

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 399 777**

51 Int. Cl.:

B65D 5/28 (2006.01)

B65D 5/43 (2006.01)

B65D 5/46 (2006.01)

B65D 5/498 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.12.2008 E 08876482 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.11.2012 EP 2370322**

54 Título: **Caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
03.04.2013

73 Titular/es:

COLGATE-PALMOLIVE COMPANY (100.0%)
300 Park Avenue
New York, NY 10022, US

72 Inventor/es:

SORRENTINO, ALAN y
HAEFLIGER, ANDREAS

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 399 777 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos.

Antecedentes de la invención

5 Esta invención está relacionada con una caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos en donde los productos contenidos se mantienen en un conjunto en la caja de cartón. La caja de cartón está compuesta por una caja y un separador, en donde el separador se mantiene en posición mediante unas hendiduras en las paredes laterales de la caja de cartón. La superficie frontal de la caja de cartón puede ser al menos parcialmente transparente. Otras superficies pueden al menos ser parcialmente transparentes.

10 Muchos productos se venden en cantidades de dos a diez o superior. Muchos de estos productos se presentan preferiblemente y se mantienen en un conjunto en la caja de cartón. El mantener los productos en un conjunto determinado es útil en los casos en que las unidades puedan verse a través de una superficie frontal parcialmente transparente. Las unidades que pueden ser vistas a través de la superficie frontal pueden ser un factor significativo para el producto que se esté comprando. Los productos se presentan en forma cuidadosa para transportar el mensaje debido sobre el producto para el comprador en perspectiva. Además de ello, la caja de cartón deberá de un bajo costo, con evidencia de haber sido manipulado y siendo versátil en su presentación. Tal como se haya utilizado aquí, será versátil en los medios de presentación para su visualización tanto descansando en un estante de la tienda o bien suspendida la caja de un gancho o de una hardware similar que se extienda hacia fuera desde un soporte vertical. Cuando el producto pueda ser presentado en una estantería de la tienda, entonces podrá almacenarse sobre una estantería de la residencia del comprador. El modo de almacenamiento de la caja de cartón puede utilizarse durante un periodo determinado de tiempo. La caja de cartón deberá tener una estabilidad suficiente estructural para no pueda dañarse durante el envío al cliente y para su manipulación y presentación en la tienda de venta al por menor. Deberá ser también suficientemente duradera la caja de cartón para proteger las unidades contenidas contra cualquier daño. Para que tenga evidencia de manipulación, deberá ser discernible a partir de una inspección casual en donde la caja de cartón haya sido el sujeto de cualquier manipulación o forzamiento. El documento de los EE.UU. US-A-2005/0115843 expone una caja de cartón con una placa divisora de interbloqueo. El documento US-A-2007/0228130 expone una caja de empaquetado con una porción dividida para el guiado de una fractura en la cara lateral de la caja.

30 La presente caja de cartón resuelve los anteriores problemas por medio de una única estructura para la caja de cartón. La caja de cartón tiene una única estructura, un único separador de productos, y una única estructura de interajuste del separador del producto. El bajo costo se consigue por el uso de un diseño que minimice la cantidad de material que mantenga una resistencia suficiente. Es da lugar a una caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos a un bajo costo, los cuales son estables estructuralmente, presentando la evidencia de una manipulación, siendo versátil en su presentación.

Breve resumen de la invención

35 La presente invención está dirigida a una caja de cartón de presentación de acuerdo con la reivindicación 1, en donde la caja de cartón es para una pluralidad de productos. Las características preferidas están definidas en las reivindicaciones dependientes.

40 La caja de cartón tiene al menos una superficie la cual al menos es parcialmente transparente con el fin de presentar los productos del contenedor. Esta es preferiblemente la superficie frontal. Otras superficies, tal como la superficie superior pueden ser al menos parcialmente transparentes. El separador de los productos mantendrá las unidades de los productos adyacentes al panel frontal y a cualquier otro panel con al menos una superficie parcialmente transparente.

45 Las aletas laterales del panel frontal tiene unas aletas de encolador adjuntas, con una línea de marcado entre cada una de las aletas laterales y las aletas de encolado. La aleta de encolado forma un ángulo con respecto a la aleta lateral. Cada aleta de pegado tiene una pluralidad de aletas de pegado, en donde las aletas de encolado se fijan al panel posterior de la caja de cartón.

El primer panel y el segundo panel del separador de productos tienen una forma plana que se conforma en el perfil plano de las hendiduras combinadas, en donde el primer panel y el segundo panel tienen un perfil rectangular con las hendiduras que tengan una forma rectangular.

50 El panel superior tiene un primer panel colgante fijado el panel trasero tiene un segundo panel colgante fijado, en donde el primer panel colgante y el segundo panel colgante forman conjuntamente un panel colgante común de la caja de cartón. El segundo panel colgante tiene unas aletas de cola independizadas para asegurar el panel posterior en posición cerrada y una aleta restante para mantener cerrado el panel posterior.

55 El separador de productos tiene aberturas y una zona debilitada del separador de productos para promocionar un doblado parcial. Las aberturas están provistas para proporcionar un agarre del producto separador. El doblado parcial proporciona una forma para insertar y retirar el separador de productos. El separador de productos

proporciona que el producto se mantenga entre el panel frontal y el separador de los productos y el panel posterior y el separador de productos.

