

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 384 180**

51 Int. Cl.:  
**B65D 75/58** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **06701815 .0**  
96 Fecha de presentación: **08.02.2006**  
97 Número de publicación de la solicitud: **1981778**  
97 Fecha de publicación de la solicitud: **22.10.2008**

54 Título: **Paquete blando**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**02.07.2012**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:  
**02.07.2012**

73 Titular/es:  
**SCA HYGIENE PRODUCTS GMBH  
SANDHOFER STRASSE 176  
68305 MANNHEIM, DE**

72 Inventor/es:  
**ARNDT-JAKOB, Kerstin y  
ZÖLLER, Günther**

74 Agente/Representante:  
**Ungría López, Javier**

**ES 2 384 180 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Paquete blando

5 **Campo técnico**

La invención se refiere a un paquete blando formado plegando una lámina y provisto de al menos un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona de solapamiento según el preámbulo de la reivindicación 1. La invención se refiere además a un método para plegar pañuelos de papel a envolver en un paquete blando.

10

**Técnica anterior**

Los paquetes blandos para pañuelos de papel tales como pañuelos o toallitas faciales de papel son muy populares. Los paquetes blandos conocidos están provistos, por ejemplo, de una perforación en el lado delantero para formar un facilitador de apertura o aleta de apertura por rasgado. El paquete blando también puede estar provisto de una cinta en la aleta de apertura por rasgado para cerrar el paquete blando después de abrirlo por rasgado. La cinta facilita más la apertura del paquete.

15

Se describen paquetes blandos para envolver pañuelos equipados con un facilitador de apertura recerrable que consta de una aleta de apertura por rasgado, por ejemplo, en US 5.796.113. El paquete blando también está provisto de una etiqueta adhesiva que cubre la aleta de apertura por rasgado para mejorar la estabilidad y conveniencia del paquete blando.

20

La fabricación de un paquete blando provisto de una perforación para formar el facilitador de apertura es de costo muy razonable. Sin embargo, al cerrar el paquete después de abrirlo por rasgado, un intervalo en el paquete se cubre solamente con un mínimo de material y puede entrar suciedad al paquete.

25

Con el fin de evitar que entre suciedad al paquete, el tamaño del intervalo puede ser muy pequeño. Sin embargo, esto puede reducir la conveniencia con que el usuario saca un pañuelo de papel del paquete blando.

30

US 6.318.625 B1 describe un paquete blando para pañuelos de papel provisto de un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona de solapamiento, que está situada en un lado superior del paquete blando. El mecanismo de apertura y cierre incluye una aleta de sellado y una extensión que están formadas por ranuras. Solamente el material de solapamiento en zonas de borde del lado superior está unido juntamente por calor. La aleta de sellado está fijada a la extensión por un adhesivo sensible a la presión. Además, se ha previsto una cinta para cerrar el paquete blando después de abrirlo por primera vez. Los pañuelos de papel que quedan en el paquete blando después de abrirlo por primera vez están bien protegidos. Sin embargo, el tamaño del intervalo queda limitado al tamaño del lado. Además, los pañuelos de papel quedan agarrados en sus bordes plegados pequeños para su extracción del paquete blando.

35

EP 1 120 356 A1 se refiere a un paquete para la distribución de productos laminares.

40

US 2.318.101 se refiere a un paquete para tabaco u otros artículos.

US 6.012.572 se refiere a un sistema dispensador de pañuelos faciales flexible y portátil para dispensar pañuelos de papel.

45

**Resumen de la invención**

El objeto de la invención es proporcionar un paquete blando para pañuelos de papel en el que los pañuelos de papel están protegidos contra la suciedad y que permite una extracción fácil de pañuelos de papel del paquete blando. Otro objeto de la presente solicitud es proporcionar un método de plegar pañuelos de papel para una extracción fácil de un paquete blando.

50

Estos objetos se logran con un paquete blando con las características de la reivindicación 1 y un método con las características de la reivindicación 10.

