

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 380 118**

51 Int. Cl.:

A47K 10/32

(2006.01)

A47K 10/24

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **09761893 .8**

96 Fecha de presentación: **13.05.2009**

97 Número de publicación de la solicitud: **2303081**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **06.04.2011**

54 Título: **Aparato distribuidor de materiales de limpieza precortados**

30 Prioridad:
21.05.2008 FR 0853284

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
08.05.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
08.05.2012

73 Titular/es:
Maurice Granger
17 rue Marcel Pagnol
42270 Saint-Priest-en-Jarez, FR

72 Inventor/es:
Granger, Maurice

74 Agente/Representante:
Isern Jara, Jorge

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 380 118 T3

DESCRIPCIÓN

Aparato distribuidor de materiales de limpieza precortados

La invención se refiere al sector técnico de los aparatos distribuidores de materiales de limpieza de tipo secamanos, papel higiénico, secatodo y similares.

5 El solicitante trabaja desde muchos años en este campo específico y ha depositado varias decenas de patentes sobre aparatos de este tipo con corte automático o semiautomático y por simple estiramiento de la extremidad de la cinta de material saliendo del aparato.

10 La cinta de material puede enrollarse en bobina y es entonces necesario proveer el aparato con un dispositivo de corte automático permitiendo el corte de la cinta según un formato predeterminado, permitiendo a la vez la colocación de la extremidad de la cinta fuera del aparato para estirar y cortar un formato de material de limpieza.

En esta configuración, la cinta de material es uniforme sin precortado a la fabricación y el enrollamiento.

El solicitante se ha interesado también a la concepción de aparato distribuidor de material de limpieza en posición preplegada en acordeón, pero con unas configuraciones y disposiciones complejas.

15 Por otra parte es conocido para papel de limpieza del tipo secatodo tener una bobina con el material precortado según un formato establecido. Estas bobinas están generalmente enrolladas sobre un manguito soporte que puede, si llega el caso, montarse sobre un aparato desenrollador simplificado con dos tubuladuras penetrando en el manguito y un zócalo de fijación.

Se conoce por la patente US 1 514 399 un aparato distribuidor de material de limpieza de conformidad con el preámbulo de la reivindicación 1.

20 La gestión del Solicitante ha sido interesarse a la concepción de un aparato distribuidor simplificado de cintas de material de limpieza precortadas pudiendo presentarse en forma de bobina o plegadas en Z.

El solicitante ha deseado realizar un aparato distribuidor simple, poco costoso, sin sistema de corte dado las condiciones de presentación de los materiales precortados en bobina o plegados en Z.

25 El objetivo buscado era realizar un aparato distribuidor compacto y silencioso, de carga fácil, y aplicable en particular a estos dos casos.

La solución propuesta por el Solicitante responde a estos diferentes objetivos.

El aparato distribuidor de material de limpieza es caracterizado porque:

- la tapa está articulada con unos medios de bloqueo,

- la cara interior de la tapa está dispuesta con una forma (6) saliente teniendo una forma curvilínea

30 - el dispositivo (D) asegurando las funciones de carga, de guiado, y de puesta en forma antipliegues, está articulado con relación al cárter,

- el dispositivo incluye formas (8)-(10a) curvilíneas susceptibles de rodear la forma (6) establecida sobre la tapa durante el cierre de dicha tapa, estando dichas formas (6)- (8)- (10a) concéntricas,

- la cinta de material está precortada,

35 - El dispositivo comprende en la parte baja del aparato en el lugar de salida del material unos topes (17,18) opuestos por ambas partes de la cinta de material asegurando la separación de un formato de cinta con relación a la línea de precorte en frente de la cinta.

40 Según una característica opcional de la invención, el aparato distribuidor de materiales de limpieza se caracteriza porque el dispositivo de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortado comprende una sola pieza asegurando dichas funciones.

Según otra característica opcional de la invención, el aparato distribuidor de materiales de limpieza se caracteriza porque el dispositivo de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortado comprende una placa de carga y de guiado de la cinta de material y una placa de puesta en forma antipliegues.

Para fijar el objeto de la invención ilustrada de una manera no limitativa a las figuras de los dibujos donde:

45 -la figura 1 es una vista en perspectiva de $\frac{3}{4}$ del aparato distribuidor según la invención en una primera versión en posición cierre.

- las figuras 2A y 2B son vistas según la figura 1 del aparato en posición abierta con la parte intermedia en posición cerrada (figura 2A) o abierta (figura 2B).

- la figura 3A es una vista en sección del aparato de lado en posición abierta según la figura 2B.

5 - la figura 3B es una vista en sección del aparato según la figura 2A en abierta mostrando el paso de la cinta de material.

- la figura 3C es una vista en sección del aparato en posición cerrada mostrando el paso de la cinta de material.

- la figura 4 es una vista de frente del aparato y de puesta en forma de la cinta de material estirada por el operador a la salida del aparato.

- la figura 5 es una vista en perspectiva de $\frac{3}{4}$ del aparato distribuidor según la invención en una segunda versión.

10 - la figura 6 es una vista en perspectiva de $\frac{3}{4}$ del aparato distribuidor según la invención, estando el capó desplazado, con una disposición para la distribución de cintas de materiales precortadas.

- la figura 7 es una vista según la figura 6 antes de montaje mostrando los mecanismos y los medios de guiado de la cinta de material.

- la figura 8 es una vista de lado y en sección del aparato distribuidor en situación de abertura de la tapa.

15 - la figura 9 es una vista de lado según la figura 8, estando la tapa cerrada.

- la figura 10 es una vista de frente ilustrando el posicionamiento de los diferentes medios de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortada.

- la figura 11 es una vista según la figura 10 mostrando el desenrollado de la cinta de material precortada.

20 - la figura 12 es una vista de lado en variante del aparato distribuidor, estando la bobina de material posicionada diferentemente a la inversa de la figura 6.

Con el fin de hacer más concreto el objeto de la invención, se le describe ahora de una manera no limitativa ilustrada a las figuras de los dibujos.

25 El aparato distribuidor de materiales de limpieza está referenciado en su conjunto por (A) y permite la distribución de cintas de materiales precortadas, en bobina o plegadas en Z. Comprende un cárter (1) de forma paralelepípedica formando receptáculo con una placa de fondo (1a), una pared horizontal inferior (1b) y unas paredes laterales (1c) y una tapa (2) articulada con unos medios de bloqueo (3).

30 Según la invención, el cárter y la tapa están dispuestos con unas formas con corte central para permitir la salida de la cinta de material estirada por el operador. El aparato comprende un dispositivo (D) de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortada estirada para evacuarse a la base del aparato. El dispositivo está establecido y concebido según una primera variante a partir de una sola pieza que asegura las diferentes funciones de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues en cooperación con la tapa acondicionada con unas formas complementarias representado a las figuras 1 a 4. El dispositivo (D) según una segunda variante está concebido con por una parte una placa de carga y de guiado y por otra parte una placa de puesta en forma antipliegues en cooperación con la tapa acondicionada con unas formas complementarias como representadas a las figuras 5 a 12.

35 Se describe a continuación cada una de las variantes a las figuras precitadas que se aplican tanto a la distribución de materiales precortados enrollados en bobina como plegados. En función de la naturaleza de la cinta de material de limpieza en bobina o plegada, se puede sin modificar el concepto de la invención tener un cárter asegurando la recepción de dos tipos de materiales, o el cárter puede acondicionarse en volumen según la presentación del material precortado en bobina o plegado de la cinta de material. Previamente, se hará referencia a la concepción y realización del cárter del aparato que puede presentar unas características comunes según las variantes.

40 En la versión de distribución de cintas de materiales enrolladas en bobina, ilustrada para la segunda variante y no ilustrada en la primera variante, las paredes laterales (1c) del cárter en la versión de distribución de cintas de materiales enrolladas en bobina, comprenden cada una una lengüeta flexible (1d) soporte de tubuladura (2) para recepcionar e introducirse en el mandril (3) de la bobina (B) de materiales de limpieza.

45 En la puesta en práctica de la primera variante, figuras 1 a 4, la placa de fondo horizontal (1b) recibe la pila de materiales precortados plegados en Z a distribuir o una bobina de materiales precortados.

En la puesta en práctica de la segunda variante, figura 5 a 12, la placa de fondo presenta un corte central (1f) en su parte delantera. En desplazamiento trasero de dicho corte central (1f) está prevista, añadida u obtenida por moldeo,

una pared transversal (1g) delimitando el posicionamiento de la bobina de material impidiendo el acceso en el interior del receptáculo formado por el cárter así dispuesto.

