



11 Número de publicación: 2 387 430

(21) Número de solicitud: 201130251

(2006.01)

(51) Int. Cl.: C04B 41/46 (2006.01) C04B 41/48 (2006.01) C04B 41/49 (2006.01) C09D 133/04 (2006.01) C08L 33/04

(12) SOLICITUD DE PATENTE

- 22 Fecha de presentación: 25.02.2011
- (43) Fecha de publicación de la solicitud: 21.09.2012
- (43) Fecha de publicación del folleto de la solicitud: 21.09.2012

(71) Solicitante/s:

QUIMIGAMA. S.L. POLIGONO INDUSTRIAL LA POLVORISTA C/ **CALASPARRA, NAVES 11-13** 30500 MOLINA DE SEGURA, Murcia, ES

Α1

(72) Inventor/es:

GARCIA MARTINEZ, JOSE

74 Agente/Representante:

Temiño Ceniceros, Ignacio

- (54) Título: PROTECTOR DE PIEDRA
- (57) Resumen:

La presente invención se refiere a una composición que comprende: 5-25% en peso de acetato de butilo, 1-20% en peso de copolímero fluorado acrilato, 20-60% en peso de N-octiltrietoxi-silano, 30-50% en peso de disolvente y al uso de la misma para el tratamiento y/o protección de superficies pétreas.

DESCRIPCIÓN

Protector de piedra.

5

25

30

35

CAMPO DE LA INVENCIÓN

La presente invención se refiera a una composición química y a su uso como protector de superficies de piedra y en particular como protector de granito.

ANTECEDENTES DE LA INVENCIÓN

Actualmente existen distintos tipos de composiciones para proteger las superficies de piedra y en concreto las superficies de granito.

La mayoría de los productos existentes en el mercado son hidrófugos y oleófugo, sin embargo presentan problemas de penetrabilidad o alteran las características de la piedra.

Existe pues la necesidad de proporcionar un producto protector de superficies de piedra y en concreto de granitos que sean hidrófugo, oleófugo, con un alto grado de penetración y durabilidad sin que afecte a las propiedades tales como el color o el tono de la superficie a tratar.

EXPLICACIÓN DE LA INVENCIÓN

Así pues, en un primer aspecto, la presente invención se refiere a una composición que comprende:

- 15 5-25% en peso de acetato de butilo
 - 1-20% en peso de copolimero fluorado acrilato
 - 20-60% en peso de N-octiltrietoxi-silano
 - 30-50% en peso de disolvente
- En la presente invención cuando nos referimos a copolimero fluorado acrilato, nos referimos a cualquier copolimero 20 fluorado acrilato de 6 a 4 átomos de carbono y con base solvente.

En un aspecto más en particular de la presente el disolvente es una mezcla de etanol e isopropanol. En un aspecto más en particular, la mezcla de etanol/isopropanol está en una relación 80/20.

En otro aspecto más en particular la composición de la presente invención comprende:

- 10% en peso de acetato de butilo
- 10% en peso de copolimero fluorado acrilato
- 40% en peso de N-octiltrietoxi-silano
- 40% en peso de etanol/isopropanol

En otro aspecto más en particular la composición de la presente invención comprende:

- 14% en peso de acetato de butilo
- 6% en peso de copolimero fluorado acrilato
- 40% en peso de N-octiltrietoxi-silano
- 40% en peso de etanol/isopropanol

En un aspecto más en particular de la presente invención, la composición es para la protección de superficies pétreas.

En un aspecto más en particular de la presente invención, las superficies pétreas son seleccionadas entre granito, mármol, sílice, cuarzo y/o cristal.

En un aspecto más en particular, la composición de la presente invención, está en forma líquida.

En otro aspecto más en particular, la composición de la presente invención está en forma de aerosol.

En otro aspecto más en particular, la composición de la presente invención está en forma de gel.

