

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 388 286**

51 Int. Cl.:  
**B65H 75/10** (2006.01)  
**A47K 10/16** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD  
DE PATENTE EUROPEA

T1

- 96 Número de solicitud europea: **11710281 .4**
- 96 Fecha de presentación de la solicitud: **01.02.2011**
- 97 Número de publicación de la solicitud: **2490970**
- 97 Fecha de publicación de la solicitud: **29.08.2012**

30 Prioridad:  
**01.02.2010 FR 1050696**

43 Fecha de publicación de la mención BOPI:  
**11.10.2012**

46 Fecha de publicación de la traducción de las  
reivindicaciones: **11.10.2012**

71 Solicitante/s:  
**Georgia-Pacific France  
60, avenue de l'Europe  
92270 Bois-Colombes, FR**

72 Inventor/es:  
**BRENDLE, Damien;  
HOEFT, Benoît;  
LAURENT, Pierre;  
SIGWALT, René y  
RUPPEL, Rémy**

74 Agente/Representante:  
**Curell Aguilá, Mireia**

54 Título: **Núcleo para un producto de forma laminar devanado alrededor de dicho núcleo y rollo formado con dicho núcleo**

ES 2 388 286 T1

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Núcleo (5) de pared cilíndrica desgarrable (8) alrededor de la cual se devana un producto (4) de forma laminar, tal como un papel absorbente, para formar un rollo, cuyo núcleo tiene una longitud al menos igual a la mitad de la longitud del rollo, y que ha de ser desgarrado con el fin de acceder al producto de forma laminar desde el interior, estando formada la pared cilíndrica (8) por al menos una tira, estando devanada dicha tira como una hélice con una sección de solapamiento, comprendiendo dicha sección de solapamiento un borde longitudinal interno, caracterizado porque dicha sección de solapamiento comprende una primera parte y una segunda parte, formando dicha primera parte una lengüeta, estando dicha lengüeta débilmente unida o sin unir en una anchura determinada desde dicho borde longitudinal, con el fin de ser accesible desde el interior del núcleo, formando la segunda parte una región de unión de la tira y siendo liberada cuando se somete a una fuerza axialmente dirigida de entre 1000 cN y 3000 cN, preferentemente entre 1000 cN y 2000 cN, y más preferentemente entre 1000 cN y 1300 cN.
- 15 2. Núcleo según la reivindicación 1, estando formada la pared cilíndrica (8) por al menos dos tiras superpuestas, siendo éstas, respectivamente, una tira externa (10) en contacto con el producto y una tira interna (11), cuyas tiras están devanadas como una hélice una sobre la otra y unidas entre sí, estando formada dicha sección de solapamiento por la sección que se extiende desde uno de los bordes longitudinales de la tira interna (11) débilmente unida o sin unir y que forma dicha lengüeta libre y accesible (19), hasta un borde longitudinal de la tira externa (10).
- 20 3. Núcleo según la reivindicación 1, en el que la anchura L2 de la tira interna (11) y la anchura L1 de la tira externa (10) están determinadas, estando devanados los arrollamientos con el mismo paso, de manera que dicha lengüeta libre y accesible (19) de la tira interna se forma recta hacia arriba cerca de la unión entre unas vueltas (21) de los dos bordes longitudinales enfrentados de la tira externa (10) helicoidalmente devanada, creándose una primera región de unión (12) y una segunda región de unión (12a) entre las dos tiras (10 y 11) al menos sobre cada lado de la unión entre las vueltas (21), siendo liberada al menos una de dichas regiones de unión cuando se somete a una fuerza dirigida axialmente de menos de 3000 cN.
- 25 4. Núcleo según la reivindicación 2, en el que  $L2 > L1$ , donde la lengüeta libre (19) formada por un borde longitudinal (16) de la tira interna (11) devanada helicoidalmente se solapa con el otro borde longitudinal opuesto (17) de la tira interna.
- 30 5. Núcleo según la reivindicación 2, en el que  $L2 < L1$ , donde la lengüeta libre (19) formada por un borde longitudinal (16) de la tira interna (11) devanada helicoidalmente está separada paralela a ella por un hueco, desde el otro lado longitudinal opuesto (17) de la tira interna.
- 35 6. Núcleo según la reivindicación 2, en el que  $L2 = L1$ , donde la lengüeta libre (19) formada por un borde longitudinal (16) de la tira interna (11) devanada helicoidalmente, descansa yuxtapuesta y en continuación del otro borde longitudinal opuesto (17) de la tira interna.
- 40 7. Núcleo según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en el que la primera y segunda regiones (12, 12a) de unión de las tiras se extiende sobre la anchura de las tiras superpuestas (10, 11) excluyendo la lengüeta libre (19).
- 45 8. Núcleo según una de las reivindicaciones anteriores, en el que la unión en la sección de solapamiento se efectúa por medio de una unión con adhesivo.
9. Núcleo según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, en combinación con la reivindicación 6, en el que la primera y segunda regiones (12, 12 A) de unión tienen diferentes características de unión.
- 50 10. Núcleo según la reivindicación 7 u 8, en el que la anchura de las regiones (12, 12a), en las cuales se unen conjuntamente las tiras devanadas superpuestas (10, 11), excede de la anchura de la lengüeta libre (19).
- 55 11. Núcleo según una de las reivindicaciones 1 a 6, en el que la unión se efectúa calentando elementos que se funden con el calor.
12. Núcleo según una de las reivindicaciones 1 a 6, en el que la unión se efectúa mediante sujeción mecánica.
- 60 13. Núcleo según una de las reivindicaciones 4 y 5, en la que ambos bordes longitudinales (16, 17) de la tira interna (11) forman unas lengüetas libres (19, 19A), estando situadas las regiones de unión, respectivamente, una en cada lado de la unión (21) entre las vueltas de la tira externa (10) contra la cual descansa la parte central (32) de la tira interna (11).
- 65 14. Rollo (3) de papel absorbente que consiste en un núcleo (5) con una pared cilíndrica desgarrable (8) y en un producto (4) realizado en papel absorbente devanado alrededor del núcleo, en el cual el núcleo (5) es tal como se define según cualquiera de las reivindicaciones anteriores.

