

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 394 786**

51 Int. Cl.:

**B65D 5/22** (2006.01)

**B65D 5/42** (2006.01)

**B65D 25/20** (2006.01)

**B65D 85/36** (2006.01)

**B65D 5/66** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.04.2003 E 03717029 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la solicitud europea: **01.06.2005 EP 1534596**

54 Título: **Caja para pizzas con partes extraíbles utilizadas como vale de recompensa**

30 Prioridad:

**17.04.2002 AU PS179802**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**05.02.2013**

73 Titular/es:

**INITIATIVES AND INNOVATIONS PTY LTD  
(100.0%)  
111 QUEENS PARADE  
CLIFTON HILL VIC 3068, AU**

72 Inventor/es:

**BRAOUDAKIS, GEORGE**

74 Agente/Representante:

**ALVAREZ LOPEZ, Fernando**

**ES 2 394 786 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Caja para pizzas con partes extraíbles utilizadas como vale de recompensa

- 5 Esta invención se refiere a un recipiente con una o más partes extraíbles y que tiene una aplicación particular para el envasado de productos alimentarios de estilo pizza recién preparados. Sin embargo, se apreciará que la invención no está necesariamente limitada a este campo de utilización. En efecto, en esta memoria descriptiva se ofrecen ejemplos de otros recipientes a los que se les ha aplicado la invención.
- 10 Los productos alimentarios de estilo pizza recién preparados se suelen envasar en recipientes de cartón o cajas de cartón, que se denominan «cajas de pizza», con el fin de mantener la frescura y la temperatura. Las cajas de pizza se suelen conformar doblando una única lámina de cartulina o cartón para formar un panel de base cuadrado, cuatro paneles de pared que se levantan en posición vertical desde el mismo hasta una altura relativamente uniforme y una tapa unida en forma de bisagra al borde superior de uno de los paneles de pared. Por lo general, la tapa incluye solapas que se extienden desde los tres bordes de un panel de cubierta distintos al borde con la conexión de bisagra, de tal manera que la tapa pueda pivotar sobre su conexión de bisagra al panel de pared restante para cerrar un espacio rectilíneo dentro del recipiente y pivotar hasta abrirse y obtener acceso a los contenidos de la caja de pizza. Por lo general, las solapas alrededor de la tapa se disponen de forma que quepan dentro de las tres paredes cuando la caja de pizza se encuentre en su disposición cerrada.
- 15 20 Con frecuencia, las cajas de pizza cuentan con orificios de ventilación, y la hoja de cartón a partir de la que se forman casi siempre está perforada y ranurada en lugares adecuados, de modo que cuando se doble para formar la caja de la pizza, las partes queden unidas entre sí para evitar que la caja de pizza se «despliegue». Típicamente, las paredes laterales de la caja de la pizza se forman como paredes «de pliegue sobre sí mismas» consistentes en un panel de pared exterior que se extiende desde el borde de un panel de base y un panel de pared interior que se extiende desde un borde de la pared superior del panel de pared exterior alejado con respecto al panel de base, siendo las anchuras relativas de los paneles de pared exterior e interior tales que el borde distal del panel de la pared interior se acopla con el panel de base en o cerca de una línea de doblado a lo largo de la cual el panel de pared exterior puede ser plegado con respecto al panel de base cuando el panel de pared interior está doblado con respecto al panel de pared exterior a lo largo del borde de la pared superior hasta que quede sustancialmente adyacente al panel de pared exterior. En esta memoria descriptiva, el término paredes «de pliegue sobre sí mismas» se refiere a esta y otras disposiciones similares.
- 25 30 Además, a pesar de que las cajas de pizza se forman a partir de «piezas en bruto» de cartón individuales, estando unidos los paneles que forman las cajas a lo largo de línea de doblado o de marcado que está constituida por un debilitamiento del material, en esta memoria descriptiva se utiliza el término «borde» para referirse a la línea de unión entre dos paneles adyacentes, a pesar de que los paneles pueden ser contiguos entre sí.
- 35 40 Muchos restaurantes de pizza promocionan sus productos no solo en las propias cajas de pizza, sino también mediante panfletos, folletos, hojas publicitarias o similares, que a veces se introducen directamente en el buzón y a veces se entregan con el producto vendido en sus restaurantes o entregado a los compradores. Las cajas de pizza también representan uno de los principales gastos de los restaurantes de pizza, por lo que podría resultar ventajoso compensar el coste de las cajas.
- 45 Como ejemplo de algunos de los recipientes disponibles en el mercado se incluyen los recipientes descritos en los documentos de patentes anteriores US A 6.041.997, US A 3.949.931 y US 2001/000561 A1.
- 50 Tanto los documentos US A 3.949.931 como US 2001/000561 A1 describen recipientes plegables simples que permiten almacenar y transportar productos alimentarios en su interior. Sin embargo, estos recipientes no incluyen la característica adicional de un cupón con marcas situadas en los laterales del recipiente.
- 55 En comparación, el recipiente descrito en el documento US A 6.041.997 describe una disposición similar de cupón y lengüetas, en un recipiente que incluye un panel o una tira de rasgado que se puede retirar para revelar las marcas incluidas en el panel 48. Sin embargo, este documento no sugiere ni se refiere a una pluralidad de vales extraíbles que, una vez extraídos, no afecten a la integridad estructural del recipiente, ni las lengüetas descritas permiten que, desde el borde o superficie inferior del recipiente, se levante de una superficie el recipiente montado, facilitando de esta manera que circule el aire por debajo del mismo.
- 60 La presente invención tiene como objetivo proveer un recipiente, tal como una caja de pizza como ejemplo no limitante, que posee una o más partes extraíbles, que se pueden extraer sin afectar sustancialmente a las propiedades de encerramiento y/o de resistencia del recipiente. En particular, las partes extraíbles se pueden utilizar para la impresión de material promocional o, más particularmente, las partes extraíbles se pueden utilizar como vales de recompensa que ofrecen una ventaja especial para futuras compras. Otros objetivos y ventajas de la invención resultarán evidentes a partir de la siguiente descripción.

Teniendo en cuenta lo anterior, esta invención, en uno de sus aspectos, se refiere ampliamente a un recipiente que incluye:

5 dos paneles principales, cada uno de los cuales presenta sustancialmente la misma forma y presenta una pluralidad de bordes sustancialmente rectos alrededor de su periferia, extendiéndose cada borde angularmente desde cada uno de dos bordes contiguos, y estando dichos paneles principales unidos el uno al otro por medio de un panel de unión que presenta unos bordes sustancialmente paralelos cada uno de los cuales constituye una línea de bisagra a lo largo de uno de los bordes de cada uno de dichos paneles principales;

10 una pluralidad de paredes laterales que dependen de al menos la mitad de los bordes de dichos paneles principales distintos de aquellos en común con la línea de bisagra, presentando dichos bordes paredes laterales, denominados en lo sucesivo bordes restantes, encerrando dichas paredes laterales y dicho panel de unión un espacio entre dichos paneles principales cuando dichos paneles principales son pivotados uno hacia el otro con el fin de definir el espacio cerrado;

15 en el que una o más de dichas paredes laterales incluyen un panel de pared exterior y un panel de pared interior, extendiéndose dicho panel de pared exterior desde una línea de doblado o marcado proximal a lo largo de un borde restante y extendiéndose dicho panel de pared interior desde una línea de doblado o de marcado distal que se encuentra alejada de la línea de doblado o de marcado proximal y a lo largo de un borde opuesto de dicho panel de pared exterior, formando la combinación de paneles una pared de pliegue sobre sí misma; y

20 en el que una o más de dichas paredes de pliegue sobre sí mismas incluyen además una o más partes extraíbles que son operativamente extraíbles de una parte de pared restante de tal manera que las propiedades de encerramiento y/o de resistencia del recipiente permanecerán sustancialmente inalteradas después de la extracción de una cualquiera o más de dichas partes extraíbles, en donde la extracción de la o cada parte extraíble del panel de pared exterior deja la parte restante del panel de pared exterior y la totalidad del panel de pared interior con el fin de proporcionar integridad estructural al recipiente, incluso después de extraer la o cada parte extraíble,

25 en el que al menos una parte extraíble está provista de marcas que constituyen una promoción publicitaria, una oferta, un cupón o un vale para obtener una recompensa; y

30 en el que la o cada parte extraíble y/o la parte de pared restante incluyen una hendidura o ranura que permite encajar una lengüeta o similar, con el fin de facilitar la extracción sencilla de la o cada parte extraíble desde el panel de pared exterior; y

35 en el que es provista al menos una lengüeta en un borde o superficie inferior del recipiente que ofrece apoyo para levantar de una superficie el recipiente montado, facilitando de esta manera que circule el aire por debajo del mismo; y en el que al menos una lengüeta está configurada de modo que sobresalga desde el borde o la superficie superior del recipiente.

40 En una forma preferente, uno de los paneles principales constituye un panel de base y el otro un panel de cubierta, y preferentemente todas las paredes laterales restantes de uno de los paneles principales está provista de las paredes laterales descritas anteriormente. De forma adecuada, la parte o las partes extraíbles están provistas de una línea de perforación o línea de debilitamiento con el fin de facilitar su extracción de la parte de pared restante y del panel de pared interior. La parte de pared exterior restante junto con el panel de pared interior (que preferentemente queda intacto después de la extracción de la o cada parte extraíble) mantienen una integridad estructural suficiente que permite que el recipiente siga siendo apilable y cumpla su función de retención del calor y/o de la frescura de su contenido cuando se encuentre encerrado en el mismo.

45 La al menos una lengüeta provista en el borde o superficie inferior del recipiente sirve para el propósito adicional de permitir que el recipiente montado quede elevado sobre una superficie (tal como la parte superior de un horno) para permitir la circulación del aire. Así pues, si se coloca un recipiente en la parte superior de un horno para mantener caliente el contenido encerrado en el mismo, el recipiente no quedará empapado por la humedad. También es preferible que las partes extraíbles estén dispuestas en el panel de pared exterior de la pared de pliegue sobre sí misma.

50 Por supuesto, el resto del recipiente puede estar provisto de marcas tales como materiales promocionales, según se desee. El panel de pared interior también puede estar provisto de marcas, las cuales se revelen tras la extracción de una parte extraíble del panel de pared exterior. La oferta, el cupón o el vale para obtener una recompensa también pueden estar provistos en forma de publicidad promocional, descuentos, premios, ofertas especiales o similares de otros proveedores distintos al proveedor del producto contenido en el recipiente, y pueden estar impresos o preimpresos en la oferta, en el cupón o en el vale, o provistos en forma de una etiqueta adhesiva o pegatina y cualquier otra forma similar de marcado.

5 Preferentemente, las paredes laterales se encuentran formando ángulos iguales con respecto a cada pared lateral contigua (o panel de unión, según sea el caso). En una forma preferente, las paredes laterales presentan bordes sustancialmente paralelos, de tal modo que los paneles principales queden cerca de una disposición separada de forma sustancialmente paralela, existiendo preferentemente tres paredes laterales que, junto con el panel de unión, constituyen una caja de cartón de cuatro lados que forma un prisma cuadrado o rectangular. Preferentemente, las paredes laterales y el panel de unión poseen dimensiones seleccionadas para el envasado de productos alimentarios de estilo pizza, y pueden incluir los siguientes elementos: orificios de ventilación, lengüetas de refuerzo de las esquinas o sencillas paredes laterales de un solo panel en el panel principal sin presentar las paredes de pliegue sobre sí mismas.

10 La parte extraíble puede estar provista de material magnético con el fin de permitir que la parte extraíble se una temporalmente a una superficie metálica. Por ejemplo, se puede utilizar el metal ferromagnético de los electrodomésticos típicos, tales como los refrigeradores, como almacenamiento y/o lugar de visualización temporal de las partes extraíbles preparadas de esta forma.

15 En otro aspecto, esta invención consiste en términos generales en una pieza en bruto para un recipiente que incluye:

20 dos paneles principales, presentando cada uno de los paneles principales sustancialmente la misma forma y presentando una pluralidad de bordes sustancialmente rectos o líneas de doblado o de marcado alrededor de su periferia, extendiéndose cada borde o línea de doblado o de marcado angularmente desde cada uno de dos bordes contiguos o líneas de doblado o de marcado, y estando dichos paneles principales unidos el uno al otro por medio de un panel de unión que presenta unos bordes sustancialmente paralelos cada uno de los cuales constituye una línea de bisagra común a una de las líneas de doblado o de marcado de cada panel principal;

25 una pluralidad de conjuntos de paneles laterales que se extienden desde las líneas de doblado o de marcado restantes sobre dichos paneles principales de tal manera que al menos la mitad de la periferia de ambos paneles principales está constituida por una línea de doblado o de marcado desde la que se extienden dichos paneles laterales;

30 en la que al menos uno de dichos conjuntos de paneles laterales incluye un panel de pared exterior y un panel de pared interior, extendiéndose dicho panel de pared exterior desde una línea de doblado o de marcado proximal común a la línea de doblado o de marcado de la periferia del panel principal contiguo y extendiéndose dicho panel de pared interior desde una línea de doblado o de marcado distal que se encuentra alejada de la línea de doblado o de marcado proximal;

35 en la que uno de dichos conjuntos de paneles laterales incluye además al menos una línea de debilitamiento que circunscribe al menos una parte extraíble desde una parte de panel restante, siendo la parte de panel restante suficiente para proveer de integridad estructural al recipiente cuando se ensambla a partir de la pieza en bruto, sustancialmente inalterada después de la extracción de una cualquiera o más de dichas al menos una parte extraíble, en la que al menos una de las partes extraíbles está provista de marcas que constituyen una promoción publicitaria, una oferta, un cupón o un vale para obtener una recompensa; y en la que

40 la o cada parte extraíble y/o la parte de pared restante incluyen una hendidura o ranura que permite encajar una lengüeta o similar, con el fin de facilitar la extracción sencilla de la o cada parte extraíble desde el panel de pared exterior; y en la que

45 se incorpora al menos una lengüeta en un borde o superficie inferior del recipiente montado que ofrece apoyo para levantar de una superficie el recipiente montado, facilitando de esta manera que circule el aire por debajo del mismo; y en la que

50 al menos una lengüeta está configurada de modo que sobresalga desde el borde o la superficie superior del recipiente montado.

