

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 399 903**

51 Int. Cl.:

B65D 33/18 (2006.01)

B65D 33/00 (2006.01)

B65D 33/25 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **06.12.2007 E 07850194 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.10.2012 EP 2093153**

54 Título: **Cuerpo de bolsa de resina sintética con una función de apertura sencilla**

30 Prioridad:

08.12.2006 JP 2006331400

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

04.04.2013

73 Titular/es:

**SEISAN NIPPONSHA, LTD. (100.0%)
2, Kojimachi 3-chome, Chiyoda-ku
Tokyo 102-8528, JP**

72 Inventor/es:

**NOGUCHI, TAKAYUKI y
MUROFUSHI, TOSHIYUKI**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 399 903 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Cuerpo de bolsa de resina sintética con una función de apertura sencilla

La presente invención versa acerca de una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla.

Antecedentes de la invención

- 5 Se ha proporcionado una bolsa de resina sintética que tiene una cremallera cerrable libremente proporcionado en una sección de apertura del cuerpo de bolsa y una cinta de desprendimiento sencillo proporcionada por debajo de la cremallera.

10 Un fin de la disposición de la cinta de desprendimiento sencillo es que se mantenga un estado hermético en el interior del cuerpo de bolsa aunque se abra la cremallera y también que se pueda evitar que un contenido líquido contenido en el interior del cuerpo de bolsa exuda fuera del cuerpo de bolsa.

Sin embargo, un medio de cierre en forma de las cintas de desprendimiento sencillo tiene una función de prevención de exudación del fluido del cuerpo de bolsa al exterior por medio de una capa de adhesivo que tiene una resistencia adhesiva intensa, pero tiene el problema de que la cinta de desprendimiento sencillo no pueda ser desprendida fácilmente en el lado de la sección de apertura del cuerpo de bolsa.

- 15 Se puede llevar a cabo un desprendimiento sencillo de la cinta del lado de la sección de apertura al establecer la intensidad de adhesión entre 0,6 y 1,5 kg/15 mm, pero esta intensidad es insuficiente contra una presión desde la sección interior de la bolsa y, por lo tanto, estará limitado el tipo, el peso, la tasa de llenado, etc. del contenido. Para cancelar tal situación por defecto, se requiere que la intensidad de adhesión de las cintas de desprendimiento sencillo esté fijada entre 2,0 y 4,0 kg/15 mm o más, pero seguirá existiendo el problema de que el desprendimiento
20 en el lado de la sección de apertura del cuerpo de bolsa no es sencillo.

- 25 Documento 1 de patente JP57-96952 A
Documento 2 de patente JU57-105248A
Documento 3 de patente JU62-38920Y
Documento 4 de patente JP62-271847A
Documento 5 de patente JP2-242748A
Documento 6 de patente JU 6-14044A
Documento 7 de patente JP 2006 264746

Divulgación de la invención

Problema que debe ser solucionado por la invención

- 30 La presente invención es para proporcionar una bolsa de resina sintética que tenga una función de apertura sencilla por la que pueda ser abierta fácilmente en el lado de la sección de apertura y también se pueda evitar que se desprenda en la sección interior.

Medio para solucionar el problema

- 35 Para solucionar el problema mencionado anteriormente, se proporciona en una realización de la invención una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla, comprendiendo dicha bolsa de resina sintética dos películas de panel frontal y trasero de bolsa y piezas de agarre proporcionadas en el extremo superior de dichas películas de panel, caracterizada porque comprende dos cintas de desprendimiento sencillo y tienen la misma anchura perpendicular a la dirección de anchura lateral de dicho cuerpo de bolsa y dispuestas en el interior de dichas películas de panel del cuerpo de bolsa en una sección de apertura de la misma en todas las anchuras
40 laterales de la misma, incluyendo dichas dos cintas de desprendimiento sencillo una capa de desprendimiento sencillo y una capa adhesiva térmicamente, estando adheridas débilmente entre sí dichas capas de desprendimiento sencillo enfrentadas entre sí de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo, por lo que la cara de adhesión débil de dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo tienen los extremos laterales de sección interior del cuerpo de bolsa dispuestos en la misma posición de nivel mientras que dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo están adheridas fuertemente a las caras
45 internas de dichas películas de panel de dicho cuerpo de bolsa, respectivamente de forma que dichas capas adhesivas térmicamente tienen una diferencia de anchura de adhesión de anchuras larga y corta en una dirección perpendicular a dicha anchura lateral de dicho cuerpo de bolsa, estando formada dicha diferencia de anchura de adhesión de porciones de adhesión fuerte de dicha capa adhesiva térmicamente, de manera que tienen los extremos laterales de sección interior del cuerpo de bolsa desplazados entre sí, por lo que se pueden separar
50 fácilmente dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo en el lateral de dicha sección de apertura de dicho cuerpo de bolsa al hacer que actúe una fuerza (F1) en una dirección mutuamente opuesta cuando dichas piezas de agarre son traccionadas en direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha mientras que se puede evitar que dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo sean separadas en la sección interior de dicho cuerpo de bolsa al hacer que actúe una
55

fuerza (F2) en la dirección superficial de dicha cara de adhesión débil por medio de dicha diferencia de anchura de adhesión entre caras de adhesión fuerte y de dichas capas adhesivas térmicamente de dicha capa de desprendimiento sencillo cuando se aplica una presión desde la sección interior de dicho cuerpo de bolsa. Preferentemente, dicha cara de adhesión fuerte de dicha capa adhesiva térmicamente de una o de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo tiene toda la cara adherida a las caras interiores de dicho cuerpo de bolsa en la dirección perpendicular a dicha anchura lateral de dicho cuerpo de bolsa.

