

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 394 836**

51 Int. Cl.:

A63K 3/04

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **26.06.2009 E 09769607 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la solicitud europea: **29.06.2011 EP 2337614**

54 Título: **Equipo de entrenamiento equino**

30 Prioridad:

27.06.2008 GB 0811853

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.02.2013

73 Titular/es:

**ALDRIDGE, NATALIE (100.0%)
Hanstead Cottages Drop Lane Bricket Wood St
Albans
Middlesex AL2 3PH, GB**

72 Inventor/es:

ALDRIDGE, NATALIE

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 394 836 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Equipo de entrenamiento equino

La presente divulgación se refiere a un equipo de entrenamiento equino, el uso de material en hoja apropiado para preparar el mismo y procedimientos de preparación del equipo.

5 Los caballos y los ponis han sido entrenados durante muchos años para saltar obstáculos. Se celebran competiciones en las cuales los caballos y los jinetes han de demostrar su capacidad en el salto de uno o más obstáculos sin realizar ningún error.

Los propios obstáculos tienen diferentes formas, algunos son de tipo valla, otros tienen forma de barra, pero varios tienen la forma de una pared maciza de una altura especificada.

10 Existen al menos dos tipos de obstáculos macizos comercialmente disponibles que se pueden usar para entrenar caballos y ponis para saltar tales obstáculos (o simplemente usados para preparar caballos y jinete para una competición). El primer tipo es de madera pero es caro y también se pudre, cuando se exponen a la intemperie. El segundo tipo está hecho de material de plástico duro, que tiene la ventaja de que no se pudre, pero es incluso más caro que la forma de madera de los obstáculos.

15 Mantener un caballo o un poni es muy caro y la compra de obstáculo puede ser gravosa para los propietarios y sus familias.

En algunos casos, los individuos preparan obstáculos macizos provisionales, por ejemplo construyendo un muro de balas de paja, que forma el obstáculo, o empleando cajas o cajones de plásticos y similares. Esto permite que al caballo o al poni se le enseñe a saltar el obstáculo de una altura dada. Sin embargo, las balas no son un material muy duradero y necesitan ser sustituidas regularmente, especialmente si están expuestas a precipitaciones/humedad.

20 Existe una ventaja adicional con este tipo de salto macizo casero, a saber, si este es el único tipo de salto con el que el caballo o el poni se han encontrado, entonces esto puede causar un problema, por ejemplo en el entorno de la competición. Esto es debido a que los obstáculos macizos en las competiciones a menudo tienen marcas o modelos en negrita sobre los mismos, por ejemplo el fondo puede ser blanco y se puede representar una serie de grandes rombos rojos en el lateral del obstáculo, lo cual el caballo y el jinete ven al acercarse para realizar el salto. Estas imágenes en negrita pueden distraer al caballo, especialmente si no se ha encontrado con ellas antes, y pueden hacer que el animal rechace el salto del obstáculo. En algunos casos el jinete puede ser derribado del caballo y por lo tanto existe la posibilidad de que el caballo y el jinete salgan heridos. De este modo, los individuos que quieren participar en competiciones de salto están casi obligados a comprar el equipo de entrenamiento caro.

25 La presente divulgación proporciona una solución rentable para uno o más de los problemas identificados anteriormente proporcionando un equipo de entrenamiento equino que comprende una hoja de material que forma una envoltura para retener un material a granel para formar una unidad, por ejemplo, un bloque, en el que una o más unidades pueden emplearse/apilarse para formar un componente macizo de un obstáculo de salto, tal como una cara de la unidad o cada cara visible, cuando uno se acerca al obstáculo de salto por delante, presenta una imagen visible situada en el material en hoja.

30 De este modo, se proporciona un equipo de entrenamiento equino en forma de un receptáculo tal como un saco que comprende una hoja de material flexible que forma una envoltura para retener un material a granel en forma de una bala de heno o paja para proporcionar una unidad apilable, en el que una o más unidades pueden apilarse para formar un componente macizo de un obstáculo de salto, de manera que una cara de la/o cada unidad visible cuando uno se acerca al obstáculo de salto por delante, presenta una imagen visible situada en el material en hoja.

Breve descripción de los dibujos

Las figuras 1 y 2 muestran una representación en dos dimensiones del material en hoja impreso con imágenes.
 Las figuras 3 y 4 muestran una vista en perspectiva de un tubo abierto según la divulgación.
 45 Las figuras 5 y 6 muestran una vista en perspectiva alternativa de los tubos mostrados en las figuras 3 y 4.
 La figura 7 muestra un receptáculo que comprende dicho tubo abierto con una costura en un extremo.
 La figura 8 muestra un receptáculo plegado cerrado por un extremo.
 La figura 9 muestra un receptáculo que comprende dicho tubo sellado con una costura por un extremo.
 La figura 10 muestra un tubo plegado cerrado por un extremo
 50 La figura 11 muestra una vista en perspectiva de una realización de la divulgación que comprende un panel de extremo sellado, AB.
 La figura 12 muestra una vista en perspectiva de una realización de la divulgación, en la que ambos extremos están abiertos y la envoltura está en forma de un tubo.
 La figura 13 es una representación esquemática de un procedimiento para fabricar un tubo preformado según la
 55 presente divulgación.

ES 2 394 836 T3

Acercarse por delante, tal como se emplea en el presente documento, se refiere simplemente a un acercamiento para el salto del obstáculo por un caballo y un jinete.

5 El material en hoja puede por ejemplo seleccionarse a partir de material de tela o algodón fuerte, visqueenn® (que está disponible en forma ignífuga, barrera de vapor, autoadhesiva y otras formas), polietileno tal como polietileno de alta densidad o polietileno de baja densidad, polipropileno de alta densidad o polipropileno de baja densidad, PVC, nylon, poliéster o una mezcla de dichos materiales.

Evidentemente se ha de emplear un material de flexibilidad requerida.

Receptáculo, tal como se emplea en el presente documento, se refiere a un saco.

10 Un saco, tal como se emplea el presente documento, se refiere a un receptáculo tubular sellado por un extremo y abierto por el extremo opuesto, en el que la porción tubular no es estrecha, es decir no tiene una sección transversal u orificio(s) pequeño(s). La sección transversal u orificio pequeño se incluye cuando el diámetro u otra dimensión lineal de la sección transversal/orificio es inferior a 20 cm.

En una realización, el materia en hoja empleado tiene un espesor en el intervalo de 20-300 micrómetros, tal como un espesor de 100 o 150 micrómetros, de 100 micrómetros (calibre 400) con por ejemplo un margen de +/- el 10%.

15 Se pueden emplear materiales reciclados y/o materiales vírgenes para preparar el material en hoja. En una realización se emplean materiales totalmente reciclados. Alternativamente se pueden emplear materiales reciclados al 5, 10, 15, 20, 30, 40, 50, 60, 70, 80, 90 o 95% y el material estante puede ser material virgen. En una realización el 50, 60, 70, 75, 80, 85, 90, 91, 92, 93,94, 95 o 100% del material es virgen opcionalmente en combinación con otros componentes incluyendo material reciclado, hasta el total combinado del 100%.