55 Con el fin de que la invención pueda ser más fácilmente entendida y puesta en práctica, ahora se hará referencia a los dibujos adjuntos, que ilustran una gama de recipientes, todos en forma de patrón desplegado, para una pieza en bruto que puede ser plegada con el fin de formar un recipiente para un producto alimentario de estilo pizza.

60 Nótese que hay dibujos que no muestran todas las características de la invención reivindicada, sino que se centran en ciertos detalles o información sobre los antecedentes meramente presentes. No obstante, la invención se define por medio de las reivindicaciones adjuntas, en donde una realización a título de ejemplo de una pieza en bruto según la reivindicación independiente 5 se ilustra, por ejemplo, en la figura 11A.

La figura 1 representa un recipiente que puede ser adaptado de modo que incluya uno o más paneles extraíbles;

Las figuras 2A y 2B representan dos recipientes, provistos cada uno de ellos de uno o más paneles extraíbles que forman parte de un panel de pared exterior de la pared de pliegue sobre sí misma y lengüetas de sujeción de las esquinas;

- 5 Las figuras 3A y 3B representan recipientes similares a los de las figuras 2A y 2B;
- Las figuras 4A, 4B, 4C y 4D representan otra forma de recipiente que es particularmente preferente;
- 10 Las figuras 5A y 5B representan recipientes similares a los de las figuras 4A, 4B y 4C, y los cuales son reversibles;
- Las figuras 6A a 6F representan recipientes que incluyen variaciones de la pared de pliegue sobre sí misma;
- 15 Las figuras 7A a 7H representan recipientes que incluyen variaciones adicionales con respecto a los de las figuras previas;
- Las figuras 8A, 8B y 8C representan recipientes en los que las paredes interiores y exteriores están transpuestas;
- 20 Las figuras 9A y 9B representan recipientes con ranuras de mayor tamaño;
- Las figuras 10A a 10D representan recipientes con paneles de diferentes formas que permiten adaptarse a diferentes formatos de cupón;
- 25 Las figuras 11A y 11B son variantes en las que se ha añadido a 11A cupones en la solapa 8 y en las que 11B presenta el panel 23 asentado en el interior o el exterior del panel 18;
- La figura 12 presenta una altura de pared que es mayor que los otros diseños y que es un ejemplo de una tartera o un recipiente para productos alimentarios para una compañía aérea;
- 30 Las figuras 1R, 2R, 3R, 4R y 5R ilustran los recipientes de las figuras 6D, 4A, 6A, 7D y 7E, respectivamente, como ejemplos de cómo se puede incorporar a los diseños de la invención la característica adicional de refuerzo de las esquinas;
- 35 La figura 1SB muestra un diseño para una cesta de la compra con cupones extraíbles alrededor de su borde superior abierto.
- Los elementos de cada recipiente representado en los dibujos se denominan con los mismos números de referencia. En el Apéndice 1, adjunto a esta invención, se incluyen las instrucciones de montaje detalladas de los recipientes ilustrados, en los que los números de referencia indican elementos similares o elementos que poseen una función similar en cada recipiente. En una tabla correspondiente en el Apéndice se incluye el elemento en particular y el número de referencia. Además, los términos «panel de pared interior» y «panel de pared exterior» se refieren a las disposiciones relativas de los paneles con respecto al recipiente en su forma montada, a pesar de que cuando se encuentran dispuestos en la forma plana de patrón desplegado, los «paneles de pared interiores» se encuentran situados en el «exterior» de los «paneles de pared exteriores».
- 40 45
- 50 Cada uno de los recipientes mostrados en las figuras 1-11B y 1R 5R presentan un panel superior 40 y un panel inferior 41 unidos entre sí por un panel de unión 42 a lo largo de una línea de bisagra 10 entre el panel inferior y el panel de unión y una línea de bisagra superior 12 entre el panel superior y el panel de unión. Los paneles superior e inferior son sustancialmente cuadrados y el panel de unión es relativamente estrecho (en comparación con su anchura), de tal manera que se consigue un recipiente relativamente poco profundo que permite encerrar productos alimentarios de estilo pizza.
- 55 Las paredes laterales se extienden desde los tres bordes de cada panel superior e inferior de todos los recipientes mostrados en las figuras 5R, 7A y 7E, en las que el panel superior solamente presenta una pared lateral que se extiende desde el borde distal con respecto a la línea de bisagra superior, y la figura 7C, en la que el panel superior presenta dos paredes laterales, extendiéndose una desde cada uno de los bordes adyacentes a la línea de la bisagra superior. Existen dos estilos básicos de pared lateral, una pared lateral de estilo «de pliegue sobre sí misma» que se muestra en 44 en la figura 1 y una pared lateral sencilla de una sola capa, que se muestra en 45 en la figura 2A. En la figura 1, se incluye una pared de estilo de pliegue sobre sí misma «triple» 45a en tres lados del panel superior. Se apreciará que las paredes de pliegue sobre sí mismas pueden estar formadas por más de dos o tres capas, si así se desea. Aparte de los ejemplos mostrados en las figuras 5R, 7A, 7C y 7E, en las que algunos de los bordes del panel superior no presentan paredes laterales, las paredes laterales son de estilo de pliegue sobre sí misma o de una sola capa. En las figuras 10A-D, las dos paredes laterales adyacentes a la línea de bisagra superior o inferior incluyen un panel de extensión 17 que se extiende a lo largo de la línea de pliegue sobre sí mismo 15.
- 60

Por cuanto respecta a las paredes laterales de pliegue sobre sí mismas, cada una presenta un panel interior 49 que se dobla en primer lugar por una línea de pliegue sobre sí mismo designada con el número de referencia 2 con respecto a las paredes laterales adyacentes a las líneas de bisagra o con el número de referencia 7 con respecto a las paredes laterales opuestas del panel de unión. La línea de pliegue sobre sí mismo está constituida por dos líneas de pliegue estrechamente separadas que permiten plegar los paneles exteriores doblando la lámina de la que está formado el recipiente 180° alrededor de la línea de pliegue sobre sí mismo, o aproximadamente 90° cada una de las líneas de pliegue estrechamente separadas, de tal manera que el panel exterior descanse de forma sustancialmente plana contra un panel interior contiguo 48.

Una o más lengüetas de borde 3 se encajan en las ranuras de bloqueo 4 correspondientes cuando el panel interior se dobla formando un ángulo de sustancialmente 90° con respecto a su panel superior o inferior contiguo. Las ranuras de bloqueo están alineadas a lo largo de una línea de pliegue sobre sí mismo designada con el número de referencia 1 con respecto a las paredes laterales adyacentes a las líneas de bisagra o con el número de referencia 6 u 11 con respecto a las paredes laterales opuestas del panel de unión. Las lengüetas de borde penetran al menos en parte en las ranuras de bloqueo cuando la pared de pliegue sobre sí misma se ha construido plegando, según se ha descrito anteriormente, los paneles exteriores e interiores uno con respecto al otro y, seguidamente, plegando el panel interior a lo largo de la línea de pliegue interior formando un ángulo de sustancialmente 90°.

Por cuanto respecta a las paredes laterales sencillas, los paneles de pared lateral sencilla 51 se doblan formando un ángulo de 90° con respecto al panel superior o inferior (según sea el caso) a lo largo de la línea de pliegue interior.

Algunos de los paneles de pared lateral presentan lengüetas laterales 8, 22, 25, según se muestra, que se insertan entre los paneles de pared lateral interior y exterior de las paredes laterales adyacentes, siguiendo las instrucciones indicadas en las respectivas tablas asociadas con cada figura.

En todas las formas mostradas, las partes extraíbles se muestran con el número de referencia 46. Cuando la parte extraíble se extrae de un panel de pared exterior, quedan partes de soporte 47 en situación intermedia a los paneles extraíbles adyacentes.

Una vez montado un recipiente según la invención, puede contener en su interior un artículo alimentario de estilo pizza para su transporte hasta el lugar de consumo. Se pueden extraer una o más partes extraíbles del recipiente sin afectar sustancialmente a las propiedades de retención de calor y/o estructurales del recipiente. La parte extraíble, en forma de una oferta, un cupón o un descuento, podrá ser conservada para su posterior uso. La oferta, el cupón o el vale podrán ser canjeados para recibir la ventaja prometida en conexión con la oferta, el cupón o el vale.

Los «cupones» son valiosas herramientas de marketing para los proveedores de servicios o bienes de consumo. Con ellos, el consumidor recibe valor añadido y los cupones generan más productos, beneficios y base de clientes. Los promotores y los anunciantes han utilizado una variedad de medios promocionales con el fin de atraer la atención de los consumidores. Tales medios han incluido las formas de publicidad y promoción más «tradicionales» en forma de anuncios en revistas y periódicos, así como promociones en prendas de vestir, tales como gorras y camisetas. A medida que las demandas del consumidor varían, es preciso contar con diferentes formas de publicidad y promoción. La introducción de nuevos tipos de promoción incluye el mayor uso y aceptación de los anuncios y las «promociones mediante cupón».

Como se ha mencionado anteriormente, las cajas de pizza representan uno de los principales gastos de los restaurantes de pizza y, por consiguiente, los fabricantes de cajas han introducido numerosos cambios en el diseño, la composición y el método de fabricación de las cajas, en un esfuerzo para reducir el coste. Dado el número de cajas usadas, un ahorro de tan solo 0,5 céntimos por caja tiene gran importancia y puede constituir una importante ventaja competitiva para un proveedor de cajas en particular. Sin embargo, parece que el coste de fabricación se ha reducido hasta aproximadamente su límite, en un punto en el que es posible ahorrar más costes tan solo por este medio. Así pues, el único medio viable para lograr una reducción de costes adicional parece encontrarse en la subvención del coste de las cajas, por ejemplo, mediante un anunciante o promotor. Mediante el uso de una caja tal como la descrita en esta invención, un promotor pagaría al proveedor/fabricante de las cajas para incluir en la caja un cupón promocional y/o una forma de publicidad extraíbles. Dicho cupón promocional sería canjeable en una tienda o empresa participante correspondiente. Una promoción en particular podría incluir cualquier producto o servicio.

Resulta ventajoso incluir un identificador único en un cupón con un formato numérico o similar, tal como un código de barras, con el fin de permitir que el promotor controle la aceptación de la promoción por parte del consumidor. Por ejemplo, si una promoción incluyó cupones para varios productos diferentes en el mismo tipo de caja y las cajas se distribuyeron en más de un área geográfica, mediante la comprobación de los cupones a medida que son canjeados el promotor puede determinar que un producto determinado resulta más popular en un área que en otra. Gracias a esta información, el promotor puede dirigir a esa área sus acciones comerciales relacionadas con el producto en cuestión en promociones posteriores.

Los procedimientos incluyen además las siguientes características:

• Mejora y optimización del control de calidad, por ejemplo, mediante la subvención de los gastos de retractilado con el objetivo de mejorar la higiene en el manejo y almacenamiento de las cajas.

5 • Puesta en marcha de varias promociones en el mismo medio, promocionando así una gama de diversos productos, con el consiguiente aumento de la fidelización de compra de los consumidores al añadir valor para el consumidor sin alterar la calidad o el precio de la pizza.

10 • Flexibilidad de poder personalizar el material promocional para determinadas regiones geográficas, tal como a nivel regional o metropolitano y, de manera similar, permitir la distribución de franquicias independientes.

15 La figura 1 en particular representa un ejemplo de un recipiente en el que la base presenta paredes de pliegue sobre sí mismas en tres lados y la tapa presenta paredes de pliegue sobre sí mismas «triples» en los tres lados correspondientes de la tapa. Esto sirve para ilustrar que pueden existir varias paredes de pliegue sobre sí mismas si las características estructurales del material del recipiente determinan que esto es deseable. El recipiente también puede invertirse, de manera que la tapa sirva como base y viceversa.

20 La figura 1R presenta paredes de pliegue sobre sí mismas en tres lados de la tapa y de la base, mientras que el panel exterior de las paredes de pliegue sobre sí mismas de los lados adyacentes a la línea de bisagra inferior está acortado con el fin de permitir el refuerzo de las esquinas doblando las lengüetas 90° e invirtiéndolas 90° por las líneas de pliegue 34 y 35. De tal forma, se consigue en el recipiente una cámara relativamente pequeña cuando está montado, y la cámara ayuda a reforzar la esquina del recipiente. Además, la cámara puede ser utilizada para encerrar productos adicionales, tales como salsas, condimentos, premios, regalos, juguetes, artículos de promoción o similares. Las lengüetas plegadas (a lo largo de las líneas de pliegue 34 y 35) se pueden fabricar en cualquier longitud adecuada o deseada y, por adaptación, también pueden servir como partes extraíbles para los cupones.

