

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 380 974**

51 Int. Cl.:
A47F 3/04

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **04702380 .9**

96 Fecha de presentación: **15.01.2004**

97 Número de publicación de la solicitud: **1633223**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **15.03.2006**

54 Título: **Dispositivo de soporte para recipientes de productos alimenticios**

30 Prioridad:
04.06.2003 IT UD20030022

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
22.05.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
22.05.2012

73 Titular/es:
**INDUSTRIE SCAFFALATURE ARREDAMENTI-ISA
S.R.L.
VIA DEL LAVORO, 5
06083 BASTIA UMBRA(PG), IT**

72 Inventor/es:
GIULIETTI, Carlo

74 Agente/Representante:
Carpintero López, Mario

ES 2 380 974 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de soporte para recipientes de productos alimenticios.

5 La presente invención se refiere a un compartimiento con un dispositivo de soporte sobre el cual se dispone una pluralidad de recipientes de productos alimenticios, tales como cubetas, vasos, platillos, bandejas o cosas por el estilo.

Más exactamente, la presente invención se refiere a un compartimiento refrigerado con un dispositivo de soporte que facilita la circulación de aire y un correcto acondicionamiento térmico dentro del compartimiento refrigerado incluso cuando se modifica la disposición y la cantidad de recipientes contenidos dentro del mismo compartimiento.

Técnica Conocida

10 Se conocen mostradores expositores empleados en locales públicos para comercializar productos alimenticios, los cuales comprenden una estructura de soporte, cerrada parcialmente mediante paneles que definen un compartimiento refrigerado donde sobre un plano de soporte vienen dispuestos los recipientes de productos alimenticios.

15 Más en particular, el compartimiento viene refrigerado por medio de una unidad de refrigeración, dispuesta debajo del plano de soporte, que determina la circulación de un flujo de aire que impacta contra los productos situados en los recipientes. En los documentos US 2.201.265 y US 2.598.156 se tienen ejemplos conocidos de un compartimiento refrigerado con un dispositivo de soporte. Tales mostradores expositores presentan la desventaja de que, en función del tamaño del plano de soporte y de la configuración del compartimiento refrigerado, es posible que se genere un enfriamiento desequilibrado y no homogéneo entre los productos alimenticios situados más cerca de la zona donde viene introducido el aire de refrigeración y aquellos más cercanos a la zona por donde sale el aire para luego ser reciclado. Esto es debido al hecho que el aire, a medida que circula genera un intercambio térmico con los productos alimenticios y se calienta y, por consiguiente, enfría menos los productos dispuestos en proximidad de la zona de salida.

20 Asimismo, es muy difícil obtener una refrigeración equilibrada y constante de los productos cuando los recipientes vienen reemplazados por otros, diferentes en cantidad y tamaño, por ejemplo cuando viene reemplazada una gran cantidad de recipientes chicos por una menor cantidad de recipientes de mayor tamaño.

25 Si, por un lado, la solución de proporcionar dispositivos de soporte con numerosos orificios, a través de los cuales pasa el aire, distribuidos uniformemente por el plano de soporte, por ejemplo soportes del tipo rejilla, brinda la posibilidad de que en cada condición de conjunto de los recipientes el aire refrigerado circule entre dos recipientes adyacentes, por otro lado ello implica pérdidas considerables de la capacidad de refrigeración.

30 Para permitir variar la cantidad y el tamaño de los recipientes, también es necesario garantizar, en cualquier condición, que los mismos estén apoyados correctamente en suspensión dentro del compartimiento refrigerado, de modo de impedir que sean sometidos a movimientos no deseados, sin obligarles a los dependientes tener que recurrir a elementos específicos y diferenciados que crean problemas de almacenamiento y readquisición.

35 El cometido de la presente invención es el de obtener un compartimiento refrigerado con un dispositivo de soporte para recipientes de productos alimenticios por medio del cual sea posible obtener una distribución equilibrada y uniforme del aire refrigerado, explotando al máximo el espacio disponible en el compartimiento y sin la ayuda de elementos auxiliares de refrigeración.

40 Otro cometido de la presente invención es el de lograr un compartimiento refrigerado con un dispositivo de soporte por medio del cual sea posible asegurar una circulación completa del aire refrigerado y su distribución equilibrada y uniforme dentro del compartimiento, incluso si varía la cantidad o el tamaño/tipo de los recipientes.

45 Otro cometido es el de lograr un compartimiento refrigerado con un dispositivo de soporte por medio del cual sea posible variar la cantidad y/o el tamaño de los recipientes con suma facilidad y rapidez, sin tener que recurrir a elementos específicos y diferenciados y garantizando, de todos modos, óptimas condiciones tanto de emplazamiento como de estabilidad de los recipientes y, además, de acondicionamiento térmico de los productos alimenticios contenidos dentro de los mismos.

La parte solicitante ha concebido, probado y materializado la presente invención para obtener no sólo esos sino también otros cometidos y ventajas y eliminar las deficiencias de la técnica conocida.

