(19) OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

(11) Número de publicación: **2 389 870**

(51) Int. CI.:
B65D 43/00 (2006.01)
B65D 41/22 (2006.01)

(12) TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA T3

(96) Número de solicitud europea: **08000065 .6**
(96) Fecha de presentación: **27.08.2004**
(97) Número de publicación de la solicitud: **2159160**
(97) Fecha de publicación de la solicitud: **03.03.2010**

(54) Título: **Cubierta de recipiente**

(30) Prioridad:
27.08.2003 KR 20030027569

(45) Fecha de publicación de la mención BOPI:
02.11.2012

(45) Fecha de la publicación del folleto de la patente:
02.11.2012

(73) Titular/es:
SUNRISE KITCHEN CO., LTD (100.0%)
18-2 Dangjeong-dong Gunpo-si
Gyeonggi-do 435-831, KR

(72) Inventor/es:
KIM, SANG-KEE

(74) Agente/Representante:
ZUAZO ARALUZE, Alexander

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cubierta de recipiente.

La presente invención se refiere a una cubierta de recipiente según el preámbulo de la reivindicación 1, y un método para usarla según la reivindicación 5

Técnica anterior

En general, una cubierta de recipiente está dimensionada para ajustarse a una entrada de un recipiente al que se aplica la cubierta de recipiente. Por ejemplo, en el caso de que un recipiente de comida tenga una entrada circular, una cubierta de recipiente está hecha de plástico y fabricada de tal manera que puede encajarse en la entrada circular.

Por ello, se ha hecho necesario proporcionar una estructura que tenga una cubierta y entradas de recipiente adaptadas entre sí para impedir la salida del contenido.

Esto significa que los recipientes respectivos deben usar sus propias cubiertas.

En la práctica, muchos recipientes no se proporcionan con sus propias cubiertas. Tales recipientes se adaptan generalmente a un método diferente para impedir la salida del contenido. Por ejemplo, con frecuencia se usa una película de envoltorio hecha de vinilo en un restaurante o en casa para sellar un bol o recipiente que contiene un contenido tal como sopa caliente de modo que el contenido no se salga del recipiente.

Según el método anterior, puesto que la película de envoltorio es desechable, se producen desechos innecesarios. Además, puesto que la película de envoltorio puede romperse fácilmente, se usa innecesariamente una gran cantidad para impedir la posibilidad de rotura.

También hay problemas en que la película de envoltorio que cubre la sopa caliente contenida en el recipiente pueda romperse fácilmente y más que otra cosa no es fácil retirar la película de envoltorio del recipiente.

Además, puesto que la película de envoltorio es desechable, se produce una gran cantidad de desechos, provocando un problema medioambiental grave debido a la propiedad del material de la película de envoltorio.

El documento FR 403.432 A da a conocer una cubierta para, por ejemplo, una botella que comprende una cubierta plana C hecha de metal o vidrio rodeada por un anillo hecho de goma A, en la que el diámetro del anillo de goma es menor que el cuello de la botella D de modo que el borde inferior del anillo de goma A se engancha con el borde inferior del cuello de la botella D. Al mismo tiempo, la cubierta C que se mantiene dentro del anillo de goma A mediante una ranura de acoplamiento dentro del anillo de goma cierra herméticamente la abertura de la botella D.

Descripción de la invención

Problema técnico

Es un objeto de la presente invención proporcionar una cubierta de recipiente que pueda aplicarse a un recipiente independientemente del tipo de tamaño del recipiente.

Es otro objeto de la presente invención proporcionar una cubierta de recipiente que pueda usarse fácilmente, y que no provoque un despilfarro de recursos o un problema medioambiental.

Lo anterior y otras características y ventajas de la presente invención se expondrán en realizaciones preferidas que se describirán a continuación en el presente documento.

Solución técnica

Según un aspecto de la presente invención para llevar a cabo los objetos anteriores, se proporciona una cubierta de recipiente que comprende las características según la reivindicación 1.

Se definen características ventajosas adicionales en las reivindicaciones 2-4. Otro aspecto de la invención es el uso de la cubierta de recipiente tal como se define en la reivindicación 5. Se definen características ventajosas adicionales del uso en las reivindicaciones 6 y 7.