En su parte delantera, esté último recibe una tapa (4) articulada sobre unos ejes (5) de unión dispuestos sobre las paredes laterales del cárter. La tapa presenta así una pared delantera (4a) con un corte (4b) dispuesto exactamente enfrente del corte central (1f) formado sobre el cárter y permitiendo el paso de la cinta de material, y su estiramiento por el usuario. La pared superior (1b) de la tapa está dispuesta con una lengüeta de bloqueo (5) en posición de cierre. Según una disposición esencial a la invención, en las dos variantes, la parte interna (4a1) de la pared delantera está acondicionada con una forma (6) sobre saliente destinada a participar al guiado y a la puesta en forma antipliegues del material estirado en estrecha combinación con el dispositivo (D) de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material estirado por el operador.

Conviene entonces describir las dos puestas en práctica de dicho dispositivo (D) ilustrado a las figuras 1 a 4 por una parte y 5 a 12 por otra parte.

En el primer caso, dicho dispositivo (D) está realizado en forma de una placa única (7) monobloque y susceptible de llegar sobre la parte delantera del cárter (1) y obturarlo por bloqueo en posición. Con este fin, esta placa única (7) formando postigo está acondicionada en su parte superior con una forma bombeada (7a) o redondeada establecida según una configuración curvilínea con ligero desbordamiento por ambas partes del espesor de la pared de la placa. Esto permite el paso y el apoyo del material precortado plegado en Z o proveniente de la bobina precortada situada en la parte trasera del cárter. Lateralmente la placa (7) presenta en uno o de sus cantos (7b) una forma sobresaliente que viene a engancharse contra l o las paredes interiores laterales del cárter para bloqueo. Se ha así representado en variante figura (2b) una forma de gancho (7c) interior permitiendo este bloqueo, y obtenida durante moldeo del cárter. El postigo (7) está articulado en su base por los ejes (5) penetrando en unas aberturas formadas sobre las paredes laterales del cárter. En su parte delantera, como representado figura 2A, el postigo (7) presenta una forma (8) sobresaliendo de configuración curvilínea que es susceptible rodear la forma complementaria (6) establecida sobre la pared interior de la tapa definiendo entre ellas un paso (P) de la cinta de material.

La forma (8) presenta un aspecto en herradura y se encaja perfectamente alrededor de la forma (6), teniendo las dos el mismo espesor cogiendo de alguna manera en sándwich la cinta de material de limpieza. Esta está entonces perfectamente guiada por una parte por la parte bombeada superior del postigo (7) y después entre las formas (8 y 6). Como se observa en la figura 1, por la abertura formada sobre la tapa, la cinta de material estirada se encuentra plana y sin pliegues durante el paso entre las formas (6-8). En su parte baja, el aparato en el sitio de salida de la cinta de material están dispuestos unos topes (17-18) opuestos por ambas partes de la cinta de material asegurando la separación de un formato de cinta con relación a la línea de precorte enfrente de la cinta. Por otra parte, la abertura para estirar la cinta de material está más arriba de la separación de los formatos de cintas de material.

Se observa así que en esta primera variante, el aparato solo comprende tres componentes, el cárter, la tapa y el dispositivo (D) constituido de una sola placa (7) asegurando las diferentes funciones de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material. Estos tres componentes están realizados en material plástico y pueden ensamblarse por simple enclavamiento sin elemento exterior de atornillamiento o similar. En situación de cierre del aparato, la pared delantera de la tapa es paralela a la placa (7) dejando un paso a la cinta de material permitiendo por estiramiento su desplazamiento y su salida por la parte baja delantera del aparato. Si el material está establecido en una configuración precortada plegada, la configuración del plegado permite el encaminamiento del material arriba del dispositivo sobre la parte cárter superior (7a) luego la salida formato por formato.

En el caso de una bobina de material precortada, la retención y el paso de la cinta de material entre las formas complementarias (6-8) permiten, en combinación con los topes (17-18) laterales, la separación de un formato de material y sucesivamente. Estos topes en contacto con el material provocan un efecto de retención y provocan la separación del formato de cinta por rotura progresiva a partir de las extremidades de la línea de precorte y así la separación total del formato de cinta con relación al resto de la cinta de material.

Conviene referirse a la segunda variante de realización ilustrada figura 5 a 12. En esta puesta en práctica, el dispositivo (D) incluye dos medios: una placa de carga y de guiado (9) y una placa de puesta en forma antipliegues (10).

La tapa (4) está acondicionada por ambas partes del corte (4b) con dos formas (6) idénticas sobresaliendo y con sobreespesor teniendo una configuración por ejemplo triangular y definiendo a la base de esta forma una configuración curvilínea (6a). Estas dos formas (6a) son susceptibles por su cara aparente llena de constituir unos planos de apoyo y de deslizamiento plano de la cinta de material estirada y participar a su puesta en forma a la salida del aparato. El espesor de estas formas (6a) es del orden de 2 a 3 mm aproximadamente.

El dispositivo (D) comprende una placa de carga (9) articulada con relación al cárter y presentando en su extremidad superior en la cual está posicionado un rodillo de reenvío (11), y una placa (10) de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortada en bobina o plegada en Z dispuesta en la parte delantera de la placa de carga en un plano paralelo y en retroceso elástico con relación a esta última.

Específicamente la placa de carga (9) está articulada en su base (9a) sobre unos ejes pivotes (12) con relación a las paredes laterales (1c) del cárter y se encuentra en el plano longitudinal del cárter. Esta placa (9) está articulada en contra de un medio de retroceso (13) del tipo resorte en un movimiento de pivoteo hacia adelante para acompañar el esfuerzo de tracción durante el estiramiento de la cinta de material precortada por el usuario. La fijación del medio de retroceso se efectúa por una extremidad (13-1) sobre una de las paredes laterales del cárter o si llega al caso sobre la placa de fondo. La otra extremidad (13-2) del medio de retroceso esta fijada sobre la placa de carga. Además, la placa (9) de carga presenta un corte central (9b) en correspondencia directa con los cortes (1f) y (4b) precisados establecidos sobre el cárter y sobre la tapa. La placa de carga (9) presenta en su parte superior unas lengüetas (9c) flexibles entre las cuales está dispuesto el rodillo de reenvío (11). Este último se encuentra pues en parte superior y en contacto con la cinta de material proviniendo de la bobina o del material plegado en Z en curso de desenrollamiento. Ventajosamente, para un mejor guiado, el rodillo de reenvío (11) está establecido en una configuración curvilínea, así arqueada en sus extremidades para permitir la tracción de la cinta de material a la derecha o a la izquierda por el usuario. La placa (10) de puesta en forma antipliegues de la cinta de material se encuentra delante de la placa de carga (9) en un plano paralelo a ésta, dejando un espacio (e) intercalar entre ellas. Esta placa de puesta en forma antipliegues está fijada de manera elástica con relación a la placa de carga en contra de los medios de retroceso 14 montados sobre unos ejes de unión (15) o equivalentes fijados a partir de la placa de carga. Así la placa de puesta en forma antipliegues que constituye el plano de apoyo plano de la cinta de material precortado después de paso sobre el rodillo de reenvío, es susceptible de un desplazamiento elástico controlado con relación a la placa de carga en función de los esfuerzos de tracción y de tensión sobre la cinta de material estirada. Además, y según una característica de la invención, dicha placa de puesta en forma antipliegues (10) presenta una forma superior en medialuna (10a) o curvilínea para el paso de la cinta de material precortado y su orientación hacia la salida del aparato. Esta forma en medialuna es complementaria a las formas curvilíneas establecidas sobre las partes sobresaliendo sobre la cara interior de la tapa encajándose entre ellas y dejando un paso (P) para la cinta de material. Se comprende así que en situación de cierre del aparato, la placa de puesta en forma antipliegues viene en apoyo contra la cara interior de la tapa para definir una huella y un guiado de salida de la cinta de material.

El espesor de la placa de puesta en forma antipliegues es idéntica al espesor de las partes sobresalientes de manera a tener un buen encajamiento. En situación de cierre de la tapa, un paso (P) de 3 a 5 mm por ejemplo está establecido entre los bordes respectivos curvilíneos de las partes sobresalientes y de la forma en medialuna de la placa de puesta en forma antipliegues para permitir el paso y el deslizamiento de la cinta de material. Los medios de retroceso (14) permiten por distensión elástica una puesta en presión de la placa de puesta en forma antipliegues contra la cara interior de la tapa con una ligera presión.

La placa de puesta en forma antipliegues permite por puesta de plano el deslizamiento de la cinta de material durante la salida del aparato.

