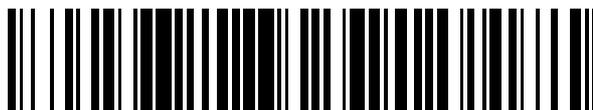


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 397 301**

51 Int. Cl.:

B65D 5/50 (2006.01)

B65D 83/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.10.2008 E 08844743 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.10.2012 EP 2219959**

54 Título: **Embalaje**

30 Prioridad:

01.11.2007 GB 0721439

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.03.2013

73 Titular/es:

**CADBURY HOLDINGS LIMITED (100.0%)
Cadbury House Sanderson Road
UXBRIDGE, MIDDLESEX UB8 1DH, GB**

72 Inventor/es:

**CARON, SOPHIE y
GUYOT, FABIEN**

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 397 301 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje

5 Campo técnico de la invención

[0001] La presente invención se refiere a embalajes y en particular, pero no exclusivamente, a embalajes para unidades de confitería, incluyendo pastillas de goma.

10 Antecedentes de la invención

[0002] Se conoce el embalaje de pastillas de goma en lo que se denomina blíster. Típicamente un blíster comprende un elemento de base de plástico en el que se forman varios huecos o cavidades. Las pastillas de goma individuales se colocan en cada cavidad y una hoja de papel o de otro material se fija a la base para contener y preferiblemente sellar las pastillas dentro de las cavidades. El consumidor puede sacar las pastillas individuales de una en una empujándolas fuera de las cavidades a través de la hoja, mientras el resto de las pastillas permanecen contenidas/selladas dentro de sus cavidades. Aunque es ventajoso embalar cada pastilla de goma individualmente en su propia cavidad, se puede colocar más de una pastilla en cada cavidad y, de hecho, el blíster puede comprender una única cavidad en un extremo en la que se coloquen varias pastillas de goma.

[0003] También se conoce el embalaje del blíster mismo para protegerlo de daños antes de la venta. En una disposición conocida, el blíster se empaqueta en un envoltorio exterior con un hueco interior en que se puede selectivamente insertar y sacar el blíster. El envoltorio exterior está típicamente formado por una forma preliminar de material plegable tal como cartulina o cartón. La forma preliminar se pliega por líneas de plegado para formar un envoltorio exterior generalmente rectangular con el primer y el segundo panel principal conectados a lo largo de los extremos opuestos por los paneles laterales. La superficie exterior del envoltorio exterior puede contener impresiones que identifican el contenido del blíster y proporcionar otra información para el consumidor. En algunos casos, se forma una ventana de visión o abertura en el elemento exterior de manera que el consumidor pueda ver una o más pastillas de goma del blíster antes de comprar el embalaje de goma. En este caso, la hoja de base del blíster usualmente será transparente.

[0004] La solicitud de patente de EEUU nº 2006/0131205 A1 a nombre de Sandberg et al. divulga embalajes comprendiendo un envoltorio exterior formado a partir de una forma preliminar de material plegable y un inserto, que puede ser un blíster, que se introduce de forma deslizante en el envoltorio. El envoltorio dispone de un elemento de bloqueo para evitar la retirada del inserto del envoltorio.

[0005] Tal embalaje es actualmente popular y consigue resultados satisfactorios. Se ha descubierto, no obstante, que el embalaje conocido tiene ciertos inconvenientes. Se ha descubierto que puede ser difícil asegurar que el blíster se sujete de forma suficientemente firme en el envoltorio exterior para evitar que éste caiga deslizándose accidentalmente fuera del envoltorio exterior a la vez que se permite al consumidor retirar y reemplazar selectivamente el blíster con facilidad.

[0006] La solicitud de patente internacional WO 2005/110876 a nombre de Cadbury Adams USA LLC divulga embalajes para tiras de goma. El embalaje comprende un alojamiento formado a partir de una forma preliminar de material plegable en la que un conjunto de láminas de goma puede ser sujetado. Se forma una lengüeta en un extremo de una pared frontal del alojamiento y se pliega hacia el interior para comprimir las láminas de goma contra una pared posterior del alojamiento para sostener las tiras en el alojamiento por fricción.