55

La idea básica de la invención es proporcionar un mecanismo de apertura y cierre incluyendo una aleta de sellado y una extensión donde la aleta de sellado solapa la extensión al menos parcialmente en una primera zona de solapamiento, estando formadas la aleta de sellado y la extensión por ranuras situadas en bordes opuestos de una lámina que contactan uno con otro en la primera zona de solapamiento, y se ha unido un material de solapamiento y la primera zona de solapamiento junto a la aleta de sellado y la extensión, y donde el mecanismo de apertura y cierre está colocado en una superficie más grande del paquete blando. La colocación del mecanismo de apertura y cierre en una superficie más grande del paquete blando hace posible aumentar el intervalo. Dado que la aleta de sellado y la extensión se solapan una con otra al menos parcialmente cubriendo el intervalo, se evita que entre suciedad en el paquete blando después de la primera apertura. Para una buena protección, preferiblemente la aleta de sellado solapa completamente la extensión. Preferiblemente los pañuelos de papel se pliegan y colocan longitudinalmente

60

65

5 en el paquete de modo que sus superficies coincidan con el intervalo. Esto permite agarrar el pañuelo de papel muy fácilmente para extracción del paquete blando. Según la invención, en el paquete blando se envuelven pañuelos de papel, tal como pañuelos, toallitas faciales de papel, servilletas o análogos. El paquete blando se forma preferiblemente envolviendo una lámina de película, papel u otro material de empaquetadura alrededor de los pañuelos de papel. Zonas de solapamiento en el lado del paquete blando pueden sobresalir del paquete blando. Sin embargo, preferiblemente las zonas de solapamiento en los lados se pliegan y apoyan en los lados de los pañuelos de papel envueltos. Preferiblemente los pañuelos de papel se envuelven de modo que estén colocados longitudinalmente en el paquete blando y sus superficies superiores sean generalmente paralelas a la superficie superior del paquete blando.

10 Además, los pañuelos de papel en el paquete blando se pliegan siendo al menos un borde más corto que la anchura de los pañuelos de papel plegados y se alinean dentro del mecanismo de apertura y cierre. Cuando se abre el paquete, el borde suelto se puede agarrar muy fácilmente y se mejora más el acceso a los pañuelos de papel.

15 Según otra característica de la invención, la aleta de sellado y/o la extensión están formadas por cortes rectos o perforaciones. Se pueden producir cortes o perforaciones fijos a un costo muy razonable. Los finales de los cortes pueden estar provistos de cortes adicionales para evitar una rotura de la aleta de apertura y/o la extensión.

20 Según otra característica de la invención, la aleta de sellado y/o la extensión están formadas por cortes inclinados o perforaciones. Una perforación o corte inclinado mejora más la protección de los pañuelos de papel en el paquete blando.

25 Según un desarrollo ventajoso del paquete blando de la invención, la anchura de la aleta de sellado difiere de la anchura de la extensión. En particular, la posición de los cortes o perforaciones no coincide en la zona de solapamiento. Esto da lugar a una mejor protección de los pañuelos de papel. Preferiblemente, la aleta de sellado es más ancha que la extensión para una mayor conveniencia al abrir y cerrar el paquete blando.

30 Según otra realización de la invención, la aleta de sellado y/o la extensión están selladas o cubiertas con un adhesivo. El sellado o el adhesivo mejoran la protección de los pañuelos de papel en un paquete blando antes de abrirlo por vez primera.

35 En otra realización de la invención, el material de solapamiento en la primera zona de solapamiento al lado de la aleta de sellado y la extensión está unido por soldadura. La termosoldadura es un proceso conocido para unir zonas de solapamiento de un paquete blando, en particular, si el paquete blando se hace de película. Si el paquete blando se hace de papel o análogos, el material de solapamiento en la primera zona de solapamiento se puede unir, por ejemplo, con adhesivo.

40 Según otra característica de la invención, el mecanismo de apertura y cierre incluye una cinta. La cinta mejora el cierre del paquete blando después de abrirlo por primera vez. Adicionalmente, la cinta simplifica la apertura del paquete blando.

45 Según otra realización de la invención, el paquete blando tiene forma de cuboide con una superficie superior rectangular. Típicamente, el cuboide tiene tres longitudes diferentes. Sin embargo, son posibles realizaciones que tienen dos longitudes generalmente iguales.

