

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 388 349**

51 Int. Cl.:
A47B 96/02 (2006.01)
A47F 5/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **07253254 .2**
- 96 Fecha de presentación: **17.08.2007**
- 97 Número de publicación de la solicitud: **1894497**
- 97 Fecha de publicación de la solicitud: **05.03.2008**

54 Título: **Unidad de presentación de productos**

30 Prioridad:
29.08.2006 GB 0616979

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
11.10.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
11.10.2012

73 Titular/es:
**Cadbury Holdings Limited
Cadbury House Sanderson Road
Uxbridge, Middlesex UB8 1DH , GB**

72 Inventor/es:
**Davison, Max Matthew;
Cronje, Martin;
Tilley, Bevan y
Lambrechts, Melanie**

74 Agente/Representante:
Tomas Gil, Tesifonte Enrique

ES 2 388 349 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Unidad de presentación de productos

- 5 [0001] Esta invención se refiere a una unidad de presentación de productos y en particular, aunque no exclusivamente, a una unidad de presentación para la presentación de productos de confitería.
- [0002] Una unidad de presentación convencional se conoce por ejemplo del documento DE 299 07 209 U.
- 10 [0003] No con poca frecuencia un fabricante de productos de confitería proporcionará a un minorista una unidad de presentación de productos de punto de venta que lleva el nombre y la identificación de la marca del fabricante con el propósito de presentar los productos del fabricante.
- 15 [0004] Como consecuencia de cambios de estación en la demanda de diferentes tipos de productos suministrados por ese fabricante, y también por la introducción de nuevas líneas de productos con embalajes de diferentes tamaños, una unidad de presentación de productos instalada inicialmente puede dejar de proporcionar el área de presentación deseada del producto. De esta forma el área de presentación del producto puede llegar a ser demasiado grande o demasiado pequeña.
- 20 [0005] Se ha propuesto acoger variaciones en el área de presentación de productos preferida proporcionando componentes que se pueden usar como "componentes complementarios" o como sustitución de componentes de la unidad de presentación de productos instalada y ensamblada inicialmente. Que, no obstante, padece la desventaja de que es necesario almacenar de forma segura los componentes de la unidad de presentación de productos cuando no se usan. En la práctica hay un riesgo de que los componentes que no están en uso se pierdan o se dañen. Además, puede conllevar tiempo instalar componentes adicionales o cambiar componentes existentes.
- 25 [0006] La presente invención busca proporcionar una unidad de presentación de productos en la que al menos algunas de las desventajas descritas anteriormente son mitigadas o superadas.
- 30 [0007] Conforme a la presente invención se proporciona una unidad de presentación de productos con una superficie de soporte de productos de área ajustable de forma selectiva, comprendiendo dicha unidad de presentación de productos:
- medios de fijación para la fijación a una estructura de soporte,
un elemento de soporte en voladizo que se extiende desde dichos medios de fijación en una primera dirección
35 longitudinal, y
una pluralidad de brazos de soporte alargados que se extienden cada uno longitudinalmente en una dirección sustancialmente perpendicular a dicha primera dirección longitudinal,
estando cada brazo de soporte fijado al elemento del soporte en voladizo y siendo movable entre una primera
40 posición y una segunda posición para variar el área de la unidad de presentación de productos disponible para sostener productos, caracterizada por el hecho de que un brazo de soporte es movable entre las primeras y las segundas posiciones por movimiento giratorio.
- [0008] Un brazo de soporte puede ser movable entre más de dos posiciones. Puede ser movable entre dos posiciones por un movimiento de un tipo, tal como un movimiento giratorio, y movable entre dos otras posiciones por un movimiento de otro tipo tal como un movimiento telescópico.
- 45 [0009] Todos los brazos de soporte pueden ser movibles en la misma dirección, y pueden disponerse para proporcionar una superficie de soporte sustancialmente continua en cualquiera de las posiciones primera y segunda. Alternativamente, no obstante, algunos brazos pueden ser movibles en una dirección sustancialmente opuesta a aquella de uno o más de los otros brazos, dando como resultado típicamente una superficie de soporte con localizadas de discontinuidad localizadas.
- 50 [0010] Preferiblemente, cuando un brazo de soporte está bien en la primera o en la segunda, define una superficie de soporte que es sustancialmente coplanar con una superficie de soporte del otro brazo(s) de soporte.
- 55 [0011] Además del área de superficie de soporte proporcionada por los brazos de soporte, el elemento del soporte en voladizo puede comprender formaciones integrales que también proporcionan regiones de superficie de soporte, y dichas regiones de superficie de soporte puede ser de forma similar sustancialmente coplanares con superficies de soporte definidas por los brazos de soporte. Las formaciones de soporte integrales puede tener forma de nervios de soporte que se extienden cada una en una dirección sustancialmente perpendicular a dicha primera dirección longitudinal. Un nervio de soporte integral puede estar previsto entre cada par sucesivo de brazos de soporte tal y como se considera en dicha primera dirección longitudinal.
- 60 [0012] Un brazo de soporte se puede montar de forma giratoria entre un par de dichos nervios de soporte. Las superficies opuestas de un par de nervios de soporte sucesivos puede comprender formaciones giratorias para cooperar con formaciones en el brazo de soporte para proporcionar un movimiento giratorio entre dichas primera y segunda
- 65

