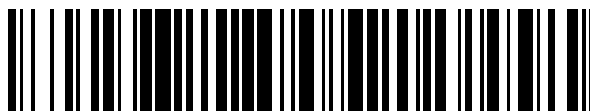


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 388 872**

51 Int. Cl.:
H02G 1/12

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

- 96 Número de solicitud europea: **06126254 .9**
96 Fecha de presentación: **15.12.2006**
97 Número de publicación de la solicitud: **1816716**
97 Fecha de publicación de la solicitud: **08.08.2007**

54 Título: **Herramienta pelacables**

30 Prioridad:
07.02.2006 DE 202006002004 U

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
19.10.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
19.10.2012

73 Titular/es:
**WEIDMÜLLER INTERFACE GMBH & CO. KG
KLINGENBERGSTRASSE 16
32758 DETMOLD, DE**

72 Inventor/es:
**Schmode, Hartmut;
Wedler, Andreas;
Hetland, Detlev;
David, Bernd;
Klaas, Detlev;
Scheel, Ernst-Heinrich;
Witt, John;
Bachmann, Werner;
Drescher, Carsten y
Lucht, Günter**

74 Agente/Representante:
de Elzaburu Márquez, Alberto

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

ES 2 388 872 T3

DESCRIPCIÓN

Herramienta pelacables.

5 La invención se refiere a una herramienta pelacables para un cable plano que se compone de varios conductores y un forro que envuelve los conductores, la cual presenta un elemento de apriete que puede ser fijado en el cable plano y un portacuchilla provisto de una cuchilla de corte de manera tal, que el elemento de apriete esté conformado como guía para el portacuchilla móvil.

Por regla general, el cable plano presenta una pluralidad de conductores que, cada uno, presenta al menos un hilo conductor, un aislamiento que envuelve el mismo y un forro en el que se encuentran embutidos los conductores junto con sus aislamientos.

10 Al realizar una instalación eléctrica puede surgir la necesidad de que el forro exterior deba ser desprendido a lo largo de un determinado sector del cable plano, por ejemplo para fabricar una derivación. Para el desprendimiento de dicho sector del forro se usa una cuchilla para dotar el forro de dos cortes circundantes distanciados y transversales respecto de los conductores. Este modo de trabajo es bastante engorroso y también exige mucho tiempo. Otra desventaja resulta del hecho de que los conductores o sus aislamientos pueden ser dañados con relativa facilidad.

15 Particularmente complicado es, además, la remoción del forro para fabricar una derivación en un cable plano ya instalado.

En el documento DE 203 15 756 U1 se describe una pinza pelacables automática usada, preferentemente, para cables planos. Dicha pinza pelacables incluye una unidad cortante que se compone de un arco de cuchilla y una corredera de cuchilla conectada pivotante al mismo. Existe, además, un dispositivo de apriete en el que la unidad cortante está montada de modo desplazable. En su extremo anterior se encuentra dispuesta al menos una mordaza que presenta una corredera de guía para un eje terminal de palanca acodada. Además, dicha pinza pelacables está provista de una carcasa de base en la que la unidad cortante es conducida de manera desplazable y presenta al menos una mordaza. Además, incluye un sector de mango y un soporte pivotante para el brazo de apriete en el cual está montada la unidad de apriete. Por lo demás, la activación se produce por medio de una unidad de empuñadura de palanca que mediante una empuñadura de palanca está conectada pivotante con la carcasa de base.

20

25

Dicha pinza pelacables es, constructivamente, relativamente complicada y, consecuentemente, propensa a fallos y de alto coste.

En el documento GB 2 359 671 A se describe una herramienta pelacables, en la cual se aprieta un cable redondo mediante un cuerpo de apriete, y la herramienta pelacables es guiada alrededor del cable redondo. Dicha herramienta pelacables puede ser vista como una herramienta de dos partes y se compone de una empuñadura 14 y un elemento de apriete integrado con la misma que es introducido en un cuerpo de base que aloja el cable redondo. El cuerpo de base está provisto de un contrasoprote y, en posición más o menos diametralmente opuesta, de una cuchilla. Sin embargo, no es apretado el cable redondo, porque durante el proceso de corte el mismo está fijo y la herramienta pelacables real realiza el proceso de corte mediante un giro en 360°.

30

35 Dicha herramienta pelacables no es apropiado para un cable plano.

En el documento EP 1 294 062 A2 se describe un dispositivo para quitar una capa de aislamiento de material polímero del lado superior de un conductor de señales contenido en un conductor de cinta plana. Dicho dispositivo está equipado de un dispositivo de apriete para la presión inmóvil del conductor de cinta plana contra una superficie de soporte configurada, en lo esencial, plana. Contiene, además, un bloque de cuchilla desplazable respecto del conductor de cinta plana que puede ser puesto en contacto con el conductor de cinta plana.

40

El bloque de cuchilla es desplazable de forma paralela a la superficie de soporte y contiene al menos una cuchilla de raspado y al menos una cuchilla de corte. La cuchilla de raspado está en un plano de corte paralelo al plano de la superficie de soporte. La cuchilla de corte es, en lo esencial, perpendicular al movimiento de corte.

Dicho dispositivo es apropiado para desnudar los conductores de un cable y no para cortar selectivamente el forro de un cable plano.

45

La invención tiene el objetivo de crear una herramienta pelacables con la cual se facilite la remoción de un sector determinado del forro, en particular también en un cable plano ya instalado. Además de ello se pretende asegurar que el forro sea completamente cortado pero que las envolturas de los conductores no sean dañados.

La invención consigue dicho objetivo mediante el objeto de la reivindicación 1.

50 Según la misma, la herramienta pelacables presenta un elemento de apriete que puede ser fijado al cable plano y un portacuchilla provisto de una cuchilla de corte, estando el elemento de apriete configurado para el portacuchilla móvil.

Con ello, la herramienta pelacables no sólo ofrece la función de corte sino también una función a modo de plantilla para los cortes a realizar.

El portacuchilla está diseñado para que mediante la cuchilla de corte el forro pueda ser cortado limpiamente, de modo que el sector respectivo del forro pueda ser, por regla general, desprendido de los conductores sin necesidad de un trabajo posterior o un desgarre adicional. Como sirve de guía para el portacuchilla se garantizan cortes exactos.

- 5 Debido a que el elemento de apriete está configurado en forma de pinza y presenta dos mordazas unidas entre sí de manera articulada, resulta una realización sencilla constructivamente. Las mordazas se abren para la inserción del cable. A continuación, el cable plano es fijado entre las dos mordazas mediante un efecto de resorte.

Para que la herramienta pelacables pueda ser guardada al no ser usada ocupando poco espacio, se ha previsto que los contornos interiores de las mordazas en contacto delimiten un espacio hueco en el que se puede introducir y guardar el portacuchilla.

La manipulación de la herramienta pelacables al ejecutar los cortes se torna particularmente propicia cuando las mordazas presentan ranuras de guía correspondientes unas con las otras y extendidas en sentido longitudinal de las mordazas, en las cuales el sector adyacente a la cuchilla de corte puede ser desplazado para la realización de cortes transversales respecto de los conductores. En tanto los cortes opuestos siempre sean realizados en el forro mediante el movimiento del portacuchilla, resultará que ambos cortes se encuentren ubicados sin tener desplazamientos uno respecto del otro.

Para que el portacuchilla sea guiado mediante las ranuras no sólo en el sentido de corte sino también respecto de la profundidad de penetración de la cuchilla de corte en el forro, se ha previsto que las ranuras estén rodeadas de escotaduras de mayores dimensiones que las de las ranuras, de modo que los bordes adyacentes a las ranuras forman las superficies de contacto para el portacuchilla. De este modo se evita que se produzca un principio de corte de los revestimientos de los conductores.

Las hendiduras están previstas en los lados externos de las mordazas opuestos uno respecto del otro.

Para que el portacuchilla siempre se pueda posicionar con precisión respecto de la mordaza se ha previsto que el portacuchilla presente una proyección de guía en el sector terminal que tiene la cuchilla de corte, de modo que las superficies así formadas contacten los bordes que delimitan la ranura, y que la cuchilla de corte esté fijada a un elemento deslizante de dos piezas. La proyección de guía está configurada de manera que sea desplazable con acción de cierre dentro de la ranura.

En los cables planos a procesar, la profundidad de corte debe ser ajustada con precisión extrema. Para que ello pueda ser realizado exactamente de una manera muy sencilla, se ha previsto que el portacuchilla presente un dispositivo para la regulación de la profundidad del corte. Este puede estar equipado de un elemento deslizante que aloja la cuchilla de corte.

Según una variante, el elemento deslizante está insertado en un tubo de sujeción dotado de una ranura anular en la que cual encaja un perno de seguridad para el seguro axial. Además, en el tubo de sujeción se ha previsto una ranura extendida de forma espiralada en la que encaja un perno que atraviesa taladros del elemento deslizante y de la cuchilla de corte. Para que el tubo de sujeción pueda ser girado sin herramienta y sin un gran esfuerzo se ha previsto una empuñadura fijada en el extremo opuesto a la cuchilla de corte. En una realización preferente, dicha empuñadura tiene un botón giratorio que sobresale respecto de la cara frontal del portacuchilla. Para que la profundidad de corte no cambie por sí sola se ha previsto que el tubo de sujeción esté asegurado contra el giro por medio de un tornillo de seguridad. En una realización preferente, dicho tornillo de seguridad es un tornillo prisionero. Para la torsión del perno roscado debe aflojarse, primero, el tornillo de seguridad.

