

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 400 461**

51 Int. Cl.:

B65D 83/44 (2006.01)

B65D 83/20 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.09.2008 E 08803639 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **05.12.2012 EP 2195260**

54 Título: **Envase a presión para materiales viscosos**

30 Prioridad:

05.09.2007 DE 102007041986

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

10.04.2013

73 Titular/es:

**HENKEL AG & CO. KGAA (100.0%)
HENKELSTRASSE 67
40589 DÜSSELDORF, DE**

72 Inventor/es:

**EL GHOUYEL, KARIM;
VAN HELMOND, ERIC;
WOLF, KARSTEN y
ZIEGLER, JAN**

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 400 461 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Envase a presión para materiales viscosos

5 La invención se refiere a un dispensador para la entrega de un producto de un recipiente depósito, en especial de un recipiente a presión. Con los dispensadores de este tipo se entregan por ejemplo masas viscosas, en especial masillas impermeabilizantes y materiales para la construcción, por ejemplo masillas de silicona o acrílicas. La entrega de estas masas se realiza a menudo desde un recipiente que contiene un gas propelente y que, por consiguiente, está bajo presión, mediante el accionamiento de un mecanismo de tipo válvula.

10 Por el estado de la técnica se conocen muchos dispensadores de este tipo. En WO 01/36275 se describe un dispensador similar. En DE 600 15 798 T2 se describe un dispensador de este tipo con una cámara de producto a presión, que contiene el material viscoso. En la cámara de producto está prevista una válvula basculante, a la que está unido conjunto giratorio de boquilla. Cuando el usuario aplica una fuerza sobre la palanca dispuesta de modo oscilante en la cámara de producto, esta actúa sobre el conjunto de la boquilla abriendo la válvula basculante para dispensar (expulsar) el material viscoso. El conjunto de la boquilla puede girar con respecto a su eje longitudinal y con respecto a la palanca. De este modo se consigue cambiar la superficie de apoyo de la palanca. Este cambio conduce discrecionalmente a una posición abierta del dispensador, en la que la aplicación de fuerza sobre la palanca permite expulsar material a través de la válvula, o bien a una posición cerrada, en la que no es posible expulsar material alguno.

25 Este sistema tiene muchos inconvenientes. Por ejemplo, solamente es posible una elección entre posición abierta y posición cerrada del conjunto de la boquilla. No está previsto regular o ajustar el caudal de producto que pasa por el conjunto de la boquilla. Otro inconveniente consiste en el diseño complejo de la válvula y los procesos laboriosos de ensamblaje y envasado, que conllevan costes elevados de fabricación. Además es posible activar o desactivar el sistema mediante un giro de 90° del conjunto de la boquilla con respecto a la palanca y a la cámara de producto. El usuario no consigue ejecutarlo sin más, sobre todo el primer día de la utilización. Otro inconveniente importante es la imposibilidad de manejar semejante dispensador con una sola mano. El usuario tiene que sostener en todos los casos la cámara de producto con una mano y realizar con la otra mano el giro del conjunto de la boquilla para activar el dispensador, de modo que está descartada la manipulación del conjunto con una sola mano.

La presente invención se plantea, pues, desarrollar un dispensador mejorado, que permita superar los inconvenientes mencionados y en especial que asegure un mejor ajuste del flujo del producto.

35 El problema planteado se resuelve con las características definidas en la reivindicación 1.

Las formas de ejecución ventajosas de la invención se describen en las reivindicaciones secundarias.

40 El pensamiento, que subyace a la invención, consiste en utilizar un dispensador para la entrega (dosificación) de adhesivos y materiales de estanqueidad desde un recipiente depósito con una válvula para la entrega dosificable del producto, y con una palanca para el accionamiento de la válvula, dicha palanca está dotada de una zona de ataque por uno de los lados de la válvula y por el otro lado de la válvula tiene una zona de asiento para que la palanca descansa en un contrasoporte, dicha válvula puede accionarse por aplicación de fuerza a través de la palanca en dirección al recipiente depósito y dicha palanca descansa de forma giratoria sobre el eje de giro con respecto a la válvula y el contrasoporte está diseñado para que sea desplazable para poder variar el recorrido útil de la palanca con el fin de accionar la válvula actuando sobre la palanca.

50 Con preferencia, en una primera variante básica la palanca está dispuesta para que pueda bascular o girar alrededor de la válvula de tal manera que la zona de ataque de la palanca se halle en un lado de la válvula para que el usuario pueda actuar sobre ella. Por el otro lado de la válvula, la palanca presenta una zona de asiento, con la que durante la utilización la palanca puede apoyarse el contrasoporte desplazable, para alterar (cambiar) el recorrido útil de la palanca. La posición de la zona de ataque y contrasoporte se ilustra mediante la posición de la válvula con respecto al eje longitudinal de un recipiente cilíndrico. La válvula está dispuesta con preferencia en sentido coaxial con el eje longitudinal del recipiente depósito cilíndrico sobre este. Un lado de la válvula, en el que está dispuesta la zona de ataque de la palanca, se extiende desde la válvula en sentido radial hacia fuera con respecto al eje longitudinal del recipiente depósito. El otro lado de la válvula, que tiene el contrasoporte desplazable, se extiende por enfrente desde la válvula en sentido radial hacia fuera con respecto al eje longitudinal del recipiente depósito. La palanca está diseñada de tal manera, que, cuando el usuario aplica su fuerza sobre la zona de ataque de la palanca en dirección al recipiente depósito, la zona de asiento de la palanca se presiona contra el contrasoporte. Con este apoyo de la palanca en el contrasoporte, debido a la fuerza aplicada por el usuario se ejerce una fuerza sobre la válvula en dirección al recipiente depósito. La fuerza presiona la válvula en dirección al recipiente depósito, hasta que la abre, de modo que entonces la masa de producto puede expulsarse hacia el exterior del recipiente depósito. El recorrido útil de palanca es el recorrido de desplazamiento de la válvula causado por la palanca. Cuando el recorrido de palanca es suficiente, la válvula se abre y el material que se halla en el recipiente depósito sale al exterior.

65

La palanca que se utiliza es con preferencia una palanca de forma acodada. De este modo la zona de ataque de la palanca en estado de reposo, en el que no se produce expulsión de producto a través de la válvula, puede discurrir con preferencia en sentido esencialmente paralelo al eje del recipiente depósito. Con ello, la palanca y/o la zona de ataque están situadas con preferencia en la pared exterior del recipiente depósito. En esta posición de reposo no se ejerce con preferencia ninguna fuerza sobre la válvula. Este diseño tiene la ventaja de que el usuario dispone de una buena acción de palanca para poder accionar el dispensador aplicando una fuerza pequeña. Al mismo tiempo, el dispensador requiere poco espacio, lo cual tiene ventajas no solo para el apoyo del usuario, sino también para la producción y el almacenaje en el establecimiento comercial. A la altura de la válvula por encima del recipiente depósito se extiende la palanca en sentido fundamentalmente ortogonal con respecto al eje del recipiente depósito, acodada con respecto a la zona de ataque.

El contrasoprote desplazable que se utiliza se diseñará con preferencia de modo que tenga una primera posición de reposo, que equivale a la posición de reposo descrita previamente de la palanca. La zona de asiento de la palanca ya está con preferencia en contacto con el contrasoprote en esta posición. Gracias a la posibilidad de desplazamiento del contrasoprote, este podrá desplazarse de una posición de reposo, de modo que se coloque fundamentalmente en sentido axial con respecto al eje del recipiente depósito en dirección a este último. La zona de asiento de la palanca en contacto, con preferencia ya en la posición de reposo del contrasoprote, se presiona por esta posibilidad de desplazamiento y por el consiguiente desplazamiento del contrasoprote en dirección al recipiente. Esta presión hacia abajo de la zona de asiento de la palanca provoca que la palanca bascule o gire alrededor de la válvula. Gracias al diseño con preferencia acodado de la palanca se aumenta durante este basculamiento o giro de la palanca el ángulo entre zona de ataque de la palanca y pared exterior del recipiente depósito. Es decir, con el contrasoprote desplazable puede variarse el ángulo entre zona de ataque y la pared exterior del recipiente depósito. Tan pronto la zona de ataque pierde el contacto, el usuario puede aplicar su fuerza sobre ella, lo cual se traduce en un movimiento de la zona de ataque en dirección a la pared exterior del recipiente. Con el diseño acodado antes descrito de la palanca tiene lugar la aplicación de fuerza sobre la válvula y la compresión de la válvula en dirección al recipiente depósito. El recorrido útil de la palanca es el recorrido, en el que la palanca es capaz de presionar la válvula en dirección al recipiente depósito. En un diseño preferido, este recorrido será tanto mayor, cuanto mayor sea el ángulo entre la zona de ataque y la pared exterior del recipiente depósito.