posiciones.

5 [0013] El elemento del soporte en voladizo puede ser de una longitud fija en dicha primera dirección longitudinal, o puede ser extensible en dicha dirección. Puede comprender dos o más secciones movibles por movimiento deslizando una respecto de la otra, por ejemplo, mediante formaciones telescópicas. Cada sección del elemento de soporte puede tener fijada a ella una pluralidad de dichos brazos de soporte.

10 [0014] Una parte, tal como una región de extremo distal, de un brazo de soporte y/o un elemento de soporte en voladizo puede comprender una formación de fijación para un elemento estructural que, en uso, se puede emplear por ejemplo para mejorar la estabilidad estructural de la unidad de presentación y/o para presentar información del producto, tal como tipo de producto, marca del producto o precio.

15 [0015] Ahora serán descritas formas de realización de la presente invención, sólo a modo de ejemplo, con referencia a los dibujos esquemáticos que acompañan, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de parte de una unidad de presentación de producto conforme a la presente invención;

20 de la Las figuras 2, 3 y 4 son respectivamente vistas laterales y finales de una primera parte de un brazo de soporte unidad de presentación de la figura 1;

Las figuras 5, 6 y 7 son respectivamente vistas laterales y finales de una segunda parte de un brazo de soporte;

25 La figura 8 es una vista en perspectiva de una unidad de presentación conforme a la presente invención en un estado extendido;

La figura 9 es una vista plana de la unidad de presentación de la figura 8;

30 La figura 10 muestra la unidad de presentación de la figura 8 contraída longitudinalmente; y

La figura 11 muestra la unidad de presentación de la figura 8 con una parte de la misma contraída en anchura.

35 [0016] Una unidad de presentación de producto 10 de material plástico moldeado comprende un elemento de soporte en voladizo 11 que se extiende longitudinalmente en la dirección de la flecha X de la figura 1. En un extremo 12 el elemento de soporte dispone de un par de mordazas ligeramente flexibles 13 que pueden ser empujadas juntas por medio de un ensamblaje de perno y tuerca 14 para sujetar el elemento del soporte en voladizo a un poste de soporte vertical 15.

40 [0017] Una cara superior 16 del elemento de soporte en voladizo se ha formado íntegramente con una pluralidad de nervios verticales 17 que se extienden cada uno perpendicularmente en la dirección X y que están espaciados cada uno uniformemente en la dirección X.

45 [0018] Cada nervio 17 define un borde superior 18. Los bordes 18 de los nervios son coplanares y actúan como superficies de soporte para productos situados en la unidad de presentación del productos.

50 [0019] Superficies opuestas de cada par sucesivo de nervios 17 han moldeado cada uno íntegramente un saliente articulado 19. Los dos salientes 19 de las superficies opuestas están alineados el uno con el otro y actúan, como se describe con más detalle por debajo, como puntos articulados para brazos de soporte alargados. Los salientes entre un par sucesivo de superficies opuestas están previstos próximos a un lado 20 del elemento de soporte 11, mientras aquellos provistos por el siguiente par sucesivo de superficies opuestas están próximos al otro lado 21 del elemento de soporte. Los pares de salientes articulados 19 se alternan de una manera correspondiente a lo largo de toda la longitud del elemento de soporte en voladizo.