20 Los materiales de baja densidad empleados pueden, por ejemplo tener una densidad en el intervalo de entre 0,91 y 0,94 g/cm³.

La resistencia a la tracción de algunos de los materiales empleados para el material en hoja puede, por ejemplo estar en el intervalo de entre 11,7 MPa y aproximadamente 17,6 MPa.

25 En una realización, el material empleado es polietileno, por ejemplo polietileno de baja densidad (tal como PE04LD), por ejemplo de un espesor de 100 micrómetros (calibre 400).

En una realización, el material contiene un estabilizador ultravioleta, que ayuda a conservar la calidad y la longevidad de la impresión sobre el material en hoja. Cantidades apropiadas pueden ser el 5% en p/p o menos, tal como el 1, 2, 3 o 4%.

30 El material empleado puede ser opaco y/o traslúcido y/o transparente. Sin embargo, en una realización todo el material o sustancialmente todo el material es opaco, por ejemplo para proporcionar un fondo de color claro para imprimir sobre el mismo. De manera ventajosa, cuando el material en hoja es de color claro y opaco, esto minimiza la cantidad de impresión requerida.

De este modo, en una realización el material comprende un agente de coloración/pigmentación tal como un color de mezcla maestra disponible en, por ejemplo Colour Tone Masterbatch Ltd.

35 El color/pigmento puede estar presente en cantidades tales como el 10% en p/p o menos, tal como el 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8 o 9%, en particular el 5-6% en p/p.

De este modo, en una realización el material comprende aproximadamente el 2% en p/p de estabilizador ultravioleta, el 5-6% en p/p de pigmento/color, el 20% en p/p de resina/polímero reciclado siendo el resto resina/polímero virgen.

En una realización, el material empleado es resistente al agua o impermeable al agua.

40 En una realización, la hoja del material está sellada para formar un tubo. Los medios de sellado dependen de qué material en hoja se emplea, por lo tanto si por ejemplo el material es tela el sellado puede coserse, si el material es plástico puede ser apropiado emplear una cinta adhesiva o un dispositivo de termosellado para formar la junta o costura.

En una realización, se preforma un tubo, por ejemplo soplando/expandiendo un material polimérico/plástico sintético.

45 De este modo, se proporciona un tubo, por ejemplo un tubo preformado de material en hoja apropiado o adaptado para acomodar un material a granel de forma sustancialmente cuboide. En una realización el tubo preformado es unitario, es decir formado en una sola pieza. En otra realización una junta (tal como una junta longitudinal) para formar el tubo se forma in situ.

50 En una realización, el tubo se sella por un extremo para proporcionar un receptáculo, esto puede ser con una junta única o alternativamente un panel (base o lateral) sella el tubo. Este último tiene la ventaja de que cuando el material

- 5 a granel empleado es heno/paja en forma de una bala cuboide entonces la forma del receptáculo formado corresponde muy bien a la forma de la bala, y esto favorece un fácil apilamiento. De este modo en una realización, el espacio interior definido por el receptáculo formado es cuboide. El panel base o lateral al que se hace referencia en esta realización será de forma general un panel menor, es decir es la o una de las caras más pequeñas del receptáculo final.
- Asimismo, se proporciona un receptáculo en el que el espacio interior definido por el mismo es sustancialmente cuboide, el cual comprende un tubo que forma una porción de cuerpo, en la que un extremo del tubo está sellado con un panel rectangular.
- 10 En una realización, el receptáculo está en forma de tubo con dos extremos en la que el tubo está abierto por la izquierda en un extremo y sellado con una costura recta, por ejemplo una costura termosellada, por el extremo opuesto. Cuando se inserta una bala dentro de tal disposición entonces se crea un “espacio muerto” mediante la junta/costura recta que hace que el tubo se acerque a la cara de extremo de la bala.
- En una realización, una costura recta une un extremo del tubo entre dos bordes, por ejemplo con la menor dimensión. Menor en este caso hace referencia a lo relativo a otros bordes en la unidad.
- 15 Costura recta, como se emplea en el presente documento pretende a ser una alternativa a un panel de extremo, no pretende referirse a costuras alrededor del borde de un panel de extremo.
- El extremo abierto del receptáculo proporciona una boca a través de la cual se puede insertar material y habitualmente está en el plano de las dos dimensiones menores del receptáculo.
- 20 El receptáculo, puede por ejemplo, tener una longitud en el intervalo de entre 90 cm y 160 cm, por ejemplo entre 110 y 154 cm (50 a 70 pulgadas) tal como por ejemplo 132 cm (60 pulgadas), o de manera alternativa 152,4 cm, por ejemplo 152 cm.
- El receptáculo puede por ejemplo tener una altura en el intervalo de entre 40 y 66 cm o 90 cm (18 a 30 pulgadas) tal como 51 cm (23 pulgadas), o de manera alternativa 88,9 cm, por ejemplo 90 cm.
- 25 El receptáculo puede, por ejemplo tener una profundidad en el intervalo de entre 22 y 44 cm o 60 cm (10 a 20 pulgadas) tal como 33 cm (15 pulgadas), o de manera alternativa 55,9, por ejemplo 56 cm.
- En una realización las dimensiones son aproximadamente 152 x 90 x 56.
- En una realización las dimensiones son aproximadamente 100 x 45 x 36.
- Cada una de las dimensiones anteriores puede ser +/- el 10%.
- 30 Longitud, en el contexto de la presente memoria, es nominalmente el valor que corresponde al “eje X”. Este será habitualmente el eje a lo largo del cual se inserta la bala.
- Altura, en el contexto de la presente memoria, es nominalmente el valor medido desde el suelo o piso y corresponde al eje Y.
- Profundidad, en el contexto de la presente memoria, es nominalmente el valor que corresponde al eje Z.
- 35 En una realización, el volumen del receptáculo está en el intervalo de entre 96.800 y 447.216 cm³ o 800.000 cm³, tal como por ejemplo 222.156 cm³ o aproximadamente 766.080 cm³.
- 40 El material a granel empleado para formar la masa por detrás del material en hoja puede, por ejemplo ser seleccionado entre heno o paja, por ejemplo una bala de heno o paja; virutas de madera/serrín; astillas de madera, arena o balastro. Evidentemente una bala de heno o paja podría simplemente insertarse en un tubo de extremo abierto de manera que el tubo forme una manga alrededor de una parte o de toda la bala. Sin embargo, si se emplea otro material suelto, tal como astillas de madera, serrín, arena o balastro, será necesario proporcionar el material en hoja en forma de un receptáculo y de este modo al menos un extremo del tubo requerirá ser sellado. Después de rellenar el receptáculo con material suelto y/o a granel puede ser deseable sellar la abertura a través de la cual se rellena con material a granel. Esto se puede efectuar, por ejemplo empleando cinta adhesiva, un dispositivo de termosellado, una brida o cuerdecilla de nylon o similar. De manera alternativa, se puede emplear una o más pegatinas.
- 45 Material a granel, tal como se emplea en el presente documento, pretende referirse a material suelto y/o materiales agregados. No pretende referirse a materiales sólidos tales como madera, resinas, plásticos duros del tipo usado en saltos de caballo comercialmente disponibles, especialmente no los materiales en forma de postes, barras, bloques de hojas de material sólido, ladrillos y/o tableros. La presente divulgación no está en forma de una protección o tapa para saltos de caballos comercialmente disponibles.
- 50 Una bala de heno o paja, puede por ejemplo se de forma cuboide, tal como una pequeña bala cuboide cuyas

ES 2 394 836 T3

dimensiones aproximadas son 25 x 45 x 90 cm (15 a 16 pulgadas de ancho x 20 a 24 pulgadas de alto y aproximadamente 40 a 50 pulgadas de largo). Las "empacadoras cuadradas" producen balas de aproximadamente 35,6 cm y 45,7 cm (14 pulgadas por 18 pulgadas) y una longitud variable de entre aproximadamente 30 cm y 110 cm. Algunas empacadoras más antiguas producen balas de 40,6 cm por 45,7 cm de sección transversal.