Las mordazas tienen en sección transversal la forma de U, presentando los bordes laterales escotaduras que se extienden desde un extremo frontal en sentido al extremo frontal opuesto, pero que terminan a distancia del mismo. De este modo se forma un bolsillo en el que puede ser introducido el tubo plano a procesar. Las escotaduras se han seleccionado de modo tal que para el procesado el tubo plano pueda ser fijado por apriete. Debido a que las escotaduras terminan a distancia del extremo frontal delantero del elemento de apriete, se forma un tope con el cual hace contacto el borde longitudinal del tubo plano, de modo que el mismo siempre esté posicionado exactamente. Los bordes de las mordazas que delimitan las escotaduras pueden estar equipados de dientes sobresalientes que penetran en el forro, de modo que el tubo plano está debidamente fijado en unión positiva.

Mientras que durante la realización de los cortes transversales respecto de los conductores del cable plano las ranuras de las mordazas forman la guía para el portacuchilla, el portacuchilla, para fabricar un corte longitudinal, se introduce en el espacio hueco delimitado por las mordazas opuestas. Algo similar es válido para completar los cortes transversales alrededor de los sectores laterales del cable plano.

Para que al hacer dichos cortes también el elemento de apriete forme una guía se ha previsto que el elemento de apriete, en el sector terminal frontal opuesto al bolsillo presente para el apriete del cable plano insertado presente una pluralidad de escotaduras en forma de V o semicirculares en las puede ser colocado el sector de borde longitudinal del forro del cable plano.

La herramienta pelacables según la invención puede ser realizada como herramienta manual compuesta de unas pocas piezas individuales, de modo que puede ser fabricado económicamente. Permite un pelado no problemático y rápido de un cable de cinta plano que solamente se esperaría de una herramienta mucho más complicada.

Otras configuraciones ventajosas han de ser deducidas de las demás reivindicaciones secundarias.

5 A continuación, el invento se explica en mayor detalle mediante los dibujos adjuntos. Muestran:

La figura 1, la herramienta pelacables según la invención en una representación en perspectiva en la posición fuera de uso,

la figura 2, el sector terminal frontal con las hendiduras en forma de V, en representación ampliada,

la figura 3, una representación correspondiente a la figura 1, pero vista hacia el otro extremo frontal,

10 la figura 4, una representación correspondiente a la figura 3, pero con el portacuchilla parcialmente extraído del elemento de apriete,

la figuras 5, el portacuchilla en detalle, en representación en perspectiva,

la figura 6, el sector terminal frontal del portacuchilla equipado de una empuñadura, en representación ampliada,

la figura 7, el elemento de apriete en detalle, con mordazas abiertas,

15 la figura 8, el dispositivo pelacables con el cable plano insertado en el elemento de apriete, en la posición para la realización de cortes transversales respecto de los conductores,

la figura 9, una representación en correspondencia con la figura 8, pero para la realización de cortes transversales respecto de los conductores del lado opuesto,

20 la figura 10, la herramienta pelacables en la posición para la realización de un corte en sentido de los conductores del cable plano,

la figura 11, el portacuchilla en una representación de despiece y

la figura 12, un cable plano en el cual se ha quitado un tramo del forro; y

las figuras 13a-e, el portacuchilla y cinco pasos consecutivos, al cortar el forro.

25 La herramienta pelacables mostrada en las figuras 1 a 11 se compone de dos unidades funcionales, a saber, un elemento de apriete 2 que presenta dos mordazas 3, 4 y un portacuchilla 5 o bien un alojamiento de cuchilla en el que se encuentra insertada una cuchilla de corte 6 aún a describir en detalle.

Con la herramienta puede quitarse un forro 31 de un cable plano 29.

La cuchilla de corte 6 atraviesa un resquicio 7 del portacuchilla 5 formado por las dos partes de un elemento desplazable 18 que aloja la cuchilla de corte 6, lo que aún será explicado mediante la figura 11.

30 Las dos mordazas 3, 4 están unidas una con la otra de manera articulada apretada en el sector terminal frontal asignado a la punta de la cuchilla de corte 6, de manera no mostrada en detalle, de modo que ambas mordazas 3, 4 pueden ser pivotadas a una posición relativa una de otra en un ángulo agudo.

35 Como se muestra en las figuras 1 y 2, el elemento de apriete 2 formado, en lo esencial mediante las dos mordazas 3, 4, está provista, en el sector terminal asignado a la cuchilla de corte 6, de dos escotaduras 9, 10 conformadas de diferentes contornos, en este caso redondeadas, que sirven para la guía de la herramienta pelacables 1 cuando se ejecuta un corte en los sectores laterales redondeados (figura 13d) o en sentido longitudinal (figura 13e) del cable plano 30.

La figura 2 muestra el sector terminal frontal que presenta las escotaduras 9, 10 en representación ampliada.

40 La figura 2 muestra que la punta de la cuchilla de corte 6 se proyecta fuera respecto del fondo de las escotaduras 9, 10, de modo que es posible una penetración en el forro del cable plano.

La figura 2 muestra, además, que las escotaduras 9, 10 están delimitadas en sus extremos libres mediante puntas 32 que pueden ser usadas para abrir el tubo de cable, en particular también cuando todavía han quedado pequeños restos sin cortar.

45 La figura 3 muestra que el portacuchilla 5 está provisto en el lado opuesto a la cuchilla de corte 6 de una empuñadura giratoria en forma de un botón giratorio 11. Dicho botón giratorio 11 puede ser girado en ambos sentidos y está en una conexión permanente con la cuchilla de corte 6, de modo que mediante el giro del botón

giratorio 11 puede ser más extraída o más retraída la cuchilla de corte 6 respecto del/al portacuchilla 5, como todavía se explicará en detalle mediante la figura 11. En cuál sentido debe ser movido el botón giratorio 11 es determinado mediante los dos símbolos “+” y “-”.

5 Como muestran las figuras 1, 3, 4 y 5, ambas mordazas 3, 4 están provistas de las ranuras 12, 13 extendidas en sentido longitudinal, que sirven como guía para el portacuchilla 5 cuando en el forro se realicen cortes transversales respecto de los conductores del cable plano, como todavía será explicado mediante las figuras 8 y 9.

10 Como muestran en particular las figuras 1 y 3, las ranuras 12 y 13 se encuentran en escotaduras 14, 15 que se extienden desde fuera hacia dentro. De este modo se forman superficies de apoyo 16, 17 para el portacuchilla 5 insertado en las ranuras 12, 13. De esta manera, el portacuchilla 5 es posicionado de modo exacto respecto del elemento de apriete 2. Consecuentemente, dichas escotaduras están previstas en los lados, opuestos uno respecto del otro, de las mordazas 3, 4.

Como muestra la figura 11, la cuchilla de corte 6 está fijada en un elemento deslizante 18 de dos piezas.

15 Dicho elemento deslizante 18 está dispuesto en un tubo de sujeción 19 conformado en una pieza con el botón giratorio 11. Dicho tubo de sujeción 19 está provisto de una ranura anular 20 adyacente al botón giratorio 11. En dicha ranura anular 20 encaja un perno de seguridad 21 insertado de manera permanente en el portacuchilla 5. De este modo, el tubo de sujeción 19 se asegura contra desplazamientos en sentido longitudinal. Además, el tubo de sujeción 19 está provisto de una ranura 22 extendida de forma espiralada en la cual engrana un perno 23. Dicho perno atraviesa, además, taladros 24, 25 del elemento deslizante 18. De este modo se sujetan las dos piezas del elemento deslizante 18. De la figura 11 resulta que al girar el tubo de sujeción 19 mediante la empuñadura 11, el elemento deslizante 18 se traslada con la cuchilla de corte 6 en sentido longitudinal, mientras que en sentido axial el tubo giratorio 19 no se mueve.

25 La figura 4 muestra el portacuchilla 5 extraído parcialmente del elemento de apriete 2. De manera particular, dicha figura ilustra que las dos mordazas 3, 4 están diseñadas en forma de U en su sección transversal, y que para formar un bolsillo de alojamiento para un cable plano se han entallado los bordes laterales. Para la seguridad del cable plano, los bordes que delimitan el escotamiento están provistos de dientes 26 que muerden el forro del cable plano. La figura 5 muestra que el portacuchilla 5 está provisto de un tornillo de seguridad 27 que previene una rotación del tubo de sujeción 19. Para modificar la posición de la cuchilla de corte 6, dicho tornillo de seguridad 27 debe, primeramente, ser aflojado.

30 La figura 7 muestra el elemento de apriete 2 mostrado en la figura 4, en representación ampliada. De ello surge, en particular, la sección transversal en forma de U de ambas mordazas 3, 4. Además, dicha figura muestra que las mordazas están estabilizadas mediante triángulos de refuerzo 28.

Las figuras 8 y 9 muestran que el elemento de apriete 2 puede ser colocado sobre un cable plano 29.

El cable plano 29 está provisto del forro 31 que debe ser quitado en un sector predeterminado.

35 Con este propósito, el portacuchilla 5 es insertado en las ranuras 12, 13 de acuerdo con las figuras 8 y 9 (véanse también las figuras 13b, c).

Después que en un costado se ha producido un corte transversal a los conductores 30, el portacuchilla 5 puede ser trasladado de la posición mostrada en las figuras 8 o 13b a la posición mostrada en las figuras 9 o 13d.

Después de haber realizado los cortes opuestos sin desplazamiento uno respecto del otro, el elemento de apriete 2 es desplazado en el cable plano, de modo que, a continuación, puedan ser aplicados los otros dos cortes.

