

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 382 418**

51 Int. Cl.:

**B60J 1/18** (2006.01)

**B62D 29/04** (2006.01)

**B60J 5/10** (2006.01)

**B62D 65/06** (2006.01)

**B62D 65/08** (2006.01)

**B62D 25/10** (2006.01)

**B60J 5/12** (2006.01)

12

### TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **08843629 .0**

96 Fecha de presentación: **31.10.2008**

97 Número de publicación de la solicitud: **2212139**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **04.08.2010**

54 Título: **Conjunto de un panel interior de batiente trasero y pieza destinada a disponerse sobre el panel interior**

30 Prioridad:  
**31.10.2007 FR 0758741**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**08.06.2012**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**08.06.2012**

73 Titular/es:  
**COMPAGNIE PLASTIC OMNIUM  
19 AVENUE JULES CARTERET  
69007 LYON, FR**

72 Inventor/es:  
**LETERRIER, Franck y  
HACHE, Bertrand**

74 Agente/Representante:  
**Arias Sanz, Juan**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 382 418 T3

**DESCRIPCIÓN**

Conjunto de un panel interior de batiente trasero y pieza destinada a disponerse sobre el panel interior

La presente invención se refiere al ámbito técnico de los batientes traseros de vehículo automóvil.

5 Se conoce, en el estado de la técnica, un panel interior de batiente trasero que comprende partes inferior y superior destinadas cada una a recubrirse por un revestimiento de carrocería, estando las partes superior e inferior conectadas mediante dos montantes laterales entre las cuales se prevé una abertura destinada a acoger una luna.

10 Dicho panel interior se realiza de chapa y está constituido por perfiles cerrados. La luna se dispone sobre el panel interior mediante encolado, comprendiendo el panel interior con este fin una pista continua de encolado. Se disponen uno o más revestimientos de carrocería mediante encolado sobre el panel interior, para formar el batiente trasero, asimismo con la ayuda de pistas continuas de encolado. Dichas pistas permiten garantizar la estanqueidad del panel interior.

Sin embargo, los costes de fabricación del batiente trasero son relativamente importantes, en particular debido al procedimiento de conformación de la chapa.

15 La invención tiene por objetivo solucionar estos inconvenientes proporcionando un conjunto que permite formar un batiente trasero de fabricación económica y que cumple las especificaciones habituales de un batiente trasero, es decir ser estanco y obturar de manera estanca la parte trasera del vehículo.

20 Con este fin, la invención tiene por objeto un conjunto de un panel interior de batiente trasero y de al menos una pasarela destinada a disponerse sobre el panel interior, destinándose el panel interior a recibir una pieza fijada al panel interior mediante encolado y comprendiendo dicho panel interior con este fin una pista de encolado. El panel interior comprende asimismo al menos un montante lateral que comprende un perfil de sección transversal abierta cuya abertura interrumpe la pista de encolado. La pasarela comprende un tramo complementario de pista de encolado, estando la pasarela y el montante conformados para que la pasarela pueda disponerse sobre el montante para cerrar la sección transversal del perfil y para que el tramo complementario rellene la interrupción de la pista de encolado.

25 De este modo, debido a su forma abierta, el panel interior puede fabricarse de material plástico mediante moldeo, procedimiento menos costoso que el embutido, en una única operación de moldeo y sin pieza móvil en el molde, permitiendo la forma del panel interior el desmoldeo mediante simple apertura del molde.

30 Asimismo, a pesar de su forma abierta, no se requiere el recubrimiento del panel interior por un revestimiento único de carrocería para garantizar la estanqueidad del batiente trasero. En efecto, la pasarela garantiza una estanqueidad suficiente del panel interior en cada interfaz de los revestimientos de carrocería entre sí o revestimientos de carrocería con la luna, cerrando localmente la sección abierta del perfil del panel interior en el lugar en que los revestimientos o la luna se encolan.

35 El batiente trasero es, por lo tanto, más barato. La fabricación del revestimiento de carrocería en muchos elementos de formas sencillas y de dimensiones reducidas es en efecto menos costosa que la fabricación de dicho revestimiento de una sola pieza, que sería entonces de forma más compleja y requeriría un molde de dimensiones importantes.