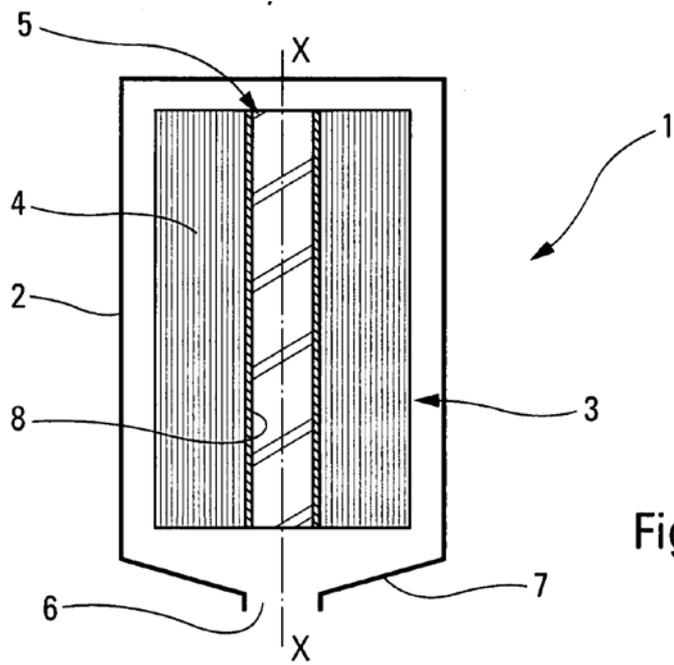


Fig. 1

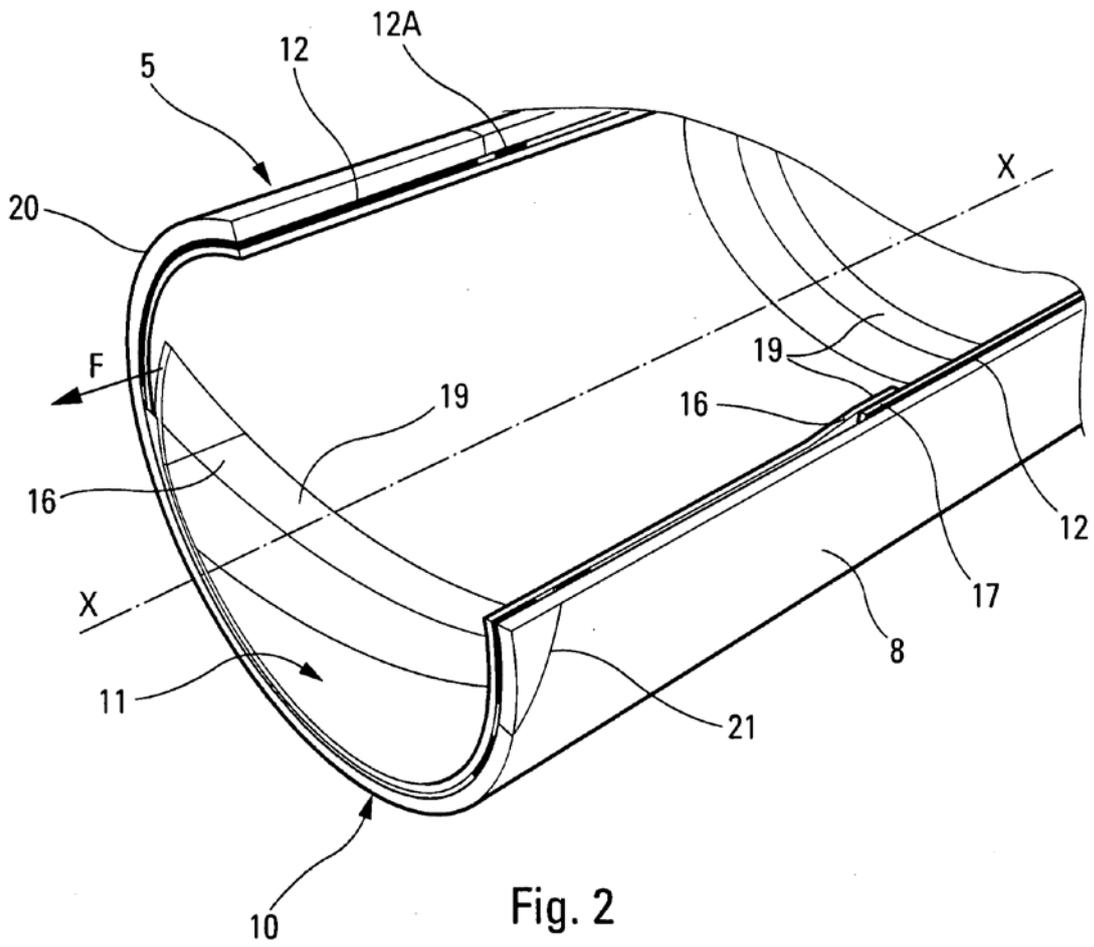


Fig. 2

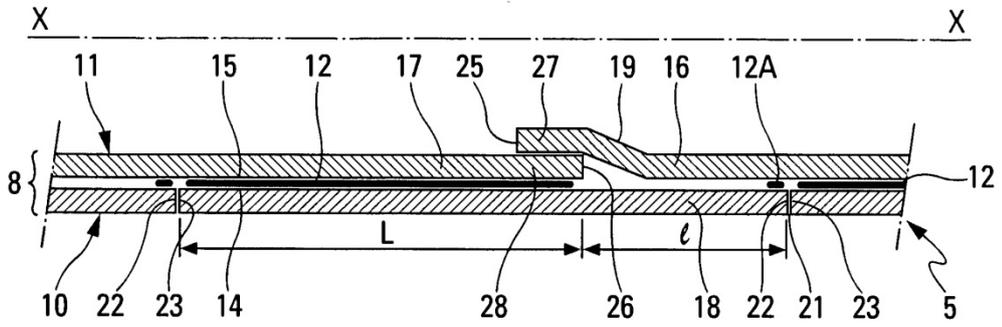