5 La caja de cartón está construida partir de un cartón en blanco que está compuesto por un panel frontal con un panel superior fijado en un extremo y un panel inferior fijado en el otro extremo. Un panel posterior está fijado en el panel inferior. Cada panel frontal, panel superior y el panel inferior tiene unas aletas laterales, en donde el panel posterior está desprovisto de las aletas laterales. El panel superior tiene un primer panel colgante y el panel posterior tiene un segundo panel colgante, en donde cada panel colgante tiene una abertura. Las aletas laterales del panel superior y las aletas laterales del panel inferior tienen una hendidura, en donde las hendiduras están alineadas cuando el cartón en blanco se forman en una caja de cartón para formas las hendiduras comunes. Cada aleta del panel frontal tiene una aleta de cola que tiene una pluralidad de aletas de cola. El panel frontal de la caja en blanco tiene al menos una transparencia parcial.

10 La caja de cartón puede fabricarse con una amplia gama de materiales. Varían desde varios tipos de cartones hasta distintos plásticos.

Breve descripción de los dibujos

15 La figura 1 es una vista en planta de la plantilla de la caja de cartón para la formación de la misma.

La figura 2 es una vista en planta del separador de productos para la caja de cartón.

La figura 3 es una vista en perspectiva de la caja de cartón.

La figura 4 es una vista en perspectiva de la caja de cartón de la figura 3 con el separador de productos visto a través de la superficie frontal transparente.

20 La figura 5 es una vista en sección transversal de la caja de cartón a lo largo de la línea 5-5 de la figura 4.

La figura 6 es una vista en alzado frontal de la caja de cartón de la figura 4, con dos unidades del producto visualizado a través de la superficie frontal.

La figura 7 es una vista en alzado posterior de la caja de cartón de la figura 4.

La figura 8 es una vista en sección transversal de la caja de cartón a lo largo de la línea 8-8 de la figura 7.

25 La figura 9 es una vista de la caja de cartón de la figura 4 que se ha abierto.

La figura 10 es una vista de la caja de cartón de la figura 10 que se ha abierto parcialmente.

La figura 11 es una vista de la caja de cartón de la figura 10 que se ha vuelto a cerrar.

Descripción detallada de la invención

30 Con referencia a la figura 1, se muestra la plantilla 11 para formar la caja de cartón de presentación 10 (figura 4). La plantilla 11 está compuesta por un panel frontal 12 con una ventana 14 del panel frontal transparente. En un extremo del panel frontal 12 se encuentra un panel superior 18. La ventana 14 del panel frontal transparente del panel frontal 12 se muestra como extendiéndose en el panel superior 18. La dimensión, forma y orientación de la ventana del panel 14 no está limitada a lo ilustrado en la figura 1. La ventana 14 del panel podría ser menor o mayor de cualquier forma y orientación en tanto que los productos de la caja de cartón 10 sean visibles desde el exterior de la caja de cartón 10. Fijado en el panel superior 18 se encuentra un primer panel 22 colgante que tiene una primera abertura 21 del panel colgante. Unido al panel 12 frontal opuesto al panel superior 18, está un panel 20 inferior con un panel inferior 16 fijado al otro extremo del panel inferior 20. Fijado al panel inferior 20 se encuentra un segundo panel 24 colgante, el cual tiene una segunda abertura 23 del panel colgante. El segundo panel colgante 24 tiene una pluralidad de líneas debilitadas 13 que delinean una pluralidad de aletas 17 encoladas de rotura. El panel frontal 12, panel superior 18 y el panel inferior 20 tienen cada uno las aletas laterales 30, 32, 26, 34, 36. No existen aletas laterales en el panel posterior 16, o sobre el panel 22 colgante frontal, o sobre el panel 24 colgante posterior.

45 El panel frontal 12 tiene una aleta 30 lateral izquierda y una aleta 32 lateral derecha. Cada una de estas aletas laterales 30, 32 tienen una aleta 31, 33 de encolado unida. La aleta 31 de encolado lateral izquierda está unida a la aleta 30 lateral izquierda, y la aleta 33 de encolado lateral derecho está fijada a la aleta 32 lateral derecha. Existe una zona debilitada 15 entre cada una de las aletas de encolado 31, 33 y la aleta lateral 30, 32 a la cual están fijadas. Cada una de las aletas 32 de encolado laterales derechas y la aleta 30 de encolado lateral izquierda, tiene una pluralidad de aletas 38 de encolado, en donde cada aleta 38 de encolado está esbozada con una zona debilitada 38 (a). Las aletas de encolado 38 son una parte de la estructura de evidencia de manipulación de la caja de cartón. Las aletas de encolado 38 se fijarán a la superficie interna del panel posterior 16 cuando la plantilla 11 de la caja de cartón se haya doblado para construir la caja de cartón 10 (que se muestra en la figura 4). Cuando la caja de cartón 10 se abre las aletas de encolado 38 permanecerán fijadas a la superficie interior del panel posterior 16 porque las zonas debilitadas 38(a) se cortarán. Cuando se vea que las aletas de encolado 38 estén fijadas a la

superficie interior del panel posterior 16, será una evidencia de que la caja de cartón 10 habrá sido abierta o manipulada.