- 5 En los Estados Unidos, existen balas de tres hilos que son de 35,6 cm, 38,1, por 58,4 cm y en el intervalo de 109,2 a 119,4 cm de longitud.

Apilable, tal como se emplea en el presente documento, pretende referirse a que las unidades son apropiadas para apilar dos, tres o más unidades en altura de manera que las unidades apiladas tienen suficiente estabilidad para formar una pared, barrera o torre para su uso como un obstáculo de salto. En una realización una dimensión de receptáculo o tubo está diseñada para ajustarse a la mayoría de las dimensiones de balas comúnmente disponibles.

- 10

En una realización de la divulgación, un receptáculo o tubo es apropiado para cubrir/acomodar una única bala de heno o paja tal como una bala cuboide grande o pequeña.

En otra, un receptáculo (saco) o tubo es apropiado para cubrir o acomodar un bloque de astillas de madera (o serrín).

- 15 Retener tal como se emplea en el presente documento pretende referirse a la contención (es decir mantenimiento en el interior) incluyendo que se proporciona soporte estructural al contenido o alternativamente que el contenido no proporciona soporte estructural. En, por ejemplo realizaciones en las que el material a granel es una bala entonces no es esencial para el material en hoja proporcionar cualquier soporte estructural para que la unidad funcione. Sin embargo se puede suministrar resistencia adicional si el material en hoja proporciona soporte estructural. En realizaciones donde el material a granel empleado es material suelto, el material en hoja requerirá proporcionar soporte estructural al mismo para formar una unidad apropiada.

- 20

Evidentemente, puede ser ventajoso emplear un receptáculo tal como un saco incluso para una bala, que no requiere soporte estructural, porque esto protegerá la bala de la degradación y/o el daño, etc.

- 25 En una realización, la imagen tiene un gran contraste respecto del color del material de fondo que está situado en el mismo. En una realización, el color de fondo del material en hoja empleado es claro, por ejemplo blanco. De manera alternativa, puede ser de otro color pálido o claro tal como azul, gris, verde, limón, rosa claro o similar. En una realización, el material en hoja empleado es un color oscuro, por ejemplo verde, azul, negro, marrón, gris o una mezcla de colores.

- 30 Cualquier tinta apropiada puede ser empleada, por ejemplo tintas resistentes a la luz, que pueden ser adquiridas en MIRAGE INK de Radstock Bristol R.U.

En una realización la tinta comprende un estabilizador ultravioleta o un estabilizador ultravioleta adicional. La cantidad total puede ser, por ejemplo 1-25% en p/p, tal como 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23 o 24% en p/p.

- 35 La o las imágenes situadas en el material en hoja serán impresas por lo general sobre el material pero puede, por ejemplo adherirse a la hoja por cualquier medio apropiado tal como adhesivo o cosido, según sea necesario.

La imagen, será por lo general, un modelo o marcas en negrita, tales como un modelo geométrico, que comprende por ejemplos, rombos, cuadrados, círculos, líneas, triángulos y/o rectángulos o una combinación de los mismos. Sin embargo, las marcas pueden ser texto/fuentes en negrita, marcas comerciales (registradas o de otra manera), imágenes, etc.

- 40 En una realización, la imagen ilustrada es un efecto de madera, ladrillos, bandas diagonales, camuflaje o una representación de una valla.

En una realización, la imagen cubre toda una cara.

En una realización, el fondo está impreso.

En una realización hay más de una imagen en cada unidad.

- 45 En una realización hay una imagen en al menos dos, tres, cuatro o todas las caras de la unidad.

En una realización el receptáculo (saco) o tubo comprende dos o más imágenes, en particular situadas en diferentes caras de una unidad. Siendo las dichas dos o más imágenes colectivamente el "diseño" aplicado a las mismas.

En una realización caras internamente opuestas están imprimidas en su superficies externas.

- 50 Una cara, tal como se emplea en el presente documento, pretende referirse a un "lado" o partes de un lado del artículo/receptáculo.

5 El equipo divulgado en el presente documento tiene la ventaja de que proporciona un medio rentable para entrenar caballos o ponis para saltar obstáculos, de una manera que es apropiada para la competición y que mitiga la necesidad de comprar obstáculos caros de madera o plástico duro. En los casos donde se emplea un material a granel relativamente blando tal como, heno, paja, serrín, astillas de madera y/o arena entonces el equipo tiene la ventaja adicional de que al menos el caballo y posiblemente el jinete tienen menos probabilidad de herirse si impactan contra la estructura, haciendo que estos materiales sean particularmente apropiados para su uso en la fase de entrenamiento.

En una realización, después de haber insertado una bala dentro del receptáculo, el extremo abierto a través del cual se ha insertado la bala puede doblarse juntos y por ejemplo quedar retenido en posición por una etiqueta adhesiva.

10 En una realización, la etiqueta adhesiva es recerrable porque se puede quitar y poner al menos una vez y cumple con su función. Evidentemente el material al cual está adherida la etiqueta tiene una influencia sobre la reutilizabilidad de la etiqueta y las etiquetas recerrables son más apropiadas para su uso con receptáculos poliméricos de plástico/sintéticas.

15 La forma y dimensión de la etiqueta deberían ser tales que en combinación con el adhesivo empleado fuese suficiente para retener el extremo del receptáculo cerrado. Formas a modo de ejemplo incluyen rectángulos, cuadrados y círculos. Dimensiones a modo de ejemplo incluyen 5 a 20 cm por 10 a 20 cm.

En una realización, el adhesivo usado es de baja adhesión.

En una realización, la etiqueta tiene un logo y/o un texto impreso en una superficie externa.

20 De este modo, se proporciona un receptáculo para un material a granel que comprende un cuerpo (1) en forma de un tubo y un panel (AB) lateral o base que sella un extremo del cuerpo. El receptáculo está unido con costuras/juntas (2). El material a granel tal como una bala de heno o paja se puede insertar dentro del extremo abierto del receptáculo (4) y rellenas de este modo el receptáculo para proporcionar una unidad sólida. El extremo abierto puede sellarse opcionalmente después de insertar el material a granel. La imagen presente en la unidad está representada por la gran X (3) en la cara BC.