Preferiblemente, la placa de cubierta tiene un redondeo formado en un extremo lateral de la placa de cubierta a lo largo de su parte periférica inferior, y un saliente de presión en forma de esfera formado en la parte de contacto a lo largo de su extremo en contacto con el recipiente.

Preferiblemente, el elemento de cierre está hecho de silicona, o uno seleccionado del grupo que consiste en policarbonato, polietileno, poli(cloruro de vinilo) (PVC) y acrilo.

Según la presente invención, es ventajoso que la cubierta de recipiente pueda aplicarse a un recipiente independientemente del tipo o tamaño del recipiente.

Además, es ventajoso que la cubierta de recipiente se use fácilmente ya que puede disponerse de manera sencilla sobre el recipiente y retirarse del mismo.

Además, es ventajoso que la cubierta de recipiente no sea desechable como la película de envoltorio o el vinilo, y por tanto no provoque el despilfarro de recursos o el problema medioambiental resultante.

Efectos ventajosos

Según la cubierta de recipiente tal como se describe anteriormente en el presente documento, la cubierta de recipiente puede aplicarse a y usarse con un recipiente independientemente del tipo o tamaño del recipiente.

Como la cubierta de recipiente no es desechable a diferencia de la película de envoltorio, no conlleva el despilfarro de recursos o el problema medioambiental resultante.

La cubierta de recipiente de la presente invención puede usarse apropiadamente también para almacenar contenido tal como comida en un frigorífico. En particular, la cubierta de recipiente puede sellar el recipiente de modo que el olor del contenido no pueda salir del recipiente y por tanto permanecen en el frigorífico. Además, los recipientes que tienen tales cubiertas de recipiente pueden apilarse unos sobre otros para usar el espacio del frigorífico de manera eficiente.

Hay otra ventaja en que el recipiente puede calentarse para cocinar o calentar el contenido en el recipiente con un horno de microondas.

Aunque la presente invención se ha descrito e ilustrado en el presente documento con referencia a las realizaciones preferidas de la misma, resultará evidente para los expertos en la técnica que pueden hacerse diversas modificaciones y variaciones en la misma sin apartarse del espíritu y alcance de la invención.

Por ejemplo, para impedir la decoloración del elemento de cierre hecho de silicona por la comida, puede revestirse el elemento de cierre. Además, la placa de cubierta no está limitada a una configuración circular, sino que puede fabricarse en diversas configuraciones tales como rectangular o triangular según la de la entrada del recipiente.

Por tanto, se pretende que la presente invención no esté limitada por las realizaciones anteriores sino que debe definirse por las reivindicaciones adjuntas.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 es una vista en perspectiva de una cubierta de recipiente que no forma parte de la presente invención;

la figura 2 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea 11-11 de la figura 1;

la figura 3 es una vista en perspectiva en despiece ordenado de la figura 1;

la figura 4 es una vista en sección transversal de modificaciones;

la figura 5 es una vista en sección transversal en la que la cubierta de recipiente se aplica de manera práctica a un recipiente;

la figura 6 es una vista en sección transversal de una cubierta de recipiente que tampoco forma parte de la presente invención;

la figura 7 es una vista en sección transversal en la que la cubierta de recipiente se aplica de manera práctica a un recipiente;

la figura 8 es una vista en sección transversal de una cubierta de recipiente según una realización de la presente invención;

la figura 9 es una vista en perspectiva de una cubierta de recipiente de la figura 8 que está parcialmente partida; y

la figura 10 es una vista en sección transversal en la que la cubierta de recipiente de la figura 8 se aplica de manera práctica a un recipiente.

Mejor modo de llevar a cabo la invención

A continuación en el presente documento se describirán detalladamente realizaciones preferidas de la presente invención con referencia a los dibujos adjuntos. En las figuras 1-7 se explica la técnica anterior.

La figura 1 es una vista en perspectiva de una cubierta de recipiente según una primera realización, la figura 2 es una vista en sección transversal tomada a lo largo de una línea II-II de la figura 1, y la figura 3 es una vista en perspectiva en despiece ordenado de la figura 1.

