

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 388 539**

51 Int. Cl.:
A47K 10/38 (2006.01)
A47K 10/32 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **06291658 .0**
96 Fecha de presentación: **25.10.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1915934**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **30.04.2008**

54 Título: **Distribuidor multirollo**

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.10.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.10.2012

73 Titular/es:
GEORGIA-PACIFIC FRANCE
60, AVENUE DE L'EUROPE
92270 BOIS-COLOMBES, FR

72 Inventor/es:
Zuger, Maurice;
Neveu, Jean-Louis;
Pommier, Nicolas y
Smaïli, Nourddine

74 Agente/Representante:
de Elzaburu Márquez, Alberto

ES 2 388 539 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Distribuidor multirrollo

5 La presente invención concierne al ámbito de los distribuidores de productos en rollo y de modo más preciso que pueden contener varios rollos dispuestos con ejes paralelos entre sí, y que tienen ranuras o aberturas para la salida (o distribución) de los productos enrollados.

Este tipo de distribuidor se conoce desde hace muchos años.

10 Así, la patente US 2.726.825 divulga un distribuidor que puede contener dos rollos dispuestos uno encima del otro. Una primera abertura en la parte inferior del distribuidor constituye una salida en papel que forma el rollo inferior, mientras que una segunda abertura en la cara delantera del distribuidor caracteriza la salida para el papel que forma el segundo rollo.

La patente US 3.642.336 concierne a un distribuidor susceptible de contener tres rollos: un primer rollo de gran dimensión por encima del cual están almacenados otros dos rollos de menor dimensión en un elemento desmontable con respecto al cuerpo del distribuidor. El producto que forma el primer rollo es devanado a través de una abertura en la parte inferior del distribuidor, de hecho a través del fondo abierto del distribuidor.

15 Cada uno de los otros dos rollos es devanado a través de dos ranuras dispuestas en la parte delantera del distribuidor.

En el mismo ámbito, la patente US 2.969.169 muestra un distribuidor que contiene tres rollos dispuestos y almacenados uno encima de otro y tres salidas diferentes. De acuerdo con este documento, los tres rollos presentan una misma anchura pero preferentemente están formados por productos de naturaleza diferente.

20 Se conocen también distribuidores tales como los descritos en la patente US 2.924.493, que contienen varios rollos, en este caso tres, y en los que cada salida presenta un perfil en diente de sierra destinado a recortar el papel (u otro producto) que sale de ellos.

25 Entre los distribuidores recientemente explotados, se conoce por ejemplo el descrito en la patente EP 0 930 039 B1. Este distribuidor puede contener un rollo de papel y se caracteriza por un mecanismo de corte integrado; la salida del papel es realizada a través de una ranura en la parte inferior, en el fondo, del distribuidor.

Este tipo de distribuidor es interesante por su capacidad para cortar el papel, pero éste solamente permite devanar un solo rollo a la vez.

Es posible igualmente almacenar un segundo rollo denominado de reserva en el interior de un distribuidor de este tipo, por medio de alguna disposición.

30 Sin embargo, no se conoce ningún distribuidor que permita devanar simultáneamente varios rollos en los que al menos una de las salidas permita frenar el devanado del rollo asociado.

Así, la presente invención tiene por objeto un distribuidor de productos en rollo que comprende:

- un primer espacio interno que contiene un primer rollo a lo largo de un eje XX',
- una primera abertura en forma de ranura paralela al eje XX' para el primer rollo tal como está almacenado en el primer espacio interno,
- al menos un segundo espacio interno que contiene un segundo rollo a lo largo de un eje YY' paralelo al eje XX', estando situado el segundo espacio por debajo del primer espacio y comprendiendo una segunda abertura, de forma general de T, que presenta una ranura paralela al eje YY' de distribución del segundo rollo, teniendo la citada ranura (110) una longitud inferior a la anchura del segundo rollo para frenar el devanado del citado segundo rollo.

40 El documento DE 4137130, considerado el estado de la técnica más próximo, divulga un distribuidor de productos en rollo que comprende un primer espacio interno con una primera abertura en forma de ranura y un segundo espacio interno que contiene un segundo rollo a lo largo de un eje YY', estando situado el segundo espacio por debajo del primer espacio y comprendiendo una segunda abertura, de forma general en T, que presenta una ranura paralela al eje YY' de distribución del segundo rollo.

45 De modo característico, el primer y el segundo rollo son de dimensiones y/o de composiciones diferentes.

A título ilustrativo, el primer rollo está formado por un papel absorbente.

De acuerdo con un modo de realización particularmente interesante, el segundo rollo está formado por el enrollamiento de al menos una hoja de material plástico.

Una hoja de este tipo tiene tendencia a devanarse muy fácilmente, por lo que la segunda abertura de acuerdo con la invención, de longitud inferior a la anchura del rollo realiza un frenado del devanado del citado rollo colocado enfrente de ella.

5 A título de ejemplo, el segundo rollo puede estar formado por el enrollamiento de bolsas de plástico unidas entre sí por pre-recortes.

Sin salirse del marco de la invención, el segundo rollo puede estar formado por el enrollamiento de elementos en forma de guantes unidos entre sí por pre-recortes.