[0007] Es un objetivo de la presente invención proporcionar un embalaje mejorado que supere, o al menos mitigue, los inconvenientes del embalaje conocido.

50 Resumen de la invención

[0008] Conforme a un primer aspecto de la invención, se proporciona un embalaje que incluye un blíster con una pluralidad de unidades y un envoltorio formado a partir de una forma preliminar de material plegable que rodea el blíster, caracterizado por el hecho de que el envoltorio comprende una lengüeta plegada hacia el interior por una línea de plegado para contactar el blíster, inclinándolo hacia una parte opuesta del envoltorio, caracterizado por el hecho de que el embalaje se configura de modo que una o más unidades contenidas en el blíster se puedan ver a través de una abertura del envoltorio creada al plegar la lengüeta hacia el interior.

[0009] En el embalaje según la invención, la lengüeta aplica una presión al blíster para ayudar a prevenir que el blíster se deslice inintencionadamente fuera del envoltorio. No obstante, el embalaje se dispone de modo que la lengüeta no contacte el paquete de forma que limite el movimiento intencional del paquete con respecto al envoltorio por un consumidor y no evite la retirada total del paquete del envoltorio si es necesario.

[0010] El envoltorio puede rodear el blíster por sólo cuatro lados.

65

5 [0011] El envoltorio puede tener opuestos el primer y segundo panel principal y opuestos el primer y segundo panel lateral y la lengüeta puede estar formada, al menos parcialmente, en uno de los paneles principales. La lengüeta se puede formar completamente dentro de uno de los paneles principales. La línea de plegado puede estar en una posición entre las extremidades del panel principal en el que se forma al menos parcialmente la lengüeta. La lengüeta se puede plegar más de 90 grados con respecto al plano del panel principal. La lengüeta puede comprender una parte del panel principal que se pliega hacia el interior por la línea de plegado para dejar una apertura en el panel principal a través de la cual se pueda ver una o más unidades del blíster.

10 [0012] El blíster puede comprender varias cavidades formadas en un elemento de base, cada una con un artículo individual. La lengüeta puede contactar una superficie superior de al menos una de las cavidades para inclinar el paquete hacia una parte opuesta del envoltorio, la disposición siendo de tal manera que, durante el uso como el paquete se desliza con respecto al envoltorio, la lengüeta pasa por encima de las superficies superiores de las cavidades permitiendo la retirada total del paquete del envoltorio. El elemento de base puede ser transparente o translúcido.

15 [0013] Las unidades pueden ser unidades de confitería tales como pastillas de goma.

[0014] Conforme a un segundo aspecto de la invención, se proporciona un método de embalaje de varias unidades, el método incluye:

20 embalaje de varias unidades en un blíster;

formación de un envoltorio de una forma preliminar de material plegable;

25 creación de una lengüeta en la forma preliminar;

pliegue de la lengüeta por una línea de plegado de modo que en el envoltorio completado ésta sobresalga hacia adentro en el interior del envoltorio;

30 inserción del blíster en el envoltorio de modo que la lengüeta contacte con el blíster inclinándolo hacia una parte opuesta del envoltorio;

caracterizado por el hecho de que la lengüeta está situada de manera que cuando el blíster se inserta, al menos un artículo del blíster se puede ver a través de una abertura del envoltorio creada por el pliegue de la lengüeta hacia el interior.

35 [0015] La lengüeta puede ser de pre-corte en la forma preliminar y el paso de plegado de la lengüeta puede realizarse antes de transformar la forma preliminar en el envoltorio.

