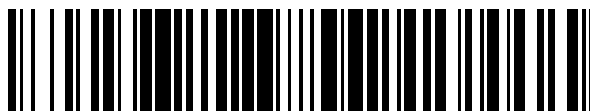


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 386 823**

51 Int. Cl.:

G09F 3/00 (2006.01)

B42D 15/04 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07747396 .5**

96 Fecha de presentación: **20.04.2007**

97 Número de publicación de la solicitud: **2074606**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **01.07.2009**

54 Título: **Sello compuesto**

30 Prioridad:
11.09.2006 NL 2000228

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
31.08.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
31.08.2012

73 Titular/es:
**PTT POST HOLDINGS B.V.
NEPTUNUSSTRAAT 41-63
2132 JA HOOFFDORP, NL**

72 Inventor/es:
**VAN DER WERFF, Enno Renier y
RIP, Boudewijn**

74 Agente/Representante:
Tomas Gil, Tesifonte Enrique

ES 2 386 823 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

5 Sello compuesto

[0001] La presente invención se refiere a un sello compuesto. La invención además se refiere a un adhesivo y también a un método para la producción del sello compuesto.

10 [0002] Un artículo postal tal como una carta o tarjeta postal, o también impresa que se envía por correo postal, es generalmente procesado por medios automatizados en máquinas seleccionadoras y otras máquinas de tratamiento de correo.

15 [0003] En tales máquinas, las unidades postales se transportan a lo largo de caminos de tratamiento curvados durante los cuales las unidades postales experimentan un plegado.

[0004] Es conocido que a veces un objeto se incluye en un sobre de un artículo postal. El tratamiento automatizado puede llevar al objeto incluido en el revestimiento a que se dañe, o a que el sobre se dañe, a través del plegado impuesto por la máquina de tratamiento.

20 [0005] El documento DE 202 14 508 divulga un adhesivo para tarjetas postales, paquetes y foliolos, etc., que tiene una capa superior y una capa inferior que son conectadas de manera soluble entre sí. En un área de disposición de semilla entre la capa superior y la capa inferior, el adhesivo puede sostener al menos una semilla germinativa.

25 [0006] Es un objeto de la presente invención prevenir tal daño al objeto incluido o el sobre como resultado de tratamiento de correo automatizado.

[0007] El objeto se consigue por un sello compuesto según la reivindicación 1.

30 [0008] La invención proporciona ventajosamente un espacio de almacenamiento para el objeto incluido, este espacio de almacenamiento es deformable y puede quedar conectado al sello durante un plegado del sello compuesto. Se ha proporcionado un gofrado para ser proporcionado en el sello en el que el adhesivo es colocado. De esta manera, puede ser conseguido un ajuste simplificado del adhesivo en el sello. Esto puede también asegurar de esta manera que el relleno de la parte de almacenamiento se simplifique.

35 [0009] En otra forma de realización, la parte adhesiva del adhesivo dispone de un borde elevado, de modo que se asegura ventajosamente que el sello compuesto según la presente invención se refuerce.

40 [0010] En otra forma de realización, se proporciona la capa de la parte adhesiva para aumentar en espesor a partir de su exterior hacia la parte de almacenamiento. Un refuerzo del sello compuesto es también conseguido de esta manera.

[0011] En otra forma de realización, se proporciona la capa de la parte de almacenamiento para ser más delgada que la parte de conexión de la capa de la parte adhesiva. Esto ventajosamente lleva a un volumen que se forma para la parte de almacenamiento.

45 [0012] En aún otra forma de realización, se proporciona el adhesivo para comprender un material ópticamente transparente. Esto hace posible que el contenido de la parte de almacenamiento y/o el sello de debajo sean visibles.

50 [0013] La presente invención también se refiere a un método para la producción del sello compuesto según la reivindicación 14.

[0014] Además formas de realización según la presente invención son descritas en las reivindicaciones secundarias.

55 [0015] La invención será explicada con mayor detalle debajo con referencia a varios dibujos, en los que varias formas de realización ejemplares son mostradas. Los dibujos están destinados solo para uso ilustrativo y no sirven como una limitación de la idea inventiva, que se define por las reivindicaciones anexas.

[0016] En los dibujos:

60 La Figura 1 muestra una vista superior de un sello compuesto según la presente invención;

La Figura 2 muestra una vista lateral del sello compuesto según la Figura 1;

La Figura 3 muestra una vista lateral de un sello compuesto según otra forma de realización;

65 La Figura 4 muestra una vista lateral de un sello compuesto según aún otra forma de realización;

La Figura 5 muestra una vista lateral de un sello compuesto según otra forma de realización;

La Figura 6 muestra una vista lateral de un sello compuesto según otra forma de realización;

La Figura 7 muestra una vista desde arriba de una hoja de sello provista de sellos compuestos según la presente invención;

La Figura 8 muestra una vista lateral de un sello compuesto según otra forma de realización.