En este contexto, la forma y la disposición de los guantes son tales que los prerrecortes formen líneas rectas perpendiculares o sensiblemente perpendiculares al sentido de devanado del rollo.

10 Adicionalmente, el distribuidor puede comprender una tercera abertura en forma de ranura paralela al eje YY' del segundo rollo, utilizable alternativamente a la citada segunda abertura.

Por otra parte, la segunda abertura y/o la tercera abertura pueden ser realizadas gracias a una pieza añadida a la cara delantera del distribuidor.

15 Otras características, detalles, ventajas de la invención se pondrán de manifiesto con la lectura de la descripción que sigue hecha a título ilustrativo y en modo alguno limitativo refiriéndose a los dibujos anejos, en los cuales:

- la figura 1 es una presentación de un distribuidor de acuerdo con la técnica anterior;

- la figura 2 es una vista esquemática de un distribuidor de acuerdo con un modo de realización de la invención.

20 Como puede verse fácilmente en la figura 1, un distribuidor conocido comprende varios espacios internos 1, 2, 3 que contienen, cada uno, un rollo (no visible). A cada rollo está asociada una abertura 10, 11, 12 de forma alargada, paralelamente al eje de los rollos 1, 2, 3.

De acuerdo con esta técnica anterior, una cuchilla en dientes de sierra 20 está dispuesta paralelamente a cada abertura y delimita uno de sus lados. Cada cuchilla 20 constituye aquí un medio de rotura del producto enrollado.

25 De acuerdo con la invención tal como está representada en la figura 2, el distribuidor comprende un primer espacio interno 1 para contener un primer rollo (no visible) de eje XX' que se devana por una primera abertura 10 situada en la parte inferior del distribuidor. La flecha A muestra el sentido de devanado del primer rollo a través de la abertura 10.

30 Un segundo rollo de eje YY' paralelo al eje XX' del primer rollo está dispuesto en un segundo espacio interno 2 del distribuidor. De acuerdo con este modo de realización el segundo espacio interno 2 está situado por debajo del primero y en la proximidad de una segunda abertura 11 para la salida del producto que forma el segundo rollo de eje YY'.

De modo más preciso, el segundo rollo está colocado enfrente de la segunda abertura 11.

La segunda abertura 11 presenta especialmente una ranura 110 paralela al eje YY' del segundo rollo. La ranura 110 presenta una longitud inferior a la anchura del segundo rollo creando así un estrechamiento y por tanto un frenado al devanado del segundo rollo cuando éste pasa a través de la ranura 110.

35 De esta manera, la hoja devanada a través de la segunda abertura 11 es extraída según el sentido indicado por la flecha B.

40 De modo particular, la segunda abertura 11 puede presentar la forma ilustrada en la figura 2, a saber la forma de una T de la que el brazo "horizontal" está formado por la ranura 110 y el brazo "vertical" por una segunda porción 120 perpendicular a la ranura 110 y de mayor anchura. La porción 120 puede por ejemplo permitir al usuario tomar contacto con la superficie externa del segundo rollo a fin de provocar el desplazamiento del producto en rollo.

La ranura alargada 110 puede tener ventajosamente una longitud comprendida entre un tercio y la mitad de la anchura del segundo rollo.

45 Además, el distribuidor de acuerdo con la invención puede comprender una tercera abertura 12 situada en la proximidad de la segunda abertura 11, y utilizable alternativamente a la segunda abertura 11, para el segundo rollo. La tercera abertura 12 se presenta aquí en forma de una ranura alargada paralela al eje YY' y permite devanar el producto que forma el segundo rollo según la flecha B' de la figura 2.

Las segunda y tercera aberturas 11 y 12 pueden estar formadas en, y gracias a, una pieza 4 añadida a la cara delantera del distribuidor.

De modo más preciso, la pieza 4 puede ser situada por cualquier medio en sí conocido en la proximidad del segundo rollo, enfrente de una abertura en la cara delantera del distribuidor.

- 5 La pieza 4 comprende aquí la segunda abertura 11 en forma de T ya descrita, así como otra arista inferior 5 recortada en dientes de sierra que forma uno de los lados de la tercera abertura 12. El segundo lado 6 de la tercera abertura 12 puede ser realizado por un recorte en la caja del distribuidor. La segunda abertura 11 puede ser realizada ventajosamente por un recorte en la pieza 4.

Naturalmente, pueden estar previstas otras disposiciones y/o posiciones para formar las diferentes aberturas de acuerdo con la invención. Todas las aberturas pueden ser realizadas por ejemplo por recorte en la caja que forma el distribuidor.

- 10 Por otra parte, a título de ejemplo no limitativo, el primer rollo puede estar formado por un papel absorbente, de tipo bayeta, y es extraído del distribuidor por la primera abertura 10.

El segundo rollo puede estar formado por bolsas de plástico unidas entre sí por pre-recortes.

En función de la utilización deseada, las bolsas de plástico podrán ser extraídas del distribuidor por la segunda abertura 11 o todavía por la tercera abertura 12.