40 [0016] La forma preliminar puede comprender en secuencia un primer panel lateral, un primer panel principal, un segundo panel lateral, un segundo panel principal y una lengüeta de fijación separada por líneas de plegado sustancialmente paralelas, el paso de formación del envoltorio comprende el plegado de la forma preliminar por las líneas de plegado para formar un envoltorio con un hueco interior y el pegado de la lengüeta de fijación a una superficie interna del primer panel lateral.

45 [0017] La lengüeta puede formarse, al menos parcialmente, en uno de los paneles principales del envoltorio. La lengüeta se puede formar completamente dentro de uno de los paneles principales. La línea de plegado puede estar en una posición situada entre las extremidades del panel principal en el que la lengüeta se forma al menos parcialmente. El paso de plegado de la lengüeta puede comprender el plegado de la lengüeta más de 90 grados con respecto al plano del panel principal. La lengüeta puede comprender una parte del panel principal que se pliega por la línea de plegado para dejar una apertura en el panel principal a través de la cual se puede ver una o más unidades del blíster.

50 [0018] El blíster puede comprender un elemento de base con una pluralidad de cavidades, cada una conteniendo un artículo individual. La lengüeta puede estar dispuesta para contactar una superficie superior de al menos una de las cavidades para inclinar el paquete hacia una parte opuesta del envoltorio, la disposición siendo de manera que, durante el uso, como el paquete se desliza con respecto al envoltorio, la lengüeta pasa sobre las superficies superiores de las cavidades permitiendo la retirada completa del paquete del envoltorio. El elemento de base puede ser transparente o translúcido.

55 [0019] Las unidades pueden ser unidades de confitería tales como pastillas de goma.

60 [0020] También se ha descrito una forma preliminar de material plegable para la formación de un envoltorio para su uso en embalajes conforme al primer aspecto de la invención o en el método conforme al segundo aspecto de la invención, la forma preliminar con una lengüeta de pre-corte.

65 [0021] La forma preliminar puede estar formada de un material plegable tal como cartulina o cartón.

[0022] La forma preliminar puede comprender en secuencia un primer panel lateral, un primer panel principal, un segundo panel lateral, un segundo panel principal y una lengüeta de fijación separada por líneas de plegado sustancialmente paralelas.

5 Descripción detallada de la invención

[0023] A continuación se describirá una forma de realización de la invención a modo de ejemplo únicamente, haciendo referencia a los siguientes dibujos, en los que:

10 La figura 1 es una vista en planta de una forma preliminar para un envoltorio que forma parte de un embalaje conforme a la invención;

15 La figura 2 es una vista en planta de un embalaje conforme a la invención, el embalaje comprende un envoltorio producido a partir de la forma preliminar de la figura 1 en el que se inserta un blíster;

La figura 3 es una vista en corte transversal a través del embalaje de la figura 2 tomado en la línea X-X.

[0024] El embalaje 10 de acuerdo con la invención comprende un envoltorio 12 y un blíster 14.

20 [0025] El envoltorio 12 se forma a partir de una forma preliminar 16 de material plegable, tal como cartulina o cartón o similar. La forma preliminar comprende un primer panel lateral 18, un primer panel principal 20, un segundo panel lateral 22, un segundo panel principal 24 y una lengüeta de fijación 26. Los paneles 18, 20, 22, 24, y la lengüeta 26 están separados por las líneas de plegado 28, 30, 32, 34 sustancialmente paralelas.

25 [0026] Para convertir la forma preliminar en el envoltorio 12, la forma preliminar se pliega por las líneas de plegado 28, 30, 32, 34 y la lengüeta de fijación 26 se fija a una superficie interna del primer panel lateral 18 utilizando un adhesivo, que puede ser un adhesivo sensible al calor o sensible a la presión. En el envoltorio completado 12, el primer y el segundo panel principal 20, 24 están opuestos el uno al otro y el primer y el segundo panel lateral 18, 22 están opuestos el uno al otro para formar un tubo generalmente rectangular en que puede insertarse el blíster 14 de modo que el envoltorio circunde el blíster por cuatro lados sólo. En una disposición alternativa (no mostrada), el envoltorio puede rodear el blíster por cinco lados.

