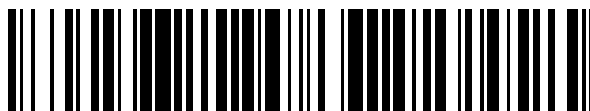


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 383 635**

51 Int. Cl.:
B65D 43/16 (2006.01)
B65D 75/22 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **09170889 .1**
96 Fecha de presentación: **22.09.2009**
97 Número de publicación de la solicitud: **2261132**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **15.12.2010**

54 Título: **Caja de envasado para escobilla de limpiaparabrisas**

30 Prioridad:
08.06.2009 KR 20090050371

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
22.06.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
22.06.2012

73 Titular/es:
ADM21 Co., Ltd.
742-6, Wonsi-dong
Ansan-si, Gyeonggi-do 425-850, KR y
In-Kyu, Kim

72 Inventor/es:
Kim, In-Kyu

74 Agente/Representante:
Veiga Serrano, Mikel

ES 2 383 635 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Caja de envasado para escobilla de limpiaparabrisas

5 Sector de la técnica

La presente descripción se refiere a una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas y, más particularmente, a una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas que incluye elementos de sujeción para mantener la escobilla de limpiaparabrisas en un estado sujeto, evitando de este modo el daño de la escobilla de limpiaparabrisas mientras se minimiza el volumen de la caja de envasado y se proporciona una forma adecuada para envases de gran capacidad.

Estado de la técnica

15 En general, un automóvil está dotado de una escobilla de limpiaparabrisas que lava o limpia un parabrisas del automóvil para evitar que se obstruya la vista debido a la contaminación del parabrisas producida por la suciedad en el aire o diversas condiciones climáticas. La escobilla de limpiaparabrisas limpia el parabrisas mientras pivota en un ángulo predeterminado en un estado de estrecho contacto con el parabrisas, asegurando de este modo la visión del conductor para conducir de manera segura.

20 Cuando una tira de caucho de una escobilla de limpiaparabrisas de este tipo se desgasta y proporciona un contacto o fuerza de lavado reducidos debido al uso a largo plazo, es necesaria la sustitución periódica o no periódica de la misma por una nueva escobilla de limpiaparabrisas. Puesto que una escobilla de limpiaparabrisas de este tipo se introduce generalmente en una caja de envasado separada y se vende con la misma, un usuario selecciona una adecuada para su coche y sustituye la escobilla de limpiaparabrisas desgastada por la nueva escobilla de limpiaparabrisas.

25 Por otro lado, puesto que el parabrisas del automóvil tiene generalmente una superficie curvada y la escobilla de limpiaparabrisas debe mantenerse en un estado de estrecho contacto con el parabrisas, es necesario que la escobilla de limpiaparabrisas tenga una forma curvada que corresponde a la superficie curvada del parabrisas.

30 Cuando la caja de envasado se fabrica para que tenga una forma curvada correspondiente a la forma de la escobilla de limpiaparabrisas curvada, la escobilla de limpiaparabrisas no se somete a una fuerza excesiva por la caja de envasado y puede introducirse fácilmente en la caja de envasado. Sin embargo, hay problemas porque la caja de envasado tiene un volumen aumentado y el nuevo envasado de una pluralidad de cajas de envasado en una caja de embalaje grande requiere un espacio de envasado grande, lo que produce costes excesivos de entrega y distribución.

35 Para resolver tales problemas, puede usarse una caja de envasado rectangular o alargada para minimizar el volumen de la caja de envasado, reduciendo de este modo los costes de entrega y distribución. En este caso, sin embargo, la elasticidad de la escobilla de limpiaparabrisas para mantener la forma curvada de la escobilla de limpiaparabrisas fuerza a la tiras de caucho en extremos opuestos de la escobilla de limpiaparabrisas a entrar en contacto con una superficie interior de la caja de envasado, produciendo de este modo daño a la escobilla de limpiaparabrisas.

40 Los documentos US 2006/0081493 y EP 1842 768 muestran ejemplos de cajas de envasado según el preámbulo de la reivindicación 1.

Objeto de la invención

45 La presente descripción se refiere a resolver los problemas anteriores y otros de la técnica relacionada, y una realización incluye una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas que incluye elementos de sujeción para mantener la escobilla de limpiaparabrisas en un estado sujeto, evitando de este modo el daño de la escobilla de limpiaparabrisas mientras se minimiza el volumen de la caja de envasado y se proporciona una forma adecuada para envases de gran capacidad.

50 Según un aspecto, una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas deformada de manera curvada en forma de arco cuando está montada y se usa en un vehículo incluye: una parte inferior de caja que tiene una parte de alojamiento que aloja la escobilla de limpiaparabrisas; una parte superior de caja que cubre la parte inferior de caja para cerrar la parte de alojamiento; y una pluralidad de protuberancias de sujeción formadas dentro de la parte de alojamiento para permitir que la escobilla de limpiaparabrisas se aloje en la parte de alojamiento mientras mantiene una forma lineal.

