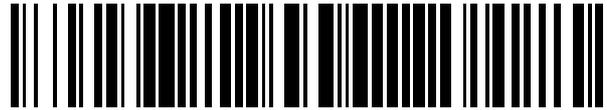


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 393 797**

51 Int. Cl.:

A61F 5/441 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Número de solicitud europea: **07020130 .6**

96 Fecha de presentación: **16.12.1999**

97 Número de publicación de la solicitud: **1872750**

97 Fecha de publicación de la solicitud: **02.01.2008**

54 Título: **Bolsa de ostomía o incontinencia**

30 Prioridad:

23.12.1998 GB 9828626
02.03.1999 GB 9904775

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:

28.12.2012

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:

28.12.2012

73 Titular/es:

CONVATEC TECHNOLOGIES INC. (100.0%)
3993 HOWARD HUGHES PARKWAY SUITE 250
LAS VEGAS, NV 89169-6754, US

72 Inventor/es:

STEER, GRAHAM EMERY

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 393 797 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bolsa de ostomía o incontinencia

5 La presente invención se refiere a una bolsa de ostomía o incontinencia que contiene una bolsita o cápsula para liberar un agente que afecta al contenido de la bolsa. Por ejemplo, el agente puede ser un neutralizador del mal olor para neutralizar los olores desagradables (por reacción química, absorción o enmascaramiento), o un desinfectante para reducir la nocividad de contenido, o un conservante para ralentizar la descomposición del contenido.

Una bolsa de ostomía como se define en el preámbulo de la reivindicación 1 es divulgada en el documento EP-A-0850 613.

10 Se conoce una bolsa de ostomía que usa un recipiente de burbujas rompible, por ejemplo, a partir del documento US 5411 496. Las burbujas contienen un agente desodorizante que es liberado por la aplicación de una presión externa para romper una burbuja. Las burbujas están fijadas a un portador que está asegurado a la cara interior de la pared frontal o trasera de la bolsa en el fondo de la bolsa. Sin embargo, la memoria no explica la manera de fijar las burbujas, en la práctica, a las paredes de la bolsa.

15 Una bolsa de orina que usa recipientes rompibles es conocido, por ejemplo, a partir del documento US 4461100. Los recipientes contienen desinfectante, y se rompen en respuesta a la aplicación de la presión externa. En una forma, los recipientes están incluidos dentro de una costura de la bolsa. Tal construcción requiere un manejo cuidadoso durante su fabricación, para garantizar la obtención de una buena junta en la costura alrededor de los recipientes, pero sin correr el riesgo de una rotura accidental por presión de cualesquiera recipientes. Tal rotura evitaría que la costura se soldase apropiadamente, y también podría interferir con la maquinaria de soldar que tendría entonces
20 que detenerse y limpiarse. En otras formas, los recipientes están dispuestos holgados o en una banda holgada, dentro de la bolsa. Sin embargo, tales recipientes comprimibles holgados no son preferidos por los consumidores, ya que puede ser difícil encontrar un recipiente móvil sin romper simplemente por el tacto, y puede ser difícil mantener un recipiente de manera fija mientras se aplica suficiente presión para romper el recipiente.

La presente invención se ha concebido teniendo los problemas anteriores en mente.

25 La presente invención está definida en las reivindicaciones.

Un principio de la invención es proporcionar una pluralidad de bolsitas o cápsulas, en el cual la primera y segunda bolsitas/cápsulas contienen agentes no idénticos para afectar al contenido de la bolsa de diferentes maneras y/o en diferentes medidas.

30 Por ejemplo, los diferentes agentes pueden estar destinados para su uso en diferentes momento, siendo quizás uno para su uso antes del ajuste de la bolsa, (por ejemplo, un desodorizante y un desinfectante), y siendo el otro para su uso antes de la retirada de la bolsa para su eliminación (por ejemplo, un fuerte desodorizante).

Ahora se describen realizaciones de la invención, a título de ejemplo solamente, con referencia a los dibujos anexos, en los que

35 La Fig. 1 es una vista esquemática en perspectiva de una bolsa de ostomía.
La Fig. 2 es una vista en sección de la bolsa de la Fig. 1;
La Fig. 3 es una vista esquemática en perspectiva que ilustra la rotura de la bolsa;
La Fig. 4 es una vista en sección de una segunda realización de bolsa de ostomía;
La Fig. 5 es una vista en sección de una tercera realización de bola;
La Fig. 6 es una vista esquemática en perspectiva de una cuarta realización alternativa;
40 La Fig. 7 es una vista en sección de una quinta bolsa de ileostomía.
La Fig. 8 es una vista en perspectiva que ilustra una sexta bolsa de ileostomía;
La Fig. 9 es una vista en sección de una séptima realización de bolsa de ostomía;
La Fig. 10 es una vista esquemática en perspectiva de una octava realización de bolsa de ostomía;
La Fig. 11 es una vista esquemática en perspectiva de una novena realización de bolsa;
45 La Fig. 12 es una vista en sección de una décima realización de una bolsa de urostomía;
La Fig. 13 es una vista esquemática en sección que muestra una técnica de montaje adicional;
La Fig. 14 es una vista en planta del montaje de la Fig. 13;
La Fig. 15 es una vista esquemática en sección que muestra una técnica de montaje modificada;
La Fig. 16 es una vista esquemática en planta de la disposición de la Fig. 15;
50 La Fig. 17 es una vista esquemática en sección que muestra una técnica de montaje adicional.
La Fig. 18 es una vista frontal en corte de la disposición de la Fig. 17.
La Fig. 19 es una sección esquemática de una bolsa de ostomía que contiene una cápsula suelta; y
La Fig. 20 es una sección esquemática en corte de una cápsula usada en la Fig. 19.

55 Con referencia en primer lugar a la Fig. 19, se define una bolsa de ostomía 10 mediante una pared frontal 12 y una pared trasera 14 soldadas juntas a una costura 16 alrededor de sus bordes periféricos. Las paredes son realizadas en películas de plástico, que pueden incluir una capa de barrera para evitar o reducir el olor y la transpiración a

través del material de pared. Una película apropiada es, por ejemplo, la película MF disponible en CryoVac (Sealed Air Corporation).

5 La pared trasera 14 se forma con una abertura de estoma 18, rodeada por un anillo de acoplamiento 20 soldada a la pared trasera 14. El anillo de acoplamiento 14 permite que la bolsa esté acoplada a la región periestomal de una persona ostomatizada. En la forma ilustrado, el anillo de acoplamiento 18 es de un tipo que forma un acoplamiento mecánico con una parte lateral de acoplamiento complementaria (no mostrada) llevada por la persona ostomatizada. Tales disposiciones son bien conocidas, ilustrándose diseños particularmente efectivos por ejemplo en los documentos EP-A-0737456, EP-A-0737457, EP-A-0737458, EP-A-0737459 y EP-A-0737460. En una forma alternativa, el anillo de acoplamiento 20 puede ser una oblea adhesiva convencional para su fijación directamente a la piel de la persona ostomatizada.

Una cápsula 80 es recibida holgadamente dentro de la bolsa 10. La cápsula puede ser introducida bien por el usuario a través de la abertura de estoma 18 antes de llevar la bolsa, o la cápsula puede preinstalarse dentro de la bolsa 10 durante la producción de la bolsa.

15 Con referencia a la figura 20, la cápsula 80 comprende una envoltura 82 que contiene, en esta realización, un agente líquido 84 para afectar al contenido de la bolsa. Por ejemplo, el agente puede ser un neutralizador del mal olor, tal como un agente oxidante (por ejemplo peróxido de hidrógeno).

20 La envoltura 82 está realizada en un material, o tiene una construcción particular, para permitir que la envoltura libere automáticamente el agente 84 en respuesta a las condiciones ambientales dentro de la bolsa 10. Por ejemplo, la envoltura 82 puede romperse, o partirse, o disolverse, o convertirse al menos parcialmente en permeable, en respuesta a las condiciones de temperatura y/o humedad.