De forma beneficiosa, los bordes laterales de sección de abertura de dichas caras de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo están desplazados ligeramente hacia abajo desde el borde lateral de la sección de abertura de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo. Preferentemente, el borde lateral de la sección interior del cuerpo de bolsa de la mayor de dichas caras de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo es desplazado ligeramente hacia arriba desde el borde lateral de la sección interior del cuerpo de bolsa de la cinta de desprendimiento sencillo correspondiente.

De forma beneficiosa, dichas cintas de desprendimiento sencillo incluyen, además, una capa intermedia entre dicha capa adhesiva térmicamente y dicha capa de desprendimiento sencillo.

Efecto de la invención

Según la invención, se pueden separar una o más cintas de desprendimiento sencillo con una fuerza débil debido a una adhesión débil de la capa de desprendimiento sencillo en el lado de la sección de abertura del cuerpo de bolsa, por lo que se puede realizar fácilmente la operación de apertura del cuerpo de bolsa y nunca se separa la adhesión débil de la o las capas de desprendimiento sencillo por la presión de la sección interior del cuerpo de bolsa, por lo que se puede garantizar el cierre estanco del cuerpo de bolsa.

Breve descripción de los dibujos

[Fig. 1] Una vista en corte transversal de una característica de una realización de la invención.

[Fig. 2] Una vista en corte transversal de una característica de un estado abierto de un cuerpo de bolsa de la realización de la invención.

[Fig. 3] Una vista en corte transversal de una característica de un estado en el que se aplica una presión desde una sección interior del cuerpo de bolsa en la realización de la invención.

[Fig. 4] Una vista en corte transversal de cintas de desprendimiento sencillo de la realización.

[Fig. 5] Una vista en corte transversal de las cintas de desprendimiento sencillo que muestra una modificación de adhesión fuerte de la realización de la invención.

[Fig. 6] Una vista en corte transversal de las cintas de desprendimiento sencillo que muestra otra modificación de adhesión fuerte de la realización de la invención.

[Fig. 7] Una vista en corte transversal de las cintas de desprendimiento sencillo que muestra una modificación adicional de adhesión fuerte de la realización de la invención.

[Fig. 8] Una vista que muestra diversos patrones de adhesión de adhesión débil en las cintas de desprendimiento sencillo.

Mejor modo para implementar la invención

Se describirá más adelante el mejor modo para llevar a cabo la invención con referencia a los dibujos. Las Figuras 1 a 7 ilustran una realización de la invención. Se forma una bolsa de resina sintética de una película 1a de panel de la cara frontal y una película 1b de panel de la cara trasera. Un número 2 de referencia designa una sección de abertura de un cuerpo de bolsa, un número 3 de referencia designa una cremallera que puede ser cerrada nuevamente proporcionado en la sección 2 de abertura del cuerpo de bolsa y los números 2a y 2b de referencia designan piezas de agarre utilizadas para la operación de apertura de la sección 2 de abertura. Estas piezas 2a y 2b de agarre pueden ser extremos superiores de las películas 1a y 1b de panel o pueden ser de miembros característicos separados de las películas 1a y 1b de panel.

La bolsa 1 de resina sintética puede comprender dos cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo dispuestas por toda la anchura lateral del cuerpo de bolsa y teniendo cada uno una capa 11 de desprendimiento sencillo de la cara 6 de adhesión débil enfrentadas entre sí. Las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo están adheridas fuertemente entre sí como se indica por medio de los números 5a y 5b de referencia. Las adhesiones fuertes 5a y 5b de ambas cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo tienen una diferencia de anchura de adhesión de anchura larga y anchura corta. En las Figuras 1 a 4, los bordes laterales a y b de la sección de abertura de las adhesiones fuertes 5a y 5b están colocados en los bordes laterales de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo.

Como se ilustra en la Fig. 4, cada una de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo incluye tres capas de una capa adhesiva térmicamente 9 de PE, CPP, PET o NY, una capa intermedia 10 de PET o NY y una capa 11 de desprendimiento sencillo. Las cintas de desprendimiento sencillo no están limitadas a la construcción de tres capas y pueden tener una construcción de dos capas de la capa adhesiva térmicamente 9 y de la capa 11 de desprendimiento sencillo.

Se describirá la realización de la invención con referencia a la Fig. 1. Las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo están dispuestas en el interior de las películas 1a y 1b de panel en el lado de la sección 2 de abertura del cuerpo de bolsa con las capas 11 de desprendimiento sencillo de adhesión débil 6 enfrentadas entre sí por toda la anchura lateral de la bolsa. La cinta 4a de desprendimiento sencillo, una de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo está adherida fuertemente como se indica por medio del número 5a de referencia a la cara interna de la película 1 de panel en todas las caras C1 de la anchura de la cinta perpendicular a toda la anchura del cuerpo de bolsa. La otra cinta 4b de desprendimiento sencillo está adherida fuertemente a la película 1b de panel en la anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta en el extremo lateral de la sección interior de la abertura del cuerpo de bolsa de la misma. En otras palabras, las adhesiones fuertes 5a y 5b tienen tal relación que la adhesión fuerte 5a, una de las adhesiones fuertes 5a y 5b tiene toda la anchura C1 de la cinta y la otra adhesión fuerte 5b tiene la anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta. Además de ello, tienen tal construcción que los extremos laterales a y b de la sección de abertura de las adhesiones fuertes 5a y 5b están colocados en los bordes laterales de sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo. Por lo tanto, el extremo lateral c de la sección interior del cuerpo de bolsa de la adhesión fuerte 5a y el extremo lateral d de la sección interior del cuerpo de bolsa de la adhesión fuerte 5b que tiene la anchura más estrecha que la anchura de la cinta tienen la diferencia de anchura de adhesión de anchuras larga y corta. La anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta puede tener, de forma apropiada, aproximadamente la mitad de la anchura de la cinta.