El esfuerzo de tracción va a asegurar al final del paso la separación de una cinta con relación al resto de la bobina gracias a los dos topes (17-18). Los diferentes cortes formados sobre la tapa, la placa de carga y la placa de puesta en forma antipliegues permiten la prensión del material por el usuario.

Sin salir del marco de la invención, está representada figura 12 una variante de ejecución en la cual la bobina de materiales precortados está posicionada en sentido inverso a la posición ilustrada precedentemente. La bobina de materiales está montada sobre brazos (16) articulados elásticamente por unos medios de retroceso (19) para llegar siempre en apoyo del rodillo de reenvío. El basculeo de los brazos soporte de la bobina se efectúa según la flecha (F1) y el desenrollamiento de la cinta según la flecha (F2).

Por otra parte, y según una disposición esencial de la invención, se puede considerar el reglaje dimensional de salida de la cinta de materia. Para esto, los dos topes (17-18) están dispuestos simétricamente con relación a la zona de paso y salida de la cinta de material. Estos topes están dispuestos cerca de la parte inferior delantera del aparato y deslizan con relación a su canto. Estos topes están también adaptados sobre el aparato en la configuración de las diferentes variantes.

La solución aportada por la invención es muy práctica, poco costosa y de una gran simplicidad de utilización.

Se aplica a diferentes tipos de presentación de la cinta de material precortado, sea en bobina, sea plegado en Z.

El aparato puede realizarse de materia plástica, o en forma de cartón como embalaje perdido.

REIVINDICACIONES

1. Aparato distribuidor de material de limpieza del tipo comprendiendo un cárter (1) formando receptáculo con una placa de fondo (1a), una pared horizontal inferior (1b) y unas paredes laterales (1c) así como una tapa (4), y comprendiendo un dispositivo (D) asegurando unas funciones de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material estirada para evacuarse hacia delante y parte baja del aparato, incluyendo el dispositivo unas formas dejando un paso para la cinta de material estirada y encontrándose el material de limpieza en estado de bobina o plegado en "Z", estando el aparato distribuidor de material de limpieza caracterizado porque
- 5 - la tapa está articulada con unos medios de bloqueo,
- la cara interior de la tapa está acondicionada con una forma (6) sobresaliente que tiene una forma curvilínea,
- 10 - el dispositivo (D) que asegura las funciones de carga, guiado y puesta en forma antipliegues está articulado con relación al cárter,
- el dispositivo (D) incluye unas formas (8)-(10a) curvilíneas susceptibles de rodear la forma (6) establecida sobre la tapa durante el cierre de dicha tapa, estando dichas formas (6)-(8)-(10a) concéntricas,
- la cinta de material es precortada,
- 15 - el dispositivo comprende en la parte baja del aparato en el sitio de salida del material unos topes (17)(18) opuestos por ambas partes de la cinta de material asegurando la separación de un formato de cinta con relación a la línea de precorte en frente de la cinta.
2. Aparato según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo (D) de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortado comprende una sola pieza (7) asegurando dichas funciones.
- 20 3. Aparato, según la reivindicación 1, caracterizado porque el dispositivo (D) de carga, de guiado y de puesta en forma antipliegues de la cinta de material precortado comprende una placa de carga y de guiado de la cinta de material y una placa (10) de puesta en forma antipliegues.
4. Aparato según la reivindicación 2, caracterizado porque el dispositivo (D) comprende una placa única (7) articulada con relación al cárter y bloqueándose en posición, presentando dicha placa (7) una forma bombeada (7a) establecida según una configuración curvilínea en desbordamiento con relación al espesor de la placa, y porque dicho postigo presenta una forma (8) sobresaliente de configuración curvilínea susceptible de rodear después de cierre de la tapa sobre el cárter, la forma complementaria (6) curvilínea establecida sobre la pared interior de la tapa definiendo un paso (P) de la cinta de material.
- 25 5. Aparato, según la reivindicación 4, caracterizado porque la forma (8) tiene la configuración de una herradura.
- 30 6. Aparato según la reivindicación 4, caracterizado porque la placa (7) presenta sobre al menos un de sus cantos un saliente fijándose sobre la parte interior del cárter acondicionado con un medio de bloqueo (1h).
7. Aparato según la reivindicación 3, caracterizado porque la placa de puesta en forma antipliegues (10) está dispuesta delante de la placa de carga (9) en un plano paralelo y en retroceso elástico con relación a esta última, y porque la placa de puesta en forma (10) y la cara interior de la tapa están acondicionadas con unas formas complementarias (6-10a) susceptibles de encajarse en una configuración curvilínea dejando el paso y el guiado de la
- 35 8. Aparato distribuidor, según la reivindicación 7, caracterizado porque la placa de puesta en forma (10) y la cara interior de la tapa están acondicionadas con unas formas complementarias (6-10a) susceptibles de encajarse en una configuración curvilínea dejando el paso y el guiado de la cinta de material estirada, y, porque la placa de carga (9) comprende en su parte superior un rodillo de reenvío (11) de la cinta de material con vistas a su introducción entre la placa de puesta en forma y la tapa con vistas a su salida.
9. Aparato distribuidor, según la reivindicación 7, caracterizado porque la placa de fondo presenta un corte central (1f) en su parte delantera, y en desplazamiento trasero de dicho corte central está prevista una pared transversal (1g) delimitando el posicionamiento de la bobina de material, y porque la tapa presenta una pared delantera (4a) con un corte (4b) dispuesto enfrente del corte central (1e) formado sobre el cárter y permitiendo el paso de los dedos para la toma del material.
- 40 10. Aparato distribuidor, según la reivindicación 7, caracterizado porque la placa de fondo presenta un corte central (1f) en su parte delantera, y en desplazamiento trasero de dicho corte central está prevista una pared transversal (1g) delimitando el posicionamiento de la bobina de material, y porque la tapa presenta una pared delantera (4a) con un corte (4b) dispuesto enfrente del corte central (1e) formado sobre el cárter y permitiendo el paso de los dedos para la toma del material.
9. Aparato distribuidor, según una cualquiera de las reivindicaciones 7 y 8, caracterizado porque la parte interna (4a1) de la pared delantera comprende por ambas partes del corte (4b) dos formas (6) idénticas sobresalientes y en sobreespesor teniendo una configuración geométrica y definiendo a la base de esta forma una configuración curvilínea (6a), y porque las dos formas (6) son susceptibles por su cara aparente llena de constituir unos planos de apoyo y de deslizamiento de la cinta de material estirada a la salida del aparato.
- 45 10. Aparato distribuidor, según la reivindicación 7, caracterizado porque la placa de carga (9) está articulada en su base sobre unos ejes pivotes con relación a las paredes laterales (1c) del cárter y se encuentra en el plano longitudinal del cárter,
- 50 y porque esta placa (9) está articulada en contra de un medio de retroceso (13) en un movimiento de pivoteo hacia delante para acompañar el esfuerzo de tracción durante el estiramiento de la cinta de material por el usuario,

y porque la fijación del medio de retroceso se efectúa por una extremidad (13-1) sobre una de las paredes del cárter,
y porque la otra extremidad (13-2) del medio de retroceso está fijada sobre la placa de carga,
y porque la placa (10) de carga presenta un corte central en correspondencia con los cortes (1f) y (4b) establecidos sobre el cárter y sobre la tapa.