50 En otra realización, los pañuelos de papel se pliegan entre sí de modo que los pañuelos de papel se puedan plegar en C, V o Z. En esta realización, el acceso a los pañuelos de papel se mejora más. El plegado según la invención se puede llevar a cabo usando tecnología de proceso de plegado convencional, preferiblemente usando tecnología de plegado cruzado o de plegado longitudinal.

55 Otra idea básica de la invención es proporcionar pañuelos de papel plegado con al menos un borde más corto que la anchura del pañuelo de papel plegado y envolver tales pañuelos de papel con un paquete blando que tiene un intervalo de acceso en el lado, como se ha descrito anteriormente, donde el pañuelo de papel puede ser agarrado en el borde suelto que coincide con el intervalo de acceso.

**Breve descripción de los dibujos**

60 A continuación se describirán en detalle dos realizaciones de la invención en base a varios dibujos esquemáticos en los que:

65 La figura 1a es una vista esquemática de un paquete blando que tiene una aleta de sellado y una aleta de extensión formadas por cortes rectos.

La figura 1b es una vista esquemática del paquete blando según la figura 1a, donde la aleta de sellado está abierta.

La figura 2a es una vista esquemática de una lámina para formar un paquete blando con cortes inclinados.

La figura 2b es una vista esquemática superior de un paquete blando formado plegando la lámina de la figura 2a.

Y la figura 3 es una vista esquemática de un pañuelo de papel plegado.

#### Descripción detallada de realizaciones preferidas

A continuación se describirán en detalle realizaciones preferidas de la invención con referencia a los dibujos. Los mismos elementos se designarán con los mismos números de referencia en todos los dibujos.

En la figura 1a se representa una vista esquemática de un paquete blando 1. El paquete blando se forma en forma de cuboide que tiene una superficie superior 10 y lados 12, 14. En la superficie superior 10 se dispone un mecanismo de apertura y cierre incluyendo una aleta de sellado 2 y una extensión, que no es visible en la figura 1a puesto que la aleta de sellado 2 solapa completamente la extensión. La aleta de sellado 2 está formada por cortes rectos 20.

La figura 1b representa el paquete blando de la figura 1a, donde la aleta de sellado 2 está abierta. La extensión 3 todavía está cerrada, cubriendo pañuelos de papel no visibles envueltos en el paquete blando 1.

El tamaño de un intervalo de acceso a los pañuelos de papel depende de la longitud de los cortes 20. Dado que el intervalo de acceso se coloca en la superficie superior 10 del paquete blando 1, el tamaño del intervalo de acceso se puede incrementar en comparación con un intervalo de acceso dispuesto en las superficies laterales 12, 14. Dado que la aleta de sellado 2 solapa la extensión 3, se logra una buena protección de pañuelos de papel envueltos en el paquete blando.

Material de solapamiento 16 en la zona de solapamiento junto a la aleta de sellado 2 se une preferiblemente por soldadura. La aleta de sellado y la extensión no están soldadas, pero se pueden sellar o cubrir con un adhesivo.

En el lado 12 del paquete blando 1, los extremos de una lámina plegada para formar el paquete blando se solapan y contactan con pañuelos de papel envueltos en el paquete blando 1. En lugar de plegar los extremos de la lámina en los lados, los extremos de solapamiento se pueden unir, por ejemplo por termosoldadura, y sobresalir de los lados 12.

La figura 2a representa esquemáticamente una lámina 4 para formar una segunda realización de un paquete blando de la invención 1'. La lámina 4 está provista de cortes inclinados 22 para formar una aleta de sellado 2'. La lámina 4 también está provista de cortes inclinados 32 para formar una extensión 3'.

La figura 2b representa esquemáticamente una vista superior del paquete blando 1' formado plegando una lámina 4 de la figura 2a. Como se puede ver mejor en la figura 2b, los cortes 22 de la aleta de sellado 2' no coinciden con los cortes 32 para formar la extensión 3'. Como resultado, la aleta de sellado 2' solapa los lados de la extensión 3' y se mejora la protección de pañuelos de papel envueltos en el paquete blando 1'.