35 [0027] La forma del envoltorio 12 se puede variar y no es necesario que sea rectangular. También debería señalarse que aunque los paneles principales 20, 24 serán típicamente más largos que los paneles laterales 18, 22 no tiene que ser necesariamente así. Por ejemplo, si el envoltorio 12 tiene la forma de un tubo cuadrado, los paneles principales y los paneles laterales serán sustancialmente de la misma longitud.

[0028] La superficie externa del envoltorio 12 puede contener una impresión que identifique el contenido del blíster 14 junto con otra información para el consumidor.

40 [0029] El blíster 14 comprende un elemento de base 40 con un número de cavidades 42 formadas en éste dentro de las cuales se colocan unidades individuales tales como pastillas de goma 44. En la presente forma de realización, el elemento de base tiene nueve cavidades dispuestas en un conjunto pero el número y la posición de las cavidades se pueden variar como se desee. El elemento de base puede estar hecho de cualquier material adecuado pero en la presente forma de realización está hecho de un material transparente plástico. Se fija una hoja de envoltorio 46 al elemento de base después de haber insertado las unidades en sus cavidades para contener las unidades. La hoja de envoltorio puede ser de cualquier material adecuado, tal como plástico, hoja de aluminio, complejo multicapa, un material a base de papel, material plástico bio o similar. La hoja de envoltorio 46 usualmente será más débil que el elemento de base 40 de modo que las unidades puedan ser retiradas de sus cavidades a través de la hoja de envoltorio de una manera conocida. Preferiblemente, la hoja de envoltorio 46 se fija al elemento de base para sellar las unidades dentro de sus cavidades. Esto es particularmente ventajoso cuando las unidades son unidades de confitería tales como pastillas de goma 44 dado que las disposiciones protegen las pastillas 44 del entorno manteniéndolas frescas y sin contaminar.

55 [0030] El envoltorio 12 del embalaje 10 como se ha descrito hasta el momento es bastante convencional. No obstante, conforme a la invención, el envoltorio 12 tiene una lengüeta 48 que se pliega hacia el interior en el interior del envoltorio por una línea de plegado 50 para contactar el blíster 14 y presionarlo hacia una parte opuesta del envoltorio como se ilustra en la figura 3. La presión aplicada por la lengüeta 48 en el blíster 14 es relativamente ligera y no obstaculiza que un consumidor pueda deslizar el blíster 14 dentro y fuera del envoltorio 12 o retirar el paquete del envoltorio completamente, pero es suficiente para ayudar a prevenir que el blíster 14 se escurra fuera del envoltorio inintencionadamente.

65 [0031] La forma y la posición de la lengüeta 48 puede variar. En la presente forma de realización, la lengüeta 48 se forma en uno de los paneles principales 20 del envoltorio que es un panel frontal del embalaje completado. No obstante, la lengüeta podría formarse en cualquiera de los paneles y podrían abarcar parte de uno de los paneles principales y de un panel lateral adyacente, si se desea. La lengüeta 48 se forma preferiblemente por troquelado de la forma preliminar

16 como se indica en 52 para definir la forma de la lengüeta 48 dejando la lengüeta unida al resto del panel 20 a lo largo de un borde para formar la línea de plegado 50. En la forma de realización mostrada, la lengüeta 48 se corta por tres lados pero puede no ser el caso cuando se utilizan otras formas. La lengüeta 48 puede luego plegarse por la línea de plegado 50 más de 90 grados de modo que sobresalga hacia el interior del envoltorio completado 12. Se espera que la lengüeta 48 se pliegue por la línea de plegado 50 antes de que la forma preliminar 16 sea plegada para formar el envoltorio 12 pero la secuencia precisa de eventos puede variarse según se desee. Una vez que el envoltorio 12 ha sido formado y con la lengüeta 48 sobresaliendo hacia el interior, el blíster 14 se inserta en el envoltorio 12 en la dirección de flecha A de la figura 3 para que el blíster se deslice bajo la lengüeta 48. Antes de insertar el blíster 14, la distancia entre el extremo libre de la lengüeta 48 y el panel principal opuesto 24 es menor que el espesor del blíster 14. Consecuentemente, como el blíster 14 se desliza bajo la lengüeta 48, la lengüeta se desvía hacia arriba, como se muestra, por la línea de plegado 50 de manera que la lengüeta 48 aplica una ligera presión en el blíster 14 agarrando el blíster 14 entre sí misma y el panel opuesto principal 24.