25 En esta realización, la envoltura 82 comprende gelatina, o un material sintético. La envoltura 82 es estable en condiciones secas a temperatura ambiente, pero libera el agente 84 cuando es sometida a humedad relativamente alta dentro de una bolsa de ostomía cuando es llevada, y/o cuando es sometida a calor dentro de una bolsa de ostomía cuando es llevada. Esto permite que una cápsula sea provista, la cual puede ser manejada de manera relativamente segura por el usuario para insertar la cápsula dentro de la bolsa, pero que libera el agente automáticamente cuando posteriormente se lleva puesta la bolsa.

La cápsula 80 puede liberar el agente 84 en una ráfaga, o puede liberar el agente de manera progresiva a lo largo del tiempo.

30 Se prefiere en esta realización que el agente 84 esté basado en agua (por ejemplo una solución acuosa de peróxido de hidrógeno) y que la envoltura 82 pueda contener el agente basado en agua sin disolución o rotura prematura.

Las siguientes realizaciones se concentran en el montaje de bolsitas o burbujas rompibles dentro de las construcciones de bolsas. Sin embargo, cabe apreciar que los mismos principios pueden aplicarse para montar una cápsula 80 de la misma manera si se desea, y las siguientes realizaciones están destinadas a ser leídas con tal comprensión.

35 Con referencia a las figuras 1-3 (siendo utilizados los mismos números de referencia que anteriormente allí donde es apropiado), una bolsa de ostomía 10 es ilustrada con una cápsula rompible 22 montada sobre la pared trasera 14. La cápsula rompible 22 incluye una bolsita rompible 24 que contiene un aditivo, o un agente, a dispensar en el interior de la bolsa. El aditivo (o agente) puede, por ejemplo, ser un agente desodorizante para absorber o enmascarar olores desagradables, o un desinfectante para reducir la nocividad del contenido, o un conservante para ralentizar la descomposición del contenido, o una combinación de cualesquiera de los anteriores.

45 En la realización ilustrada, la cápsula 22 está montada en la cara exterior de la pared trasera 14, con la bolsita rompible 24 que sobresale a través de una abertura en la pared trasera 14. La cápsula 22 está asegurada en posición soldando un reborde 22 que rodea la bolsita rompible 24. Con referencia a la Fig. 3, en uso, el agente es dispensado en el interior de la bolsa comprimiendo juntas la pared frontal 12 y la pared posterior 14 de la bolsa en la proximidad de la cápsula 22. Esto rompe la bolsita 24, permitiendo que los agentes sean liberados en el interior de la bolsa. En la realización ilustrada, la cápsula 22 está situada en una posición elevada por encima de la región inferior de la bolsa para permitir que el agente sea dispersado de manera más efectiva en el interior de la bolsa. Si se desea, la posición de la cápsula 22 puede subirse incluso más, de manera que esté incluso más próxima a la abertura de estoma 18.

50 Posicionando la cápsula 22 en la pared trasera 14, existe un riesgo mucho menor de que el agente salga a través de la abertura de estoma 18 que si la cápsula estuviese montada en la pared frontal 12. Cabe apreciar que, si la cápsula 22 se rompe antes del ajuste de la bolsa, cualquier agente que salga a través de la abertura de estoma 18 podría acabar en las manos o la ropa de la persona ostomatizada. Ya que el agente se encuentra normalmente en forma concentrada, esto podría conducir a irritación cutánea, u olores penetrantes que podrían ser difíciles de eliminar. Asimismo, si la cápsula 22 se rompe mientras se lleva la bolsa 10, cualquier agente que salga a través de la abertura de estoma 18 podría irritar el estoma del usuario, lo cual sería muy incómodo.

La Fig. 4 ilustra una construcción modificada de la bolsa 10 que usa la cápsula 22. En esta realización modificada, la cápsula 22 está montada en la cara interior de la pared trasera 14, en lugar de sobre la cara exterior. Eso puede evitar la necesidad de tener que formar una junta alrededor de una abertura en la pared trasera 14 para acomodar la cápsula 22. Cabe apreciar que la cápsula 22 en línea de puntos de la Fig. 3 se rompe exactamente de la misma manera que se ha ilustrado en la Fig. 2.

La Fig. 5 ilustra una construcción modificada adicional en la que la bolsita rompible 24 está formada como una burbuja integral 30 en la película de plástico que forma la pared trasera de la bolsa. Esto puede evitar la necesidad de tener que soldar una cápsula separada 22 en posición. Sin embargo, dependiendo de la construcción de la película plástica, podría ser más caro producir una burbuja integral 24 y por lo tanto, actualmente, esta construcción es menos preferida.

La Fig. 6 ilustra una realización adicional que incluye una pluralidad (dos) de bolsitas rompibles 24. Las bolsas 14 en cualquier lado de la abertura de estoma 18. La provisión de una pluralidad de bolsitas 24 puede proporcionar a la persona ostomizada con mayor versatilidad para decidir cuándo liberar el agente, y cuando agente se necesita usar. Por ejemplo, la persona ostomatizada podría decidir romper una de las bolsas 24 para liberar el agente justo antes de, o justo después de, ajustar la bolsa. La otra bolsita 24 podría romperse justo antes de la retirada de la bolsa para su eliminación. Esto podría ser particularmente ventajoso si las bolsitas 24 contienen un agente desodorizante, para que el contenido de la bolsa pueda ser desodorizado mientras se usa la bolsa y asimismo que el desodorizante adicional pueda ser dispensado junto antes de su eliminación para reducir las ocasiones de olores desagradables que emanan de la bolsa cuando se expone la abertura de estoma 18.

Una característica adicional para proporcionar más de una bolsita rompible 24 es que diferentes bolsitas pueden contener diferentes aditivos o agentes, si se desea. Por ejemplo, una de las bolsitas podría contener una mezcla de un agente desodorizante y un desinfectante (para liberación temprana en la bolsa), y una segunda bolsita podría contener simplemente un agente desodorizante) para liberar en la bolsa poco antes de su eliminación). Si se desea, las bolsitas rompibles podrían tener códigos de colores para indicar el contenido de cada bolsita rompible.

La Fig. 7 ilustra una realización adicional de bolsa de ostomía, en la que una o más bolsitas rompibles 24 están montadas sobre una pared portadora o cortina 32. En esta realización, la cortina está unida a las paredes frontal y trasera 12 y 14 en la costura de soldadura común 16, y depende de la misma. La cortina 32 se extiende parcialmente alrededor de la abertura de estoma 18 y tiene una forma curvada para no obstruir la abertura.

La Fig. 7 ilustra una realización adicional de bolsa de ostomía, en particular, una bolsa de ileostomía que tiene un conducto abierto 40 en su punto más inferior. En uso, el conducto está normalmente plegado sobre sí mismo y cerrado aprisionado mediante una pinza (por ejemplo 42 en la Fig. 8). En la bolsa ilustrada en la Fig. 7, una pluralidad de bolsitas rompibles 24 están dispuestas en la pared frontal 12, en lugar de en la pared trasera 14. Las bolsitas 24 están protegidas de la abertura de ostomía 18, mediante una cortina de intervención 44 de material plástico flexible (por ejemplo, el mismo material plástico que la pared frontal 12 y la pared trasera 14). En la presente realización, la cortina 44 está unida tanto a la pared frontal 12 como a la pared trasera 14 en la costura soldada común 16. Por lo tanto, la cortina 44 está asegurada a su región más superior, y asimismo a lo largo de sus lados. Sin embargo, el borde inferior 46 de la cortina 44 está cuelga libre para que la cortina 44 no obstruya sustancialmente la entrada de descarga estomal dentro de la bolsa. Cabe apreciar que, en otras realizaciones, la cortina 44 puede fijarse o suspenderse de manera diferente siempre que la cortina pueda proteger la abertura estomal 18 para evitar (al menos en una medida considerable) que el agente o aditivos liberado a partir de una bolsita rompible 24 salga directamente a través de la abertura 18.