25 Las figuras 2A y 2B presentan lengüetas semiovaladas 22 que se extienden desde los paneles de pared lateral alejadas del panel de unión, con paredes de pliegue sobre sí mismas y paredes laterales sencillas, según se muestra. La figura 2R incluye el refuerzo de las esquinas, según se ha descrito en relación con la figura 1R.

30 Las figuras 3A y 3B son similares a las figuras 2A y 2B, excepto porque las lengüetas de las esquinas 8 se encuentran en una ubicación diferente en relación con el resto de los paneles de pared lateral. Se incluyen dos partes extraíbles en un tercer panel de pared 36, y se apreciará que los recipientes pueden ser «invertidos», de forma que la tapa pueda ser utilizada como base y viceversa. El tercer panel de pared también se dispone alrededor de tres de los lados de la parte superior del diseño que se muestra en la figura 1. Como en el caso de las figuras 1R y 2R, el recipiente mostrado en la figura 3R presenta refuerzo de las esquinas.

35 Las figuras 4A, 4B, 4C y 4D muestran los diseños preferentes para el recipiente. El ejemplo mostrado en la figura 4A no incluye los paneles extraíbles según la invención, pero se incluye con el fin de mostrar una configuración a la que se pueden añadir tales paneles, si así se desea. La figura 4C en particular muestra varias formas del panel extraíble, tales como triangular como se muestra típicamente en 46a, hexagonal como se muestra típicamente en 46b, rectangular como se muestra típicamente en 46c, cuadrada como se muestra típicamente en 46d y redonda como se muestra típicamente en 46e. Por supuesto, es posible diseñar un recipiente que presente diversas formas diferentes del panel extraíble, pero se apreciará que la forma mostrada en las figuras 4C y 4D es meramente ilustrativa de la gama de formas que podrían ser usadas, y no pretende limitar la forma del panel extraíble a las mostradas. La figura 4R ilustra la aplicación del refuerzo de las esquinas de forma similar a la disposición mostrada en las figuras 1R, 2R y 3R.

40 El recipiente mostrado en las figuras 5A y 5B incluye una lengüeta adicional 3A que se extiende desde los paneles extraíbles con el fin de facilitar su fácil extracción del recipiente. La figura 5R ilustra la aplicación del refuerzo de las esquinas de la forma descrita anteriormente en esta invención.

45 Las figuras 6A a 6F muestran variaciones de la pared de pliegue sobre sí misma. Cada uno de los recipientes mostrados en las mismas es reversible. La figura 6A muestra una pieza en bruto básica sin paneles extraíbles. La figura 6B presenta el panel de refuerzo de las esquinas 25 fijado al panel de pared interior en lugar de al panel de pared exterior, y presenta las lengüetas adicionales 3 y 4, y las paredes de pliegue sobre sí mismas a lo largo de los bordes de los paneles superior e inferior distales con respecto al panel de unión, indicadas por los números de referencia 33 y 14. La figura 6C muestra los cupones extraíbles según la invención, y presenta el panel de refuerzo de las esquinas 25 fijado al panel de unión 42 en lugar de a la pared lateral 18. Las figuras presentan las lengüetas de refuerzo de las esquinas 8 unidas a las paredes laterales 18 y 23 en lugar de a las paredes frontales 14 y 33. La figura 6E presenta tres cupones extraíbles por pared lateral, mientras que la figura 6F muestra un ejemplo de una forma alternativa de los extremos de las paredes laterales de la tapa, en la que los extremos están cortados con una inclinación, en lugar de formando un ángulo de 90° con respecto a la línea de pliegue.

Las figuras 7A a 7H muestran otras variaciones. La figura 7A muestra una pieza en bruto básica sin paneles extraíbles. La figura 7B es la misma que la figura 7A, pero incluye paneles de pared lateral sencillos 23. La figura 7C tiene el panel 8 unido al panel 18 en lugar de al panel 14 y el panel 25 unido al panel 18 en lugar de al panel 42, y se ha eliminado el panel 13. La figura 7D muestra una ligera variación del panel 23. La figura 7E es similar a la figura 7A, excepto porque los paneles 25 y 8 están unidos al panel de 18 en lugar de a los paneles 42 y 14. La figura 7F muestra un panel de pliegue sobre sí mismo básico solamente para las paredes frontales 14 y 33. La figura 7G muestra un ejemplo en el que la pared de pliegue sobre sí misma en la pared frontal 33 ha sido sustituida por un panel de pared sencillo 13, y se ha eliminado la lengüeta de refuerzo de las esquinas 8. El panel superior también cabe dentro del panel inferior. La figura 7H muestra un enfoque algo diferente para disponer los paneles extraíbles en relación con las paredes laterales del recipiente.

Las figuras 8A, 8B y 8C muestran diseños alternativos en los que las paredes interior y exterior están intercambiadas en términos de contar con los paneles extraíbles en el interior de las paredes de pliegue sobre sí mismas, con más variaciones en términos de la colocación de los paneles de refuerzo de las esquinas 25, de las lengüetas semioviales 22 y de una pared de pliegue sobre sí misma para la pared frontal de la tapa, según sea el caso. Algunos de los paneles de la pared interior también incluyen tres extensiones de lengüeta 19, cada una de las cuales se encaja con una pequeña ranura 20 respectiva formada a lo largo de la línea de pliegue 6. En las figuras 9A, 9B y 10D, las extensiones de lengüeta 19a y las pequeñas ranuras 20a son ligeramente mayores que en las figuras 8A, 8B y 8C.

En las figuras 10A-D, se dispone un panel distal 17 que no forma necesariamente una pared de pliegue sobre sí misma, pero que puede ser plegado formando un ángulo comprendido entre 180° y 90° (pero también podría, por ejemplo, ser plegado hasta formar un ángulo de aproximadamente 90°, de modo que la pared lateral tenga una sección en forma de L). Las figuras 10C y 10D en particular muestran que el panel distal 17 puede presentar una anchura ampliada con el fin de dar cabida a un mayor número de paneles extraíbles o a un panel extraíble de mayor tamaño, respectivamente, pero se verá que las figuras 10A, 10B y 10D comparten muchas de las características ilustradas en la figura 10C.

En la fig. 11A, se añaden cupones 46 en la solapa 8 que son más fáciles de separar, mientras que en la figura 11B el panel 23, que incluye cupones 46, puede descasar en el interior o en el exterior del panel 18.

La figura 12 muestra un diseño que presenta paredes laterales elevadas que resulta adecuado para su uso como tartera o como recipiente para productos alimentarios para una compañía aérea. Este es un ejemplo de una forma alternativa de recipiente para productos alimentarios que se proporciona para mayor comodidad de los consumidores de comida rápida y de los pasajeros de aviones u otros medios de transporte.

La figura 1SB muestra una cesta de la compra con cupones extraíbles 46 alrededor del borde superior del recipiente. El recipiente está provisto de un asa montada de forma pivotante 60, si bien otras realizaciones pueden presentar elementos alternativos. El recipiente puede estar fabricado con cualquier número deseado de lados y también puede incluir una tapa, si así se desea. El recipiente puede ser de cartón y tener las partes pegadas entre sí con adhesivo o puede presentar una construcción de pliegue sobre sí mismo de una manera similar a los ejemplos de otros recipientes incluidos en esta invención.

Se apreciará que en los casos en los que los recipientes han sido descritos como carentes de paneles extraíbles en relación a los dibujos, es posible incluir paneles extraíbles por adaptación de los patrones desplegados descritos de conformidad con la presente invención.

Los recipientes según la presente invención pueden ser utilizados con el fin de reducir los costes de un negocio que requiera la inclusión de sus productos en un recipiente o recipientes. Cuando se incluye el refuerzo de las esquinas según la invención, es posible incluir en la cámara formada por el refuerzo de las esquinas productos adicionales, tales como, por ejemplo, en el caso de una caja para pizzas según la invención, salsa o salsas adicionales, condimentos, premios, regalos, juguetes, artículos promocionales y similares.

Aunque la invención se ha descrito haciendo referencia a una selección de ejemplos ilustrativos, los expertos en la materia apreciarán que la invención puede ser realizada en otras formas dentro del amplio alcance y ámbito según se expone en esta invención.

En esta memoria descriptiva, las palabras «incluye», «que incluye» y similares, y «comprende», «que comprende» y similares deben considerarse sinónimos y con un significado no exhaustivo.

ANEXO 1 Instrucciones de montaje con referencia a las figuras

**Figura N.º 1**

- 5 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar el panel inferior (6) 90° **G.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar (37) 180° o invertir 90° **J.** Doblar el panel superior (1) 90° **K.** Doblar el panel superior (2) 180° **L.** Encajar (3) en (4) **M.** Doblar (5) 90° **N.** Repetir los pasos I a N en el lado opuesto **O.** Doblar (37A) 180° o invertir 90° **P.** Doblar el panel superior (6) 90° **Q.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **R.** Encajar (3) en (4) **S.** Doblar (9) 90° en ambos lados **T.** Doblar (10) 90° **U.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre la parte superior del panel inferior y (33) + (23) descansen sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 2 A**

- 15 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (1) 90° **D.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Repetir los pasos C a E en el lado opuesto **G.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **H.** Doblar (11) 90° **I.** Doblar (21) 90° en ambos lados **J.** Doblar (9) 90° en ambos lados **K.** Doblar (10) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que (22) quede encajado en la abertura de (18) en ambos lados y colocar (23) en las paredes interiores del panel inferior (18).

**Figura N.º 2 B**

- 20 **A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar el panel inferior (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° en ambos lados **E.** Doblar el panel inferior (1) 90° **F.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) **G.** Encajar (3) en (4) **H.** Repetir los pasos E a G en el lado opuesto **I.** Doblar el panel superior (6) 90° **J.** Doblar el panel superior (7) 180° **K.** Encajar (3) en (4) **L.** Doblar (21) 90° en ambos lados **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **O.** Doblar (10) 90° **P.** Doblar (12) 90° hasta que (22) quede encajado en la abertura de (18) en ambos lados y colocar (23) en las paredes interiores del panel inferior (18).

**Figuras N.º 3 A y 3 B**

- 25 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (37) 180° o invertir 90° **C.** Doblar (7) 180° y (36) descansará plano sobre el panel inferior **D.** Encajar (3) en (4) **E.** Doblar (5) 90° **F.** Doblar el panel inferior (1) 90° **G.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos E a H en el lado opuesto **J.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **K.** Doblar (11) 90° **L.** Doblar (21) 90° en ambos lados **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que (22) quede encajado en la abertura de (18) en ambos lados y colocar (23) en el interior del panel inferior (18).

**Figura N.º 4A, 4B, 4C y 4D**

- 30 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **G.** Doblar el panel superior (2) 180° en ambos lados **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **J.** Doblar el panel superior (6) 90° **K.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **L.** Encajar (3) en (4) **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 5 A**

- 35 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar el panel superior (1) 90° **G.** Doblar el panel superior (2) 180° **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (5) 90° **J.** Repetir los pasos F a I en el lado opuesto **K.** Doblar el panel superior (6) 90° **L.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **M.** Encajar (3) en (4) **N.** Doblar (9) 90° **O.** Doblar (10) 90° **P.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 5 B**

- 40 **A.** Doblar (9) 90° **B.** Doblar (10) 90° **C.** Doblar el panel inferior (1) 90° **D.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (25) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Repetir los pasos C a E en el lado opuesto **G.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **H.** Doblar el panel inferior (6) 90° **I.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **L.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **M.** Doblar el panel superior (6) 90° **N.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **O.** Encajar (3) en (4) **P.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse dentro de las paredes del panel inferior de (14) + (18).

**Figura N.º 6 A**

5 **A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° **C.** Doblar el panel inferior (1) 90° **D.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Repetir los pasos B a E en el lado opuesto **G.** Repetir los pasos A a F en el panel superior **H.** Doblar (9) 90° en ambos lados **I.** Doblar (10) 90° **J.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre el panel inferior.

**Figura N.º 6 B**

10 **A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar el panel inferior (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar el panel inferior (5) 90° **E.** Doblar el panel inferior (1) 90° **F.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) **G.** Encajar (3) en (4) **H.** Repetir los pasos D a G en el lado opuesto **I.** Repetir los pasos A a H en el panel superior **J.** Doblar (9) 90° en ambos lados **K.** Doblar (10) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre la parte superior del panel inferior y (33) + (23) descansen sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 6 C**

15 **A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar el panel inferior (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (10) 90° **E.** Doblar (9) 90° **F.** Doblar el panel inferior (5) 90° **G.** Doblar el panel inferior (1) 90° **H.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) + (25) **I.** Encajar (3) en (4) **J.** Repetir los pasos E a I en el lado opuesto **K.** Repetir los pasos A a C en el panel superior **L.** Doblar el panel superior (5) 90° **M.** Doblar el panel superior (1) 90° **N.** Doblar el panel superior (2) 180° alrededor de (8) **O.** Encajar (3) en (4) **P.** Repetir los pasos L a O en el lado opuesto **Q.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre la parte superior del panel inferior y (33) + (23) descansen sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figuras N.º 6 D, 6 E y 6 F**

20 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar el panel inferior (6) 90° **G.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos A a H en el panel superior **J.** Doblar (9) 90° en ambos lados **K.** Doblar (10) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre la parte superior del panel inferior y (33) + (23) descansen sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 7 A**

25 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° en ambos lados **E.** Doblar (10) 90° **F.** Doblar (9) 90° en ambos lados **G.** Doblar (1) 90° **H.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) + (25) **I.** Encajar (3) en (4) **J.** Repetir los pasos G a I en el lado opuesto **K.** Doblar (11) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que (13) quede encajado dentro de la pared interior de (14).