Por consiguiente, gracias a la posibilidad de desplazamiento del contrasoprote es posible la variación del recorrido útil de la palanca. A partir de un cierto recorrido útil de la palanca, la válvula puede moverse lo suficiente para que se abra y pueda expulsarse masa de producto. Por consiguiente, gracias al desplazamiento del contrasoprote puede realizarse entre otras cosas la activación del sistema, a partir del cual se dispone de un recorrido útil suficiente de la palanca para abrir la válvula. Con la variación adicional del contrasoprote puede seguir aumentándose el recorrido de palanca, cuya consecuencia consiste en la posibilidad de presionar la válvula más allá del punto de activación. Para ello, la válvula estará configurada con preferencia de modo que para aportar un mayor flujo (caudal) de producto se proporcione una mayor geometría de abertura para la expulsión (salida) del producto que se halla en el recipiente depósito. De este modo, gracias al desplazamiento del contrasoprote es posible regular el posible flujo de producto. El contrasoprote podrá diseñarse con preferencia de modo que se disponga por lo menos de un recorrido útil suficientemente grande cuando se aplica la fuerza en la zona de ataque de la palanca que permita desbloquear (abrir) la válvula.

Esta primera variante básica tiene las siguientes ventajas. Gracias al contrasoprote desplazable (ajustable) puede desactivarse la totalidad del sistema, basta para ello con no proporcionar recorrido útil suficiente a la palanca para que pueda abrir la válvula. De este modo se evita por ejemplo la expulsión fortuita del producto. El ordenamiento antes descrito del contrasoprote en el lado opuesto de la zona de ataque permite un manejo ergonómico (fácil) al usuario. Por lo general, este dispensador se acciona con una mano. Para ello, el usuario rodea el dispensador con la mano agarrándola con fuerza, de modo que el recipiente depósito queda atrapado entre el pulgar y los demás dedos. Este modo de agarre permite un manejo seguro del dispensador cuando se aplica el producto. La expulsión del producto se realiza por aplicación de la fuerza de los dedos en la zona de ataque de la palanca. En este diseño del dispensador, el contrasoprote desplazable del lado opuesto de la zona de ataque puede moverse por ejemplo mediante medios adecuados con el pulgar del usuario. En esta posición, el aplicador puede desplazar con el pulgar el contrasoprote que se halla frente a la zona de ataque y dejando al mismo tiempo los dedos en la zona de ataque. Esto da pie a una ventaja esencial del aparato, el manejo con una sola mano. Se permite al usuario no solo activar o desactivar el dispensador manteniendo dicho dispensador asido con fuerza, sino que también es posible por ejemplo regular el caudal volumétrico durante la expulsión del material gracias al contrasoprote desplazable. Cabe pensar por ejemplo que el usuario agarra el sistema del modo antes descrito, que activa el sistema mediante el contrasoprote, que aplica una fuerza sobre la zona de ataque de la palanca y, de este modo, expulsa o aplica el material. Si durante dicha aplicación del material, el usuario necesitara un caudal volumétrico mayor o menor, entonces podrá desplazar el contrasoprote para regularlo durante el proceso de aplicación. No es necesario interrumpir la aplicación ni la consiguiente rotura o discontinuidad del cordón de producto sobre el sustrato. Gracias a la posibilidad de manejo con una sola mano se asegura igualmente que el usuario podrá aprovechar su segunda mano para trabajos de corrección o para manejar herramientas adicionales. Se asegura además que el usuario con su mano libre pueda mantener una posición firme, por ejemplo en una escalera o en andamio, que son habituales en las obras, con lo cual podrán evitar los accidentes laborales.

Obviamente, el diseño recién descrito es solo una de las muchas soluciones que puede adoptar un contrasoporte desplazable para ajustar y variar el recorrido útil de la palanca. Cabe pensar también una segunda solución básica para la realización del contrasoporte desplazable. Por ejemplo, un dispensador similar puede tener una palanca de accionamiento de la válvula, dicha válvula puede accionarse por aplicación de una fuerza a través de la palanca dirigida contra el recipiente depósito y la palanca por un lado de la válvula está provista de una zona de ataque y tiene una zona de asiento entre la zona de ataque y la válvula para apoyo de la palanca en un contrasoporte desplazable. La palanca se apoya de modo girable alrededor del contrasoporte. También en este caso se puede cambiar con el contrasoporte desplazable el recorrido útil de la palanca para el accionamiento de la válvula mediante palanca y lograr la activación, la desactivación y/o la variación del caudal volumétrico del producto a dispensar (expulsar). En esta posibilidad de solución no se emplea con preferencia ninguna válvula de presión ni basculante, en la que tenga que presionarse o girarse la válvula en dirección al recipiente depósito en el momento de la abertura. En tal caso son preferidas las válvulas de tracción, que los expertos ya conocen y que, para abrir el recipiente depósito, uno tiene que tirar alejándose de ellas. En este diseño del dispensador, la palanca está dispuesta para que pueda bascular o girar con respecto al contrasoporte. Ejerciendo presión en la zona de ataque se tira de la válvula en dirección a alejarse del recipiente depósito. Mediante el contrasoporte ajustable puede variarse a su vez el recorrido útil de la palanca para tirar de la válvula de modo que permita la activación, la desactivación y/o la variación del caudal volumétrico. De este modo se permite también el manejo con una sola mano. De forma preferida se utilizan medios adecuados para el manejo ergonómico del contrasoporte.

Ha demostrado ser especialmente ventajosa la utilización de un contrasoporte desplazable, que tenga varias secciones de asiento. Estas secciones de asiento corresponden a recorridos útiles predeterminados de la palanca para el accionamiento de la válvula mediante la palanca. Cabe pensar en este caso por ejemplo en la utilización de un contrasoporte que tenga diversas secciones de asiento, con preferencia predeterminadas y adaptadas al producto y/o a la geometría de la boquilla. Por ejemplo sería posible la utilización de un contrasoporte, en el que estuvieran previstas exclusivamente dos secciones de asiento para una posición de reposo y una posición de activación. Esto es útil en especial para personas inexpertas y principiantes, que estuvieran poco familiarizados con la regulación del caudal volumétrico del producto. La variante para expertos y profesionales, por ejemplo los artesanos, contempla además la posibilidad de ajuste del contrasoporte o secciones de asiento de contrasoporte predeterminadas adicionales, de modo que el caudal volumétrico pueda ajustarse a las necesidades específicas. Estas secciones de asiento pueden estar dotadas por ejemplo de mecanismos de engrane que los expertos ya conocen o tener alojamientos apropiados para la zona de asiento de la palanca. Cabría pensar en especial en dotarlas de contrasoportes de manera que el dispensador en posición de reposo esté desactivado y no se disponga de suficiente recorrido útil de palanca para desbloquear (abrir) la válvula. El siguiente ajuste del contrasoporte podría proporcionar la activación del sistema, en la que el usuario aplicando fuerza en la zona de ataque podría sacar una pequeña cantidad de material. El siguiente ajuste del contrasoporte se traduciría en un incremento predefinido del caudal volumétrico y, por tanto, de la entrega de material mediante la fuerza aplicada por el usuario. El usuario dispondría, pues, de una herramienta fácil de manejar y que permitiría una dosificación segura. Esta variante de equipamiento del dispensador es una opción útil en especial para los usuarios novatos.