[0017] La Figura 1 muestra una vista superior de un sello compuesto según la invención.

[0018] El sello compuesto 1 comprende un sello 2 y un adhesivo estratificado 3. El adhesivo 3 comprende una parte adhesiva 4 y una parte de almacenamiento 5.

[0019] La parte adhesiva 4 del adhesivo 3 dispone de un adhesivo en un lado y se conecta por dicho adhesivo a una superficie del sello 2.

[0020] La parte adhesiva 4 también circunda la parte de almacenamiento 5, que no tiene ningún adhesivo en su superficie y no se conecta consecuentemente a la superficie del sello. Un hueco puede, por lo tanto, ser formado entre la superficie del sello 2 y la parte de almacenamiento.

[0021] Objetos adecuados se pueden colocar en el hueco, como se explicará con mayor detalle más adelante.

[0022] El adhesivo 3 está hecho de un material plástico con tales propiedades que una deformación elástica del adhesivo puede ocurrir durante tratamiento de correo automatizado. La deformación elástica que es posible previene que el adhesivo se separe del sello o impide que ocurra daño al sello compuesto durante tratamiento de correo.

[0023] El adhesivo puede estar hecho de un material ópticamente transparente. Esto significa que el contenido de la parte de almacenamiento y/o la superficie del sello de debajo pueden ser visibles.

[0024] La Figura 2 muestra una sección transversal del sello compuesto 1 a lo largo de línea II - II.

[0025] En la figura 2 el adhesivo 3 está fijada al sello 2. La parte adhesiva 4 se conecta a la superficie del sello 2 en la cara de borde 4a.

[0026] Según la invención, las dimensiones del adhesivo 3, y en particular de la parte adhesiva 4, se seleccionan de manera que las fuerzas que pueden ocurrir en la superficie del sello (es decir, cara de borde 4a) durante la deformación no llevan al desgarramiento del sello 2 o del adhesivo 3 siendo rasgado fuera del sello 2.

[0027] La parte de almacenamiento 5 está diseñada para no adherirse a la superficie del sello 2, de modo que el hueco 6 es producido entre la parte de almacenamiento y el sello.

[0028] Uno o más objetos adecuados 6a se pueden colocar en el hueco 6. Dichos objetos 6a pueden ser seleccionados a partir de, por ejemplo, un grupo comprendiendo semillas de planta, minerales, miniaturas, productos de la tierra (tal como café), hierbas o mezclas de hierba, muestras de tierra (por ejemplo, de un sitio arqueológico particular tal como un suelo nativo) etc.

[0029] Una selección de estos objetos 6a se puede determinar por el hecho de que los objetos y/o materiales que son adecuados pueden representar un uso particular o un valor particular emocional para un receptor.

[0030] La única limitación establecida para uno o más objetos es que las dimensiones de dicho objeto(s) deben ser de manera que acomodación en el hueco 6 sea posible.

[0031] En el caso de que uno o más objetos sea una semilla de planta, puede ser posible para el sello compuesto (posiblemente con una parte de la carta o tarjeta postal) ser colocado en suelo. En este caso el material del adhesivo es preferiblemente un material biodegradable.

[0032] La Figura 3 muestra una sección transversal del sello compuesto 1 a lo largo de línea II - II en una segunda forma de realización.

[0033] Números de referencia en la figura 3 que son iguales como aquellos en las figuras precedentes 1, 2 siempre se refieren a elementos del mismo tipo como aquellos descritos en aquellas figuras.

[0034] En esta forma de realización, se proporciona la capa de la parte de almacenamiento 5 para ser más delgada que la parte de conexión de la capa de la parte adhesiva 4. Esto lleva ventajosamente a un aumento en el volumen para el hueco 6 de la parte de almacenamiento 5.

5 [0035] La Figura 4 muestra una sección transversal del sello compuesto 1 a lo largo de línea II - II en otra forma de realización.

[0036] Los números de referencia en la figura 4 que son iguales como aquellos en figuras precedentes siempre se refieren a elementos del mismo tipo como aquellos descritos en aquellas figuras.

10 [0037] En esta otra forma de realización, la parte adhesiva 4 del adhesivo 3 dispone de un borde elevado 7 en su periferia externa 4b. El borde elevado 7 proporciona un refuerzo del sello compuesto.

15 [0038] La Figura 5 muestra una sección transversal del sello compuesto 1 a lo largo de línea II - II en aún otra forma de realización.

[0039] Los números de referencia en la figura 5 que son iguales como aquellos en figuras precedentes siempre se refieren a elementos del mismo tipo como aquellos descritos en aquellas figuras.

20 [0040] En esta forma de realización, se proporciona la capa de la parte adhesiva 4 para tener un espesor en aumento de su periferia externa 4b hacia la parte de almacenamiento 5. Un refuerzo del adhesivo 3, en particular un refuerzo del hueco 6, se consigue también de esta manera. Además, esta forma de realización proporciona una ampliación relativa del hueco 6.