Asimismo, al ser fabricado el batiente trasero de material plástico, es más ligero que el batiente del estado de la técnica.

40 Además, gracias a las pasarelas, la libertad de diseño del batiente trasero es tan grande como en el estado de la técnica. La forma del batiente trasero no impide, por ejemplo, disponer la luna mediante encolado, cuando esta debe recubrir los montantes laterales para extenderse hasta los extremos laterales del batiente trasero. La estanqueidad del batiente trasero en esta situación está asimismo garantizada por las pasarelas.

45 En una realización particular, la pieza comprende al menos una junta de estanqueidad que constituye un extremo de la pasarela destinada a recibir el tramo complementario de pista de encolado. Esta junta permite garantizar mejor la estanqueidad de la unión luna-panel interior, en la interfaz de la pasarela y del panel interior.

En efecto, la junta trabaja en compresión entre la luna y el panel interior. Adopta por lo tanto la forma del panel interior y minimiza por lo tanto el paso dejado entre el panel interior y la pasarela, en el cual el agua podría introducirse. La estanqueidad del batiente trasero está por lo tanto mejor garantizada. Asimismo, la estanqueidad está garantizada durante un largo periodo de tiempo. Siendo la junta en compresión sometida a poca fatiga.

50 En un modo de realización particular, la junta es de una sola pieza con el resto de la pasarela. En particular, la pasarela se puede fabricar mediante comoldeo o sobremoldeo. Esto permite garantizar mejor la continuidad entre la junta y el resto de la pieza.

El conjunto según la invención puede comprender también por lo menos una de las características de la siguiente

relación:

- el panel interior y la pasarela comprenden medios de posicionamiento de la pasarela en el panel interior. Además, la pasarela puede comprender medios de posicionamiento de la pieza, preferiblemente medios de centrado de esta última. En particular, la pasarela puede comprender un orificio destinado a cooperar con un dedo de posicionamiento dispuesto en la luna,
- el panel interior y la pasarela se recubren con una misma película continua de pintura, una vez la pasarela colocada en el panel interior. Esto permite mejorar aun más la estanqueidad de estos elementos del conjunto.
- la pasarela comprende medios de pre-sujeción de la pasarela en el panel interior. En particular, estos medios pueden comprender una grapa metálica destinada a clavarse en una nervadura del panel interior. De este modo, se facilita la colocación de la pasarela en el panel interior antes de la operación de pintura del panel interior,
- el panel interior comprende dos pistas de encolado para recibir dos piezas distintas, comprendiendo la pasarela dos tramos de pistas de encolado, complementarias respectivamente de las pistas de encolado del panel interior,
- la junta de estanqueidad se extiende entre dos extremos adyacentes de los dos tramos de pista de encolado. Esto permite mejorar aun más la estanqueidad del batiente trasero, mejorando la estanqueidad de la unión pasarela-panel interior. En efecto, esta parte de la junta trabaja en compresión ya que está rodeada por dos partes comprimidas de la junta, cada una respectivamente por una pieza que la pista de encolado correspondiente permite encolar,
- la pasarela comprende medios de arriostramiento de una pieza y del tramo complementario de pista de encolado destinada a recibir esta pieza. Esto evita el aplastamiento del cordón de cola sobre la pista de encolado y permite de este modo un mejor encolado de la pieza sobre el panel interior y la pasarela,
- la pasarela comprende asimismo medios de sujeción del al menos un cable instalado en el perfil.

De este modo, la pasarela comprende numerosos elementos funcionales adicionales que permiten evitar la inserción en el panel interior de otros elementos que cumplen estas funciones.

- la pasarela cierra la sección transversal de al menos un perfil esencialmente sobre toda su longitud. De este modo, la pasarela cumple una función estética ocultando el montante, siendo éste visible cuando la luna puede estar abierta. Esto evita integrar otro revestimiento de carrocería adicional al panel interior.
- La pasarela se realiza al menos parcialmente en ABS (Acrilonitrilo-Butadieno- Estireno). Este material permite en efecto realizar a la vez la junta y el resto de la pasarela, estando entonces garantizada la compatibilidad de estas partes. En particular, la junta de estanqueidad se realiza en una mezcla de ABS y de elastómero.
- El conjunto comprende cuatro pasarelas destinadas a disponerse cada una sobre el panel interior, a proximidad de un extremo de uno de los montantes.