La fuerza de adhesión de la cara 6 de adhesión débil puede ser de 0,6 a 1,5 kg/15 mm mientras que la fuerza de adhesión de las adhesiones fuertes 5a y 5b puede ser de 2,0 a 4,0 kg/15 mm.

Se explicará una operación de la realización de la invención que tiene la construcción mencionada anteriormente. Cuando se abre la sección 2 de abertura, un usuario sujeta las piezas 2a y 2b de agarre por medio de las yemas de sus dedos y las tracciona en direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha, como se muestra en la Fig. 2(A). La tensión de tracción hacia la izquierda y hacia la derecha actúa sobre los bordes laterales a y b de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo, como se muestra en la Fig. 2(B), por lo que se separan los bordes laterales de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo en las direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha. Debido a la tensión de tracción hacia la izquierda y hacia la derecha que actúa sobre los bordes laterales a y b de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo, una fuerza F1 en las direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha mutuamente opuestas y perpendicular a la cara 6 de adhesión débil actúa sobre la cara 6 de adhesión débil, como se muestra en la Fig. 4, por lo que la cara 6 de adhesión débil comienza a separarse en las direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha desde los bordes laterales de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo, como se muestra en la Fig. 2, y a partir de entonces se separa toda la cara 6 de adhesión débil por medio de la fuerza débil. En otras palabras, se pueden separar las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo por medio de la fuerza débil sobre el lado de la sección de abertura para abrir fácilmente de ese modo la sección 2 de abertura mientras que se puede evitar su separación en el lado de la sección interior del cuerpo de la bolsa.

La razón por la que se pueden separar las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo por medio de la fuerza débil desde el lado de la sección de abertura es que la fuerza F1 en las direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha mutuamente opuestas y perpendicular a la cara 6 de adhesión débil actúa sobre la cara 6 de adhesión débil, como se muestra en la Fig. 4, por medio de la fuerza de tracción hacia la izquierda y hacia la derecha que actúa sobre los bordes laterales a y b de la sección de abertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo.

Por otra parte, nunca se separa la cara 6 de adhesión débil de la capa 11 de desprendimiento sencillo por medio de la presión desde la sección interior del cuerpo de la bolsa, por lo que se mantiene un estado de cierre estanco del cuerpo de la bolsa. La razón es que el extremo lateral c de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la adhesión fuerte 5a y el extremo lateral d de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la adhesión fuerte 5b que tiene la anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta tienen la diferencia de anchura de adhesión de las anchuras larga y corta.

Concretamente, cuando se aplica presión desde la sección interior del cuerpo de la bolsa como se muestra en la Fig. 3, una fuerza actúa sobre el borde lateral c de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la adhesión fuerte 5a de toda la superficie C1 de la anchura de la cinta sobre la película 1a del panel mientras que una fuerza actúa sobre el borde lateral d de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la adhesión fuerte 5b de la anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta sobre la película 1b de panel. Las fuerzas aplicadas al borde lateral c de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la adhesión fuerte 5a y de la adhesión fuerte 5b que tienen la diferencia de anchura de adhesión de anchuras larga y corta son fuerzas F2 aplicadas en la dirección de la superficie del a cara 6 de adhesión débil. Esta fuerza F2 de la dirección de la superficie de la cara 6 de adhesión débil nunca separa la cara 6

de adhesión débil de las capas 11 de desprendimiento sencillo, por lo que se mantiene el estado de cierre estanco del cuerpo de la bolsa.

5 Como se muestra en la Fig. 5, los bordes laterales de la sección de apertura de las adhesiones fuertes 5a y 5b están colocados en los bordes laterales de la sección de apertura de las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo y el borde lateral de la sección de apertura de la adhesión fuerte 5a en el lado de la película 1a de panel puede estar colocado en una ubicación desplazada hacia arriba una distancia D3 con respecto al borde de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la cinta 4a de desprendimiento sencillo.

10 Si no, como se muestra en la Fig. 6, la adhesión fuerte 5a puede aplicarse a la película 1a de panel, de forma que el borde lateral de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la cinta 4a de desprendimiento sencillo está ubicado en un borde inferior de la anchura de la cinta perpendicular a la dirección de anchura lateral de la bolsa mientras que la adhesión fuerte 5b puede aplicarse a la película 1b de panel, de forma que el extremo lateral de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la cinta 4b de desprendimiento sencillo tiene la anchura más estrecha que la anchura de la cinta. Los bordes laterales de la sección de apertura de las adhesiones fuertes 5a y 5b están colocados en una ubicación hacia abajo y ligeramente desplazados unas distancias D1 y D2 desde los bordes laterales de la sección de apertura de la cinta 4a y 4b de desprendimiento sencillo. Las distancias D1 y D2 tienen tal relación de $D1 \geq D2$.

15 Si no, como se muestra en la Fig. 7, la adhesión fuerte 5a de la cinta 4a de desprendimiento sencillo puede aplicarse a la película 1a de panel, de forma que esté colocada en una ubicación hacia arriba y ligeramente desplazada la distancia D3 desde el borde lateral de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la anchura de la cinta perpendicular a la dirección de la anchura lateral de la bolsa mientras que la adhesión fuerte 5b de la cinta 4b de desprendimiento sencillo puede aplicarse a la película 1b de panel, de forma que el extremo lateral de la sección interior del cuerpo de bolsa de la cinta 4b de desprendimiento sencillo tiene la anchura más estrecha que la anchura de la cinta. Los bordes laterales de la sección de apertura de las adhesiones fuertes 5a y 5b están colocados en una ubicación hacia abajo y ligeramente desplazados unas distancias D1 y D2 desde los bordes laterales de la sección de apertura de la cinta 4a y 4b de desprendimiento sencillo. Las distancias D1 y D2 tienen tal relación de $D1 \geq D2$.