25 [0041] Además, la curva de espesor gradual del adhesivo 3 proporciona un sello compuesto más liso 1, que puede mejorar un rendimiento en una máquina de tratamiento de correo.

[0042] La Figura 6 muestra una sección transversal del sello compuesto 1 a lo largo de línea II - II en aún otra forma de realización.

30 [0043] Números de referencia en la figura 6 que son iguales como aquellos en figuras precedentes siempre se refieren a elementos del mismo tipo como aquellos descritos en aquellas figuras.

[0044] El sello compuesto 1 según esta forma de realización comprende un gofrado 8 en el sello 2.

35 [0045] La provisión del gofrado 8 produce una parte encajada en el sello. Esta parte encajada puede ser usada ventajosamente cuando el objeto 6a está siendo colocado en el hueco 6 de la parte de almacenamiento 5. Después de que el gofrado 8 ha sido proporcionado en el sello 2, un objeto 6a se puede colocar en el gofrado 8, después de que el adhesivo 3 se coloca en el gofrado. El proceso de gofrado es preferiblemente realizado después de impresión de los sellos. El gofrado hace fácil colocar el objeto 6a (y también el adhesivo 3) en la posición correcta en el sello 2.

[0046] En esta forma de realización, el sello 2 tiene preferiblemente un peso de papel de al menos 100 gramos por metro cuadrado, para simplificar el proceso de gofrado del sello.

45 [0047] La Figura 7 muestra una vista superior de una hoja de sello 10 provista de sellos compuestos 1 según la presente invención. Los sellos compuestos 1 son separados entre sí por perforaciones o líneas de desgarre 11.

[0048] Figura 8 muestra una sección transversal del sello compuesto en otra forma de realización. Los números de referencia en la figura 8 que son iguales a aquellos en figuras precedentes siempre se refieren a elementos del mismo tipo como aquellos descritos en aquellas figuras.

50 [0049] En esta forma de realización, el sello compuesto 1 comprende además una capa intermedia 12 situada entre la superficie del sello 2 y el adhesivo 3. La parte adhesiva 4 del adhesivo 3 se bloquea a un lado superior de la capa intermedia 12. La parte de almacenamiento 5 está situada entre el adhesivo 3 y la capa intermedia 12. Un lado inferior de la capa intermedia 12 dispone de un adhesivo y se conecta a la superficie del sello 2. Esta forma de realización proporciona ventajosamente objetos para ser incluidos en la parte de almacenamiento antes de que el adhesivo se conecte a la superficie del sello.

55 [0050] En otra forma de realización, el sello compuesto 1 dispone de un debilitamiento local en la parte del adhesivo que linda con la parte de almacenamiento 5. El debilitamiento local sirve para apertura fácil de la parte de almacenamiento en el adhesivo. El debilitamiento puede ser una parte de disolvente de la capa adhesiva, o este puede ser una perforación o micro-abertura de la capa adhesiva que es más pequeña que las dimensiones del objeto(s) 6a que puede estar presente en la parte de almacenamiento. Como una alternativa, el debilitamiento local puede estar hecho en el sello 2 adyacente a la parte de almacenamiento 5.

65

[0051] Un método para la producción de un sello compuesto que dispone de un adhesivo hecho de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte de adhesivo estratificada y una parte de almacenamiento estratificada, puede comprender varios pasos:

- 5 - producción de una hoja de sello en la que sellos que son separados entre sí por perforaciones o líneas de desgarre se proporcionan;
- impresión de los sellos en un proceso de impresión adecuado (en uno o más colores);
- colocación en uno o más sellos de la hoja de sello de uno o más objetos para ser colocados, o en una colocación de manera alternativa dicho uno o más objetos en la parte de almacenamiento del adhesivo; y
10 - conexión de la parte adhesiva del adhesivo a una superficie del sello;
en la que la parte adhesiva incluye la parte de almacenamiento para formar un hueco entre la parte de almacenamiento y el sello.

15 [0052] La colocación de dicho uno o más objetos en la parte de almacenamiento del adhesivo puede llevarse a cabo de varias maneras. Ejemplos de las maneras en las que pueden ser colocados se explican brevemente por debajo.

[0053] En una primera variante, los objetos se puede colocar en la parte de almacenamiento mediante un dispositivo de medida que posiciona uno o más objetos por adhesivo en la parte de almacenamiento, después de lo cual el adhesivo y el sello se unen para formar el sello compuesto. El dispositivo de medida comprende un área de almacenamiento de materia prima (un contenedor) donde uno o más objetos 6a se pueden transferir a la parte de almacenamiento 5 del adhesivo 3.