25 En otra realización, se proporciona un tubo con un cuerpo (1). Cada extremo del tubo (AB y el extremo opuesto al mismo) está abierto. La imagen (3) representada por la X está situada en la cara BC.

En una realización se proporciona un receptáculo que comprende un tubo, en particular un tubo sin costuras de extremo abierto, en el que en un extremo está cerrado por una costura, tal como una costura recta, por ejemplo como se muestra en la figura 7.

30 El tubo empleado puede ser una sección transversal rectangular o cuadrada o una sección transversal circular/ovalada (es decir cilíndrica). El tubo puede ser unitario lo cual proporciona resistencia al receptáculo. La sección transversal rectangular o cuadrada puede prepararse plegando de manera apropiada una sección transversal circular durante la fabricación.

En una realización, el receptáculo contiene una masa, unidad o bloque de material a granel.

35 Incluso sin el aspecto de imagen el equipo descrito en el presente documento puede tener la ventaja de proteger el material a granel económico y mantener su integridad, lo cual puede prolongar la vida del material a granel y lo cual también permite que el material sea usado a la intemperie. De este modo se proporciona el uso de un saco según la divulgación para proteger balas de heno y/o paja contra los elementos, cuando dichas balas son parte de un obstáculo de salto para un animal tal como un caballo o un poni.

40 Las unidades empleadas en el equipo de entrenamiento equipo descrito en el presente documento pueden tener usos adicionales, por ejemplo en ferias rurales, exposiciones caninas, concursos de ovejas, espectáculos hípicas, pistas de esquí, snowboard, trineo, trineo con perros, karts, deportes de motor tales como conducción de rally, carreras de motocicletas o motocross y similares para formar estructuras/barreras temporales. Cuando el equipo divulgado en el presente documento se emplea en este contexto entonces las estructuras muestran una mayor capacidad para soportar los elementos y de este modo perduran y son útiles durante más tiempo de lo que lo harían las simples balas de heno/paja. Además, se puede imprimir publicidad o información como SALIDA, signos o diseños empleados en barreras tales como bandas diagonales, en particular líneas diagonales amarillas y blancas o negras y blancas o amarillas y negras en el material en hoja rápidamente y de manera económica para proporcionar materiales a medida para el evento dado.

50 De este modo, en una realización hay una unidad apilable para construir una barrera que comprende una hoja de material que forma una envoltura para retener un material a granel para formar una unidad, por ejemplo un bloque, en particular como se ha descrito en el presente documento.

Las barreras preparadas a partir de los materiales descritos en el presente documento, que emplean materiales a granel relativamente blandos, pueden ser particularmente ventajosos cuando se usan en los deportes de motor u

otros deportes/eventos donde los individuos tienen la probabilidad de chocar contra la barrera. De este modo los individuos tienen menos probabilidad de herirse seriamente debido a las propiedades de los materiales usados.

5 Las barreras descritas en el presente documento pueden ser particularmente apropiadas para el control de multitudes porque si se produce un hacinamiento de personas la barrera cede antes de que los individuos de la multitud sean aplastados y heridos, lo cual ha ocurrido en el pasado cuando se han empleado grandes barreras metálicas.

Puede ser deseable para garantizar que ambos extremos del receptáculo están sellados después de insertar el material a granel, por ejemplo emplear materiales ignífugos tales como visqueen ignífugo para el receptáculo para minimizar el riesgo de incendio.

10 La divulgación se extiende al uso de un material en hoja, por ejemplo seleccionado entre material de tela, algodón fuerte, visqueen (que está disponible en forma ignífuga, barrera de vapor, autoadhesiva y otras formas), polietileno tal como polietileno de alta densidad o polietileno de baja densidad, polipropileno de alta densidad o polipropileno de baja densidad, PVC, nylon o poliéster para crear una unidad tal como un bloque para apilar que comprende la hoja y un material a granel, por ejemplo en el que el material en hoja está en forma de un tubo, tal como un tubo sellado
15 por un extremo, en particular con un panel o de manera alternativa con una costura.

En una realización, las unidades divulgadas en el presente documento se emplean en estructuras más permanentes tales como edificios. Es conocido el empleo de balas de heno/paja en paredes de casas. Puede ser beneficioso emplear un material en hoja para cubrir algunas o todas las balas empleadas, como se describe en el presente documento. Puede ser necesario garantizar que se emplea un material en hoja que permite la circulación del aire o del vapor para evitar la acumulación de condensación, pero tales materiales incluirían la tela, el algodón y algunos materiales sintéticos transpirables (los materiales descritos anteriormente se pueden adaptar). La hoja puede proporcionar aislamiento, resistencia y protección adicional contra los elementos, ácaros y/o plagas.
20

En una o más realizaciones, una parte o la totalidad del material NO es transparente.

En una realización, el acabado final del receptáculo/tubo y/o la impresión sobre el mismo es mate.

25 En una realización, el receptáculo/tubo según la divulgación está plegado de una forma compacta, para transporte y ventas, por ejemplo el receptáculo está plegado 1, 2 o 3 veces, en particular plegado por la mitad cada vez. El receptáculo puede plegarse a partir de una forma plana donde el elemento tubular se ha doblado para formar dos escudetes paralelos por ejemplo en laterales/caras sin imágenes.

30 El receptáculo/tubo puede quedar retenido en la forma compacta por una banda. Banda tal como se emplea en el presente documento se refiere a una tira fina de un material sustancialmente flexible que puede usarse para rodear el artículo plegado.

La divulgación se extiende también al uso de unidades tales como las descritas en el presente documento para preparar una barrera, recinto, pared y/o estructura, tal como un salto para un caballo o poni.

35 La divulgación se extiende asimismo a un procedimiento para construir una barrera que comprende unidades como las descritas en el presente documento que comprende apilar dos o más de dichas unidades.

La divulgación se extiende igualmente a un procedimiento de preparación de una unidad de equipo como la descrita en el presente documento que comprende la etapa de insertar un material a granel apropiado, tal como una bala de heno y/o paja, dentro de un material en hoja que forma una envoltura o receptáculo, por ejemplo dentro de un tubo o receptáculo como se ha definido en el presente documento.

40 En un aspecto adicional se proporciona un procedimiento de fabricación de un receptáculo, en particular un equipo de entrenamiento equino preparado a partir de plástico o de un material polimérico sintético, como se ha definido en el presente documento, que comprende soplar el material polimérico sintético dentro de un tubo, enfriar el material expandido, y plegar el tubo para formar escudetes longitudinales para proporcionar el material en una forma plana.

45 En una etapa adicional, el material plano se imprime en al menos una cara, por ejemplo cuando más de una cara está impresa entonces la impresión se puede efectuar de manera secuencial o concomitante. La impresión puede efectuarse en forma de impresión continua.

En una etapa adicional, el receptáculo está sellado por un extremo y cortado para formar el receptáculo final, de manera alternativa el corte puede ir seguido del sellado de un extremo. La etapa de sellado y/o de corte puede efectuarse antes o después de la impresión.

50 En una realización cuando el receptáculo está proporcionado en forma de un tubo entonces la etapa de sellado puede omitirse y solamente se efectúa la etapa de corte.