De forma similar, las líneas debilitadas 13 del panel posterior proporcionarán el segundo panel colgante 24 con unas aletas 17 encoladas de rotura. Cuando el panel posterior 16 esté traccionado hacia fuera, las aletas 17 de encolado de rotura se cortarán a lo largo de las líneas debilitadas 13 y permanecerán fijadas al panel colgante frontal 22.

El panel superior 18 tiene una aleta 28 superior lateral derecha con una hendidura de la aleta superior lateral derecha 27, y una aleta 26 superior lateral izquierda con una hendidura 25 de la aleta superior lateral derecha. El panel inferior 20 tiene una aleta 36 inferior lateral derecha la cual tiene una hendidura 37 de la aleta inferior lateral derecha y una aleta 34 inferior lateral izquierda, con una hendidura 35 de la aleta inferior lateral izquierda. Cuando el panel inferior 20 y el panel superior 18, con sus aletas laterales fijadas 34, 36 estén dobladas para formar la caja de cartón 10, la hendidura 25 de la aleta del panel superior del lado izquierdo y la hendidura 35 de la aleta del panel inferior del lado izquierdo formarán una única hendidura 25/35 combinada a lo largo de la superficie interna de la aleta 30 lateral izquierda. De igual forma, la hendidura 27 de la aleta del panel superior lateral derecho y la aleta 37 del panel inferior lateral derecho formarán una hendidura 27/37 a lo largo de la superficie interna de la aleta 32 lateral derecha. Estas hendiduras combinadas 25/35 y 27/37 sirven para fijar el separador 40 del producto en la caja de cartón 10.

El separador del producto 40 se muestra en la figura 2. Este separador 40 del producto está compuesto por un panel separador 42 con las aberturas de agarre 41. El panel separador 42 tiene una aleta 48 superior del panel separador y una aleta 46 inferior del panel separador. Puede existir una zona debilitada 47 para permitir un doblado ligero del panel separador 42 cuando las aberturas de agarre 41 se agarren y se extraigan conjuntamente en forma ligera. Esto facilitará la inserción y la extracción del separador 40 del producto de la caja de cartón 10. La aleta 48 superior del panel del separador y la aleta 46 inferior del panel separador sirven para alinear y soportar el separador de productos 40 en la caja de cartón 10. El panel separador 42 tiene un primer panel 44 y un segundo panel 45. Entre el panel separador 42 y el primer panel 44 y un segundo panel 45 existe una zona debilitada 39 esbozada como una línea de corte. Existirá un doblado de aproximadamente 75 a 105 grados en esta línea debilitada 39. Usualmente el doblado será de 90 grados aproximadamente. El primer panel 44 y un segundo panel 45 encajarán en las hendiduras combinadas 25/35 y 27/37. La hendidura combinada exacta dentro de la cual el primer panel de bloqueo 44 y el segundo panel de bloqueo 45 se encajarán se determinará por la orientación del separador del producto 40 cuando se insertarán dentro de la caja de cartón 10. El separador del producto 40 está fijado en la caja de cartón 10. La fijación significa que el separador 40 de producto está soportado en una posición estable cuando se inserte en la hendidura combinada 25/35 y 27/37. El separador del producto se puede separar y sacar de la caja de cartón 10.

Las figuras 3 y 4 muestran la caja de cartón 10 formada a partir de la plantilla 11 de la caja de cartón de la figura 1. La figura 3 muestra la caja de cartón 10 sin el separador del producto 40, mientras que la figura 4 muestra la caja de cartón 10 con el separador del producto 40. La caja de cartón 10 está compuesta por el panel frontal 12 con la ventana 14 del panel frontal transparente. Se observa la aleta 32 lateral derecha, el panel superior 18, y las aberturas combinadas del primer panel 22 colgante con el primer panel 22 y el segundo panel 24 colgante. En la figura 4, se observa adicionalmente la superficie interna de la aleta 30 del lado izquierdo, el panel separador 42, y las aberturas 41 de agarre del panel separador. Todas las demás partes de la caja de cartón 10 de la figura 4 son las mismas que las mostradas en la figura 3. Todas las partes de la caja de cartón 10 de las figuras 3 y 4, pueden verse en la plantilla 11 de la caja de cartón de la figura 1 y del separador del producto 40 de la figura 2.

La figura 5 es una sección transversal de la caja de cartón 10 de la figura 4 a lo largo de la línea 5-5. Se muestra en esta vista la caja de cartón 10 con el panel frontal 12 y la ventana 14 del panel frontal, el panel posterior 16 y el panel inferior 20. El panel frontal 12 tiene una aleta 30 lateral izquierda con la aleta 31 encolada izquierda fijada y la aleta 32 lateral derecha, fijada a la aleta 33 encolada derecha. Cada aleta encolada tiene las aletas encoladas 38. Están fijadas a la superficie interna del panel posterior 16. La aleta 34 inferior izquierda forma una parte de las hendiduras combinadas 25/35 y la aleta 36 inferior derecha que forma parte de la hendidura combinada 35/37. El separador del producto 40 tiene las aberturas de agarre 41 con el primer panel 44 y el segundo panel 45 del panel separador 42. El primer panel encaja en la hendidura combinada 25/35 y el segundo panel 45 encaja dentro de la hendidura combinada 27/37. El panel 46 inferior separador comprende la zona debilitada 47 doblada.

