

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 380 170**

51 Int. Cl.:  
**A61F 13/496** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **08851536 .6**  
96 Fecha de presentación: **06.11.2008**  
97 Número de publicación de la solicitud: **2211812**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **04.08.2010**

54 Título: **Artículo de incontinencia en forma de calzoncillo**

30 Prioridad:  
**21.11.2007 DE 102007055524**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**09.05.2012**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**09.05.2012**

73 Titular/es:  
**PAUL HARTMANN AKTIENGESELLSCHAFT  
PAUL-HARTMANN-STRASSE 12  
89522 HEIDENHEIM, DE**

72 Inventor/es:  
**HORNUNG, Fridmann;  
WENZEL, Benjamin y  
OSTERTAG, Wolfgang**

74 Agente/Representante:  
**Lehmann Novo, Isabel**

ES 2 380 170 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Artículo de incontinencia en forma de calzoncillo.

La invención se refiere a un artículo de incontinencia en forma de calzoncillo destinado a recoger excreciones corporales, el cual comprende un sección abdominal delantera y una sección dorsal trasera que, para formar una banda abdominal y una banda dorsal continuas en dirección transversal o en la dirección periférica de la cadera, con una abertura de cadera cerrada en la dirección periférica de la cadera, se han unido en fábrica una con otra en zonas de costura lateral dispuestas en ambos lados, y una sección de bragadura que presenta un cuerpo de absorción y que se extiende en una dirección longitudinal entre la sección abdominal y la sección dorsal y está conectada de forma indisoluble a la sección abdominal y a la sección dorsal, limitando tanto la sección de bragadura como la sección abdominal y la sección dorsal las aberturas de las perneras del artículo de incontinencia. Un artículo de incontinencia de tres componentes de esta clase es conocido, por ejemplo, por el documento WO 2004/052260 A1. En este concepto de producto específico se puede materializar después de la conexión de la sección de bragadura extendida en dirección longitudinal a la sección abdominal extendida sustancialmente en dirección transversal o en la dirección periférica de la cadera y a la sección dorsal correspondientemente extendida, en el estado extendido de plano de estos tres componentes, una estructura básica de forma de H del artículo de incontinencia. El artículo de incontinencia está formado entonces modularmente a base de los componentes sección de bragadura, sección abdominal y sección dorsal. Estos componentes se unen ventajosamente primero uno con otro a través de la sección de bragadura y preferiblemente se une después la sección abdominal con la sección dorsal en zonas de costura lateral de ambos lados. En este caso, se trata de una unión realizada por el fabricante mediante la cual se obtiene la forma de calzoncillo. Esta unión es típicamente indisoluble. Sin embargo, se puede deshacer también la forma de calzoncillo especialmente a lo largo de una línea de rotura nominal que puede discurrir especialmente en la zona de la costura lateral, por ejemplo para quitar un artículo de incontinencia usado a una persona necesitada de cuidados.

Los artículos de incontinencia en forma de calzoncillo se diferencian en principio de artículos de incontinencia abribles y cerrables con la forma de un pañal habitual en que está en general prefijado el perímetro de la cadera y la adaptación a envergaduras corporales distintas se consigue partiendo de una pluralidad de tallas básicas mediante una extensibilidad elástica del artículo. A este fin, se unen en general unos medios de elastificación, especialmente en forma de cintas o hilos, denominados frecuentemente hilos de Lycra, en estado predilatado (procedimiento de estirado-pegado), con materiales de chasis del artículo de incontinencia, es decir que dichos medios de elastificación se fijan en estado predilatado a los materiales de chasis, por ejemplo por medio de pegamento. Como consecuencia de su pretensado, estos medios de elastificación fruncen los materiales de chasis y forman entonces unos plisados. El artículo de incontinencia o los materiales de chasis elastificados del artículo de incontinencia se pueden dilatar de nuevo elásticamente cuando el artículo de incontinencia se aplique como un calzoncillo al usuario. Se han dado a conocer múltiples artículos de incontinencia en forma de calzoncillo con materiales de chasis elastificados de esta manera y se ha tratado de ellos también, por ejemplo, en el documento WO 2004/052260 A1 antes mencionado o en el documento JP 2003126148.

En el curso del desarrollo de artículos de incontinencia en forma de calzoncillo se ha reconocido que zonas lo más amplias posible del artículo de incontinencia deberán configurarse como elásticamente flexibles, es decir, como extensibles con arreglo a una forma corporal del usuario. Esto ha conducido a la suposición, no siempre pertinente, de que una parte lo más grande posible de los materiales de chasis formadores de la envoltura del artículo de incontinencia deberá estar formada con materiales elásticamente extensibles o elastificados, especialmente por incorporación de los medios de elastificación antes citado por el procedimiento de estirado-pegado. No obstante o adicionalmente, se ha pretendido elastificar del modo más continuo posible las aberturas de las perneras del artículo de incontinencia para conseguir una protección segura contra fugas laterales.

Sin embargo, no se ha reconocido que la conformación elástica de materiales de chasis, especialmente por incorporación de medios de elastificación linealmente extendidos, está ligada también a inconvenientes no despreciables. Es cierto que con una elastificación superficial de materiales de chasis, es decir, una elastificación continua en sustancialmente toda su extensión, puede conseguirse que el artículo de incontinencia en forma de calzoncillo pueda adaptarse en general de cierta manera a formas corporales diferentes, es decir que el artículo pueda ser posicionado en general con la forma prevista en un usuario. Sin embargo, esto va ligado frecuentemente a la formación de tensiones de tracción muy grandes en los materiales de chasis, que pueden repercutir de manea desagradable sobre el usuario. En este caso, los medios de elastificación se hincan a menudo en la superficie de la piel del usuario, lo que se percibe como desagradable e incluso puede generar dolores, irritaciones cutáneas y, especialmente en combinación con un clima húmedo, incluso lesiones cutáneas. Los materiales de chasis sometidos a alta presión de dilatación se aplican con frecuencia estrechamente contra la superficie de la piel del usuario, lo que, incluso empleando materiales activos en transpiración, conduce a un microclima húmedo en la zona de la superficie de la piel y puede tener también fatales consecuencias en lo que respecta a la superficie de la piel del usuario. En efecto, en tal caso no se forma ninguna fase gaseosa en posición directamente adyacente a la superficie de la piel, sino que se forma una fase líquida. No obstante, un fuerte pretensado en la zona de los medios de elastificación conduce a una fuerte formación de dobleces, es decir, a un gran número de pliegues o plisados por centímetro (considerado en la dirección de la acción elástica de los medios de elastificación). Esta estructura tridimensionalmente ondulada es presionada entonces contra la superficie de la piel bajo una tensión grande que se

ejerce a través de los medios de elastificación, y origina, especialmente bajo alta movilidad del usuario, unos movimientos relativos que a su vez irritan la superficie de la piel y conducen a irritaciones cutáneas desagradables y hasta médicamente problemáticas.

5 Aun cuando los medios de elastificación se extienden en forma de arco o transversalmente con respecto a una dirección de la máquina, lo que se aplica frecuentemente para conseguir una elastificación superficial que abarque sustancialmente la totalidad de los materiales de chasis, se plantea el problema de que, como consecuencia del componente transversal a la dirección de la máquina, se tiene que recorrer un camino mayor y, por tanto, interviene un mayor pretensado de los medios de elastificación en el curso del procedimiento de estirado-pegado. Esto conduce típicamente a una mayor resistencia a la dilatación elástica de las zonas correspondientes del chasis en comparación con zonas en la que los medios de elastificación están incorporados discurriendo en la dirección de la máquina, lo que a su vez pueda tener una repercusión problemática de muy alto nivel.

10 Partiendo de esto, la presente invención se basa en el problema de mejorar un artículo de incontinencia de la clase descrita al principio en lo que respecta a la comodidad de uso, concretamente justo en zonas de la sección abdominal y la sección dorsal que quedan alejadas del borde de la cadera del artículo de incontinencia, es decir que están más bien vueltas hacia la bragadura, en donde, según enseña la experiencia, se plantean como muy críticos los problemas anteriormente comentados.

15 Este problema se resuelve según la invención por medio de un artículo de incontinencia con las características de la reivindicación 1.

20 Como quiera que tanto la sección abdominal como la sección dorsal están formadas con un contorno de borde que converge en dirección a un eje medio transversal para limitar las aberturas de las perneras, se puede conseguir, por un lado, una gran cobertura superficial entre la sección de bragadura y la sección abdominal o entre la sección de bragadura y la sección dorsal, lo que es esencial para la formación de una unión estable entre los tres componentes del artículo de incontinencia. Por otro lado, se crea así una línea de contorno correspondiente a las aberturas de las perneras. Además, se crea una zona de la sección abdominal y la sección dorsal que está dispuesta por el lado de la bragadura, se extiende en dirección al eje medio transversal y está vuelta hacia las aberturas de las perneras y en la que se pueden introducir específicamente los segundos medios de elastificación de conformidad con las condiciones de tensión que allí se deseen.