Otra ventaja consiste en dotar el dispensador con un contrasoporte de ajuste continuo (sin secciones). Gracias al ajuste continuo del contrasoporte se proporciona una variación continua del recorrido útil de la palanca para el accionamiento de la válvula mediante la palanca. Esto es conveniente en especial para reducir o para aumentar el caudal volumétrico y por tanto de la cantidad de material aplicada durante el uso. Si, por ejemplo, el usuario se da cuenta durante la aplicación que de repente necesita un caudal volumétrico mayor, entonces podrá ajustar el caudal volumétrico deseado con el ajuste continuo (sin grados) del contrasoporte y de este modo un ajuste continuo del recorrido útil de la palanca en función de la cantidad requerida. Esto es conveniente en especial cuando se colocan juntas en el sector sanitario. Las juntas no siempre tienen la misma anchura, de modo que puede ser conveniente regular el caudal volumétrico y, de este modo, la cantidad de material aplicada.

Otra ventaja consiste en la utilización de una zona de asiento de la palanca, que se ajuste a la forma del contrasoporte. De este modo se asegura un apoyo seguro de la zona de asiento en el contrasoporte, con el fin de evitar una activación, desactivación y/o cambio fortuitos del caudal volumétrico. La zona de asiento se configura con preferencia como una prolongación esencialmente redonda de la palanca, que encaja en la correspondiente cavidad (ranura, entalladura) del contrasoporte. Cabría pensar también en configurarla de modo el contrasoporte tuviera varias correderas para el alojamiento de la zona de asiento de la palanca. Se entiende por tales por ejemplo las cavidades, en las que engrana la zona de asiento de la palanca, que se apoya en el contrasoporte. Obviamente cabe pensar en otras formas que aseguren un engrane seguro de la palanca. Se proporcionan por ejemplo los ajustes predeterminados para la activación y/o desactivación del sistema, en los que la zona de asiento se enclava (se encaja) en la corredera del contrasoporte prevista para la posición en cuestión. Otra posibilidad sería por ejemplo proporcionar un contrasoporte, que, como superficie de ataque, prevé varios planos, en tal caso cada plano proporciona una sección del contrasoporte desplazable, en la que se apoya la palanca sobre una superficie mayor. De este modo, la fuerza aplicada por el usuario sobre la zona de ataque se reparte en una superficie mayor y el contrasoporte no recibe una carga puntual, con lo cual puede excluirse por ejemplo la fatiga del material.

Otra ventaja consiste en la utilización de un resorte de recuperación (rearme), que ejerce una fuerza sobre la palanca. En tal caso, el resorte de recuperación está unido con preferencia con el recipiente depósito y actúa sobre la palanca de modo que empuja la zona de ataque de la palanca en dirección a la posición de reposo. El resorte de recuperación está con preferencia pretensado y ya ejerce fuerza sobre la palanca, incluso cuando la palanca se halla en posición de reposo. Como resorte de recuperación se emplea con preferencia una pieza de plástico, que está firmemente unida al recipiente depósito, es decir, que no puede desplazarse en sentido axial con respecto al recipiente depósito. La palanca dobla o flexiona la pieza de plástico. La pieza de plástico está diseñada con preferencia para que sea elástica, de modo que se empuje para recuperar su posición original y de este modo ejerce fuerza sobre la palanca. Obviamente cabe pensar también en otros resortes de recuperación, en todos los resortes que los expertos ya conocen, por ejemplo los elementos de máquinas que son elásticos, doblados en forma de tornillo o de espiral, estirados o de forma laminar.

En la primera variante básica descrita previamente, el resorte de recuperación actúa con preferencia sobre la zona de asiento, de modo que esta presione contra el contrasoporte. Esto tiene la ventaja de que la palanca se mantiene en su posición de contacto con el contrasoporte y no se bambolea en caso de no utilización del dispensador. Además, de este modo el resorte de recuperación facilita el manejo. Presiona la zona de asiento hacia el contrasoporte, de modo que la fuerza aplicada por el usuario se transmite directamente a la válvula. No tiene que superarse ninguna holgura, porque la zona de asiento no está en contacto por ejemplo con el contrasoporte. Además, en caso de no utilización y de desactivación del sistema, la zona de ataque de la palanca se empuja en dirección a la pared exterior del recipiente, de modo que el dispensador necesita poco espacio.

También en la segunda variante básica descrita previamente es ventajosa la utilización de semejante resorte de recuperación. También en este caso el resorte de recuperación estará dispuesto con preferencia de modo que empuje la zona de ataque en dirección a la pared exterior del recipiente. De este modo se asegura un trabajo sin holgura con la palanca y se permite el almacenaje en un espacio mínimo.

Otra ventaja consiste en la utilización de un medio de ajuste, en el que está previsto el contrasoporte. Gracias a este medio de ajuste, el contrasoporte puede desplazarse para apoyar la palanca y, de este modo, puede variarse el recorrido útil de la palanca. Como medios de ajuste cabe pensar en cualquier configuración. El medio de ajuste puede alojarse en el dispensador en especial en una posición en la que pueda girar o desplazarse, para desplazar el contrasoporte. Ha demostrado ser especialmente ventajoso un medio de ajuste, que ofrezca al usuario una posibilidad de ataque suficientemente grande para realizar un desplazamiento seguro. Es ventajosa la utilización de medios en la zona de accionamiento del usuario para manejar el medio de ajuste de forma segura. Estos medios dan al usuario un buen apoyo sobre la zona de accionamiento del medio de ajuste. Para ello, el medio de ajuste puede estar dotado en especial de un contorno antirresbalante, por ejemplo con ranuras o elevaciones dispuestas en sentido transversal con respecto a la dirección del movimiento. Cabe pensar también en insertos de goma o de silicona, que proporcionan al usuario un buen apoyo sobre el medio de ajuste. Además, en la zona de la superficie de ataque del usuario, el medio de ajuste puede tener una forma ergonómica, que ofrece una buena superficie de ataque por ejemplo al pulgar, que es apropiada, tal como se ha descrito previamente, para el desplazamiento del contrasoporte durante el trabajo. Este último diseño ha demostrado ser especialmente ventajoso. En el caso de una entalladura (escotadura) en el medio de ajuste como superficie de ataque ergonómica para el pulgar, esta puede estar equipada además antes de la primera utilización con un cierre de originalidad (autenticidad). Cabe pensar por ejemplo en una banderita de plástico, que esté unida por ejemplo a la boquilla o a otra pieza, que esté dimensionada de manera que penetre en el interior de la entalladura del medio de ajuste. En tal caso, el usuario solamente podrá utilizar el medio de ajuste y, por tanto, activar el dispensador, cuando saca esta banderita de plástico. De este modo, cualquier usuario verá de inmediato si el dispensador ya ha sido utilizado o todavía está dentro del envase original y nadie lo ha utilizado. Ha demostrado ser especialmente ventajosa la siguiente variante de diseño en el caso del dispensador de la primera variante. El dispensador tiene por encima del recipiente depósito una tapa, que protege de factores externos la mecánica de transmisión entre la palanca y la válvula. Aparte de la boquilla que entrega el producto solamente sobresalen de la tapa (protección) la zona de ataque de la palanca y el medio de ajuste por encima del recipiente depósito. El medio de ajuste tiene con preferencia una cavidad (ranura), que asegura una posibilidad de ataque segura para el pulgar del usuario. Para desplazar el contrasoporte, el medio de ajuste tiene un apoyo que le permite girar sobre su eje. Este diseño permite manejar bien el dispensador con una sola mano y un ajuste fácil del contrasoporte con el pulgar.