Las bolsitas rompibles 24 están dispuestas en una o más disposiciones por lo general verticales. Las bolsitas están desviadas lateralmente desde la abertura de estoma 18 para permitir que las bolsitas se rompan comprimiendo juntas las paredes frontal y trasera de la bolsa en una posición apropiada.

La Fig. 8 muestra una disposición alternativa de las bolsitas rompibles 24 en la pared frontal 12 de la bolsa 10. En lugar de estar dispuestas en general en vertical, las bolsitas 24 están dispuestas en una fila horizontal. La longitud de la cortina 44 por detrás de las bolsitas rompibles 24 es suficiente para proteger la abertura de estoma 18 de la liberación directa de agente concentrado de las bolsitas rompibles 24.

La Fig. 9 ilustra una realización adicional más de bolsa de ostomía que incluye una cortina 44. Sin embargo, en contraste con las realizaciones anteriores en las cuales las bolsitas rompibles 24 son llevadas por la pared frontal o trasera de la bolsa, en la Fig. 9 las bolsita rompibles son llevadas por la cortina 44. Cada bolsita 24 está configurada para romperse del lado de la cortina 44 enfrente de la pared frontal 12. Por lo tanto, como en la realización ilustrada en las Figs. 7 y 8, la cortina 44 puede proteger la abertura de estoma 18 para evitar sustancialmente que los agentes concentrados salgan directamente a través de la abertura de estoma 18.

Las bolsitas rompibles 24 están posicionadas en la cortina 44 para que no estén en registro con la abertura de estoma 18. Por ejemplo las bolsitas 24 pueden estar desviadas lateralmente por uno o ambos lados, de la abertura 18. Esto asegura que la persona ostomizada pueda romper cualquier bolsa deseada 24 aplicando simplemente presión en el punto apropiado de las paredes frontal y trasera 12 y 14.

La construcción ilustrada en la Fig. 9 puede asimismo proporcionar algunas ventajas de fabricación porque, las bolsitas rompibles ya no tienen que montarse directamente en la pared frontal o trasera de la bolsa. Las bolsitas 24 pueden producirse integralmente, o selladas a una lámina para formar la cortina, la cual se coloca a continuación en registro con las paredes frontal y trasera para su soldadura. Las bolsitas rompibles 24 están posicionadas a distancia de la costura soldada, existiendo de este modo un riesgo reducido de dañar las bolsitas durante la soldadura de la costura 16. Cabe apreciar que la cortina 44 que lleva las bolsitas rompibles 24 puede asegurarse usando el único proceso existente de soldadura para soldar alrededor de la costura periférica 16. Esto también permite que las máquinas y la tecnología de fabricación existentes se usen con poca o nula modificación. Cabe apreciar que, si se desea, la cortina 44 de cualquiera de las realizaciones en las Figs. 7, 8 o 9, podría fijarse por separado a cualquiera de la pared frontal o trasera de la bolsa si, se considera deseable.

La Fig. 10 ilustra una forma modificada de bolsa en la que la parte o cortina de soporte 44 que lleva las bolsitas rompibles 24 se extiende parcialmente alrededor de la abertura de estoma, y tiene una forma curvada para no obstruir la abertura. Como se ha descrito anteriormente, la pared 44 está unida a ambas paredes frontal y trasera 12 y 14 de la bolsa en la costura soldada común.

La Fig. 11 ilustra una forma modificada adicional de bolsa en la cual las bolsitas rompibles 24 son llevadas por una cinta o banda lineal 45 que se extiende a través del ancho de la bolsa (por ejemplo justo por debajo del nivel de la abertura de estoma). Los extremos de la banda 45 están asegurados a las paredes frontal y trasera 12 y 14 en la costura soldada común 16.

La Fig. 12 ilustra una bolsa de urostomía 10 que lleva al menos una bolsita rompible 24 que contiene un agente o aditivo para afectar al contenido de la bolsa. En esta realización, la región superior de la bolsa contiene una válvula de purga de una sola vía 50, que está formada por dos láminas elásticas 52 y 54 que están soldadas juntas en sus regiones superior y laterales como parte de la costura periférica común 16. Los bordes más inferiores de las láminas 52 y 54 están unidos juntos por puntos de soldadura intermitentes (indicados por la línea 56) dejando huecos entre medias. En uso, el líquido que entra por la abertura 18 puede pasar a través de estos huecos en la zona de recogida principal de la bolsa. Sin embargo, el líquido no tiende a salpicar a través de los huecos, incluso si la bolsa 10 es agitada. Esto evita salpicaduras del contenido líquido de la bolsa.

En uso, el contenido de la bolsa puede ser evacuado a través de un grifo de desagüe 58 soldado a la pared frontal 12 de la bolsa, en, o hacia, su extremo inferior.

En la figura 12, las bolsitas rompibles (s) 24 están montadas en la pared trasera 14 de la bolsa, ligeramente por debajo de la abertura de estoma 19. Cabe apreciar que la lámina 54, y el efecto de no retorno de la estructura que incluye las láminas 52 y 54, pueden evitar que cualquier agente o aditivo concentrado liberado a partir de las bolsas rompibles 24 salga a través de la abertura de estoma 18. Cabe asimismo apreciar que las bolsitas rompibles pueden disponerse virtualmente en cualquier posición en las paredes de la bolsa, ilustradas, por ejemplo, por la variedad de posiciones 24a sin riesgo de que el agente o aditivo concentrado se salga a través de la abertura de estoma 18.

Las Figs. 13 a 18 ilustran realizaciones adicionales usando una técnica de montaje diferente. En lugar de la bolsita rompible que está montada integralmente o soldada en posición, en estas realizaciones, la bolsita rompible está provista como una cápsula discreta 60 que está atrapada en posición, bien por soldadura o por una tapa.

La cápsula 60 puede ser de cualquier forma apropiada o conveniente, por ejemplo, oblonga, esférica o en forma de huevo, y está típicamente realizada en gelatina o en otro material fácilmente rompible.

Con referencia a las figuras 13 y 15, la cápsula 60 está atrapada en posición mediante una hoja de cubierta 62 soldada o asegurada de otro modo a una lámina 64 sobre la cual está montada la cápsula 60. La lámina de montaje 64 puede ser bien la pared frontal de bolsa 12, la pared trasera de bolsa 14 o una pared intermedia, la cortina o la banda 44 o 45 fijada en la bolsa.

La lámina de cubierta 62 podría en algunas realizaciones ser de un material permeable a los gases, o puede estar perforada o comprender una o más aberturas de descarga para permitir que el contenido de la cápsula 60 se escape dentro de la bolsa cuando se rompe la cápsula 60.

Además, o alternativamente (como se ilustra en la Fig. 14), la lámina de cubierta 62 puede asegurarse a la lámina de montaje 64 por láminas discontinuas 66 dejando huecos 68 a través de los cuales el contenido de la cápsula 60 se puede descargar.

La lámina de montaje 64 puede llevar una pluralidad de cápsulas 60. Cada cápsula puede quedar atrapada en posición por su propia lámina de cobertura. Alternativamente, como se ilustra en la Fig. 15, una lámina de cobertura puede estar provista sobre la pluralidad de cápsulas, y soldarse a puntos intermedios 66 para atrapar cada cápsula en una posición predeterminada.

Como una modificación adicional, dos o más cápsulas 60 podrían ser retenidas de manera holgada juntas en una envoltura definida por la lámina de montaje 64 y la lámina de cobertura 62. Tal envoltura podría ser más sencilla de fabricar, pero podría dar como resultado un producto menos deseable para la persona ostomatizada porque la

persona ostomatizada tendría que encontrar y atrapar una cápsula mientras se comprime; la cápsula podría tender a desplazarse a un lado mientras está siendo comprimida..