- 5 11. Aparato distribuidor según una cualquiera de las reivindicaciones 7 y 10, caracterizado porque la placa de carga (10) presenta en su parte superior unas lengüetas (10c) flexibles entre las cuales está dispuesto el rodillo de reenvío (11), y porque este último se encuentra en parte superior y en contacto con la cinta de material.
- 10 12. Aparato distribuidor según la reivindicación 11, caracterizado porque el rodillo de reenvío (11) está establecido en una configuración curvilínea, arqueada en sus extremidades para permitir la tracción de la cinta de material a la derecha o a la izquierda por el usuario.
- 15 13. Aparato distribuidor, según la reivindicación 7, caracterizado porque la placa (9) de puesta en forma antipliegues de la cinta de material se encuentra delante de la placa de carga (10) en un plano paralelo a ésta, dejando un espacio (e) intercalar entre ellas, y porque esta placa de puesta en forma antipliegues está fijada de manera elástica con relación a la placa de carga en contra de los medios de retroceso (14) montados sobre unos ejes de unión a partir de la placa de carga.
- 20 14. Aparato distribuidor, según una cualquiera de las reivindicaciones 7 y 13, caracterizado porque la placa de puesta en forma antipliegues (10) presenta una forma superior en medialuna (10a) o curvilínea para el paso de la cinta de material y su orientación hacia la salida del aparato, y porque esta forma en medialuna es complementaria a las formas curvilíneas establecidas sobre las partes sobresalientes en la cara interior de la tapa encajándose entre ellas y dejando un paso (P) para la cinta de material, y porque la placa de puesta en forma antipliegues viene a apoyarse contra la cara interior de la tapa para definir una huella y un guiado de salida de la cinta de material.
- 25 15. Aparato distribuidor según una cualquiera de las reivindicaciones 13 y 14, caracterizado porque los medios de retroceso (14) permiten por distensión elástica una puesta en presión de la placa de puesta en forma antipliegues contra la cara interior de la tapa con una ligera presión.
- 30 16. Aparato distribuidor, según la reivindicación 1, caracterizado porque la cinta de material es una bobina cuyo mandril está dispuesto entre unas lengüetas flexibles formadas sobre las paredes laterales del cárter.
- 35 17. Aparato distribuidor según la reivindicación 1, caracterizado porque la bobina de material está montada sobre unos brazos (16) articulados elásticamente por unos medios de retroceso (19) para llegar siempre en apoyo del rodillo de reenvío, y porque el balanceo de los brazos soporte de la bobina se efectúa según la flecha (F1) y el desenrollamiento de la cinta según la flecha (F2).
18. Aparato distribuidor según la reivindicación 1, caracterizado porque con vistas al reglaje dimensional de salida de la cinta de material, dos topes (17-18) están dispuestos simétricamente con relación a la zona de paso y salida de la cinta de material, y cerca de la parte inferior delantera del aparato, y deslizan con relación a su canto estando regulable en posición.
19. Aparato distribuidor, según la reivindicación 8, caracterizado porque la abertura para estirar la cinta de material está más arriba de la separación de los formatos de cintas de material.
20. Aparato distribuidor, según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 19, caracterizado porque está realizado en forma de cartón como embalaje perdido.