[0032] El blíster 14 se inserta en el envoltorio 12 para que el elemento de base transparente 40 se dirija hacia la lengüeta 48. La posición de la lengüeta 48 y del blíster 14 es tal que al menos una de las pastillas del blíster 14 puede verse a través de la abertura 54 creada en el panel principal 20 cuando la lengüeta se pliega hacia el interior. Así, la lengüeta 48 sirve para dos fines, uno para ayudar a retener el blíster 14 en el envoltorio 12 y el otro para crear una ventana 52 a través de la cual un consumidor puede ver al menos una de las pastillas antes de comprar.

[0033] La lengüeta 48 está dispuesta para pasar sobre las superficies extremas superiores 56 de las cavidades 42 sin contactar los lados de las cavidades de modo que la lengüeta no limita el movimiento del paquete 14 con respecto al envoltorio cuando un consumidor u otro usuario introduce o saca el paquete 14. De este modo, un consumidor puede mover el paquete dentro y fuera del envoltorio y retirar y reemplazar selectivamente el blíster con facilidad. En una forma de realización alternativa (no mostrada), la lengüeta 48 está dispuesta para contactar la hoja de envoltorio 46 en el lado opuesto del paquete.

[0034] El embalaje 10 es especialmente adecuado para unidades de confitería tales como chicles en grajea, pasteles, gominolas, mentas o similares. No obstante, el embalaje 10 según la invención no se limita al uso para el embalaje de unidades de confitería sino que se puede usar para el embalaje de casi cualquier unidad que pueda ventajosamente ser presentada al consumidor en un blíster y un envoltorio. Además, aunque se espera que en la mayoría de las aplicaciones el blíster 14 tenga varias cavidades cada una con un único artículo, se puede colocar más de un artículo en cada cavidad. De hecho, el blíster 14 puede comprender una única cavidad en la que se coloquen varias unidades.