25 Para la elastificación superficial de la sección abdominal y la sección dorsal se han previsto los respectivos primeros medios de elastificación dispuestos a distancia uno de otro y extendidos paralelamente entre ellos en dirección transversal o en la dirección periférica de la cadera. Estos medios tienen preferiblemente el mismo pretensado y sirven sustancialmente para producir una elastificación uniforme superficialmente continua de la sección abdominal y la sección dorsal en la zona situada netamente por encima de las aberturas de las perneras. No obstante, es posible que los primeros medios de elastificación presenten un mayor pretensado en una zona superior del borde de la cadera o que estén previstos varios de estos medios de elastificación con una distancia más pequeña de uno a otro para materializar una elastificación algo más fuerte en el borde de la cadera.

30 Se ha reconocido con la presente invención, entre otras cosas, que las condiciones de tensión en la zona citada de la sección abdominal y la sección dorsal situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras son responsables de los problemas comentados al principio y pueden configurarse de modo que no se planteen los problemas citados o solo lo hagan en menor medida. Según la invención, la zona del lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, en la que los segundos medios de elastificación se despliegan en abanico en dirección al eje medio longitudinal, está configurada de modo que, bajo una dilatación superficial de esta zona, la fuerza de recuperación que entonces se presenta disminuya en dirección a la sección de bragadura. Por tanto, si se considera esta zona de la sección abdominal y la sección dorsal situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, concretamente en una dirección que se extiende desde la respectiva zona de costura lateral en dirección a la sección de bragadura, es decir, en cierto modo en la dirección del despliegue en abanico en forma de arco de los segundos medios de elastificación, se reduce entonces en esta dirección la fuerza de reposición que se presenta bajo dilatación superficial a lo largo de los segundos medios de elastificación. Por tanto, se trata en este caso de la fuerza que oponen la sección abdominal y la sección dorsal a una dilatación superficial. Una disminución de esta fuerza de recuperación, que se transmite después naturalmente al usuario, está ligada a una considerable mejora de la comodidad de uso del artículo de incontinencia.

35 Para determinar las fuerzas de recuperación, las zonas a acotar del chasis pueden sujetarse firmemente de manera directa, por así decirlo sin destrucción, entre dos mordazas de apriete de una misma anchura definida, y se pueden obtener las fuerzas de recuperación bajo una dilatación definida simuladora del estado de uso de las zonas a medir en torno especialmente a 30% o 50% u 80% de la longitud de partida (de la distancia entre las mordazas de apriete al inmovilizar la zona a medir en estado no tensado). Las mordazas de apriete deberán inmovilizar el mayor número posible de medios de elastificación, pero al menos dos medios de elastificación yuxtapuestos de la zona a medir y deberán estar orientadas sustancialmente en dirección perpendicular al recorrido de los medios de elastificación, de modo que la dilatación entre las mordazas de apriete se efectúe sustancialmente en la dirección del recorrido de los medios de elastificación.

Se manifiesta también como especialmente ventajoso que la disminución de la fuerza de recuperación en la zona citada de la sección abdominal y la sección dorsal situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras se prevea de modo que se forme en dirección de la sección de bragadura un número decreciente de pliegues por centímetro en la dirección transversal del artículo de incontinencia. En tal caso, la sección abdominal y la sección dorsal pueden dilatarse con arreglo a la forma corporal del usuario sin que las fuerzas elásticas formadas con ello intenten fruncir el material del chasis con un gran número de pliegues. Cabe explicar en este sitio una vez más que la disminución de la fuerza de recuperación en dirección a la sección de bragadura significa que la fuerza que se genera a consecuencia de una dilatación superficial resulta ser más pequeña al aumentar la aproximación a la sección de bragadura. Por tanto, la fuerza de recuperación a consecuencia de la dilatación superficial es mayor en un área más próxima a la costura lateral que en un área más próxima a la sección de bragadura.

Las condiciones de tensión citadas se pueden conseguir de maneras muy diversas, por ejemplo empleando materiales de diferente elasticidad en dirección transversal en la zona situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, en la que están previstos también los segundos medios de elastificación. Sería imaginable también que se reduzca el pretensado de los segundos medios de elastificación al aumentar la aproximación a la sección de bragadura, es decir, de fuera a dentro en dirección a un eje medio longitudinal. Además, sería imaginable que se consiga la disminución de la fuerza de recuperación bajo dilatación superficial haciendo que aumente la distancia entre los segundos medios de elastificación, debiendo tenerse aquí presente que esto no se compense o incluso se sobrepase en dirección a una fuerza de recuperación creciente con un fuerte aumento del pretensado a consecuencia del recorrido en forma de abanico de los medios de elastificación.

Se ha manifestado especialmente como ventajoso que una distancia mínima entre los segundos medios de elastificación (distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos) en las zonas de las costuras laterales sea de 3 a 8 mm, especialmente de 3 a 7 mm y más especialmente de 3 a 6 mm.

Además, se ha manifestado como ventajoso que una distancia máxima entre los segundos medios de elastificación (distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos) en un borde del cuerpo de absorción o en un borde longitudinal de la sección de bragadura sea de 7 a 35 mm, especialmente de 10 a 32 mm y más especialmente de 12 a 30 mm.

Asimismo, se ha manifestado como ventajoso que los segundos medios de elastificación tengan un grado de despliegue en abanico F

$$F = (A-B)/B*100\%$$

de 50 a 900%, especialmente de 100 a 700% y más especialmente de 150 a 550%.

El grado de despliegue en abanico F se define aquí como la relación en porcentaje del aumento de distancia (A-B) con respecto a la distancia mínima (B). Las magnitudes A y B se definen aquí como la distancia entre el segundo medio de elastificación más exterior en dirección longitudinal y el segundo medio de elastificación más interior en dirección longitudinal (es decir, no la distancia de segundos medios de elastificación directamente yuxtapuestos), definiéndose concretamente A como la distancia máxima, especialmente en el borde longitudinal de la sección de bragadura o en el borde del cuerpo de absorción, y B como la distancia mínima, especialmente en la zona de la costura lateral.

Se ha reconocido también que se manifiesta como ventajoso que el grado de despliegue en abanico F de los segundos medios de elastificación sea mayor en la sección dorsal que en la sección abdominal.

Debido a las formas corporales condicionadas por la naturaleza en la zona dorsal y en la zona abdominal de un usuario, los problemas aquí tematizados se manifiestan típicamente como más graves en la zona dorsal. Por tanto, se manifiesta como ventajoso que la distancia máxima entre los segundos medios de elastificación (distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos) en un borde del cuerpo de absorción o en un borde longitudinal de la sección de bragadura sea mayor en la sección dorsal que en la sección abdominal.

Sería enteramente imaginable que los segundos medios de elastificación discurren continuamente desde una zona de costura lateral hasta la otra zona de costura lateral, lo que simplifica especialmente la incorporación en un procedimiento de fabricación continuo en comparación con un proceso de "cortar y colocar". Como consecuencia del recubrimiento de la sección de bragadura con la sección abdominal y con la sección dorsal se produce típicamente también un solapamiento o recubrimiento del cuerpo de absorción rico en material con la sección abdominal y/o la sección dorsal y, por tanto, también con la zona de la sección abdominal y la sección dorsal que está situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras y en la que discurren los segundos medios de elastificación. El cuerpo de absorción rico en material dificulta aquí usualmente una extensibilidad elástica de los materiales de chasis. Además, no es absolutamente ventajoso que el cuerpo de absorción rico en material sea solicitado con fuerzas de tensado adicionales. Por este motivo, puede manifestarse como ventajoso que los segundos medios de elastificación estén desactivados en una zona de solapamiento con el cuerpo de absorción de la sección de bragadura en lo que respecta a sus propiedades elásticas. Esta desactivación puede materializarse, por ejemplo, por medio de una pluralidad de cortes de separación a través de los segundos medios de elastificación

en la zona de recubrimiento con el cuerpo de absorción, siendo imaginables también otros procedimientos de separación, como, por ejemplo, por medio de soldadura ultrasónica o por láser.

Cabe mencionar que los primeros medios de elastificación pueden estar también desactivados en la zona de recubrimiento con el cuerpo de absorción respecto de sus propiedades elásticas.

- 5 Se ha señalado ya que los segundos medios de elastificación, a pesar de las condiciones de tensión a provocar según la invención de conformidad con el trazado de su recorrido desplegado en abanico durante la fabricación del artículo de incontinencia, pueden estar expuestos a una mayor dilatación y, por tanto, a un mayor pretensado que en una zona no desplegada en abanico en la que dichos medios se extienden sustancialmente equidistantes uno respecto de otro y en la dirección de la máquina. Este mayor pretensado puede resultar típicamente a consecuencia de la incorporación de los segundos medios de elastificación en un procedimiento de estirado-pegado usual y que, por tanto, no se describirá con detalle.

- 10 Respecto de las dimensiones totales del artículo de incontinencia, se manifiesta como ventajoso que la distancia (C) entre el segundo medio de elastificación más interior de la sección abdominal vuelto hacia la bragadura y el segundo medio de elastificación más interior correspondiente de la sección dorsal vuelto hacia la bragadura sea de 250 a 420 mm.