**Figura N.º 7 B**

30 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° en ambos lados **E.** Doblar (10) 90° **F.** Doblar (9) 90° en ambos lados **G.** Doblar (1) 90° **H.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) + (25) **I.** Encajar (3) en (4) **J.** Repetir los pasos G a I en el lado opuesto **K.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **L.** Doblar (11) 90° **M.** Doblar (12) 90° y encajar (13) + (23) dentro de las paredes interiores de (14) + (18).

**Figura N.º 7 C**

35 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar (6) 90° **G.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **J.** Doblar (9) 90° en ambos lados **K.** Doblar (10) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que (23) quede encajado dentro de las paredes interiores de (18).

**Figura N.º 7 D**

40 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar (6) 90° **G.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **J.** Doblar (11) 90° **K.** Doblar (9) 90° en ambos lados **L.** Doblar (10) 90° **M.** Doblar (12) 90° hasta que (13) + (23) queden encajados dentro de las paredes interiores de (14) + (18).

**Figura N.º 7 E**

5 **A.** Doblar (1) 90° **B.** Doblar (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar (6) 90° **G.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar (9) 90° en ambos lados **J.** Doblar (10) 90° **K.** Doblar (11) 90° **L.** Doblar (12) 90° hasta que (13) quede encajado dentro de la pared interior de (14).

**Figura N.º 7 F**

10 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° **C.** Repetir los pasos A a B en el lado opuesto **D.** Doblar (6) 90° **E.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **F.** Encajar (3) en (4) **G.** Repetir los pasos A a F en el panel superior **H.** Doblar (9) 90° **I.** Doblar (10) 90° **J.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descance sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

15 **Figura N.º 7 G**

**A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar (5) 90° **C.** Repetir los pasos A a B en el lado opuesto **D.** Doblar (6) 90° **E.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **F.** Encajar (3) en (4). **G.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **H.** Doblar (11) 90° **I.** Doblar (9) 90° en ambos lados **J.** Doblar (10) 90° **K.** Doblar (12) 90° y encajar (13) + (23) dentro de las paredes interiores de (14) + (18).

**Figura N.º 7 H**

25 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (7) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (5) 90° en ambos lados **E.** Doblar (10) 90° **F.** Doblar (9) 90° en ambos lados **G.** Doblar (1) 90° **H.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) + (25) **I.** Encajar (3) en (4) **J.** Repetir los pasos G a I en el lado opuesto **K.** Doblar (28) 90° **L.** Doblar (26) y (27) 90° **M.** Doblar (29) 90° **N.** Doblar (11) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que (30) se encuentre dentro de las paredes interiores de (18) y que también (13) se encuentre en la pared interior de (14) **P.** Encajar (31) en (32).

30 **Figura N.º 8 A**

**A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (38) e invertir 90° **C.** Doblar (7) e invertir 180° **D.** Encajar (19) en (20) **E.** Doblar (10) 90° **F.** Doblar (5) 90° **G.** Doblar (9) 90° **H.** Doblar el panel inferior (1) 90° **I.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) + (25) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Repetir los pasos F a J en el lado opuesto **L.** Doblar (1) 90° en ambos lados **M.** Doblar (11) 90° **N.** Doblar (12) 90° hasta que (13) + (23) queden encajados dentro de las paredes interiores de (14) + (18).

**Figura N.º 8 B**

40 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (38) e invertir 90° **C.** Doblar (7) e invertir 180° **D.** Encajar (19) en (20) **E.** Doblar el panel inferior (5) 90° **F.** Doblar el panel inferior (1) 90° **G.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos F a H en el lado opuesto **J.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **K.** Doblar (11) 90° **L.** Doblar (21) 90° en ambos lados **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que (22) quede encajado en la abertura de (18) en ambos lados y colocar (23) en el interior del panel inferior (18).

45 **Figura N.º 8 C**

**A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar (38) e invertir 90° **C.** Doblar el panel inferior (7) e invertir 180° **D.** Encajar (19) en (20) **E.** Doblar el panel inferior (5) 90° **F.** Doblar el panel inferior (1) 90° **G.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos E a H en el lado opuesto **J.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **K.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **L.** Doblar el panel superior (6) 90° **M.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **N.** Doblar (9) 90° en ambos lados **O.** Doblar (10) 90° **P.** Doblar (12) 90° hasta que (23) + (33) queden dentro de las paredes interiores de (14) + (18).

55 **Figura N.º 9 A**

**A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar (26) e invertir 90° **C.** Doblar (7) e invertir 180° **D.** Encajar (19A) en (20A) **E.** Doblar (5) 90° **F.** Doblar el panel inferior (1) 90° **G.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos E a H en el lado opuesto **J.** Doblar el panel superior (1) 90° **K.** Doblar el panel superior (5) 90° **L.** Repetir los pasos K y L en el lado opuesto **M.** Doblar el panel superior (6) 90° **N.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **O.** Doblar (9) 90° en ambos lados **P.** Doblar (10) 90° **Q.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descance dentro las paredes interiores de (18) + (27).

60

**Figura N.º 9 B**

5 **A.** Doblar (6) 90° **B.** Doblar (26) e invertir 90° **C.** Doblar (7) e invertir 180° **D.** Encajar (19A) en (20A) **E.** Doblar (5) 90° **F.** Doblar el panel inferior (1) 90° **G.** Doblar (2) 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Repetir los pasos E a H en el lado opuesto **J.** Doblar (9) 90° en ambos lados **K.** Doblar el panel superior (1) 90° **L.** Doblar (11) 90° **M.** Doblar (21) 90° **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que (22) quede encajado en la abertura de (18) en ambos lados y colocar (23) en las paredes interiores del panel inferior (18).

**Figura N.º 10 A**

10 **A.** Doblar (1) 90° **B.** Doblar (5) 90° **C.** Repetir los pasos A a B en el lado opuesto **D.** Doblar (6) 90° **E.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **F.** Encajar (3) en (4) **G.** Doblar (9) 90° en ambos lados **H.** Doblar (10) 90° **I.** Doblar (12) 90° **J.** Doblar (15) 90° hacia arriba **K.** Doblar (16) 90° hacia abajo para formar una forma de L para (17) **L.** Repetir K en todos los lados de modo que la forma de L quede contra las paredes exteriores (14) + (18).

**Figura N.º 10 B**

15 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar (16) 90° en ambos lados **G.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **H.** Doblar el panel superior (6) 90° **I.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar (15) e invertir 90° para formar una forma de L en ambos lados **L.** Doblar (9) 90° en ambos lados **M.** Doblar (10) 90° **N.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre el panel inferior y el panel superior (14) + (17) se encuentre sobre las paredes exteriores del panel inferior (14) + (18).

**Figura N.º 10 C**

20 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar (16) 90° en ambos lados **G.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **H.** Doblar el panel superior (6) 90° **I.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar (15) e invertir 90° para formar una forma de L en ambos lados **L.** Doblar (9) 90° en ambos lados **M.** Doblar (10) 90° **N.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre el panel inferior y el panel superior (33) se encuentre sobre las paredes exteriores del panel inferior (14).

**Figura N.º 10 D**

25 **A.** Doblar el panel inferior (6) 90° **B.** Doblar (16) 90° **C.** Doblar el panel inferior (5) 90° **D.** Doblar (15) e invertir 90° para formar una forma de L **E.** Repetir los pasos A a D en el lado opuesto **F.** Doblar (26) e invertir 90° **G.** Doblar el panel inferior (7) e invertir 180° alrededor de (8) **H.** Encajar (19A) en (20A) **I.** Doblar (1) 90° en ambos lados **J.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **K.** Doblar el panel superior (6) 90° **L.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **M.** Encajar (3) en (4) **N.** Doblar (9) 90° en ambos lados **O.** Doblar (10) 90° **P.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse dentro del panel inferior.

**Figura N.º 11 A**

30 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **G.** Doblar el panel superior (2) 180° en ambos lados **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **J.** Doblar el panel superior (6) 90° **K.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **L.** Encajar (3) en (4) **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descanse sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

**Figura N.º 11 B**

35 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar (5) 90° **C.** Repetir los pasos A a B en el lado opuesto **D.** Doblar (6) 90° **E.** Doblar (7) 180° alrededor de (8) **F.** Encajar (3) en (4) **G.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **H.** Doblar (11) 90° **I.** Doblar (9) 90° en ambos lados **J.** Doblar (10) 90° **K.** Doblar (12) 90° y encajar (13) dentro de las paredes interiores de (14).

**Figura N.º 12**

40 **A.** Doblar el panel inferior (1) 90° en ambos lados **B.** Doblar el panel inferior (5) 90° en ambos lados **C.** Doblar el panel inferior (6) 90° **D.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **E.** Encajar (3) en (4) **F.** Doblar el panel

superior (1) 90° en ambos lados **G.** Doblar el panel superior (2) 180° en ambos lados **H.** Encajar (3) en (4) **I.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **J.** Doblar el panel superior (6) 90° **K.** Doblar el panel superior (7) 180° alrededor de (8) **L.** Encajar (3) en (4) **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descansa sobre las paredes exteriores de (14) + (18).

5

**Figura N.º 1R**

**A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (34) 90° **E.** Doblar (35) e invertir 90° **F.** Doblar el panel inferior (5) 90° **G.** Repetir los pasos A a F en el lado opuesto **H.** Doblar el panel inferior (6) 90° **I.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar el panel superior (1) 90° **L.** Doblar el panel superior (2) 180° **M.** Encajar (3) en (4) **N.** Doblar el panel superior (5) 90° **O.** Repetir los pasos K a N en el lado opuesto **P.** Repetir los pasos H a J en el panel superior **Q.** Doblar (9) 90° en ambos lados **R.** Doblar (10) 90° **S.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descansa sobre el panel inferior.

10

15 **Figura N.º 2 R**

**A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (34) 90° **E.** Doblar (35) e invertir 90° **F.** Doblar el panel inferior (5) 90° **G.** Repetir los pasos A a F en el lado opuesto **H.** Doblar el panel inferior (6) 90° **I.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar el panel superior (1) 90° **L.** Doblar el panel superior (5) 90° **M.** Repetir los pasos K a L en el lado opuesto **N.** Repetir los pasos H a J en el panel superior **O.** Doblar (9) 90° en ambos lados **P.** Doblar (10) 90° **Q.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descansa sobre el panel inferior.

20

**Figura N.º 3 R**

**A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (34) 90° **E.** Doblar (35) e invertir 90° **F.** Doblar el panel inferior (5) 90° **G.** Repetir los pasos A a F en el lado opuesto **H.** Doblar el panel inferior (6) 90° **I.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar el panel superior (6) 90° **L.** Doblar el panel superior (5) 90° en ambos lados **M.** Doblar el panel superior (1) 90° **N.** Doblar el panel superior (2) 180° alrededor de (8) **O.** Encajar (3) en (4) **P.** Repetir los pasos M a O en el lado opuesto **Q.** Doblar (9) 90° en ambos lados **R.** Doblar (10) 90° **S.** Doblar (12) 90° hasta que el panel superior descansa sobre el panel inferior.

25

30

**Figura N.º 4 R**

**A.** Doblar el panel inferior (1) 90° **B.** Doblar el panel inferior (2) 180° **C.** Encajar (3) en (4) **D.** Doblar (34) 90° **E.** Doblar (35) e invertir 90° **F.** Doblar el panel inferior (5) 90° **G.** Repetir los pasos A a F en el lado opuesto **H.** Doblar el panel inferior (6) 90° **I.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **J.** Encajar (3) en (4) **K.** Doblar el panel superior (1) 90° en ambos lados **L.** Doblar (11) 90° **M.** Doblar (9) 90° en ambos lados **N.** Doblar (10) 90° **O.** Doblar (12) 90° hasta que (13) + (23) descansen dentro de las paredes del panel inferior de (14) + (18).

35

40

**Figura N.º 5 R**

**A.** Doblar (10) 90° **B.** Doblar (9) 90° **C.** Doblar el panel inferior (1) 90° **D.** Doblar (34) e invertir 90° **E.** Doblar el panel inferior (2) 180° alrededor de (25) **F.** Encajar (3) en (4) **G.** Doblar (35) e invertir 90° **H.** Doblar el panel inferior (5) 90° **I.** Repetir los pasos B a H en el lado opuesto **J.** Doblar el panel inferior (6) 90° **K.** Doblar el panel inferior (7) 180° alrededor de (8) **L.** Encajar (3) en (4) **M.** Doblar (11) 90° **N.** Doblar (12) 90° hasta que (13) se encuentre dentro de la pared interior de (14).