60 La escobilla de limpiaparabrisas incluye una tira de limpiaparabrisas hecha de caucho y puesta en contacto directo con un parabrisas del vehículo; un marco en el que está montada la tira de limpiaparabrisas; y un adaptador que

conecta el marco a un brazo de limpiaparabrisas del vehículo. La parte inferior de caja incluye una protuberancia de acoplamiento acoplada al adaptador para mantener el adaptador dentro de la parte de alojamiento.

5 La protuberancia de acoplamiento incluye una base que sobresale de una parte inferior de la parte de alojamiento para soportar el adaptador y una protuberancia formada en la base que va a encajar en un orificio de acoplamiento del adaptador.

10 Las protuberancias de sujeción pueden incluir al menos una primera protuberancia de sujeción formada dentro de la parte de alojamiento para colindar con una superficie del marco durante el envasado y al menos una segunda protuberancia de sujeción formada dentro de la parte de alojamiento para colindar con la otra superficie del marco durante el envasado. En este caso, las protuberancias de sujeción primeras y segundas soportan de manera simultánea el marco en sentidos opuestos para permitir que el marco alojado en la parte inferior de caja mantenga una forma lineal.

15 La primera protuberancia de sujeción puede estar formada en una ubicación dentro de la parte de alojamiento donde la primera protuberancia de sujeción colinda con una superficie superior de una parte central del marco, y la segunda protuberancia de sujeción puede estar formada en una ubicación dentro de la parte de alojamiento donde la segunda protuberancia de sujeción colinda con una superficie inferior y una superficie de extremo del marco en cualquier extremo distal del marco.

20 La segunda protuberancia de sujeción puede incluir una parte acodada que colinda tanto con la superficie inferior como la superficie de extremo del marco, y una ranura formada en un borde de la parte acodada para permitir que el extremo distal del marco se acople de manera elástica a la ranura.

25 Las protuberancias de sujeción pueden incluir además una tercera protuberancia de sujeción formada opuesta a la primera protuberancia de sujeción centrada en el marco para sujetar el marco de manera conjunta con la primera protuberancia de sujeción.

30 La protuberancia de acoplamiento puede incluir además una parte convexa anular que sobresale de manera anular de un extremo distal del saliente para mantener el acoplamiento entre la protuberancia de acoplamiento y el adaptador.

35 La protuberancia de acoplamiento puede incluir además una parte cóncava anular formada rebajando una parte de la base alrededor del saliente donde la base está unida al saliente.

40 La parte inferior de caja puede incluir además una pestaña que se extiende horizontalmente desde un extremo superior de la parte de alojamiento de la misma y al menos un primer elemento de acoplamiento formado en la pestaña, y la parte superior de caja puede incluir al menos un segundo elemento de acoplamiento que corresponde al primer elemento de acoplamiento, de modo que las partes de caja superior e inferior están ensambladas entre sí a través del acoplamiento entre los elementos de acoplamiento primero y segundo.

La parte superior de caja puede conectarse de manera solidaria a un lado de la parte inferior de caja de manera que la parte superior de caja se hace girar y se acopla a la parte inferior de caja.

45 **Descripción de las figuras**

La figura 1 es una vista en perspectiva en despiece ordenado de una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas según una realización de la descripción;

50 la figura 2(a) es una vista en planta de la caja de envasado, según la realización de la descripción, en la que está envasada una escobilla de limpiaparabrisas, y la figura 2(b) es una vista en planta de una parte inferior de caja de la caja de envasado desde la que se ha retirado la escobilla de limpiaparabrisas;

55 las figuras 3(a) a 3(d) son vistas en sección longitudinal de la parte inferior de caja de la escobilla de limpiaparabrisas según la realización de la descripción, particularmente, la figura 3 (a) es una vista en sección longitudinal tomada a lo largo de la línea A-A de la figura 2(b), la figura 3(b) es una vista en sección longitudinal tomada a lo largo de la línea B-B de la figura 2(b), la figura 3(c) es una vista en sección longitudinal tomada a lo largo de la línea C-C de la figura 2(b), y la figura 3(d) es una vista en sección longitudinal tomada a lo largo de la línea D-D de la figura 2(b);

60 la figura 4 es una vista en sección longitudinal de la parte inferior de caja tomada a lo largo de la línea E-E de la figura 2(b);

65 la figura 5 es una vista en planta parcial que ilustra el acoplamiento entre la parte inferior de caja y un extremo distal de la escobilla de limpiaparabrisas;

la figura 6 es una vista en sección parcialmente longitudinal que ilustra el acoplamiento entre la parte inferior de caja y el extremo distal de la escobilla de limpiaparabrisas; y

5 la figura 7 es una vista en sección transversal que ilustra el acoplamiento entre la parte inferior de caja y el extremo distal de la escobilla de limpiaparabrisas.

Descripción detallada de la invención

10 A continuación en el presente documento, se describirán en detalle realizaciones de la presente descripción con referencia a los dibujos adjuntos.

15 En referencia a las figuras 1 y 2, una caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas según una realización incluye una parte (20) inferior de caja que tiene una parte (21) de alojamiento formada en la misma para alojar una escobilla (10) de limpiaparabrisas y una parte (30) superior de caja que cubre la parte (20) inferior de caja para cerrar la parte (21) de alojamiento.