Breve Descripción de la Invención

50 La presente invención viene expuesta y caracterizada en su reivindicación principal, mientras que las reivindicaciones dependientes describen otras características de la presente invención.

El dispositivo de soporte de recipientes de conformidad con la presente invención, dispuesto dentro de un compartimiento refrigerado debajo del cual hay una unidad de acondicionamiento de aire, comprende un plano de

soporte sobre el cual vienen dispuestos los recipientes, y medios de emplazamiento y separación en condiciones de definir una zona de separación entre los recipientes dispuestos adyacentes.

5 Según la presente invención, en una posición intermedia del plano de soporte, en correspondencia de una zona de separación entre los recipientes adyacentes, hay al menos una abertura pasante. En lo que sigue de la descripción, nos referiremos a abertura pasante, pero con ello también entendemos una serie de aberturas dispuestas, por ejemplo, alineadas entre sí o, de todos modos, según una configuración geométrica que cooperará con los recipientes dispuestos en una configuración específica dentro del compartimiento refrigerado.

10 Tal abertura pasante pone el compartimiento refrigerado en comunicación con la subyacente zona de acondicionamiento de aire, de modo que el aire que se acaba de refrigerar pueda pasar directamente incluso alrededor y entre los recipientes, especialmente aquellos que se hallan lejos de la zona de salida del aire. Esto permite obtener una temperatura al menos en parte uniforme entre los contenedores dispuestos lejos y cerca de la zona de salida.

15 En una ejecución de la presente invención, en el plano de soporte se han hecho al menos dos aberturas, o serie de aberturas, pasantes en condiciones de ser abiertas o cerradas selectivamente: una primera abertura, o serie de aberturas, situada en correspondencia de una zona que separa entre sí, durante el uso, recipientes dispuestos según una primera configuración, y una segunda abertura, o serie de aberturas, que está en correspondencia de la zona que separa entre sí recipientes dispuestos según una segunda configuración.

20 De conformidad con la presente invención, las aberturas pasantes del plano de soporte están hechas en posiciones tales que, por cada uno de los tamaños de los recipientes y de sus configuraciones de emplazamiento provistas por el diseño del mostrador expositor, cuando viene modificada la configuración, las zonas intermedias de separación entre los recipientes vienen alineadas en cada oportunidad y coinciden con una correspondiente abertura de las dos aberturas, o series de aberturas.

25 En una primera ejecución de la presente invención, los medios de separación recíproca comprenden un elemento espaciador en condiciones de mantener los recipientes adyacentes a una distancia fija. Además, el elemento espaciador puede moverse por el plano de soporte para modificar, en cada oportunidad, la zona de separación entre los recipientes adyacentes, de conformidad con el tipo y la cantidad de recipientes utilizados.

30 En una ejecución de la presente invención, el elemento espaciador comprende láminas con superficies enfrentadas en condiciones de definir un intersticio entre dos recipientes adyacentes, el cual está alineado con la respectiva abertura hecha en el plano de soporte para el paso del aire de refrigeración. Al mismo tiempo, las láminas obstruyen la otra abertura hecha en el plano de soporte, de modo que todo el aire venga encañalado a través del intersticio.

En una segunda ejecución se incluye una placa de obturación, dispuesta arriba de al menos una parte del plano de soporte, y provista de una abertura para el paso del aire refrigerado entre dos recipientes adyacentes.

35 Esta abertura en la placa de obturación viene alineada con una primera abertura hecha en el plano de soporte, para encañalar el aire a través de recipientes adyacentes dispuestos según una primera configuración.

40 Por consiguiente, cuando cambia la configuración y/o el tamaño de los recipientes, se tiene un cambio de la posición de conjunto de la placa de obturación, por ejemplo la misma viene inclinada; de este modo, la abertura de la placa de obturación queda alineada con la segunda abertura del plano de soporte, mientras que la primera abertura queda cerrada, permitiendo así que el aire refrigerado sea encañalado y pase solamente por una posición intermedia entre los recipientes dispuestos según la nueva configuración.

Según otra solución, el dispositivo de soporte según la presente invención comprende un elemento de soporte de recipientes cuya conformación es tal que, cuando viene modificada la configuración de conjunto, está en condiciones de realizar una función de soporte estable en al menos dos configuraciones diferentes de emplazamiento de los recipientes.