20 En cualquier cambio mencionado anteriormente del diseño, se pueden separar las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo por medio de la fuerza débil desde el lado de la sección de apertura del cuerpo de la bolsa para abrir fácilmente de ese modo la sección 2 de apertura mientras que se puede evitar la separación del lado de la sección interior del cuerpo de la bolsa.

25 Por lo tanto, la realización de la invención tiene tal ventaja que se mantiene la forma de la bolsa en la que la construcción mencionada anteriormente hace más débil la fuerza de separación para las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo en el lado de la sección de apertura del cuerpo de la bolsa para facilitar, de ese modo, la operación de apertura y hace que sea difícil separar del cuerpo de la bolsa las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo en el lado de la sección interior del cuerpo de la bolsa antes de que se abra el envase de los productos. Además, aunque se aplicase una fuerza imprevista sobre la bolsa desde el exterior, la fuerza nunca se transmitiría a la cara 6 de adhesión débil y sería transmitida a la cara de adhesión a través de la adhesión fuerte 5b de la película 1b de panel de la sección interior del cuerpo de la bolsa en el lado de la anchura C2 más estrecha que la anchura de la cinta para mantener de ese modo la fuerza de adhesión y, por lo tanto, se podría evitar de forma ventajosa la rotura de la bolsa.

30 En el caso en el que el contenido de productos dentro de la bolsa sean productos líquidos o similares al agua, dado que las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo están dispuestas por debajo de la porción inferior, y a lo largo de la misma, de la cremallera, se evita que el fluido, etc. contenido en los productos exuda hasta la sección 2 de apertura y, por lo tanto, la bolsa tiene la ventaja de que nunca se daña la imagen de los productos en su presentación o su tratamiento de los productos. Dado que se puede abrir la bolsa al separar las cintas 4a y 4b de desprendimiento sencillo para extraer el contenido, no se requiere una muesca que rasgue la sección de apertura para extraer, de ese modo, el contenido y no se esparcen los trozos de la película de corte.

35 En la Fig. 12 se ilustra un patrón de adhesión de la adhesión débil 6 y 6a de la o de las cintas 4 de desprendimiento sencillo de la realización mencionada anteriormente. Concretamente, la o las adhesiones débiles en los lados de la sección de apertura del cuerpo de la bolsa pueden tener forma 13 de sierra dentada, una forma rectangular 14, una forma 15 con contorno redondo, una forma 16 de cierre estanco reticular, una fuerza 17 de cierre estanco lineal, y una forma 18 de cierre estanco celular, que pueden ser utilizadas de forma selectiva.

40 La invención tiene tal ventaja que no se requieren etapas complicadas y el procesamiento es más sencillo en comparación con lo que se obtiene al revestir una resina adhesiva separable directamente sobre las superficies de las películas, etc., y, por lo tanto, el coste de fabricación es más barato.

45 También se puede aplicar la bolsa de la invención no solo a un envase para productos líquidos o similares a agua, sino también a un envase para productos tales como material granular, materiales particulados o diversos otros materiales.

Aunque, en las realizaciones mencionadas anteriormente, las bolsas tienen un cierre 3 de cremallera que puede ser cerrada nuevamente proporcionado por encima de las cintas 4a, 4b y 4 de desprendimiento sencillo, se puede proporcionar el cierre 3 de cremallera por debajo de las cintas 4a, 4b y 4 de desprendimiento sencillo o se puede aplicar la invención a una bolsa que no tenga una cremallera.

5 **Posibilidad de utilización industrial**

10 Dado que se puede separar la capa de desprendimiento sencillo por medio de la fuerza débil desde el lado de la sección de abertura del cuerpo de la bolsa debido a la adhesión débil de la capa de desprendimiento sencillo para facilitar, de ese modo, la operación de apertura de la sección de abertura del cuerpo de la bolsa mientras que nunca se separa la adhesión débil de la capa de desprendimiento sencillo por medio de la presión en el interior de la sección interior del cuerpo de la bolsa para mantener, de ese modo, el estado de cierre estanco, la invención tiene una utilización industrial elevada.