40 La figura 9, en particular, muestra que la ranuras 12, 13 respectiva forma una guía para el portacuchilla 5. Con este propósito, el portacuchilla está provisto de una proyección en el sector de la cuchilla de corte 6.

A continuación, el portacuchilla 5 es insertado en el elemento de apriete 2.

45 La figura 10 y la figura 13d ilustran cómo los cortes transversales son extendidos de manera sencilla y rápida sobre los costados del cable plano. En este caso, las dos escotaduras 10 de un radio algo mayor llevaron el portacuchilla 5 alrededor de los sectores laterales del cable plano. De este modo, en el cable plano se realizan dos cortes completos de 360°.

La figura 13e muestra cómo se produce después un corte en el sentido longitudinal del cable plano 29 que une ambos cortes transversales. De este modo, las otras dos escotaduras 10, de forma casi en V, conducen el cable plano con seguridad en su costado, en sentido longitudinal del cable plano 29.

50 De este modo, mediante el movimiento del portacuchilla se produce un corte en el borde del forro 31. A continuación, gracias a los cortes transversales respecto de los conductores 30, el tramo correspondiente del forro 31 puede ser desprendido de los conductores 30. Ello se muestra en la figura 12.

Particularmente conveniente es que mediante el elemento de apriete 2 se retiene el cable plano 29, y que ambas mordazas 3, 4 del elemento de apriete 2 forman una guía para el portacuchilla 5. Con este propósito, ambas mordazas 3, 4 está provistas de ranuras 12, 13 a través de las cuales está conducido el portacuchilla 5 para formar cortes transversales respecto de los conductores 30 del cable plano 29. Las escotaduras 9, 10 forman, en cada caso, guías y limitadores de profundidad de corte en los cortes de bordes alrededor de los bordes y a lo largo del cable.

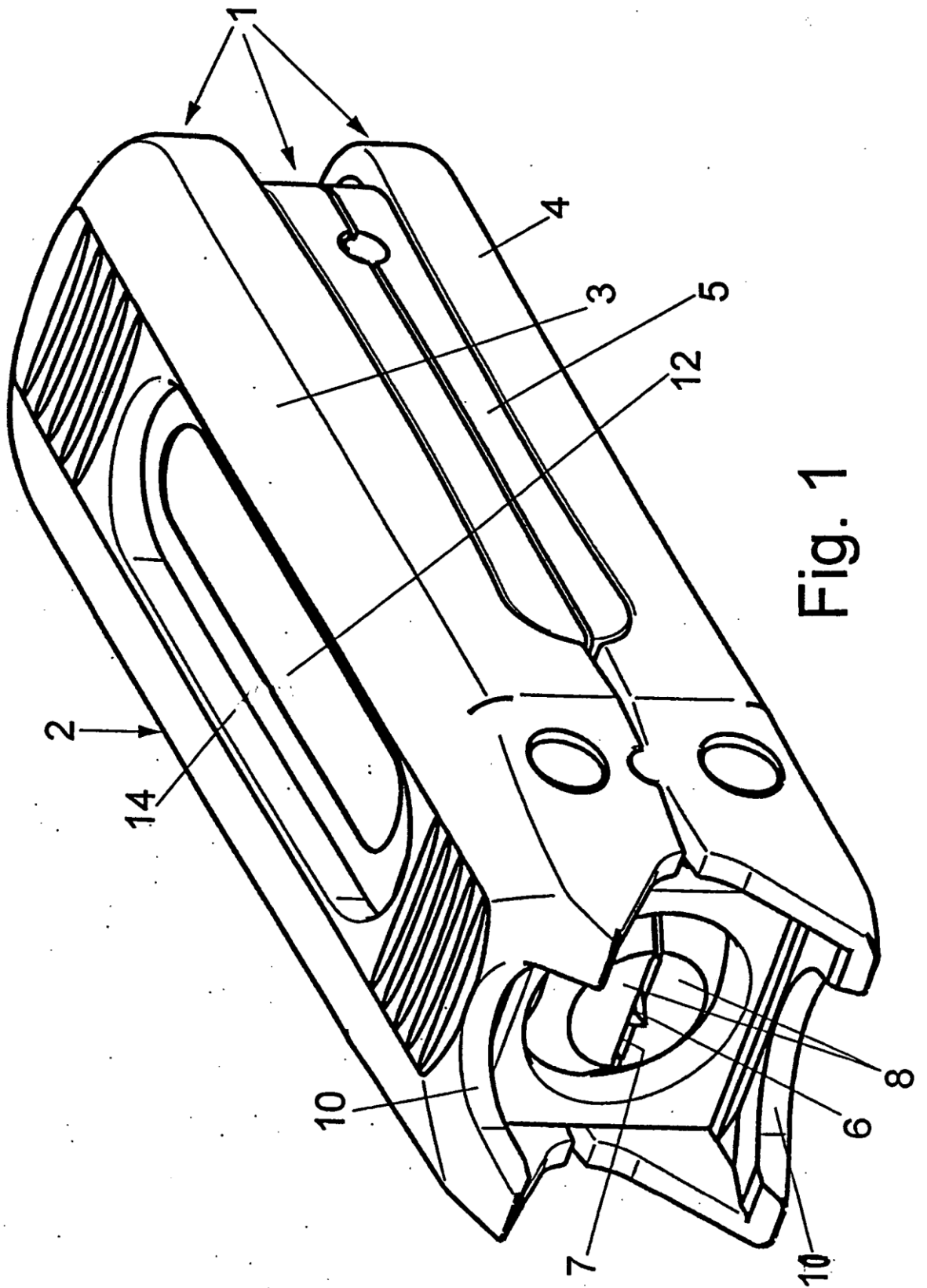
Referencias

	Herramienta pelacables	1
	Elemento de apriete	2
10	Mordaza	3
	Mordaza	4
	Portacuchilla	5
	Cuchilla de corte	6
	Resquicio	7
15	Escotaduras	9
	Escotaduras	10
	Botón giratorio	11
	Ranura	12
	Ranura	13
20	Escotadura	14
	Escotadura	15
	Superficie de apoyo	16
	Superficie de apoyo	17
	Elemento deslizante	18
25	Tubo de sujeción	19
	Ranura anular	20
	Perno de seguridad	21
	Ranura	22
	Perno	23
30	Dientes	26
	Tornillo de seguridad	27
	Cable plano	29
	Conductor	30
	Forro	31

35

REIVINDICACIONES

1. Herramienta pelacables (1) para un cable plano (29) que se compone de múltiples conductores (30) y un forro (31), con un elemento de apriete (2) que puede ser fijado al cable plano (29) y un portacuchilla (5) móvil provisto de una cuchilla de corte (6), estando el elemento de apriete (2) configurado como guía para el portacuchilla (5),
5 caracterizada porque el elemento de apriete (2) presenta dos mordazas (3, 4), que pueden ser unidas una con la otra de manera articulada, provistas de ranuras (12, 13) que se corresponden una con otra, extendidas en sentido longitudinal de las mordazas (3, 4), en las cuales el sector del portacuchilla (5) adyacente a la cuchilla de corte (6) es desplazable transversalmente respecto de los conductores (30) del cable plano (29) para la realización de cortes en el forro (31) del cable plano (29).
- 10 2. Herramienta pelacables según la reivindicación 1, caracterizada porque la herramienta pelacables (1) está realizada como herramienta manual.
3. Herramienta pelacables según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizada porque el contorno interior de las mordazas (3, 4) interconectadas delimita un espacio hueco en el cual el portacuchilla (5) puede ser alojado al no ser usado.
- 15 4. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque las ranuras (12, 13) se encuentran colocadas en escotaduras (14, 15) que se extienden de fuera hacia dentro, de modo que los bordes adyacentes a las ranuras (12, 13) forman superficies de apoyo (16, 17) para el portacuchilla (5), y porque las escotaduras (14, 15) están provistas en los lados opuestos uno al otro de las mordazas (3, 4).
- 20 5. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque las escotaduras (14, 15) están dispuestas en los lados opuestos uno del otro de las mordazas (3, 4).
6. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el portacuchilla (5) presenta una proyección de guía, porque para la realización de los cortes transversales respecto de los conductores (30), la superficie formada por la proyección contacta los bordes adyacentes a la ranura (12, 13), y porque la cuchilla de corte (6) está fijada en un elemento deslizando (18) de dos piezas.
- 25 7. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque las mordazas (3, 4) están configuradas en sección en forma de U, y porque los bordes laterales presentan las escotaduras (14, 15) que terminan a distancia del extremo de la herramienta pelacables (1) que presenta la cuchilla de corte (6).
8. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque los bordes que delimitan las escotaduras (14, 15) están provistos de dientes (26) protuberantes.
- 30 9. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el elemento de apriete (2) presenta en el sector terminal frontal opuesto a las escotaduras para el apriete del cable plano insertado (29) al menos una, preferentemente varias escotaduras (9, 10) en forma de V o semicirculares, en las que puede colocarse, en cada caso, el sector de borde longitudinal del forro (31) del cable plano (29).
- 35 10. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el portacuchilla (5) está provisto de un elemento deslizando (18), que aloja la cuchilla de corte y que puede ser desplazado dentro de un tubo de sujeción (19) giratorio.
11. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el portacuchilla (5) está equipado de un dispositivo para la regulación de la profundidad de corte.
- 40 12. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el portacuchilla (5) está provisto de un elemento deslizando (18) que aloja la cuchilla de corte y que puede ser desplazado dentro de un tubo de sujeción (19) giratorio.
- 45 13. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el tubo de sujeción (19) está provisto, en el lado opuesto a la cuchilla de corte (6), de una empuñadura en forma de botón giratorio (11), porque el tubo de sujeción está provisto de una ranura anular radial (20) en la cual engrana un perno de seguridad (21), y porque el tubo de sujeción (19) está provisto de una ranura (22) extendida en forma espiralada en la que engrana un perno (23) que atraviesa el elemento deslizando (18).
14. Herramienta pelacables según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizada porque el tubo de sujeción (9) está asegurado contra rotación por medio de un tornillo de seguridad (27).