55 [0020] Cada par sucesivo de salientes articulados 19 proporciona un montaje giratorio para un brazo de soporte 23 de una construcción del tipo de dos partes, como se muestra en las figuras 2 a 7. Una primera parte 24 tiene sustancialmente la forma de una barra de sección en I, con una ranura guía 31 formada en la sección reticulada 26, entre los extremos de la misma. En un extremo 27 la parte 24 está formada con un par de recesos 28 cada una para alojar en el estado ensamblado respectivamente uno de los salientes articulados 19. Adicionalmente, este extremo 27 ha moldeado íntegramente con la sección de barra un par de formaciones de mordaza 29. Los extremos de las formaciones de mordaza están ligeramente distanciados para proporcionar un espacio 30 que, en combinación con la flexibilidad de las mordazas, permite un ensamblaje de ajuste de cierre de los salientes 19 en los recesos 28.

60 [0021] La primera parte 24 descrita anteriormente del brazo de soporte 23 actúa como una guía para el movimiento telescópico de una segunda parte 25 como se muestra en las figuras 5 a 7.

65 [0022] La segunda parte 25 del brazo de soporte comprende una formación de extremo 32 de la que depende un par de

extremidades mutuamente paralelas 33. Cada extremidad tiene en el extremo distal de la misma un saliente 34 que se extiende en una dirección hacia la otra extremidad del par. La flexibilidad de las extremidades 33 les permite ser ensambladas fácilmente con relación a la primera parte 24 con las dos extremidades estando a cada lado de la formación reticulada 26 de la primera parte 24 y con los salientes 24 en la ranura guía 31 del primero.

5

[0023] La parte del extremo 32 de cada segunda parte de cada brazo de soporte tiene una forma conocida *per se* para permitir a un panel de presentación ser unido a la misma de forma ajustable. La forma es de un tipo simétrico con lo cual se puede fijar a ella un panel de soporte bien en una primera o una segunda, posición invertida.

10

[0024] Con una pluralidad de brazos de soporte ajustados al elemento de soporte en voladizo los brazos de soporte pueden ser situados cada uno para estar sustancialmente completamente entre un par sucesivo de nervios 17, para proporcionar así un área de superficie de soporte mínima para la presentación del producto. El área de superficie de soporte puede ser aumentada entonces girando los brazos de soporte alternos articulados hacia afuera para situarse a un lado del elemento de soporte en voladizo. El movimiento rotacional de los brazos de soporte está restringido por contacto entre los brazos de soporte y la superficie superior 16 del elemento de soporte en voladizo, de manera que una superficie superior de cada brazo de soporte que se extiende hacia el exterior es sustancialmente coplanar con los bordes superiores 18 de los nervios de soporte. Otro aumento en la área de presentación del producto puede ser logrado entonces si es necesario, girando hacia afuera aquellos otros brazos de soporte que se encuentran entre los pares sucesivos de nervios que intervienen. Otro incremento adicional en la área de soporte de producto se puede lograr posteriormente utilizando la acción telescópica de las dos partes 24, 25 de cada brazo de soporte de tal forma que cada segunda parte 25 se encuentra además hacia afuera del elemento de soporte en voladizo 11.

15

20

[0025] Aunque no se describe aquí en detalle, debe entenderse que el elemento del soporte en voladizo mismo puede también ser una construcción telescópica y ser capaz de extenderse en longitud en la dirección X. Una unidad de presentación de producto con los brazos de soporte 23 completamente extendidos y también con un elemento de soporte tipo telescópico 11 en estado extendido se muestra en las figuras 8 y 9, la figura 10 muestra el mismo ensamblaje contraído en la dirección de la longitud X. Las figuras 8 a 10, y también la figura 11, muestran paneles de presentación estructurales 44, 45 unidos respectivamente a extremos distales de brazos de soporte y el elemento del soporte en voladizo.

25

30

[0026] Por motivos de comparación la figura 11 muestra la manera en que una primera parte 41 de un elemento de soporte en voladizo tipo telescópico 11, que es una parte próxima al extremo de fijación 42, tiene una anchura mínima, mientras que una segunda parte telescópica 43 del brazo de soporte en voladizo tiene los brazos de soporte del mismo extendidos en un estado para proporcionar una anchura máxima.

35

[0027] Aunque se ha descrito que la unidad de presentación de producto comprende un elemento de soporte de un tipo en voladizo para la extensión en una única dirección desde una estructura de soporte, debe entenderse que la invención abarca también una unidad de presentación de producto del tipo que comprende un medio de fijación situado entre los extremos de un elemento de soporte en voladizo, dicho elemento de soporte en voladizo extendiéndose hacia afuera en dos direcciones desde el medio de fijación, por ejemplo, en direcciones mutuamente opuestas en relación la una con la otra.