45 Breve Descripción de los Dibujos

Estas y otras características de la presente invención se pondrán de manifiesto a partir de la descripción que sigue de algunas formas de ejecución preferentes, dadas a título ejemplificador y no restrictivo, con referencia a los dibujos anexos, en los cuales:

50 - la figura 1 es una vista lateral de un dispositivo de soporte según la presente invención colocado dentro de un mostrador refrigerado;

- la figura 2 es una vista en escala amplificadas del dispositivo de la figura 1 en una primera configuración operativa;

- la figura 3 es una vista del detalle de la figura 2 en una segunda configuración operativa;

- la figura 4 es una vista lateral de una primera variante del dispositivo de la figura 1 en una primera configuración

operativa;

- la figura 5 es una vista lateral del dispositivo de la figura 4 en una segunda configuración operativa;

- la figura 6 es una vista lateral de una segunda variante del dispositivo de la figura 1 en una primera configuración operativa;

5 - la figura 7 es una vista lateral del dispositivo de la figura 6 en una segunda configuración operativa;

- la figura 8 es una vista tridimensional de un detalle amplificado del dispositivo de la figura 6 en una primera configuración operativa;

- la figura 9 es una vista tridimensional del detalle de la figura 8 en una configuración operativa intermedia;

- la figura 10 es una vista tridimensional del detalle de la figura 9 en una segunda configuración operativa.

10 Descripción Detallada de algunas Formas de Ejecución Preferidas de la Invención

Haciendo referencia a las figuras de 1 a 3, un dispositivo de soporte (10) según la presente invención para recipientes (12) está dispuesto dentro de un compartimiento refrigerado (15) de un mostrador expositor (17).

15 El mostrador expositor (17) se compone, en este caso, de un cuerpo de base (18) de extensión horizontal, que presenta una pared posterior (19) y una pared frontal (21), delimitada lateralmente por costados (20) y en la parte superior y frontal por un panel transparente (22). Sin embargo, cabe señalar que el mostrador expositor (17) puede ser de cualquier tipo, y su tamaño, forma y estructura no son importantes para los cometidos de la presente invención.

20 El dispositivo de soporte (10) comprende una pared de base (32) que determina un plano de soporte e incluye espaciadores (35) en el fondo, los cuales están conectados a una estructuras tipo caja (40) que soporta una unidad de ventilación (28).

25 El dispositivo de soporte (10) también comprende una lámina frontal (33), una lámina posterior (34) y láminas intermedias (43), descritas a continuación, que definen los asientos donde, en este caso en dos filas separadas y diferentes, están dispuestos los recipientes (12) para productos alimenticios, en este caso cubetas para helado. Para ocupar todo el espacio del compartimiento refrigerado (15) e impedir movimientos no deseados de los recipientes (12), el dispositivo de soporte (10), además, incluye otro elemento espaciador (45), extraíble y dispuesto sobre la pared de base (32).

30 El compartimiento refrigerado (15) viene enfriado por una unidad de refrigeración (25) que comprende, en sus partes esenciales, una unidad motora, un evaporador, no representado en los dibujos, y la unidad de ventilación (28). Parte de la unidad de refrigeración (25), y en particular la unidad de ventilación (28), está alojada en un compartimiento técnico (61) dispuesto adyacente al compartimiento refrigerado (15) y separado del mismo, en este caso por la pared de base (32).

El aire refrigerado viene introducido dentro del compartimiento refrigerado (15) a través de un primer canal de introducción (30), circula arriba de los recipientes (13) y es tomado por un segundo canal (31), opuesto al primero, para ser acondicionado nuevamente por la unidad de refrigeración (25).

35 La pared de base (32) tiene una primera abertura pasante (36) hecha en correspondencia de la zona de separación entre las dos filas de recipientes (12), que permite que el aire frío que llega directamente de la unidad de ventilación (28) pase hacia el compartimiento refrigerado (15). Como hemos dicho con anterioridad, con el término abertura pasante (36) se indica también una pluralidad o serie de aberturas dispuestas alineadas en una fila, de modo que el aire refrigerado pueda ser encañalado, en cualquier caso, a través de un intersticio (50) que se crea entre dos filas adyacentes de recipientes (12).

40 De este modo, el aire frío también envuelve los contenedores (12) más alejados con respecto al primer canal de introducción (30) y además se mezcla con el aire más caliente que circula arriba, manteniendo la temperatura de refrigeración substancialmente constante por todo el compartimiento refrigerado (15).

45 En la pared de base (32) hay una segunda abertura pasante (37) hecha en este caso en correspondencia de una zona de separación entre dos filas adyacentes de otros recipientes (13) (figura 3), los cuales están dispuestos sobre la pared de base (32) en lugar de dichos recipientes (12) y cuya configuración es diferente con respecto a los anteriores.

50 Las láminas intermedias (43) (figura 2) mantienen a una determinada distancia fija las dos filas adyacentes de recipientes (12), de modo de asegurar el tránsito intermedio del aire que acaba de ser refrigerado proveniente de la primera abertura pasante (36). Las láminas intermedias (43) están dobladas en ángulo recto y poseen superficies enfrentadas que definen el intersticio (50), que está alineado y tiene una anchura substancialmente igual a la de la primera abertura pasante (36). Las superficies enfrentadas están unidas en segmentos, en un único cuerpo,

mediante varillas de conexión (49), que mantienen fija su distancia recíproca.

Las láminas intermedias (43) además funcionan como elementos de soporte de los recipientes (12), levantándolos con respecto a la pared de base (32), y comprenden, en este caso, aletas (52), hechas de una sola pieza, que soportan bordes sobresalientes complementarios (53) de los recipientes (12).