En un segundo aspecto, la presente invención se refiere al uso de la composición de la presente invención, tal y como se ha descrito anteriormente, para el tratamiento y/o protección de superficies pétreas. Más en particular, las superficies pétreas son seleccionadas entre granito, mármol, sílice, cuarzo y/o cristal.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LA INVENCIÓN

Ejemplo 1: Composiciones de la presente invención

5

FORMULA 1			
COMPUESTO	% en peso		
Acetato de butilo	14		
Copolimero fluorado acrilato	6		
Etanol/IPA (80/40)	40		
N-octiltrietoxi-silano	40		

FÓRMULA 2		
COMPUESTO	% en peso	
Acetato de butilo	10	
Copolimero fluorado acrilato	10	
Etanol/IPA (80/40)	40	
N-octiltrietoxi-silano	40	

Ejemplo 2: Ensayo de penetrabilidad

Se preparó una disolución de tartrazina, a continuación seccionamos las piezas tratadas con las fórmulas A, 1 y 2 y las introducimos en el baño de tartrazina sin que dicha disolución cubriera por completo la pieza, con un contacto fue suficiente, con la cara tratada de la pieza hacia arriba.

Se estableció un índice de penetrabilidad de 1 a 5 en orden creciente, donde asignamos penetrabilidad máxima 5 a la proporcionada por el producto comercial SENGUARD y penetrabilidad mínima 1 a la proporcionada por el producto comercial PROTECTOR MG.



FÓRMULA A		
COMPUESTO	% en peso	
Propiltrietoxisilano	40	
Etano/IPA	40	
Copolímero fluorado ref.25	10	
Acetato de butilo	10	

TABLA DE PENETRABILIDAD:

	Granito blanco	Granito Amarillo	Granito rojo	Granito verde
FÓRMULA A	3	3	3	3
FÓRMULA 1	5	4	4	5
FÓRMULA 2	4	4	5	4

Una vez comprobada la penetrabilidad de las fórmulas 1 y 2, pasamos a determinar el carácter hidro y olefugante manchando la superficie de cuatro granitos distintos con agua, aceite a temperatura ambiente y caliente.

Se estableció un índice del 1 al 10 en orden creciente de resistencia a manchas, para determinar el comportamiento de la superficie frente a las mismas, tras un periodo de 2 días se revisó el comportamiento de las piezas.

Tabla de resultados:

5

15

20

25

GRANITO	AGUA	ACEITE	ACEITE CALIENTE	
	Muest	ra 1 blanco	l	
FÓRMULA 1	10	10	10	
FÓRMULA 2	10	10	10	
SENGUARD	10	10	10	
	Muestr	a 2 Amarilla	I	
FÓRMULA 1	10	9	9	
FÓRMULA 2	10	8	8	
SENDGUARD	10	10	10	
	Mues	stra 3 Rojo	l	
FÓRMULA 1	10	9	9	
FÓRMULA 2	10	9	9	
SENDGUARD	10	8	9	
Muestra 4 Verde				
FÓRMULA 1	10	10	10	
FÓRMULA 2	10	9	9	
SENGUARD	10	10	10	

30

ES 2 387 430 A1

REIVINDICACIONES

1. Composición que comprende:

5

- 5-25% en peso de acetato de butilo
- 1-20% en peso de copolímero fluorado acrilato
- 20-60% en peso de N-octiltrietoxi-silano
- 30-50% en peso de disolvente
- 2. Composición según la reivindicación 1, donde el disolvente es una mezcla de etanol e isopropanol.
- 3. Composición según la reivindicación 2, donde la mezcla de etanol/isopropanol está en una relación 80/20.
- 4. Composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores para la protección de superficies pétreas.
- 10 5. Composición según la reivindicación 4, donde las superficies pétreas son seleccionadas entre granito, mármol, sílice, cuarzo y/o cristal.
 - 6. Composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada por que está en forma líquida.
 - 7. Composición según cualquiera de las reivindicaciones anteriores caracterizada por que está en forma de aerosol.
 - 8. Composición según cualquiera de las reivindicaciones 1-5, caracterizada por que está en forma de gel.
- 9. Uso de una composición según cualquiera de las reivindicaciones 1-8, para el tratamiento y/o protección de superficies pétreas.
 - 10. Uso según la reivindicación 9, donde las superficies pétreas son seleccionadas entre granito, mármol, sílice, cuarzo y/o cristal.