REIVINDICACIONES

1. Una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla, comprendiendo dicha bolsa de resina sintética dos películas de panel frontal (1a) y trasera (1b) de un cuerpo de la bolsa y piezas (2a) y (2b) de agarre proporcionadas en el extremo superior de dichas películas de panel, **caracterizada porque** comprende dos cintas (4a) y (4b) de desprendimiento sencillo que tienen la misma anchura perpendicular a la dirección de la anchura lateral de dicho cuerpo de la bolsa y dispuestas en el interior de dichas películas de panel del cuerpo de la bolsa en una sección de abertura de la misma por todas las anchuras laterales de las mismas, incluyendo cada una de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo una capa (11) de desprendimiento sencillo y una capa adhesiva térmicamente (9), estando adheridas débilmente entre sí dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo, por lo que la cara (6) de adhesión débil de dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo tienen los extremos laterales de la sección interior del cuerpo de la bolsa dispuestos en la misma posición de nivel, mientras que dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo están adheridas fuertemente a las caras internas de dichas películas de panel de dicho cuerpo de la bolsa, respectivamente de forma que dichas capas adhesivas térmicamente tienen una diferencia de anchura de adhesión de anchuras larga y corta en una dirección perpendicular a dicha anchura lateral de dicho cuerpo de la bolsa, estando formada dicha diferencia de anchura de adhesión de porciones de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente, de forma que tienen extremos laterales de sección interior del cuerpo de la bolsa desplazados entre sí, por lo que se pueden separar fácilmente dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo en el lado de dicha sección de abertura de dicho cuerpo de la bolsa al actuar una fuerza (F1) en una dirección mutuamente opuesta cuando dichas piezas de agarre son traccionadas en direcciones hacia la izquierda y hacia la derecha mientras que se puede evitar que dichas capas de desprendimiento sencillo de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo sean separadas en la sección interior de dicho cuerpo de la bolsa al actuar una fuerza (F2) en la dirección de la superficie de dicha cara (6) de adhesión débil por medio de dicha diferencia de anchura de adhesión entre las caras (5a) y (5b) de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente de dicha capa de desprendimiento sencillo cuando se aplica una presión desde la sección interior de dicho cuerpo de la bolsa.
2. Una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla como se define en la reivindicación 1, y en la que dicha cara de adhesión fuerte de dicha capa adhesiva térmicamente de una de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo tiene toda la cara adherida a las caras interiores de dicho cuerpo de la bolsa en la dirección perpendicular a dicha anchura lateral de dicho cuerpo de la bolsa.
3. Una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla como se define en la reivindicación 1, y en la que los bordes laterales de la sección de abertura de dichas caras de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo están desplazados ligeramente hacia abajo desde los bordes laterales de la sección de abertura de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo.
4. Una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla como se define en la reivindicación 1, y en la que el borde lateral de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la más larga de dichas caras de adhesión fuerte de dichas capas adhesivas térmicamente de dichas dos cintas de desprendimiento sencillo está desplazado ligeramente hacia arriba desde el borde lateral de la sección interior del cuerpo de la bolsa de la cinta de desprendimiento sencillo correspondiente.
5. Una bolsa de resina sintética que tiene una función de apertura sencilla como se define en cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, y en la que dichas cintas de desprendimiento sencillo incluyen, además, una capa intermedia entre dicha capa adhesiva térmicamente y dicha capa de desprendimiento sencillo.