45

50

## REIVINDICACIONES

1. Un recipiente que incluye:

5 dos paneles principales (40; 41), cada uno de los cuales presenta sustancialmente la misma forma y presenta una pluralidad de bordes sustancialmente rectos alrededor de su periferia, extendiéndose cada borde angularmente desde cada uno de dos bordes contiguos, y estando dichos paneles principales (40; 41) unidos el uno al otro por medio de un panel de unión (42) que presenta unos bordes sustancialmente paralelos cada uno de los cuales constituye una línea de bisagra (10; 12) a lo largo de uno de los bordes de cada uno de dichos paneles principales (40; 41);

10 una pluralidad de paredes laterales (44) que dependen de al menos la mitad de los bordes de dichos paneles principales (40; 41) distintos de aquellos en común con la línea de bisagra (10; 12), presentando dichos bordes paredes laterales (44), denominados en lo sucesivo bordes restantes, encerrando dichas paredes laterales (44) y dicho panel de unión (42) un espacio entre dichos paneles principales (40; 41) cuando dichos paneles principales (40; 41) son pivotados (45) uno hacia el otro con el fin de definir el espacio cerrado;

15 en el que una o más de dichas paredes laterales (44) incluyen un panel de pared exterior (48) y un panel de pared interior (49), extendiéndose dicho panel de pared exterior (48) desde una línea de doblado o de marcado proximal a lo largo de un borde restante y extendiéndose dicho panel de pared interior (49) desde una línea de doblado o de marcado distal que se encuentra alejada de la línea de doblado o de marcado proximal y a lo largo de un borde opuesto de dicho panel de pared exterior (48), formando la combinación de paneles una pared de pliegue sobre sí misma; y

20 en el que una o más de dichas paredes de pliegue sobre sí mismas incluyen además una o más partes extraíbles (46) que son operativamente extraíbles de una parte de pared restante (47) de tal manera que las propiedades de encerramiento y/o de resistencia del recipiente permanecerán sustancialmente inalteradas después de la extracción de una cualquiera o más de dichas partes extraíbles (46), en donde la extracción de la o cada parte extraíble (46) del panel de pared exterior (48) deja la parte restante del panel de pared exterior (48) y la totalidad del panel de pared interior (49) con el fin de proporcionar integridad estructural al recipiente, incluso después de extraer la o cada parte extraíble (46),

25 en el que al menos una parte extraíble (46) está provista de marcas que indican una promoción publicitaria, una oferta, un cupón o un vale para obtener una recompensa; y en el que

30 la o cada parte extraíble (46) y/o la parte de pared restante (47) incluyen una hendidura o ranura (4) que permite encajar una lengüeta (3) o similar, con el fin de facilitar la extracción sencilla de la o cada parte extraíble (46) desde el panel de pared exterior (48);

35 y en el que al menos una lengüeta está configurada de modo que sobresalga desde el borde o la superficie superior del recipiente, **caracterizado porque** al menos una de las partes extraíbles (46) incorpora al menos una lengüeta en un borde o superficie inferior del recipiente que ofrece apoyo para levantar de una superficie el recipiente montado, facilitando de esta manera que circule el aire por debajo del mismo.

40 2. Un recipiente según la reivindicación 1, en el que la parte o las partes extraíbles (46) están provistas de una línea de perforación o línea de debilitamiento con el fin de facilitar su extracción de la parte de pared restante (47) y del panel de pared interior (49), y la parte de pared exterior restante (47) junto con el panel de pared interior (49), que queda intacto después de la extracción de la o cada parte extraíble (46), mantienen una integridad estructural suficiente que permite que el recipiente siga siendo apilable y cumpla su función de retención del calor y/o de la frescura de su contenido cuando se encuentre encerrado en el mismo.

45 3. Un recipiente según la reivindicación 1, en el que las paredes laterales (44) se encuentran formando ángulos iguales con respecto a cada pared lateral contigua y las paredes laterales (44) presentan bordes sustancialmente paralelos, de tal modo que los paneles principales (40; 41) queden dispuestos aproximadamente en una disposición separada de forma sustancialmente paralela, existiendo tres paredes laterales (44) que, junto con el panel de unión (42), constituyen una caja de cartón de cuatro lados que forma un prisma cuadrado o rectangular, y las paredes laterales (44) y el panel de unión (42) poseen dimensiones seleccionadas para el envasado de productos alimentarios de estilo pizza, y que comprende además al menos uno de los siguientes elementos: orificios de ventilación, lengüetas de refuerzo de las esquinas o sencillas paredes laterales de un solo panel en el panel principal (40; 41) sin presentar las paredes de pliegue sobre sí mismas.

50 4. Un recipiente según la reivindicación 1, en el que la al menos una parte extraíble (46) está dotada de material magnético con el fin de permitir que la o cada parte extraíble (46) se una temporalmente a una superficie metálica.

5. Una pieza en bruto para un recipiente, que incluye:

- 5 dos paneles principales (40; 41), presentando cada uno de los paneles principales (40; 41) sustancialmente la misma forma y presentando una pluralidad de bordes sustancialmente rectos o líneas de doblado o de marcado alrededor de su periferia, extendiéndose cada borde o línea de doblado o de marcado angularmente desde cada uno de dos bordes contiguos o líneas de doblado o de marcado, y estando dichos paneles principales (40; 41) unidos el uno al otro por medio de un panel de unión (42) que presenta unos bordes sustancialmente paralelos cada uno de los cuales constituye una línea de bisagra (10; 12) común a una de las líneas de doblado o de marcado de cada panel principal (40; 41);
- 10 una pluralidad de conjuntos de panel lateral (44) que se extienden desde las líneas de doblado o de marcado restantes sobre dichos paneles principales (40; 41) de tal manera que al menos la mitad de la periferia de ambos paneles principales (40; 41) está constituida por una línea de doblado o de marcado desde la que se extienden dichos paneles laterales (44);
- 15 en la que al menos uno de dichos conjuntos de panel lateral incluye un panel de pared exterior (48) y un panel de pared interior (49), extendiéndose dicho panel de pared exterior (48) desde una línea de doblado o de marcado proximal común a la línea de doblado o de marcado de la periferia del panel principal contiguo (40; 41) y extendiéndose dicho panel de pared interior (49) desde una línea de doblado o de marcado distal que se encuentra separada de la línea de doblado o de marcado proximal;
- 20 en la que al menos uno de dichos conjuntos de panel lateral incluye además al menos una línea de debilitamiento que circunscribe al menos una parte extraíble (46) desde una parte de panel restante (47), siendo la parte de panel restante (47) suficiente para proporcionar integridad estructural al recipiente cuando se ensambla a partir de la pieza en bruto, sustancialmente inalterada después de la extracción de una cualquiera o más de dichas al menos una parte extraíble (46), en la que al menos una parte extraíble (46) está dotada de marcas que constituyen una promoción publicitaria, una oferta, un cupón o un vale para obtener una recompensa; y en la que
- 25 la o cada parte extraíble (46) y/o la parte de pared restante (47) incluyen una hendidura o ranura (4) que permite encajar una lengüeta (3) o similar, con el fin de facilitar la extracción sencilla de la o cada parte extraíble (46) desde el panel de pared exterior (48); y en la que al menos una lengüeta está configurada de modo que sobresalga desde el borde o la superficie superior del recipiente;
- 30 **caracterizada porque** al menos una de las partes extraíbles (46) está provisto de al menos una lengüeta en un borde o superficie inferior del recipiente montado que ofrece apoyo para levantar de una superficie el recipiente montado, facilitando de esta manera que circule el aire por debajo del mismo.
- 35
6. Una pieza en bruto para un recipiente según la reivindicación 5, en la que uno de los paneles principales (40; 41) constituye un panel de base y el otro un panel de cubierta y todas las paredes laterales restantes de uno de los paneles principales (40; 41) está provista de paredes laterales en las que la al menos una parte extraíble (46) comprende una parte del panel de pared exterior (48) y en la que la extracción de la al menos una parte extraíble (46) de la parte restante del panel de pared exterior (48) deja la parte restante del panel de pared exterior (48) y la totalidad del panel de pared interior (49) con el fin de proporcionar integridad estructural al recipiente una vez extraídas la una o más de la al menos una parte extraíble (46).
- 40
7. Una pieza en bruto para un recipiente según la reivindicación 5, en la que la al menos una parte extraíble (46) está dotada de una línea de perforación o línea de debilitamiento con el fin de facilitar su extracción de la parte de pared restante y del panel de pared interior (49), y la parte de pared exterior restante (48) junto con el panel de pared interior (49), que queda intacto después de la extracción de la o cada parte extraíble (46), mantienen una integridad estructural suficiente que permite que el recipiente siga siendo apilable y mantenga al menos uno de entre el calor y/o la frescura del contenido encerrado en el mismo.
- 45
8. Una pieza en bruto para un recipiente según la reivindicación 5, en la que las paredes laterales se encuentran formando ángulos iguales con respecto a cada pared lateral contigua y las paredes laterales (44) presentan bordes sustancialmente paralelos, de tal modo que los paneles principales (40; 41) queden separados de forma sustancialmente paralela, existiendo tres paredes laterales (44) que, junto con el panel de unión (42), constituyen una caja de cartón de cuatro lados que forma un prisma cuadrado o rectangular, y las paredes laterales (44) y el panel de unión (42) poseen dimensiones seleccionadas para el envasado de productos alimentarios de estilo pizza, y que comprende además al menos uno de los siguientes elementos: orificios de ventilación, lengüetas de refuerzo de las esquinas o sencillas paredes laterales de un solo panel (44) en el panel principal (40; 41) sin presentar las paredes de pliegue sobre sí mismas.
- 50
9. Una pieza en bruto para un recipiente según la reivindicación 5, en la que la al menos una parte extraíble (46) está provista de material magnético con el fin de permitir que la o cada parte extraíble (46) se una temporalmente a una superficie metálica.
- 55
- 60
- 65