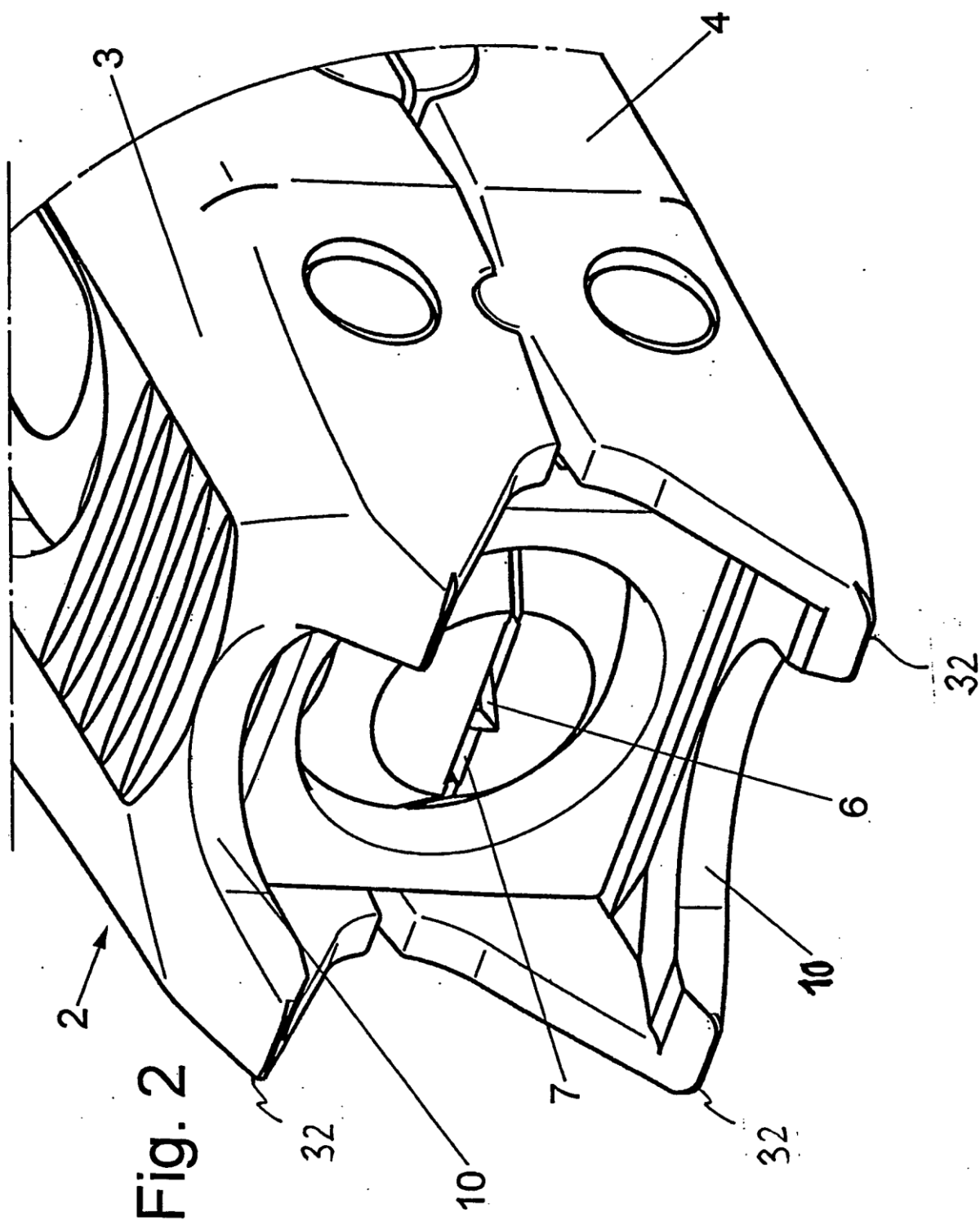


Fig. 3

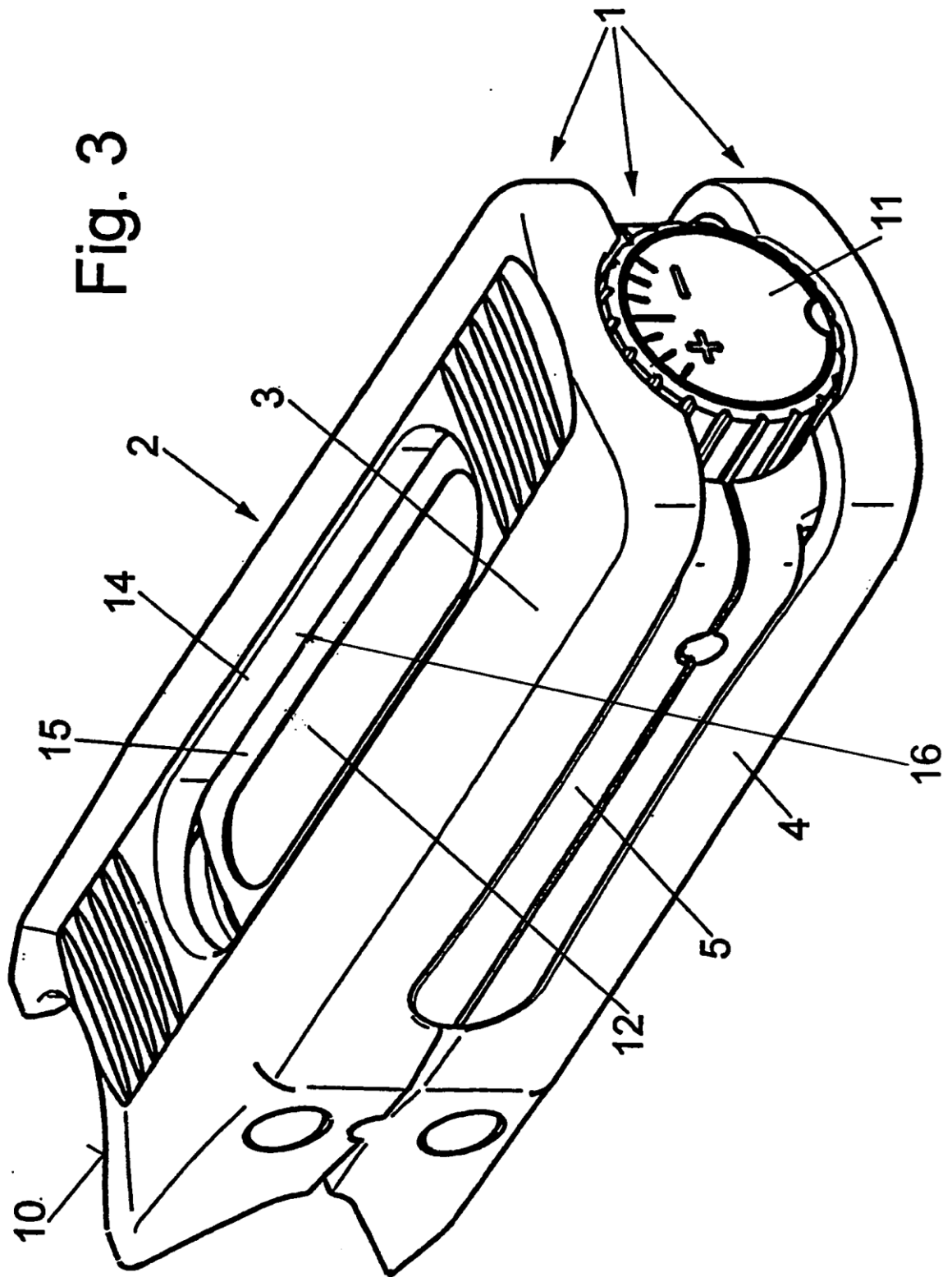
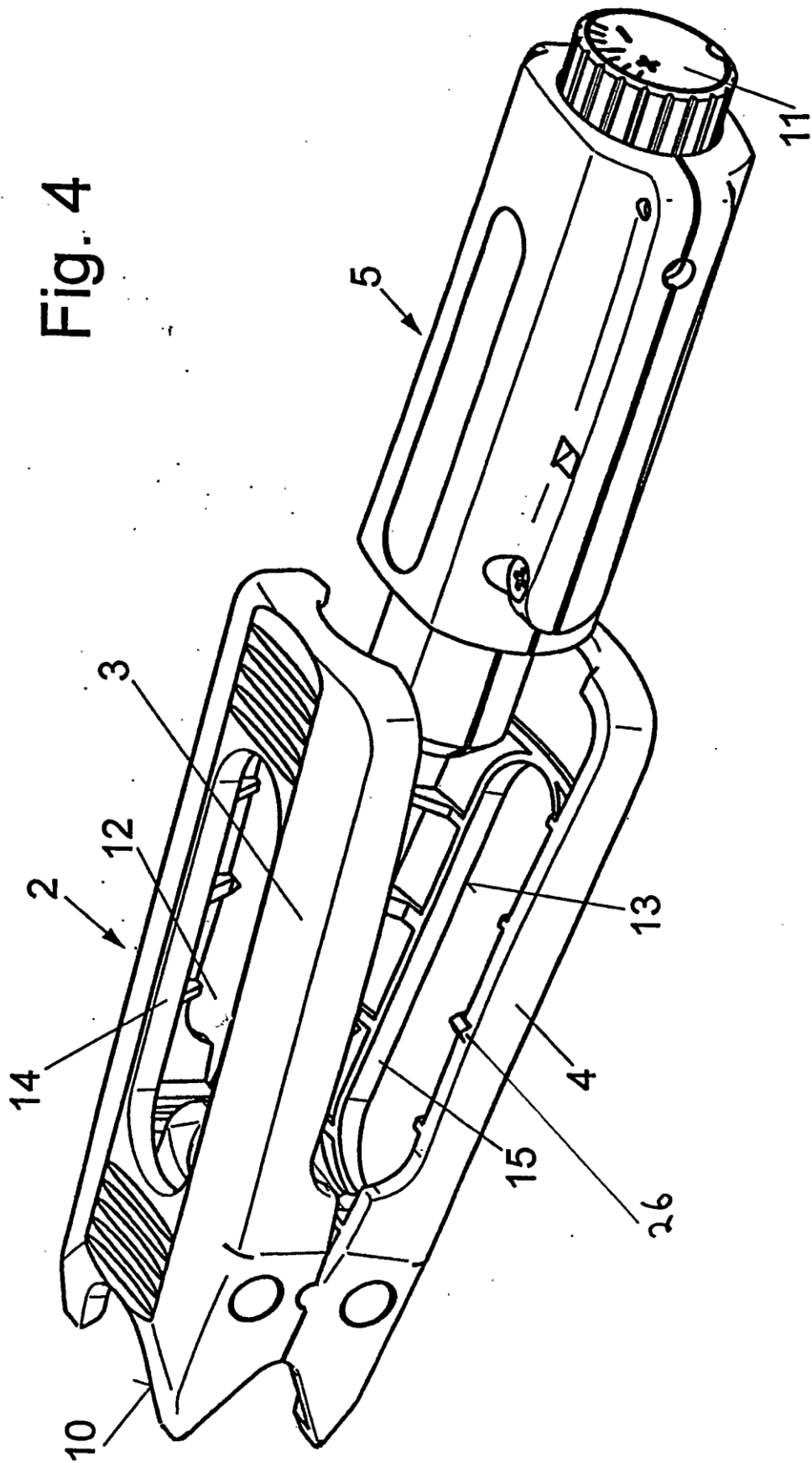