La figura 6 es una vista en alzado frontal de la caja de cartón 10 rellena con paquetes del producto 50 y 52. Estos paquetes del producto 50/52 se encuentran entre el panel frontal 12 y el separador del producto 40. Los paquetes del producto 50/52 se muestran como paquetes formados térmicamente, conteniendo cada uno dos cepillos de dientes portátiles. El paquete termoformado 50 contiene los cepillos de dientes 54 y 55 y tiene una abertura 51 del paquete del producto para la opción de colgar el producto. El paquete termoformado 52 contiene los cepillos de dientes 56 y 57, y tiene una abertura 58 del paquete de productos. La figura 7 es una vista en alzado posterior de la caja de cartón 10. Se muestra el panel posterior 16, el segundo panel colgante 24 y la segunda abertura 23 del panel colgante. El segundo panel colgante 24 refuerza el primer panel colgante 22. El segundo panel colgante tiene debilitada la línea 13 que delinea las aletas 17 de encolado de rotura. Existe también una línea de doblado 24(a) en donde la parte restante del segundo colgante 24 puede doblarse y ayudando al cierre de nuevo de la caja de cartón después de una abertura inicial. Esto se muestra con más detalle en la figura 11.

- La figura 8 es una vista en sección transversal de un lateral de la caja de cartón 10 a lo largo de la línea 8-8 de la figura 7. Esta vista muestra el lateral izquierdo de la caja de cartón 10 con el separador del producto 40 en su posición. Se muestra el panel frontal 12 con el panel 14 de la ventana frontal. El panel superior 18 y el panel inferior 20 a lo largo del panel posterior 16 completan la estructura básica de la caja de cartón 10. La aleta 30 del lateral izquierdo tiene unida una aleta 31 de encolado lateral izquierda con las aletas 38 de encolado. Las aletas de encolado 38 fijan la aleta 31 de encolado lateral izquierda al panel posterior 16. La aleta 26 del panel superior y la aleta 34 del panel inferior forman la hendidura combinada 25/35 en donde se encaja el primer panel 44 de bloqueo del separador 40. Esto fija el separador 40 en la posición de la caja de cartón 10. El primer panel 22 colgante y el segundo panel 24 colgante se muestran también en esta vista.
- La figura 9 muestra la caja de cartón abriéndose. La figura 10 muestra la caja de cartón 10 abierta parcialmente. La figura 11 muestra la caja de cartón 10 cerrándose. En la figura 9, las manos 60 y 62 retiran el panel posterior 16 mediante la tracción del panel posterior 16 desde el resto de la caja de cartón 10, rompiendo por tanto las aletas de encolado 38. Las aletas de encolado 38 están fijadas a la aleta 31 de encolado lateral izquierda antes de abrirse y el panel posterior 16 después de la apertura. Cuando el panel posterior 16 está totalmente retirado las unidades del producto pueden retirarse de la caja de cartón 10. Tal como se muestra en esta vista, se observan el segundo panel colgante 24 y la segunda abertura del panel colgante 23. Con esta segunda abertura 23 colgante en combinación con la primera abertura 21 del panel colgante, la caja de cartón 10 puede ser visualizada sobre un gancho en una estantería. Se muestra el panel frontal 12 con la ventana 14 del panel frontal, el panel 16 posterior y el panel inferior 20. El panel posterior 16 tiene las aletas 38 de encolado unidas, habiéndose cortado desde la aleta 31 de encolado del lado izquierdo por medio de las líneas debilitadas 38(a) en la aleta 31 de encolado del lado izquierdo. El segundo panel 24 colgante y el primer panel colgante 22 se muestran separados con la caja de cartón abierta. Las aletas 17 encoladas de rotura se muestran cortadas desde el segundo panel 24 colgante y fijadas al primer panel colgante 22. La parte restante del segundo panel 24 colgante puede agarrarse para abrir la caja de cartón 10. Después de una apertura inicial de la caja de cartón 10, la caja de cartón 10 puede volverse a cerrar y doblando la parte restante del segundo panel 24 colgante formando un ángulo recto insertándolo en el espacio 29 debajo del panel superior 18. Esto mantendrá el panel posterior 16 en una posición de cerrado hasta que exista otra extracción del producto de la caja de cartón 10. Esto se muestra con más detalle en la figura 11. Esta vista muestra la parte restante del segundo panel 24 colgante (retirando las aletas de rotura 17) doblándose a lo largo de la línea 24(a) e insertándose en el espacio 29 por debajo del panel superior 18.
- Esta caja de cartón 10 es útil en la presentación y venta de una amplia gama de productos. Puede visualizarse una fila de productos dentro de la ventana 14 del panel frontal, entre la ventana 14 del panel frontal y el separador del producto 40. Los productos entre la ventana 14 del panel frontal y el separador 40 del producto se mantendrán en un conjunto ajustado. Los productos entre el separador de productos 40 y el panel posterior 16 pueden situarse en cualquier conjunto. Estos productos no se verán en el momento de la compra. En la figura 6 los productos mostrados eran unos cepillos de dientes. La caja de cartón 10 se ha encontrado útil en particular para este tipo de producto. No obstante, pueden utilizarse para una amplia gama de productos.
- La caja de cartón 10 puede fabricarse con una amplia gama de materiales. Estos abarcan desde varios tipos de cartones a varios materiales de plásticos. Los cartones pueden ser cartones nuevos para cajas dobladas y cartones blanqueados. Pueden utilizarse también varias calidades de cartones reciclados. Los cartones útiles incluyen varios "Swissboard". Los cartones tienen un peso de aproximadamente 250 a 500 g/m², y un grosor de aproximadamente 0,25 milímetros a 1,5 milímetros. Los plásticos que pueden utilizarse en lugar de los cartones incluyen los polietilenos, polipropilenos, copolímeros de etileno, copolímeros de propileno, polímeros y copolímeros de vinilo, polímeros acrílicos y copolímeros y poliésteres, tales como tereftalato de polietileno. La ventana del panel frontal transparente puede ser un polipropileno clarificado, poli(cloruro de vinilo) o bien poli(tereftalato de etileno). Los plásticos tendrán un grosor de 0,015 milímetros hasta aproximadamente 0,25 milímetros.