Figura No. 1

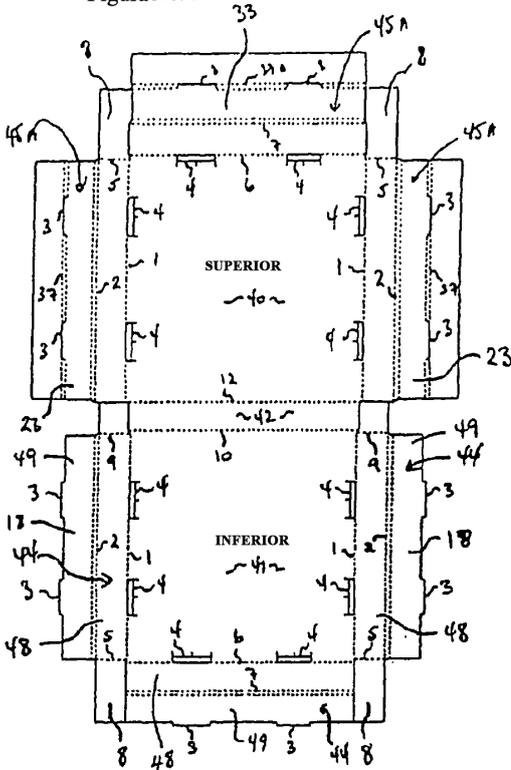


Figura No. 2A

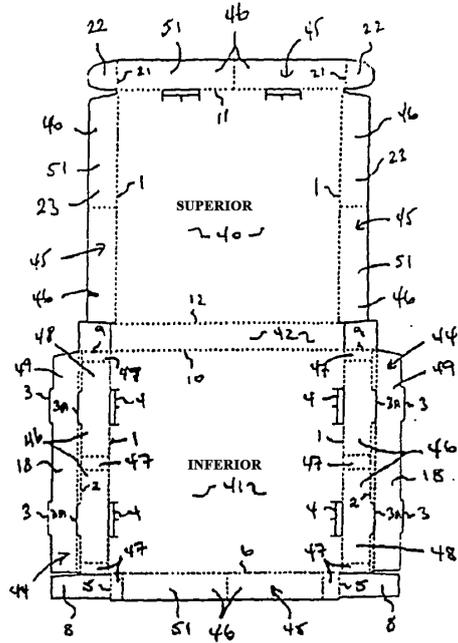


Figura No. 2B

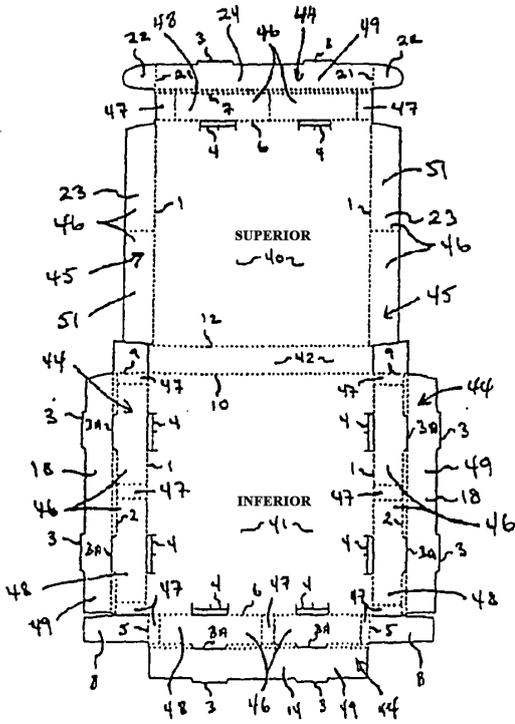


Figura No. 3A

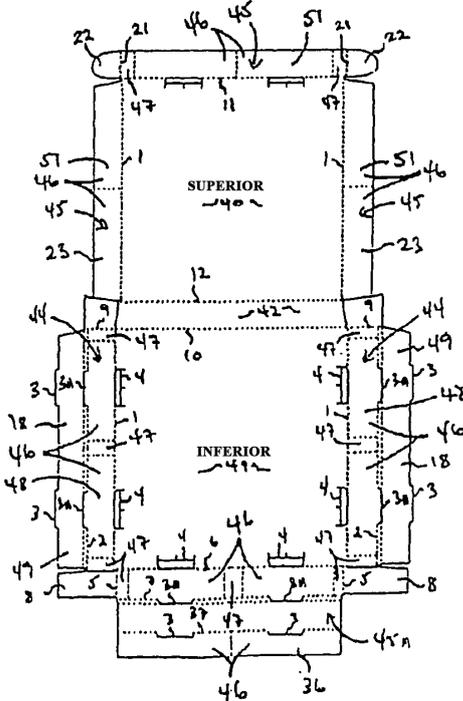


Figura No. 4B

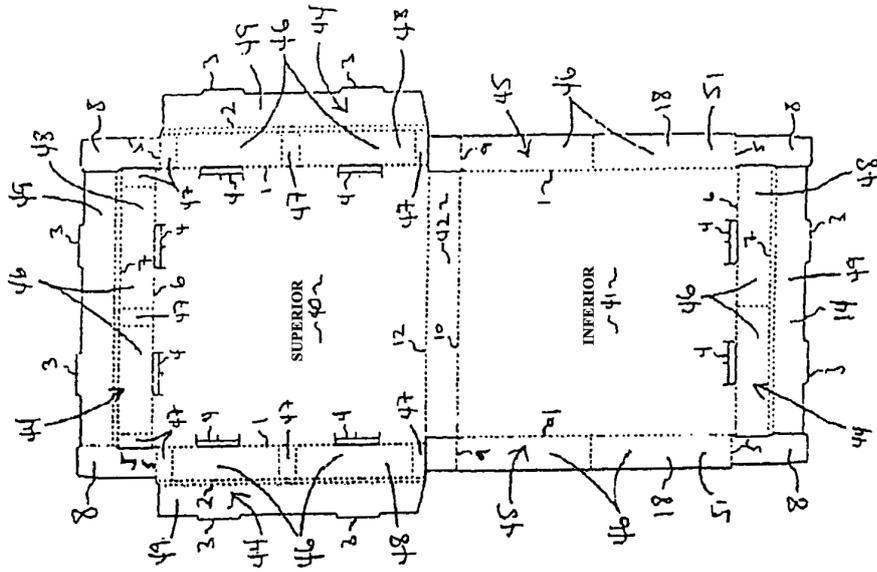


Figura No. 4A

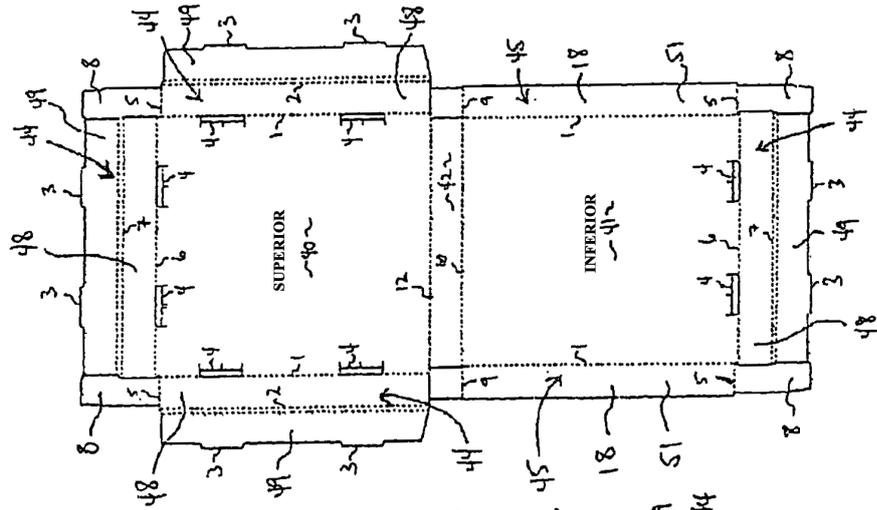


Figura No. 3B

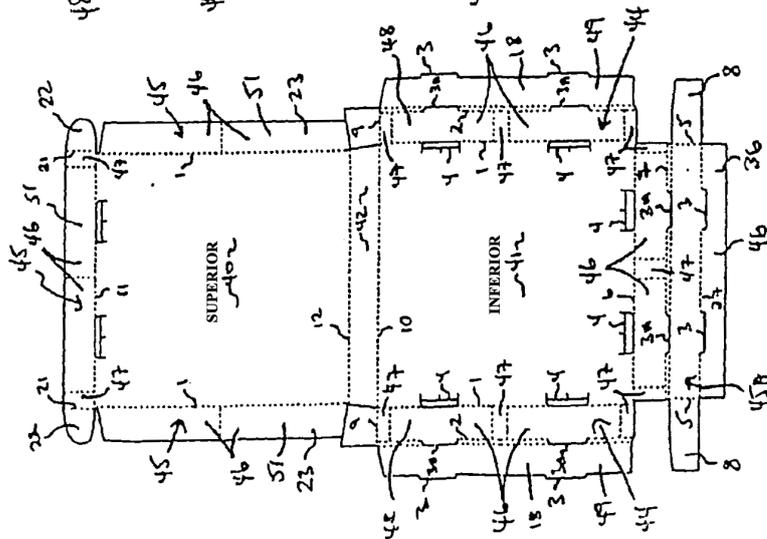




Figura No. 5B

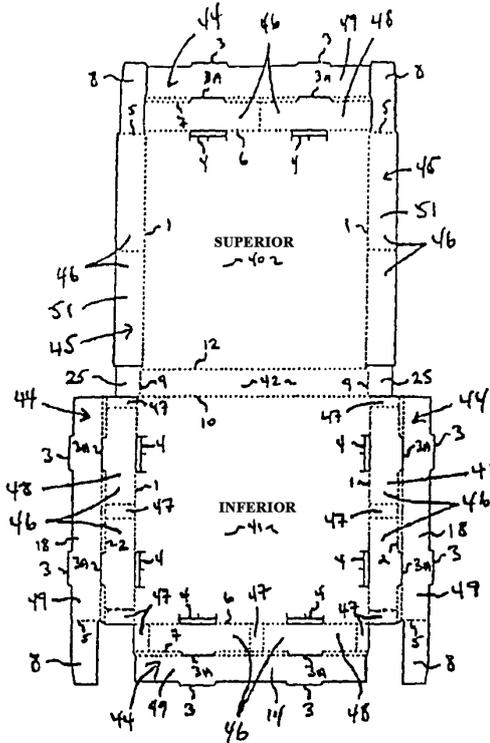


Figura No. 6A

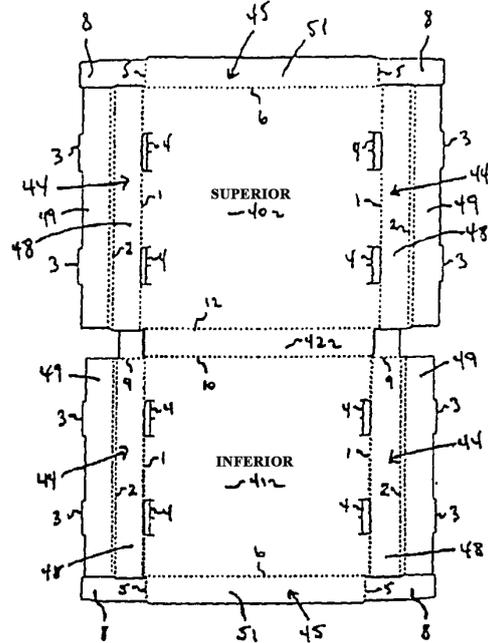


Figura No. 6B

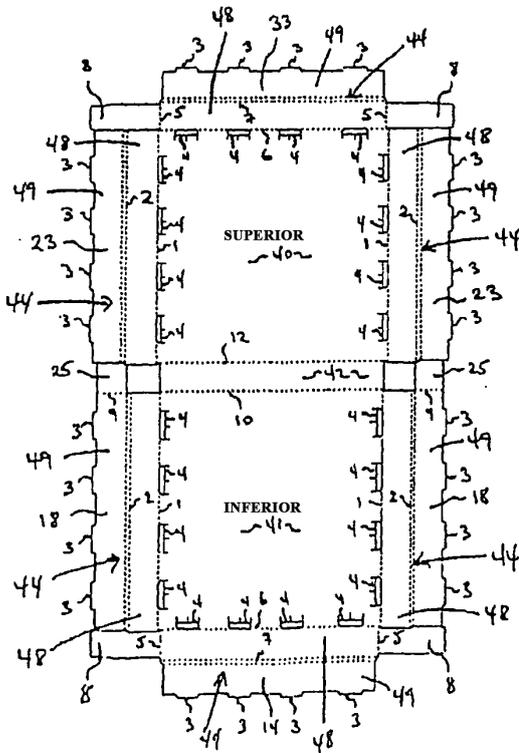


Figura No. 6C

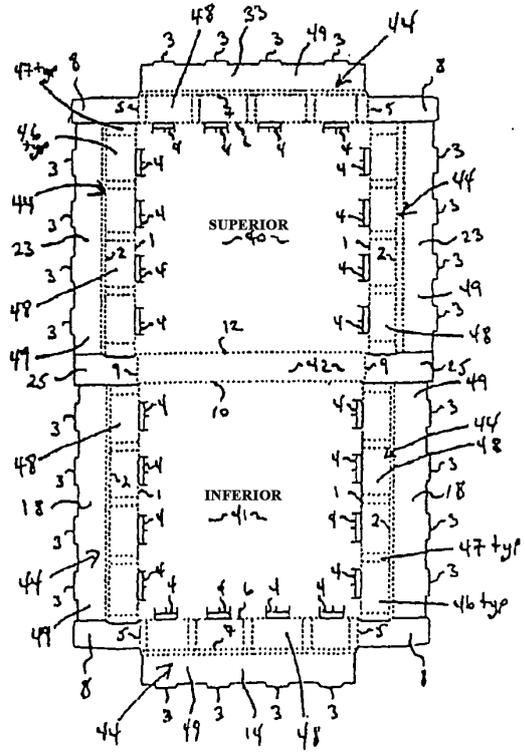


Figura No. 6D