La distancia entre el segundo medio de elastificación más interior vuelto hacia la bragadura y el contorno de borde limitador de las aberturas de las perneras en la zona de la sección abdominal y la sección dorsal situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras es preferiblemente de 2-40 mm, más preferiblemente de 3-30 mm y en particular preferiblemente de 4-15 mm.

- 20 Como primeros y/o segundos medios de elastificación se utilizan preferiblemente medios de elastificación filiformes o cintiformes, tales como hilos de goma o de poliéterpoliuretano o de poliésterpoliuretano, preferiblemente hilos elásticos, tales como hilos de Lycra® o Spandex®. Los primeros y/o segundos medios de elastificación tienen preferiblemente un grosor de 300-1500 dtex, especialmente de 500-900 dtex y más especialmente de 500-600 dtex.

- 25 Los primeros y/o segundos medios de elastificación se inmovilizan (estirado-pegado) preferiblemente bajo un pretensado de 1,5-6,0, especialmente de 2,5-5,0 en los materiales de envoltura formadores del chasis de la sección abdominal y la sección dorsal. El pretensado se define aquí como el factor del grado de dilatación con respecto al estado no dilatado/relajado del medio de elastificación.

La extensión de la sección abdominal y la sección dorsal en la zona de la costura lateral en dirección longitudinal es ventajosamente de al menos 100 mm, especialmente de al menos 150 mm y especialmente de 150 mm a 220 mm.

- 30 La distancia mínima entre la sección abdominal y la sección dorsal en dirección longitudinal es ventajosamente de 250 a 400 mm.

La extensión máxima de la sección de bragadura en dirección transversal es ventajosamente de 200 a 350 mm, especialmente de 250 a 320 mm.

- 35 La sección de bragadura comprende ventajosamente un material de lámina posterior impermeable a líquidos y un material de lámina superior en forma de un velo, entre los cuales está dispuesto el cuerpo de absorción. El material de lámina posterior y el material de lámina superior en forma de un velo definen aquí en cierto modo el chasis de la sección de bragadura. En un perfeccionamiento de importancia especial se manifiesta como ventajoso que el material de lámina posterior y/o el material de lámina superior formen en dirección transversal una proyección volada con respecto al cuerpo de absorción y que esta proyección volada – sumada en ambos lados del cuerpo de absorción, es decir, sumada en la izquierda y en la derecha – sea de al menos 25%, especialmente 30-45% y más especialmente 35-45%, referido a la anchura máxima de la sección de bragadura (es decir, referido a la extensión máxima de la sección de bragadura en dirección transversal).

- 40 Por tanto, esta proyección volada relativamente grande del material de lámina posterior y/o del material de lámina superior a ambos lados del cuerpo de absorción significa una sección de bragadura ancha con un cuerpo de absorción relativamente estrecho. Es posible así prever en la sección de bragadura unos medios de elastificación de las perneras extendidos a lo largo de las aberturas de las perneras, que tengan una distancia relativamente grande al cuerpo de absorción rico en material y, por tanto, rígido a la flexión. Esto da como resultado nuevamente una buena sellabilidad y adaptabilidad de los bordes de las aberturas de las perneras de ambos lados de la sección de bragadura. En efecto, en tal caso el cuerpo de absorción rico en material y rígido a la torsión en comparación con materiales de chasis delgados dificulta tan solo en pequeña medida la formación de un remate de pernera estanco a líquidos; por tanto, para formar un remate de pernera estanco a líquidos no se tiene que trabajar con tensiones extremadamente altas, lo que a su vez repercute positivamente sobre la comodidad de uso del artículo de incontinencia.

- 45 Por tanto, esta proyección volada relativamente grande del material de lámina posterior y/o del material de lámina superior a ambos lados del cuerpo de absorción significa una sección de bragadura ancha con un cuerpo de absorción relativamente estrecho. Es posible así prever en la sección de bragadura unos medios de elastificación de las perneras extendidos a lo largo de las aberturas de las perneras, que tengan una distancia relativamente grande al cuerpo de absorción rico en material y, por tanto, rígido a la flexión. Esto da como resultado nuevamente una buena sellabilidad y adaptabilidad de los bordes de las aberturas de las perneras de ambos lados de la sección de bragadura. En efecto, en tal caso el cuerpo de absorción rico en material y rígido a la torsión en comparación con materiales de chasis delgados dificulta tan solo en pequeña medida la formación de un remate de pernera estanco a líquidos; por tanto, para formar un remate de pernera estanco a líquidos no se tiene que trabajar con tensiones extremadamente altas, lo que a su vez repercute positivamente sobre la comodidad de uso del artículo de incontinencia.
- 50 En una ejecución aún más avanzada de la invención se manifiesta como especialmente ventajoso que los medios de elastificación de las perneras terminen en dirección longitudinal al menos 10 mm, especialmente al menos 20 mm por delante de los segundos medios de elastificación. Es especialmente ventajoso que los medios de elastificación

5 de las perneras terminen en dirección longitudinal por delante de la sección abdominal y/o por delante de la sección dorsal. Por tanto, la tensión y la fuerza de recuperación ejercidas por ellos no influyen sobre las condiciones de tensión previstas según la invención dentro de la zona de la sección abdominal y la sección dorsal que está situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras y en la que están previstos los segundos medios de elastificación desplegables en abanico.

10 Como medios de elastificación de las perneras se utilizan preferiblemente unos medios de elastificación filiformes o cintiformes, tales como hilos de goma o de poliéterpoliuretano o de poliésterpoliuretano, preferiblemente hilos elásticos tales como hilos de Lycra® o Spandex®. Los medios de elastificación de las perneras tienen preferiblemente un grosor de 300-1500 dtex, especialmente de 500-1200 dtex y más especialmente de 500-900 dtex.

Los medios de elastificación de las perneras se inmovilizan preferiblemente bajo un pretensado de 1,5-6,0, especialmente de 2,5-4,5 en los materiales de envoltura formadores del chasis de la sección de bragadura.

15 No obstante, se manifiesta como ventajoso que la sección abdominal y la sección dorsal estén elastificadas transversalmente en superficie a lo largo de la dirección longitudinal, sustancialmente de manera continua, al menos por fuera del cuerpo de absorción, teniendo que mantenerse o materializarse también en tal caso las condiciones de tensión según la invención.

20 Los materiales formadores del chasis de la sección abdominal y/o la sección dorsal comprenden preferiblemente materiales no tejidos, tales como velos de hilatura, velos de carda o velos de carda ligados a través de aire. El material formador del chasis de la sección abdominal y/o la sección dorsal comprende de manera especialmente preferida un velo de hilatura. Los materiales no tejidos utilizados para la sección abdominal y/o la sección dorsal tienen ventajosamente un peso específico de 10-30 g/m<sup>2</sup>, más preferiblemente de 15-25 g/m<sup>2</sup>. La sección abdominal y la sección dorsal comprenden de una manera especialmente preferida un velo de hilatura de polipropileno, especialmente con un peso específico de 15-25 g/m<sup>2</sup>.

25 La sección de bragadura comprende ventajosamente un material de lámina posterior impermeable a líquidos y un material de lámina superior en forma de velo. La lámina posterior comprende especialmente una película, especialmente de un peso específico de 18-40 g/m<sup>2</sup>. En particular, la lámina posterior comprende una película estanca a líquidos en uso, pero, no obstante, activa en transpiración, es decir, permeable al vapor de agua, especialmente microporosa. La permeabilidad al vapor de agua de la lámina posterior es especialmente de al menos 300 g/m<sup>2</sup>/24h, más especialmente al menos 1000 g/m<sup>2</sup>/24h, más especialmente al menos 2000 g/m<sup>2</sup>/24h, más especialmente al menos 3000 g/m<sup>2</sup>/24h, más especialmente al menos 4000 g/m<sup>2</sup>/24h y más especialmente a lo sumo 6000 g/m<sup>2</sup>/24h, medido según DIN 53 122-1 (Edición: 2001-08).

35 El cuerpo de absorción comprende materiales absorbentes de líquidos corporales, tales como fibras naturales o sintéticas, especialmente fibras de celulosa, preferiblemente en forma de peluche de material celulósico. Preferiblemente, el cuerpo de absorción comprende, además, materiales superabsorbentes (SAP), especialmente a base de poliácridatos superficialmente reticulados y parcialmente neutralizados.

40 Se manifiesta también como ventajoso que la proporción de la superficie de la sección de bragadura en la superficie total del artículo de incontinencia sea de 25-55% y que la sección de bragadura solape al menos un 12% de la superficie de la sección abdominal y al menos un 20% de la superficie de la sección dorsal. Las proporciones superficiales se determinan cada vez en el estado extendido de los materiales del chasis, tal como se representa en la figura 1.

Se manifiesta como ventajoso que la sección de bragadura solape 15-40%, especialmente 15-35% y más especialmente 15-25% de la superficie de la sección abdominal.

Asimismo, se manifiesta como ventajoso que la sección de bragadura solape la sección abdominal con una superficie de 25000-45000 mm<sup>2</sup>.