REIVINDICACIONES

- 5 1. Una caja de cartón (10) que comprende un panel frontal (12) y un panel posterior (16), en donde el panel frontal y el panel posterior están conectados entre si por un panel superior (18) y un panel inferior (20), cada uno del panel frontal, del panel superior y del panel inferior tienen unas aletas incluidas (26, 28, 30, 32, 34, 36), cada una de las mencionadas aletas laterales incluidas (26, 28, 34, 36) del panel superior (18) y el panel inferior (20) tiene una hendidura (25, 27), las hendiduras (25, 27) de las aletas del panel superior (26, 28) están alineadas con las hendiduras (35, 37) de las aletas (34, 36) del panel inferior para formar unas hendiduras combinadas (25/35, 27/37), un separador de productos (40) en la caja de cartón, en donde el separador de productos tiene un panel separador (42) con un primer panel (44) y un segundo panel (45), en donde cada uno del primer panel y el segundo panel están montados en una hendidura combinada respectiva para fijar el separador del producto (40) en la caja de cartón (10), en donde el primer panel (44) y el segundo panel (45) tienen una forma plana que se conforma a una forma plana de las hendiduras combinadas, y en donde el primero y segundo paneles (44, 45) son coplanares con la respectiva hendidura combinada (25/35, 27/37) y con las aletas laterales (26, 34, 28, 36).
- 15 2. Una caja de cartón al igual que la reivindicación 1 en donde cada una de las aletas laterales (30, 32) del panel frontal tiene una aleta encolada incluida (31, 33)
3. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 2, en donde existe una línea debilitada (15) entre cada una de las aletas laterales (30, 32) y la aleta (31, 33) encolada anexa.
- 20 4. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 3, en donde cada aleta encolada (31, 33) está formando un ángulo con la aleta lateral (30, 32), a la cual está anexa.
5. Una caja de cartón según la reivindicación 2 en la que cada aleta encolada (31, 33) tiene una pluralidad de aletas encoladas (38).
6. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 2 en donde las aletas encoladas anexas (31, 33) están fijadas al panel posterior (16).
- 25 7. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 1, en donde al menos una parte del panel frontal (12) es transparente.
8. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 1, en donde al menos una parte del panel superior (18) es transparente.
- 30 9. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 1, en donde el primer panel (44) y el segundo panel (45) tienen una forma rectangular y las hendiduras combinadas tienen una forma rectangular.
- 35 10. Una caja de cartón al igual que la reivindicación 1, en donde el panel superior (18) tiene un primer panel (22) colgante fijado, y en donde el panel posterior (16) tiene un segundo panel colgante fijado (24), en donde el primer panel colgante y el segundo panel colgante tienen cada uno una abertura (21, 23) para formar un panel colgante común, en donde una parte restante del segundo panel colgante (24) puede doblarse para volver a cerrar la caja de cartón.
11. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 10, en donde el segundo panel (24) colgante tiene aletas encoladas (17) que fijan el segundo panel colgante (24) al primer panel colgante (22).
12. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 1, en donde el panel separador (42) tiene aberturas (41) y una zona (47) debilitada del separador para promocionar un doblado parcial.
- 40 13. Una caja de cartón al igual que en la reivindicación 1, en donde existe un producto (50, 52) entre el panel frontal (12) y el panel separador (42) y entre el panel posterior (16) y el panel separador (42).