[0035] A pesar de que la invención se ha descrito con respecto a lo que se considera actualmente la forma de realización preferida y más práctica, debe entenderse que la invención no se limita a las disposiciones descritas sino que se pretende cubrir varias modificaciones y construcciones equivalentes incluidas dentro del campo de la invención tal y como se define en las reivindicaciones.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Embalaje que incluye un blíster conteniendo una pluralidad de unidades y un envoltorio formado a partir de una forma preliminar de material plegable que rodea el blíster, el envoltorio comprende una lengüeta plegada hacia el interior por una línea de plegado para contactar con el blíster, inclinándolo hacia una parte opuesta del envoltorio, caracterizado por el hecho de que el embalaje está configurado de manera que una o más unidades contenidas en el blíster se pueda visualizar a través de una abertura en el envoltorio creada por el pliegue de la lengüeta hacia el interior.
- 10 2. Embalaje según la reivindicación 1, en el que la lengüeta se configura para contactar el paquete de forma que no obstaculice el movimiento deslizante del paquete dentro y fuera del paquete.
3. Embalaje según la reivindicación 1 o la reivindicación 2, en el que el envoltorio rodea el blíster por cuatro lados solamente.
- 15 4. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, en el que el envoltorio dispone del primer y del segundo panel principal opuestos y del primer y del segundo panel lateral opuestos y la lengüeta se forma, al menos parcialmente, en uno de los paneles principales.
- 20 5. Embalaje según la reivindicación 4, en el que la lengüeta se forma completamente dentro de uno de los paneles principales.
- 25 6. Embalaje según la reivindicación 4 o la reivindicación 5, en el que la lengüeta se pliega más de 90 grados con respecto al plano del panel principal.
- 30 7. Embalaje según cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que el blíster comprende un elemento de base con una pluralidad de cavidades, cada cavidad conteniendo un artículo individual, la lengüeta contacta una superficie superior de al menos una de las cavidades para inclinar el paquete hacia una parte opuesta del envoltorio, la disposición siendo de manera que, durante el uso, como el paquete se mueve con respecto al envoltorio, la lengüeta pasa por encima de las superficies superiores de las cavidades, lo que permite la retirada completa del paquete del envoltorio.
- 35 8. Embalaje según la reivindicación 7, en el que el elemento de base es transparente o translúcido.
9. Método de embalaje de una pluralidad de unidades, el método consiste en:
- 40 embalaje de una pluralidad de unidades en un blíster;
- formación de un envoltorio a partir de una forma preliminar de material plegable;
- creación de una lengüeta en la forma preliminar;
- 45 plegado de la lengüeta por una línea de plegado de modo que en el envoltorio completado ésta sobresale hacia el interior en el interior del envoltorio;
- inserción del blíster en el envoltorio de modo que la lengüeta contacte el blíster inclinándolo hacia una parte opuesta del envoltorio;
- 50 caracterizado por el hecho de que la lengüeta está situada de manera que cuando el blíster está insertado, al menos un artículo del blíster se puede ver a través de una abertura del envoltorio creada por el pliegue de la lengüeta hacia el interior.
- 55 10. Método según la reivindicación 9, en el que la forma preliminar comprende en secuencia: un primer panel lateral, un primer panel principal, un segundo panel lateral, un segundo panel principal y una lengüeta de fijación separada por líneas de plegado sustancialmente paralelas, el paso de formación del envoltorio que consiste en plegar la forma preliminar por las líneas de plegado para formar un envoltorio con un hueco interior y pegar la lengüeta de fijación a una superficie interna del primer panel lateral.
- 60 11. Método según la reivindicación 10, en el que la lengüeta se forma, al menos parcialmente, en uno de los paneles principales del envoltorio.
- 65 12. Método según la reivindicación 11, en el que la lengüeta se forma completamente dentro de uno de los paneles principales.
13. Método según cualquiera de las reivindicaciones 9 a 12, en el que el blíster comprende un elemento de base con una pluralidad de cavidades, cada una con un artículo individual, en el que la lengüeta está dispuesta para contactar una superficie superior de al menos una de las cavidades para inclinar el paquete hacia una parte opuesta del envoltorio, la disposición siendo de manera que, durante el uso, como el paquete se mueve con respecto al envoltorio,

la lengüeta pasa por encima de las superficies superiores de las cavidades, lo que permite la retirada completa del paquete del envoltorio.