40

REIVINDICACIONES

1. Unidad de presentación de producto (10) con una superficie de soporte de producto de área ajustable de forma selectiva, comprendiendo dicha unidad de presentación de producto:
 5 medios de fijación (13, 14) para fijación a una estructura de soporte,
 un elemento de soporte en voladizo (11) que se extiende desde dichos medios de fijación en una primera dirección longitudinal, y
 una pluralidad de brazos de soporte alargados (23) que se extienden cada uno longitudinalmente en una dirección sustancialmente perpendicular a dicha primera dirección longitudinal,
 10 estando cada brazo de soporte (23) fijado al elemento de soporte en voladizo y siendo movable entre una primera posición y una segunda posición para variar el área de la unidad de presentación de producto disponible para sostener el producto, **caracterizada por el hecho de que** un brazo de soporte (23) es movable entre las primeras y segundas posiciones por un movimiento giratorio.
- 15 2. Unidad de presentación de producto según la reivindicación 1, donde un brazo de soporte (23) es movable entre dos posiciones por un movimiento de un tipo y movable entre otras dos posiciones por un movimiento de otro tipo.
3. Unidad de presentación de producto según la reivindicación 2, donde un brazo de soporte (23) es movable entre
 20 dichas otras dos posiciones por una acción telescópica.
4. Unidad de presentación de producto según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, donde algunos brazos (23) son movibles en direcciones sustancialmente opuestas a uno o más de los otros brazos.
5. Unidad de presentación de producto según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, donde el elemento de
 25 soporte en voladizo (11) comprende nervios de soporte integrales (17) que se extienden cada uno en una dirección sustancialmente perpendicular a dicha primera dirección longitudinal y que proporcionan superficies de soporte (18) que son sustancialmente coplanares con superficies de soporte definidas por el brazo de soporte.
6. Unidad de presentación de producto según la reivindicación 5, donde un nervio de soporte integral (17) está provisto
 30 entre cada par sucesivo de brazos de soporte (23) tal y como se considera en dicha primera dirección longitudinal.
7. Unidad de presentación de producto según la reivindicación 5 o reivindicación 6, donde un brazo de soporte (23) está montado de forma giratoria entre un par de nervios de soporte (17).
- 35 8. Unidad de presentación de producto según la reivindicación 7, donde superficies opuestas de pares de nervios de soporte sucesivos (17) comprenden formaciones articuladas (19) para cooperar con formaciones (28) en el brazo de soporte (23), situado entre éstas para proporcionar un movimiento giratorio de dicho brazo de soporte entre dichas primera y segunda posiciones de soporte.
- 40 9. Unidad de presentación de producto según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, donde el elemento de soporte en voladizo (11) es extensible en longitud en dicha primera dirección longitudinal, comprendiendo el elemento de soporte en voladizo al menos dos secciones (42, 43) movibles la una respecto de la otra en dicha primera dirección longitudinal por un movimiento deslizante y donde cada sección del elemento de soporte presenta una pluralidad de brazos de soporte fijados a ésta.
- 45 10. Unidad de presentación de producto según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, donde un brazo de soporte (23) y/o un elemento de soporte en voladizo (11) comprende una formación de fijación (32) para un elemento estructural (44, 45) en un área del extremo distal del brazo de soporte y/o el elemento de soporte en voladizo, y donde, en uso, dicho elemento estructural proporciona a la unidad de presentación una estabilidad estructural mejorada.
- 50