5 Con referencia a las Figs. 17 y 18, se ilustra una técnica de montaje adicional para montar la o cada cápsula 60. En lugar de usar una lámina de cobertura separada 62, las cápsulas 60 están atrapadas por una o más soldaduras 70 entre las paredes frontal y trasera 12 y 14 de la bolsa. Uno o más huecos 70 entre regiones de soldadura discontinuas permiten que el contenido de la cápsula 60 se escape dentro de la región de recogida principal de la bolsa cuando la cápsula 60.

10 De manera similar a la mencionada anteriormente, las soldaduras 70 definirían una pluralidad de regiones para contener cápsulas individuales respectivas de una pluralidad de cápsulas. Una posibilidad adicional es que las soldaduras 70 estén provistas para definir una mayor región de envoltura para contener de manera holgada una pluralidad de cápsulas 60.

15 Como se ha descrito anteriormente, los productos rompibles 24 o las cápsulas 60 pueden contener cualquier agente deseado en forma líquida, pulverulenta granular o sólida incluyendo, por ejemplo, un neutralizante del mal olor MAC. Una amplia variedad de materiales MCA puede usarse, y muchos MCA diferentes son conocidos por el experto en la técnica.

20 En las realizaciones anteriores, cada bolsita rompible 24 se rompe simplemente aplicando presión a las paredes frontal y trasera en la posición apropiada para exprimir la bolsita 24. La posición de la bolsita puede determinarse bien por tacto, o por un marcaje visual sobre las paredes frontal y trasera. Alternativamente, una o ambas de las paredes frontal y trasera puede realizarse para ser al menos parcialmente transparente para que la posición de la bolsita rompible pueda determinarse de manera visual.

Aunque las realizaciones anteriores se refieren a bolsas de ostomía, cabe apreciar que se pueden usar los mismos principios en una bolsa de incontinencia. En sus aspectos más generales, la invención contempla todas las bolsas de este tipo.

25 Cabe apreciar que la prescripción comunicada es meramente ilustrativa de formas preferidas de la invención, y que se pueden hacer muchas modificaciones dentro del alcance de la invención. Aunque se definen características que se cree que son de una importancia particular en las reivindicaciones anexas, el solicitante reivindica protección para cualquier característica o idea novedosa, descrita en el presente documento, y/o ilustrada en los dibujos anexas, donde se ha hecho o no énfasis a la misma.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Una bolsa de ostomía o incontinencia (10) que comprende una primera y una segunda cápsula rompible (24; 60), conteniendo la primera cápsula un primer agente que puede liberarse dentro de la bolsa al exprimir la primera cápsula para hacer que la cápsula se rompa, y conteniendo la segunda cápsula un segundo agente que puede liberarse dentro de la bolsa al exprimir la segunda cápsula para hacer que la cápsula se rompa, **caracterizada porque** el segundo agente no es idéntico al primer agente.
- 2.- Una bolsa según la reivindicación 1, en la cual al menos un agente comprende un agente desodorizante para absorber, cambiar o enmascarar un olor.
- 10 3.- Una bolsa según la reivindicación 2, en la cual el agente desodorizante es una fragancia.
- 4.- Una bolsa según la reivindicación 1, 2 o 3, en la cual al menos un agente comprende un desinfectante.
- 5.- Una bolsa según cualquier reivindicación anterior, en la cual al menos un agente comprende un conservante.
- 6.- Una bolsa según cualquier reivindicación anterior, en la cual al menos una de las cápsulas está realizada en un material diferente del de la bolsa.
- 15 7.- Una bolsa según la reivindicación 1, que comprende una primera pared (64) y una segunda pared que definen una envoltura, estando cada cápsula (60) cautiva en una región de contención de cápsula de la bolsa definida por un lado por la primera pared, y por otro lado por el material plástico (62) asegurado a la primera pared en una o más posiciones (66) alrededor de la cápsula, en la cual las posiciones de las regiones están separadas por uno o más huecos (68) para permitir liberar el agente de dicha región cuando la cápsula se rompe.
- 20 8.- Una bolsa según la reivindicación 7, en la cual la dimensión del o cada hueco (68) es inferior a la dimensión de la cápsula (60) al menos antes de la rotura, evitando de este modo el escape de la cápsula.
- 9.- Una bolsa según la reivindicación 7 u 8, en la cual dicha lámina de material plástico (62) es una lámina de cobertura dentro de la bolsa.
- 25 10.- Bolsa según la reivindicación 9, en la cual la lámina de cobertura comprende aberturas y/o es de material poroso.
- 11.- Una bolsa según la reivindicación 1, que comprende una pared frontal (12), una pared trasera (14), y un soporte (44; 45) situado entre las paredes, estando el soporte y las paredes soldados juntos a una costura soldada común (16), y llevando o comprendiendo el soporte la primera y la segunda cápsulas (24), estando las cápsulas posicionadas a distancia de la costura soldada.
- 30 12.- Una bolsa según la reivindicación 11, en la cual al menos una porción del soporte (44) está situada por encima de una abertura de estoma de la bolsa.
- 13.- Una bolsa según la reivindicación 11 o 12, en la cual el soporte (44; 45) está conformado y/o posicionado para no bloquear sustancialmente una abertura de estoma de la bolsa.
- 14.- Una bolsa según la reivindicación 13, en la cual el soporte (44) tiene una forma curvada.
- 35 15.- Bolsa según la reivindicación 11 o cualquier reivindicación dependiente de la misma, en la cual el soporte (44) está en forma de una cortina.
- 16.- Bolsa según la reivindicación 11 o cualquier reivindicación dependiente de la misma, en la cual el soporte (44) está asegurado a al menos una porción más exterior.
- 40 17.- Una bolsa según la reivindicación 11 o cualquier reivindicación dependiente de la misma, en la cual el soporte (45) está asegurado al menos a regiones opuestas de borde lateral.
- 18.- Una bolsa según la reivindicación 11 o cualquier reivindicación dependiente de la misma, en la cual un borde inferior del soporte (44; 45) no está asegurado.