14. Método según la reivindicación 13, en el que el elemento de base es transparente o translúcido.

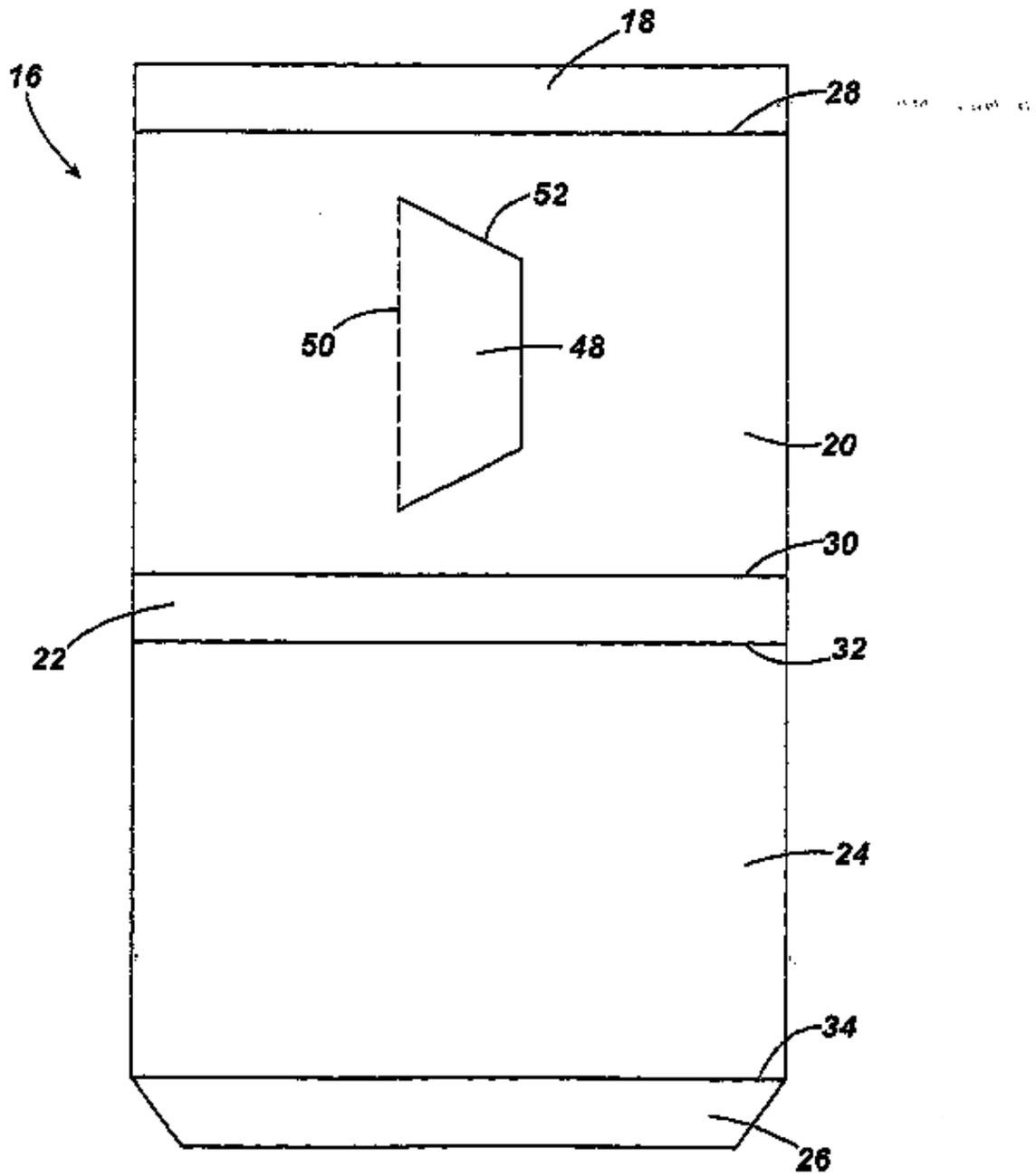