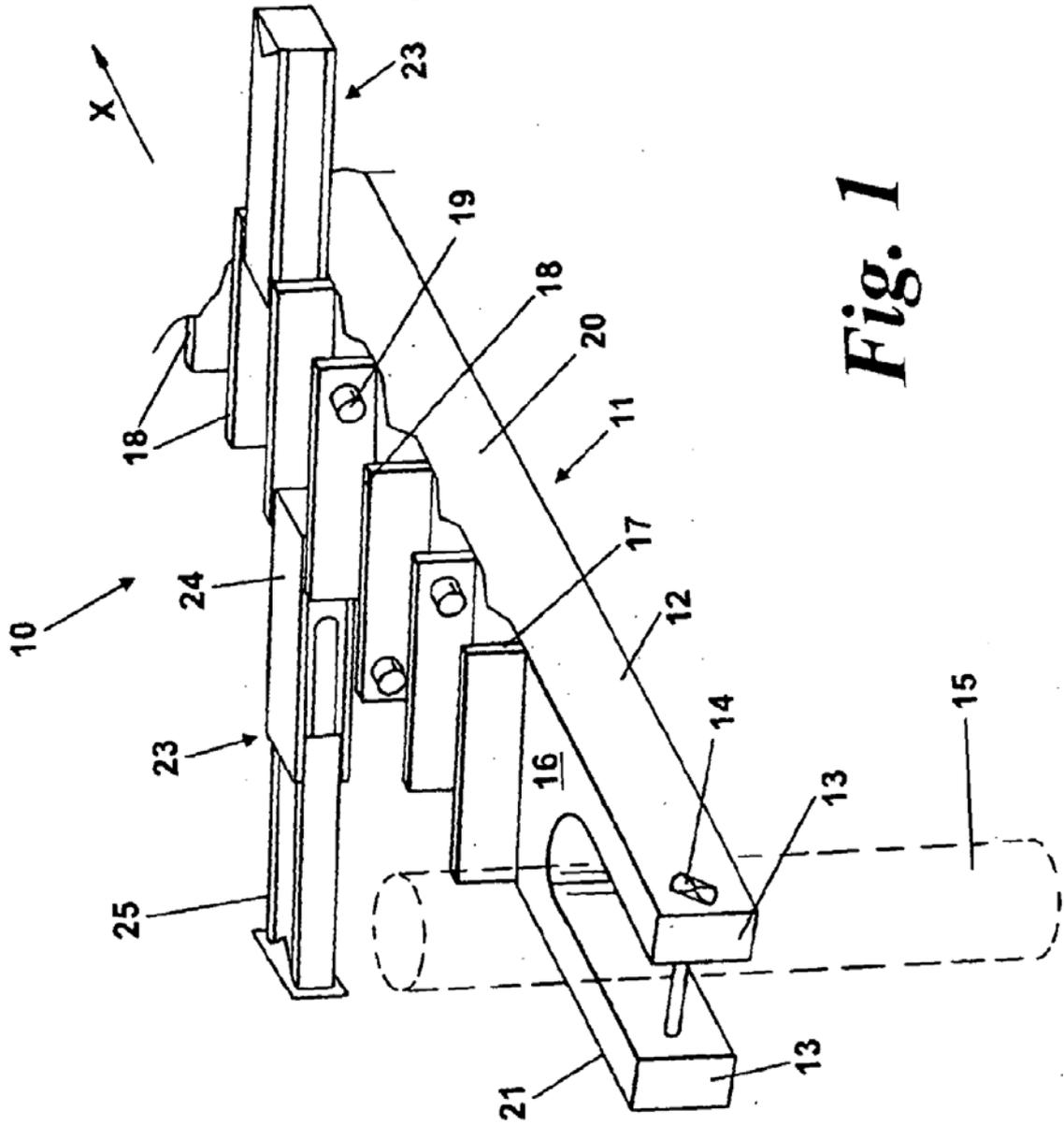


Fig. 1

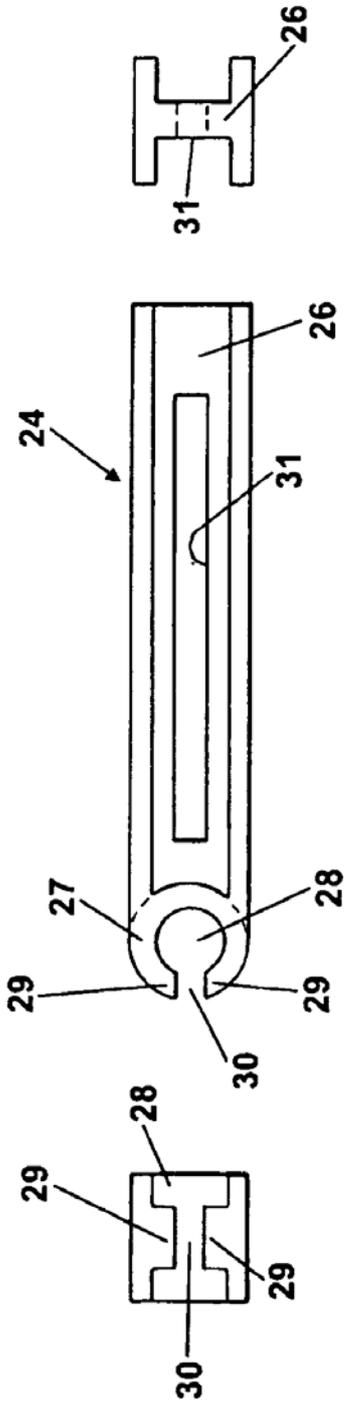


Fig. 4