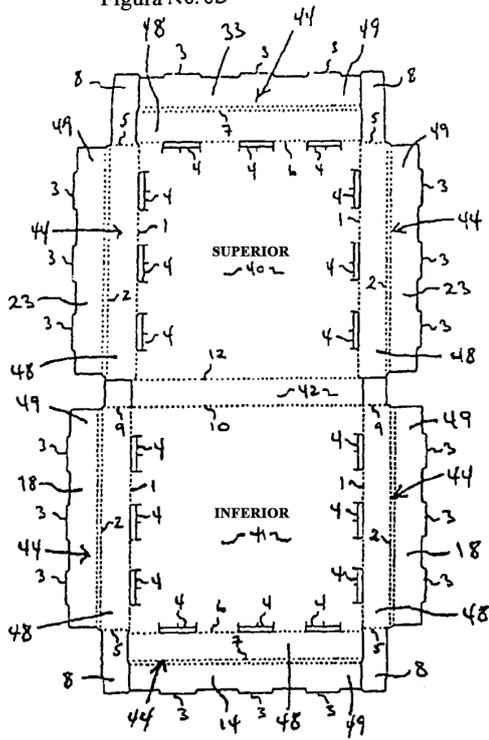


Figura No. 6E

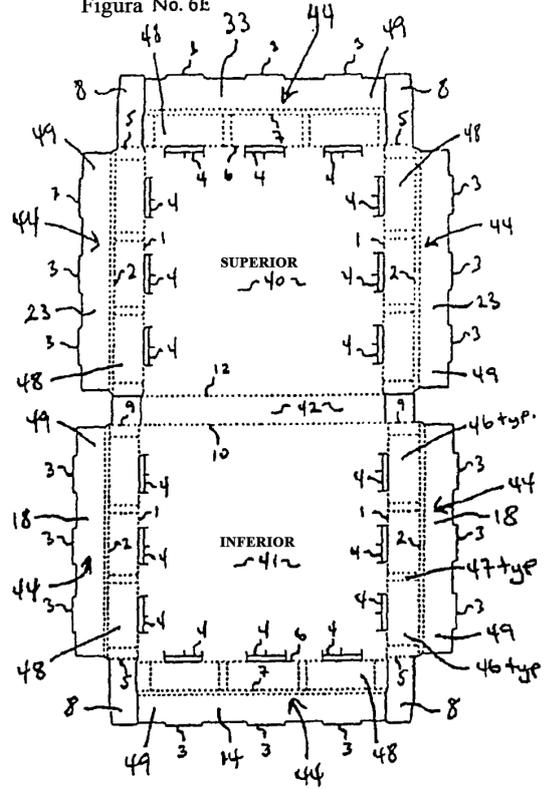


Figura No. 6F

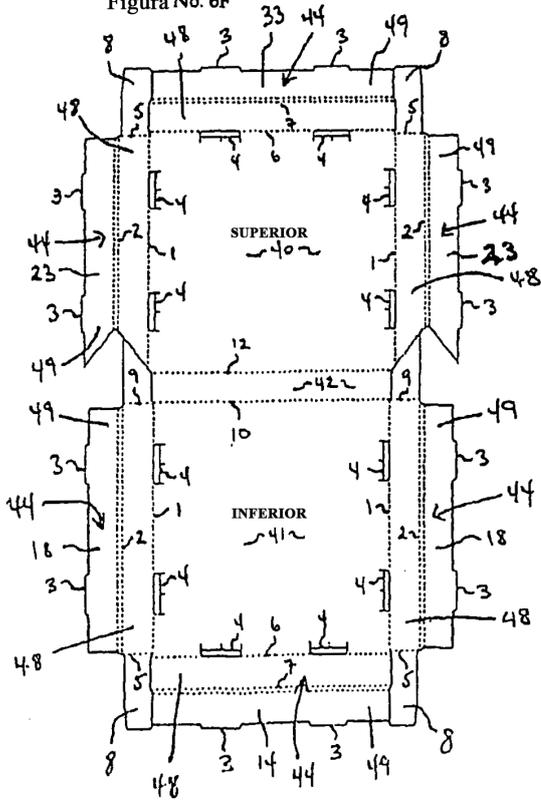


Figura No. 7A

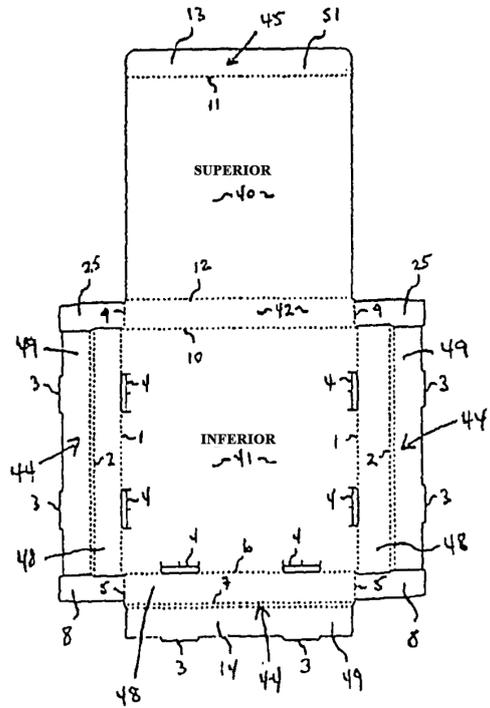


Figura No. 7B

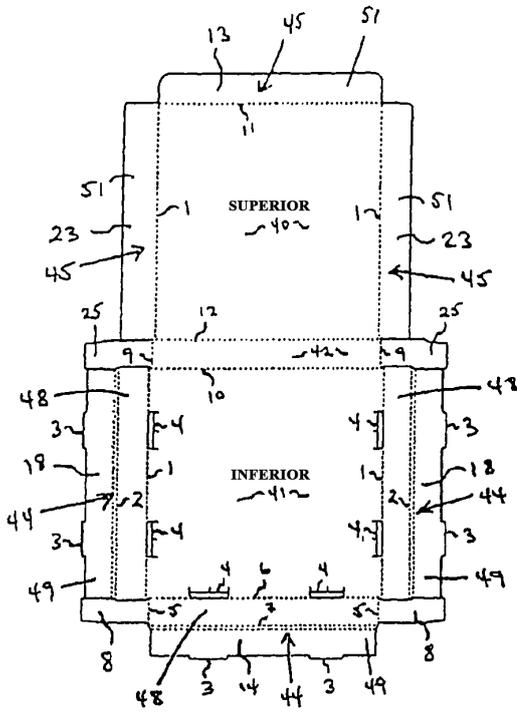


Figura No. 7C

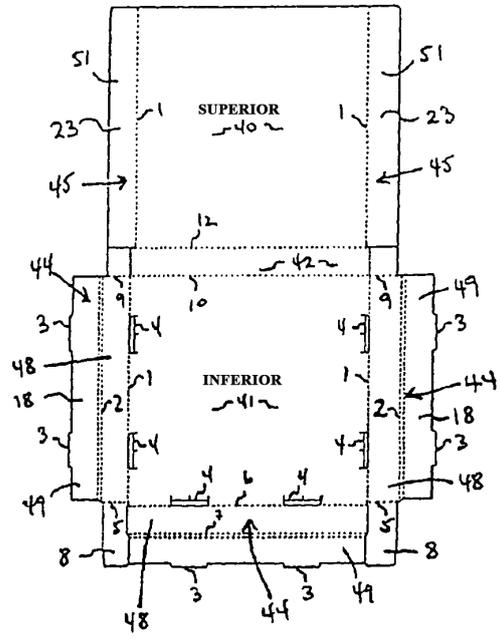


Figura No. 7D

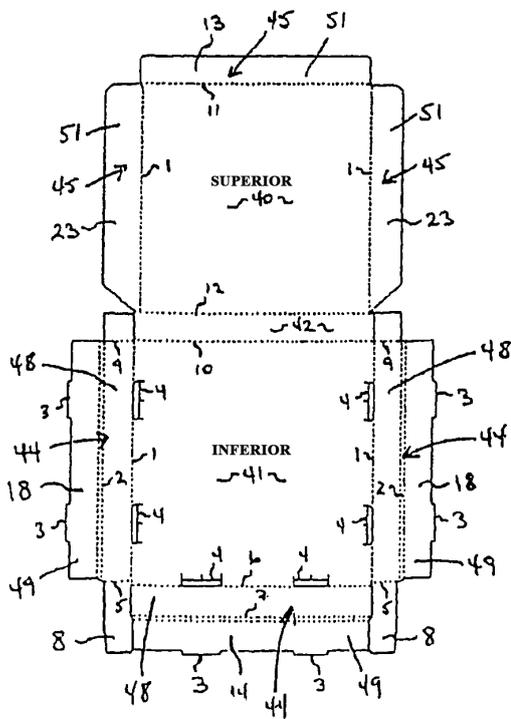


Figura No. 7E

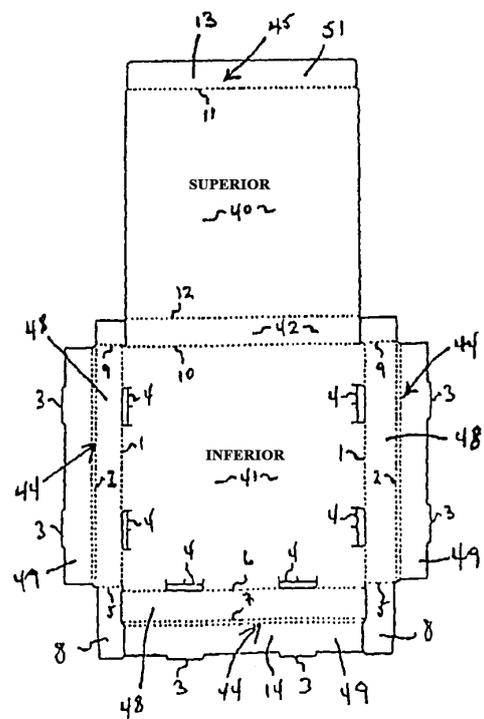


Figura No. 7F

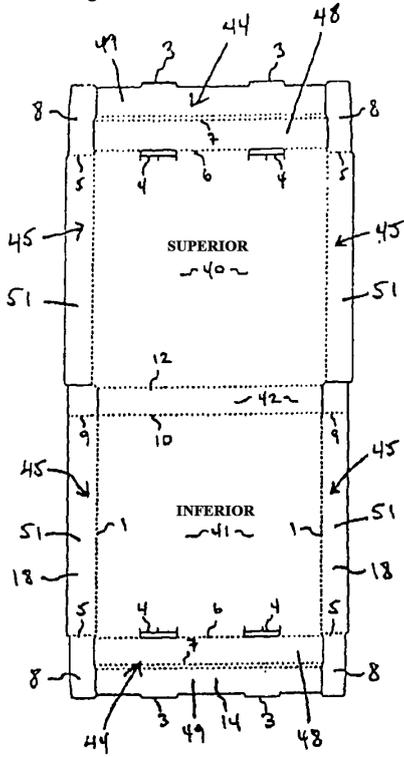


Figura No. 7G

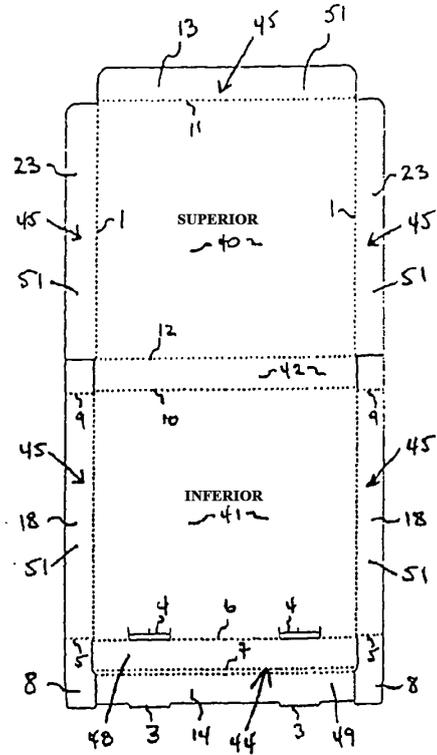


Figura No. 7H

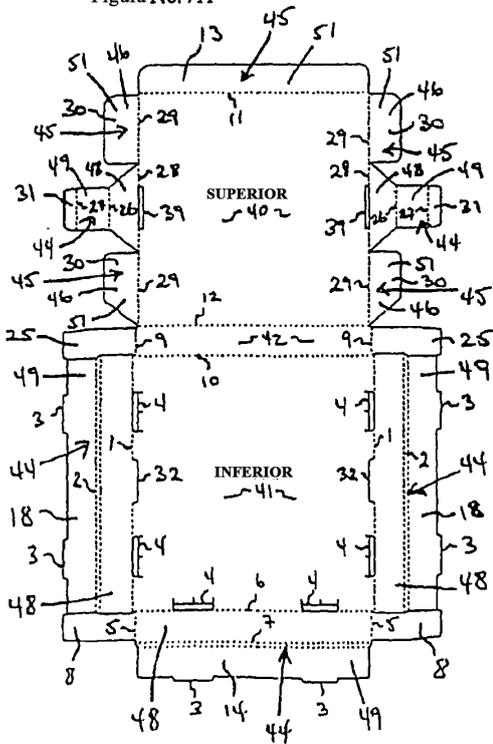


Figura No. 8A

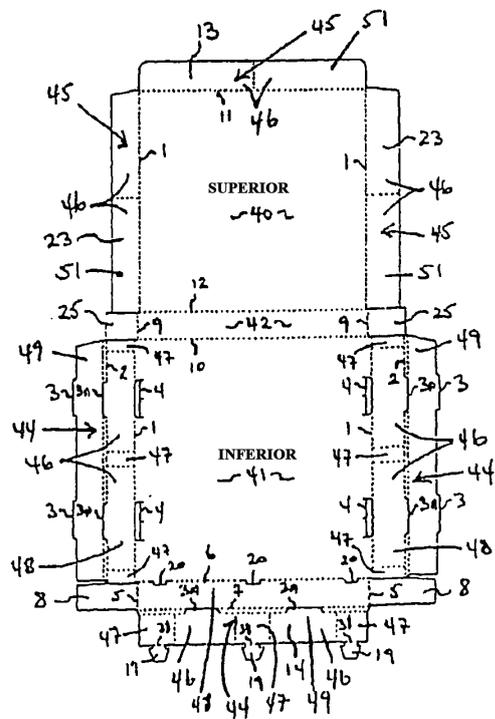


Figura No. 8B