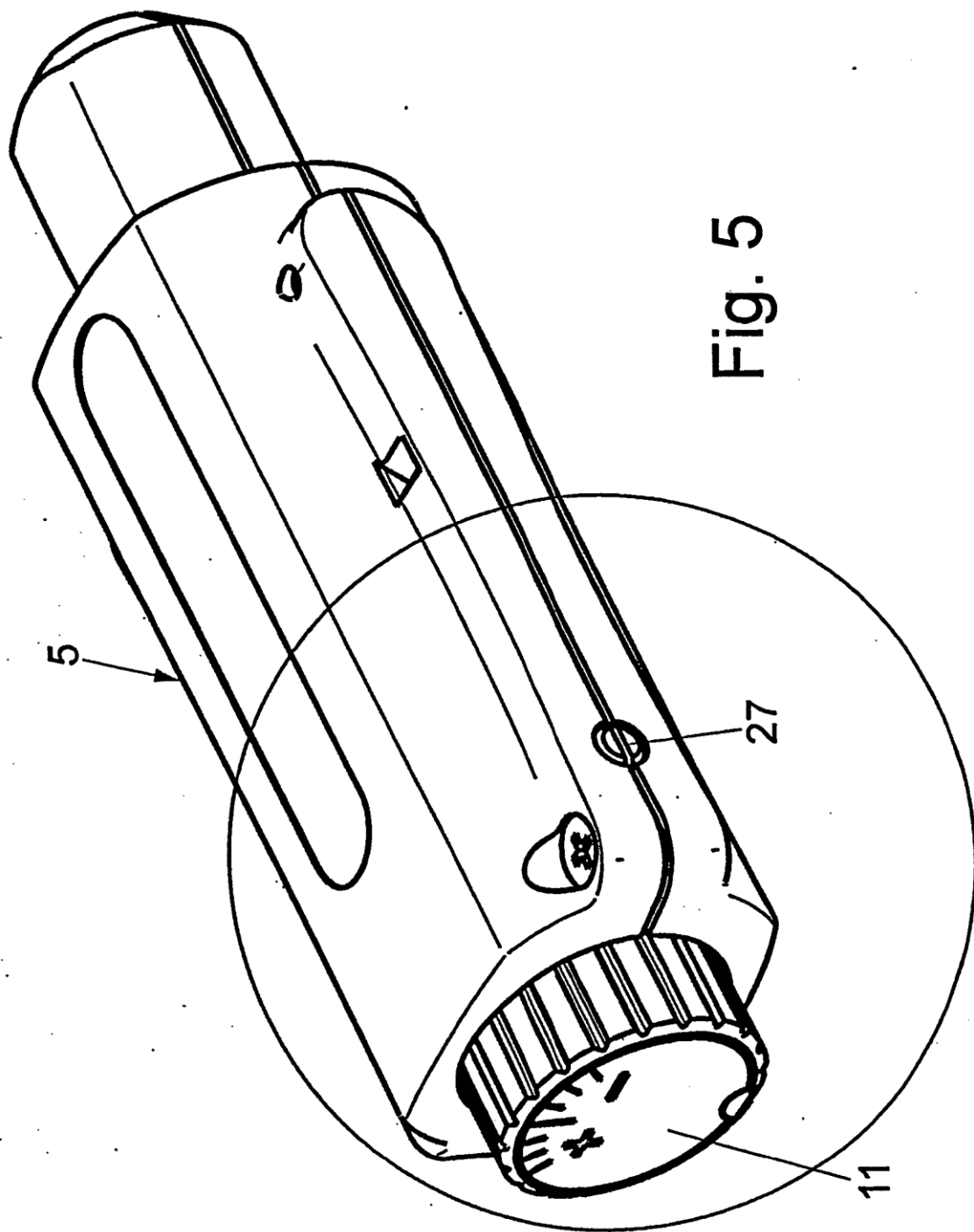
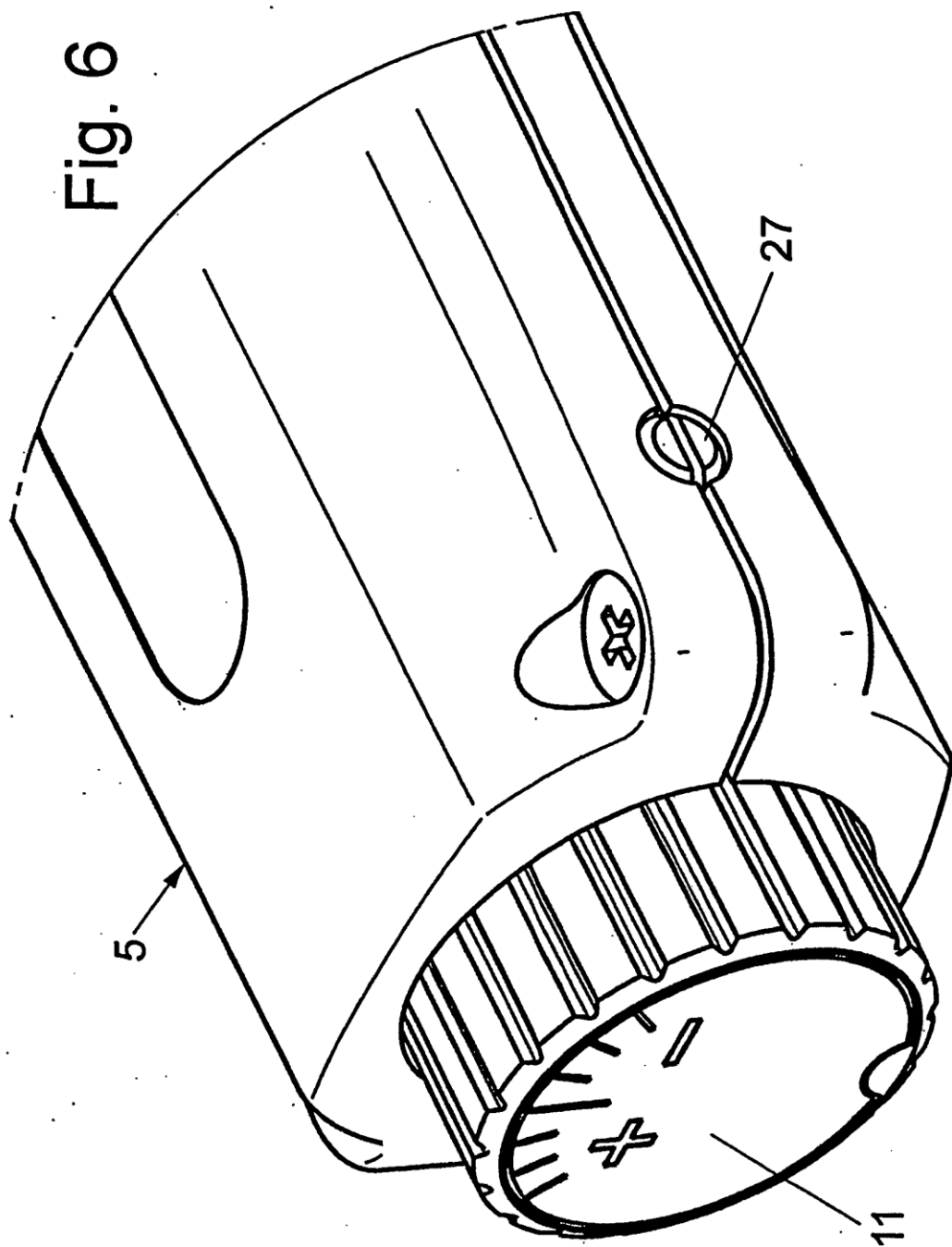
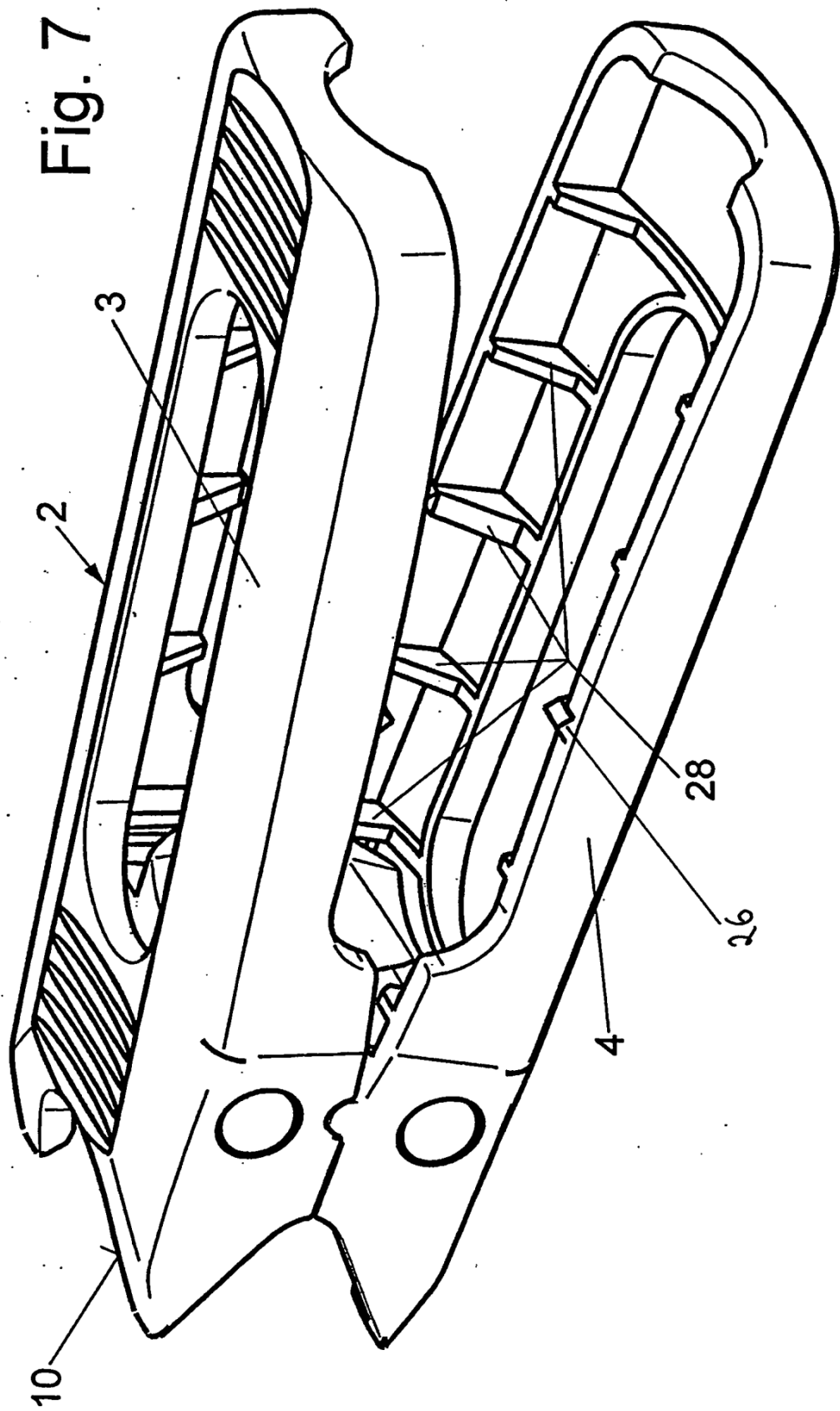