Fig. 2

Fig. 3

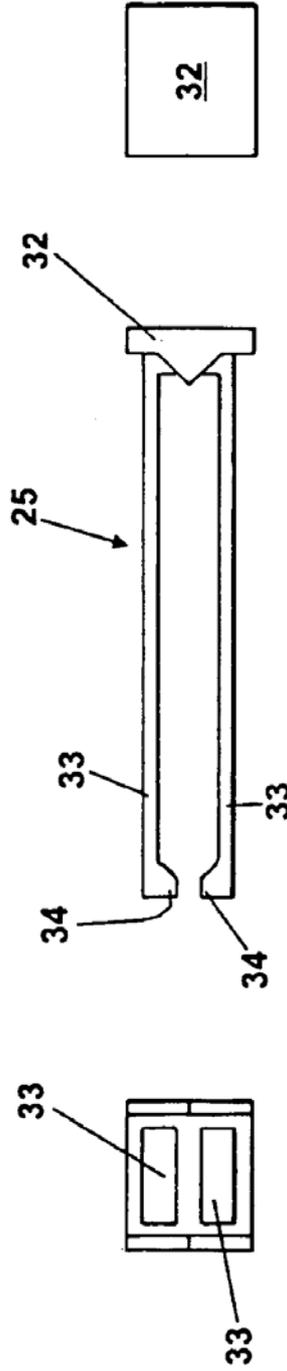


Fig. 7

Fig. 5

Fig. 6

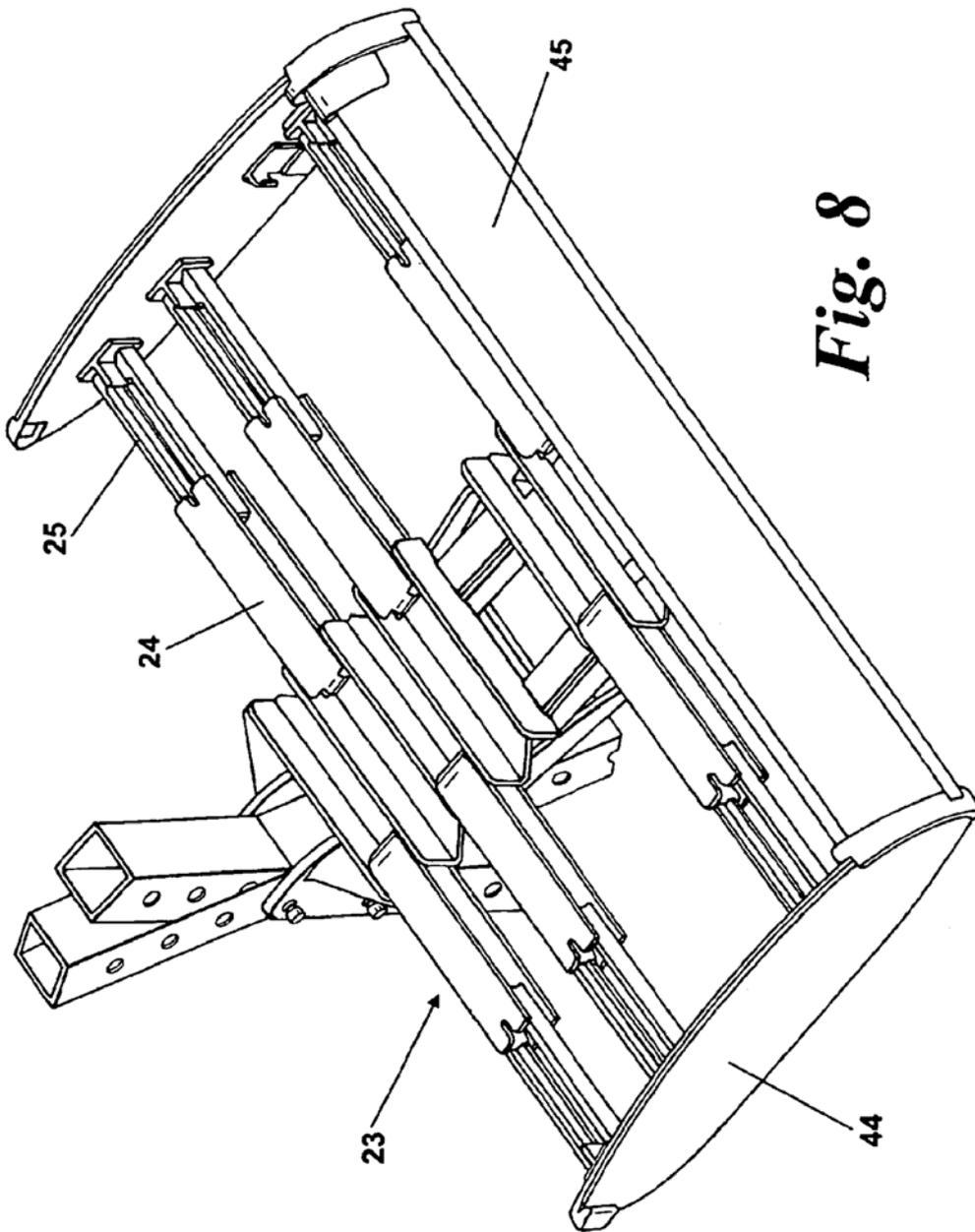