5 Los recipientes denotados con el número 13 son más chicos que los recipientes denotados con el número 12 y están dispuestos en tres filas. La segunda abertura pasante (37) está hecha en correspondencia de las dos filas de recipientes (13) situadas más alejadas del primer canal de introducción (30).

10 Es evidente que el tamaño de los recipientes (12 y 13) y la posición de las dos aberturas pasantes (36 y 37) en la pared de base (32) tienen una correlación funcional con lo cual, cuando vienen reemplazados los recipientes, la zona que separa, durante el uso, los recipientes (12, 13) en cada oportunidad está alineada respectivamente con la primera o con la segunda abertura (36 y 37). De este modo, no obstante la modificación de la configuración de los recipientes (12, 13), en cualquier caso se consigue una circulación uniforme del aire que se acaba de refrigerar.

15 Para facilitar el reemplazo, se hacen deslizar las láminas intermedias (43) sobre la pared de base (32), de modo que en la primera configuración (figura 2) el intersticio (50) quede alineado con la primera abertura pasante (36), mientras que en la segunda configuración (figura 3) el intersticio (50) quede alineado con la segunda abertura pasante (37).

20 En la ejecución mostrada, las partes planas de las láminas intermedias (43) que se apoyan sobre la pared de base (32) son más largas que la distancia que existe entre la primera y la segunda abertura pasante (36 y 37). De este modo, en la primera configuración una lámina intermedia (43) cierra directamente la segunda abertura pasante (37) y la primera abertura pasante (36) queda abierta, mientras que en la segunda posición operativa la otra lámina intermedia (43) cierra la primera abertura pasante (36) (figura 3) mientras que la segunda abertura pasante queda abierta.

25 De este modo, con el cambio de configuración de los recipientes (12, 13) y con el desplazamiento de las láminas intermedias (43), también la abertura pasante (36, 37) que no se utiliza queda cerrada, encanalando así el aire de refrigeración sólo a través de la abertura que corresponda.

En este caso, para ocupar todo el espacio disponible, cuando los recipientes denotados con 12 vienen reemplazados por los recipientes denotados con 13, también el primer elemento espaciador (45), dispuesto en la parte posterior, viene extraído y reemplazado por un segundo elemento espaciador (46), el cual viene dispuesto entre las dos filas de recipientes (13) donde no ha sido contemplado ningún paso de aire.

30 De conformidad con una variante mostrada en la figura 4, un dispositivo de soporte (110) comprende un par de láminas planas intermedias (143) que no tienen, como en la ejecución anterior, la función de soportar los recipientes (112), sino que simplemente definen su sede de alojamiento. Las láminas intermedias (143) vienen introducidas, durante el uso, en correspondientes acanaladuras longitudinales (145) hechas en la pared de base (32), de modo que los recipientes (112) se apoyen directamente sobre las mismas.

35 En la pared de base (32) hay una primera abertura pasante (136), en correspondencia de la zona intermedia entre las dos filas de recipientes (112), y una segunda abertura pasante (137), que, a diferencia de la ejecución precedente, viene cerrada directamente por el recipiente (112). También en este caso, los recipientes (112) pueden ser reemplazados por otros recipientes (113) (figura 5), que en este caso son mucho más chicos.

40 En este caso, los recipientes (113) están dispuestos en cuatro filas y están dimensionados de modo que, una vez dispuestos sobre la pared de base (32), su zona intermedia de separación coincide con la primera abertura pasante (136) y también con la segunda abertura pasante (137). Las láminas intermedias (143), por lo tanto, no vienen extraídas de la primera abertura pasante (136), sino que vienen agregadas otras en correspondencia de la segunda abertura pasante (137), para permitir así un pasaje doble, en paralelo, del aire refrigerado, entre las filas de recipientes (113) más cercanos al segundo canal (31) a través del cual el aire refrigerado sale del compartimiento refrigerado (15).

Por consiguiente, en esta ejecución de la presente invención, variando la configuración de los recipientes (112 y 113), también viene incrementado el paso del aire de refrigeración.

50 En la ejecución mostrada en las figuras de 6 a 10, el dispositivo de soporte según la presente invención, viene indicado en su totalidad con el número de referencia 210 y comprende una pluralidad de placas de cobertura (55, 57 y 58) dispuestas adyacentes entre sí y por encima de la pared de base (32).

Juntas las placas de cobertura (55, 57 y 58) definen una superficie de soporte plana y visible en el mostrador expositor (17), que le otorga al mismo mostrador expositor (17), donde está instalado el dispositivo (210), una elevada calidad estética.

La placa de cobertura intermedia (55) está dispuesta sobre la pared de base (32) en correspondencia de las

aberturas pasantes (236 y 237) de esta última, y la misma posee una abertura pasante (56) de forma y tamaño conformes con los de las aberturas pasantes (236 y 237).