Ha demostrado ser especialmente ventajosa la utilización de un medio de ajuste de apoyo excéntrico. Para ello, el medio de ajuste estará dispuesto por ejemplo por encima del recipiente depósito en la proximidad de la válvula. Ha demostrado ser especialmente ventajosa la utilización del siguiente diseño. En caso de posición axial de la válvula con respecto a un recipiente depósito fundamentalmente cilíndrico, el medio de ajuste puede estar dispuesto a la altura de la válvula en sentido radial hacia fuera con respecto al eje del recipiente depósito cilíndrico. El medio de ajuste tiene un apoyo que le permite girar, en tal caso el eje de giro del medio de ajuste está desplazado en sentido ortogonal pero radial con respecto al eje longitudinal del recipiente depósito, y también en sentido paralelo y separado del eje pivotante de la palanca. En este caso, la palanca está dispuesta de modo que pueda girar (pivotar) alrededor de la válvula, de modo que el eje pivotante de la palanca esté en posición esencialmente ortogonal con respecto al eje longitudinal del recipiente depósito. El medio de ajuste proporciona de este modo un contrasoporte para

la palanca. Debido al asiento excéntrico, es decir, un asiento que se desvía del centro o de la simetría del medio de ajuste, podrán generarse por giro del medio de ajuste diferentes posiciones del contrasopORTE o podrán proporcionarse diferentes secciones de asiento del contrasopORTE para la zona de asiento de la palanca. Gracias al ordenamiento antes descrito, las diferentes posiciones del contrasopORTE producen una oscilación (giro) de la palanca
5 alrededor de su eje pivotante, con lo cual puede variarse el recorrido útil de la palanca.

Otra ventaja de la utilización de un medio de ajuste para desplazar el contrasopORTE consiste en la utilización de un soporte del medio de ajuste para el apoyo localmente firme del medio de ajuste con respecto al recipiente depósito. Esto significa por lo menos la fijación del contrasopORTE en sentido axial con respecto al recipiente depósito. Este
10 soporte del medio de ajuste puede integrarse con preferencia en una pieza sobrepuesta (sombbrero) del recipiente depósito. Esta pieza sobrepuesta puede constar de una protección de las zonas de la válvula, los montantes laterales de la zona de ataque de la palanca y/o del mecanismo de transmisión de fuerza entre palanca y válvula. Esta tapa (protección) tiene la ventaja de que por un lado las piezas quedan protegidas de los factores externos, por ejemplo de la suciedad y del polvo. Por otro lado pueden evitarse las heridas (lesiones), por ejemplo el aprisionamiento del usuario en las partes móviles, con lo cual se aumenta la seguridad laboral. Además es posible diseñar la
15 pieza sobrepuesta con soporte del medio de ajuste para que pueda girar con respecto al recipiente depósito alrededor de la válvula. Esto es conveniente en especial cuando la superficie exterior del recipiente depósito tenga que dotarse de avisos de uso del dispensador y partes de los avisos oculten por ejemplo partes de la palanca. En este caso, el usuario podría girar el soporte del medio de ajuste con respecto al recipiente depósito hasta la posición deseada. Con el giro del soporte del medio de ajuste se giran también al mismo tiempo, tal como se ha descrito anteriormente, las piezas allí dispuestas: la palanca, soporte del medio de ajuste y medio de ajuste, de modo que el usuario ya puede empezar a aplicar material inmediatamente, en la posición que él ha elegido. El apoyo localmente fijo del medio de ajuste con respecto al recipiente depósito debería entenderse en este caso en el sentido de falta de desplazabilidad axial del soporte del medio de ajuste con respecto al eje del recipiente depósito.
20

Otra ventaja consiste en la utilización de una válvula, que tenga un reborde (voladizo), en tal caso la palanca tiene a su vez una zona de actuación, que puede engranar con el reborde de la válvula para activar dicha válvula. El reborde está dispuesto con preferencia esencialmente alrededor del perímetro exterior de la válvula, por encima del recipiente depósito. La pieza antagónica correspondiente, la zona de actuación de la palanca, puede tener una
30 forma que se ajuste al reborde de la válvula. De este modo puede asegurarse un agarre seguro de la zona de actuación y del reborde. Por ejemplo, la palanca se apoya de modo que pueda girar alrededor de la válvula, tal como se ha descrito previamente. Para ello es ventajoso diseñar la zona de actuación de tal manera que en cualquier posición de la zona de giro (pivotación) de la palanca alrededor de la válvula se garantice un engrane seguro con el reborde. Esto es imaginable en especial con un contorno exterior del reborde de la válvula que se estrecha en dirección al extremo de expulsión de la válvula y también en dirección a la palanca, en tal caso la zona de actuación de la palanca tendrá un contorno exterior correspondiente y opuesto. Esta forma permite un engrane eficaz incluso en caso de cambio de posición de las piezas entre sí por basculamiento de la palanca. Obviamente cabe pensar también en otras formas, en especial contornos redondeados, enmarcados, en la zona de actuación y/o en el reborde.
35

Otra ventaja consiste en la utilización de una palanca, que tenga una abertura, por la pasa la válvula. Dicha abertura de la palanca será con preferencia ovalada o elíptica, en este diseño el diámetro más corto es con preferencia perpendicular a la palanca. Esta magnitud se elegirá en función de la válvula que se vaya a utilizar. El diámetro más corto de la abertura, que es perpendicular a la palanca, será con preferencia tan grande que permita el montaje de la palanca sobre la válvula y que permita que la palanca tenga holgura suficiente para poder pivotar (girar) alrededor
45 de la válvula. El diámetro máximo de la abertura es el correspondiente a la misma dirección de la palanca. De este modo se asegura que los cantos de la abertura, cuando la palanca gira alrededor de la válvula, en caso de cambio del recorrido útil de la palanca, no chocarán con la pared exterior de la válvula. Obviamente cabe pensar también en otras formas. La principal ventaja de una abertura para el paso de la válvula, que tenga un diseño discrecional, es la mayor estabilidad de la palanca durante la utilización, a diferencia de las palancas que actúan solamente en uno de los lados de la válvula.
50

Otra ventaja de la utilización de una palanca con una abertura para la válvula es la dotación de la abertura con por lo menos un bisel en uno de los lados. En tal caso, los cantos de la zona de la abertura de la palanca, con los que se aplica la fuerza sobre la válvula o sobre el reborde la válvula ya mencionado antes, están achaflanados (biselados).
55 El bisel tiene con preferencia un ángulo de 45°. Obviamente son también posibles otros ángulos, apropiados para tal fin. Naturalmente que cabe pensar también en biselados rebajados (escalonados). Sin embargo se utilizan con preferencia los biselados, cuya forma encaje con la superficie de apoyo de la válvula, por ejemplo el reborde antes mencionado. Con tal solución en combinación con una superficie de apoyo adecuada de la válvula se proporciona la mayor superficie posible a la unidad transmisora de la fuerza, formada por el canto de apoyo de la abertura de la palanca y la superficie de apoyo de la válvula, para el accionamiento de la válvula. De este modo puede producirse un dispensador estable y de largo vida útil, capaz de resistir con seguridad incluso la aplicación de fuerzas grandes.
60

En caso de utilizar una abertura en la palanca, a través de la cual pasa la válvula, es especialmente ventajoso diseñar la abertura de tal manera que los cantos de la abertura aporten por lo menos una parte de la zona de actuación de la palanca mencionada antes para el reborde de la válvula. Para ello, esta zona de actuación puede diseñarse de
65

modo discrecional. Obviamente es posible el biselado o redondeo de los cantos ya mencionado. Es preferido el contorno prominente, redondeado, de los cantos de la abertura, de modo que la palanca pueda pivotar sobre este contorno prominente a lo largo del redondeo alrededor de la válvula. De este modo, en cualquier posición de la palanca, es decir, en cualquier ajuste deseado del recorrido útil de la palanca se garantiza una transmisión segura de la fuerza de la palanca a la válvula. Además por el redondeo sobresaliente se asegura que la palanca pueda pivotar con facilidad alrededor de la válvula.

A continuación se ilustra la invención con mayor detalle mediante dos ejemplos de ejecución representados en las figuras.

En la figura 1 se representa una vista lateral de una sección de una primera variante en posición de reposo.