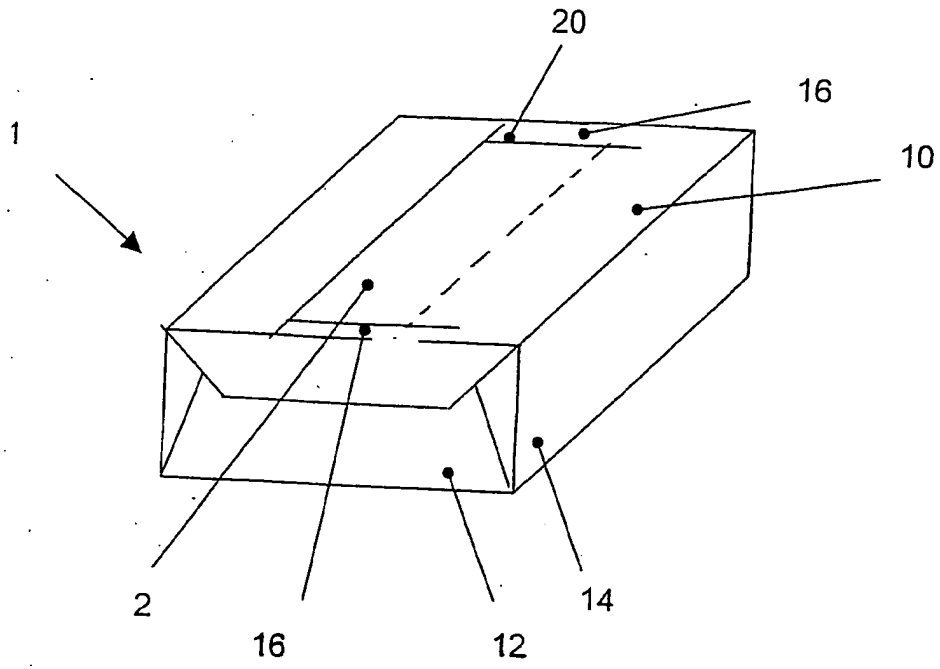
Las zonas de solapamiento 18 en los lados 12' no están plegadas. En la realización ilustrada, las zonas de solapamiento 18 están unidas por termosoldadura y sobresalen de los lados 12'.

La figura 3 representa esquemáticamente un pañuelo de papel 5 a envolver en un paquete blando de la invención. El pañuelo de papel se pliega de modo que los bordes 50, 52 sean más cortos que la anchura W del pañuelo de papel plegado 5. Preferiblemente ambos bordes 50, 52 son más cortos, y los pañuelos de papel adyacentes 5 se pliegan entre sí.

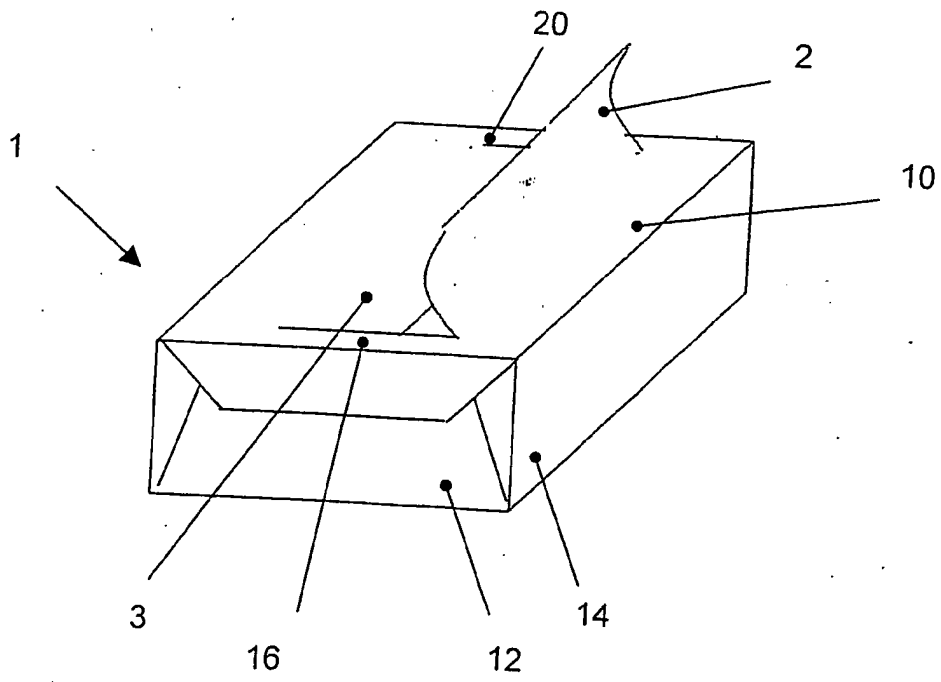
Cuando está envuelto por un paquete blando de la invención, el borde suelto 52 coincide con un intervalo de acceso del paquete blando. Por lo tanto, el pañuelo de papel 5 se puede agarrar fácilmente en el borde suelto 52.