5 La función de la placa de cobertura (55) es la de de una placa de obturación puesto que permite, selectivamente, el paso de aire refrigerado a través de una de las aberturas pasantes (236, 237), obstruyendo dicho paso a través de la otra de dichas aberturas.

Más exactamente, en una primera configuración (figuras 6 y 8), la abertura pasante (56) de la placa de cobertura (55) está alineada con la primera abertura pasante (236) de la pared de base (32), mientras que viene obstruido el paso de aire a través de la otra abertura pasante (237).

10 De este modo, el aire refrigerado pasa sólo a través de la primera abertura pasante (236) y por consiguiente a través del intersticio (50) definido por las láminas intermedias (243) entre las dos filas de recipientes (212).

15 Cuando las dos filas de recipientes (212) vienen reemplazadas por tres filas de recipientes más chicos (213), la placa de cobertura (55) viene levantada de la pared de base (32), girada de 180° (figura 9) y vuelta a colocar sobre la pared de base (32), para así quedar dispuesta en su segunda configuración operativa (figuras 7 y 10), con su abertura pasante (56) alineada con la segunda abertura pasante (237) de la pared de base (32). En esta condición, la primera abertura pasante (236) queda obstruida por la placa de cobertura (55).

Las láminas intermedias (243) también funcionan como soporte de los recipientes (212 y 213) y no se apoyan sobre la pared de base (32), sino que vienen alojadas dentro de la abertura pasante (56) de la placa de cobertura (55), de modo que el intersticio (50) formado quede perfectamente alineado con la abertura pasante que corresponde (236 o 237).

20 En esta forma de ejecución, para compensar la diferente anchura general ocupada por los recipientes (212 y 213) en las diferentes configuraciones, se ha proporcionado un elemento de soporte que comprende dos ménsulas (59), substancialmente configuradas en S y dispuestas en los costados con respecto a la pared de base (32), que soportan una barra transversal (60).

25 En el caso de haber colocado los recipientes denotados con el número 212 (figura 6), el elemento de soporte viene instalado de modo que la barra transversal (60) actúe como soporte posterior al segundo de los dos recipientes (212); en el caso de haber colocado los recipientes denotados con el número 213 (figura 7), el elemento de soporte viene instalado girado de 180° con respecto a la primera posición, de modo que la barra transversal (60) asuma una posición intermedia dentro del compartimiento y funcione como soporte intermedio entre el segundo y el tercero de los tres recipientes (213).

30 De este modo se obtiene un emplazamiento estable y centrado de los recipientes (212 y 213), de manera sencilla y rápida, y sin necesidad de realizar elementos de soporte específicos y diferenciados para las diferentes configuraciones expositivas.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Compartimiento refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte para recipientes técnicos que comprende: un compartimiento técnico en el cual está dispuesto una unidad de acondicionamiento de aire asociada con dicho compartimiento técnico refrigerado (61), dicho compartimiento estando dispuesto adyacente a dicho compartimiento refrigerado (15) y separado del mismo; un plano de soporte (32) adecuado para disponer recipientes; medios de emplazamiento y separación recíproca que comprenden espaciadores (43, 143) móviles sobre dicho plano de soporte (32) adecuados para ubicar y separar recíprocamente recipientes, dicho plano de soporte (32) teniendo una zona intermedia en correspondencia de un intersticio (50) para la separación, durante el uso, de recipientes o filas de recipientes adyacentes, dichos espaciadores comprendiendo láminas intermedias (43, 143) que tienen superficies enfrentadas separadas de modo de determinar dicho intersticio (50); aberturas pasantes (36, 37) en la zona intermedia de dicho plano de soporte para poner dicho compartimiento refrigerado (15) en comunicación con dicho compartimiento técnico (61) para permitir la circulación de aire refrigerado por dicho intersticio (50), caracterizado por el hecho que dichas láminas intermedias (43, 143) están plegadas longitudinalmente en L y comprenden partes planas dispuestas sobre dicho plano de soporte (32) que son más largas que la distancia que existe entre la primera y la segunda abertura pasante (36 y 37).
- 10 2.- Compartimiento refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho que dichas aberturas pasantes (36, 37, 137) se hallan en correspondencia de una parte de dicho plano de soporte (32), las cuales están dispuestas cerca de una zona de salida (31) del aire de dicho compartimiento refrigerado (15).
- 15 3.- Compartimiento refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 1 o 2, caracterizado por el hecho que en dicho plano de soporte (32) se han efectuado al menos dos series de aberturas (36, 37), una primera serie de aberturas (36) estando dispuesta en correspondencia de una primera zona que separa, durante el uso, recipientes (12, 112, 212) de tamaño y/o forma determinada y dispuestos según una primera configuración, y una segunda serie de aberturas (37) estando dispuesta en correspondencia de una segunda zona que separa, durante el uso, recipientes (13, 113, 213) de diferente tamaño y/o forma y/o dispuestos según una segunda configuración.
- 20 4.- Compartimiento refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho que dichas láminas (43, 143) están conectadas en una solo cuerpo con elementos de conexión (49, 149) dispuestos en segmentos a lo largo de las respectivas superficies enfrentadas.
- 25 5.- Dispositivo refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 1, caracterizado por el hecho que, en una primera configuración, dicho intersticio (50) está alineado con dicha primera abertura pasante (36) y dicha segunda abertura pasante (37) queda cerrada por la parte plana de una de las dos láminas (43), mientras que en una segunda configuración dicho intersticio (50) está alineado con dicha segunda abertura pasante (37) y dicha primera abertura pasante (36) queda cerrada por la parte plana de la otra lámina (43).
- 30 6.- Dispositivo refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 5, caracterizado por el hecho que dichas láminas (43, 143) están provistas de medios de soporte (52) en condiciones de soportar dichos recipientes (12, 112, 212; 13, 113, 213) en una posición levantada con respecto a dicho plano de soporte (32).
- 35 7.- Dispositivo refrigerado que contiene en su interior un dispositivo de soporte según la reivindicación 6, caracterizado por el hecho que dichos medios de soporte comprenden aletas (52) hechas de una sola pieza con dichas láminas (43, 143).
- 40