20 La escobilla (10) de limpiaparabrisas incluye una tira (11) de limpiaparabrisas hecha de caucho y puesta en estrecho contacto con un parabrisas de un vehículo, un marco (12) que tiene la tira (11) de limpiaparabrisas montada en el mismo y hecha de un material que proporciona elasticidad para forzar la tira (11) de limpiaparabrisas en estrecho contacto con el parabrisas, y un adaptador (13) que conecta el marco (12) a un brazo de limpiaparabrisas del vehículo.

25 En la figura 2, se muestra que la escobilla (10) de limpiaparabrisas tiene una forma lineal por conveniencia de ilustración. Sin embargo, cuando no se somete a una fuerza externa, la escobilla (10) de limpiaparabrisas tiene una forma curvada de manera que entra en estrecho contacto con el parabrisas del vehículo que tiene un plano curvado.

30 La forma de la escobilla (10) de limpiaparabrisas puede mantenerse en un estado curvado mediante la elasticidad del marco (12) y la caja de envasado según esta realización puede usarse para envasar la escobilla (10) de limpiaparabrisas que tiene el marco (12).

35 La parte (21) de alojamiento en la parte (20) inferior de caja está formada en la misma con una pluralidad de protuberancias (22, 23) de sujeción primeras y segundas que se encajan en el marco (12) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas y sujetan el marco (12) de manera que permiten que el marco (12) se envase en un estado desplegado de manera lineal dentro de la caja de envasado.

40 Las primeras protuberancias (22) de sujeción colindan con una superficie superior del marco (12) y las segundas protuberancias (23) de sujeción colindan con una superficie inferior del marco (12). En el presente documento, el término "superior" significa un sentido en que sobresale el adaptador (13) dispuesto en el marco (12), y el término "inferior" significa un sentido opuesto al sentido que sobresale del adaptador (13) en el marco (12). Por consiguiente, las primeras protuberancias (22) de sujeción y las segundas protuberancias (23) de sujeción soportan de manera simultánea los lados superior e inferior del marco (12) en sentidos opuestos, permitiendo de este modo que el marco (12) alojado en la parte (20) inferior de caja mantenga una forma lineal.

45 Además, tal como se muestra en la figura 2, las primeras protuberancias (22) de sujeción pueden estar formadas en ubicaciones dentro de la parte (21) de alojamiento donde las primeras protuberancias (22) de sujeción pueden colindar con partes del marco (12) cerca de una periferia del adaptador (13), es decir, una superficie superior del marco (12) en una parte central del marco (12). Las segundas protuberancias (23) de sujeción pueden estar formadas en ubicaciones dentro de la parte (21) de alojamiento donde las segundas protuberancias (23) de sujeción pueden colindar con una superficie inferior y una superficie de extremo del marco (12) en cualquier extremo distal del marco (12).

50 La figura 2 son vistas en planta de la caja de envasado para una escobilla de limpiaparabrisas según la realización de la invención. Particularmente, la figura 2(a) es una vista en planta de la caja de envasado con la escobilla (10) de limpiaparabrisas envasada en la parte (20) inferior de caja de la caja de envasado, y la figura 2(b) es una vista en planta de la parte (20) inferior de caja de la que se ha retirado la parte (30) superior de caja y la escobilla (10) de limpiaparabrisas.

55 Como se muestra en las figuras 2 y 5, las segundas protuberancias (23) pueden servir para mantener el marco (12) en un estado lineal de manera conjunta con las primeras protuberancias (22) mientras se restringe el movimiento del marco (12) al colindar con los extremos opuestos del marco (12).

60 Con este fin, cada una de las segundas protuberancias (23) puede tener una parte (23a) acodada que se acoda en forma de \sim o en forma de L. Además, para garantizar que el extremo distal del marco (12) está colocado en la parte (23a) acodada de la segunda protuberancia (23), la parte (23a) acodada puede estar formada en un borde de la misma con una ranura (23b) pequeña en la que el extremo distal del marco (12) encaja de manera elástica.

65

Las segundas protuberancias (23), es decir, la parte (20) inferior de caja, puede estar formada de materiales de plástico para cajas de envasado generales. Puesto que los materiales de plástico tienen elasticidad, es posible acoplar de manera elástica el extremo distal del marco (12) a la ranura 23b.

5 En referencia de nuevo a las figuras 1 y 2, además de las protuberancias (22, 23) de sujeción primeras y segundas, la parte (21) de alojamiento de la parte (20) inferior de caja está formada en la misma con terceras protuberancias (24) de sujeción que encajan en el marco (12) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas y sujetan el marco (12) de manera conjunta con las primeras protuberancias (22).

10 Las terceras protuberancias (24) de sujeción pueden formarse opuestas a las primeras protuberancias (22) de sujeción centradas en el marco (12) y pueden alternar con las primeras protuberancias (22) de sujeción.

15 En los dibujos, las primeras protuberancias (22) de sujeción se muestran formadas en dos ubicaciones y las terceras protuberancias (24) de sujeción se muestran formadas en tres ubicaciones. Sin embargo, debe entenderse que esta realización se proporciona para ilustración y que la invención no está limitada por el número de protuberancias (22, 23) de sujeción primeras y segundas mostradas en los dibujos.