- 15 Ventajosamente, la dimensión de la ranura 110 de la segunda abertura 11, inferior a la anchura del segundo rollo, permite frenar la salida de las bolsas de plástico, y favorece su pre-recorte.

En este ejemplo, el distribuidor podrá ser utilizado en estaciones de servicio en las que a la vez se necesiten bayetas (toallitas, producto de secado) y guantes contra la suciedad.

- 20 Naturalmente, pueden considerarse otras muchas aplicaciones sin salirse del marco de la invención, conforme a la extensión de la protección conferida por las reivindicaciones en anejo.

REIVINDICACIONES

1. Distribuidor de productos en rollo que comprende:
 - un primer espacio interno (1) que contiene un primer rollo a lo largo de un eje XX',
 - una primera abertura (10) en forma de ranura paralela al eje XX' para el primer rollo tal como está almacenado en el primer espacio interno (1),
 - al menos un segundo espacio interno (2) que contiene un segundo rollo a lo largo de un eje YY' paralelo al eje XX', estando situado el segundo espacio por debajo del primer espacio y comprendiendo una segunda abertura (11), de forma general de T, que presenta una ranura paralela al eje YY' de distribución del segundo rollo, teniendo la citada ranura (110) una longitud inferior a la anchura del segundo rollo para frenar el devanado del citado segundo rollo.
2. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el primero y el segundo rollos son de dimensiones y/o composiciones diferentes.
3. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque el primer rollo está formado por un papel absorbente.
4. Distribuidor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 2 o 3, caracterizado porque el segundo rollo está formado por el enrollamiento de al menos una hoja de material plástico.
5. Distribuidor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, caracterizado porque el segundo rollo está formado por el enrollamiento de bolsas de material plástico unidas entre sí por pre-recortes.
6. Distribuidor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 2 a 5, caracterizado porque el segundo rollo está formado por el enrollamiento de elementos en forma de guantes unidos entre sí por pre-recortes.
7. Distribuidor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque comprende una tercera abertura (12) en forma de ranura paralela al eje YY', utilizable alternativamente a la citada segunda abertura (11).
8. Distribuidor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la segunda abertura (11) y/o la tercera abertura (12) son realizadas gracias a una pieza (4) añadida a la cara delantera del distribuidor.
9. Distribuidor de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado porque la segunda abertura (11) está formada por un pre-recorte en la pieza añadida (4).

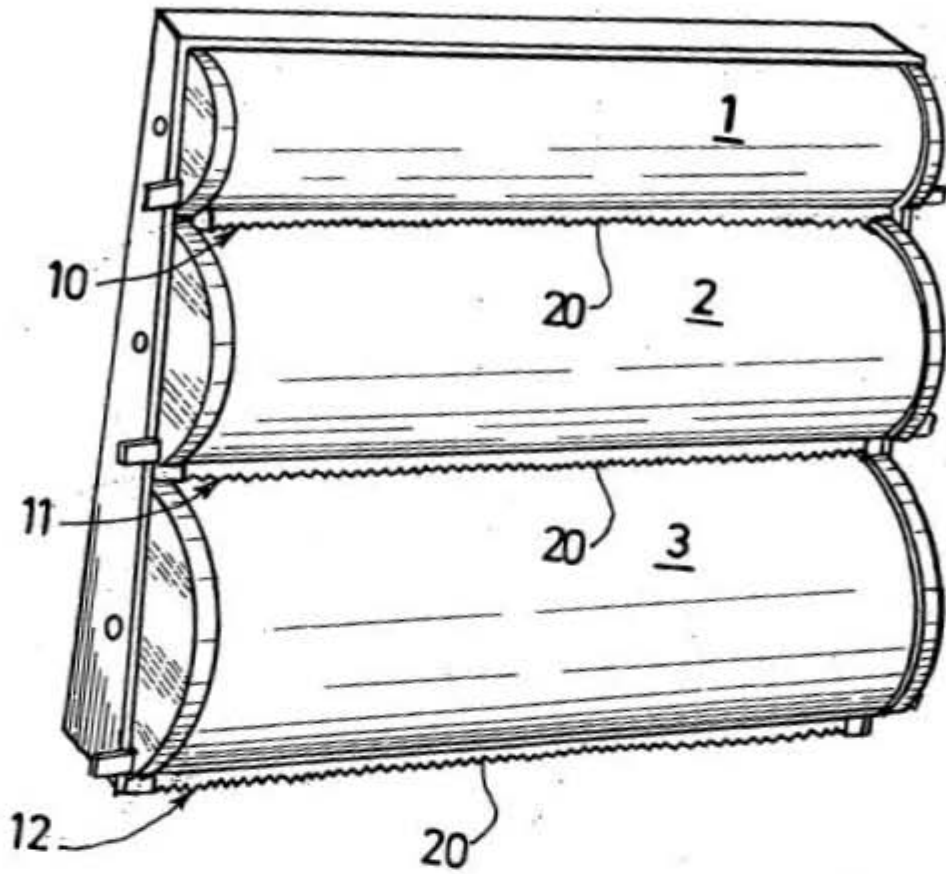


FIG.1