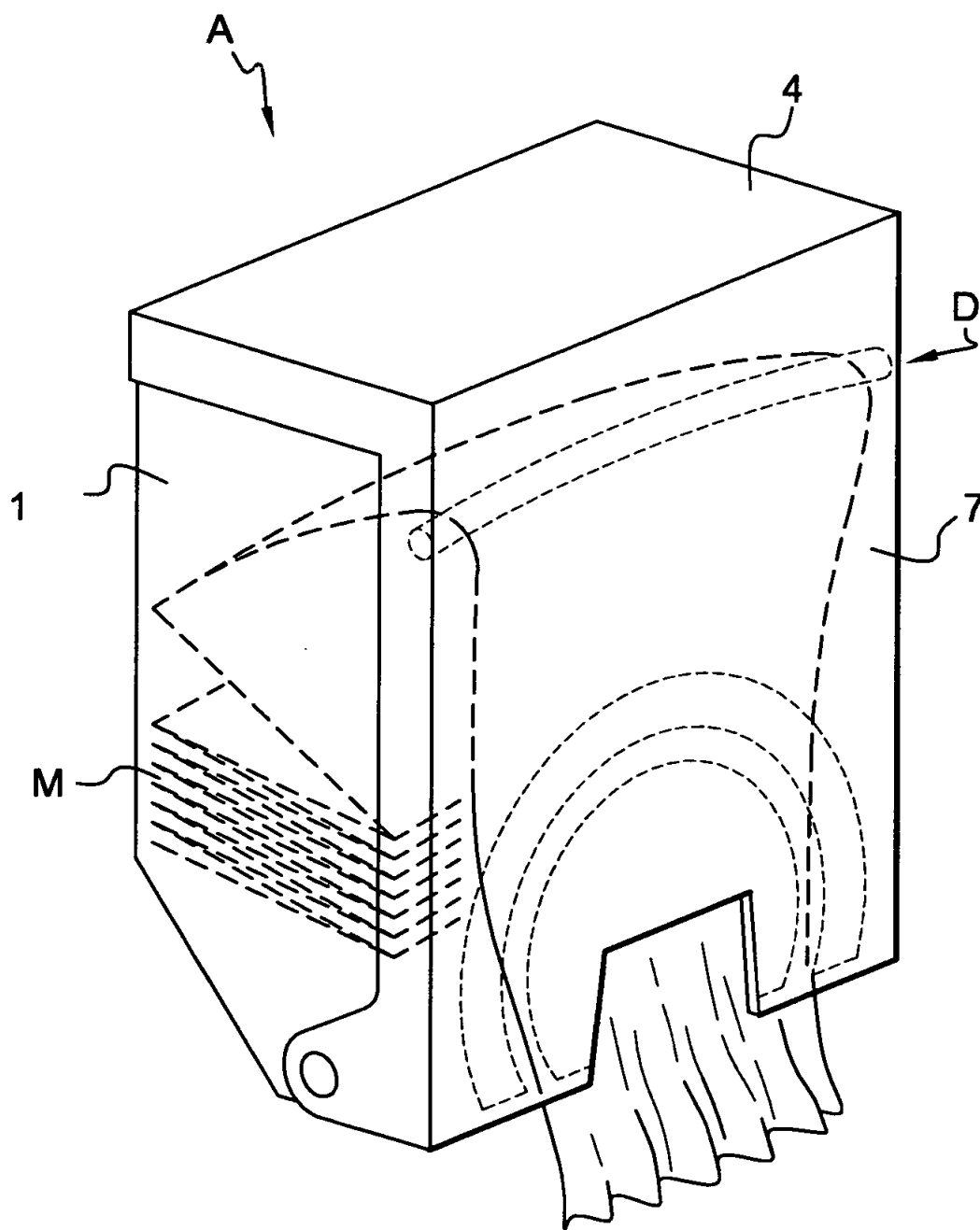
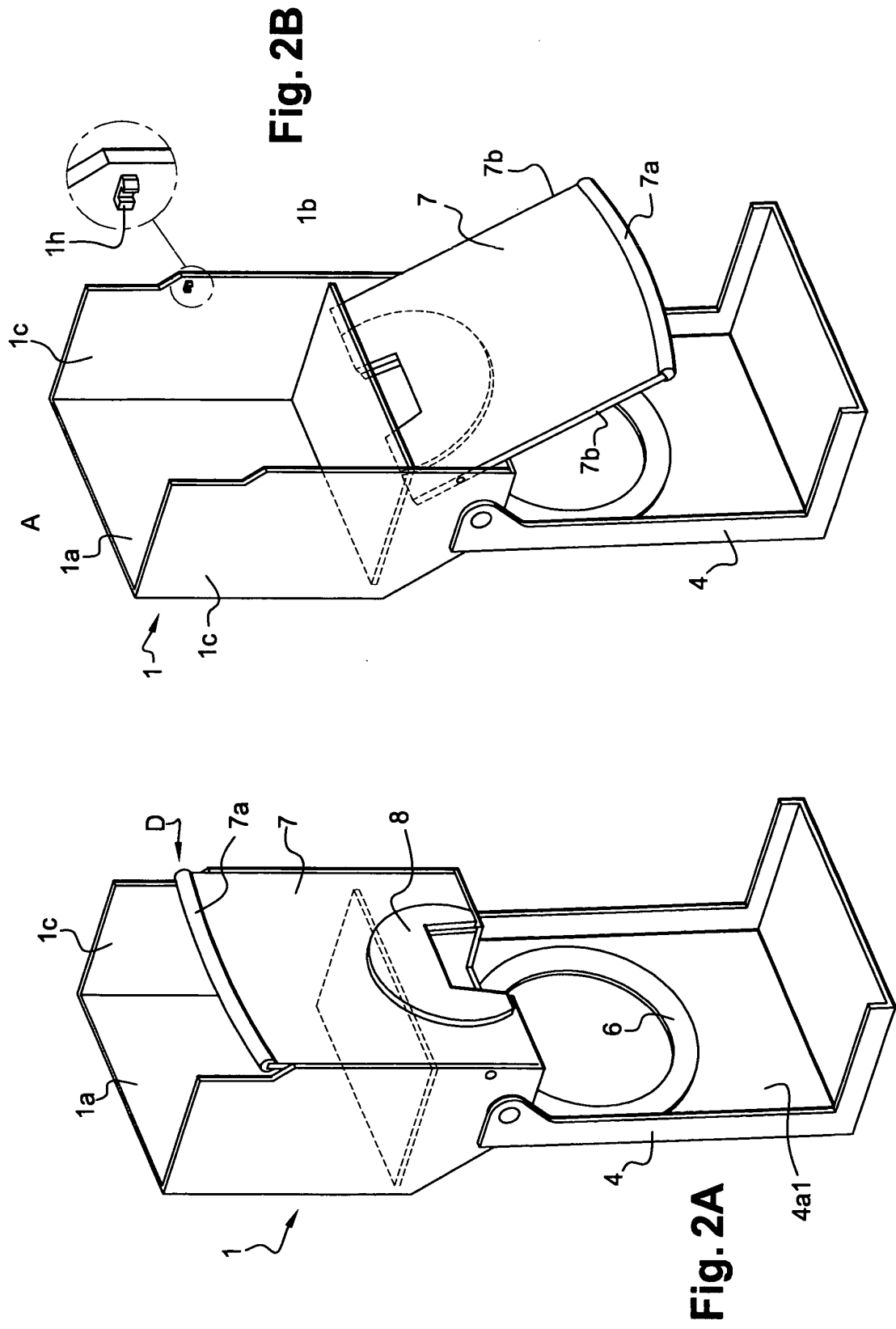
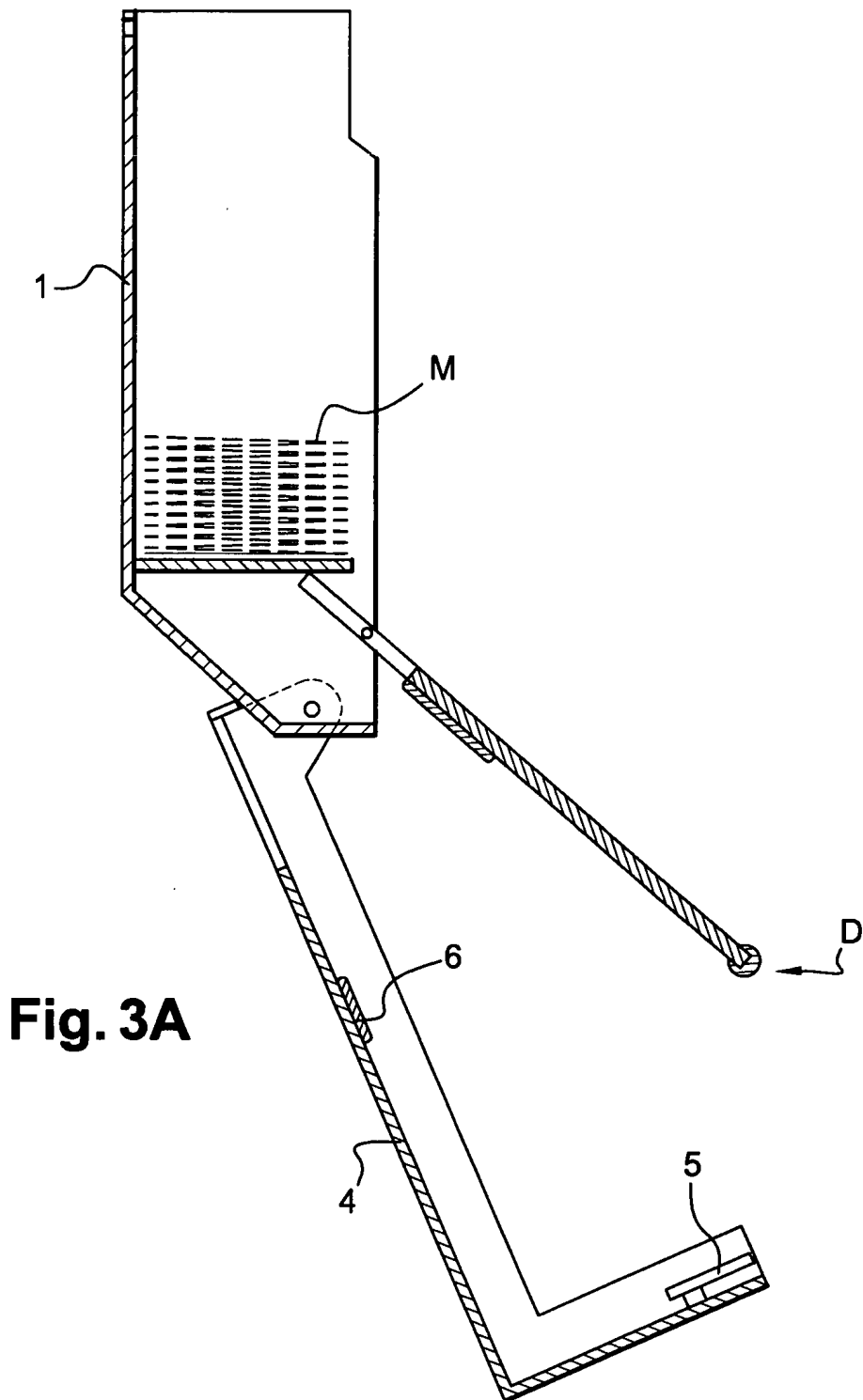
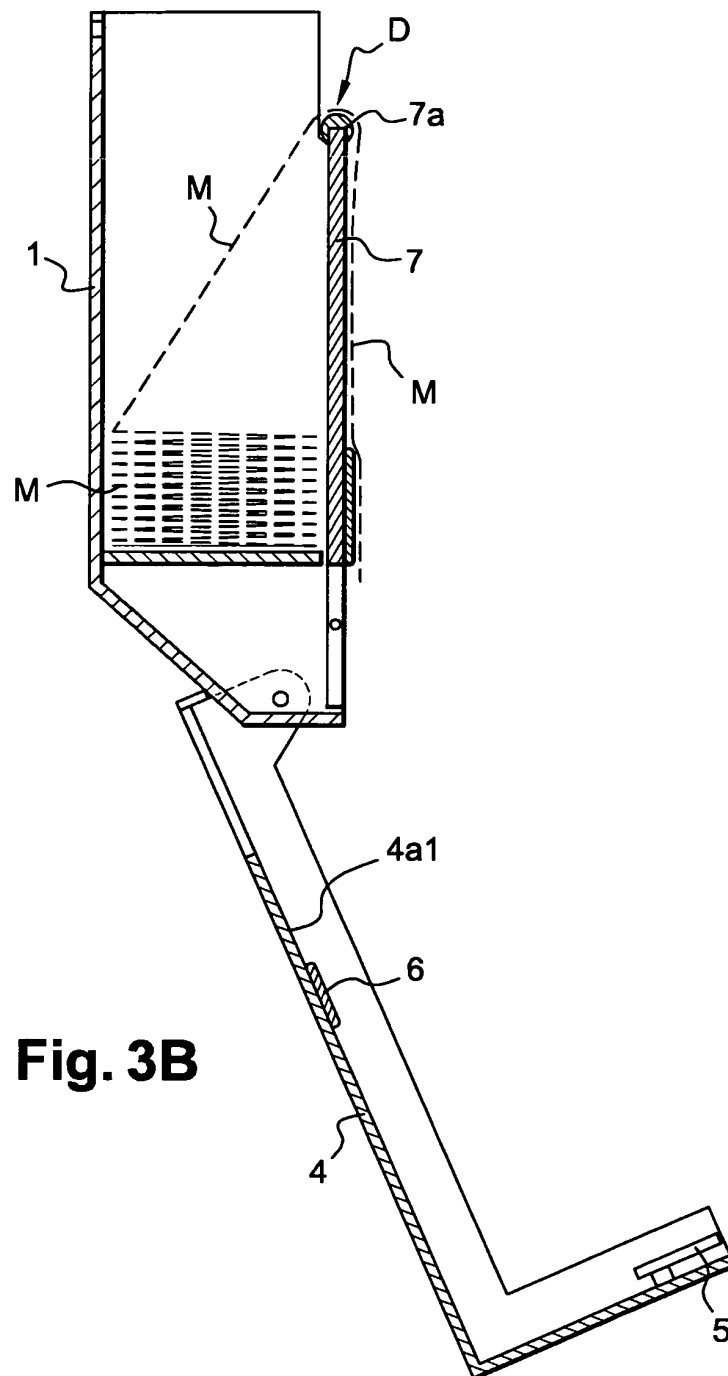