La primera etapa del procedimiento puede de hecho ser el calentamiento del material de partida a la temperatura de transición vítrea para poder expandirse para formar el tubo.

5 La divulgación se extiende al uso de cualquier aspecto descrito en el presente documento. Se proporciona asimismo el uso de un material en hoja seleccionado entre tela o material de algodón fuerte, visqueen®, polietileno tal como polietileno de alta densidad o polietileno de baja densidad, polipropileno de alta densidad o polipropileno de baja densidad, PVC, nylon, poliéster para crear una unidad tal como un bloque para apilar que comprende la hoja y un material a granel, para prepara un equipo de entrenamiento equino como se ha definido en el presente documento o su uso en un procedimiento definido en el presente documento.

En un aspecto, la invención se refiere a un equipo de entrenamiento equino como se ha definido sustancialmente en el presente documento.

10 En el contexto de la presente memoria “que comprende” se ha de interpretar como “que incluye”. Los aspectos de la invención que comprenden algunos elementos están asimismo destinados a extenderse a realizaciones alternativas “que consisten” o “consisten esencialmente” en elementos relevantes.

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Equipo de entrenamiento equino para preparar un obstáculo macizo que es un receptáculo que comprende una hoja de material flexible que forma una envoltura para retener un material a granel en forma de una bala de heno o paja para proporcionar una unidad apilable, en el que una o más unidades pueden apilarse para formar un componente macizo de un obstáculo de salto, de manera que una cara de la/o cada unidad visible cuando uno se acerca al obstáculo de salto por delante, presenta una imagen visible situada en el material en hoja.
- 2.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 1, en el que la hoja está sellada para formar un tubo.
- 3.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 1, en el que la envoltura es un tubo preformado de material en hoja flexible.
- 10 4.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 2 o 3, en el que el tubo está sellado en un extremo.
- 5.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 4, en el que el tubo está sellado con un panel en un extremo.
- 6.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 4, en el que el tubo está sellado con una costura en un extremo.
- 7.- Equipo de entrenamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 6, en el que el espacio interno definido por la envoltura es sustancialmente cuboide.
- 15 8.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 1 a 7, en el que las dimensiones del receptáculo son (110 a 154 cm) x (40 a 66 cm) x (22 a 44 cm).
- 9.- Equipo de entrenamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, en el que el material en hoja es seleccionado entre material de tela o de algodón fuerte, visqueen®, polietileno tal como polietileno de alta densidad o polietileno de baja densidad, polipropileno de alta densidad o polipropileno de baja densidad, PVC, nylon o poliéster.
- 20 10.- Equipo de entrenamiento según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, en el que la imagen visible es un modelo o diseño geométrico.
- 11.- Equipo de entrenamiento según la reivindicación 10, en el que la imagen visible está en negrita y/o en colores vivos como rojo, azul, verde, amarillo, naranja, violeta.
- 25 12.- Uso de un material en hoja flexible seleccionado a partir de material de tela o algodón fuerte, visqueenn®, polietileno tal como polietileno de alta densidad o polietileno de baja densidad, polipropileno de alta densidad o polipropileno de baja densidad, PVC, nylon o poliéster para crear un una unidad tal como un bloque para apilar, que comprende una hoja que forma envoltura y una material a granel en forma de una bala de heno o de paja insertada dentro de la envoltura, para preparar el equipo de entrenamiento equino según una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11.
- 30 13.- Uso según la reivindicación 12, en el que la envoltura está en forma de un tubo.
- 14.- Uso según la reivindicación 13, en el que el tubo está sellado en un extremo con un panel o una costura.
- 15.- Uso según una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 14, en el que la hoja no es transparente.
- 35 16.- Uso según una cualquiera de las reivindicaciones 12 a 15, en el que una imagen está situada sobre la hoja sobre una cara visible.