Tal como se muestra en los dibujos, una placa 10 de cubierta tiene un cierto espesor, y está formada de manera transparente de modo que el contenido contenido en un recipiente pueda verse desde fuera. Además, la placa 10 de cubierta puede proporcionar un aspecto estético.

La placa de cubierta puede estar compuesta de cualquier material libre de sustancias tóxicas seleccionado de un grupo que incluye policarbonato, polietileno, poli(cloruro de vinilo) (PVC), acrilo, etc., que tiene una resistencia excelente a los impactos, alta resistencia al calor y propiedades de baja temperatura. La placa de cubierta puede estar compuesta de cualquier material seleccionado apropiadamente según el uso de modo que pueda almacenarse en un frigorífico o calentarse en un microondas.

Con referencia a la figura 3, un elemento 20 de cierre tiene una parte 22 de contacto anular y una parte 23 de fijación formada de manera solidaria verticalmente a lo largo de una parte periférica de la parte 22 de contacto. Debido a la configuración anular, la parte 22 de contacto tiene una abertura 21 pasante formada en una parte central de la misma.

La parte 23 de fijación está fijada a la placa 10 de cubierta a lo largo de un extremo lateral de la misma, y la parte 22 de contacto se pone en contacto de manera desmontable y elástica con una superficie posterior de la placa 10 de cubierta.

El elemento 20 de cierre está hecho de material flexible y elástico, tal como silicona, etc.

El número de referencia 12 no explicado indica un adhesivo proporcionado entre la placa 10 de cubierta y el elemento 20 de cierre.

Mientras tanto, tal como se muestra en la figura 4, la parte de fijación puede tener forma de U de modo que puede unirse al extremo lateral y la superficie de la placa 10 de cubierta. Alternativamente, en vez de tener una parte de fijación separada en el elemento 20 de cierre, una parte de una circunferencia de la parte de contacto puede fijarse a lo largo de la parte periférica de la superficie posterior de la placa 10 de cubierta.

A continuación se describirá un método para adaptar de manera práctica la cubierta de recipiente que tiene la construcción anterior a un recipiente con referencia a la figura 5.

La figura 5 ilustra una realización de una cubierta de recipiente que está dimensionada más grande que un recipiente.

Las palmas de ambas manos se sitúan sobre la parte periférica de la placa 10 de cubierta, y cuatro dedos excepto los pulgares se insertan entre la parte 22 de contacto del elemento 20 de cierre y la superficie posterior de la placa 10 de cubierta para levantar la parte 22 de contacto del elemento 20 de cierre de la placa de cubierta tal como se muestra en el dibujo.

A continuación, la placa 10 de cubierta se sitúa sobre una entrada del recipiente 30 de modo que la parte 20 de contacto levantada esté opuesta a una superficie lateral del recipiente 30, y entonces se retiran los cuatro dedos de la parte 22 de contacto.

En el presente documento, tal como se describió anteriormente, puesto que la parte 22 de contacto del elemento 20 de cierre tiene flexibilidad y elasticidad, sujeta perfectamente la superficie lateral del recipiente debido a su fuerza de recuperación de modo que el recipiente no puede deslizarse fuera de la parte 22 de contacto. En este momento, cuando se amplía una anchura de la parte 22 de contacto, la fuerza de sujeción puede aumentarse de manera correspondiente.

El recipiente puede almacenarse o moverse en este estado de modo que el contenido contenido en el mismo no se salga hacia fuera. Además, cuando la cubierta de recipiente se retira del recipiente, los procesos anteriores se llevan a cabo a la inversa.

La figura 6 es una vista en sección transversal de una cubierta de recipiente según una segunda realización, y la figura 7 es una vista en sección transversal en la que la cubierta de recipiente según la segunda realización se aplica de manera práctica a un recipiente.

La placa 10 de cubierta se fabrica con policarbonato, polietileno, poli(cloruro de vinilo) (PVC), o acrilo, etc. La placa de cubierta está formada preferiblemente de manera transparente de modo que el contenido contenido en el recipiente pueda verse desde fuera.