La invención tiene asimismo por objeto una pasarela destinada a disponerse sobre un panel interior de batiente trasero de vehículo automóvil y que pertenece a un conjunto según la invención.

La invención tiene asimismo por objeto un panel interior de batiente trasero que pertenece a un conjunto según la invención.

La invención se entenderá mejor con la siguiente descripción, realizada únicamente a título de ejemplo y con referencia a los dibujos adjuntos, en los cuales:

- la **figura 1** es una vista en perspectiva y esquemática del conjunto según una realización particular, que comprende un panel interior de batiente trasero y pasarela destinada a disponerse sobre el panel interior,
- la **figura 2** es una vista de un lado de una pasarela del conjunto según una realización particular de la invención, destinado a orientarse hacia el exterior del vehículo cuando el batiente trasero está montado en el vehículo,
- la **figura 2bis** es una vista de la pieza de la **figura 2** dispuesta sobre un panel interior de batiente trasero
- la **figura 3** es una vista de un lado de la pasarela de la figura 2, destinado a orientarse hacia el interior del vehículo cuando el batiente trasero está montado en el vehículo,
- la **figura 4** es una vista de un lado de una pasarela según otra realización de la invención, destinado a estar orientado hacia el exterior del vehículo cuando el batiente trasero está montado en el vehículo.

Se ha representando en la **figura 1** un panel interior **10** de batiente trasero, realizado en material plástico. Este panel interior **10** comprende un fondo **12** así como paredes **14**, **16** que delimitan los bordes del panel interior de batiente trasero, extendiéndose las paredes esencialmente perpendiculares al fondo y comprendiendo un extremo libre destinado a orientarse hacia el exterior del vehículo cuando el batiente está montado en el vehículo.

La pared **14** forma un marco exterior destinado a delimitar los contornos del batiente trasero y la pared **16** forma un marco interior que delimita una abertura **18** del panel interior para acoger una luna destinada a disponerse sobre el panel interior mediante encolado (no representada en la figura).