En la figura 2 se representa una vista lateral de una sección del dispensador de la figura 1 de la invención en posición de activación.

En la figura 3 se representa una vista lateral de una sección del dispensador de la figura 1 de la invención en posición de una mucha entrega de producto.

En la figura 4 se representa una vista lateral de una sección del dispensador de la figura 1 de la invención en posición de entrega de producto.

En la figura 5 se representa una vista lateral de una sección de una segunda variante en posición de reposo.

En las figuras 1-4 se representa una primera forma de ejecución de un dispensador 1 de la invención para la entrega de un producto al exterior de un recipiente depósito cilíndrico 18 con un eje 19 del recipiente depósito. El recipiente depósito 18 del presente caso está diseñado como recipiente a presión. Como materiales para fabricar este diseño son idóneos ejemplo los metales, tales como el aluminio o la hojalata. Obviamente pueden utilizarse también otros materiales que sean adecuados. En el recipiente depósito 18 está prevista una válvula 4 para la entrega (expulsión) del producto a través de la boquilla 23. Para ello, la boquilla 23 está unida a través del trinquete 24 con el lado de la válvula opuesta (más alejada) al recipiente depósito 18. La abertura de salida de la boquilla 23 puede protegerse con un cierre 26, de este modo se asegura que la boquilla 23 no se ensuciará.

En el presente ejemplo de ejecución se utiliza como válvula 4 una válvula basculante ya conocida por el estado de la técnica. Semejante válvula 4 ya es conocida en general para uso en dispensadores y funciona por vuelco de un husillo central hueco, que con una arandela (manguito) de goma se mantiene de forma elástica sobre un casquillo de montaje. El husillo está cerrado por su extremo inferior con una plancha de estanqueidad. Cuando se invierte la posición del husillo, se rompe la junta entre el manguito y la plancha de estanqueidad y el material que se halla en el recipiente depósito 18 puede llegar a los orificios del husillo central y después fluir (circular) a lo largo del husillo hueco.

Ha demostrado ser especialmente ventajosa la válvula 4 empleada en este caso, que no está unida directamente con la boquilla empleada 23. Esta está fijada como pieza adicional mediante el mencionado trinquete 24 o por otras técnicas de fijación apropiadas, por ejemplo uniones atornilladas o uniones de resorte, con la salida de la válvula, por la que se expulsa (dosifica) el producto al exterior. Esta división en dos piezas tiene la ventaja de que pueden utilizarse diversas boquillas 23 en función de la finalidad de uso. La boquilla 23 puede desmontarse después del uso para la limpieza, de modo que el dispensador 1 puede utilizarse varias veces y no tiene que tirarse como desecho después de una sola utilización, a causa de la reticulación del producto en la boquilla 23.

Si durante el uso del dispensador 1 se presiona o se bascula la válvula 4 en dirección al recipiente depósito 18, entonces se abre y puede dispensarse (expulsarse) el producto que se halla en el interior del recipiente depósito 18. Para ello, el dispensador 1 tiene una palanca 2 con una abertura 9, a través de la cual pasa la válvula 4. La palanca 2 está dispuesta para que pueda girar (pivotar) con respecto al eje de giro 8 y la válvula. La palanca 2 tiene en un lado una zona de ataque 3, en la que el usuario puede aplicar fuerza sobre la palanca 2 para accionar la válvula 4. Por el otro lado, la palanca 2 tiene una zona de asiento 5, con la que la palanca 2 puede apoyarse sobre un contrasopORTE 6. El contrasopORTE 6 está previsto en un medio de ajuste 13 y contiene varias secciones de asiento 7, 7', 7". Obviamente cabe pensar también por ejemplo en un medio de ajuste 13 excéntrico, que proporcione una posibilidad de ajuste continuo (no gradual) del contrasopORTE 6 para la zona de asiento 5. El medio de ajuste 13 está previsto en un soporte del medio de ajuste 15, que está unido de modo localmente fijo mediante la plancha soporte 20 con el recipiente depósito 18. El medio de ajuste 13 se apoya de modo giratorio alrededor del eje de giro del medio de ajuste 14, de tal manera que pueda proporcionar a la zona de asiento 5 de la palanca 2 como contrasopORTE 6 varias secciones de asiento 7, 7', 7". La zona de asiento 5 de la palanca 2 está diseñada de tal manera que encaja (se inserta) en las secciones de asiento 7, 7', 7" del contrasopORTE 6 y su encaje es seguro. En el presente ejemplo de ejecución, la zona de asiento 5 de la palanca 2 está configurada como redondez abovedada hacia fuera, dichas secciones de asiento 7, 7', 7" del contrasopORTE 6 tienen una forma adecuada y adaptada a ello. Debajo de la zona de asiento 5 de la plancha soporte 20 está previsto un resorte de recuperación 17, que presiona la palanca 2 en la

zona de asiento 5 en dirección al contrasoporte 6. La válvula 4 que sobresale de la plancha soporte 20 tiene por encima de la plancha soporte 20 un reborde 11 circundante, sobre el que está dispuesto un anillo de asiento 12. Este anillo de asiento 12 está unido en forma holgada con la válvula 4. En la zona de la abertura 9 del lado de los montantes laterales más próximo al recipiente depósito 18, la palanca 2 tiene una zona de actuación 10. Esta zona de actuación 10 está diseñada en forma abovedada proyectada hacia delante, que engrana con el anillo de asiento 12 de la válvula 4. Aplicando fuerza en la zona de ataque 3 de la palanca 2, apoyando de la zona de asiento 5 en el contrasoporte 6 se ejerce una fuerza a través de la zona de actuación 10 de la palanca 2 sobre el anillo de asiento 12 de la válvula 4, con lo cual se presiona o se bascula la válvula 4 en dirección al recipiente depósito 18.

El presente ejemplo de ejecución muestra el dispensador 1 en posición de reposo, es decir, que el contrasoporte 6 está diseñado de tal manera que la palanca 2 no puede bascular alrededor del eje de giro 8, porque la zona de ataque 3 está en contacto con la pared exterior del recipiente depósito 18. Por consiguiente, no es posible la aplicación de fuerza alguna sobre la válvula 4 y por lo tanto no se puede dosificar (expulsar) producto alguno. Para protegerlo de los factores externos, el dispensador 1 tiene una pantalla 22 y un capuchón 21.

La pantalla 22 sirve de alojamiento para la zona de ataque 3 de la palanca 2 directamente sobre el recipiente depósito 18, de modo que la zona de ataque 3 de la palanca 2 no esté en contacto directo con la pared exterior del recipiente depósito 18. Esto tiene la ventaja de que no es posible la abertura fortuita de la válvula 4 por aplicación de una fuerza sobre la zona de ataque 3 de la palanca 2. El medio de ajuste 13 tiene una entalladura 16 que proporciona al usuario un punto de ataque seguro. Además, como prueba de autenticidad (originalidad) está previsto un seguro 25, unido a la boquilla 23 y que engrana en la entalladura 16 del medio de ajuste 13. Es necesario sacar el seguro 25 de la entalladura 16 para que el usuario pueda girar el medio de ajuste 13 alrededor del eje 14, de modo que el contrasoporte 6 de la zona de asiento 5 de la palanca 2 pueda desplazarse de tal manera que la palanca 2 pivote alrededor del eje de giro 8 para poder dispensar (expulsar) masa de producto hacia el exterior del recipiente depósito 18.