La placa 10 de cubierta tiene un redondeo 11 en su parte inferior del extremo lateral de la misma de modo que el redondeo 11 pueda ponerse en contacto con una parte de extremo superior del recipiente 30, que se describirá de la siguiente manera.

Con referencia a la figura 6, el elemento 20 de cierre de esta realización tiene una parte 23 de fijación fijada a la superficie de la placa 10 de cubierta con un adhesivo 12 interpuesto entre las mismas, y una parte 22 de contacto. La parte 22 de contacto está formada de manera solidaria a lo largo de la parte periférica de la parte 23 de fijación y doblada hacia la superficie de la placa 10 de cubierta. Debido a que tiene una configuración anular, el elemento de cierre tiene una abertura 21 pasante en una parte central de la parte 22 de contacto.

La parte 22 de contacto y la parte 23 de fijación pueden moldearse por inyección de manera solidaria a partir de, por ejemplo, silicona libre de sustancias tóxicas.

A continuación en el presente documento, se explicará un método para usar la cubierta de recipiente de esta realización con referencia a la figura 7.

La cubierta de recipiente se sitúa en una parte de extremo superior del recipiente 30 en el que está contenido el contenido, y la parte 22 de contacto colocada sobre la superficie de la placa 10 de cubierta se gira del revés en el sentido de las agujas del reloj 270 grados con los dedos tal como se indica con flechas para ponerse en contacto con una superficie exterior del recipiente 30.

La parte 22 de contacto se dobla en un límite con la parte 23 de fijación para ponerse en contacto estrecho con la superficie exterior del recipiente 30 de modo que la placa de cubierta pueda sujetar fuertemente el recipiente 30.

Esta realización tiene ventajas porque el adhesivo 12 se aplica a la superficie de la placa 10 de cubierta de modo que no afecta directamente al contenido en el recipiente 30, y porque la parte 22 de contacto se gira del revés desde arriba de la superficie exterior de la placa 10 de cubierta para facilitar el tratamiento.

La figura 8 es una vista en sección transversal de una cubierta de recipiente según una realización de la presente invención, la figura 9 es una vista en perspectiva de una cubierta de recipiente de la figura 8 que está parcialmente partida, y la figura 10 es una vista en sección transversal en la que la cubierta de recipiente de la figura 8 se aplica de manera práctica a un recipiente.

La placa 10 de cubierta está hecha de policarbonato, polietileno, poli(cloruro de vinilo) (PVC), o acrilo, etc. La placa de cubierta está formada preferiblemente de manera transparente de modo que el contenido contenido en el recipiente pueda verse desde fuera.

Con referencia a la figura 9, el elemento 20 de cierre de esta realización tiene un par de partes 23 y 24 de fijación dispuestas sobre una parte periférica de la placa 10 de cubierta, y una parte 22 de contacto. La parte 22 de contacto está formada de manera solidaria a lo largo de la parte periférica de las partes 23 y 24 de fijación y doblada hacia la superficie de la placa 10 de cubierta. Un saliente 25 de presión está formado en un extremo de la parte 22 de contacto a lo largo de una circunferencia de una abertura 21 pasante de modo que presiona la superficie exterior del recipiente. La parte 22 de contacto y las partes 23 y 24 de fijación pueden moldearse por inyección de manera solidaria a partir de, por ejemplo, silicona libre de sustancias tóxicas para tener una configuración de sección transversal en forma de E.

A continuación en el presente documento, se explicará un método para usar la cubierta de recipiente de esta realización con referencia a la figura 10.

La parte periférica de la placa 10 de cubierta se inserta en un espacio definido por las partes 23 y 24 de fijación para acoplar el elemento 20 de cierre y la placa 10 de cubierta entre sí. En el presente documento, si el elemento 20 de cierre se selecciona ligeramente menor que el de la placa 10 de cubierta, puede obtenerse un mejor acoplamiento de manera más fiable.

Después de que el elemento 20 de cierre y la placa 10 de cubierta se acoplen entre sí, la cubierta de recipiente se coloca sobre una parte de extremo superior del recipiente 30, en el que está contenido el contenido, y la parte 22 de contacto colocada sobre la superficie de la placa 10 de cubierta se gira del revés en el sentido de las agujas del reloj 270 grados con los dedos tal como se indica con flechas para entrar en contacto con una superficie exterior del recipiente 30.