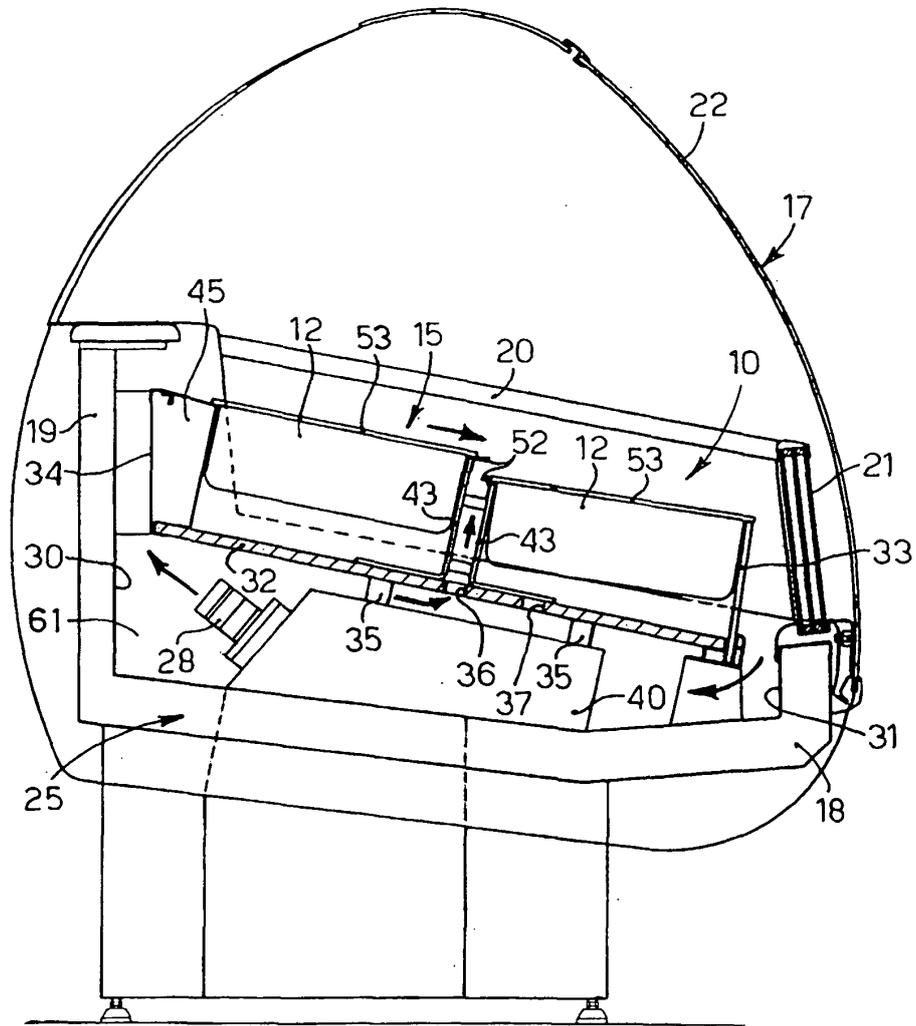
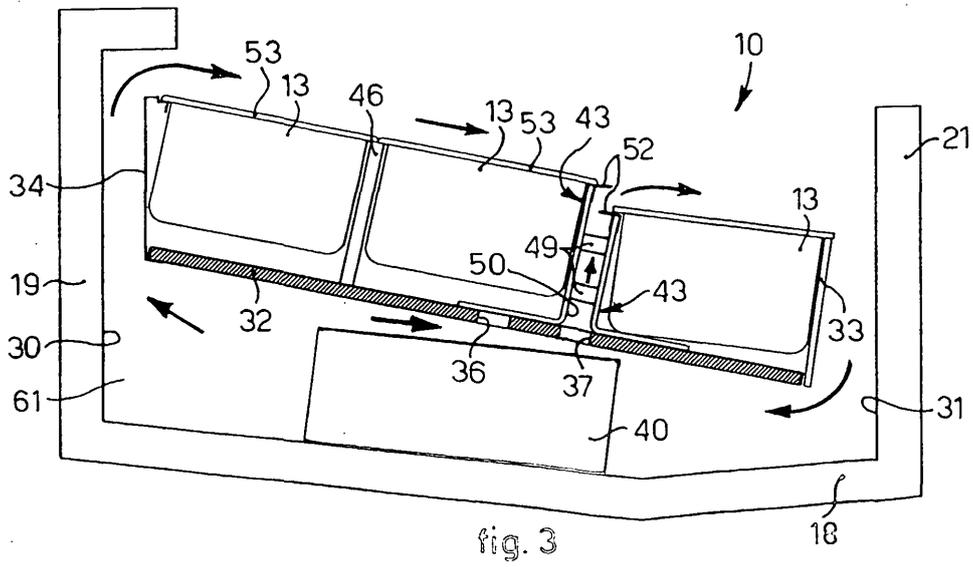
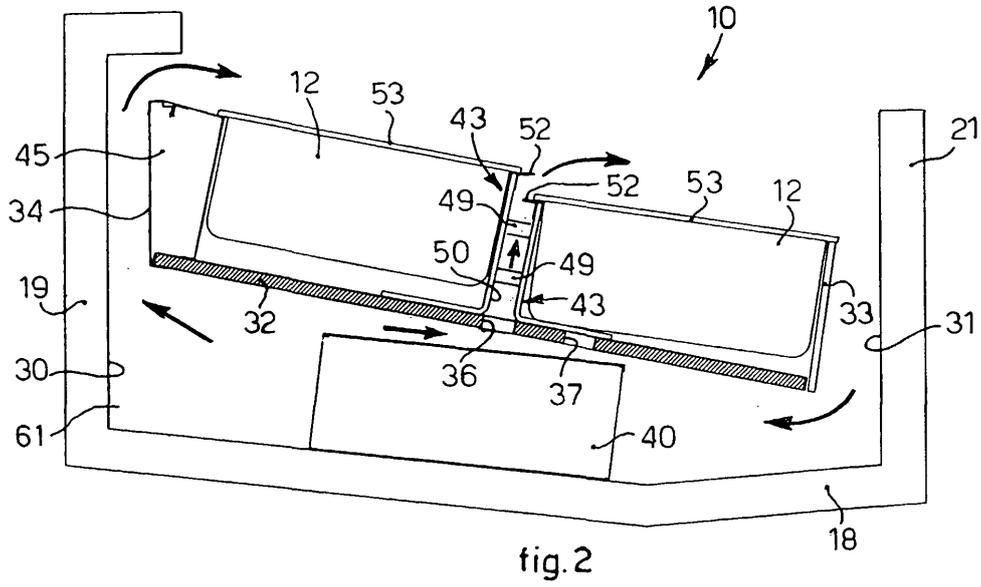