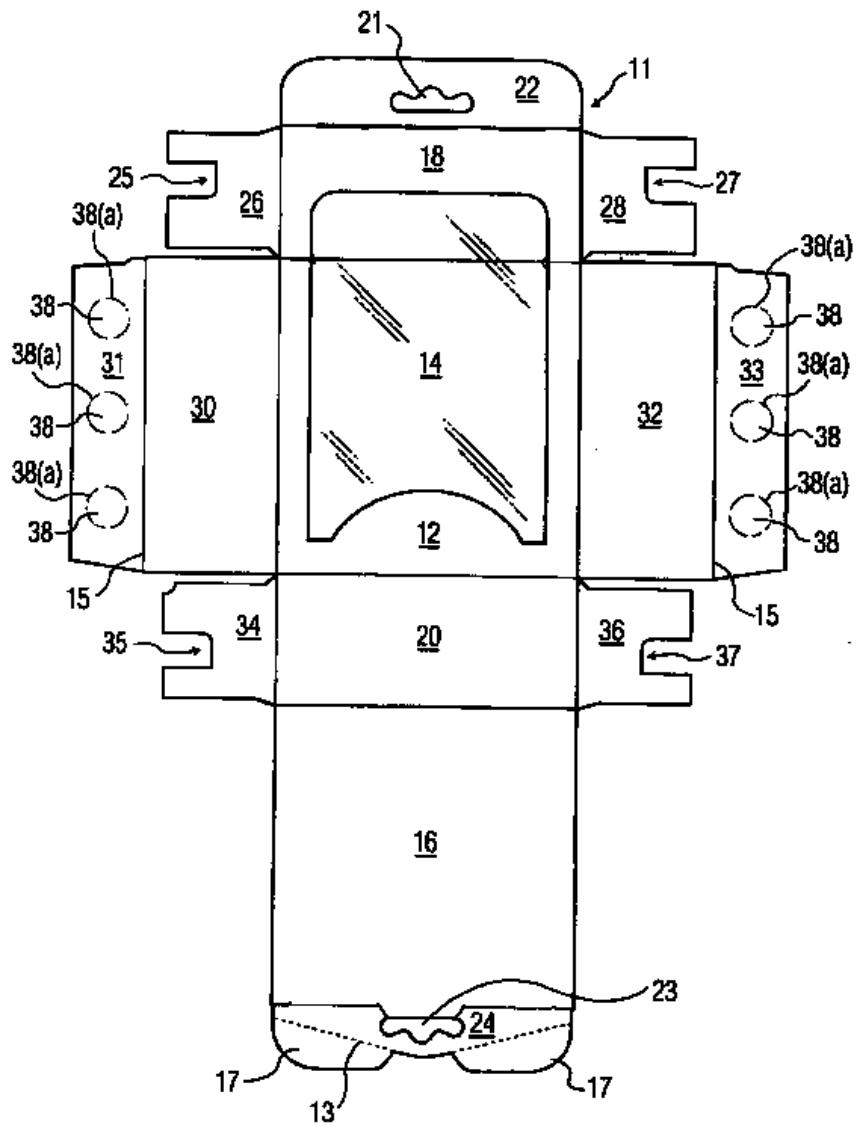


FIG. 1

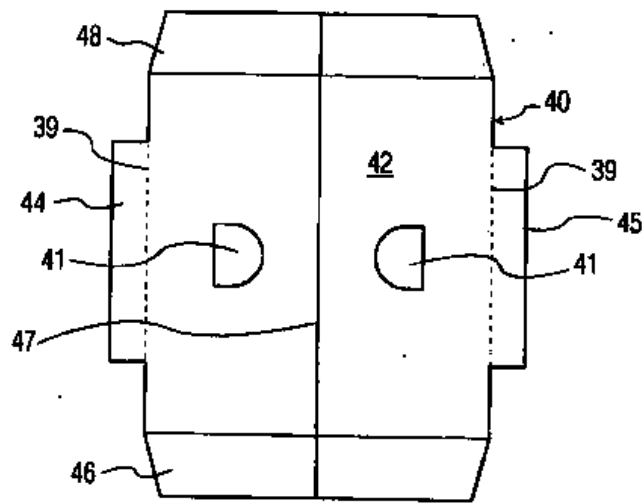


FIG. 2

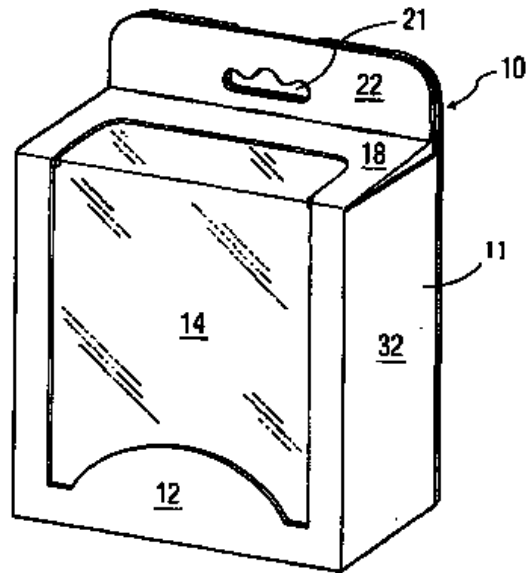


FIG. 3