FIG. 1

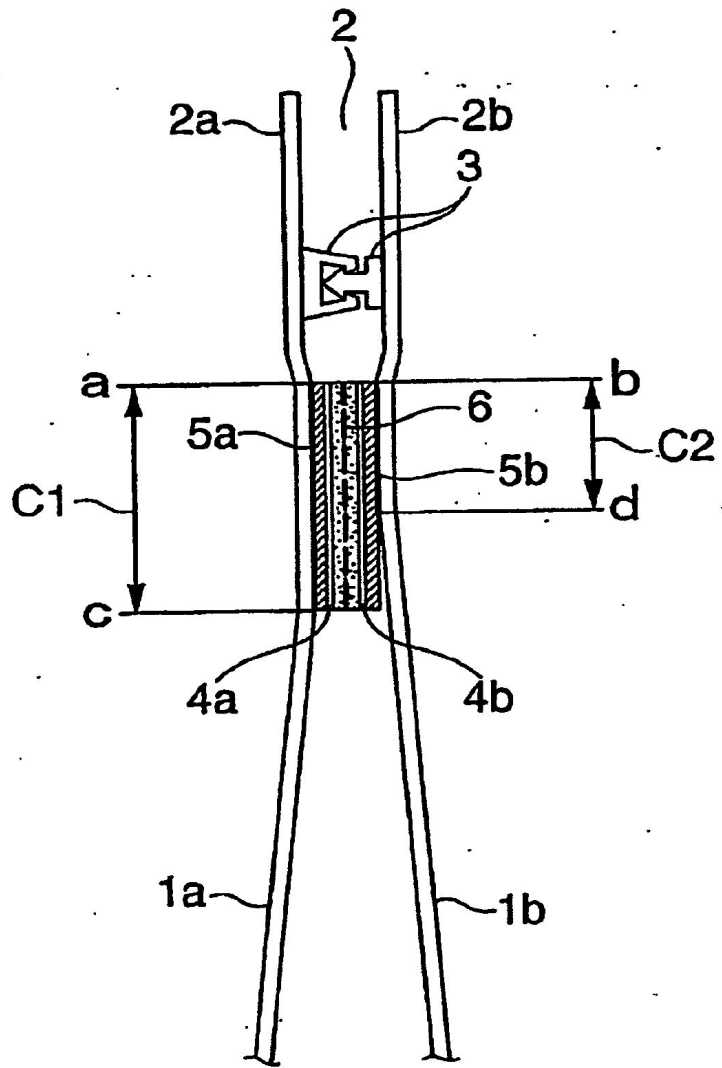


FIG. 2

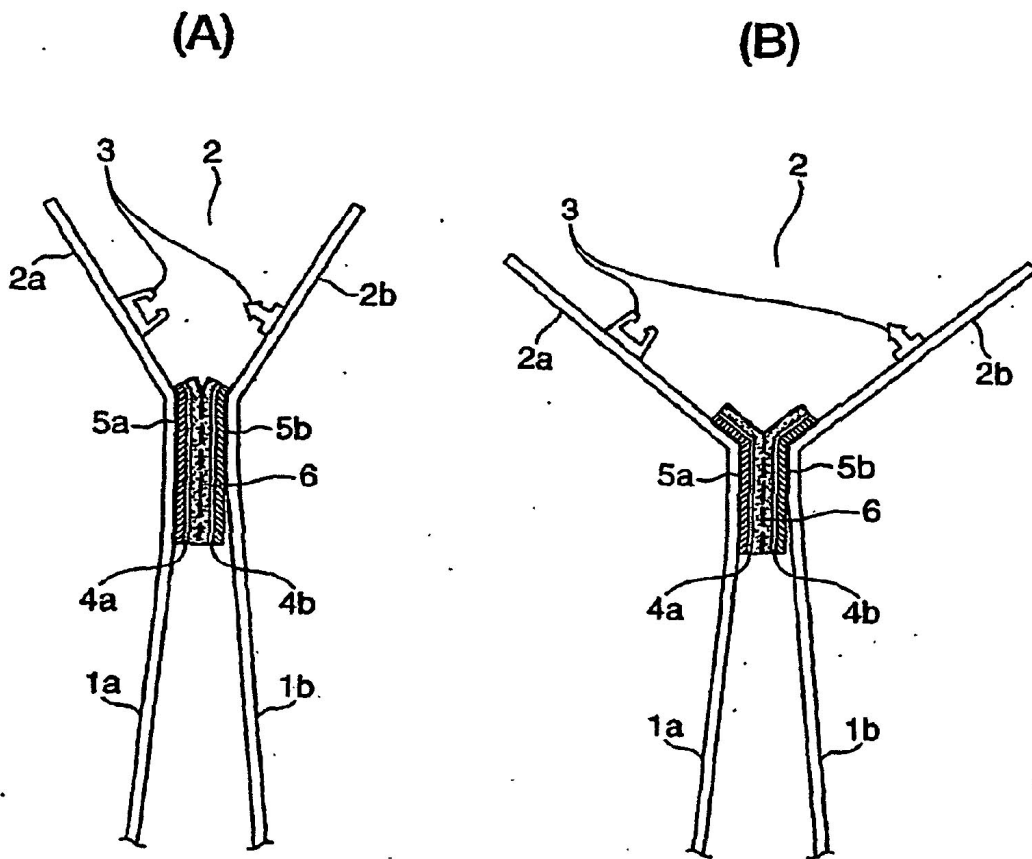


FIG. 3