Fig. 1

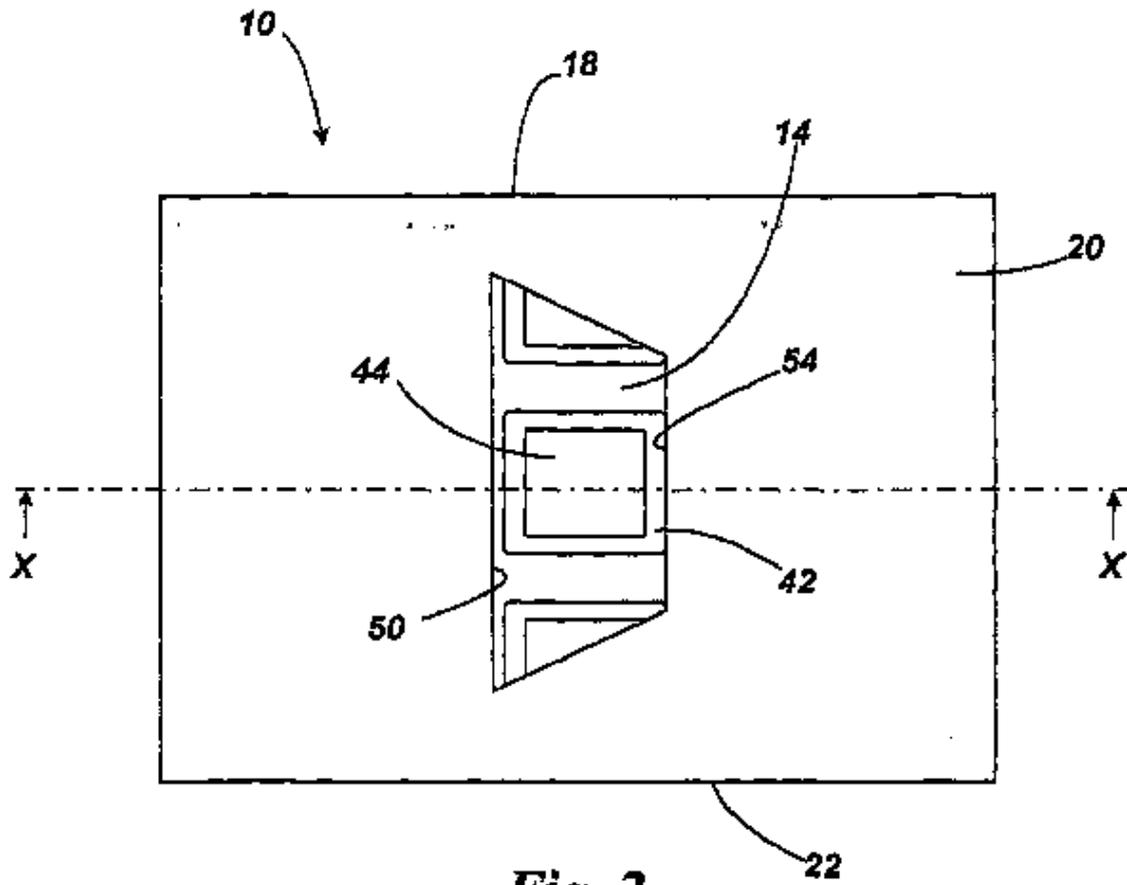


Fig. 2

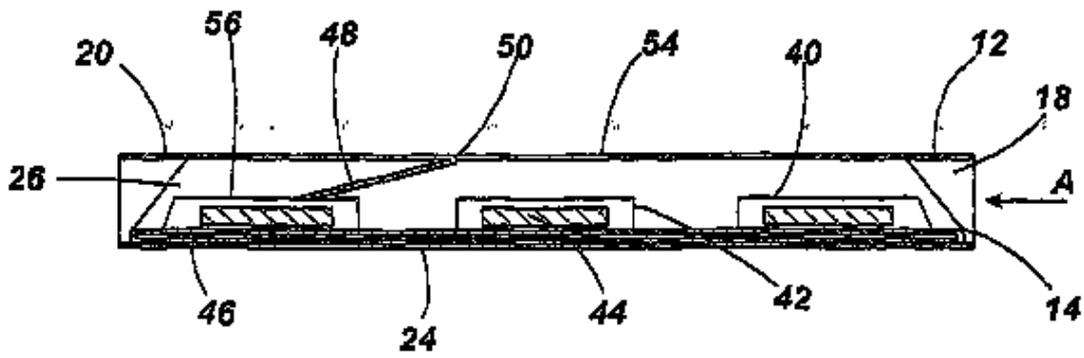


Fig. 3