Fig. 1







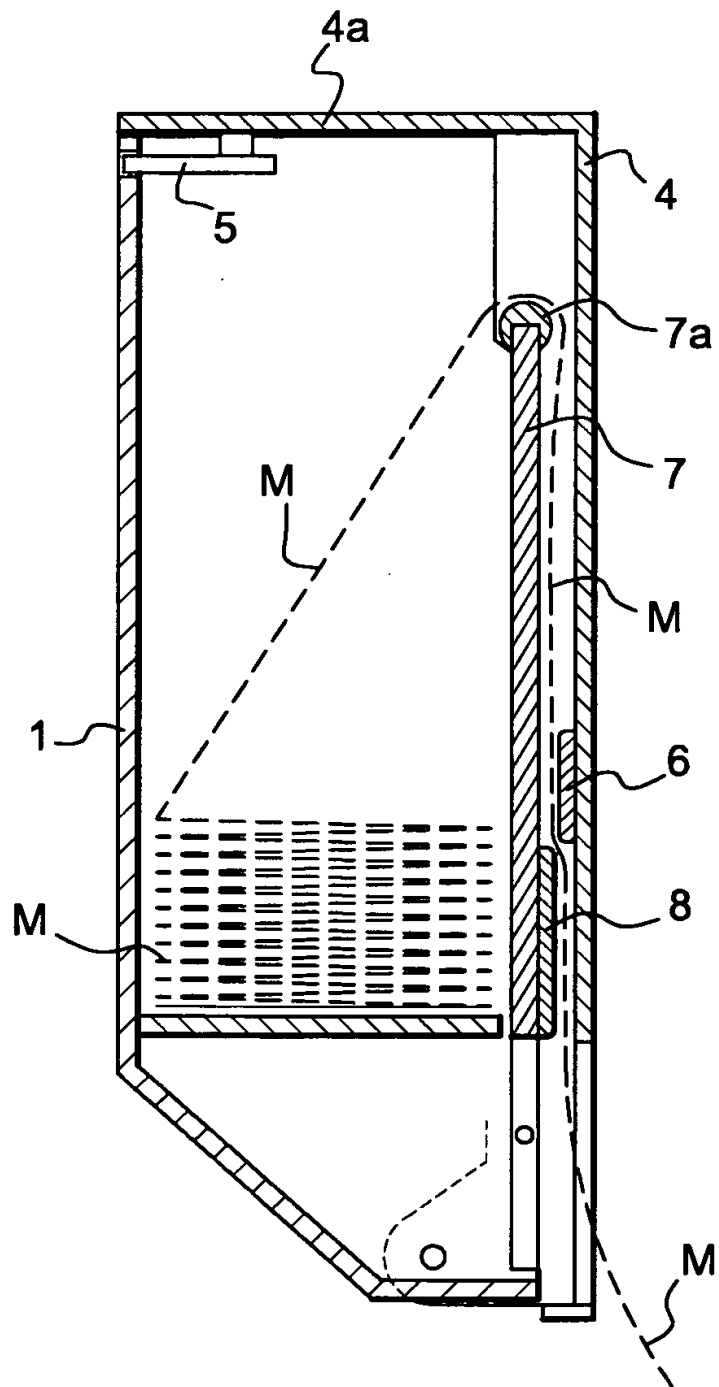


Fig. 3C

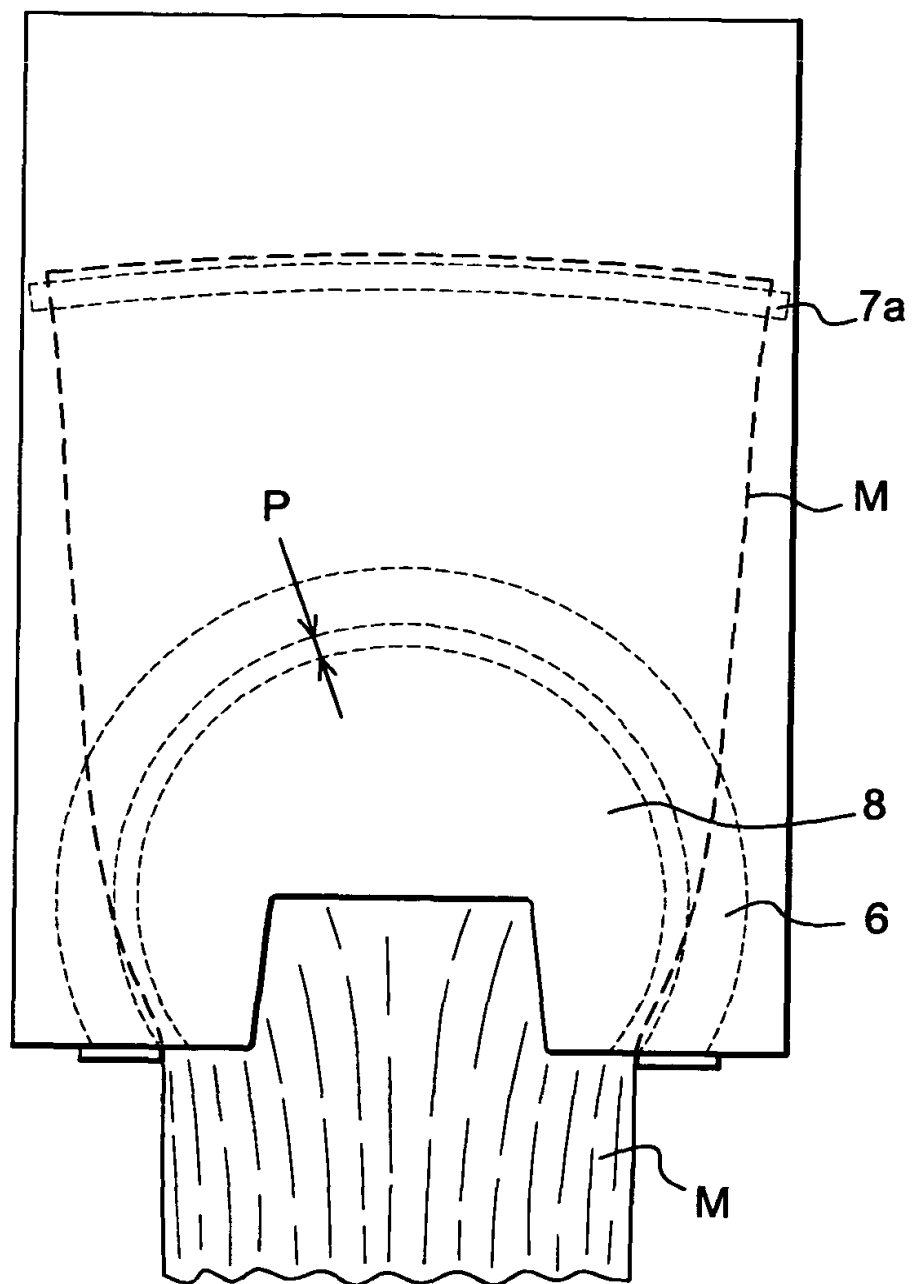


Fig. 4

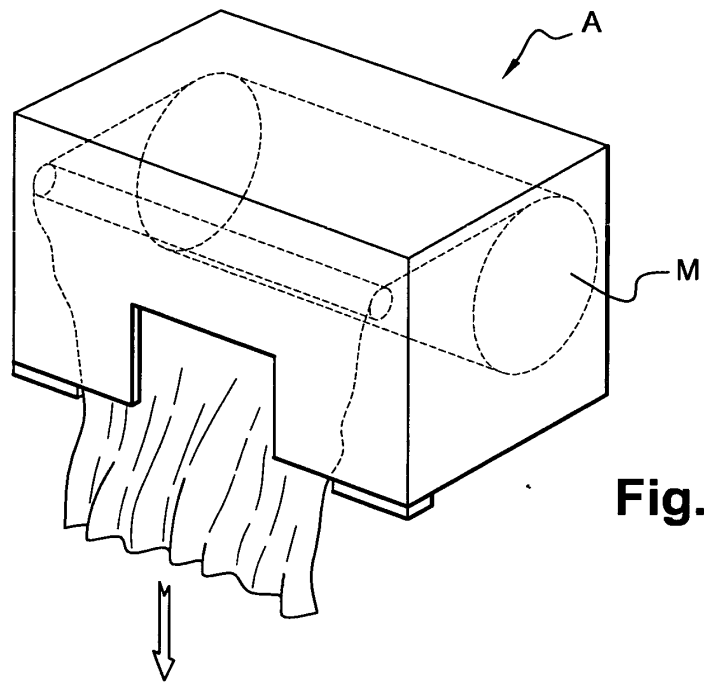


Fig. 5