(21) N.º solicitud: 201130251

2 Fecha de presentación de la solicitud: 25.02.2011

32 Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TECNICA

⑤ Int. Cl.:	Ver Hoja Adicional		

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	66	Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
X	WO 2007127267 A2 (DOW 0 página 12, línea 28-página 13, l	CORNING ET AL.) 08/11/2007, Ejemplo 23, Tabla 24; línea 10.	1-10
Α	WO 2006092450 A1 (MEDIT Ejemplo 1.	ERRANEA DE INVESTIGACION ET AL.) 08/09/2006,	1-10
Α	EP 2154164 A1 (DAIKIN [0037],[0038],[0041],[0045]; Eje	IND LTD) 17/02/2010, párrafos [0010], [0034], emplos.	1-10
Α	US 5990212 A (WACKER-CHE columna 2, líneas 1-12; Ejemple	EMIE GMBH ET AL.) 23/11/1999, columna 1, líneas 5-11; os.	1-10
X: d Y: d n	I egoría de los documentos citados e particular relevancia e particular relevancia combinado con oti nisma categoría efleja el estado de la técnica	O: referido a divulgación no escrita ro/s de la P: publicado entre la fecha de prioridad y la de pr de la solicitud E: documento anterior, pero publicado después d de presentación de la solicitud	
	presente informe ha sido realizado para todas las reivindicaciones	para las reivindicaciones nº:	
Fecha	de realización del informe 24.07.2012	Examinador M. C. Bautista Sanz	Página 1/4

INFORME DEL ESTADO DE LA TÉCNICA

Nº de solicitud: 201130251

CLASIFICACIÓN OBJETO DE LA SOLICITUD
C04B41/46 (2006.01) C04B41/48 (2006.01) C04B41/49 (2006.01) C09D133/04 (2006.01) C08L33/04 (2006.01)
Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)
C04B, C09D, C08L
Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)
INVENES, EPODOC, WPI

OPINIÓN ESCRITA

Nº de solicitud: 201130251

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 19.07.2012

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986) Reivindicaciones 2, 3

Reivindicaciones 1, 4-10

Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986) Reivindicaciones SI

Reivindicaciones 1-10 NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

Nº de solicitud: 201130251

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	WO 2007127267 A2 (DOW CORNING et al.)	08.11.2007
D02	WO 2006092450 A1 (MEDITERRANEA DE INVESTIGACION et al.)	08.09.2006
D03	EP 2154164 A1 (DAIKIN IND LTD)	17.02.2010
D04	US 5990212 A (WACKER-CHEMIE GMBH et al.)	23.11.1999

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la invención es una composición que comprende acetato de butilo (5-25%), un copolímero fluorado acrilato (1-20%), n-octiltrietoxisilano (20-60%) y un disolvente (30-50%), así como sus usos en el tratamiento y protección de superficies pétreas.

El documento D01 divulga una composición constituida por un copolímero fluorado acrilato (1,59%), noctiltrietoxisilano (20,50%), acetato de butilo (9,04%) e isopropanol (20,50%) para el tratamiento de piedras naturales tales como el mármol, el granito, etc que se aplica mediante recubrimiento, spray, impregnación o inmersión y proporciona propiedades hidrófugas y oleófugas entre otras (Ejemplo 23, Tabla 24; página 12, línea 28-página 13, línea 10).

En consecuencia, las reivindicaciones 1 y 4-10 no cumplen con el requisito de novedad en vista a lo divulgado en el documento D01 (Art. 6.1. Ley 11/1986).

En relación a la reivindicaciones 2 y 3 relativas a la utilización de una mezcla etanol/isopropanol y su proporción relativa en la composición, si bien se consideran nuevas no así con actividad inventiva dado que es conocido del estado de la técnica la introducción de etanol y sus mezclas con otros compuestos como disolventes de formulaciones protectoras de piedras (Ver D02: Ejemplo 1), de forma que la inclusión de este disolvente en la formulación divulgada en el documento D01 sería una alternativa que un experto en la materia realizaría sin el ejercicio de esfuerzo inventivo.

Por lo tanto, las reivindicaciones 2 y 3 carecen de actividad inventiva (Art. 8.1. Ley 11/1986).