**REIVINDICACIONES**

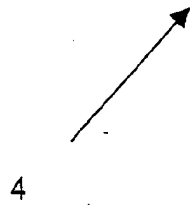
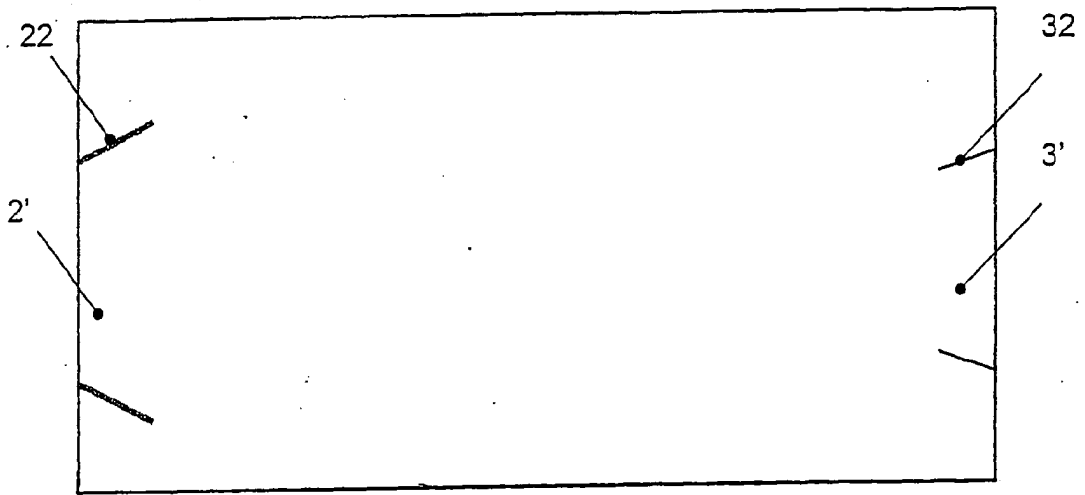
- 5 1. Paquete blando formado plegando una lámina y provisto al menos de un mecanismo de apertura y cierre en una primera zona de solapamiento;
- incluyendo el mecanismo de apertura y cierre una aleta de sellado (2) y una extensión (3);
- solapando la aleta de sellado (2) la extensión (3) al menos parcialmente en la primera zona de solapamiento;
- 10 estando formadas la aleta de sellado (2) y la extensión (3) por cortes (20, 22, 32) y/o perforaciones situadas en bordes opuestos de la lámina que contactan uno con otro en la primera zona de solapamiento;
- estando unido un material de solapamiento (16) en la primera zona de solapamiento junto a la aleta de sellado (2) y la extensión (3) y envolviéndose pañuelos de papel (5) en el paquete blando;
- 15 **caracterizado** porque
- el mecanismo de apertura y cierre está colocado en una superficie más grande (10) del paquete blando (1) y porque los pañuelos de papel (5) están plegados siendo al menos un borde (50, 52) más corto que la anchura (W) del pañuelo de papel plegado (5) y estando el borde (50, 52) dentro del mecanismo de apertura y cierre.
- 20 2. Paquete blando según la reivindicación 1, donde la aleta de sellado (2) y/o la extensión (3) están formadas por cortes rectos (20) o perforaciones en la dirección de la máquina.
- 25 3. Paquete blando según la reivindicación 1 o 2, donde la aleta de sellado (2) y/o la extensión (3) están formadas por cortes inclinados (22, 32) o perforaciones.
- 30 4. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, donde la anchura de la aleta de sellado (2) difiere de la anchura de la extensión (3).
5. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, donde la aleta de sellado (2) y/o la extensión (3) están selladas o cubiertas con adhesivo.
- 35 6. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, donde el material de solapamiento (16) en la primera zona de solapamiento junto a la aleta de sellado (2) y la extensión (3) está unido por soldadura.
7. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, donde el mecanismo de apertura y cierre incluye una cinta.
- 40 8. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 7, teniendo forma de un cuboide, donde la superficie superior (10) es rectangular.
- 45 9. Paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, donde pañuelos de papel adyacentes (5) están plegados entre sí.
- 50 10. Método de plegar un pañuelo de papel con al menos un borde (50, 52) más corto que la anchura (W) del pañuelo de papel plegado (5), **caracterizado** porque el proceso de plegado se lleva a cabo usando tecnología de plegado cruzado o de plegado a lo largo, y envolviendo el pañuelo de papel en un paquete blando según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9.