En el presente documento, la placa 10 de cubierta tiene un redondeo 11 en su parte inferior del extremo lateral de la misma para ponerse en contacto de manera elástica con un redondeo de una parte de extremo superior del

recipiente 30 con la parte 23 de fijación interpuesta entremedias, formando principalmente un estado sellado.

La parte 22 de contacto se dobla en un límite con la parte 23 de fijación para ponerse en contacto estrecho con la superficie exterior del recipiente 30 de modo que la placa de cubierta y el recipiente 30 se acoplen entre sí.

Preferiblemente, un saliente 25 de presión en forma de esfera se forma en un extremo de la parte 22 de contacto para presionar con seguridad la superficie exterior del recipiente 30.

Según esta realización, es ventajoso que no se use adhesivo en comparación con otras realizaciones, y que una parte de contacto se gire del revés exactamente por encima de la cubierta de recipiente para facilitar el tratamiento.

REIVINDICACIONES

1. Cubierta de recipiente que comprende:

una placa (10) de cubierta que tiene una superficie trasera para cubrir una abertura de un recipiente; y

un elemento (20) de cierre anular que tiene dos partes (23, 24) de fijación fijadas a la placa (10) de cubierta, en la que cada una de las partes (23, 24) de fijación está fijada a la placa (10) de cubierta a lo largo de una parte periférica de una superficie trasera y una superficie frontal de la placa (10) de cubierta, incluyendo dicho elemento (20) de cierre una parte (22) de contacto anular formada de manera solidaria a lo largo de una parte periférica de dichas dos partes de fijación y doblada hacia la superficie frontal de la placa (10) de cubierta,

caracterizada porque

dicha parte (22) de contacto anular puede adaptarse desde una primera posición en la que está doblada desde dichas dos partes de fijación hacia dicha superficie frontal y se extiende de manera solidaria desde la misma hasta una segunda posición en la que está doblada desde dichas dos partes de fijación hacia dicha superficie trasera.

2. Cubierta de recipiente según la reivindicación 1, en la que la placa (10) de cubierta tiene un redondeo (11) formado en un extremo lateral de la placa (10) de cubierta a lo largo de su parte periférica inferior.

3. Cubierta de recipiente según la reivindicación 1, en la que la parte (22) de contacto anular incluye un extremo que tiene al menos un saliente (25) que se extiende desde dicho extremo y adaptado para presionar contra una superficie exterior de un recipiente que se cubre.

4. Cubierta de recipiente según la reivindicación 1, en la que dicha cubierta de recipiente está dimensionada y conformada según la entrada del recipiente que va a cubrirse para adaptarse a una pluralidad de recipientes dimensionados y conformados de manera diferente.

5. Método para usar una cubierta de recipiente que comprende:

una placa (10) de cubierta que tiene una superficie trasera; y

un elemento (20) de cierre anular que tiene dos partes (23, 24) de fijación fijadas a la placa (10) de cubierta, en el que cada una de las partes (23, 24) de fijación se fija a la placa (10) de cubierta a lo largo de una parte periférica de una superficie trasera y una superficie frontal de la placa (10) de cubierta, y en el que dicho elemento (20) de cierre incluye una parte (22) de contacto anular formada de manera solidaria a lo largo de una parte periférica de dichas dos partes de fijación y doblada hacia la superficie frontal de la placa (10) de cubierta,

en el que dicha parte (22) de contacto anular puede adaptarse desde una primera posición en la que está doblada desde dichas dos partes de fijación hacia dicha superficie frontal y se extiende de manera solidaria desde la misma hasta una segunda posición en la que está doblada desde dichas dos partes de fijación hacia dicha superficie trasera,

comprendiendo dicho método las etapas de:

situar la cubierta de recipiente sobre un recipiente que tiene una o más paredes laterales y doblar la parte (22) de contacto anular desde la primera posición hasta la segunda posición en la que la parte (22) de contacto anular se pone en contacto con la una o más paredes laterales.

6. Método según la reivindicación 5, que comprende además la etapa de doblar la parte (22) de contacto anular desde la segunda posición hasta la primera posición para la retirada de la cubierta de recipiente del recipiente.