Fig. 3

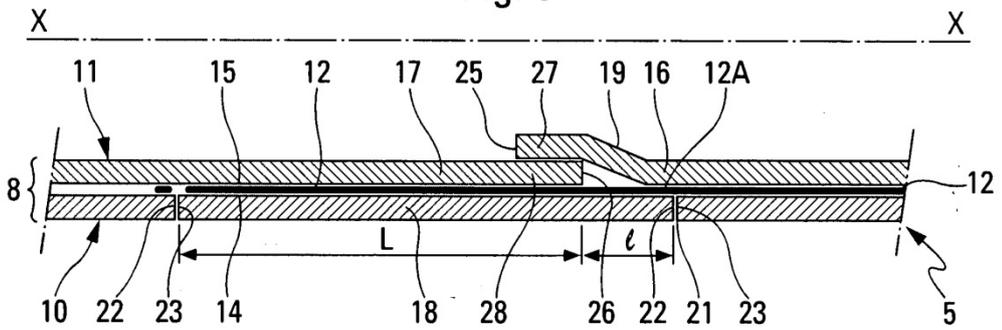


Fig. 3a

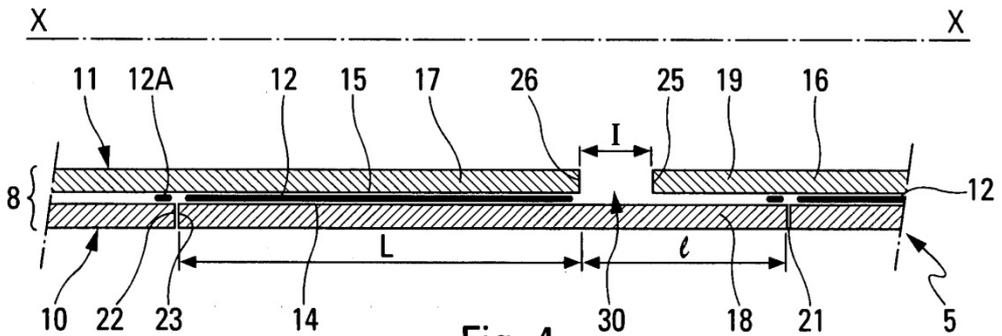


Fig. 4

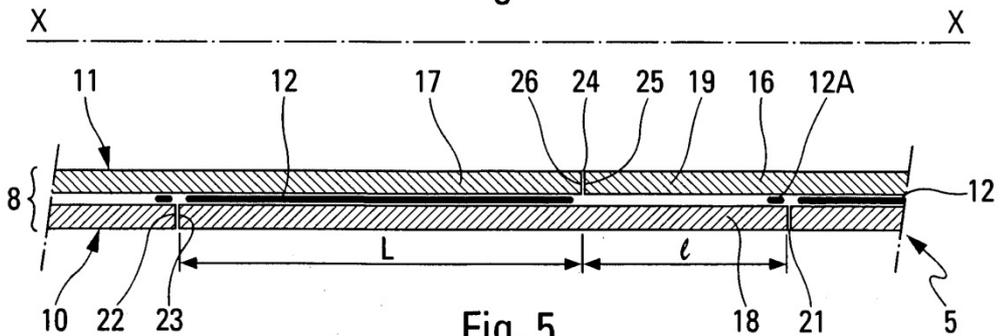