45 Asimismo, se manifiesta como ventajoso que la sección de bragadura solape 20-40%, especialmente 20-35% y más especialmente 22-32% de la superficie de la sección dorsal.

Asimismo, se manifiesta como ventajoso que la sección de bragadura solape la sección dorsal con una superficie de 35000-65000 mm<sup>2</sup>, especialmente de 40000-55000 mm<sup>2</sup>.

50 Asimismo, se manifiesta como ventajoso que el solapamiento de la sección de bragadura con la sección dorsal sea más grande que con la sección abdominal.

La sección de bragadura o los bordes longitudinales de la sección de bragadura que limitan las aberturas de las perneras están configurados ventajosamente de manera contorneada en forma de arco.

Asimismo, se manifiesta como ventajoso que el cuerpo de absorción solape también 5-20%, especialmente 5-15% de la superficie de la sección abdominal y/o 10-20%, especialmente 10-15% de la superficie de la sección dorsal.

Otras características, detalles y ventajas de la invención se desprenden de las reivindicaciones adjuntas y de la representación en los dibujos y la descripción subsiguiente de una forma de realización preferida del artículo de incontinencia según la invención. Muestran en el dibujo:

5 La figura 1, una vista en planta de un artículo de incontinencia según la invención, en el que una sección abdominal, una sección dorsal y una sección de bragadura que une las otras dos secciones del artículo de incontinencia no están unidas todavía para obtener una forma de calzoncillo, sino que están representadas en estado aplanado y extendido;

La figura 2, una representación fragmentaria del artículo de incontinencia según la figura 1;

10 La figura 3, una vista en planta de la sección de bragadura del artículo de incontinencia según la figura 1, nuevamente en estado aplanado y extendido;

La figura 4, una vista en corte (esquemática) a lo largo de un eje medio transversal de la sección de bragadura con un plano de corte IV-IV de la figura 3;

La figura 5, una vista en corte (esquemática) – correspondiente a la figura 4 – de la sección de bragadura con un plano de corte V-V de la figura 3, con medios de barrera desplegados y levantados;

15 La figura 6, una vista en perspectiva (esquemática) del artículo de incontinencia según la figura 1 aplicado a un usuario;

La figura 7, una vista en planta – correspondiente a la figura 1 – del artículo de incontinencia según la invención para ilustrar la unión de la sección de bragadura y la sección abdominal o la sección dorsal; y

20 La figura 8, a título de ejemplo, la determinación de fuerzas de recuperación en la sección abdominal y en la sección dorsal, respectivamente, del artículo de incontinencia según la invención.

25 Las figuras muestran un artículo de incontinencia designado en total con el número de referencia 2, en forma de calzoncillo, para la recogida de excreciones corporales sólidas y líquidas. El artículo de incontinencia 2 está formado por tres componentes que se pueden fabricar con la mayor independencia de uno respecto de otro, a saber, una sección abdominal delantera 4, una sección dorsal trasera 6 y una sección de bragadura 8 que está dispuesta entre éstas y presenta un cuerpo de absorción 7, en donde la sección de bragadura 8 se solapa con una porción importante de la superficie de la sección abdominal 4, por un lado, y de la sección dorsal 6, por otro, y ha sido unida a éstas en fábrica de forma indisoluble en la zona de solapamiento. Como puede apreciarse en la figura 1, esto conduce a una estructura básica de forma de H del artículo de incontinencia con una dirección longitudinal 9. Las partes integrantes ensambladas una con otra, representadas en la figura 1, se unen después también una con otra en fábrica, para obtener la forma de calzoncillo representada esquemáticamente en la figura 6, en respectivos tramos de borde longitudinal laterales 10, 12 de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6, con lo que se forman unas zonas de costura lateral 14 en ambos lados (figura 6). En este estado de forma de calzoncillo producido por el fabricante del artículo de incontinencia la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6 se extienden continuamente en dirección transversal o en la dirección periférica 16 de la cadera hasta las zonas de costura lateral 14 y definen así una abertura de cadera 18 cerrada en la dirección periférica de la cadera y unas aberturas de pernera 19, a través de las cuales el usuario se coloca el artículo de incontinencia como un calzoncillo.

30 La sección abdominal 4 se puede subdividir en una zona 20 del lado de la cadera y una zona 22 del lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras. En la sección dorsal 6 se ha previsto una subdivisión correspondientemente, concretamente también en una zona 24 del lado de la cadera y una zona 26 situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras.

35 En la zona 20 del lado de la cadera de la sección abdominal 4 y en la zona 24 del lado de la cadera de la sección dorsal 6 están previstos unos primeros medios de elastificación 28 que consisten especialmente en elementos de elastificación filiformes, tales como hilos de Lycra®, que, en estado predilatado, se han unido por el llamado procedimiento de estirado-pegado con los materiales planos (materiales de chasis) de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6. Estos primeros medios de elastificación 28 se extienden en dirección transversal o en la dirección periférica 16 de la cadera desde una zona de costura lateral 14 hasta la otra.

40 La zona 22 de la sección abdominal 4 y la zona 26 de la sección dorsal 6, situadas por el lado de la bragadura y vueltas hacia las aberturas 19 de las perneras, tienen un contorno de borde 32 ó 34, respectivamente, que se desvía de la dirección transversal o dirección periférica 16 de la cadera y converge en dirección a un eje medio transversal 30 de la sección de bragadura 8. Este contorno de borde 32, 34 es también de forma de arco en la representación según la figura 1 y, por tanto, es adecuado para limitar las aberturas 19 de las perneras. Debido a este recorrido de la zona 22 ó 26 situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras se materializa también una zona de solapamiento relativamente grande 36, 38 entre la sección de bragadura 8 y la sección abdominal 4 o la sección dorsal 6, respectivamente, la cual es esencial con miras a obtener una unión resistente al rasgado de la sección de bragadura 8 y de la sección abdominal 4 o la sección dorsal 6. Cuanto mayor sea la zona de solapamiento 36, 38 tanto menores cantidades de pegamento podrán emplearse, referido a la superficie de la

zona de solapamiento, lo que repercute de manera ventajosa en lo que respecta a la rigidez de los materiales de chasis. En particular, se puede emplear una capa de pegamento que no cubra toda la superficie para establecer la unión de los componentes.

5 La respectiva zona 22, 26 de la sección abdominal 4 o de la sección dorsal 6, situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas 19 de las perneras, está realizada también en forma elastificada. Se han previsto allí unos segundos medios de elastificación 40 ó 42. Los segundos medios de elastificación 40, 42 se extienden en cada caso desde las zonas de costura lateral 14 en dirección a un eje medio longitudinal 44 del artículo de incontinencia. Como puede apreciarse en las figuras 1 y 2, los segundos medios de elastificación 40, 42 se despliegan en abanico en dirección al eje medio longitudinal 44. Esto significa que aumenta la distancia entre ellos en dirección al eje medio longitudinal 44. Este despliegue en abanico de los segundos medios de elastificación 40 ó 42 se puede expresar también cuantitativamente con más detalle ayudándose de la figura 2. Por ejemplo, los segundos medios de elastificación 42 de la sección dorsal 6, representados en la figura 2, tienen en las zonas de costura lateral 14 una distancia mínima de 3 a 8 mm entre ellos (distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos) y una distancia máxima (distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos) de 7 a 35 mm entre ellos en un borde 46 del cuerpo de absorción o en un borde longitudinal 48 de la sección de bragadura 8. Con ayuda de la figura 2 se puede definir también un grado de despliegue en abanico F como sigue:

$$F = (A-B)/B*100\%.$$

Este grado de despliegue en abanico puede estar ventajosamente entre 50 y 900%, especialmente entre 100 y 700% y más especialmente entre 150 y 550%. Es ventajosamente mayor en la sección dorsal 6 que en la sección abdominal 4. Las magnitudes A y B se definen aquí como la distancia entre el segundo medio de elastificación 40, 42 más exterior en la dirección longitudinal 9 y el segundo medio de elastificación 40, 42 más interior en la dirección longitudinal 9 (es decir, no la distancia de medios de elastificación directamente yuxtapuestos), y concretamente A se define como la distancia máxima, especialmente en el borde longitudinal 48 de la sección de bragadura 8, y B se define como la distancia mínima, especialmente en la zona de la costura lateral 14.