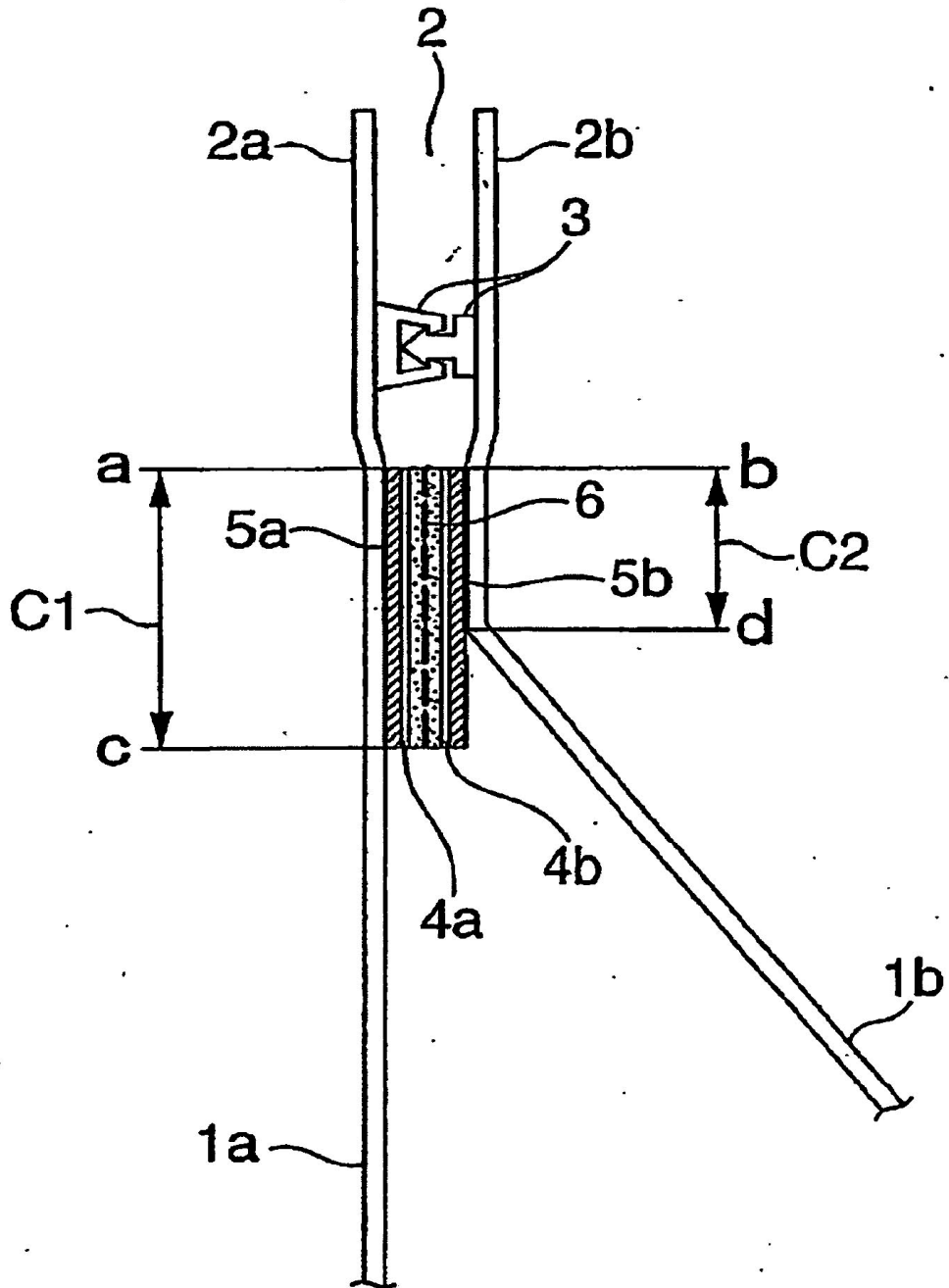


FIG. 4

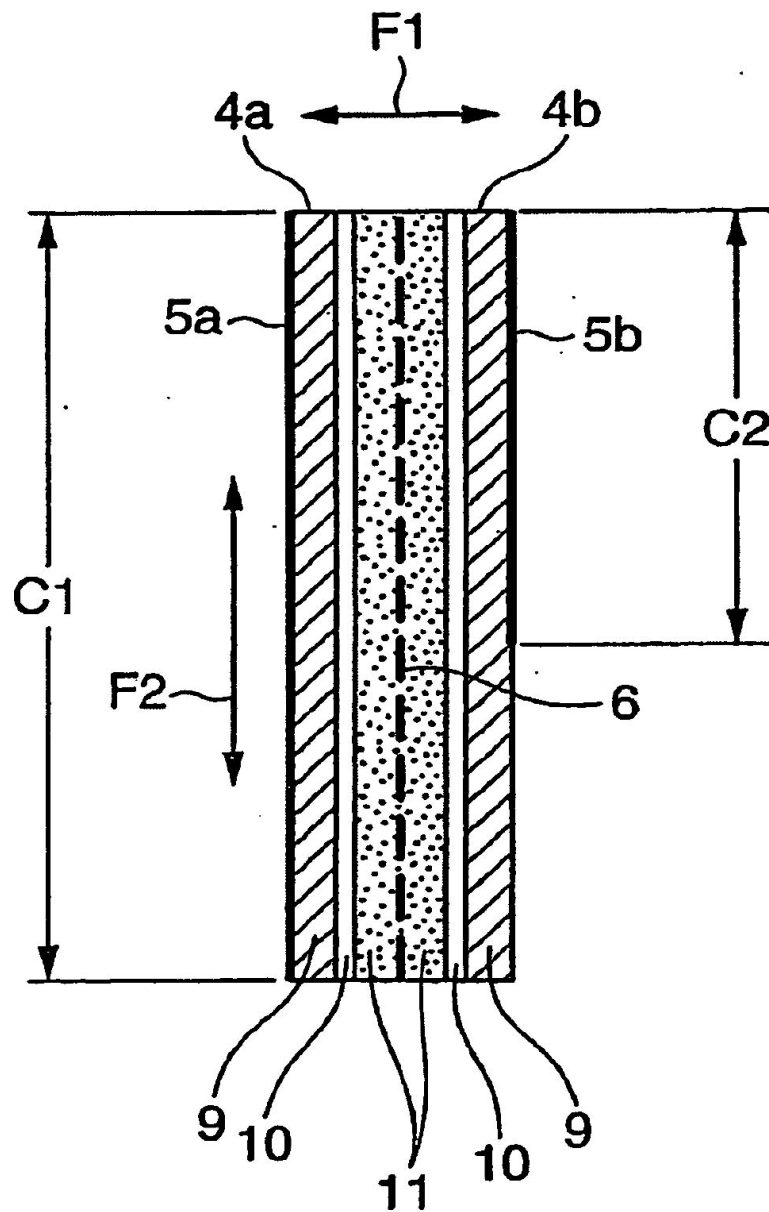


FIG. 5

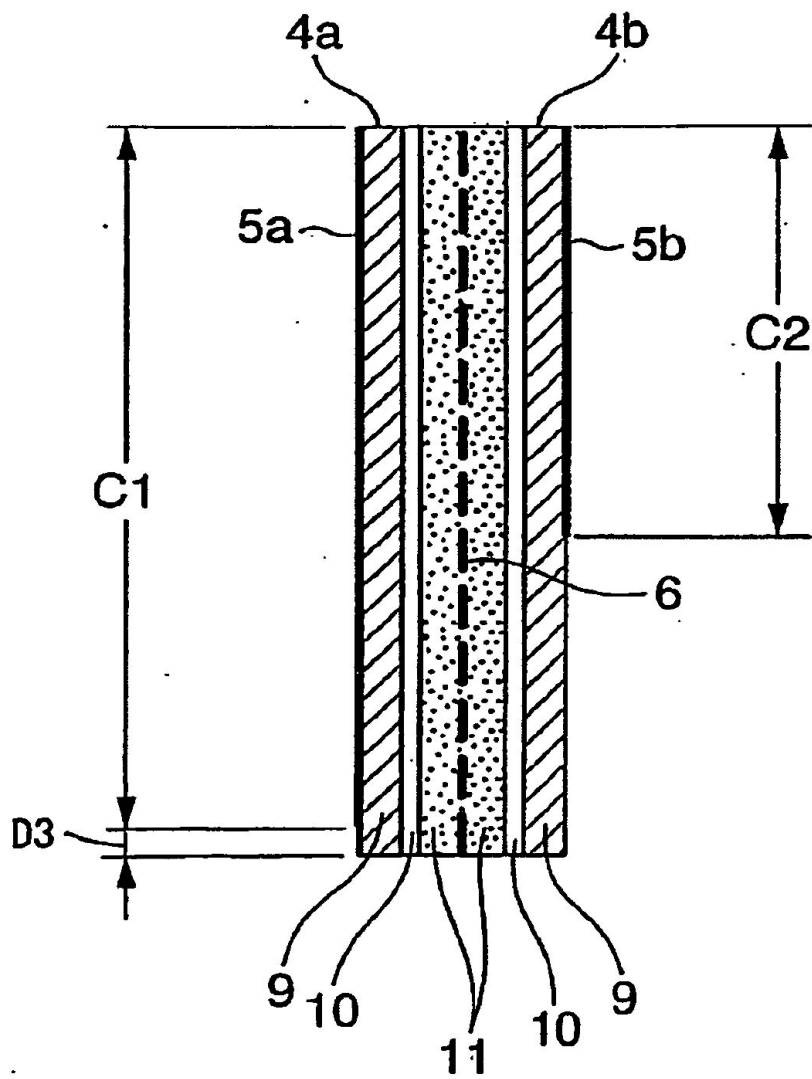