25 [0054] En una segunda variante, los adhesivos se forman de un material de adhesivo en forma de banda. El material de adhesivo en forma de banda dispone de un pliegue en dirección longitudinal, y dicho pliegue está situado preferiblemente equidistante a través de la anchura del material de adhesivo en forma de banda. Uno o más objetos están siempre colocados en este pliegue en dirección longitudinal en puntos con una distancia predeterminada entre estos. El material en forma de banda es luego plegado. Los bordes del material con forma de banda se unen aquí, por ejemplo, proporcionando un adhesivo en los bordes para ser plegados el uno sobre el otro. El material de adhesivo plegado en forma de banda luego se corta a través de un punto entre cada dos puntos donde uno o más objetos están situados, de modo que adhesivos individuales son formados. Bordes de corte en puntos donde el material plegado en forma de banda ha sido cortado preferiblemente a través se proveen de un adhesivo, de modo que uno o más objetos se incluyen en el adhesivo individual. El adhesivo individual es fijado a la superficie del sello para formar el sello compuesto.

35 [0055] En una tercera variante el material adhesivo es en forma de banda. Una cantidad de adhesivo se aplica al material adhesivo en forma de banda en puntos predeterminados en un lado del material en forma de banda, la distancia entre los puntos predeterminados que se determina por una distancia entre sellos adyacentes. Después de que uno o más objetos se colocan en cada punto predeterminado del material adhesivo que ha sido provisto de adhesivo. Un adhesivo se aplica posteriormente a cada sello, en al menos la superficie mediante la que el sello se pega al adhesivo. El lado del material adhesivo en forma de banda sobre el que uno o más objetos son situados es luego puesto en contacto con el material de sello de manera que el sello compuesto es formado, con uno o más objetos en cada caso situado sustancialmente en una posición predeterminada en una parte de almacenamiento entre sello y adhesivo. Después de esto, los sellos compuestos individuales pueden ser cortados si se desea.

45 [0056] Como una alternativa a esta tercera variante, en vez de una conexión directa entre el material adhesivo y el sello, es también posible usar una conexión a una capa intermedia; en este caso, un adhesivo se aplica a la capa intermedia, en cada caso en aquellos puntos de la superficie mediante los cuales la capa intermedia se pega al adhesivo. La capa intermedia puede después ser colocada en la superficie del sello.

50 [0057] El sello compuesto 1 según la invención puede ser un sello de franqueo (o sello de paquete), o este puede también ser una etiqueta adhesiva.

[0058] El sello compuesto 1 puede ser un sello que dispone de una capa de goma o con una capa autoadhesiva.

55 [0059] Provisión se hace también para un espacio para ser dejado entre un borde exterior del sello 2 y el borde exterior de la parte adhesiva 4. Esto asegura que en una hoja de sello comprendiendo uno o más sellos compuestos 1, en la que cada sello 1 se rodea por una línea de perforación o línea de desgarre 11, es mejorada la eliminación del sello compuesto de la hoja de sello.

60 [0060] Para un sello compuesto 1 que se puede usar como un sello postal o sello de paquete las dimensiones son, por ejemplo, 25 por 36 mm (o, por ejemplo, 30 por 40 mm). El adhesivo 3 es, por ejemplo, circular con un diámetro de 18 mm, el diámetro de la parte de almacenamiento es 9 mm. El espacio entre perforación 11 y borde exterior del adhesivo 3 es entonces al menos 3,5 mm (con colocación centrada del adhesivo 3 en el sello 2).

65 [0061] También se asegura que un espacio esté disponible para el franqueo del sello compuesto 1.

[0062] En otra forma de realización, el adhesivo 3 se diseña de tal manera que tinta del sello se puede absorber en la superficie adhesiva. Con este fin, el adhesivo es, por ejemplo, hecho de un plástico adecuado que puede absorber tinta.

5 [0063] Si el sello compuesto 1 es un sello postal o sello de paquete, el adhesivo 3 se coloca en el sello 2 de manera que cualquier área de fósforo que puede estar presente en el sello 2 no está cubierto por el adhesivo. El área de fósforo es un área del sello 2 en la que está presente una tinta fosforescente.

10 [0064] El espacio para ser dejado entre el borde exterior del adhesivo 3 y la perforación 11 del sello 2 preferiblemente al menos coincide parcialmente con el área de fósforo.

[0065] Se señala que el adhesivo 3 puede también ser de una forma distinta a redonda, por ejemplo, puede ser triangular, cuadrado o hexagonal en forma.

15 [0066] Se señala además que el adhesivo 3 podría también fijarse directamente en una hoja de papel, hoja de cartón, papel de escribir, una materia de tarjeta postal u otro impreso en vez de en un sello 2.

[0067] Las siguientes cláusulas se refieren a varias variantes del sello compuesto.

20 Cláusula 1. Sello provisto de un adhesivo de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte adhesiva estratificada y una parte de almacenamiento estratificada, la parte adhesiva siendo conectada a una superficie del sello, y la parte adhesiva que incluye la parte de almacenamiento para formar un hueco entre la parte de almacenamiento y el sello, el material elástico con tales propiedades que una deformación elástica del adhesivo puede ocurrir durante tratamiento de correo automatizado, que previene el adhesivo se separe del sello o previene que el sello compuesto sufra daño durante tratamiento de correo, el sello con un peso de papel de al menos 100 gramos por metro cuadrado.