25 Siempre que se elija suficientemente grande el grado de despliegue en abanico en los segundos medios de elastificación 40, 42, se puede materializar entonces de esta manera una fuerza de recuperación decreciente dentro de la zona 22 ó 26 situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas 19 de las perneras, en dirección 56 a la sección de bragadura 8, cuando se cuida de que, como consecuencia del recorrido en forma de arco de los segundos medios de elastificación 40, 42 alejado de la dirección de la cadera o dirección transversal 16, no resulte un aumento demasiado grande del pretensado a consecuencia del mayor recorrido de estos segundos medios de elastificación 40, 42. Si se considera entonces un área 50 – situada más cerca de la zona de costura lateral 14 – de la zona correspondiente 22 ó 26 del lado de la bragadura juntamente con un área 52 situada más cerca de la sección de bragadura 8, la fuerza de recuperación que se establece bajo una dilatación superficial del área 52 (dilatación en la dirección de los medios de elastificación 42) es más pequeña que la fuerza de recuperación que se establece al dilatarse el área 50. Esto conduce también de manera ventajosa a que, como consecuencia de las menores fuerzas elásticas que se ejercen por los segundos medios de elastificación 40, 42 en el caso presentado a título de ejemplo, se frunzan menos fuertemente los materiales del chasis de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6, con lo que resulta también un menor número de pliegues/plisados 54, concretamente desde la respectiva zona de costura lateral 14 en dirección a la sección de bragadura 8. Como quiera que las fuerzas de recuperación que se establecen bajo una dilatación superficial de la sección abdominal en la zona 22 de la sección abdominal 4 o en la zona 26 de la sección dorsal 6, situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, disminuyen en la dirección de la flecha 56, es decir, generalmente desde la zona de costura lateral 14 en dirección a la sección de bragadura 8, se logra una considerable mejora de la comodidad de uso, puesto que precisamente en estas zonas – como se ha verificado según la invención – los materiales elásticamente extensibles se manifiestan como especialmente problemáticos debido a que estos materiales son solicitados especialmente a tracción y dilatación en estas zonas de conformidad con la fisonomía de la forma corporal humana. Debido a una reducción de esta fuerza de recuperación intencionadamente prevista según la invención, es decir, debido a una fuerza de recuperación decreciente en la dirección de la flecha 56, o sea, en la dirección de una aproximación creciente a la sección de bragadura 8, se crea aquí un grado de libertad no materializado anteriormente, con el cual se superan los problemas expuestos al principio.

Como se ha explicado al principio, se pueden determinar las fuerzas de recuperación directamente en el chasis del artículo de incontinencia. A este fin, se sujeta la zona correspondiente de la sección abdominal 4 o de la sección dorsal 6 entre dos mordazas de apriete 102, 104 (véase la figura 8) de una misma anchura definida (b) y se obtienen después las fuerzas de recuperación a una dilatación definida simuladora del estado de uso de las zonas a medir en torno especialmente a 30% ó 50% u 80% de la longitud de partida (la distancia entre las mordazas de apriete en estado no tensado). Las mordazas de apriete 102, 104 se mueven entonces alejándose una de otra. Las mordazas de apriete 102, 104 deberán inmovilizar el mayor número posible, pero al menos dos medios de elastificación yuxtapuestos 40, 42 de la zona a medir y deberán estar orientadas sustancialmente en ángulo recto con el recorrido de los medios de elastificación, de modo que la dilatación entre las mordazas de apriete 102, 104, es decir, el movimiento de separación de las mordazas de apriete 102, 104, se efectúe sustancialmente en la dirección del recorrido de los medios de elastificación. Esto se ilustra en la figura 8.



En la forma de realización preferida representada del artículo de incontinencia 2 una distancia C entre el segundo medio de elastificación más interior 40 de la sección abdominal 4 vuelto hacia la bragadura y el segundo medio de elastificación más interior correspondiente 42 de la sección dorsal 6 vuelto hacia la bragadura está comprendida entre 250 y 420 mm, según la talla de confección del artículo de incontinencia. Los segundos medios de elastificación 40, 42 se extienden sustancialmente hasta el borde transversal 58, 60 de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6 que queda vuelto hacia la bragadura. La distancia entre la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6 en la dirección longitudinal (9) es de 250-400 mm.

La distancia entre los segundos medios de elastificación más interiores 40, 42 vueltos hacia la bragadura y el contorno de borde 32, 34 – limitador de las aberturas de las perneras – de la zona 22, 26 de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6, situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, es preferiblemente de 2-40 mm, más preferiblemente de 3-30 mm y en particular preferiblemente de 4-15 mm.

La extensión de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6 en la zona de costura lateral 14, en la dirección longitudinal 9, está comprendida ventajosamente entre 100 y 220 mm. La extensión máxima de la sección de bragadura 8 en la dirección transversal 16 es ventajosamente de 200 a 350 mm.

La sección de bragadura 8 comprende un material de lámina posterior 62 impermeable a líquidos que puede estar formado especialmente por un material de película activo en transpiración, pero estanco a líquidos, y un material de lámina superior 64 construido preferiblemente a base de un velo. Entre el material de lámina posterior y el material de lámina superior está dispuesto el cuerpo de absorción 7, tal como puede apreciarse en las figuras 4 y 5. En el caso presentado a título de ejemplo el material de lámina posterior 62 forma en la dirección transversal 16 una proyección volada 66 respecto del cuerpo de absorción 7. La lámina superior 64 sobresale del cuerpo de absorción 7 en dirección transversal en una medida tan solo relativamente insignificante; sin embargo, discurriendo a ambos lados del cuerpo de absorción 7 en la dirección longitudinal 9 está previsto un respectivo medio de barrera enhiesto 68 que se denomina típicamente elemento de dobladillo o elemento de tirilla enhiesto y está formado preferiblemente por un material no tejido hidrófobo, especialmente impermeable a líquidos, que se extiende en la dirección transversal 16, preferiblemente hasta los bordes longitudinales laterales 48 de la sección de bragadura 8. Los extremos distales 70 de los medios de barrera 68 están provistos de otros medios de elastificación 72 que elevan los medios de barrera 68 durante el uso del artículo de incontinencia contra la superficie de la piel del usuario, tal como se representa esquemáticamente en la figura 5. En sus respectivas zonas extremas longitudinales 74 los medios de barrera laterales 68 están sujetos a través de unas fijaciones esquemáticamente insinuadas 76, 78 sobre la lámina superior 64 o sobre sí mismos en una configuración plegada en forma de C. Es aquí ventajoso y digno de mención el que la respectiva fijación interior 78 en la figura 4 sujeta el medio de barrera 68 sobre sí mismo, concretamente en la dirección transversal 16 dentro de la fijación exterior 76, que forma una línea de zócalo de dobladillo 80 extendida continuamente en la dirección longitudinal 9. Por el contrario, la fijación interior 78 está prevista solamente en las zonas extremas longitudinales 74 de los medios de barrera 68.

Se manifiesta aquí como especialmente ventajoso que la proyección volada mencionada 66 del material de lámina superior 62 y/o del material de lámina superior 64 con respecto al cuerpo de absorción 7 – sumada en ambos lados del cuerpo de absorción, es decir, sumada en la izquierda y en la derecha – sea de al menos un 25%, referido a la máxima anchura de la sección de bragadura 8. En efecto, de esta manera existe espacio en la dirección transversal 16 para disponer allí unos medios de elastificación 82 de las perneras extendidos a lo largo de las aberturas 19 de las perneras. Se manifiesta específicamente como ventajoso que los medios de elastificación 82 de las perneras discurran a cierta distancia del cuerpo de absorción 7 rico en material y, por tanto, más bien rígido a la flexión a fin de, por un lado, no ejercer fuerzas de dilatación o de retorcimiento adicionales sobre el cuerpo de absorción, lo que podría influir desventajosamente sobre el comportamiento de absorción de éste, y, por otro lado, materializar un remate de pernera estanco a líquidos y ampliamente exento de influencias del cuerpo de absorción. En el caso presentado se manifiesta como especialmente ventajoso que estos medios de elastificación 82 de las perneras terminen en la dirección longitudinal 9 con una clara distancia de especialmente al menos 10 mm, preferiblemente al menos 20 mm, por delante de los segundos medios de elastificación 40 y 42 de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6. Preferiblemente, estos medios de elastificación 82 de las perneras terminan en la dirección longitudinal 9 por delante de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6. Esto es ventajoso y esencial debido a que los medios de elastificación 82 de las perneras influyen poco en tal caso o no influyen en absoluto sobre el comportamiento de tensión de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6. En efecto, se ha reconocido que, respecto del objetivo de mejora de la comodidad de uso que se pretende alcanzar según la invención precisamente en las zonas 22 y 26 de la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6, situadas por el lado de la bragadura y vueltas hacia las aberturas 19 de las perneras, se manifiesta como negativo el que allí discurran adicionalmente los medios de elastificación 82 de las perneras construidos usualmente con un gran pretensado y una fuerza de recuperación correspondientemente grande.

Como puede apreciarse en la figura 1, en la sección de bragadura 8 está materializada una proyección volada 66 relativamente grande en dirección transversal con respecto al cuerpo de absorción 7, es decir, especialmente también en zonas de la sección de bragadura 8 vueltas hacia la sección abdominal 4 o la sección dorsal 6. Se materializa así – a lo cual ya se ha aludido – una zona de solapamiento relativamente grande 36, 38 de la sección de bragadura 8 con la sección abdominal 4 y con la sección dorsal 6. Según una variante de realización preferida, la zona de solapamiento 36 de la sección de bragadura 8 con la sección abdominal 4 comprende al menos un 12% de

la superficie de la sección abdominal 4, y la zona de solapamiento 38 de la sección de bragadura 8 con la sección dorsal 6 comprende al menos un 20% de la superficie de la sección dorsal 6. Esto se manifiesta como ventajoso, ya que en tal caso se puede conseguir una fijación segura de la sección de bragadura 8 a la sección abdominal 4 y a la sección dorsal 6, concretamente aunque no se emplee una capa de pegamento que cubra toda la superficie. En tal caso, es suficiente de manera ventajosa que se emplee una capa de pegamento solamente seccional o tramada para realizar la unión. Esto es ventajoso debido a que, en tal caso, los materiales ensamblados uno con otro no pasan a ser demasiados rígidos.