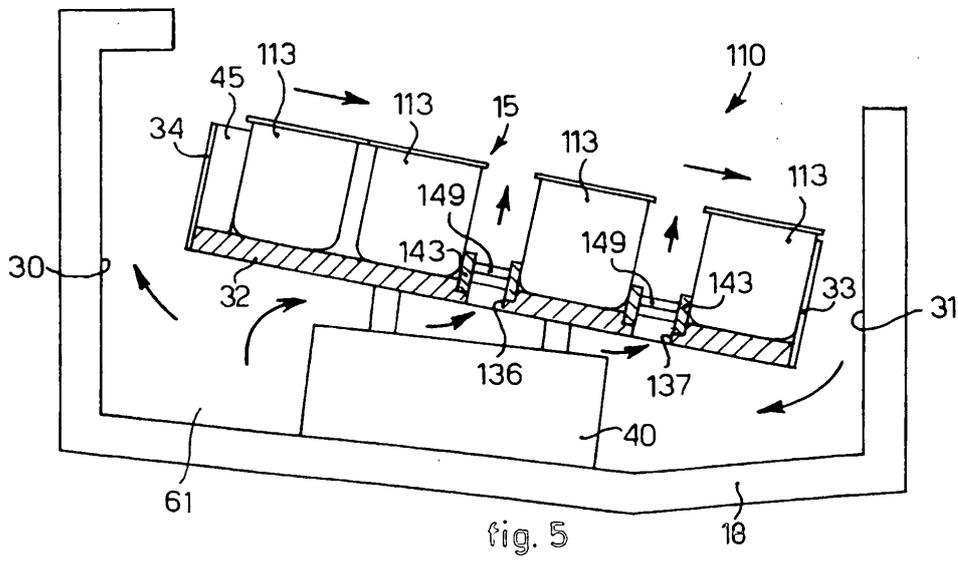
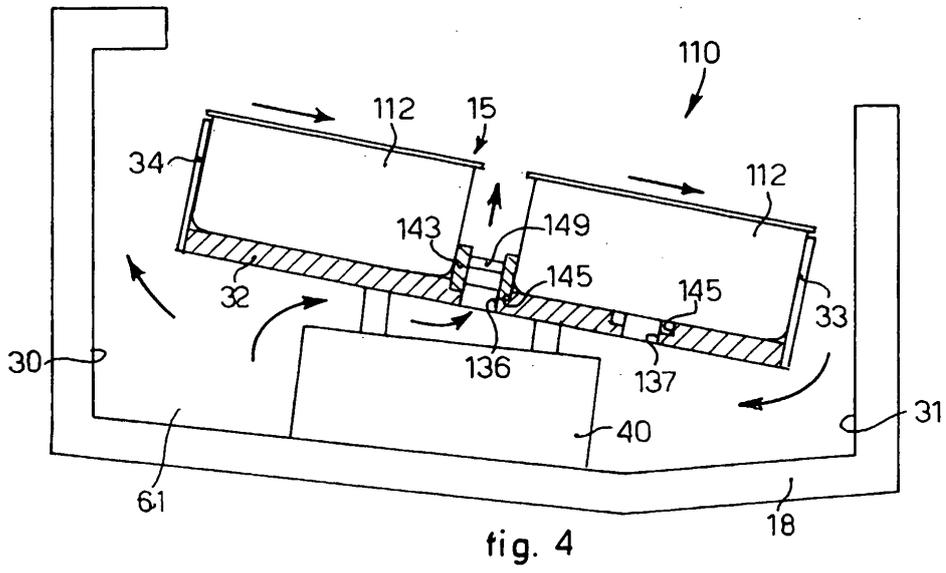