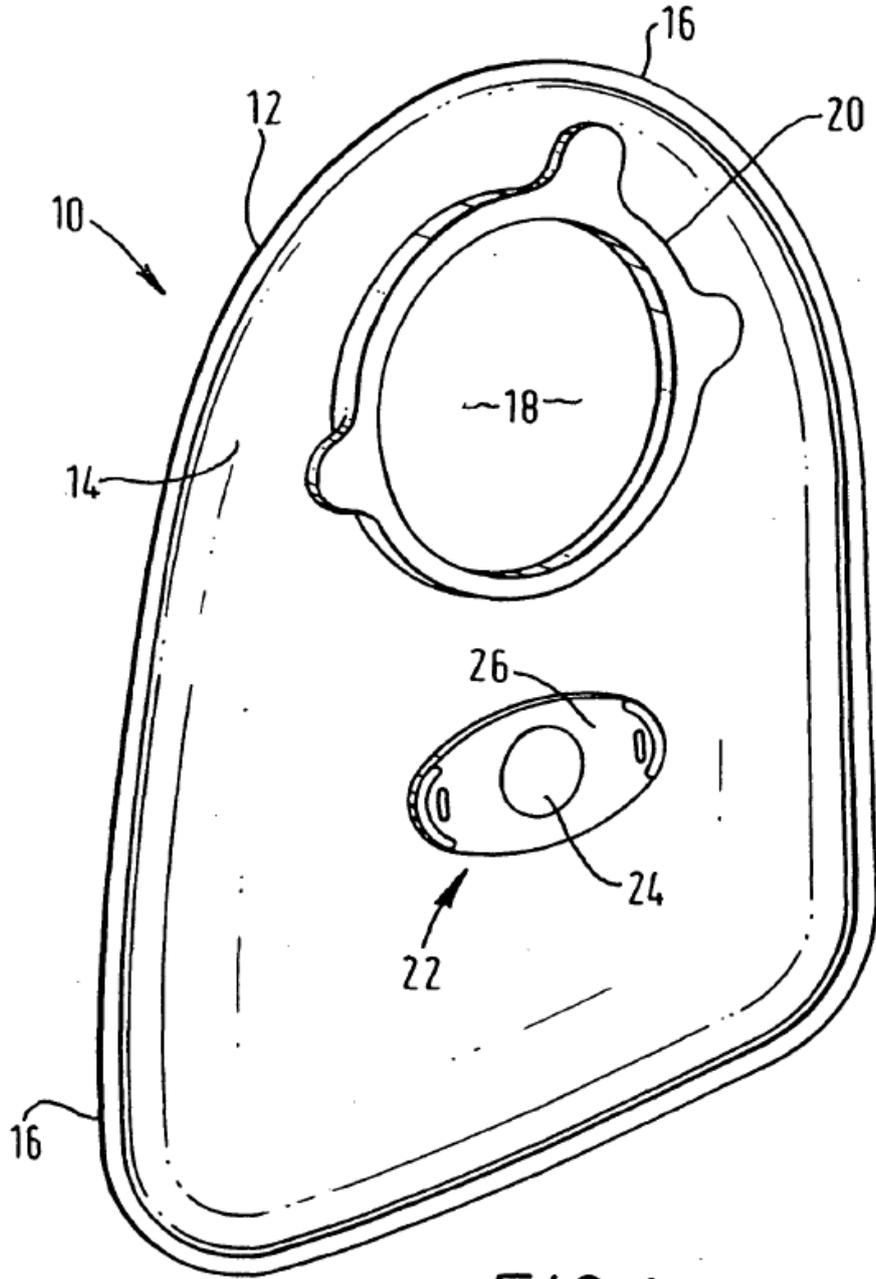


FIG. 1.

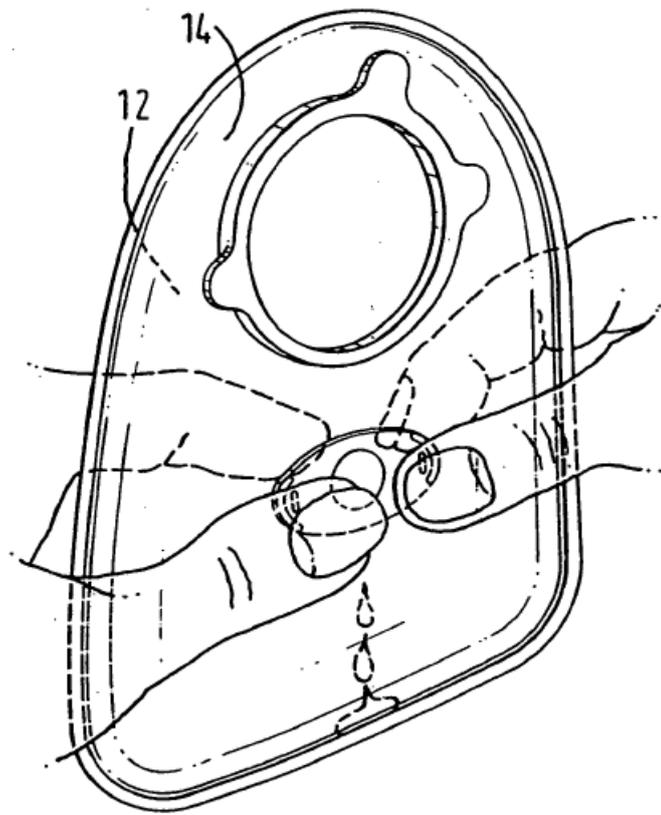
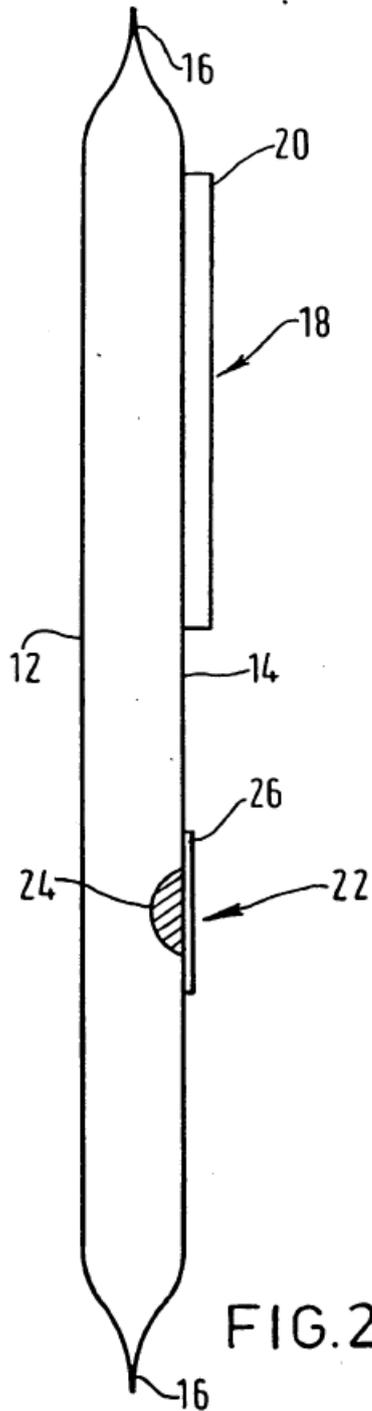
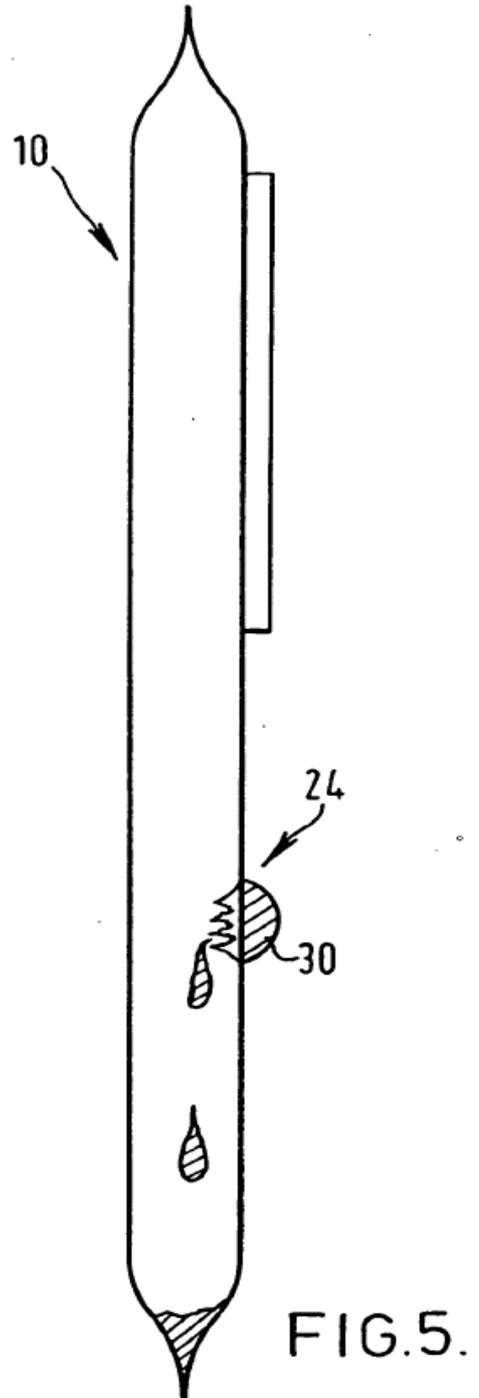
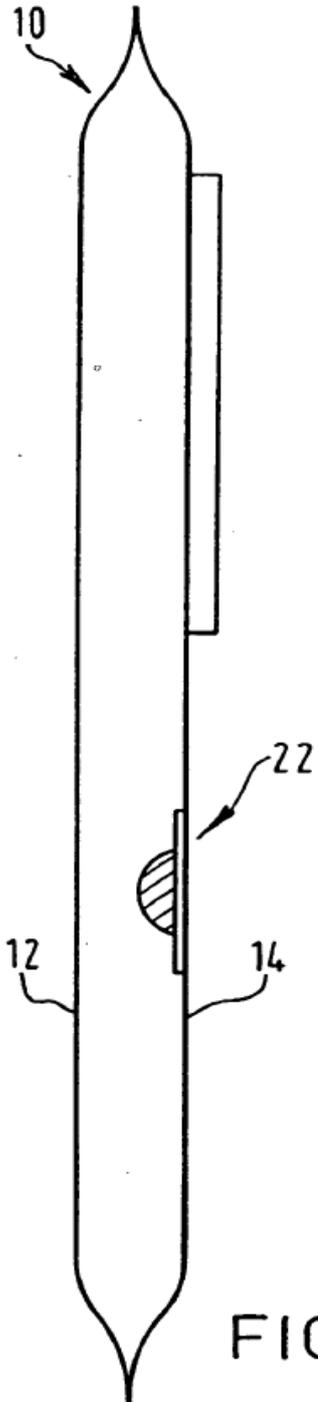


FIG. 3.