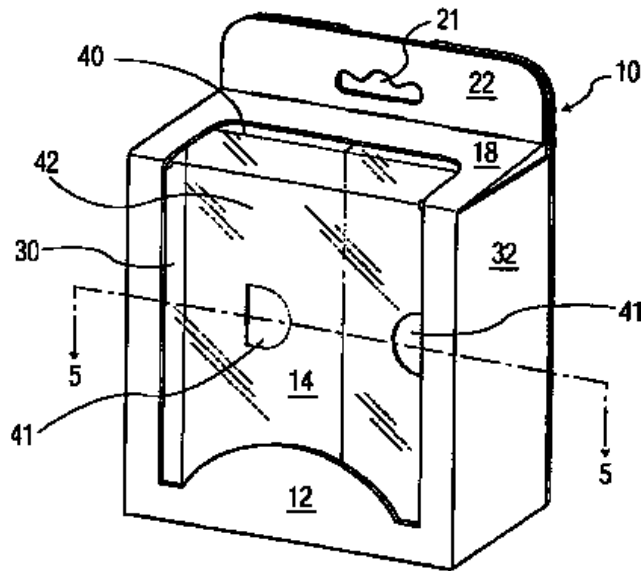


FIG. 4

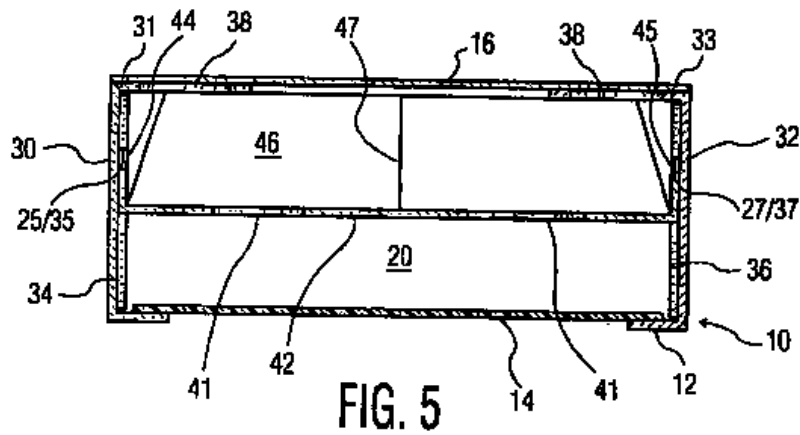


FIG. 5

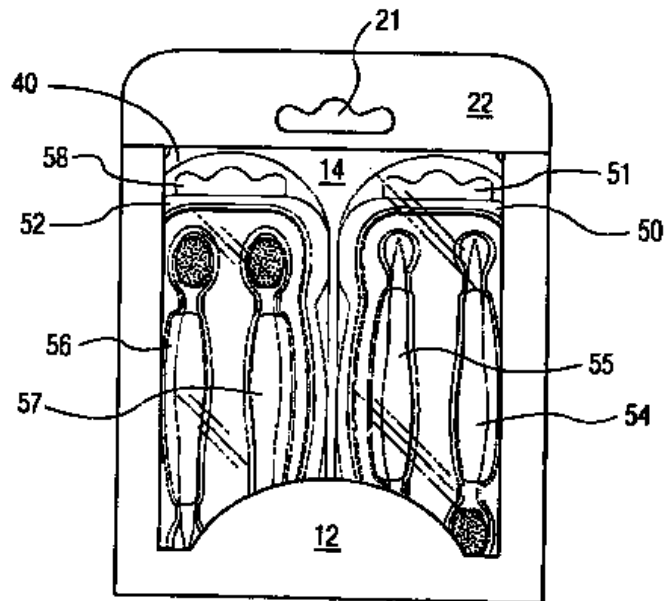


FIG. 6

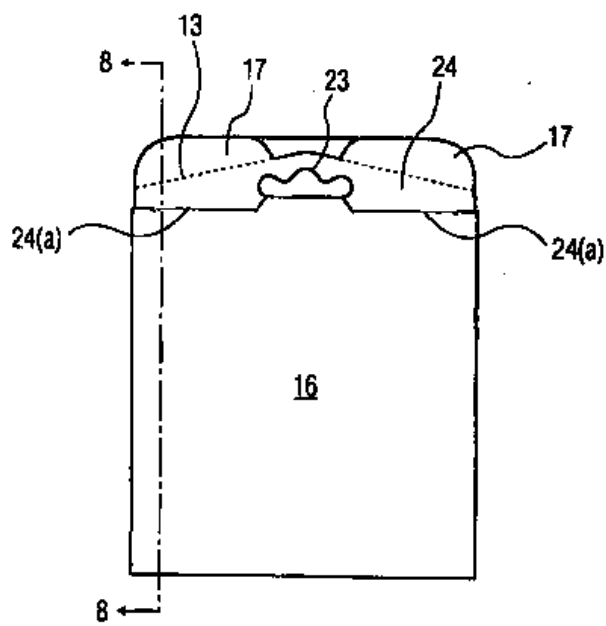