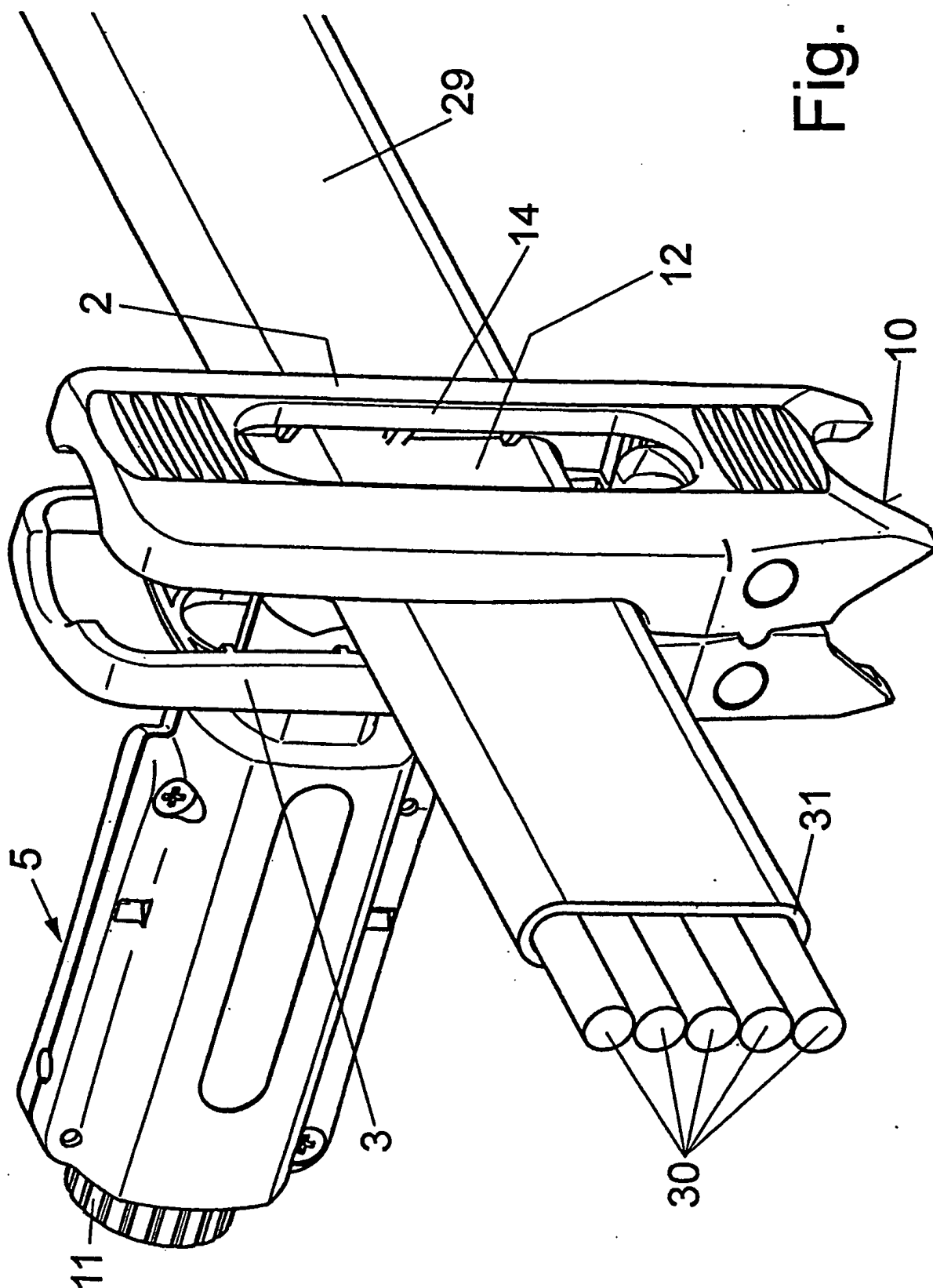
Fig. 4

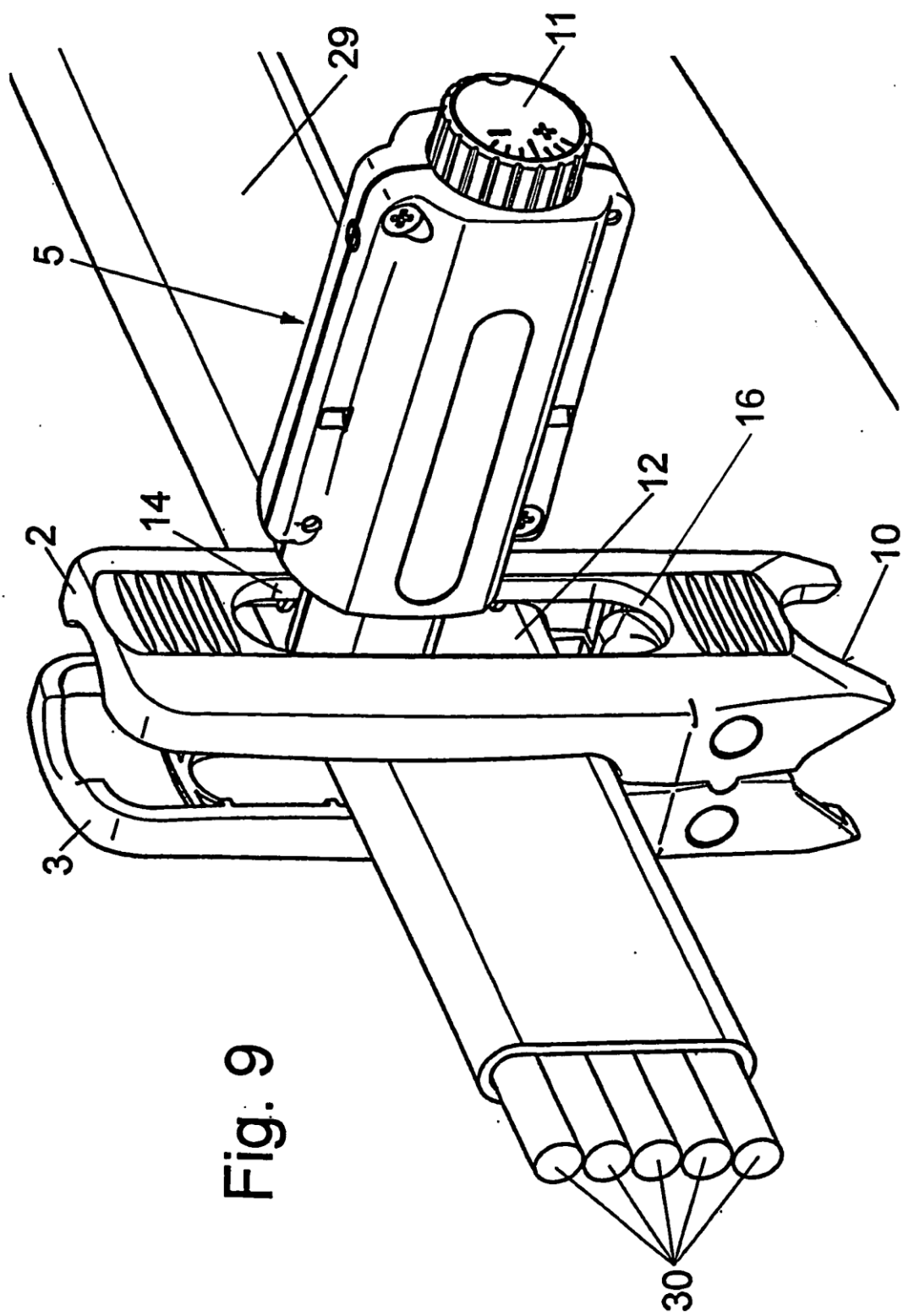