En la figura 2 se representa el dispensador 1 de la figura 1 en posición disponible. En tal caso el medio de ajuste 13 ha girado alrededor del eje 14 de tal manera que ha cambiado el contrasoporte 6 de la zona de asiento 5 de la palanca 2. Como nuevo contrasoporte 6 de la zona de asiento 5 está ahora disponible una segunda sección de asiento 7', con la que se presiona la zona de asiento 5 en dirección al recipiente depósito 18 de modo que la palanca 2 gira o pivota alrededor del eje pivotante 8, lo cual tiene como consecuencia un aumento del ángulo entre la zona de ataque 3 de la palanca 2 y la pared exterior del recipiente depósito 18. En esta posición de la zona de ataque 3 de la palanca 2, el usuario tiene la posibilidad de presionar la zona de ataque 3 en dirección al recipiente depósito 18. Como consecuencia de ello por el apoyo de la zona de asiento 5 y la sección de asiento 7' del contrasoporte 6 a través de la zona de actuación 10 de la palanca 2 se ejercería fuerza sobre el anillo de asiento 12 y por lo tanto sobre la válvula 4. De ello resultaría que la válvula 4 bascularía o se giraría en dirección al recipiente depósito 18. Esto produce la expulsión (liberación) de producto del recipiente depósito 18 a través de la válvula 4.

Desplazando el contrasoporte o proporcionando una segunda sección de asiento 7' a la zona de asiento 2 puede cambiarse el recorrido útil de la palanca 2. En el presente caso, el recorrido útil de palanca de la palanca 2 es el recorrido, a lo largo del cual puede moverse la palanca 2 en dirección al recipiente depósito 18 para accionar la válvula 4.

En la figura 3 se representa el dispensador 1 descrito previamente, en ella por giro del medio de ajuste 13 alrededor del eje 14 se proporciona otra sección de asiento 7'' del contrasoporte 6 a la zona de asiento 5 de la palanca 2. De este modo se realiza otro aumento del ángulo entre la zona de ataque 3 y la pared exterior del recipiente depósito 18. De este modo, el usuario dispone de un mayor recorrido de palanca para el accionamiento de la zona de ataque 3 de la palanca 2. Con el apoyo de la zona de asiento 5 en la sección de asiento 7 se ejerce una fuerza sobre la válvula 4, que se traduce en un desplazamiento de la válvula 4 en dirección al recipiente depósito 18 y en una expulsión (liberación) del producto del recipiente 18 a través de la válvula 4 pero con mayor caudal volumétrico.

En la figura 4 se representa el dispensador 1 de la figura 3 en el momento en el que el usuario aplica fuerza sobre la zona de ataque 3 de la palanca 2. En el caso presente, la zona de ataque 3 está de nuevo en contacto con la pared exterior del recipiente depósito 18. Por el cambio de ángulo entre la zona de ataque 3 y la pared exterior del recipiente depósito 18 y el apoyo de la zona de asiento 5 de la palanca 2 en la sección de asiento 7'' del contrasoporte 6 se presiona la válvula 4 en dirección al recipiente depósito 18 con lo cual puede dispensarse (expulsarse) masa de producto por una de las aberturas 27 de la válvula 4 que comunican con el recipiente depósito 18.

En la figura 5 se representa otra forma de ejecución de un dispensador 101 para la expulsión de producto hacia el exterior de un recipiente depósito cilíndrico 118. En el presente caso, el recipiente depósito 118 está configurado también como recipiente de presión. En el recipiente depósito 118 está prevista una válvula 104 para dispensar el producto a través de una boquilla 123. Para ello, la boquilla 123 está unida con el lado de la válvula 104 que está más alejado del recipiente depósito 118 mediante un trinquete apropiado. Para ello pueden utilizarse en especial uniones roscadas o uniones de resorte (a presión). En caso de no utilización del dispensador 101, la abertura de salida de la boquilla 123 está protegida con un cierre 126 que protege dicha boquilla 123 evitando que se ensucie.

En el presente caso, la válvula 104 se ha diseñado como válvula de tracción. Si se tira de la válvula 104 del recipiente depósito 118, la válvula se abre y sale el producto que se halla en el interior del recipiente depósito 118 a través de la válvula 104 y de la boquilla 123. Para ello, el dispensador 101 tiene una palanca 102 con una abertura 109, por la que pasa la válvula 104. La palanca 102 está dispuesta para que pueda pivotar (bascular) dentro del dispensador 101. Obviamente pueden preverse elemento de pretensado o de recuperación apropiados, que empujen la palanca 102 hacia la posición de reposo. Se entiende por posición de reposo aquella posición de la palanca 102 en la que no se ejerce ninguna fuerza sobre la válvula 104 y/o en la que la zona de ataque 103 de la palanca 102 está en contacto con la pared exterior del recipiente depósito 118. La palanca 102 tiene en un lado una zona de ataque 103, en la que el usuario puede aplicar fuerza sobre la palanca 102 para accionar la válvula 104. Entre la zona de ataque 103 y la válvula 104, la palanca 102 tiene una zona de asiento 105, con la que la palanca 102 se apoya en un contrasopORTE 106. El contrasopORTE 106 está previsto en un medio de ajuste 113. El medio de ajuste 113 está diseñado como elemento excéntrico, que puede girar alrededor del eje 114. Para girar el medio de ajuste 113 están previstos medios adecuados, no representados, por ejemplo una palanca o una rueda de ajuste, que estarán dispuestos de tal manera que el usuario pueda desplazar (girar) sin problemas el medio de ajuste 113 durante el manejo del dispensador 101. Además, el medio de ajuste 113 está previsto en un soporte del medio de ajuste 115, que está unido de modo localmente fijo con el recipiente depósito 118 mediante una plancha soporte 120. Girando el medio de ajuste 113 alrededor del eje 114 se desplaza el contrasopORTE 106 de la zona de asiento 105 de la palanca 102. Obviamente pueden preverse como contrasopORTE 106 en el medio de ajuste 113 las secciones de asiento predeterminadas para un caudal volumétrico predefinido para la expulsión de material. Sin embargo, en el presente ejemplo de ejecución se representa el contrasopORTE 106 ajustable en continuo (sin escalones). Naturalmente, la zona de asiento 105 y el contrasopORTE y/o las secciones de asiento pueden tener las formas correspondientes, de modo que pueda asegurarse un encaje seguro de la zona de asiento 105 en el contrasopORTE 106 y/o en las secciones de asiento de la zona de asiento 106.

La válvula 104, que sobresale de la plancha soporte 120 y que pasa por la abertura 109 de la palanca 102, tiene un reborde circundante 11 por encima de la abertura 109. En la zona de la abertura 109 en el lado de los montantes laterales de la abertura 109 más próximo al reborde 111 de la válvula 118, la palanca 102 tiene una zona de actuación 110. Esta zona de actuación 110 está diseñada como abovedado proyectado hacia delante, que engrana con el reborde 111 de la válvula 104. Por aplicación de fuerza en la zona de ataque 103 de la palanca 102, por apoyo de la zona de asiento 105 en el contrasopORTE 106 se ejerce una fuerza en la zona de actuación 110 de la palanca 102 sobre el reborde 111 de la válvula 104, con lo cual se desplaza la válvula 104 alejándose del recipiente depósito 118. Es opcional la utilización de un anillo de asiento o de una pieza similar, que se situaría entre el reborde 111 de la válvula 104 y la zona de actuación 110 de la palanca 102. Serviría para una mejor transmisión de fuerza entre la palanca 102 y la válvula 104.

El presente ejemplo de ejecución muestra el dispensador 101 en posición de reposo, es decir, que el contrasopORTE 106 está configurado de tal manera que la zona de ataque 103 está en contacto con la pared exterior del recipiente depósito 118 de modo que no pueda ejercerse presión alguna sobre la palanca 102 para activar la válvula 104. Para protección contra factores externos, el dispensador 101 tiene una pantalla 122 y un capuchón 121.