FIG. 2.



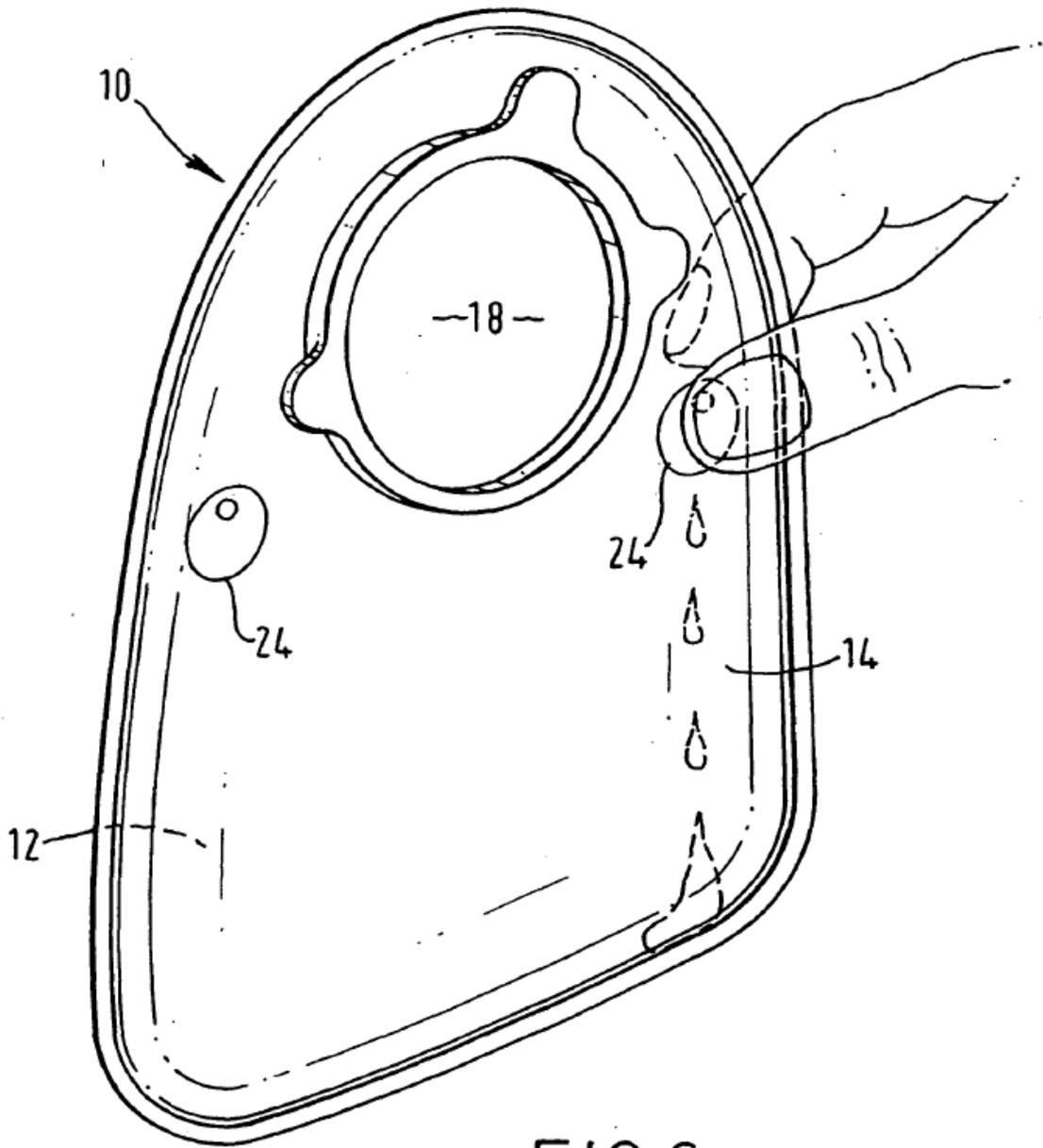


FIG. 6.

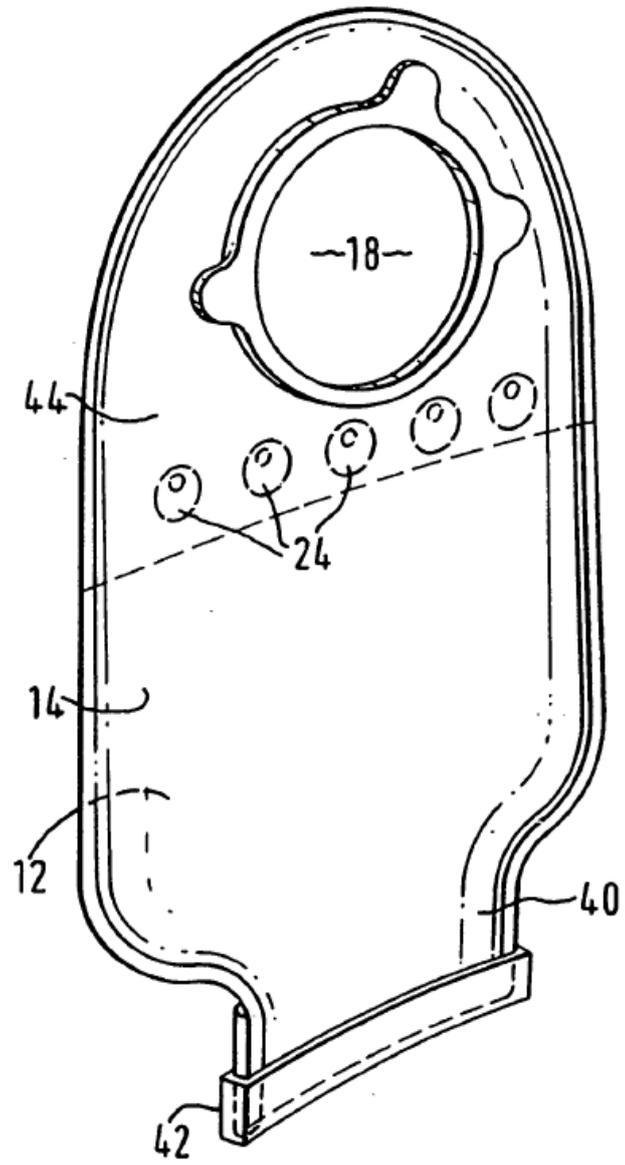
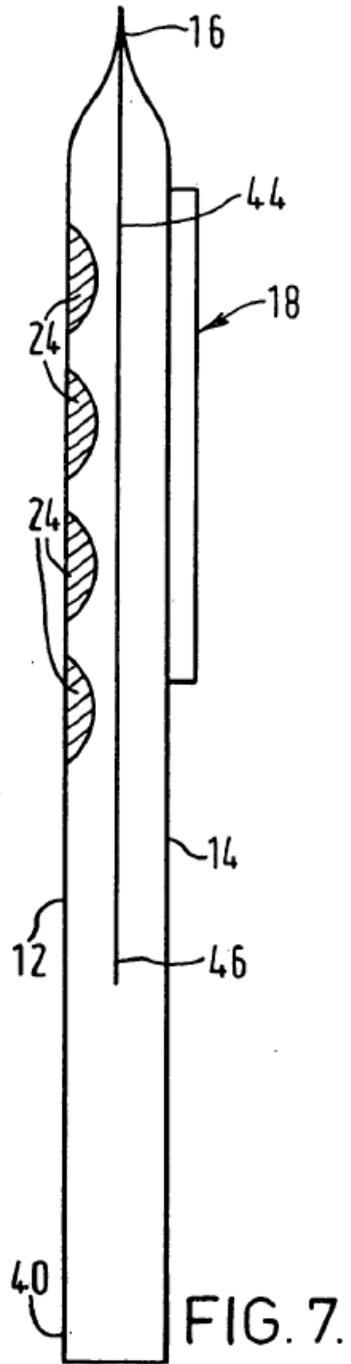


FIG. 8.