25 Cláusula 2. Sello según la cláusula 1, en el que la parte adhesiva comprende un borde elevado.

30 Cláusula 3. Sello según las cláusulas 1 o 2, en el que la capa de la parte adhesiva aumenta en espesor de su exterior hacia la parte de almacenamiento.

Cláusula 4. Sello según la cláusula 3, en el que la capa de la parte de almacenamiento es más delgada que la parte de conexión de la capa de la parte adhesiva.

35 Cláusula 5. Sello según una de las cláusulas precedentes 1 - 4, en el que el adhesivo comprende un material ópticamente transparente.

Cláusula 6. Sello según una de las cláusulas 1 - 5, en el que el adhesivo comprende un material biodegradable.

40 Cláusula 7. Sello según una de las cláusulas 1 - 6, en el que un gofrado se provee en el sello en el que el adhesivo es colocado.

45 Cláusula 8. Sello según una de las cláusulas 1 - 7, en el que una capa intermedia es colocada entre el adhesivo y el sello, la parte adhesiva del adhesivo siendo conectada a un lado superior de la capa intermedia y un lado inferior de la capa intermedia siendo conectado a la superficie del sello.

Cláusula 9. Sello según la cláusula 1, en el que un espacio se deja entre el borde exterior de la parte adhesiva y un borde exterior del sello.

50 Cláusula 10. Sello según la cláusula 9, en el que el sello comprende un área de fósforo en la superficie y el adhesivo se coloca en la superficie del área de fósforo.

Cláusula 11. Sello según una de las cláusulas 1 o 9 - 10, en el que el sello dispone de una capa de goma.

55 Cláusula 12. Sello según una de las cláusulas 1 o 9 - 10, en el que el sello dispone de una capa autoadhesiva.

Cláusula 13. Sello según una de las cláusulas precedentes 1 - 12, en el que el sello es un sello postal o sello de paquete.

60 Cláusula 14. Sello según una de las cláusulas precedentes 1 - 12, en el que el sello es una etiqueta adhesiva.

Cláusula 15. Sello según una de las cláusulas precedentes 1 - 14, en el que uno o más objetos se proporcionan en el hueco.

65 Cláusula 16. Sello según una de las cláusulas precedentes 1 - 15, en el que se proporciona un debilitamiento local en una parte del adhesivo que agrega la parte de almacenamiento.

Cláusula 17. Sello según las cláusulas 1 - 15, en el que se proporciona un debilitamiento local en una parte del sello que agrega la parte de almacenamiento.

5 Cláusula 18. Sello según la cláusula 16 o 17, en el que el debilitamiento local comprende un afinamiento o una perforación o una o más micro-aberturas.

Cláusula 19. Sello según la cláusula 15, en el que uno o más objetos se seleccionan de un grupo comprendiendo semillas de planta, minerales, miniaturas, productos de tierra, hierbas y muestras de suelo.

10 Cláusula 20. Sello según una de las cláusulas precedentes, en el que la superficie adhesiva es capaz de absorber tinta.

15 Cláusula 21. Adhesivo de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte adhesiva estratificada y una parte de almacenamiento estratificada, la parte adhesiva pudiéndose conectar a una superficie de una hoja de papel y la parte adhesiva que incluye la parte de almacenamiento para ser capaz de formar un hueco entre la parte de almacenamiento y la hoja de papel.

20 Cláusula 22. Método para la producción de un sello provisto de un adhesivo de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte de adhesivo estratificada y una parte de almacenamiento estratificada, la parte adhesiva siendo conectada a una superficie del sello y la parte adhesiva que incluye la parte de almacenamiento para formar un hueco entre la parte de almacenamiento y el sello, el material elástico con tales propiedades que una deformación elástica del adhesivo puede ocurrir durante tratamiento de correo automatizado, que previene el adhesivo se separe del sello o previene que el sello compuesto sufra daño durante tratamiento de correo; el método comprendiendo el paso de conectar la parte adhesiva a una superficie del sello, la parte adhesiva que incluye la parte de almacenamiento para formar un hueco entre la parte de almacenamiento y el sello, el sello con un peso de papel de al menos 100 gramos por metro cuadrado.

25 [0068] Otras formas de realización alternativas y equivalentes de la presente invención son concebibles en la idea inventiva, como será claro al experto en la técnica. La idea inventiva está limitada solo por las reivindicaciones anexas.