- El panel interior se divide en tres partes. Comprende en primer lugar una parte inferior **20** que se extiende entre la pared inferior del marco exterior **14** y la pared inferior **16a** del marco interior **16**, destinándose esta parte a ser recubierta por un revestimiento de carrocería, en particular una banda. Comprende asimismo una parte superior **24** que se extiende entre la pared superior **16b** del marco interior **16** y la pared superior del marco exterior **14**. Esta parte está destinada asimismo a ser recubierta mediante un revestimiento de carrocería, en particular un alerón trasero.
- El panel interior comprende asimismo una parte intermedia **22** delimitada por las paredes superior **16b** e inferior **16a** del marco interior **16**. Esta parte intermedia **22** comprende la abertura **18** así como dos montantes laterales **26** que conectan las partes inferiores y superiores **20** y **24**. Un montante se extiende de cada lado de la abertura **18**.
- Cada montante forma un perfil de sección transversal abierta, en particular en forma de U, cuya concavidad está orientada hacia el exterior del vehículo cuando el batiente trasero está montado en el vehículo. El fondo de cada montante está formado por el fondo **12** del panel interior y las paredes laterales están formadas por una de las paredes verticales de los marcos **14** y **16**. Se dispone una garganta entre las paredes laterales **14** y **16** del montante.
- Cada montante comprende asimismo nervaduras de rigidez **28**, que permiten rigidizar el panel interior de batiente trasero. Cada nervadura **28** forma una pared en voladizo respecto del fondo **12** del montante **26** y se extienden entre las paredes **14** y **16** del perfil, en la garganta **29**.
- La luna está destinada a disponerse sobre el panel interior **10**, para de este modo, recubrir la abertura **18** y extenderse hasta la pared **14a**, **14b** de los montantes pertenecientes al marco exterior **14**. Recubre de este modo los montantes **26**.
- Para recibir la luna, el panel interior comprende una pista de encolado **30** (representada en trazos mixtos). Esta pista de encolado **30** se dispone en los extremos libres de las paredes superior **16b** e inferior **16a** del marco interior **16** e igualmente en los extremos libres de las paredes laterales **14a**, **14b** pertenecientes al marco exterior **14**.
- El panel interior comprende asimismo dos pistas de encolado **31a** y **31b**, dispuestas respectivamente en las partes inferior **20** y superior **24** del panel interior, en una pared horizontal **16a** o **16b** del marco interior y en el marco **14**, en particular en las paredes verticales **14a** o **14b** del marco. Estas pistas de encolado permiten disponer sobre el panel interior la banda en la parte inferior y el alerón trasero en la parte superior.
- Sin embargo, debido a la forma de cada montante **26**, las paredes superior **16b** e inferior **16a** del marco y las paredes **14a** y **14b** de los montantes están separadas por la garganta. Por lo tanto no se unen y las pistas de encolado **30**, **31a**, **31b** se interrumpen.
- Para garantizar una mejor estanqueidad del panel interior, el conjunto según esta realización comprende asimismo cuatro pasarelas destinadas a disponerse sobre el panel interior, especialmente dos pasarelas **32a** y **32b** destinadas a disponerse sobre la prolongación de la pared inferior **16a** del marco interior **16** y dos pasarelas **34a** y **34b** destinadas a disponerse sobre la prolongación de la pared **16b** del marco interior **16**.
- El panel interior y las pasarelas se conforman para que las pasarelas **32a**, **32b**, **34a** y **34b** formen cada una un puente entre un extremo de una pared horizontal **16a**, **16b** del marco **16** y una pared vertical **14a**, **14b** del marco **14** atravesando la garganta. Las pasarelas comprenden cada una una cara destinada a orientarse hacia el exterior del vehículo cuando el batiente trasero está montado en el vehículo y que comprende un tramo complementario de pista de encolado, que permite completar la pista de encolado **30**.
- Para recibir las pasarelas **32a**, **32b**, el panel interior comprende un asiento **36** constituido por depresiones dispuestas a lo largo de la pared inferior **16a** del marco **16** y en las paredes laterales **14a** y **14b**, estando estas depresiones alineadas. Estas depresiones cooperan con un saliente **37** de forma complementaria dispuesto en un lado de la pasarela **32a**, **32b** en el panel interior.
- Asimismo, para recibir las pasarelas **34a**, **34b**, la pared superior **16b** del marco **16** y el extremo superior de la pared vertical **14** del montante comprenden salientes **40** alineados, dispuestos de manera que en su extremo superior, las paredes **14a**, **14b** y **16b** forman un ángulo recto que permite recibir cada una de las pasarelas **34a** y **34b** que presentan asimismo un ángulo recto **41**. Los medios **40**, **41** forman medios de posicionamiento de las pasarelas **34a**, **34b** en el panel interior.
- Se ha representado en detalle en las **figuras 2** y **2bis** otra realización de una pasarela **42** según la invención, destinada a disponerse sobre el panel interior de la **figura 1** en la prolongación de la pared inferior del marco interior **16**.
- Como se observa en la **figura 2**, esta pasarela comprende dos partes. Comprende en particular una parte central **44** rígida y, en cada extremo lateral de la pieza destinada respectivamente a estar en contacto con el marco interior **16** o el marco exterior **14** del panel interior, la pasarela **42** comprende una parte flexible **46**. Esta parte flexible forma una junta de estanqueidad que trabaja en compresión.

Como se observa en las **figuras 2 a 3**, un saliente **48** formado en la pasarela es perfectamente complementario de una depresión **36** del panel interior. La pasarela **42** se posiciona entonces fácilmente sobre el panel interior. La pieza **42**, cuando se coloca en el panel interior, permite cerrar localmente el perfil en forma de U formado por cada uno de los montantes **26** atravesando la garganta **29** del mismo. Une por lo tanto localmente el marco **14** y el marco **16**.

- 5 La cara de la pieza **42** visible en las **figuras 2 y 2bis** comprende un tramo complementario de pista de encolado **30bis** representada en trazos mixtos, y destinada a rellenar la interrupción de la pista de encolado **30**. Este tramo de pista de encolado **30bis** se dispone en la pasarela **42** para estar en la prolongación de la pista de encolado **30** del panel interior, como se observa más concretamente en la **figura 2bis**.