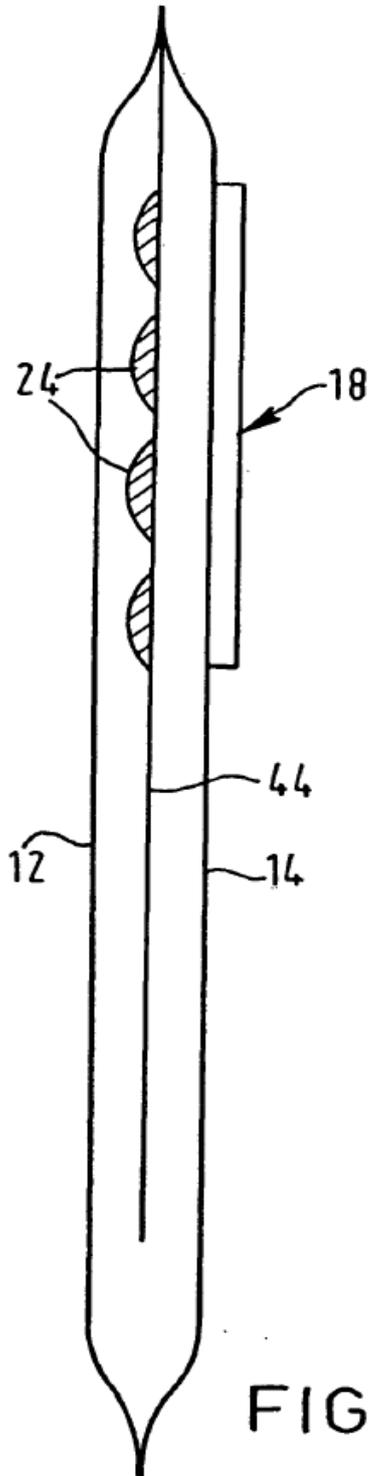


FIG. 9.

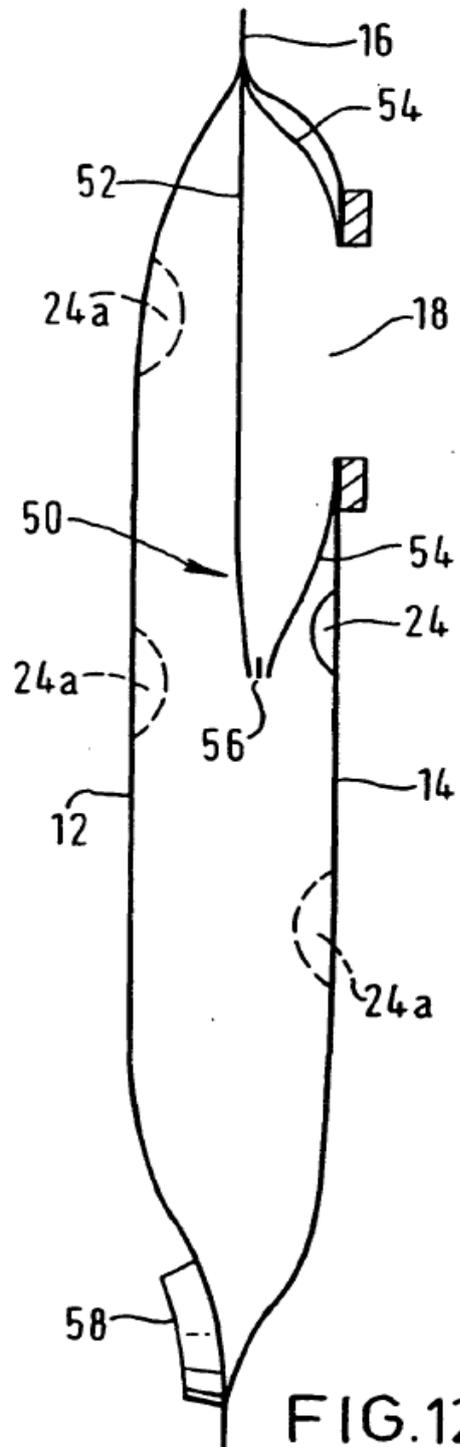


FIG. 12.

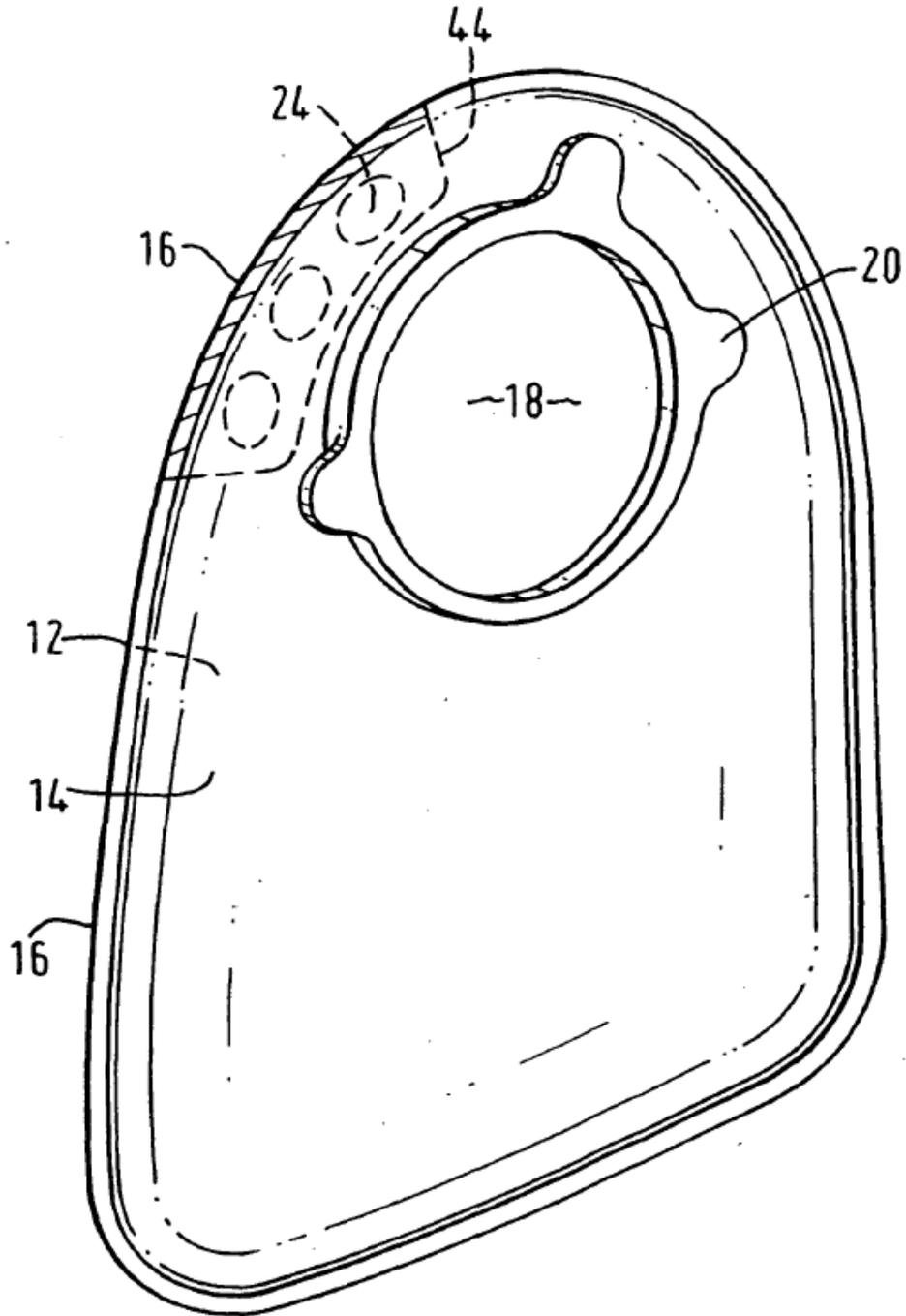


FIG. 10.