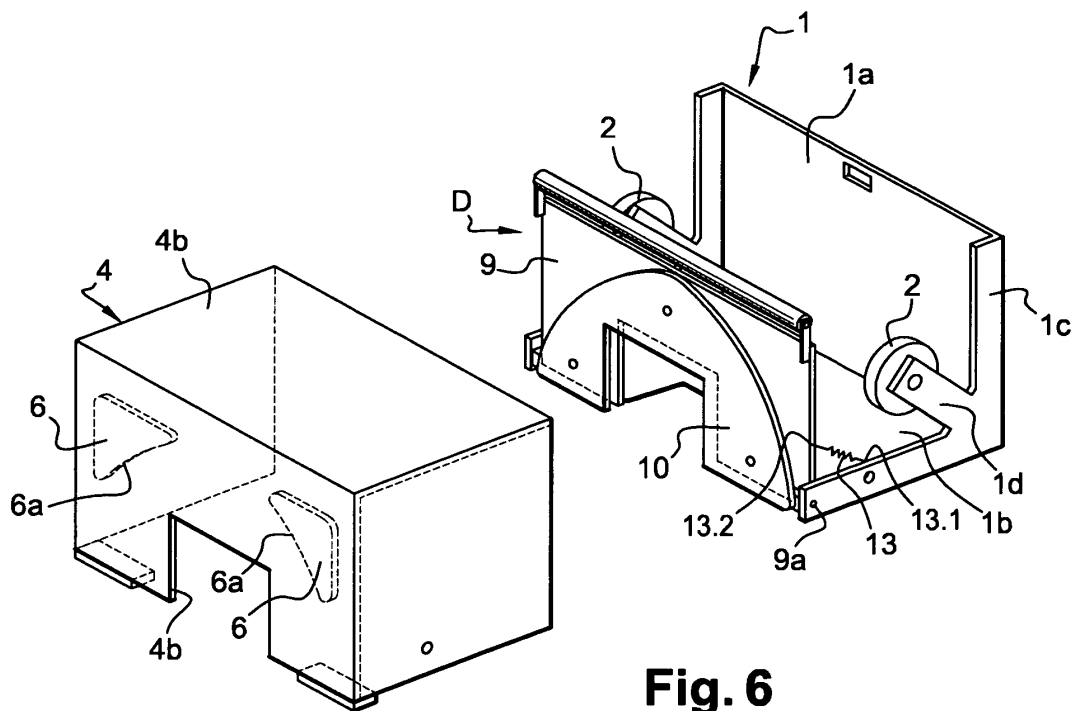


Fig. 6

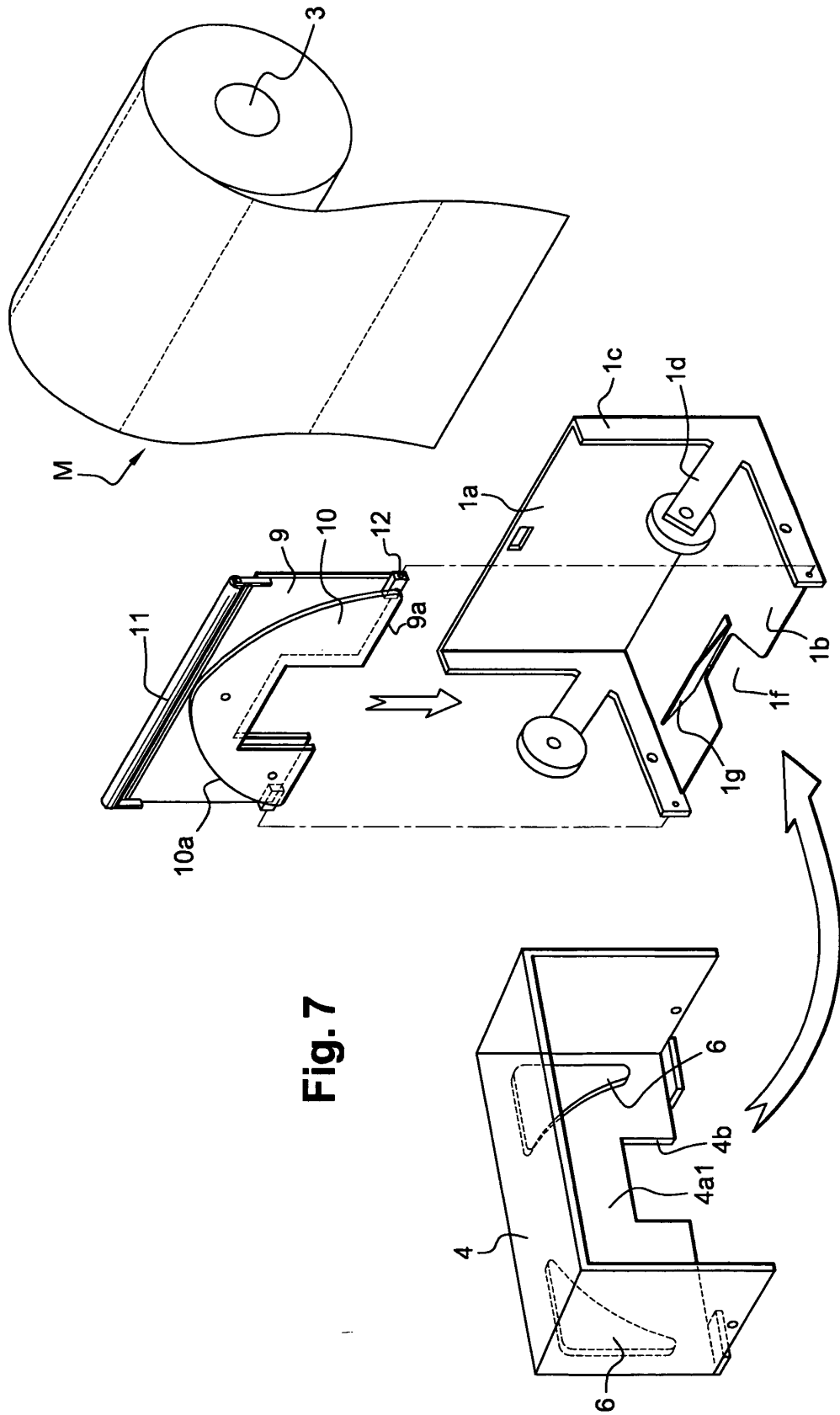
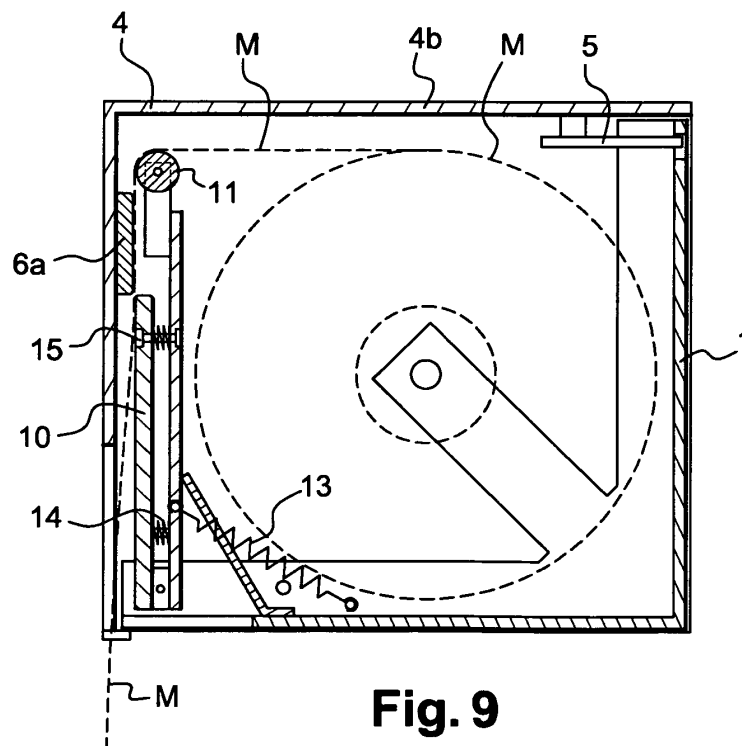
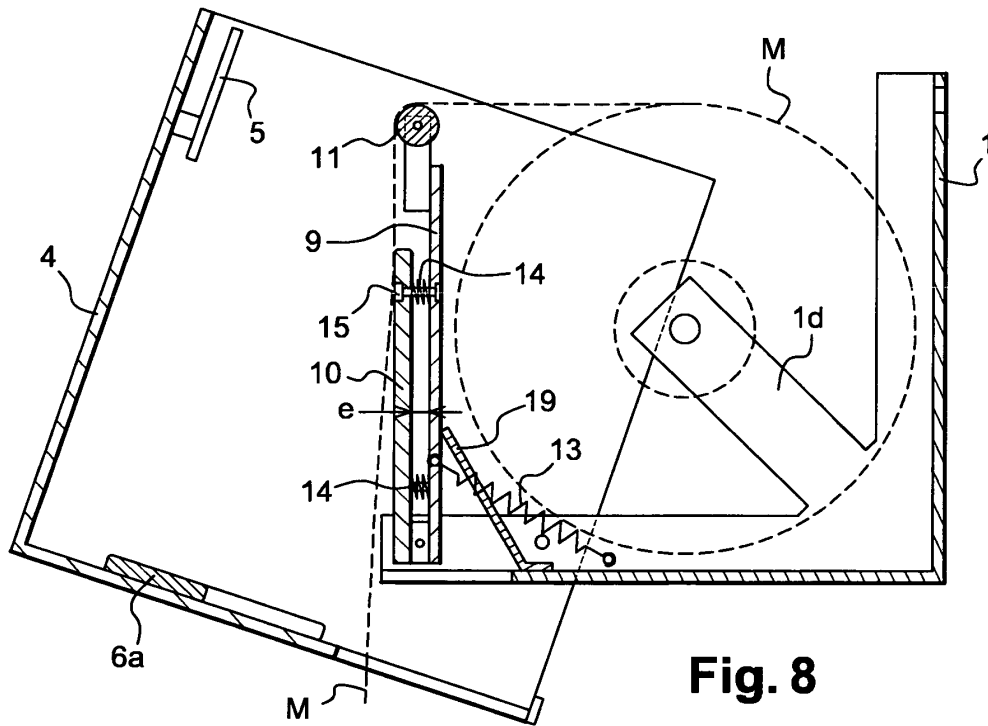