7. Cubierta de recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, en la que la placa (10) de cubierta está formada de un material transparente.

FIG. 1

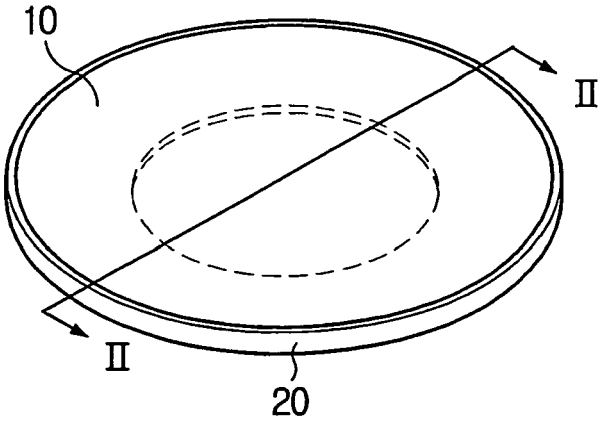

FIG. 2

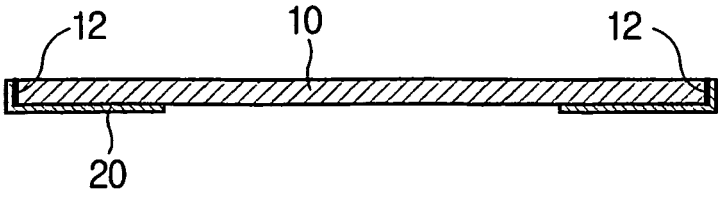

FIG. 3

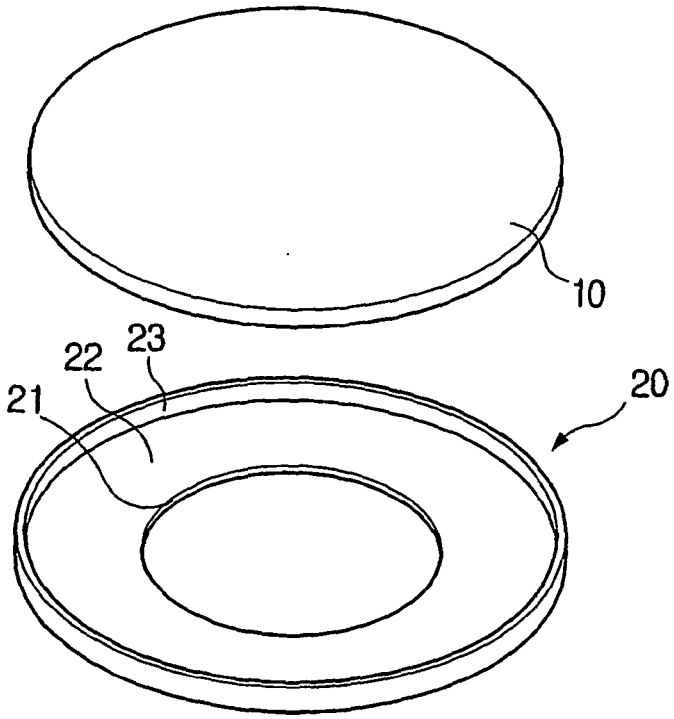

FIG. 4

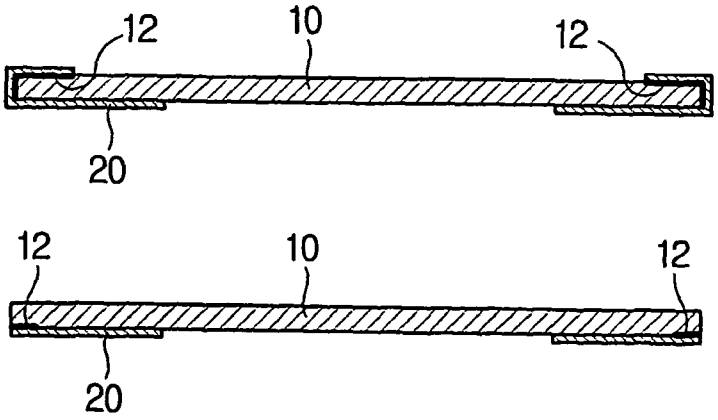

FIG. 5

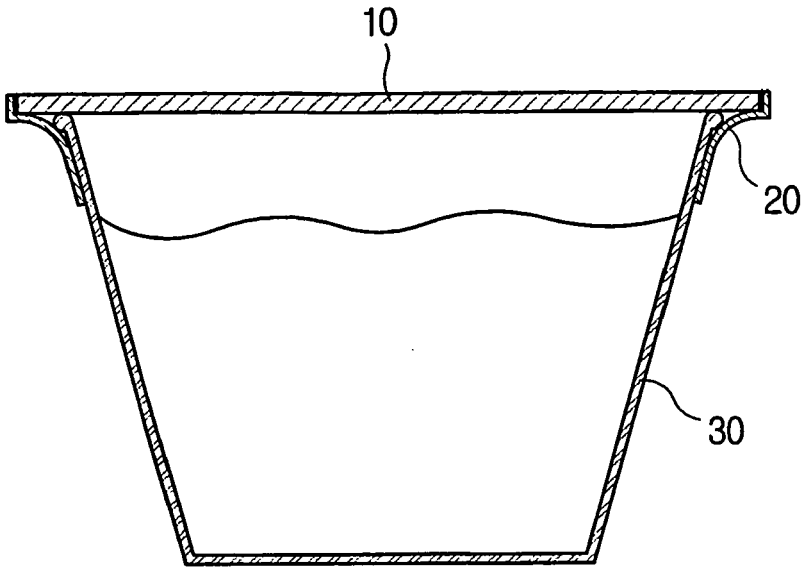

FIG. 6

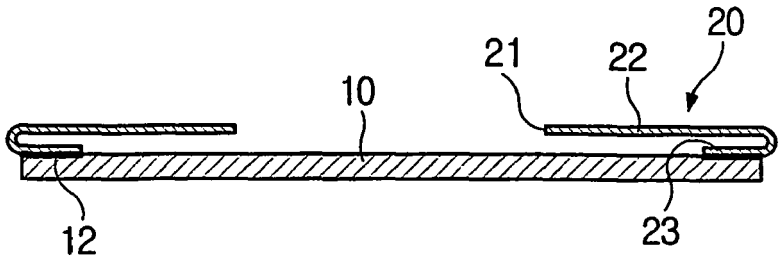