Con ayuda de la figura 7, que corresponde a la figura 1, se explica otro detalle ventajoso del artículo de incontinencia según la invención. Siguiendo el concepto de tres componentes para la fabricación del artículo de incontinencia según la invención se obtiene una transición 90 entre la sección de bragadura 8 y la sección abdominal 4, así como una transición 92 entre la sección de bragadura 8 y la sección dorsal 6, en las que resulta usualmente un recorrido discontinuo – es decir, provisto de esquinas o ángulos o codos – de los bordes de los materiales de chasis que limitan las aberturas 19 de las perneras. Esto alberga el riesgo de que en la zona de las transiciones 90, 92 se formen puntas de fuerza que conduzcan a un rasgado de los materiales de chasis, lo que puede perjudicar a la conexión de la sección de bragadura 8 a la sección abdominal 4 y a la sección dorsal 6. Para contrarrestar esto se ha previsto en la respectiva transición 90 y 92 un revestimiento de refuerzo 94, 96 del material de lámina posterior 62 impermeable a líquidos de la sección de bragadura 8. Se manifiesta como suficiente que este revestimiento de refuerzo 94, 96 se prevea solamente en la respectiva zona de la figura 7 indicada por la línea ininterrumpida. En el caso presentado a título de ejemplo y como preferible, el revestimiento de refuerzo 94, 96 solapa la sección abdominal 4 y la sección dorsal 6 en la dirección longitudinal 9 únicamente en alrededor de 10 a 20 mm, en particular en aproximadamente 15 mm. El revestimiento de refuerzo termina siempre en la dirección longitudinal 9 por delante de los extremos longitudinales 98, 100 de la sección de bragadura, concretamente al menos 30 mm por delante del extremo longitudinal 98 del lado del abdomen y al menos 90 mm por delante del extremo longitudinal 100 del lado de la espalda. Esto se manifiesta como ventajoso, ya que, en tal caso, el revestimiento de refuerzo 94, 96 no contribuye innecesariamente a la rigidización de los materiales de chasis en zonas en las que esto no es útil, sino que más bien no es deseable y resulta desventajoso. Además, se pueden ahorrar costes de material de esta manera. Sin embargo, se mantiene intacta la posibilidad de prever el revestimiento de refuerzo 94, 96 no solo en la transición 90 ó 92.

El revestimiento de refuerzo 94, 96 consiste preferiblemente en un material no tejido, especialmente un velo de hilatura de polipropileno, especialmente con un peso específico de 10-20 g/m<sup>2</sup>, en particular de 12-17 g/m<sup>2</sup>.

## REIVINDICACIONES

1. Artículo de incontinencia (2) en forma de calzoncillo para la recogida de excreciones corporales, que comprende una sección abdominal delantera (4) y una sección dorsal trasera (6) que, para formar una banda abdominal y una banda dorsal continuas en dirección transversal o en la dirección periférica (16) de la cadera, con una abertura de cadera (18) cerrada en la dirección periférica de la cadera, se han unido en fábrica una con otra en unas zonas de costura lateral (14) dispuestas en ambos lados, y una sección de bragadura (8) que presenta un cuerpo de absorción (7) y que se extiende en una dirección longitudinal (9) entre la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) y está conectada de manera indisoluble a la sección abdominal (4) y a la sección dorsal (6), en donde tanto la sección de bragadura (8) como la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) limitan unas aberturas de pernera (19) del artículo de incontinencia y la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) presentan para ello un contorno de borde (32, 34) para limitar las aberturas (19) de las perneras que se desvía de la dirección transversal o dirección periférica (16) de la cadera y converge en dirección a un eje medio transversal (30) de la sección de bragadura (8), en donde están previstos en la sección abdominal (4) y en la sección dorsal (6) unos primeros medios de elastificación (28) que se extienden a distancia uno de otro y paralelamente entre ellos en la dirección transversal o dirección periférica (16) de la cadera y elastifican así la superficie de la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6), en donde están previstos en una zona (22, 26) de la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6), situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas (19) de las perneras, unos segundos medios de elastificación (40, 42) que se extienden desde las dos zonas de costura lateral (14) en dirección a un eje medio longitudinal (44) del artículo de incontinencia y discurren entonces en forma de arco desplegándose en abanico al aumentar la distancia de uno a otro, y en donde en esta zona (22, 26) de la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6), con recorrido de despliegue en abanico de los segundos medios de elastificación (40, 42), la fuerza de recuperación que se presenta bajo una dilatación superficial de esta zona (22, 26) disminuye en dirección (56) a la sección de bragadura (8).
2. Artículo de incontinencia según la reivindicación 1, **caracterizado** porque en la zona de la sección abdominal (4) y de la sección dorsal (6) con recorrido de despliegue en abanico de los segundos medios de elastificación (40, 42) en dirección (56) a la sección de bragadura (8) se forma un número decreciente de pliegues (54) por centímetro en dirección transversal.
3. Artículo de incontinencia según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque una distancia mínima entre los segundos medios de elastificación (40, 42) en las zonas de costura lateral (14) es de 3-8 mm, especialmente de 3-7 mm y más especialmente de 3-6 mm.
4. Artículo de incontinencia según la reivindicación 1, 2 ó 3, **caracterizado** porque una distancia máxima entre los segundos medios de elastificación (40, 42) en un borde (46) del cuerpo de absorción o en un borde longitudinal (48) de la sección de bragadura (8) es de 7-35 mm, especialmente de 10-32 mm y más especialmente de 12-30 mm.
5. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los segundos medios de elastificación (40, 42) tienen un grado de despliegue en abanico ( $F = (A-B)/B \cdot 100\%$ ) de 50-900%, especialmente de 100-700% y más especialmente de 150-550%.
6. Artículo de incontinencia según la reivindicación 5, **caracterizado** porque el grado de despliegue en abanico ( $F = (A-B)/B \cdot 100\%$ ) de los segundos medios de elastificación (40, 42) es mayor en la sección dorsal (6) que en la sección abdominal (4).
7. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la distancia máxima entre los segundos medios de elastificación (40, 42) en un borde (46) del cuerpo de absorción o en un borde longitudinal (48) de la sección de bragadura (8) es mayor en la sección dorsal (6) que en la sección abdominal (4).
8. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los segundos medios de elastificación (40, 42) están desactivados, en lo que respecta a sus propiedades elásticas, en una zona de solapamiento (36, 38) con el cuerpo de absorción (7) de la sección de bragadura (8).
9. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los segundos medios de elastificación (40, 42) están más fuertemente pretensados según el trazado de su recorrido desplegado en abanico que en una zona no desplegada en abanico.
10. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la distancia (C) entre el segundo medio de elastificación más interior (40, 42) de la sección abdominal (4) vuelto hacia la bragadura y el segundo medio de elastificación más interior correspondiente (40, 42) de la sección dorsal (6) vuelto hacia la bragadura es de 250-420 mm.
11. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la distancia entre los segundos medios de elastificación más interiores (40, 42) vueltos hacia la bragadura y el contorno de borde (32, 34) – limitador de las aberturas de las perneras – de la zona (22, 26) de la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6), situada por el lado de la bragadura y vuelta hacia las aberturas de las perneras, es de 2-40 mm, preferiblemente de 3-30 mm y en particular preferiblemente de 4-15 mm.

12. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la extensión de la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) en la zona de costura lateral (14), en la dirección longitudinal (9), es de al menos 100 mm, especialmente al menos 150 mm y especialmente 150 mm-220 mm.
- 5 13. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la distancia mínima entre la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) en la dirección longitudinal (9) es de 250-400 mm.
14. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la extensión máxima de la sección de bragadura (8) en la dirección transversal (16) es de 200-350 mm, especialmente de 250-320 mm.
- 10 15. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la sección de bragadura (8) comprende un material de lámina posterior (62) impermeable a líquidos y un material de lámina superior (64), entre los cuales está dispuesto el cuerpo de absorción (7), y el material de lámina posterior (62) y/o el material de lámina superior (64) forman en la dirección transversal (16) una proyección volada (66) con respecto al cuerpo de absorción (7) y esta proyección volada (66) – sumada en ambos lados del cuerpo de absorción, es decir, sumada en la izquierda y en la derecha – es de al menos un 25%, especialmente 30-45% y más especialmente 35-45%, referido a la anchura máxima de la sección de bragadura (8).
- 15 16. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la sección de bragadura (8) presenta por fuera del cuerpo de absorción (7) unos medios de elasticación (82) de las perneras que se extienden a lo largo de las aberturas (19) de las perneras y terminan en la dirección longitudinal (9) al menos 10 mm, especialmente al menos 20 mm por delante de los segundos medios de elasticación (40, 42).
- 20 17. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque los medios de elasticación (82) de las perneras terminan en la dirección longitudinal (9) por delante de la sección abdominal (4) y/o por delante de la sección dorsal (6).
- 25 18. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la sección abdominal (4) y la sección dorsal (6) están elasticadas transversalmente en su superficie, al menos por fuera del cuerpo de absorción (7), de una manera sustancialmente continua a lo largo de la dirección longitudinal (9).
- 30 19. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la proporción de la superficie de la sección de bragadura (8) en la superficie total del artículo de incontinencia es de 25-55%, y porque la sección de bragadura (8) solapa al menos un 12% de la superficie de la sección abdominal (4) y al menos un 20% de la superficie de la sección dorsal (6) (proporciones de superficie determinadas cada vez en el estado extendido de los materiales de chasis como se representa en la figura 1).
- 35 20. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la sección de bragadura (8) solapa 15-40%, especialmente 15-35% y más especialmente 15-25% de la superficie de la sección abdominal (4), y/o porque la sección de bragadura (8) solapa la sección abdominal (4) con una superficie de 25000-45000 mm<sup>2</sup>.
- 40 21. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la sección de bragadura (8) solapa 20-40%, especialmente 20-35% y más especialmente 22-32% de la superficie de la sección dorsal (6), y/o porque la sección de bragadura (8) solapa la sección dorsal (6) con una superficie de 35000-65000 mm<sup>2</sup>, especialmente de 40000-55000 mm<sup>2</sup>.
22. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el solapamiento de la sección de bragadura (8) con la sección dorsal (6) es mayor que con la sección abdominal (4).
23. Artículo de incontinencia según una o más de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque el cuerpo de absorción (7) solapa también 5-20%, especialmente 5-15% de la superficie de la sección abdominal (4) y/o 10-20%, especialmente 10-15% de la superficie de la sección dorsal (6).

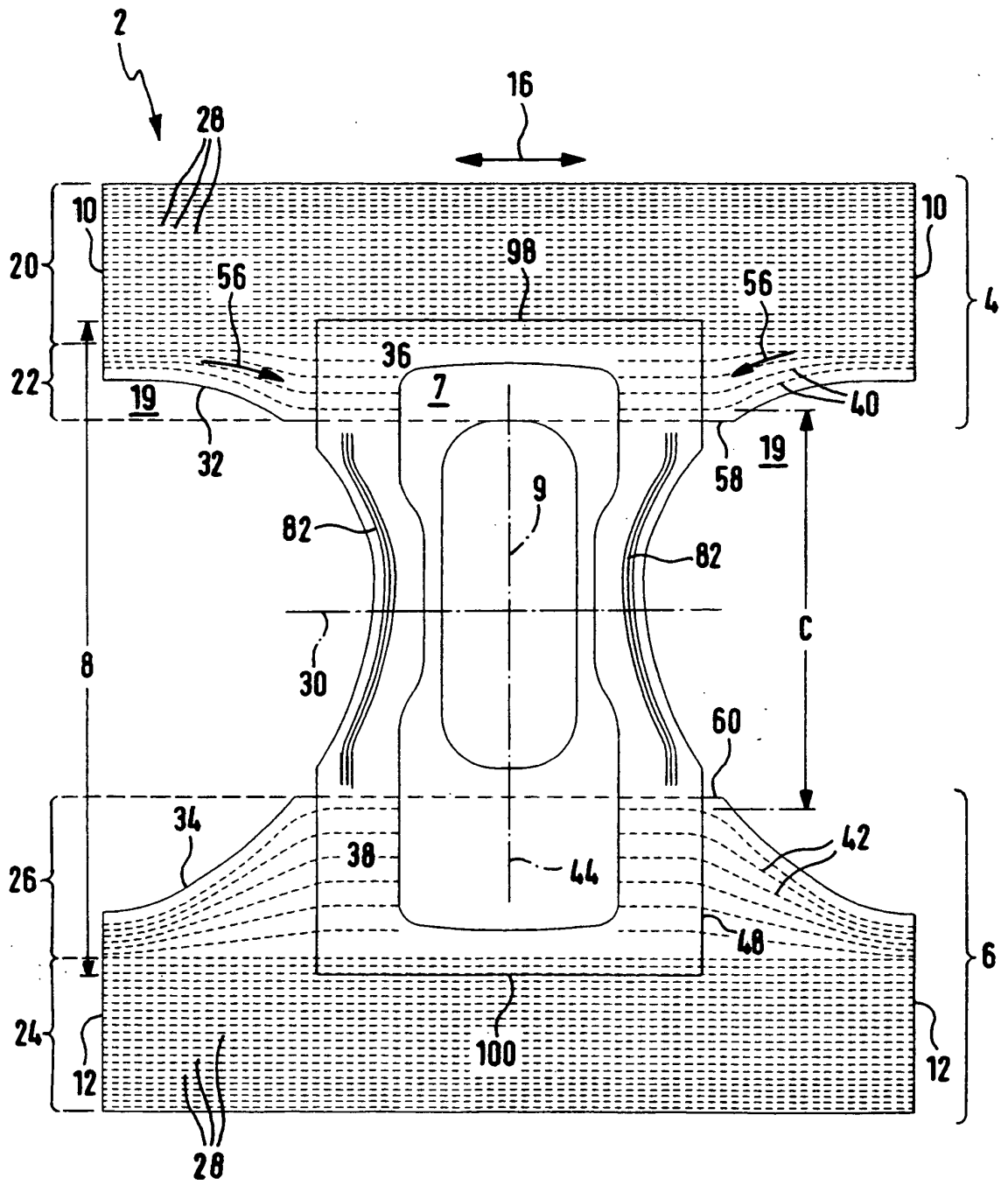
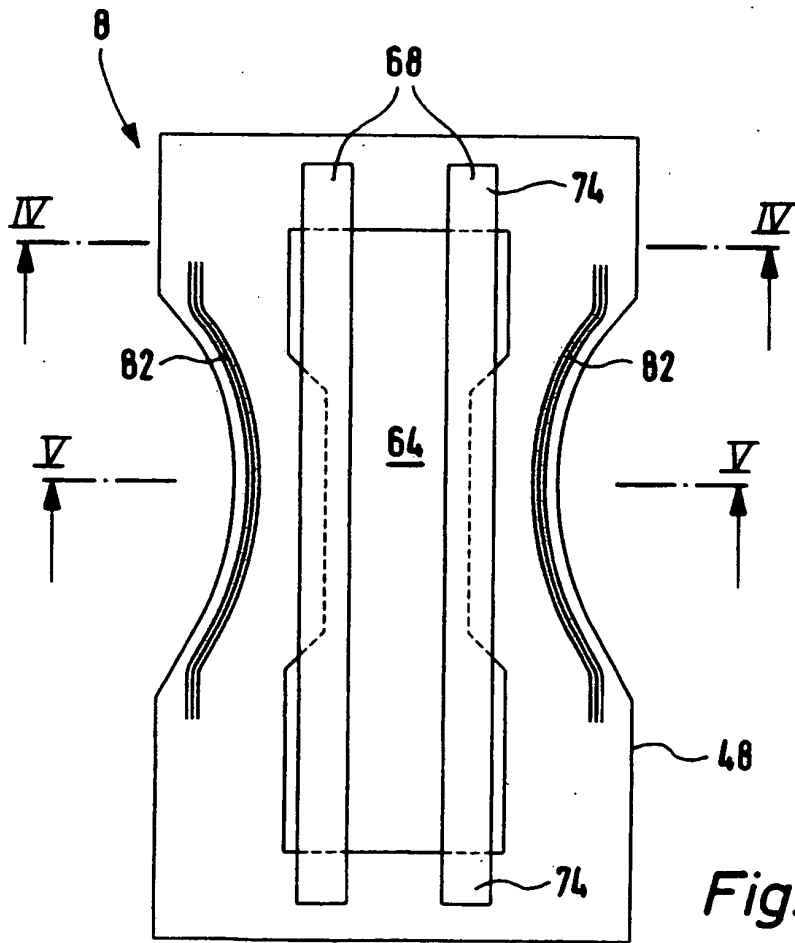
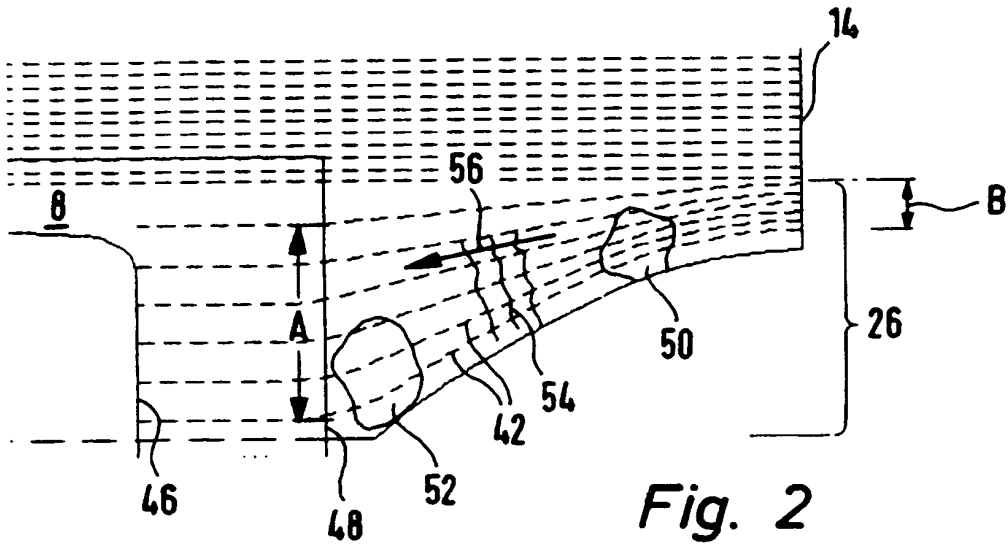
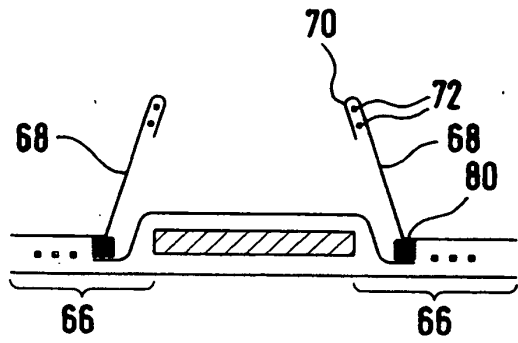
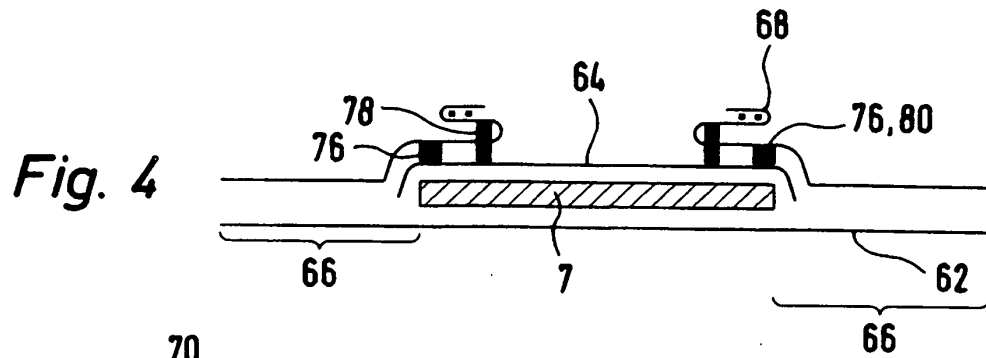
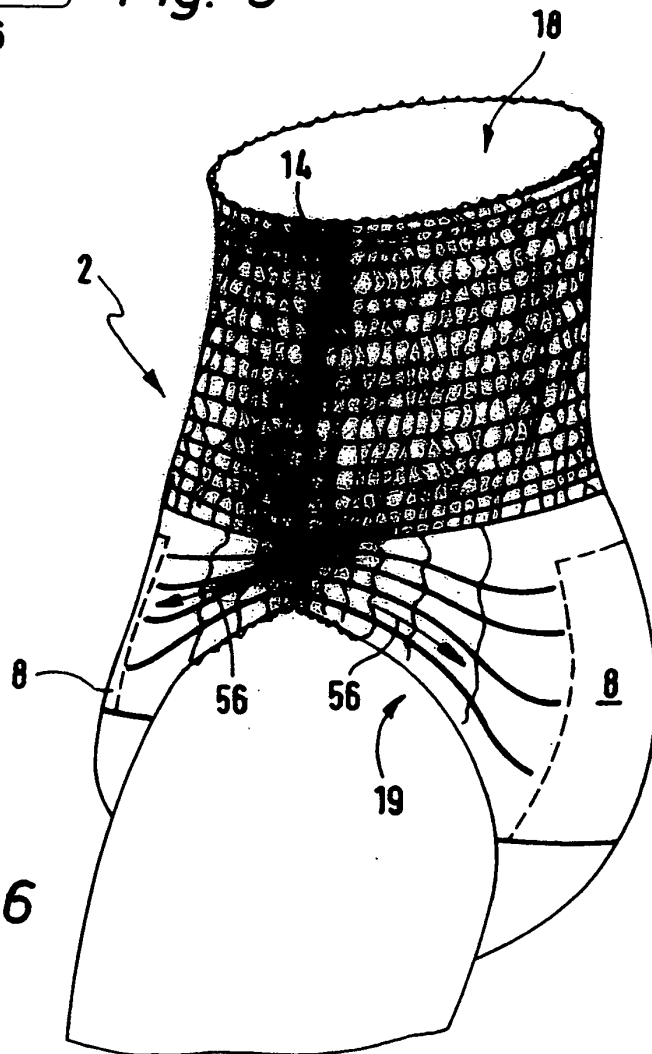