30

REIVINDICACIONES

- 5 1. Sello (2) provisto de un adhesivo (3) de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte adhesiva estratificada (4) y una parte de almacenamiento estratificada (5), siendo conectada la parte adhesiva a una superficie del sello (2), e incluyendo la parte adhesiva la parte de almacenamiento para formar un hueco (6) entre la parte de almacenamiento y el sello, **caracterizado por el hecho de que** el sello tiene un peso de papel de al menos 100 gramos por metro cuadrado, y un gofrado (8) se proporciona en el sello en el que el adhesivo es colocado.
- 10 2. Sello según la reivindicación 1, en el que la parte adhesiva comprende un borde elevado (7).
3. Sello según la reivindicación 1 o 2, en el que la capa de la parte adhesiva aumenta en espesor desde su exterior hacia la parte de almacenamiento.
- 15 4. Sello según la reivindicación 3, en el que la capa de la parte de almacenamiento es más delgada que la parte de conexión de la capa de la parte adhesiva.
5. Sello según la reivindicación 1 - 4, en el que el adhesivo comprende un material ópticamente transparente, o en el que el adhesivo comprende un material biodegradable.
- 20 6. Sello según una de las reivindicaciones 1 - 5, en el que una capa intermedia (12) es colocada entre el adhesivo y el sello, siendo conectada la parte adhesiva del adhesivo a un lado superior de la capa intermedia, y siendo conectado un lado inferior de capa intermedia a la superficie del sello.
- 25 7. Sello según la reivindicación 1, en el que se deja un hueco entre el borde exterior de la parte adhesiva y un borde exterior del sello.
8. Sello según la reivindicación 7, en el que el sello comprende un área de fósforo en la superficie y el adhesivo se coloca en la superficie del área de fósforo.
- 30 9. Sello según una de las reivindicaciones precedentes 1 - 8, en el que el sello es un sello postal o sello de paquete, o en el que el sello es una etiqueta adhesiva.
10. Sello según una de las reivindicaciones precedentes 1 - 9, en el que uno o más objetos se proporcionan en el hueco.
- 35 11. Sello según una de las reivindicaciones precedentes 1 - 10, en el que se proporciona un debilitamiento local en una parte del adhesivo que linda con la parte de almacenamiento o en el que se proporciona un debilitamiento local en una parte del sello que linda con la parte de almacenamiento; comprendiendo el debilitamiento local un adelgazamiento o una perforación o una o más micro-aberturas.
- 40 12. Sello según la reivindicación 10, en el que uno o más objetos se seleccionan a partir de un grupo comprendiendo semillas de planta, minerales, miniaturas, productos de tierra, hierbas y muestras de suelo.
13. Sello según una de las reivindicaciones precedentes, en el que la superficie adhesiva es capaz de absorber tinta.
- 45 14. Método para la producción de un sello (2) provisto de un adhesivo (3) de material elástico, en el que el adhesivo comprende una parte adhesiva estratificada (4) y una parte de almacenamiento estratificada (5), siendo conectada la parte adhesiva a una superficie del sello e incluyendo la parte adhesiva la parte de almacenamiento para formar un hueco (6) entre la parte de almacenamiento y el sello, comprendiendo el método el paso de conectar la parte adhesiva a una superficie del sello, incluyendo la parte adhesiva la parte de almacenamiento para formar un hueco entre la parte de almacenamiento y el sello, **caracterizado por el hecho de que** el sello (2) tiene un peso de papel de al menos 100 gramos por metro cuadrado, y el método comprende que un gofrado (8) se proporciona en el sello en el que es colocado el adhesivo.
- 50