20 Como tal, según la realización, el marco (12) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas se sujeta mediante las protuberancias (22), (23) y (24) de sujeción primeras, segundas y terceras.

Además, tal como se muestra en las figuras 1 y 2, la parte (21) de alojamiento de la parte (20) inferior de caja puede estar formada en la misma con una protuberancia (25) de acoplamiento que puede acoplarse a un orificio (13a) de acoplamiento formado en el adaptador (13) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas para el acoplamiento con un brazo de limpiaparabrisas de un vehículo.

25 Según esta realización, puesto que la protuberancia (25) de acoplamiento de la parte (20) inferior de caja está acoplada al orificio (13a) de acoplamiento de la escobilla de limpiaparabrisas envasada en la caja de envasado, puede impedirse que la escobilla (10) de limpiaparabrisas se salga de la caja de envasado cuando se abre la caja de envasado.

30 En referencia a las figuras 3, 6 y 7, la protuberancia (25) de acoplamiento incluye una base (25a) plana que sobresale de una parte inferior de la parte (21) de alojamiento para soportar el adaptador (13) y un saliente (25b) cilíndrico formado en la base (25a) que va a encajar en el orificio (13a) de acoplamiento del adaptador (13).

35 La protuberancia (25) de acoplamiento puede incluir además una parte (25c) convexa anular en un extremo distal del saliente (25b) cilíndrico para garantizar el acoplamiento entre la protuberancia (25) de acoplamiento y el adaptador (13). Cuando el saliente (25b) cilíndrico encaja en el orificio (13a) de acoplamiento del adaptador (13), la parte (25c) convexa anular se deforma elásticamente, evitando de este modo que el adaptador (13) se separe fácilmente de la protuberancia (25) de acoplamiento.

40 Además puede formarse una parte (25d) cóncava anular en una parte unida entre la base (25a) y la protuberancia (25b) cilíndrica de la protuberancia (25) de acoplamiento rebajando de manera anular la parte unida de la base (25a) alrededor del saliente 25b, tal como se muestra en las figuras 3(b), 5 y 6.

45 En referencia a los dibujos, el adaptador (13) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas está formado por el orificio (13a) de acoplamiento, en el que se inserta y se acopla el brazo de limpiaparabrisas de un vehículo, y la parte (20) inferior de caja de la caja de envasado está formada con la protuberancia (25) de acoplamiento que está conformada de manera correspondiente al orificio (13a) de acoplamiento. Según una realización alternativa, sin embargo, para una escobilla de limpiaparabrisas en la que un adaptador no está formado con un orificio de acoplamiento circular, la parte inferior de caja de la caja de envasado puede estar formada con una protuberancia de acoplamiento configurada para sujetar el adaptador a través del acoplamiento elástico con el adaptador.

50 Por otro lado, una pestaña (26) puede extenderse horizontalmente desde un extremo superior de la parte (21) de alojamiento de la parte (20) inferior de caja para acoplarse con la parte (30) superior de caja. La pestaña (26) puede tener al menos un primer elemento (27) de acoplamiento formado en la misma.

55 Además, la parte (30) superior de caja puede incluir un segundo elemento (31) de acoplamiento formado en una periferia de la misma y conformado de manera correspondiente al primer elemento (27) de acoplamiento. Por consiguiente, tal como se muestra en la figura 7, las partes (30), (20) de caja superior e inferior pueden ensamblarse entre sí a través del acoplamiento entre el primer elemento (27) de acoplamiento y el segundo elemento (31) de acoplamiento.

60 En la figura 7, se muestra que la parte (30) superior de caja tiene una parte central curvada de manera convexa. Sin embargo, la parte central de la parte (30) superior de caja puede tener una forma convexa rectangular.

65

5 En esta realización, se ha descrito que la parte (30) superior de caja se fabrica como un componente separado, que se acoplará a la parte (20) inferior de caja para proporcionar una caja de envasado completa. Debe entenderse, sin embargo, que la parte superior de caja puede estar formada de manera solidaria con un lado de la parte inferior de caja. En este caso, la parte superior de caja puede hacerse girar sobre el lado de la parte inferior de caja para el acoplamiento con la parte inferior de caja.

10 Tal como resulta evidente a partir de la descripción, según la realización, cuando se envasa dentro de la caja de envasado, la escobilla de limpiaparabrisas se mantiene en un estado sujeto mediante elementos de sujeción formados en la caja de envasado para evitar el daño de la escobilla de limpiaparabrisas mientras se minimiza el volumen de la caja de envasado y se proporciona una forma adecuada para envases de gran capacidad.

15 Además, según la realización, la caja de envasado puede minimizar el volumen de la escobilla de limpiaparabrisas sin dañar la escobilla de limpiaparabrisas introducida en la caja de envasado, permitiendo de este modo una reducción en el coste de entrega y distribución de la escobilla de limpiaparabrisas.