Fig. 1

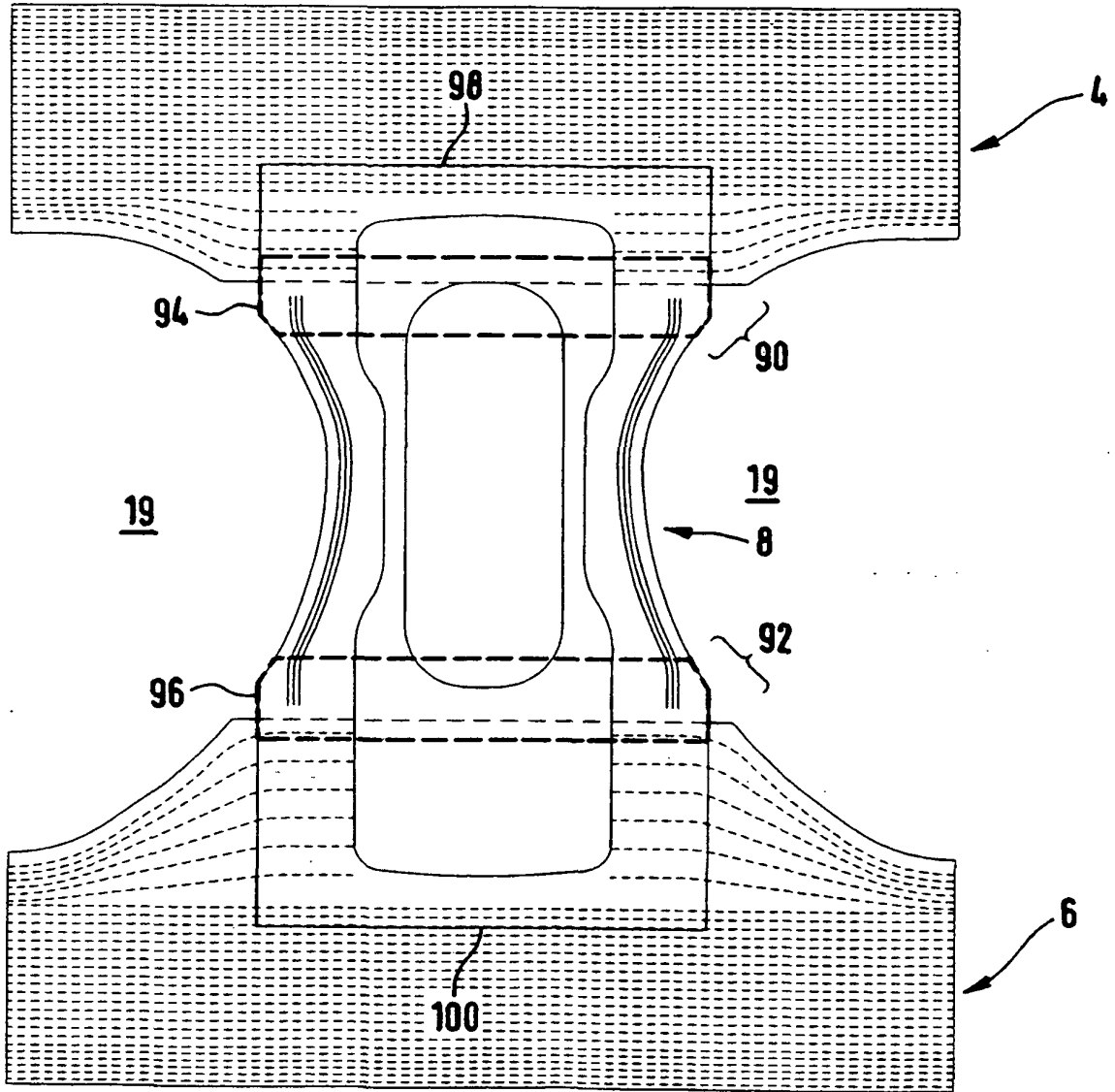




**Fig. 5**



**Fig. 6**



**Fig. 7**