Fig 1

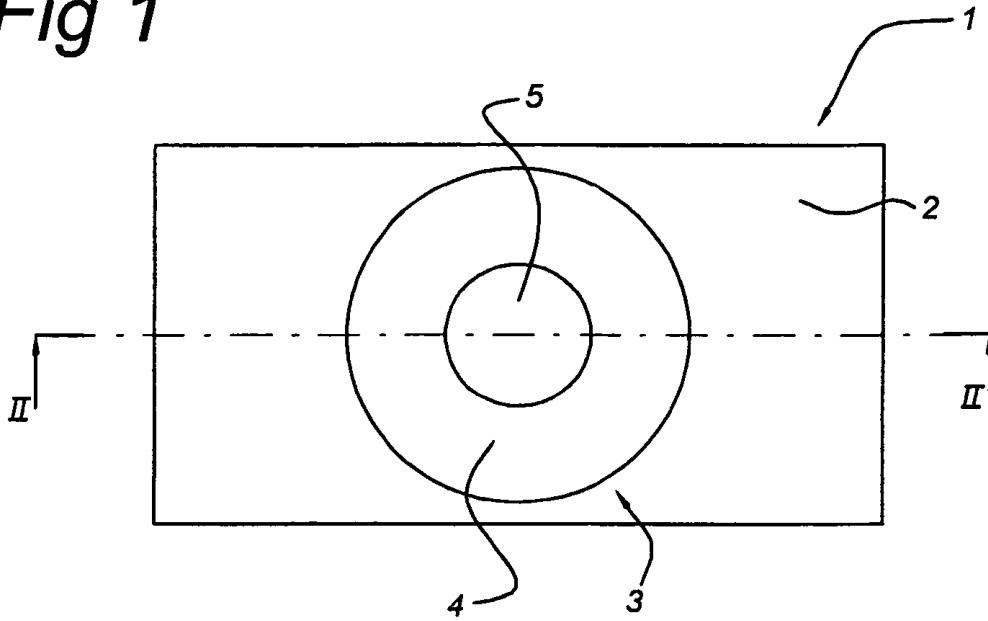


Fig 2

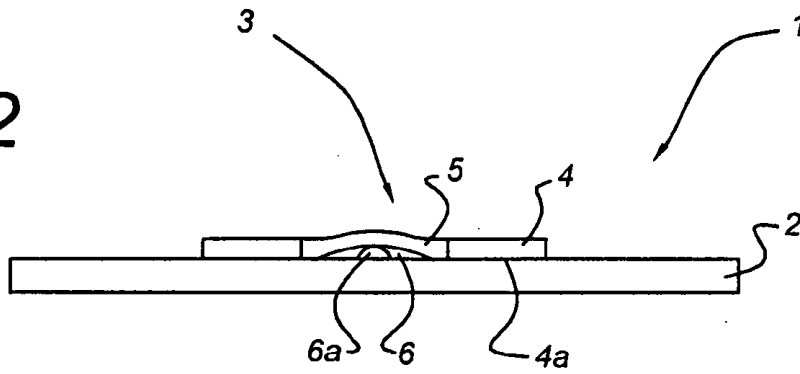


Fig 3

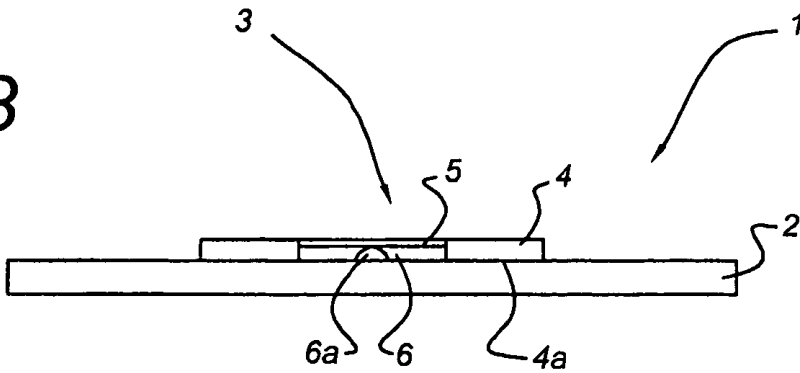


Fig 4