fig. 1





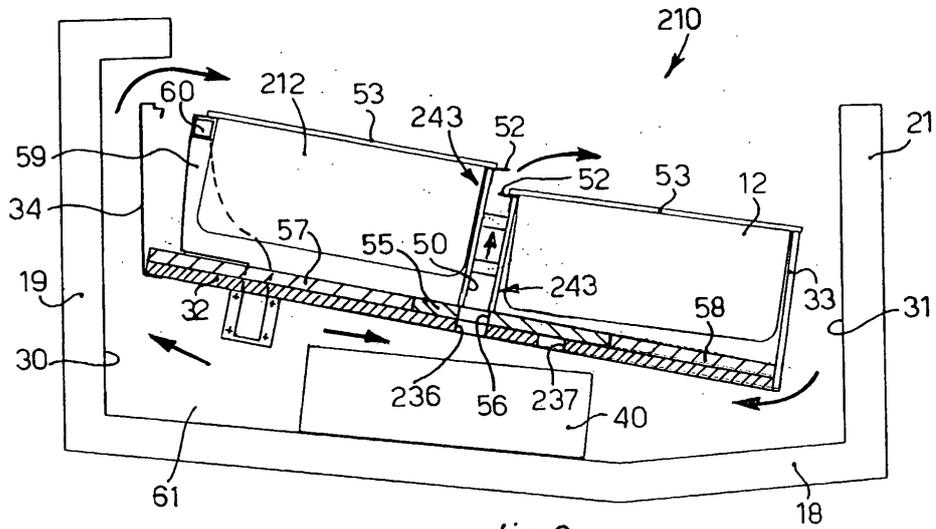


fig. 6

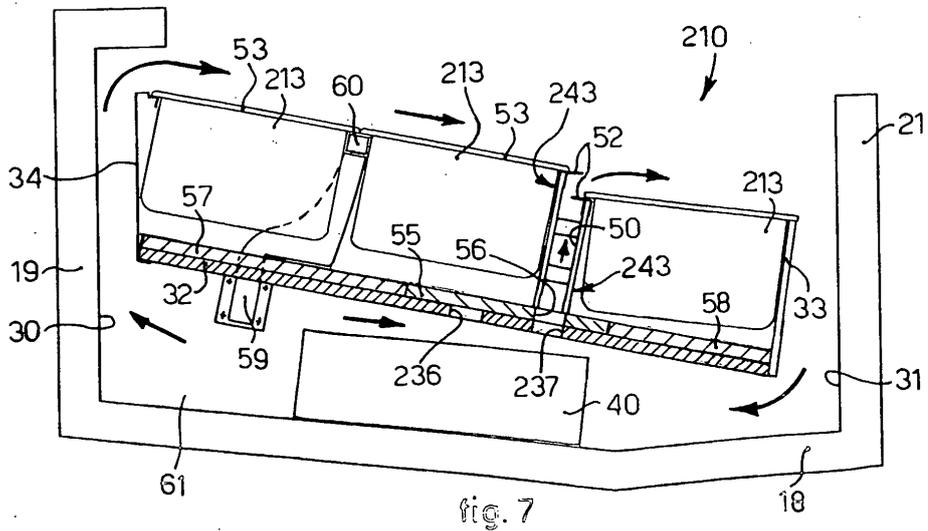


fig. 7