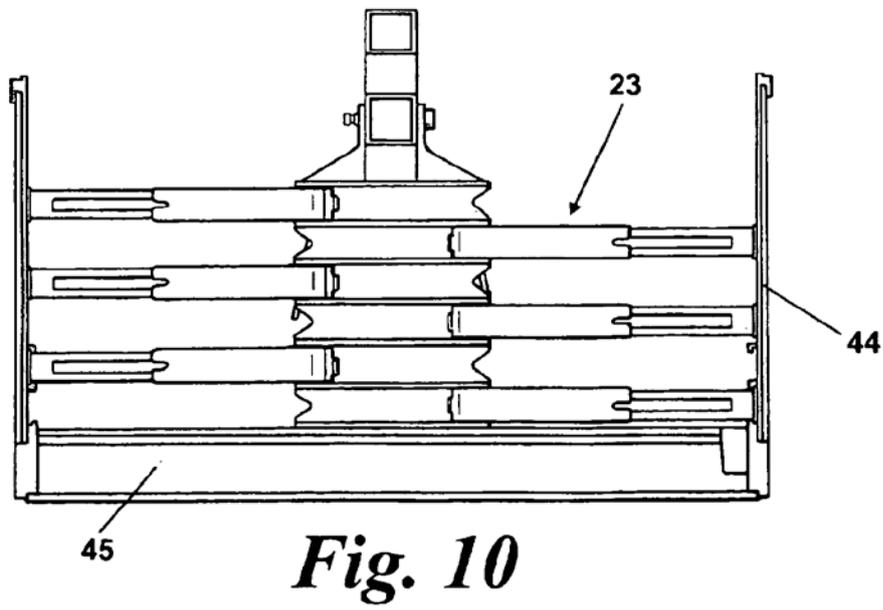
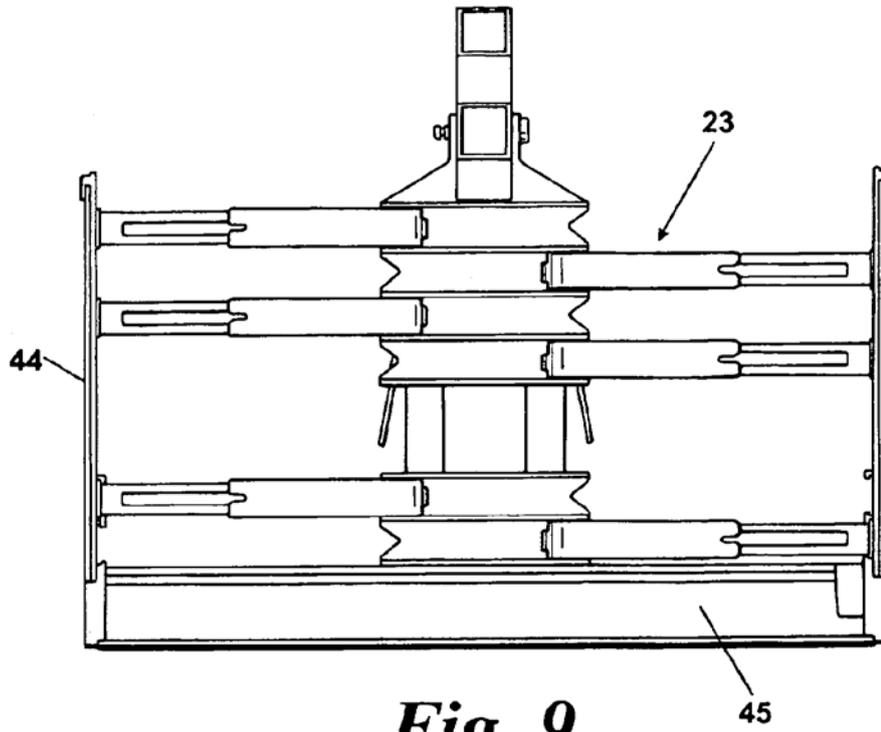