Fig. 5

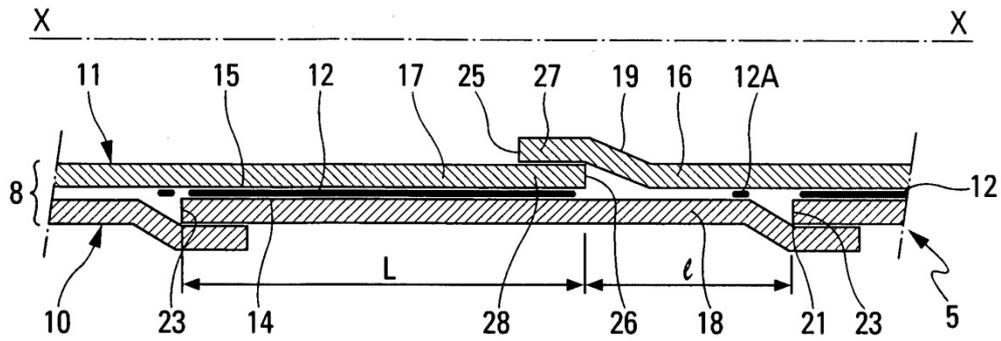


Fig. 5a

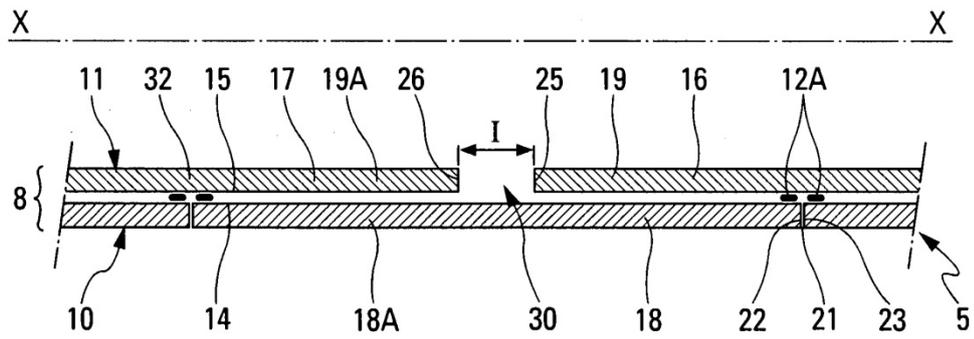


Fig. 6