Fig. 7



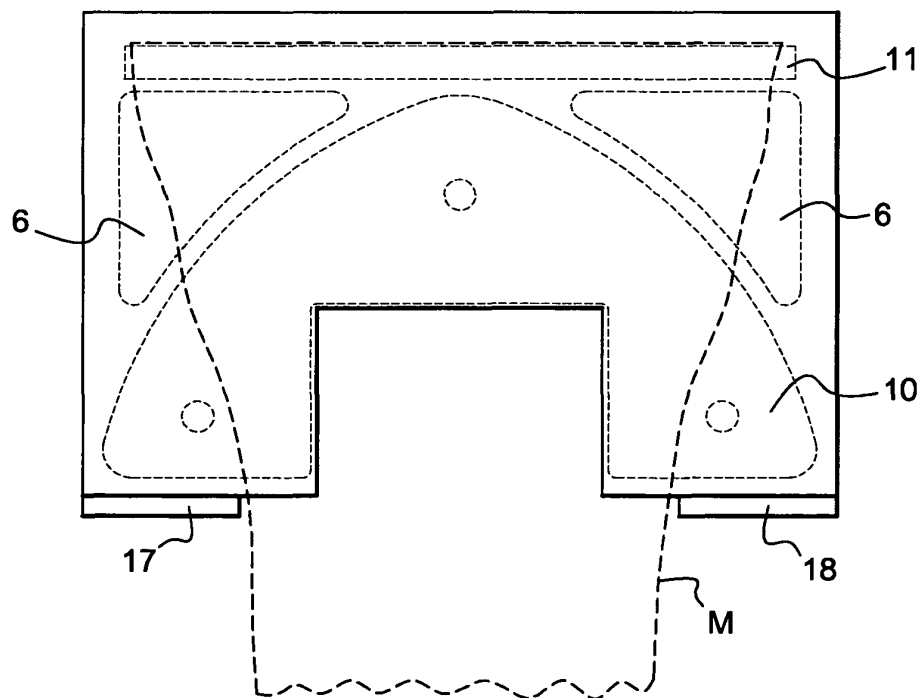
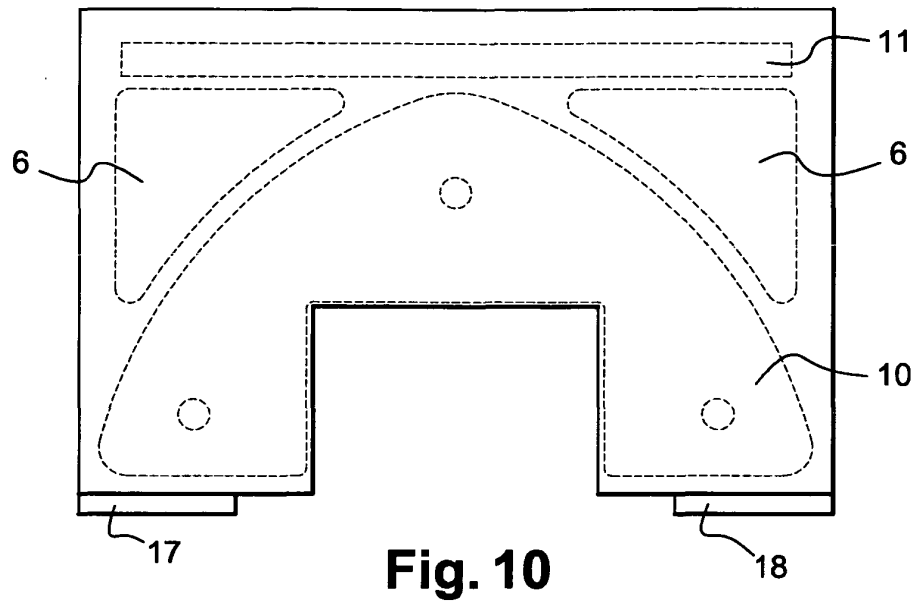


Fig. 11

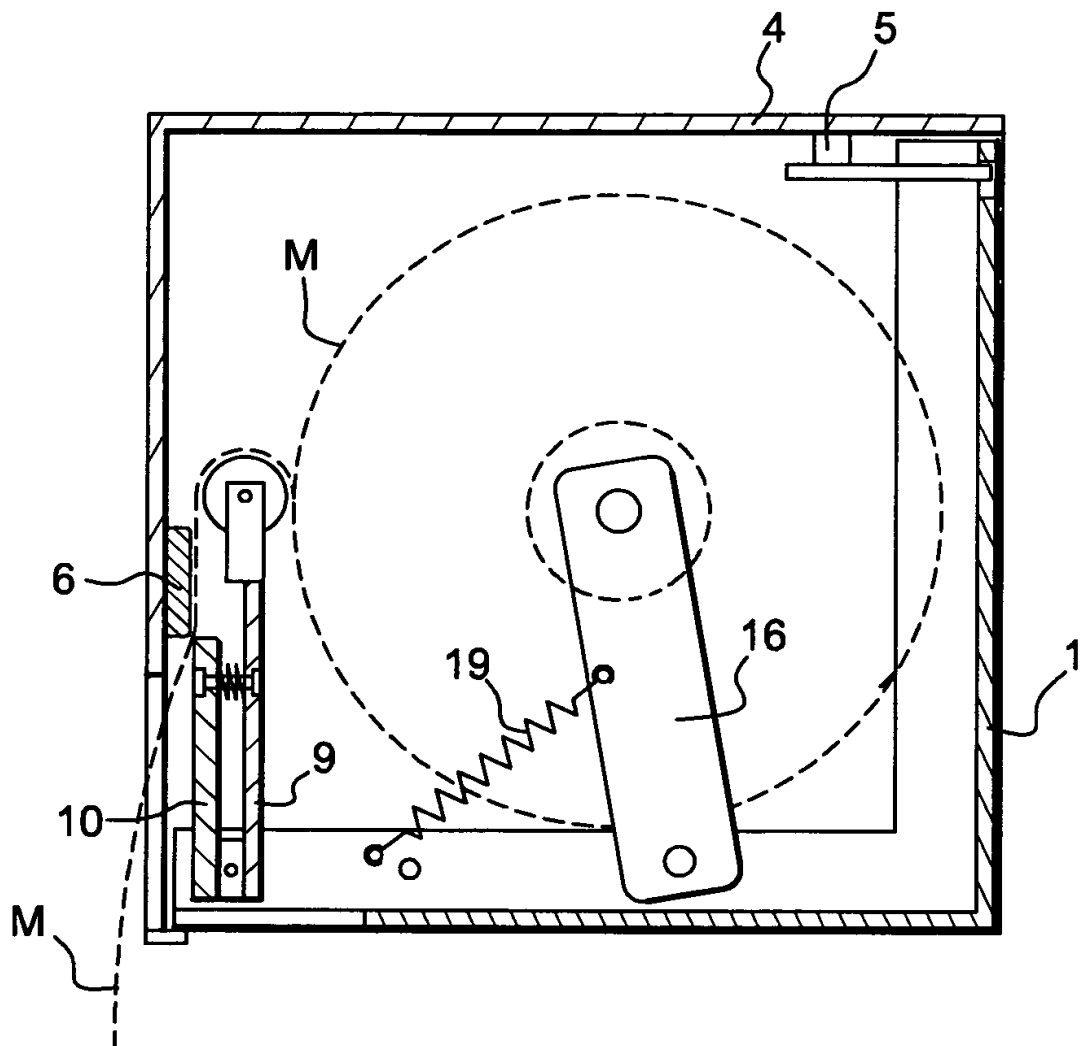


Fig. 12