- 10 Asimismo, la pasarela comprende un tramo complementario de pista de encolado **31bis** destinado a rellenar la interrupción de la pista de encolado **31a** de la banda, y dispuesta en la pasarela **42** para encontrarse en la prolongación de la pista **31a** del panel interior. Las pistas **30bis** y **31bis** son paralelas entre sí, al igual que las pistas **30** y **30a** del panel interior.

- 15 Cada junta **46** forma un extremo de los tramos de pista de encolado **30bis** y **31bis** y se extiende asimismo entre dos extremos adyacentes de estos tramos situados en un mismo extremo de la pasarela, para formar una parte de extremo del saliente **48** para de este modo mejorar aun más la estanqueidad de la unión de la pasarela y del panel interior.

Como se observa en la **figura 2**, la pieza **42** comprende asimismo un orificio **50**. Este orificio **50** forma medios de posicionamiento, y más concretamente, medios de centrado de la luna. Está destinado a cooperar con un dedo de posicionamiento dispuesto en la luna.

- 20 Un orificio como el orificio **50** se puede disponer en dos piezas destinadas a colocarse en el panel interior, estando en particular las dos piezas destinadas a colocarse en la prolongación de la pared inferior **16a** del marco **16**. El orificio de una de las dos pasarelas es de forma complementaria del dedo de posicionamiento de la luna, estando el orificio de la otra de las dos piezas conformado para que el dedo de posicionamiento pueda adoptar varias posiciones en el orificio, para tener en cuenta la dispersión de la luna.

- 25 Como se observa en la **figura 3**, que muestra el otro lado de la pasarela de la **figura 2**, destinado a orientarse hacia el interior del vehículo, la parte rígida **44** de esta pieza **42** comprende además una parte **52** en voladizo que comprende en su extremo una ranura **54**. Esta ranura **54** se destina a acoger una grapa metálica (no representada en la figura) capaz de clavarse en una nervadura **56** dispuesta con este fin en el panel interior y representada en la **figura 2bis**.

- 30 La grapa forma un medio de pre-sujeción de la pieza al panel interior.

- 35 Se ha representado igualmente, en la **figura 4**, una pasarela **60** destinada a disponerse en la prolongación de la pared superior **16b** del marco **16**. Esta pasarela comprende dos paredes **62, 64** que forman entre sí un ángulo recto. Cada una de estas paredes comprende asimismo una parte rígida **66** y, en cada uno de sus extremos destinados a estar respectivamente en contacto con los marcos **14** y **16**, una parte flexible **68** que forma una junta de estanqueidad.

- 40 Esta pasarela comprende asimismo, en un lado destinado a estar orientado hacia el exterior del vehículo cuando el batiente está montado en el vehículo, dos tramos de pista de encolado **30bis, 31 ter** dispuestos respectivamente en cada una de las paredes **62, 64**. El tramo de pista de encolado **30bis** dispuesto en la pared **62** se representa en trazos mixtos y se destina a recibir la luna. Se dispone en la pasarela para encontrarse en la prolongación de la pista de encolado **30** del panel interior y está previsto para rellenar la interrupción de esta pista **30**. El tramo de pista de encolado **31ter** se representa en línea de puntos y se destina a recibir el alerón trasero. Está dispuesto en la pieza para encontrarse en la prolongación de la pista de encolado **31b** del panel interior prevista para rellenar la interrupción de esta pista **31ter**.

- 45 Esta pieza comprende asimismo una depresión **70**, formada en la pared **64** y que permite, mediante cooperación con una lengüeta del alerón trasero que tiene una altura superior a la profundidad de la depresión, marcar el arriostamiento entre la pista de encolado **31b, 31ter** y el revestimiento de carrocería.

- 50 La pieza del conjunto según la invención se realiza mediante comoldeado y es pequeña dimensión, preferiblemente de dimensiones inferiores a 20 centímetros para reducir los costes de fabricación que genera. La junta y la parte rígida se fabrican ambas en ABS (Acrlonitrilo-Butadieno-Estireno). En particular, la junta se realiza en una mezcla de ABS y de elastómero. Estas dos partes son entonces compatibles, lo que facilita la operación de comoldeado.

A continuación, se describe brevemente el montaje del batiente trasero.