Lista de referencias

- 1 dispensador
- 2 palanca
- 3 zona de ataque de la palanca
- 4 válvula
- 5 zona de asiento de la palanca
- 6 contrasopORTE
- 7 primera sección de asiento
- 7' segunda sección de asiento
- 7" tercera sección de asiento
- 8 eje de giro de la palanca
- 9 abertura de la palanca
- 10 zona de actuación de la palanca
- 11 reborde de la válvula
- 12 anillo de asiento
- 13 medio de ajuste
- 14 eje de giro del medio de ajuste
- 15 soporte del medio de ajuste
- 16 escotadura
- 17 resorte de recuperación
- 18 recipiente depósito
- 19 eje del recipiente depósito
- 20 plancha soporte
- 21 capuchón

- 22 pantalla
- 23 boquilla
- 24 trinquete
- 25 seguro
- 5 26 cierre
- 27 abertura de la válvula

- 101 dispensador
- 102 palanca
- 10 103 zona de ataque de la palanca
- 104 válvula
- 105 zona de asiento de la palanca
- 106 contrasoporte
- 109 abertura de la palanca
- 15 110 zona de actuación de la palanca
- 111 reborde de la válvula
- 113 medio de ajuste
- 114 eje de giro del medio de ajuste
- 115 soporte del medio de ajuste
- 20 118 recipiente depósito
- 120 plancha soporte
- 121 capuchón
- 122 pantalla
- 123 boquilla
- 25 125 seguro
- 126 cierre

REIVINDICACIONES

1. Dispensador (1) para entregar (expulsar) adhesivos y materiales de estanqueidad de un recipiente depósito (17) con una válvula (4) para la dosificación de un producto, una palanca (2) para accionar la válvula (4), dicha palanca (2) por el lado de la válvula (4) está provista de una zona de ataque (3) y por lado opuesto de la válvula (4) tiene una zona de asiento (5) para apoyar la palanca (2) en un contrasoporte (6), caracterizado porque la válvula (4) puede accionar por aplicación de fuerza mediante la palanca (2) en dirección al recipiente depósito y porque la palanca (2) descansa de un modo basculante sobre un eje pivotante (8) alrededor de la válvula (4) y porque el contrasoporte (6) está diseñado para que pueda desplazarse con el fin de cambiar el recorrido útil de la palanca (2) para el accionamiento de la válvula (4) mediante la palanca (2).
2. Dispensador (101) para entregar un producto de un recipiente depósito (118) con una válvula (104), una palanca (102) para accionar la válvula (104), dicha palanca (102) por el lado de la válvula (104) está dotada de una zona de ataque (103) y entre la zona de ataque (103) y la válvula (104) tiene una zona de asiento (105) para apoyar la palanca (102) en un contrasoporte (106) durante el accionamiento de la zona de ataque (103), caracterizado porque la válvula (104) puede accionarse por aplicación de una fuerza sobre la palanca (102) en dirección opuesta al recipiente depósito (118), porque la palanca (102) está apoyada de modo que pueda pivotar alrededor del contrasoporte (106) y porque el contrasoporte (106) está diseñado para que puede desplazarse con el fin de cambiar el recorrido útil de la palanca (102) durante el accionamiento de la válvula (104) mediante la palanca (102).
3. Dispensador (1) según una de las reivindicaciones 1 ó 2, caracterizado porque el contrasoporte desplazable (6) tiene varias secciones de asiento (7, 7', 7'') con el fin de proporcionar recorridos útiles predeterminados de palanca (2) para accionar la válvula (4) mediante la palanca (2).
4. Dispensador (101) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el contrasoporte (106) puede ajustarse de modo continuo (sin escalones) con el fin de permitir un cambio continuo del recorrido de la palanca (102) para accionar la válvula (104) mediante la palanca (102).
5. Dispensador (1,101) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la forma de la zona de asiento (5, 105) de la palanca (2, 102) está diseñada de tal manera que encaje en la forma del contrasoporte (6, 106), con el fin de garantizar un asiento seguro de la zona de asiento (5, 105) en el contrasoporte (6, 106).
6. Dispensador (1) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque está previsto un resorte de recuperación (17) que presiona la palanca (2) hacia la posición de reposo.
7. Dispensador (1, 101) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque el contrasoporte (6, 106) está previsto en un medio de ajuste (13, 113).
8. Dispensador (1, 1 01) según la reivindicación 7 caracterizado porque el medio de ajuste (13, 113) tiene un apoyo excéntrico.
9. Dispensador (1,101) según la reivindicación 7 ú 8, caracterizado porque existe un soporte del medio de ajuste (15, 115) para el apoyo localmente fijo del medio de ajuste (13,113), con respecto al recipiente depósito (18, 118).
10. Dispensador (1, 101) según una de las reivindicaciones de 7 a 9, caracterizado porque en el medio de ajuste (13, 113) de la zona de accionamiento está previstos medios de guiado seguro del medio de ajuste (13, 113) que permitan al usuario su desplazamiento.
11. Dispensador (1, 101) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la válvula (4, 104) tiene un reborde (11, 111) y la palanca (2, 102) tiene una zona de actuación (10, 110), que puede engranarse con reborde (11, 111) de la válvula (4, 104) con el fin de activar la válvula (4, 104).
12. Dispensador (1, 101) según la reivindicación 10, caracterizado porque sobre el reborde (11, 111) de la válvula (4, 104) está previsto un anillo de asiento (12) para que la fuerza puede repartirse de modo uniforme.
13. Dispensador (1,101) según una de las reivindicaciones anteriores, caracterizado porque la palanca (2, 102) tiene una abertura (9, 109), a través de la cual pasa la válvula (4, 104).
14. Dispensador según la reivindicación 12, caracterizado porque la abertura (9, 109) está enmarcada esencialmente por un lado.
15. Dispensador según una de las reivindicaciones 12 ó 13, caracterizado porque los cantos de la abertura (9, 109) proporcionan por lo menos en parte una zona de actuación (10, 110) de la palanca (2, 102) para activar la válvula (4, 104) sobre el reborde (11, 111) de la válvula (4, 104).