Las diversas realizaciones descritas anteriormente pueden combinarse para proporcionar realizaciones adicionales.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas deformada de manera curvada en forma de arco cuando está montada y se usa en un vehículo, que comprende:

10 una escobilla (10) de limpiaparabrisas que comprende una tira (11) de limpiaparabrisas hecha de caucho que va a ponerse en contacto directo con un parabrisas del vehículo, un marco (12) en el que está montada la tira (11) de limpiaparabrisas, y un adaptador (13) para conectar el marco (12) a un brazo de limpiaparabrisas del vehículo,

15 una parte (20) inferior de caja que tiene una parte (21) de alojamiento que aloja la escobilla (10) de limpiaparabrisas;

una parte (30) superior de caja que cubre la parte inferior de caja para cerrar la parte (21) de alojamiento; y

20 una pluralidad de protuberancias (22, 23) de sujeción formadas dentro de la parte (21) de alojamiento para permitir que la escobilla (10) de limpiaparabrisas se aloje en la parte (21) de alojamiento mientras mantiene una forma lineal,

25 caracterizada porque dicha parte (20) inferior de caja comprende una protuberancia (25) de acoplamiento acoplada al adaptador (13) para mantener el adaptador (13) dentro de la parte (21) de alojamiento y porque la protuberancia (25) de acoplamiento comprende una base (25a) que sobresale de una parte inferior de la parte (21) de alojamiento para soportar el adaptador (13) y un saliente (25b) formado en la base (25a) que va a encajar en un orificio (13a) de acoplamiento del adaptador (13) de la escobilla (10) de limpiaparabrisas.
- 30 2. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según la reivindicación 1, caracterizada porque las protuberancias (22, 23) de sujeción comprenden al menos una primera protuberancia (22) de sujeción formada dentro de la parte (21) de alojamiento para colindar con una superficie del marco (12) durante el envasado y al menos una segunda protuberancia (23) de sujeción formada dentro de la parte (21) de alojamiento para colindar con la otra superficie del marco (12) durante el envasado, soportando las protuberancias (22, 23) de sujeción primeras y segundas de manera simultánea el marco (12) en sentidos opuestos para permitir que el marco (12) alojado en la parte (20) inferior de caja mantenga una forma lineal.
- 35 3. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según la reivindicación 2, caracterizada porque la primera protuberancia (22) de sujeción está formada en una ubicación dentro de la parte (21) de alojamiento donde la primera protuberancia (22) de sujeción colinda con una superficie superior de una parte central del marco (12), y la segunda protuberancia (23) de sujeción está en una ubicación dentro de la parte (21) de alojamiento donde la segunda protuberancia (23) de sujeción colinda con una superficie inferior y una superficie de extremo del marco (12) en cualquier extremo distal del marco (12).
- 40 4. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según la reivindicación 2 ó 3, caracterizada porque la segunda protuberancia (23) de sujeción comprende una parte (23a) acodada que colinda tanto con la superficie inferior como con la superficie de extremo del marco (12), y una ranura (23b) formada en un borde de la parte acodada para permitir que el extremo distal del marco (12) se acople de manera elástica a la ranura (23b).
- 45 5. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, caracterizada porque las protuberancias de sujeción comprenden además una tercera protuberancia (24) de sujeción formada opuesta a la primera protuberancia (22) de sujeción centrada en el marco (12) para sujetar el marco de manera conjunta con la primera protuberancia (22) de sujeción.
- 50 6. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, caracterizada porque la protuberancia (25) de acoplamiento comprende además una parte (25c) convexa anular que sobresale de manera anular de un extremo distal del saliente (25b) para mantener el acoplamiento entre la protuberancia (25) de acoplamiento y el adaptador (13).
- 55 7. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, caracterizada porque la protuberancia (25) de acoplamiento comprende una parte (25d) cóncava anular formada rebajando una parte de la base (25a) alrededor del saliente (25b) donde la base (25a) está unida al saliente (25).
- 60 8. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, caracterizada porque la parte (20) inferior de caja comprende además una pestaña (26) que se extiende horizontalmente desde un extremo superior de la parte (21) de alojamiento de la misma y al menos un primer elemento (27) de acoplamiento formado en la pestaña (26), y la parte (30) superior de caja

65

comprende al menos un segundo elemento (31) de acoplamiento que corresponde al primer elemento (27) de acoplamiento, de modo que las partes (30, 20) de caja superior e inferior están ensambladas entre sí a través del acoplamiento entre los elementos (27, 31) de acoplamiento primero y segundo.

- 5 9. Caja de envasado para una escobilla (10) de limpiaparabrisas según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, caracterizada porque la parte (30) superior de caja está conectada de manera solidaria a un lado de la parte (20) inferior de caja de manera que la parte (30) superior de caja se hace girar y se acopla a la parte (20) inferior de caja.