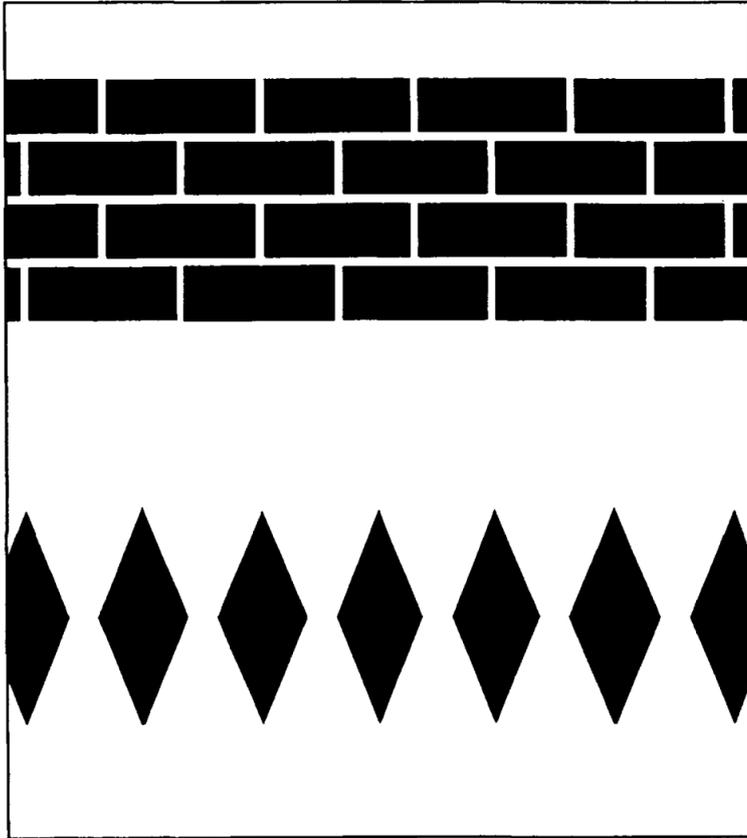


FIG. 1

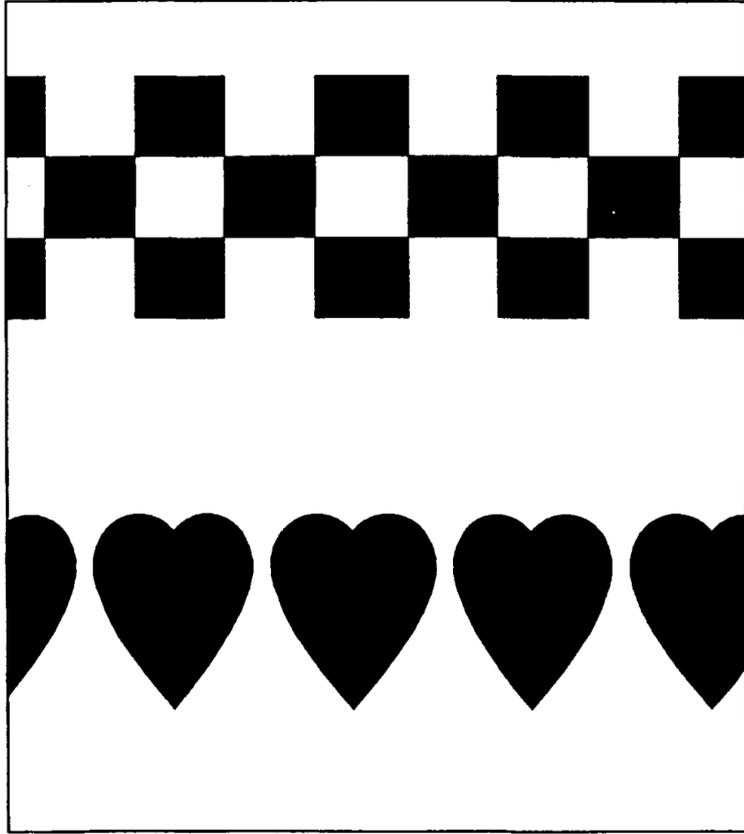


FIG. 2

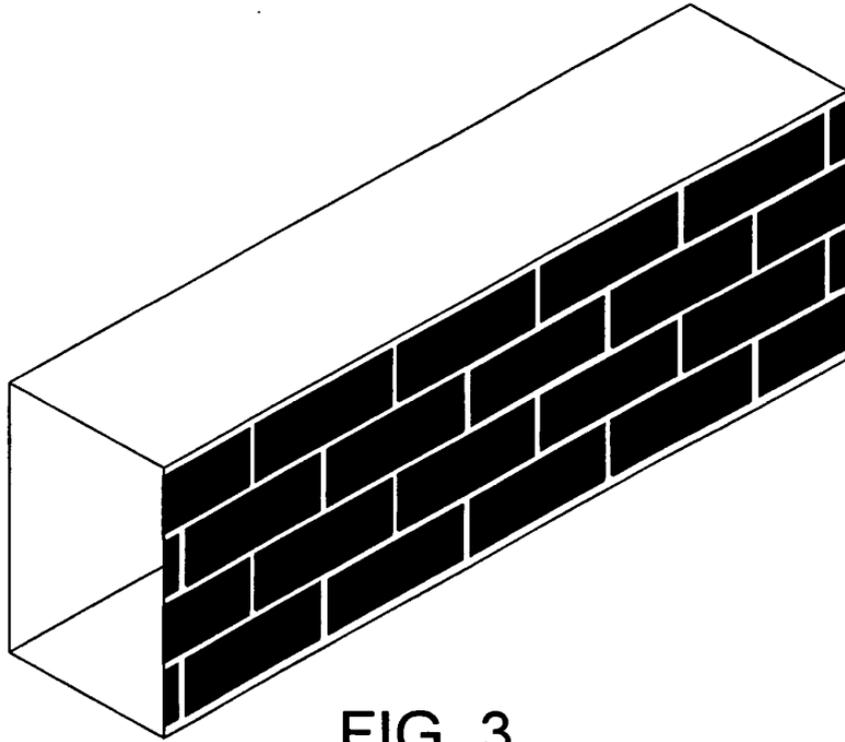


FIG. 3

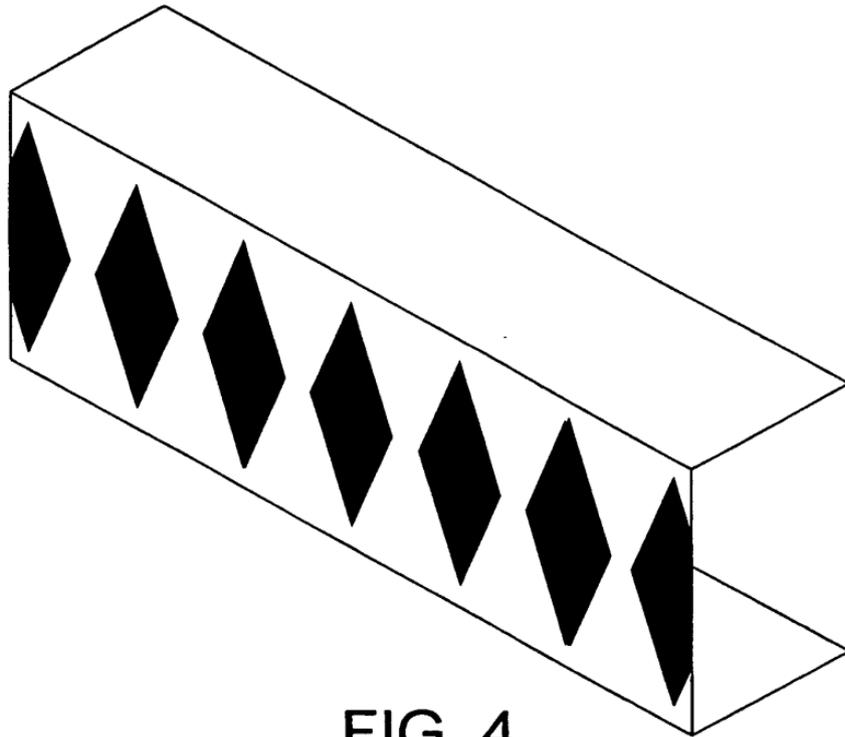


FIG. 4

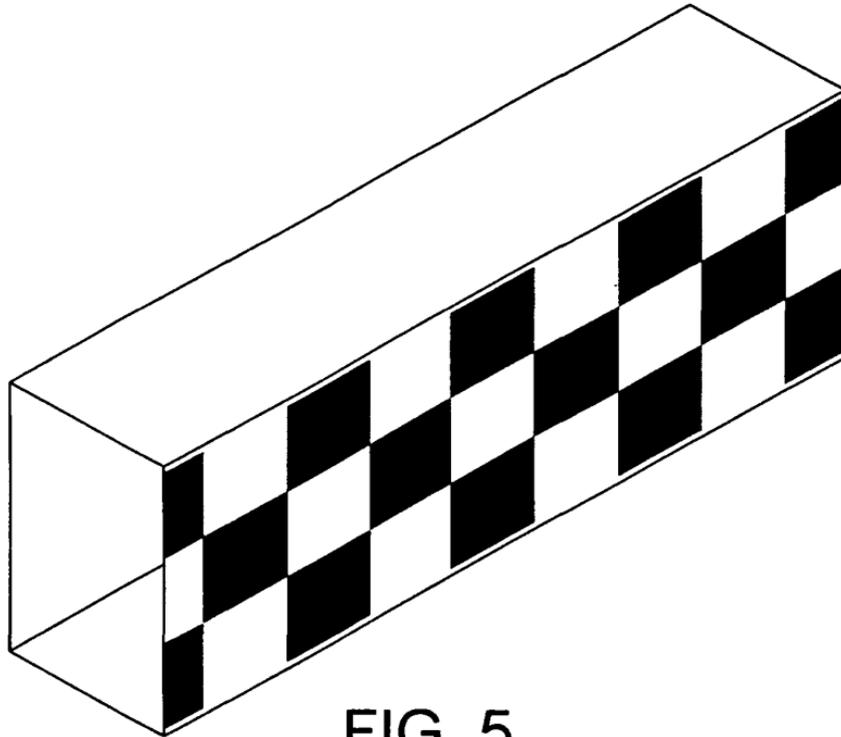