- 55 Durante una primera etapa, las pasarelas se montan en el panel interior, en particular en los asientos **36** y **40** del panel interior, cooperando las grapas de la pasarela con nervaduras del panel interior. A continuación el panel interior se pinta, pintándose las pasarelas al mismo tiempo que este último. Esta operación permite mejorar la estanqueidad panel interior-pasarela ya que deposita una misma película continua de pintura sobre la pasarela y el

panel interior.

A continuación, la luna y los revestimientos de carrocería se colocan mediante encolado en el panel interior y las piezas. La luna, una vez instalada, comprime la parte flexible de la pieza contra el panel interior, formando esta parte entonces una junta solicitada en compresión que permite evitar el paso del agua entre el panel interior y la pieza.

- 5 Cabe señalar que la invención no se limita a la realización descrita anteriormente.

Por ejemplo, el diseño de las pasarelas y del panel interior no se limita a las formas y a los materiales descritos anteriormente.

Asimismo, al menos una de las pasarelas puede comprender una función adicional, por ejemplo una función de sujeción de cables instalados en el perfil con la ayuda de medios de enganche a presión.

- 10 Asimismo, una misma pasarela puede cerrar la totalidad del montante, siendo necesarias solo dos pasarelas para garantizar un mejor encolado de la luna. La pasarela cumple entonces una función estética adicional ocultando el montante, lo que es aconsejable especialmente cuando la luna puede abrirse.

Asimismo, es posible que la pasarela que comprende una pista de encolado para la luna forme una sola pieza con el revestimiento de carrocería y esté constituida por una pestaña dispuesta en dicho revestimiento de carrocería.

15

**REIVINDICACIONES**

- 1.- Conjunto de un panel interior de batiente trasero (10) y de al menos una pasarela (32a, 32b, 34a, 34b; 42, 60) destinada a disponerse sobre el panel interior, caracterizado porque el panel interior está destinado a recibir una pieza fijada al panel interior mediante encolado, comprendiendo dicho panel interior con este fin una pista de encolado (30, 31a, 31b), comprendiendo el panel interior asimismo al menos un montante lateral (26) que comprende un perfil de sección transversal abierta cuya abertura interrumpe la pista de encolado, y porque la pasarela comprende un tramo complementario de pista de encolado (30bis, 31bis, 31ter), estando la pasarela y el montante conformados para que la pasarela pueda disponerse sobre el montante de manera que se cierre la sección transversal del perfil y el tramo complementario rellene la interrupción de la pista de encolado.
- 5 2.- Conjunto según la reivindicación anterior, en el cual la pasarela (42; 60) comprende al menos una junta de estanqueidad (46; 68) que constituye un extremo de la pasarela destinada a recibir el tramo de pista de encolado (30bis, 31bis, 31ter).
- 3.- Conjunto según la reivindicación 2, en el cual la junta (46; 68) es de una sola pieza con el resto de la pasarela (42, 60), por ejemplo mediante co-moldeado o mediante sobremoldeado.
- 15 4.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el cual el panel interior (10) y la pasarela (42; 60) comprenden medios de posicionamiento (36, 37, 40, 41) de la pasarela sobre el panel interior.
- 5.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el cual la pasarela (42) comprende medios de posicionamiento (50) de la pieza, preferiblemente medios de centrado de la pieza.
- 6.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el cual el panel interior y la pasarela se recubren con una misma película continua de pintura, una vez colocada la pasarela en el panel interior.
- 20 7.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el cual la pasarela (42) comprende medios de pre-sujeción de la pasarela sobre el panel interior.
- 8.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el cual el panel interior comprende al menos dos pistas de encolado (30, 31a, 31b) para recibir dos piezas distintas, comprendiendo la pasarela (42, 60) al menos dos tramos de pistas de encolado (30bis, 31bis; 30bis, 31ter), complementarios respectivamente (10) de las pistas de encolado del panel interior.
- 25 9.- Conjunto según una combinación de las reivindicaciones 2 y 8, en el que la junta de estanqueidad (46; 68) se extiende entre los dos extremos adyacentes de los dos tramos de pista de encolado (30bis, 31bis; 30bis, 31ter).
- 10.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pasarela (60) comprende medios de arriostramiento (70) de una pieza y del tramo de pista de encolado (31 ter) destinado a recibir esta pieza.
- 30 11.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pasarela comprende medios de sujeción de al menos un cable tendido en el perfil.
- 12.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pasarela cierra la sección transversal de al menos un perfil esencialmente en toda su longitud.
- 35 13.- Conjunto según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la pasarela se realiza al menos parcialmente en ABS (Acrilonitrilo-Butadieno-Estireno).
- 14.- Pasarela (32a, 32b, 34a, 34b; 42; 60) caracterizada porque es adecuada para disponerse sobre un panel interior de batiente trasero (10) que comprende una pista de encolado (30, 31a, 31b) para recibir una pieza fijada al panel interior mediante encolado y al menos un montante lateral (26) que comprende un perfil de sección transversal abierta cuya abertura interrumpe la pista de encolado, comprendiendo la pasarela un tramo de pista de encolado (30bis, 31bis, 31ter) y estando conformada para disponerse sobre el montante de manera que cierre la sección transversal del perfil y que el tramo de pista de encolado de la pasarela rellene la interrupción de la pista de encolado del panel interior.
- 40