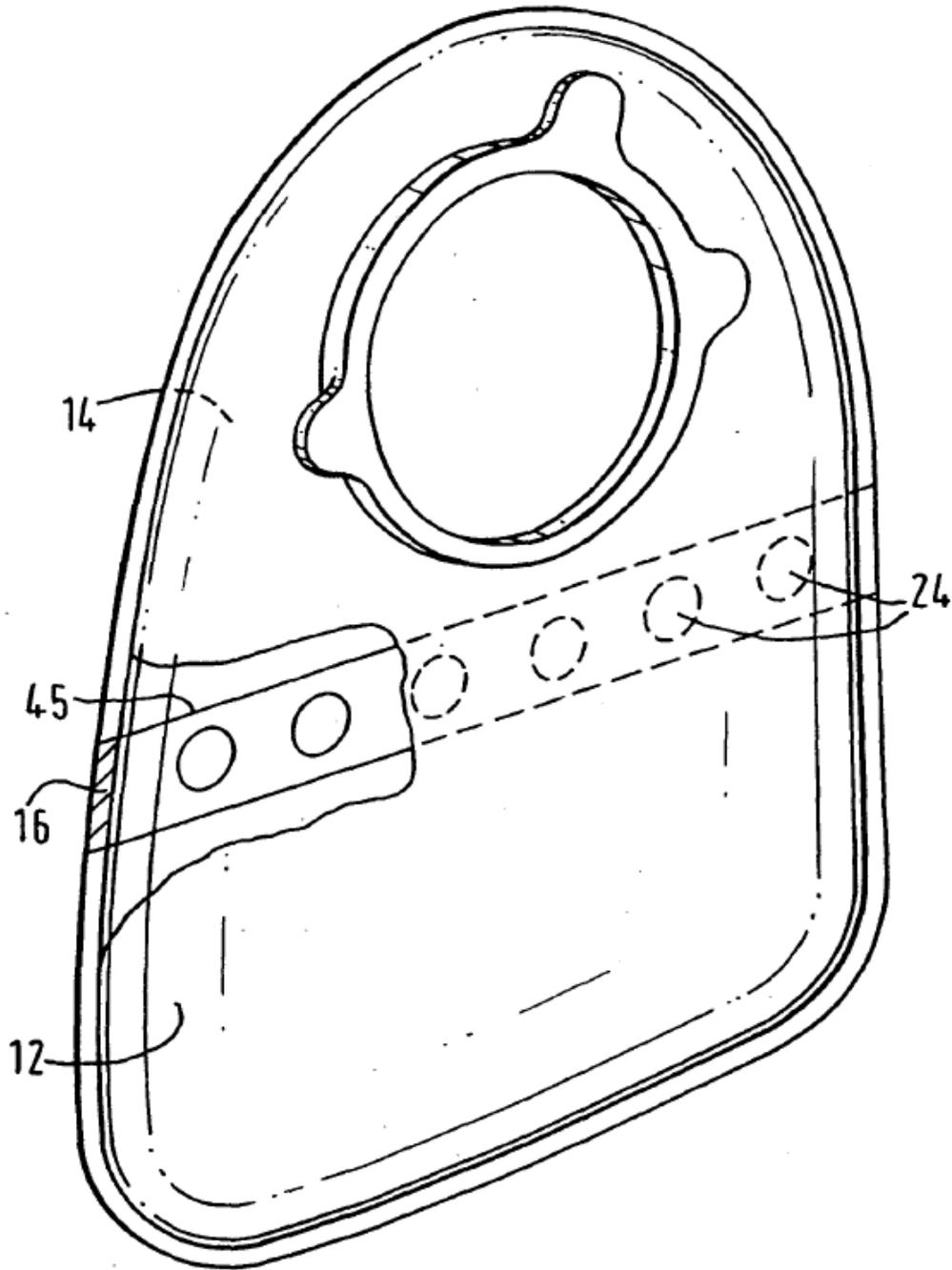


FIG.11.

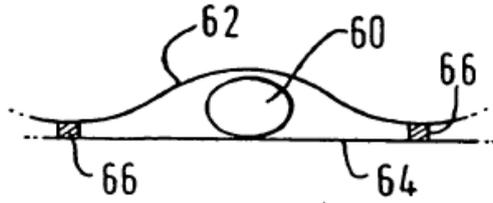


FIG. 13.

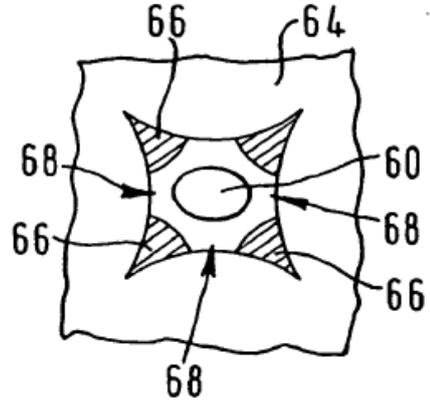


FIG. 14.

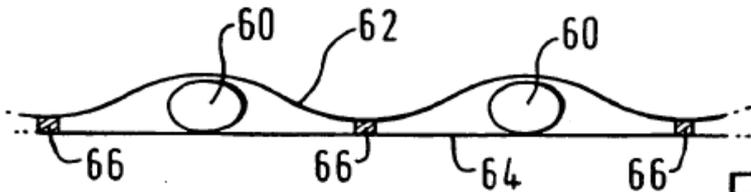


FIG. 15.

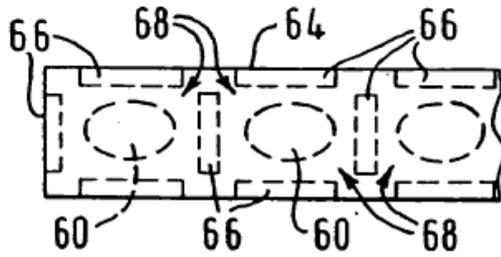


FIG. 16.

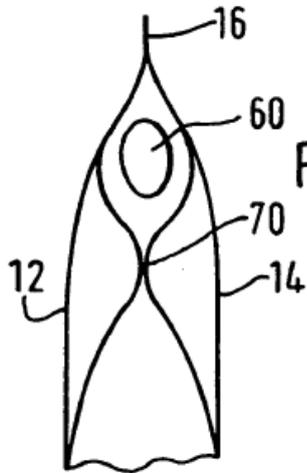


FIG. 17.

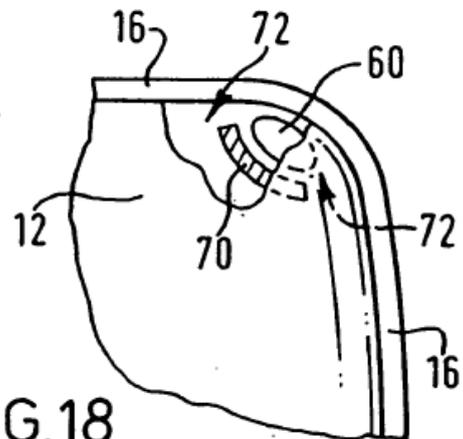


FIG. 18