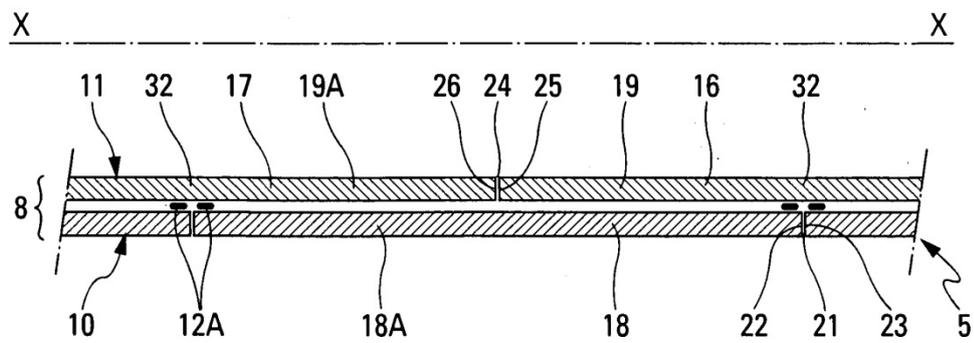


Fig. 7

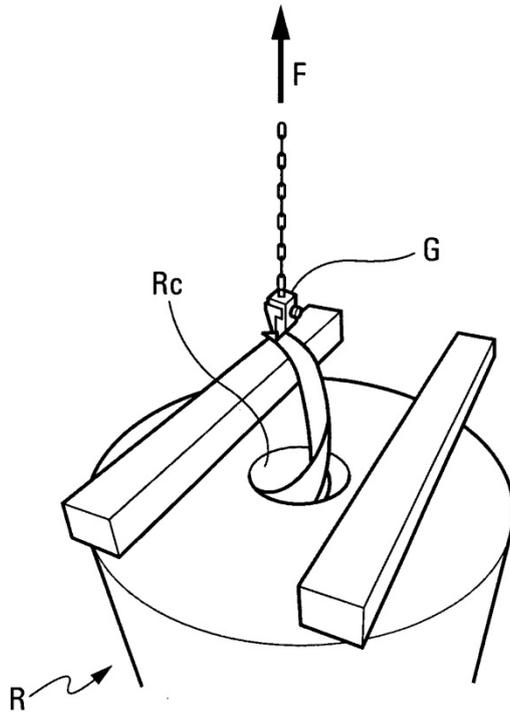


Fig. 8

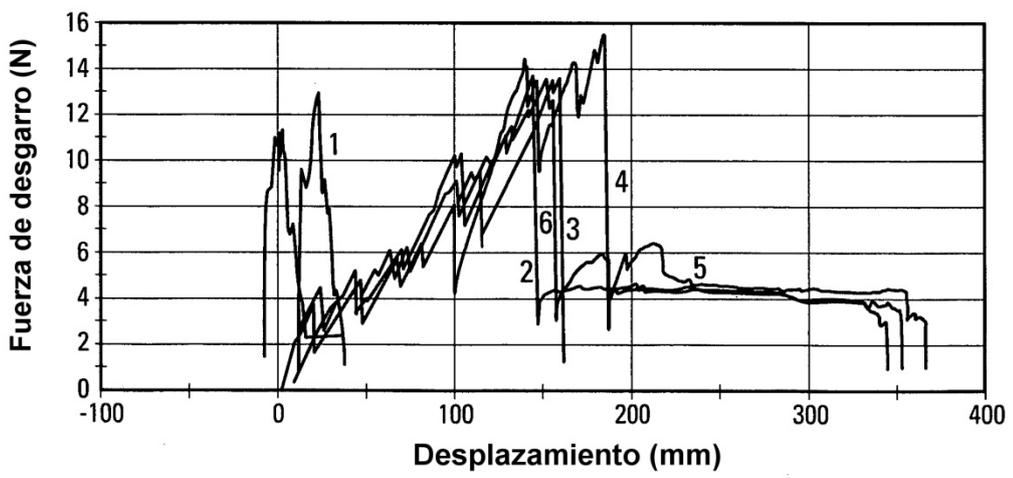


Fig. 9