FIG. 5

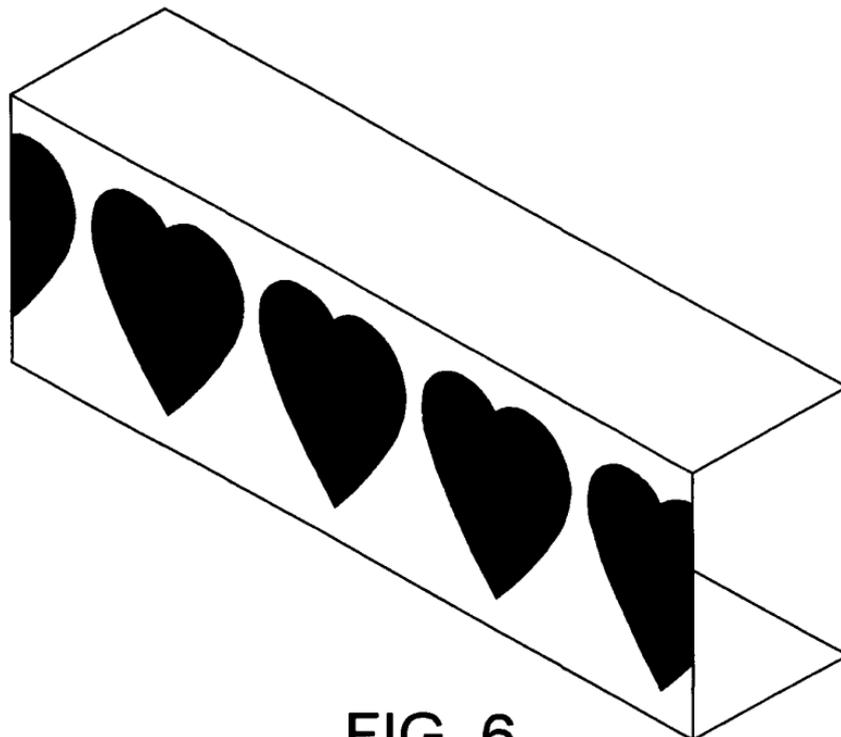


FIG. 6

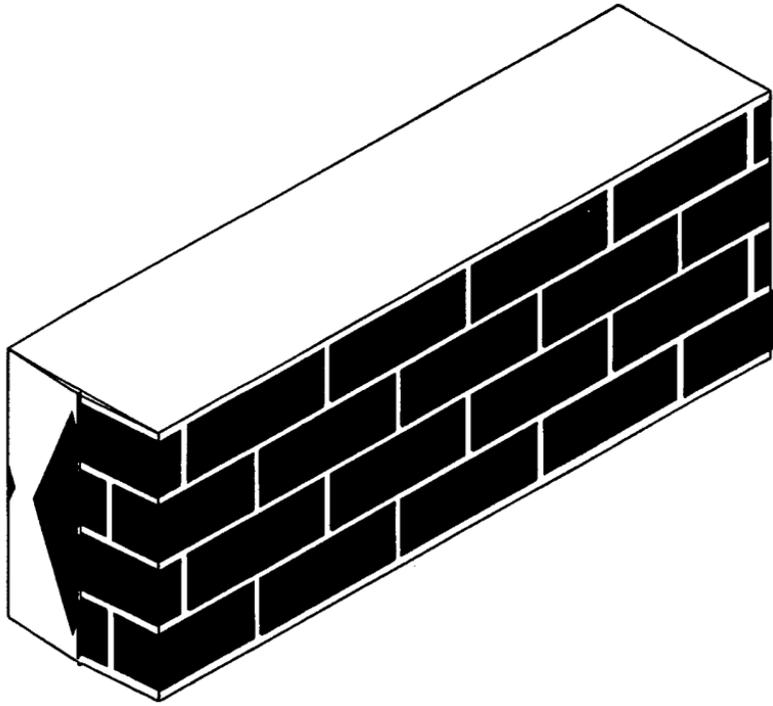


FIG. 7

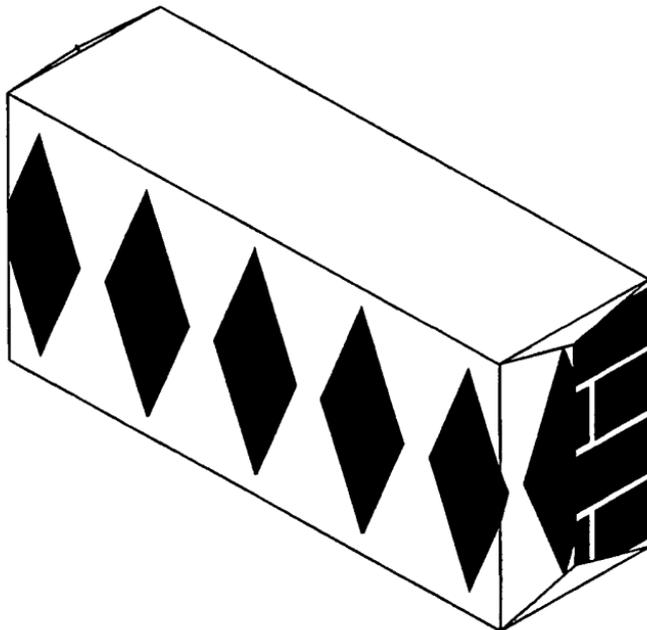


FIG. 8

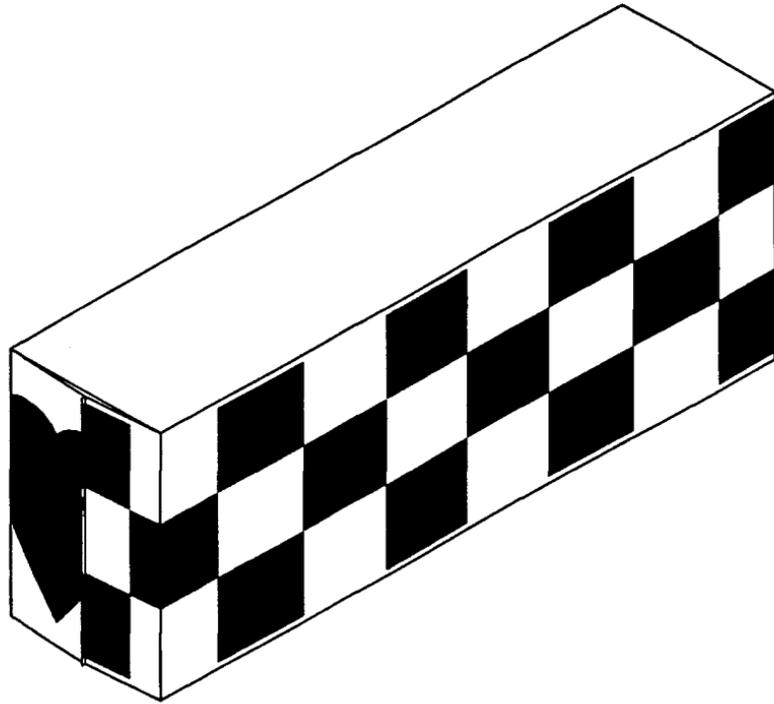


FIG. 9

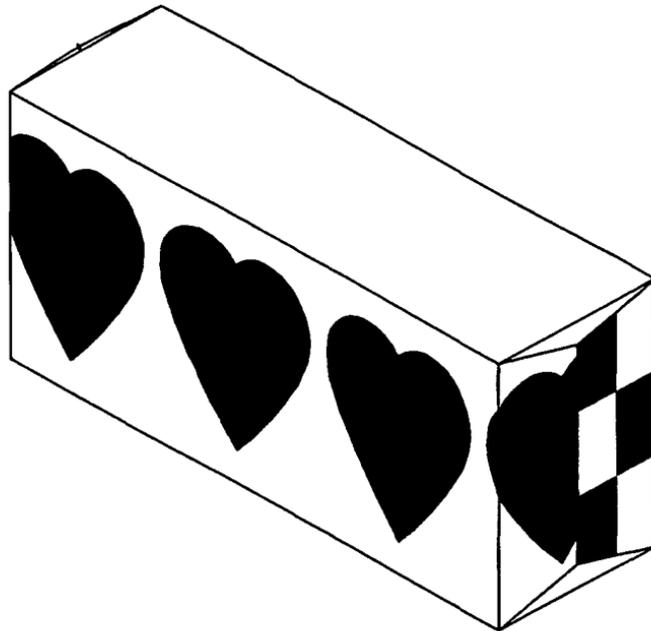