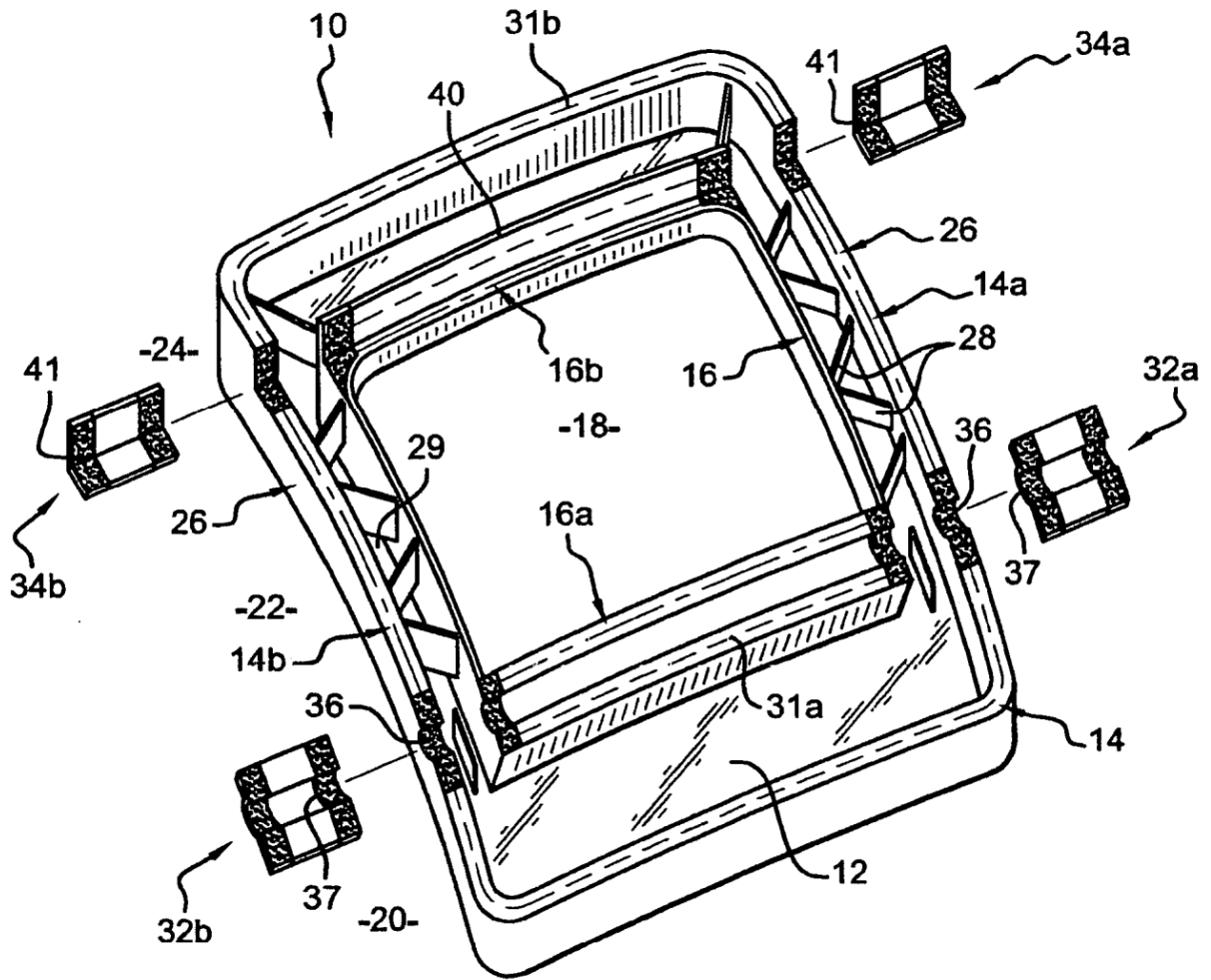
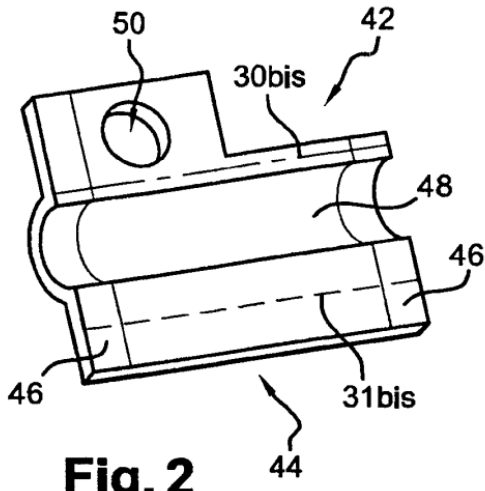
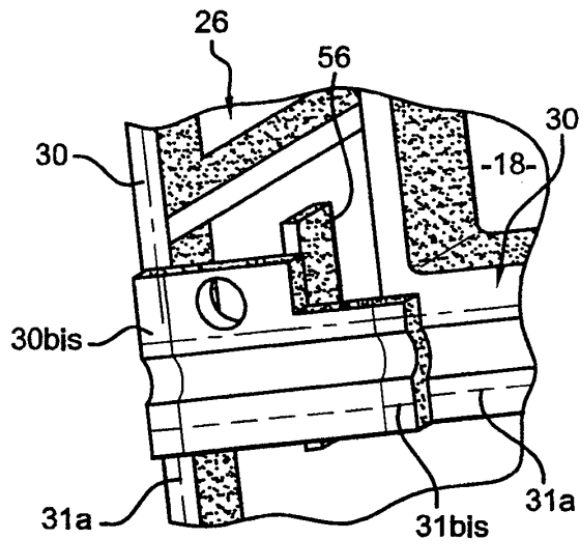