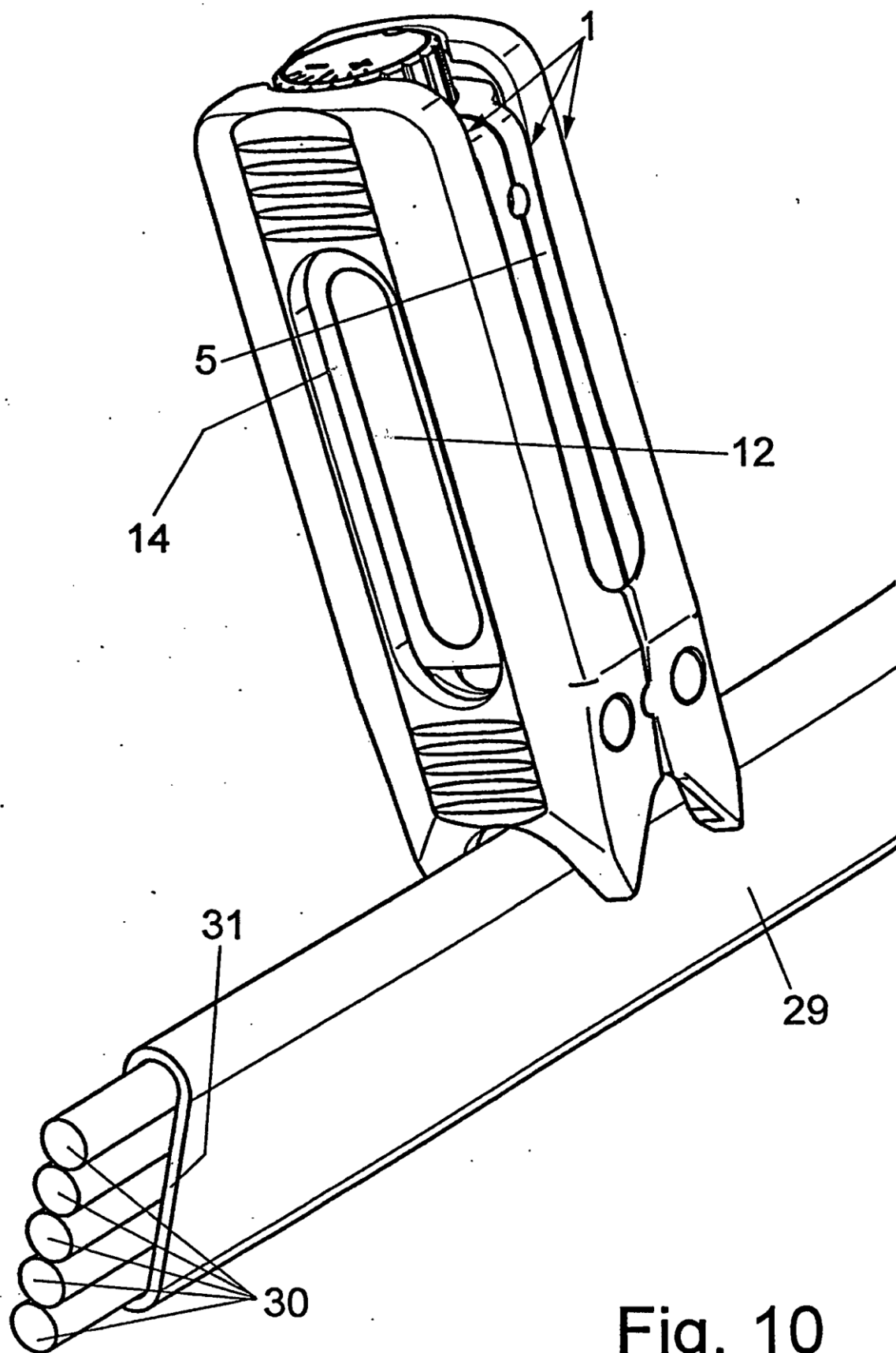
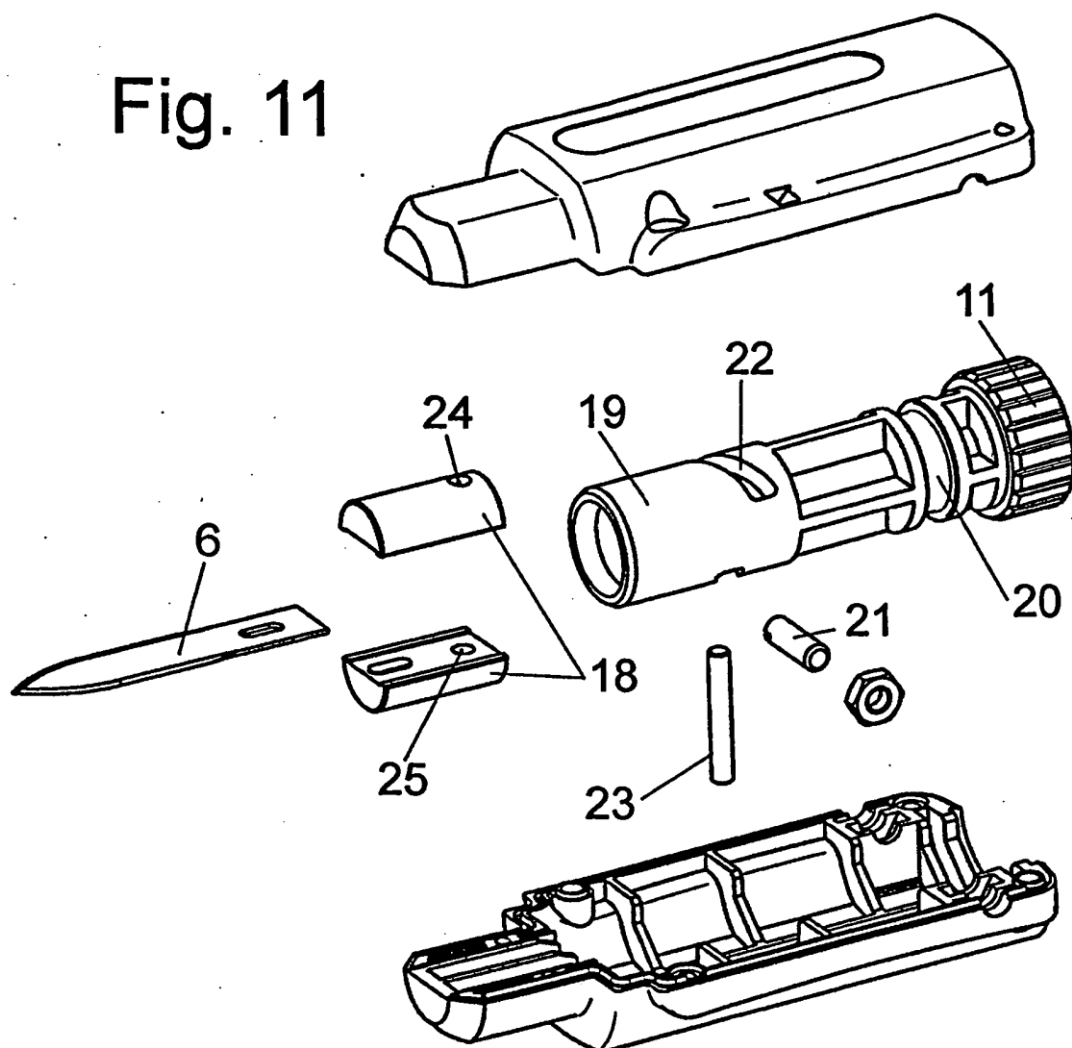