FIG. 7

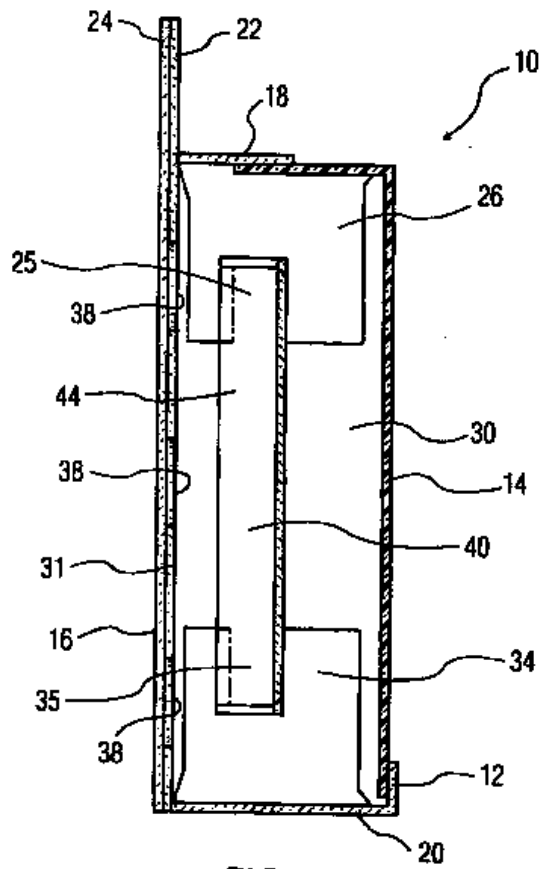


FIG. 8

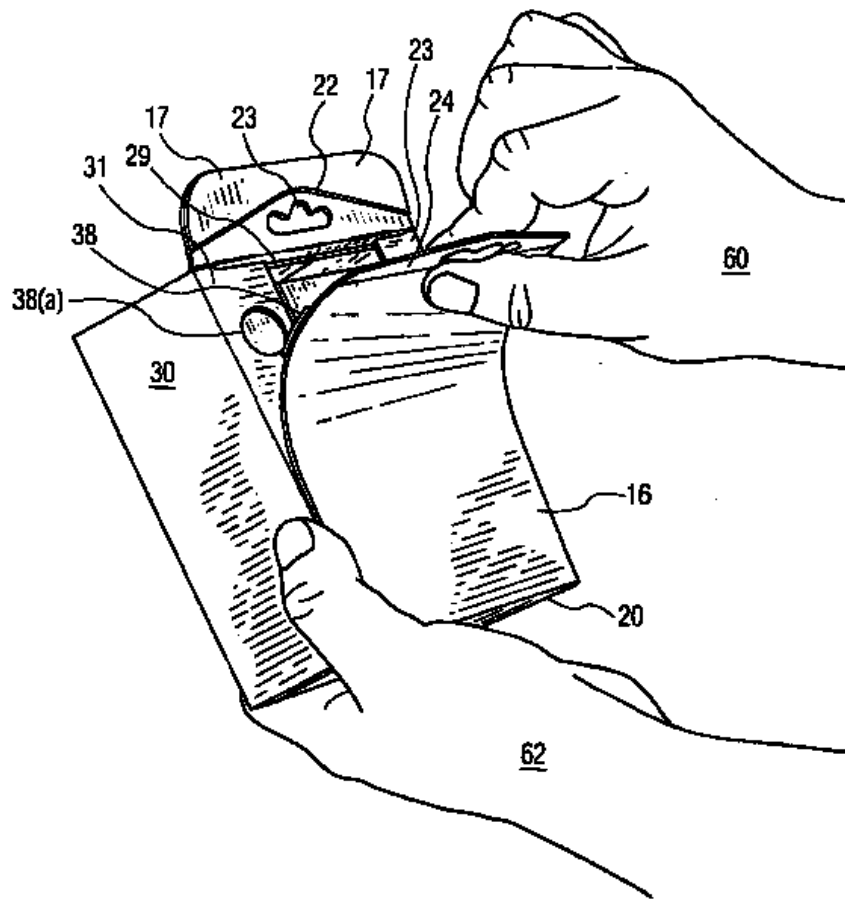


FIG. 9

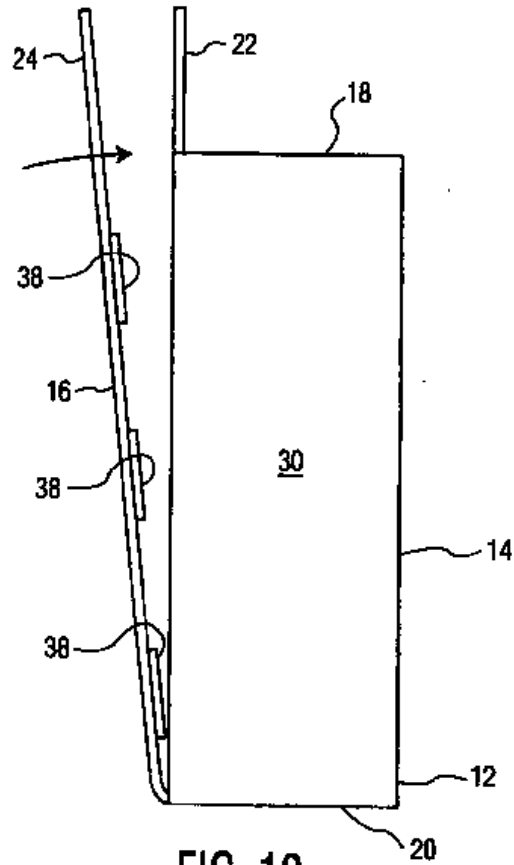


FIG. 10