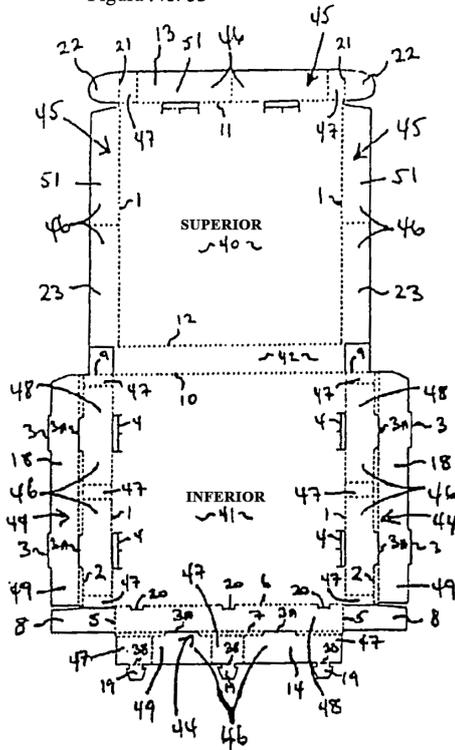


Figura No. 8C

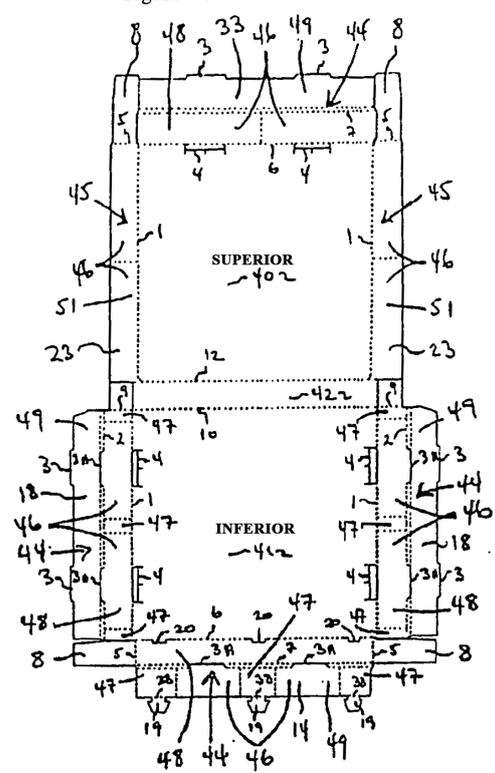


Figura No. 9A

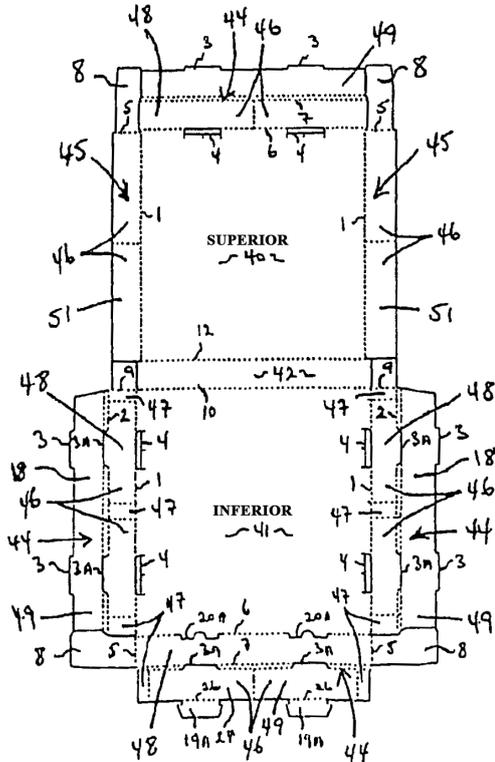


Figura No. 9B

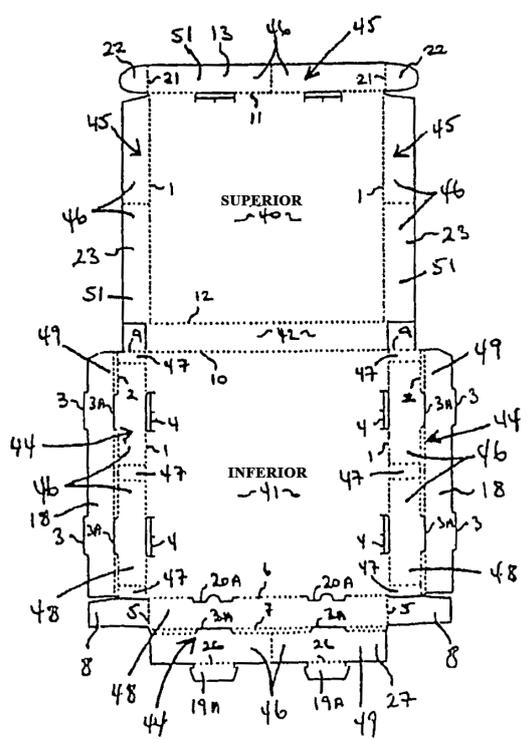


Figura No. 10A

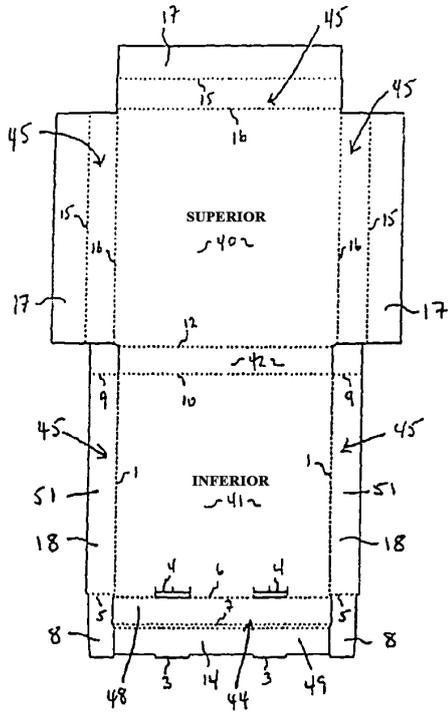


Figura No. 10B

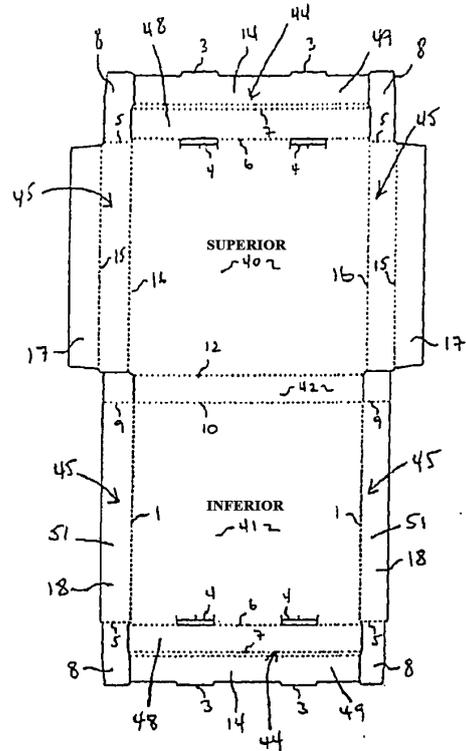


Figura No. 10C

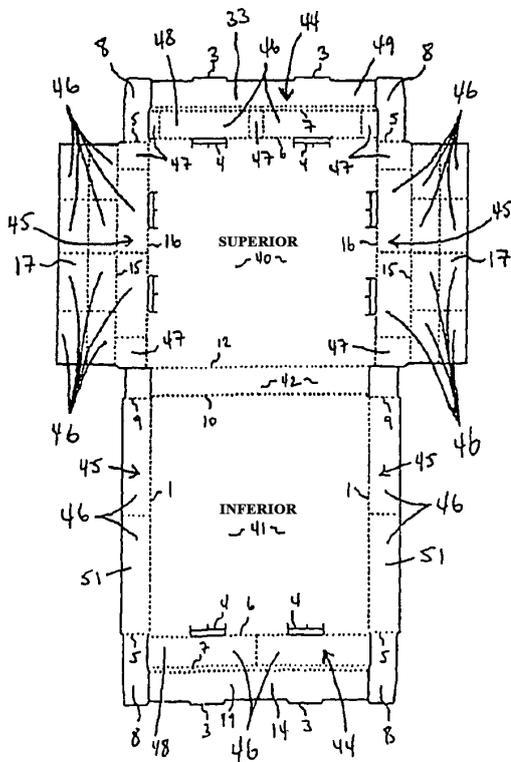
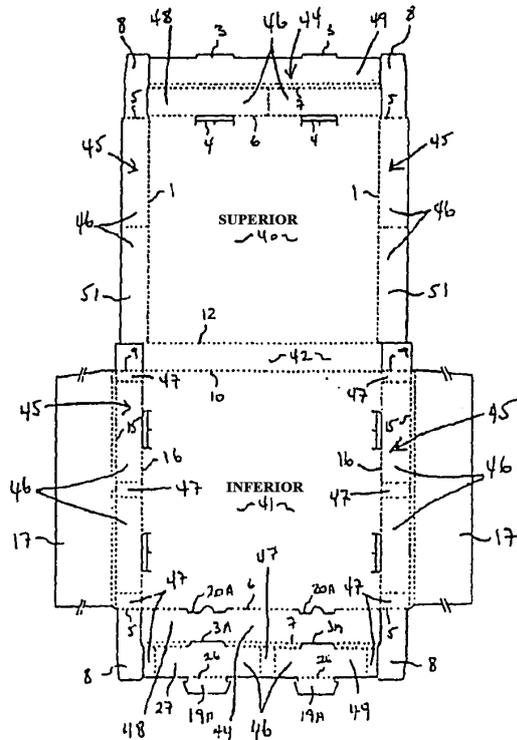


Figura No. 10D



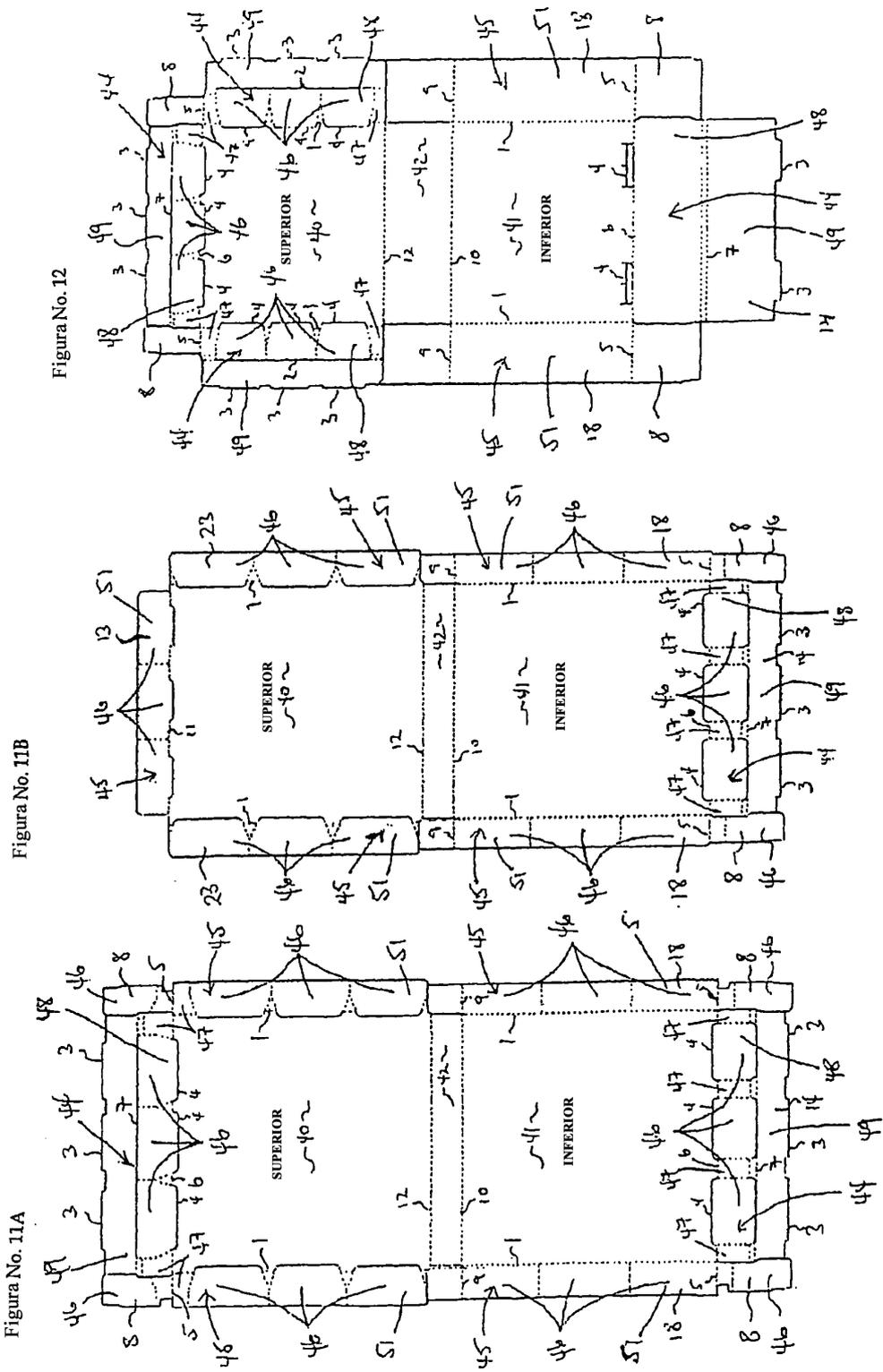


Figura No. 11A

Figura No. 11B

Figura No. 12



Figura N. 158

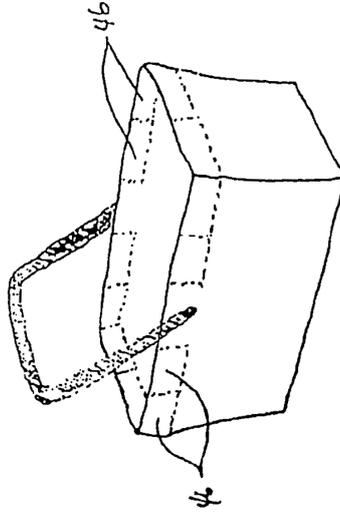


Figura 5R

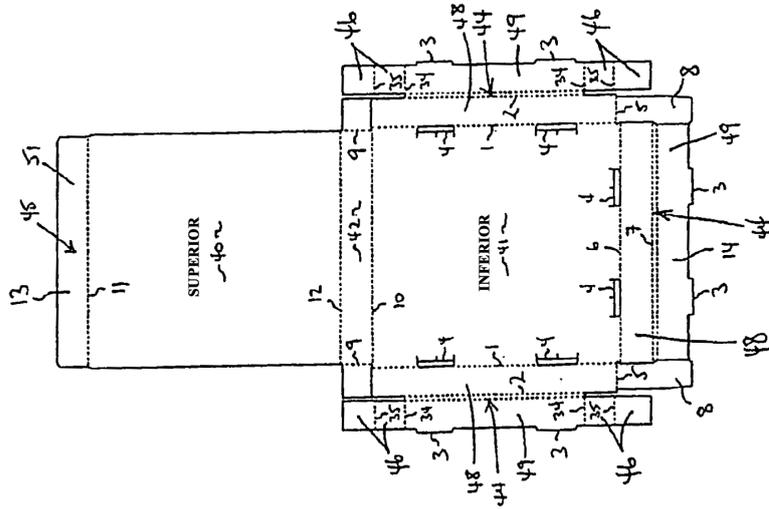


Figura 4R