Fig. 10

Fig. 11



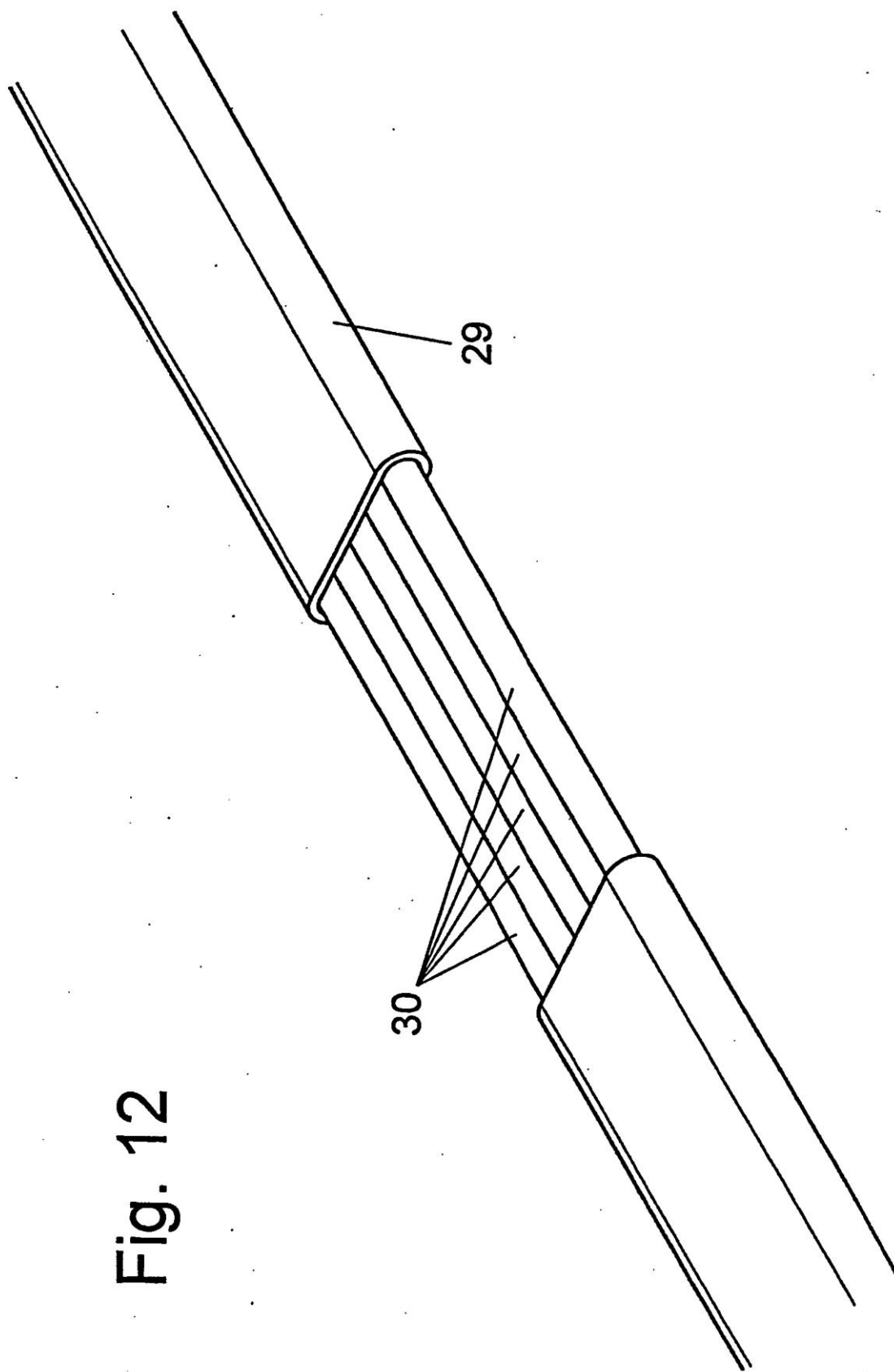


Fig. 12

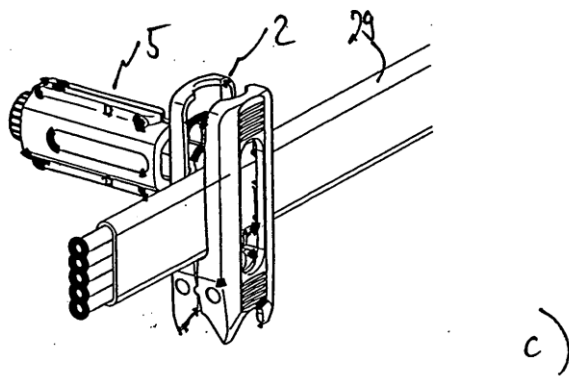
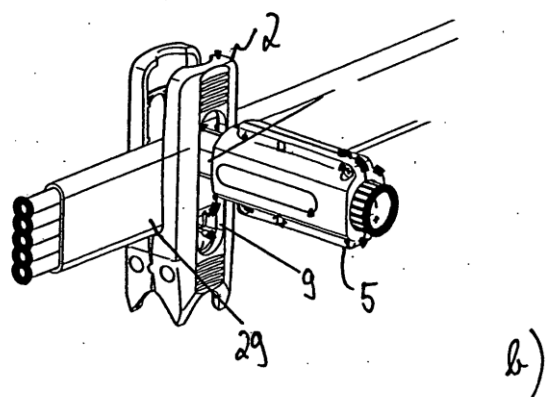
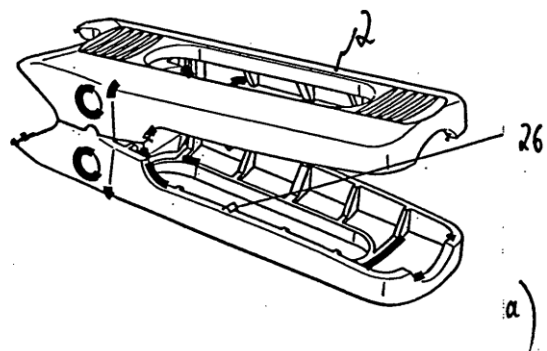
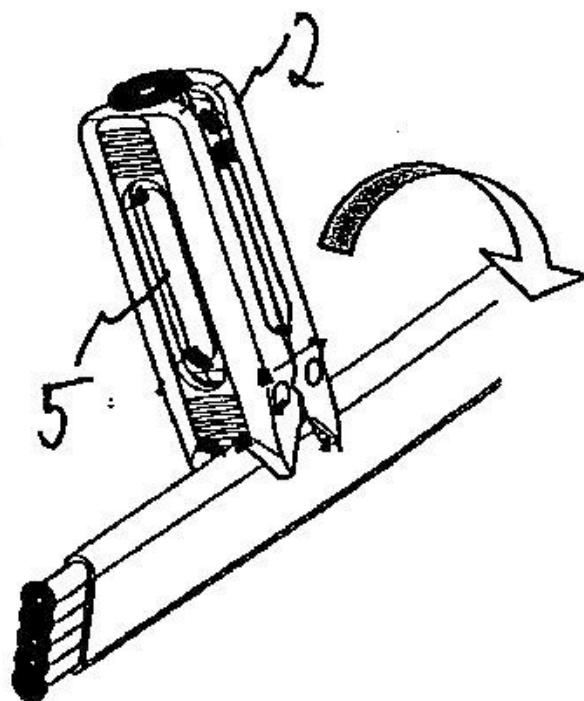
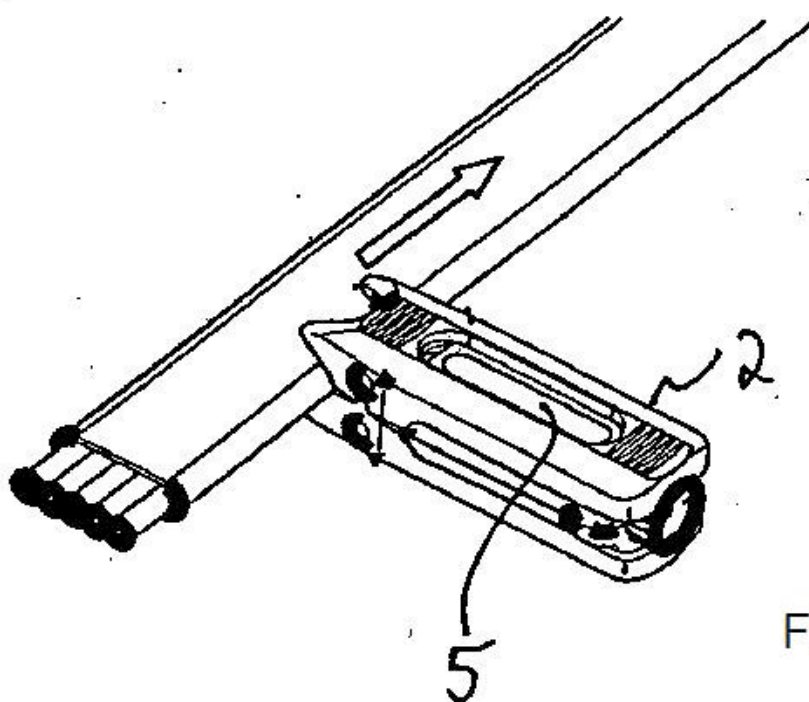


Fig. 13



d)



e)

Fig. 13