Fig. 1

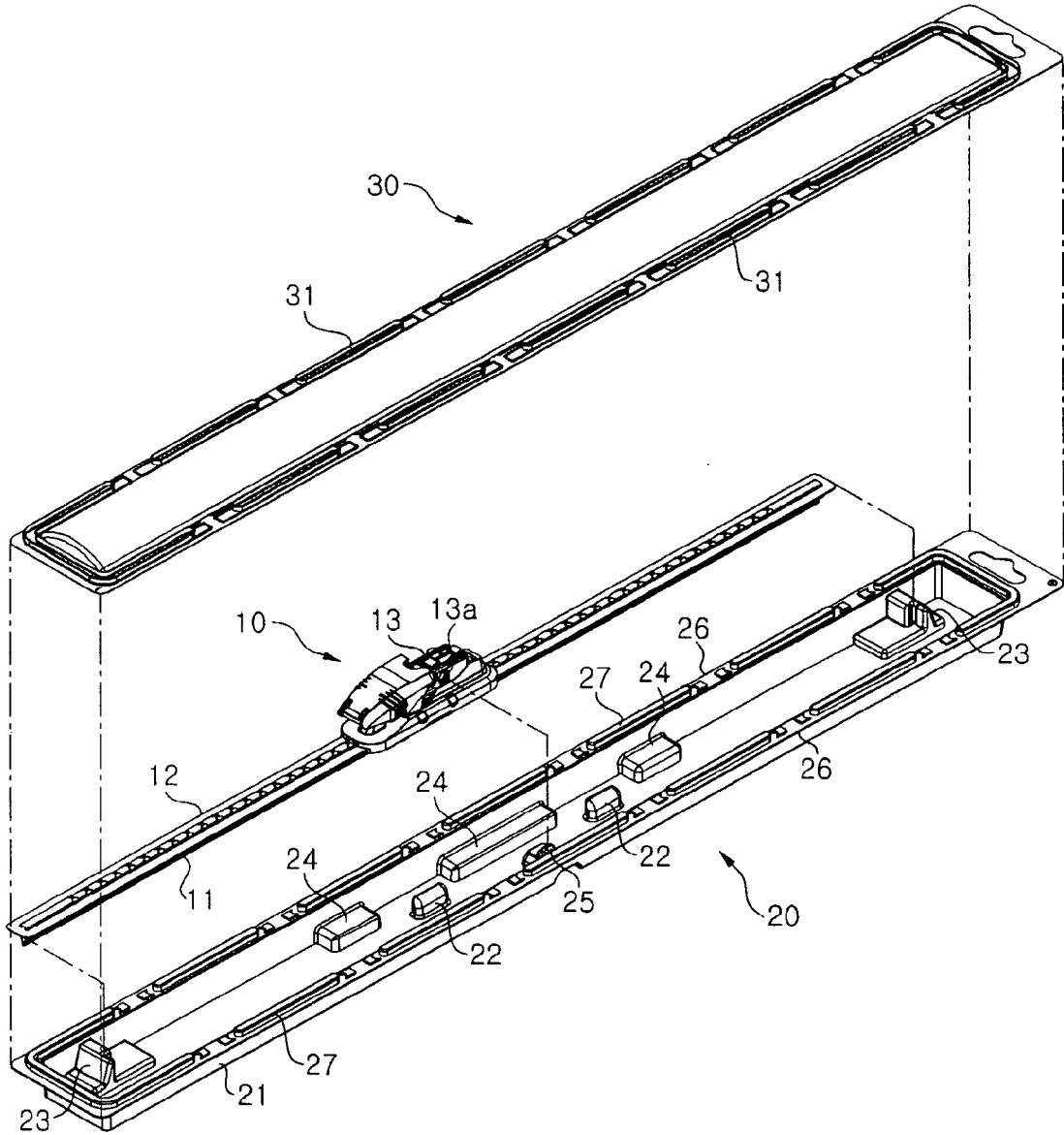


Fig. 2

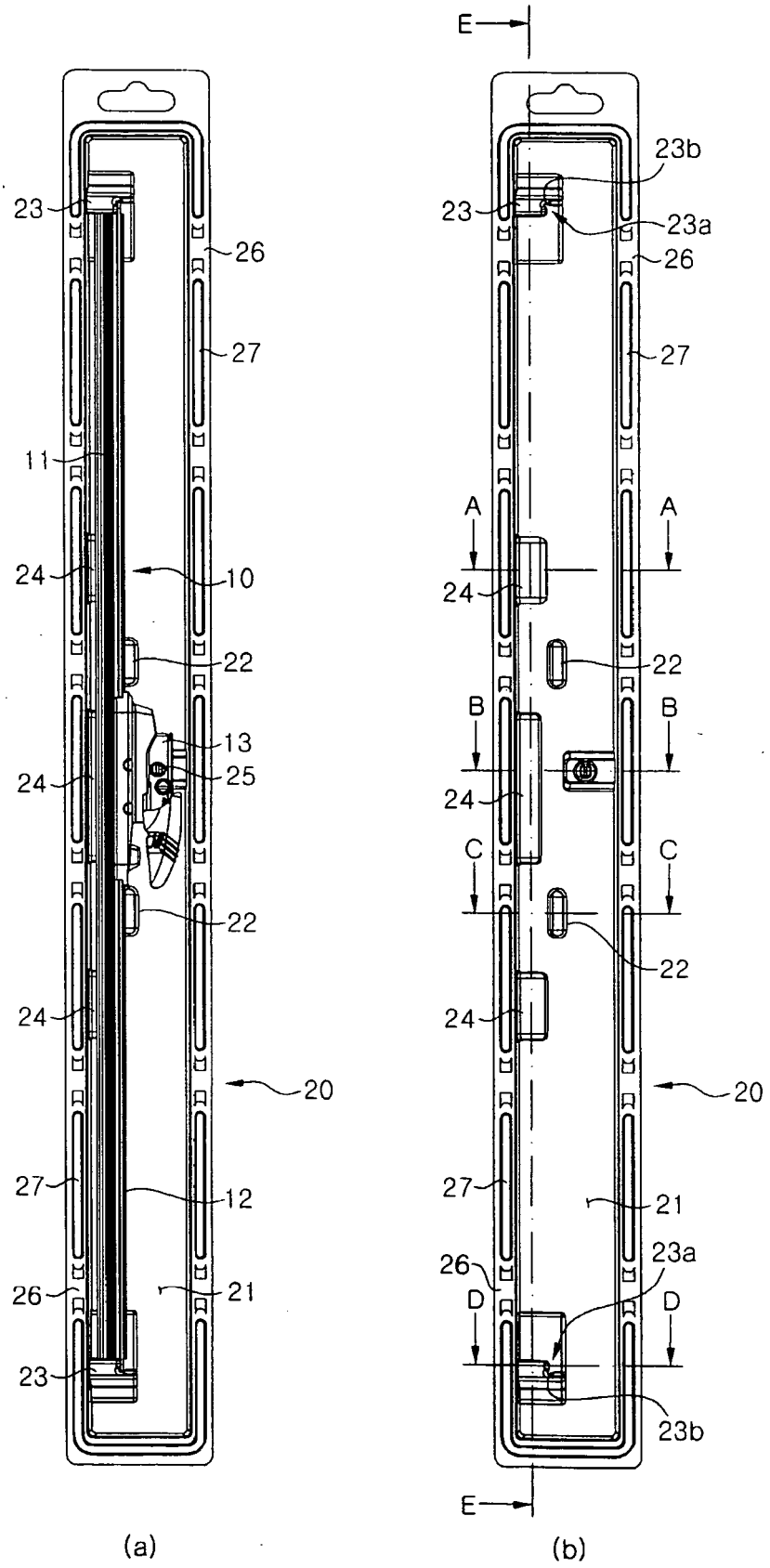
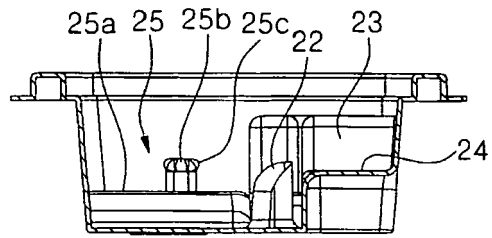
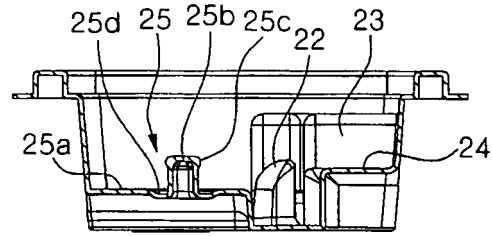


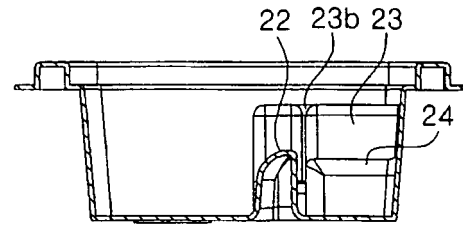
Fig. 3



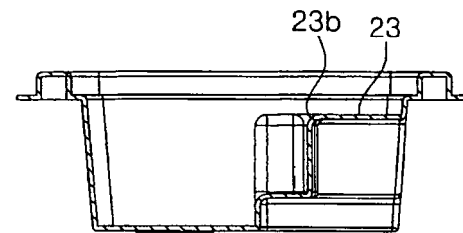
(a)



(b)



(c)



(d)