FIG. 6

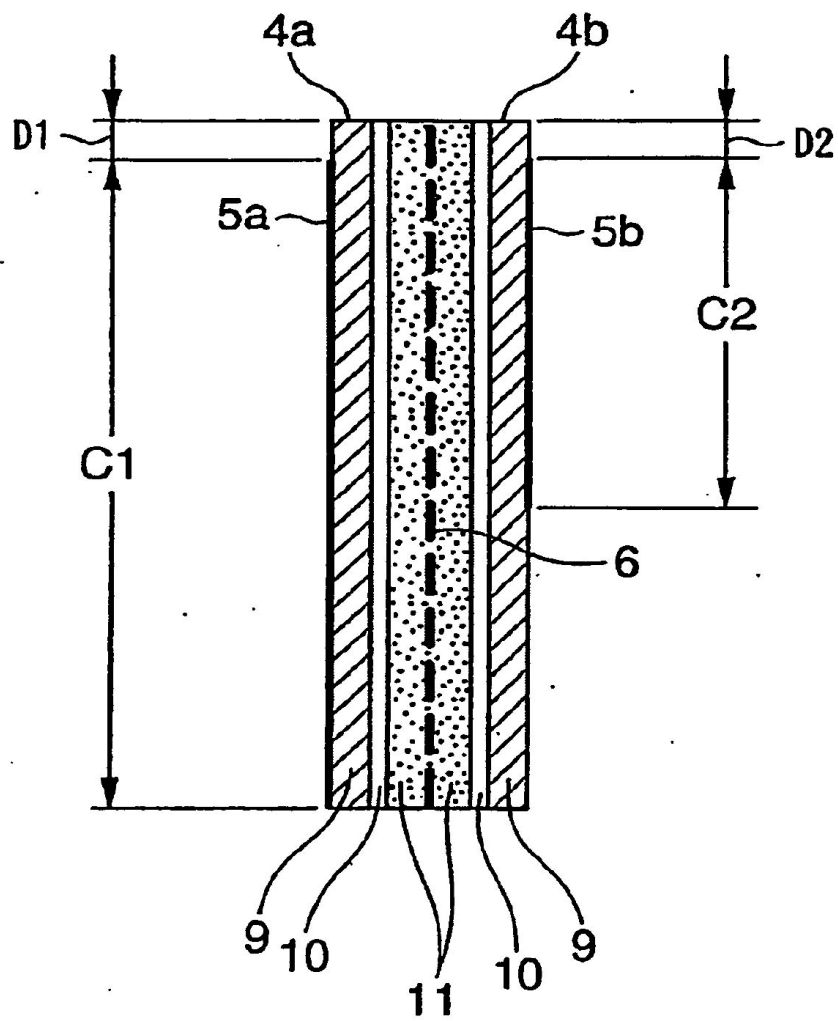


FIG. 7

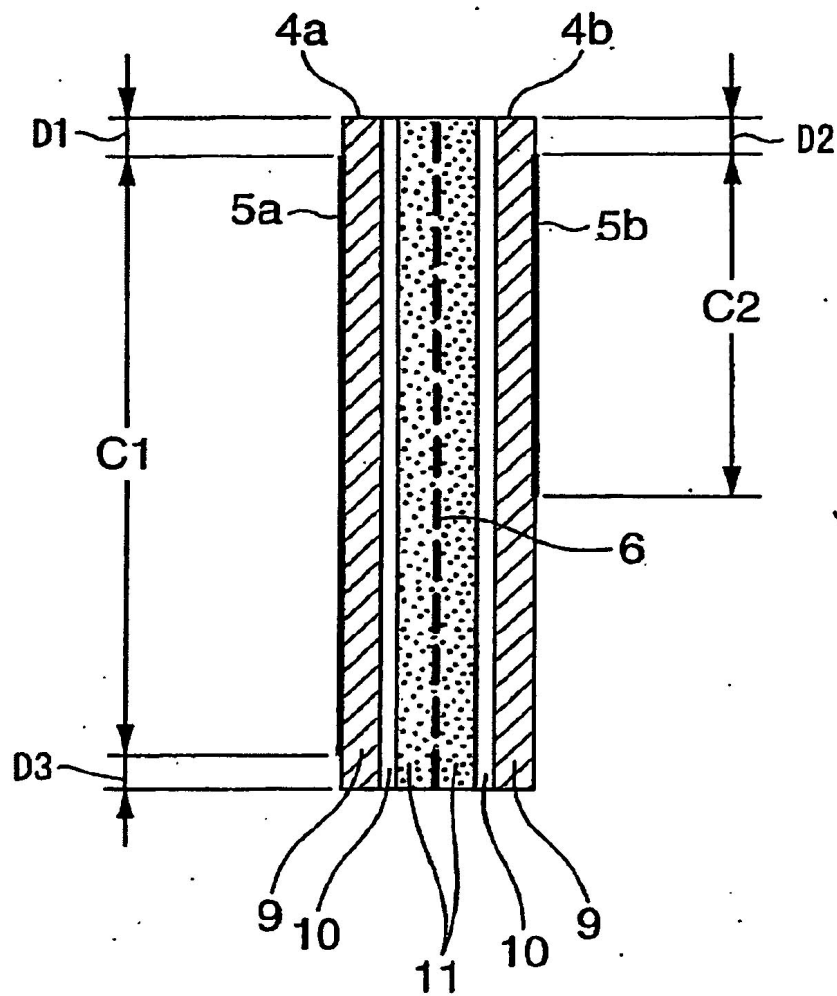


FIG.8