FIG. 10

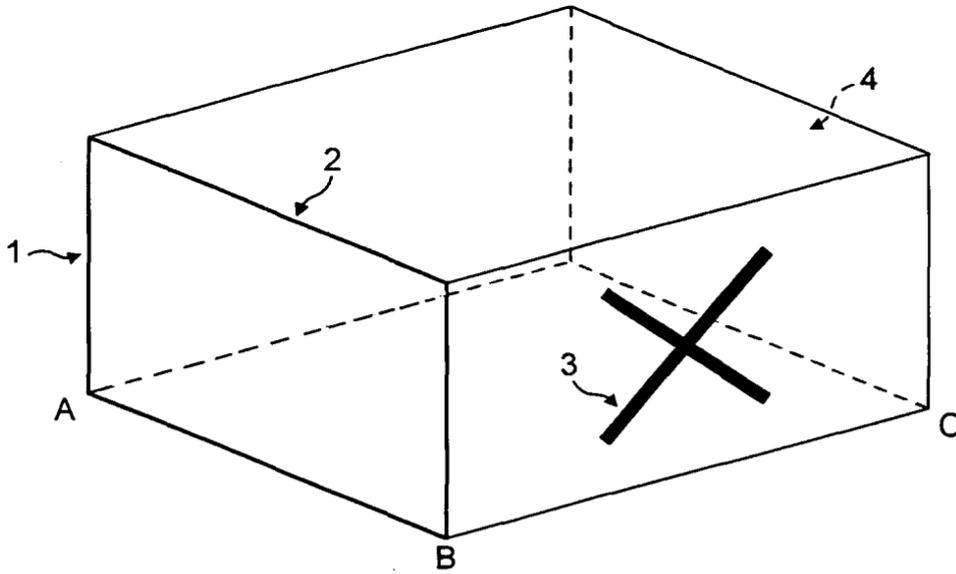


FIG. 11

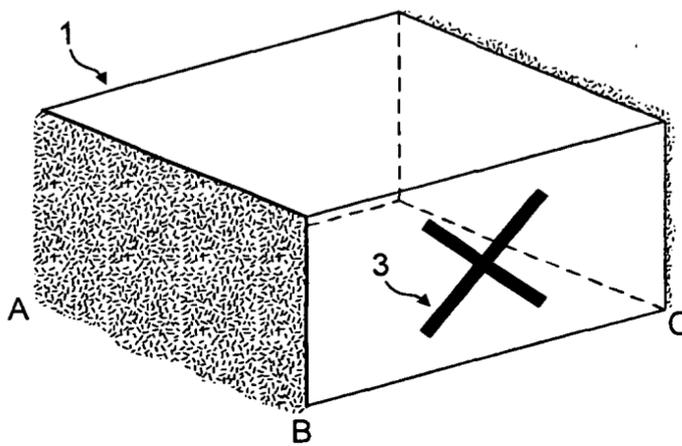
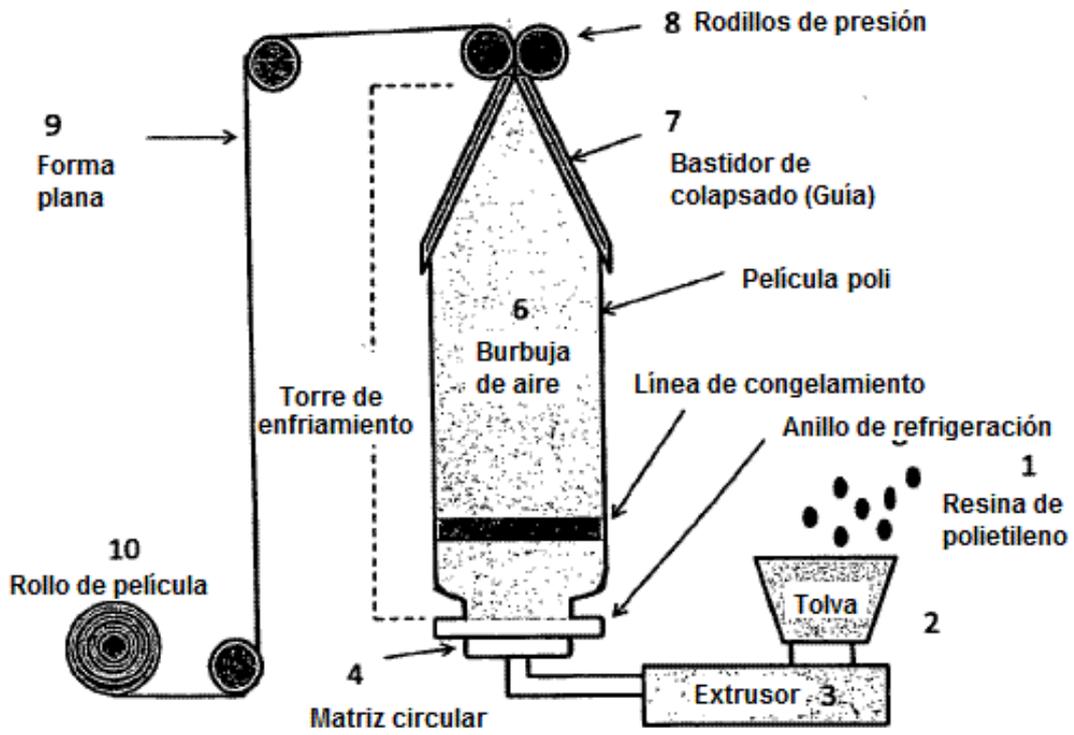


FIG. 12

FIG. 13



Procedimiento de extrusión de película por soplado para crear bolsas de plástico