FIG. 7

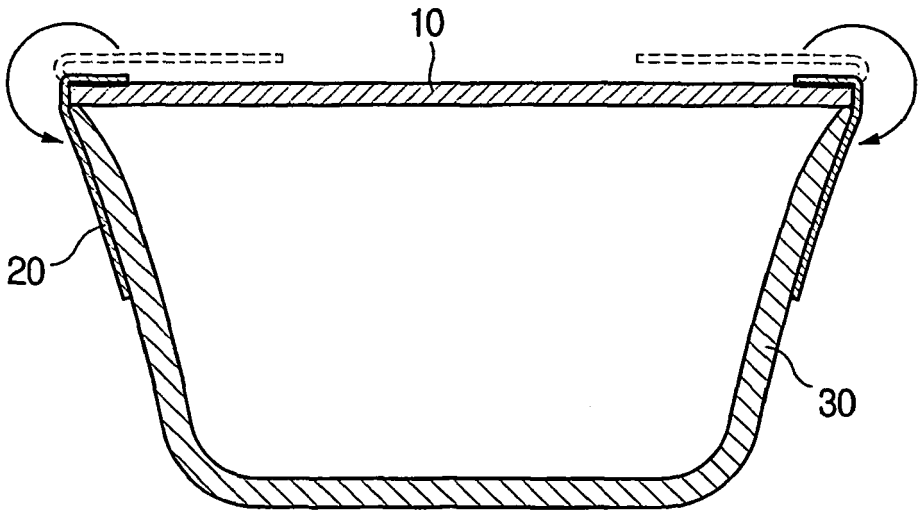

FIG. 8

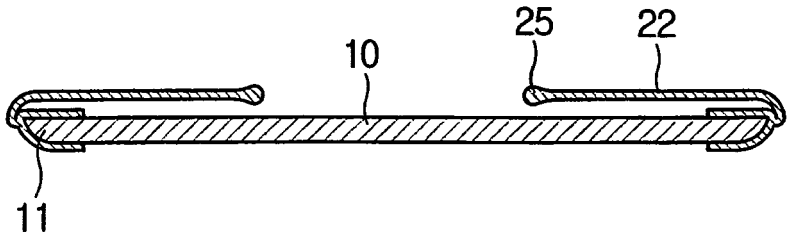

FIG. 9

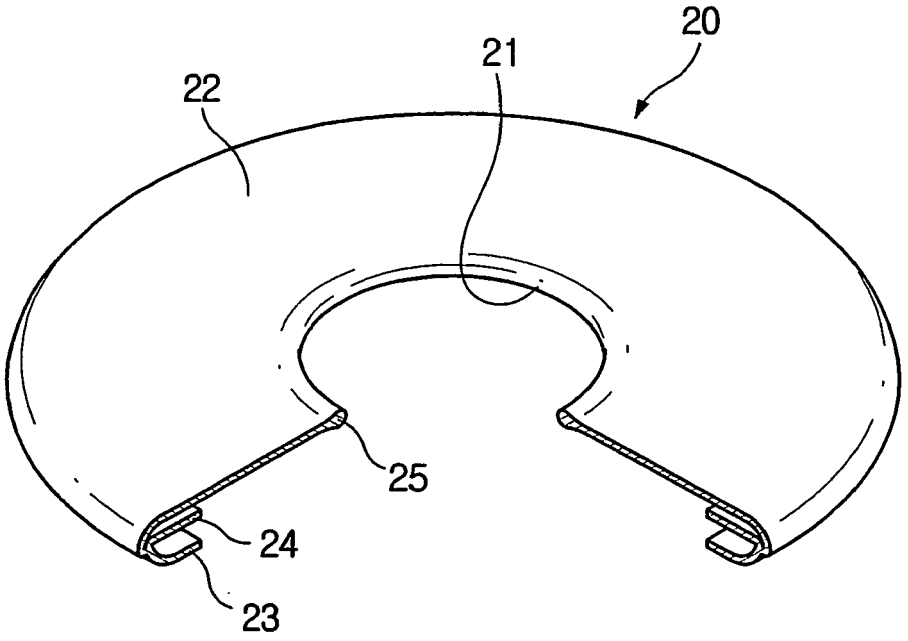
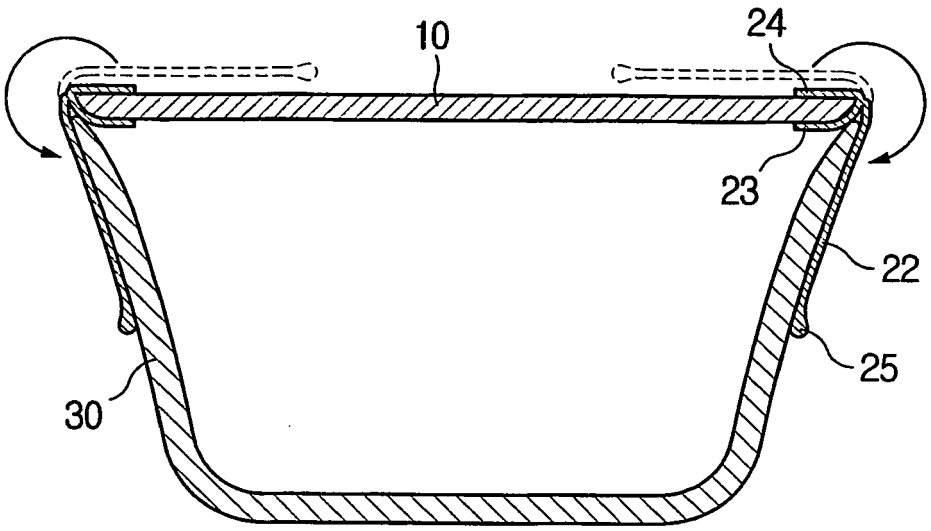
FIG. 10