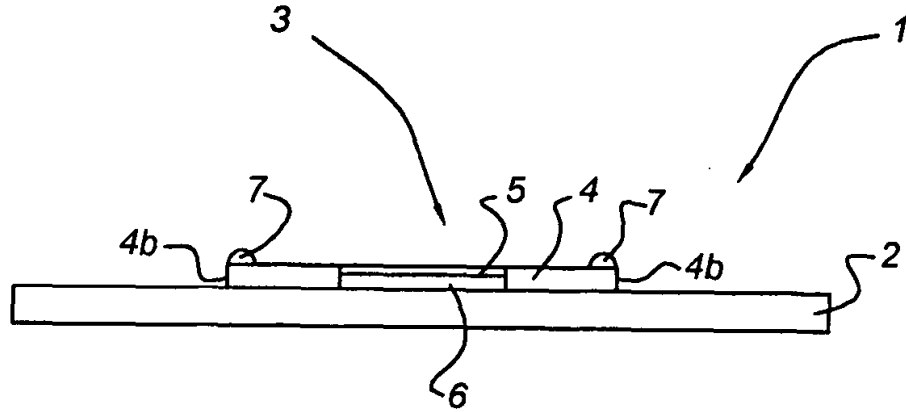


Fig 5

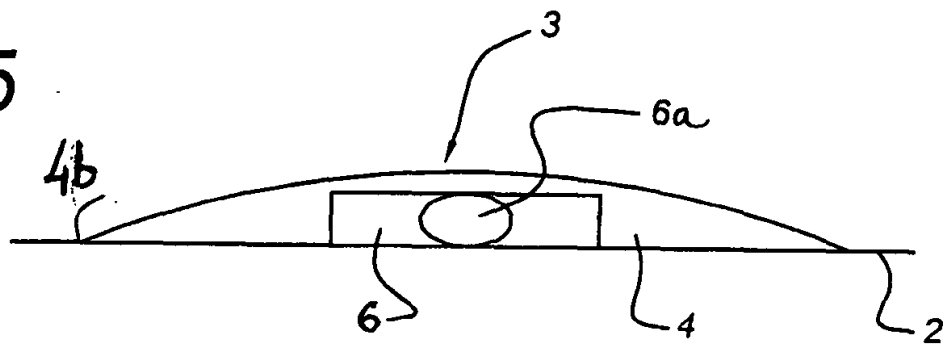


Fig 6

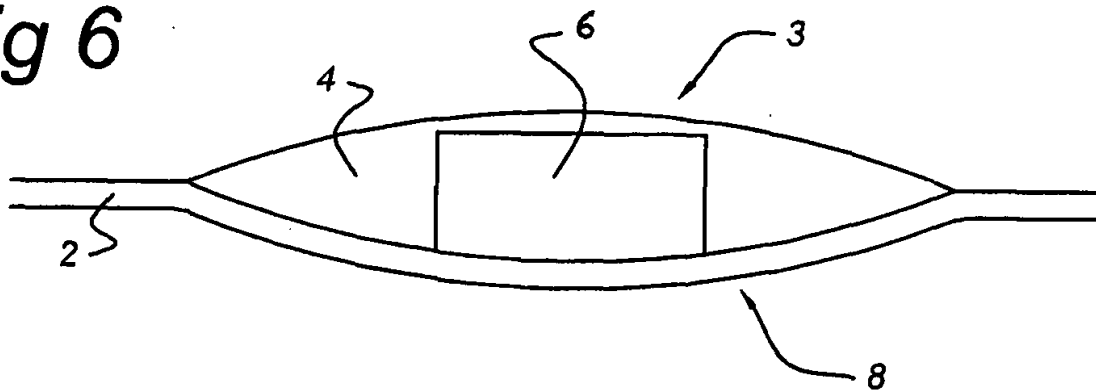


Fig 7

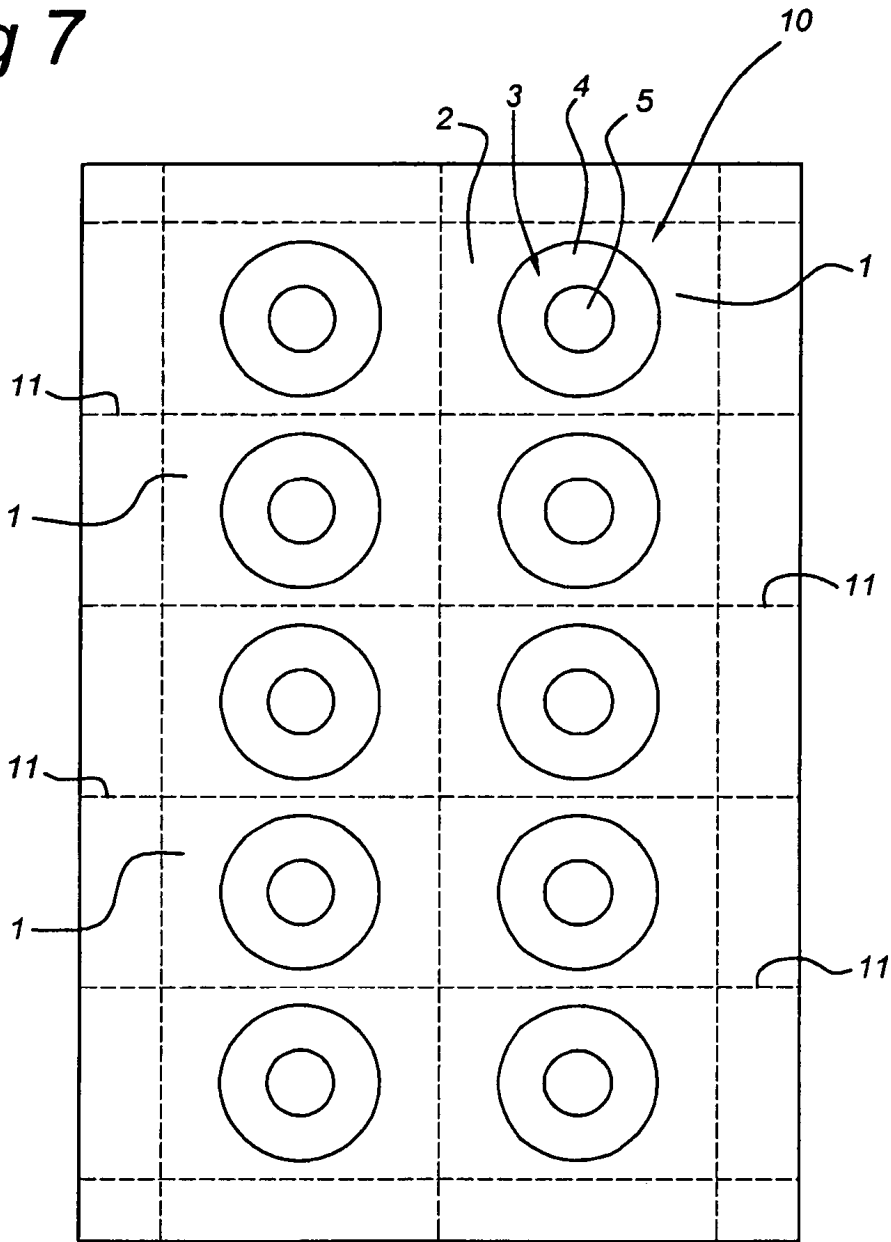


Fig 8