Fig. 4

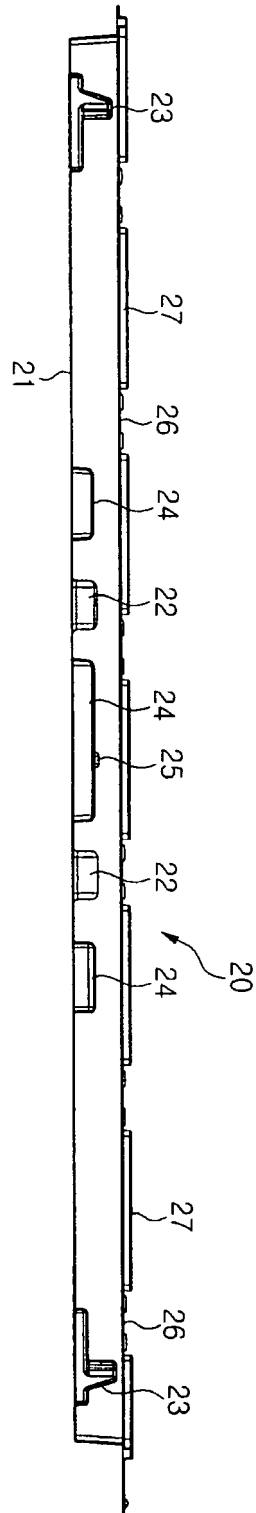


Fig. 5

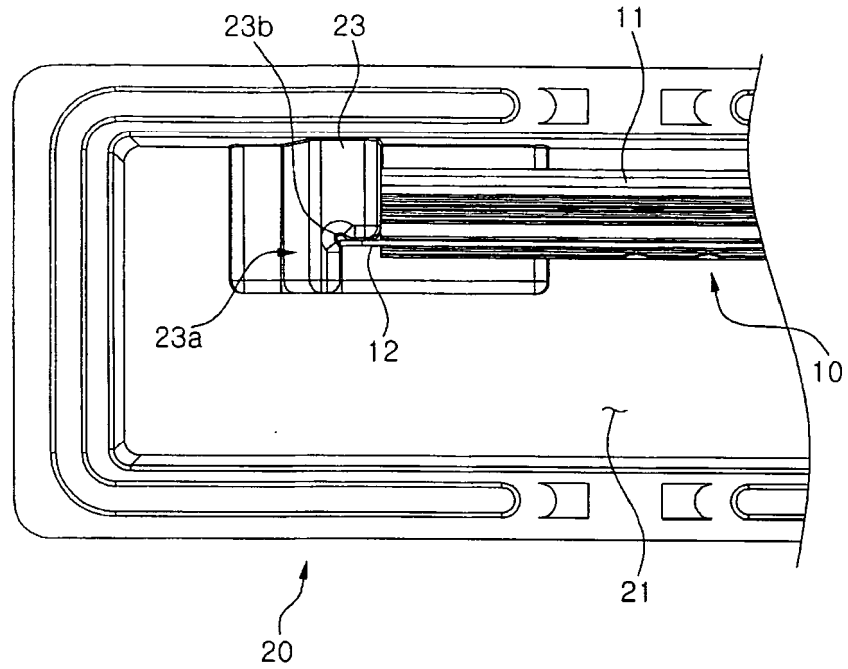


Fig. 6

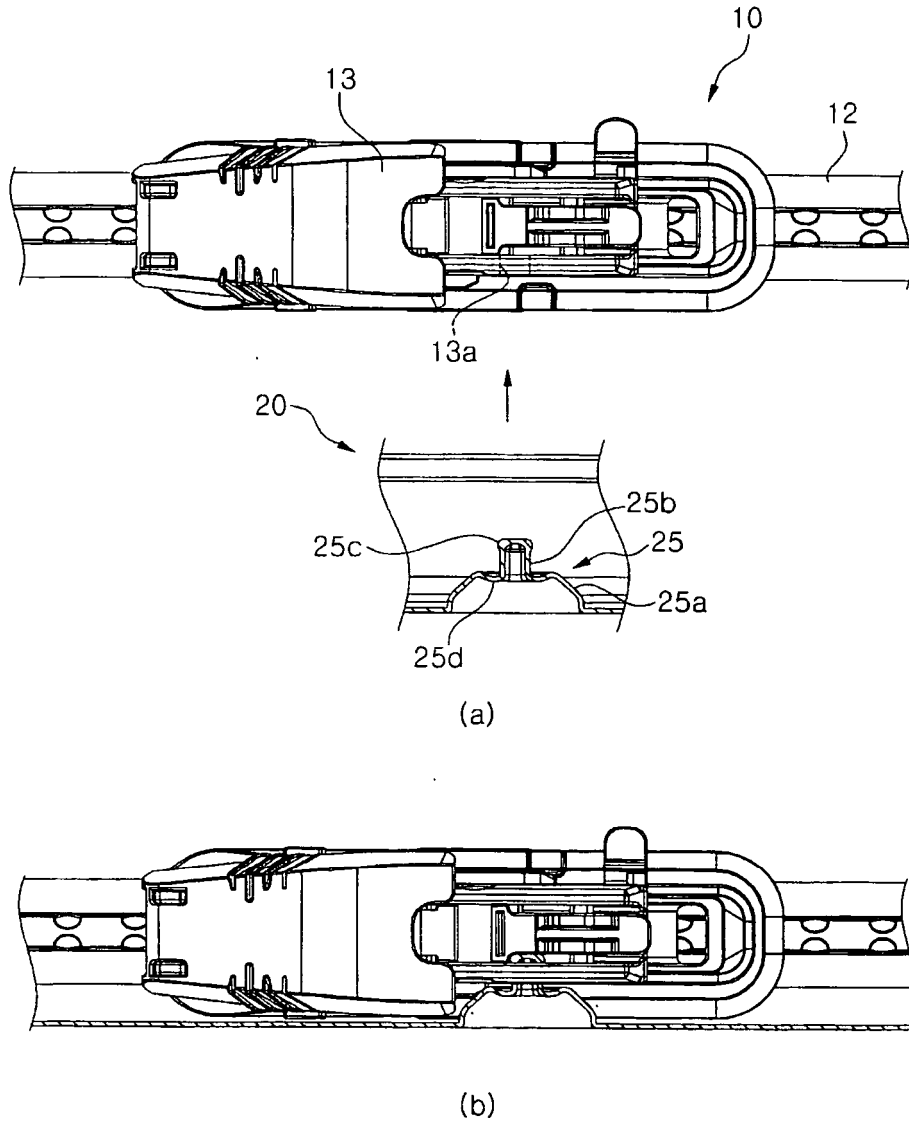


Fig. 7