Fig. 1

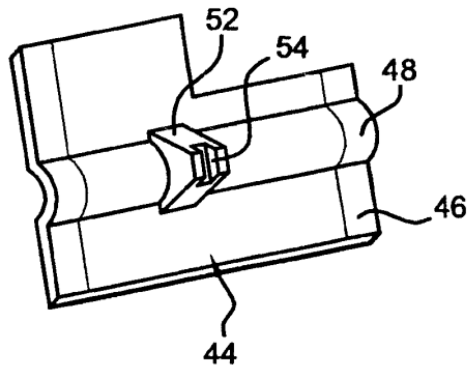




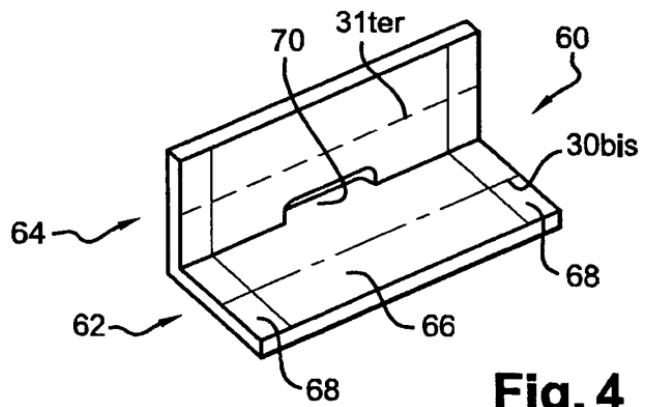
**Fig. 2**



**Fig. 2bis**



**Fig. 3**



**Fig. 4**