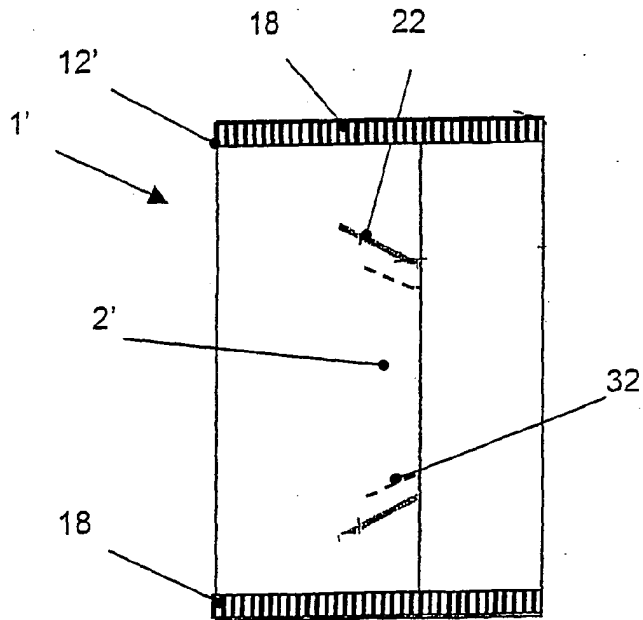
**Fig. 1a**



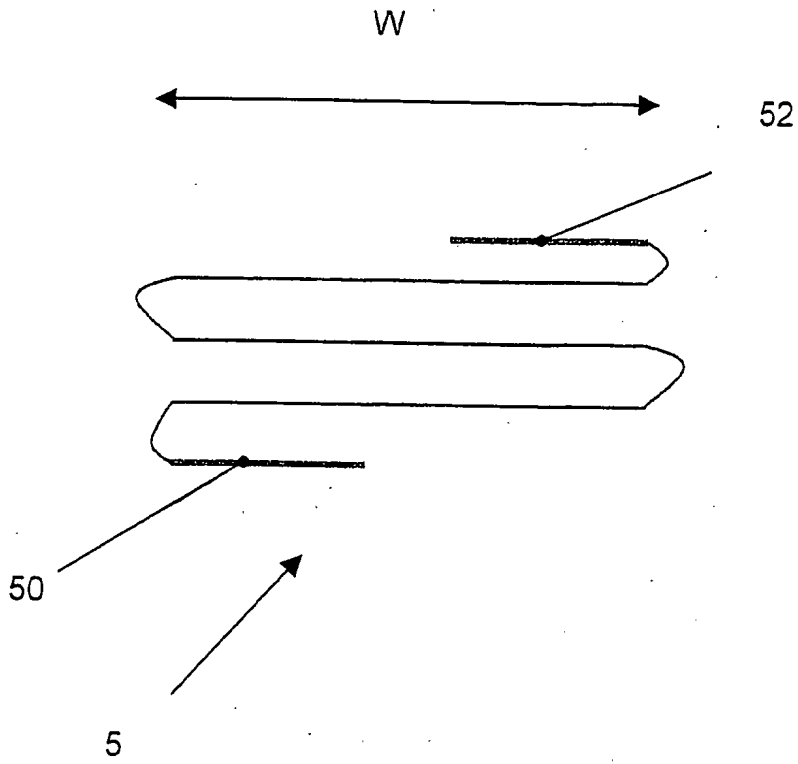
**Fig. 1b**



**Fig. 2a**



**Fig. 2b**



**Fig. 3**