Fig. 8



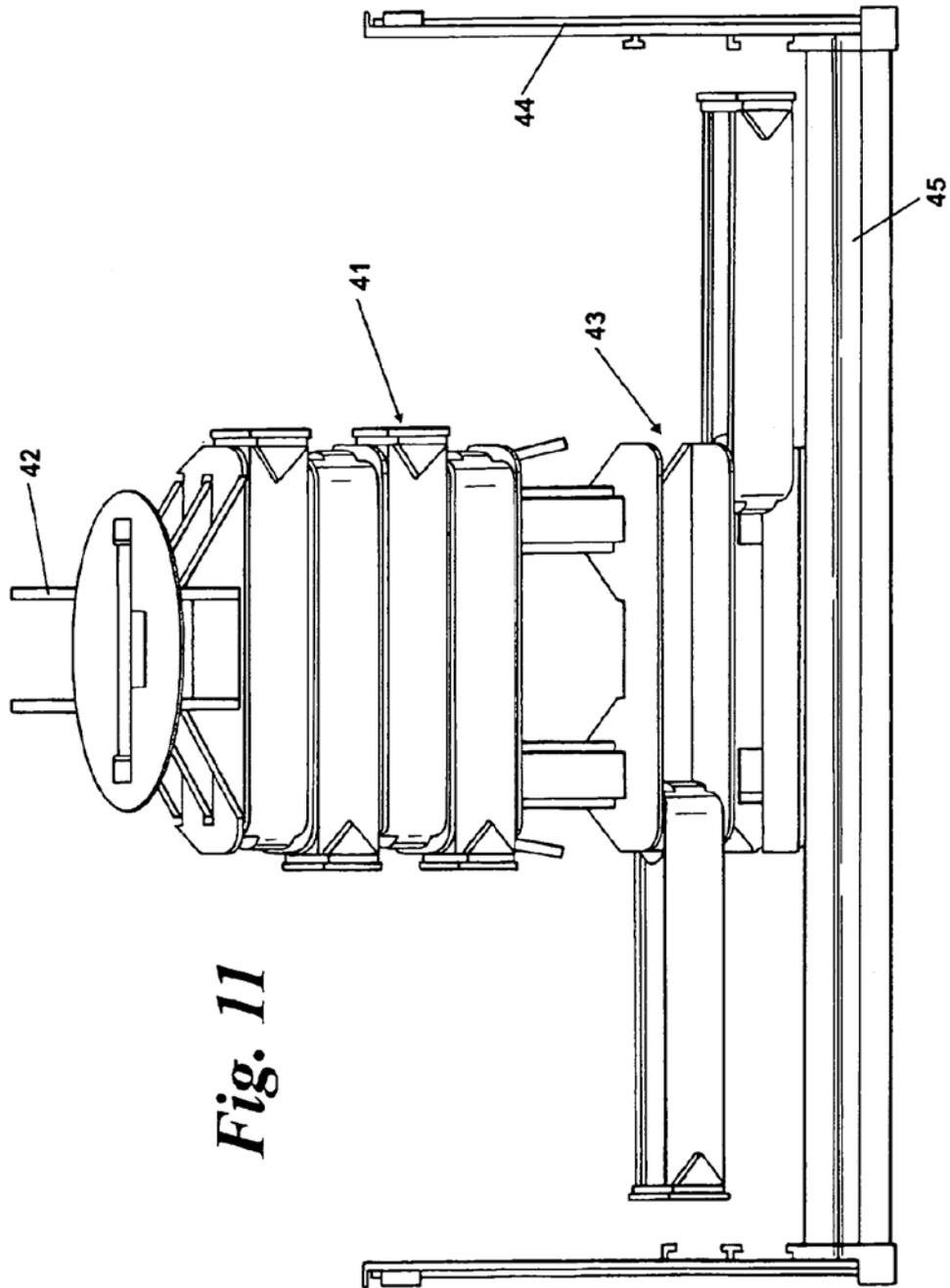


Fig. 11