Figura 1

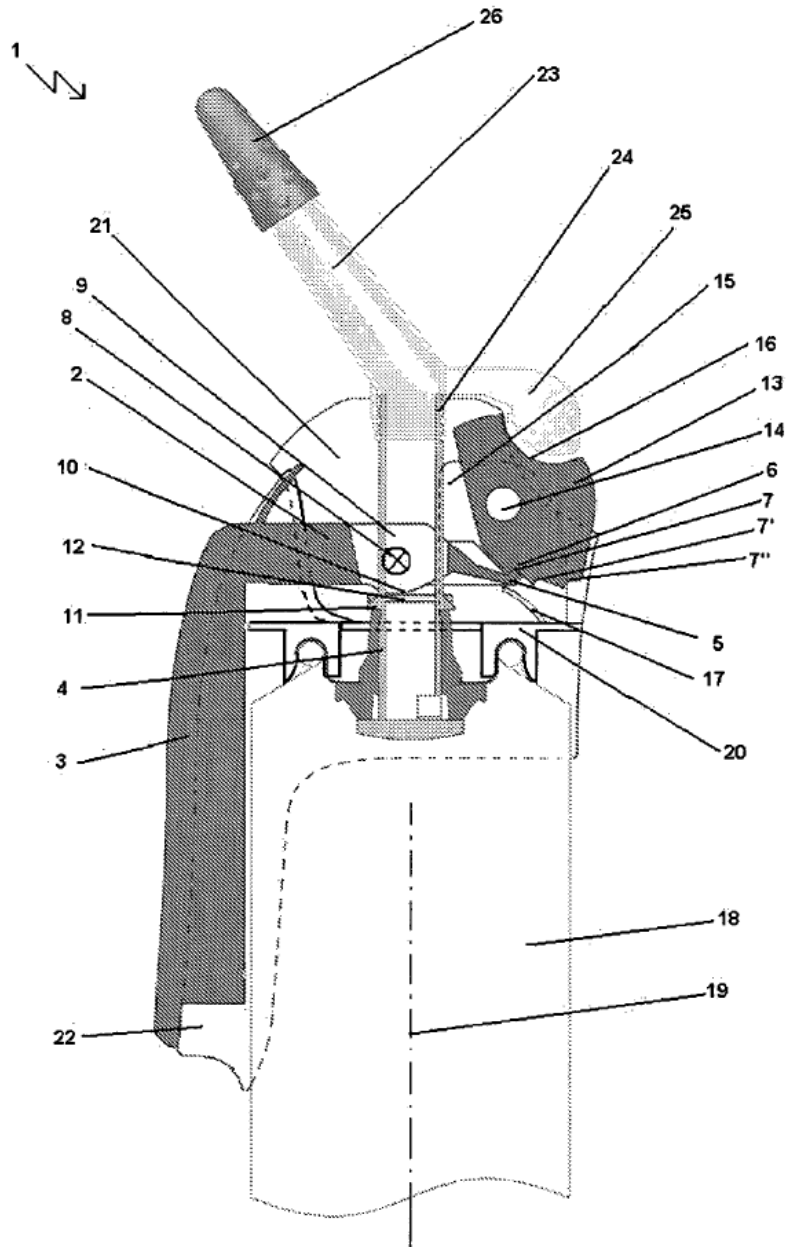


Figura 2

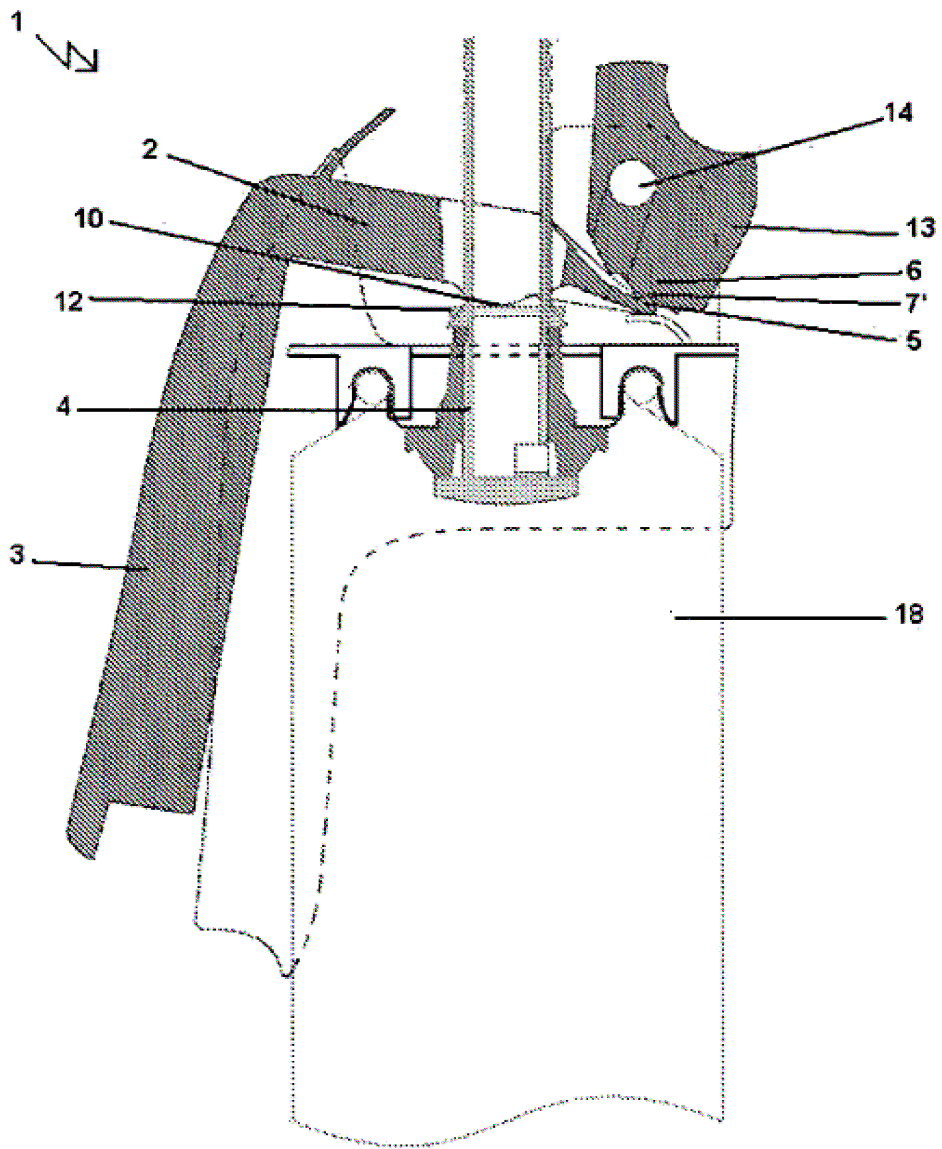


Figura 3

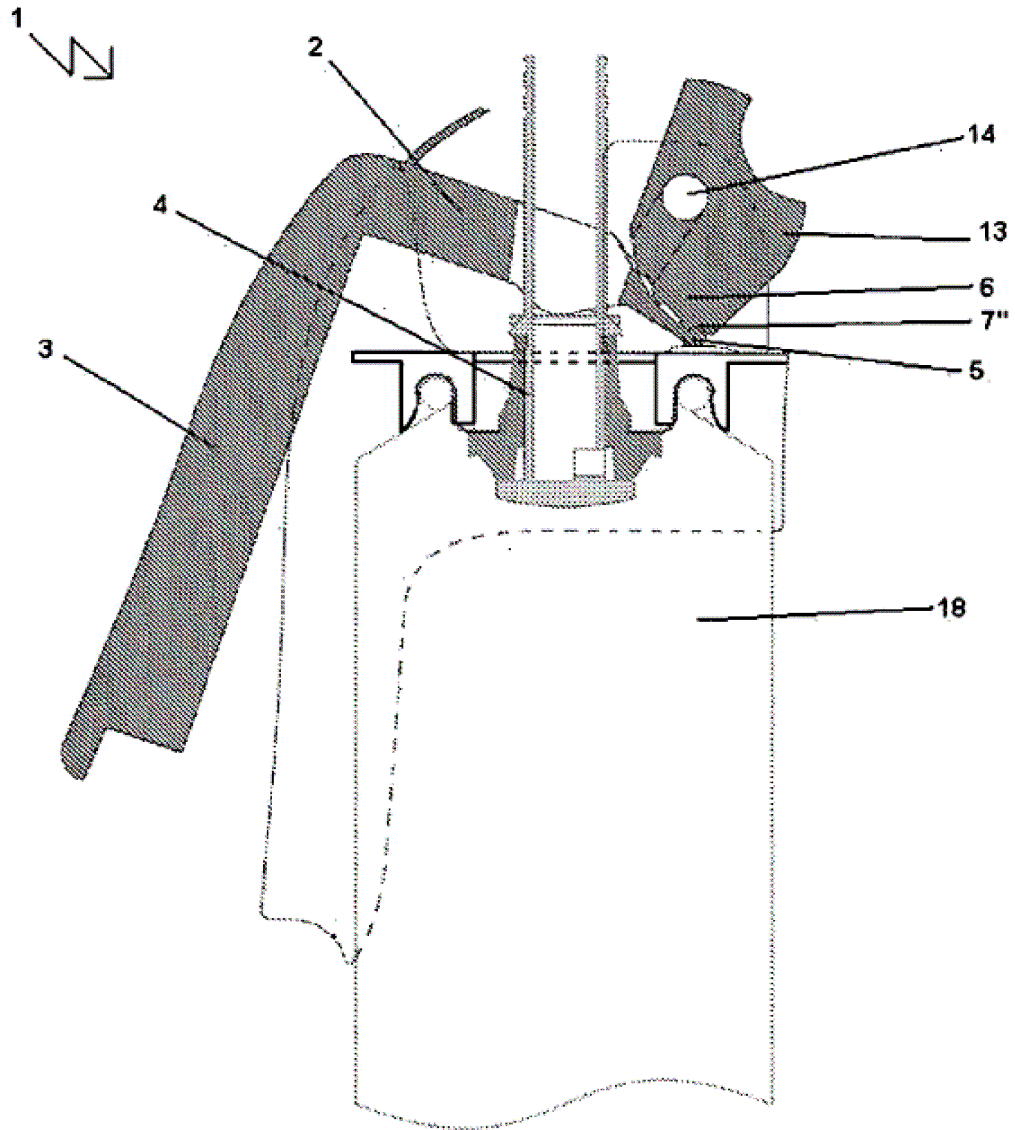


Figura 4

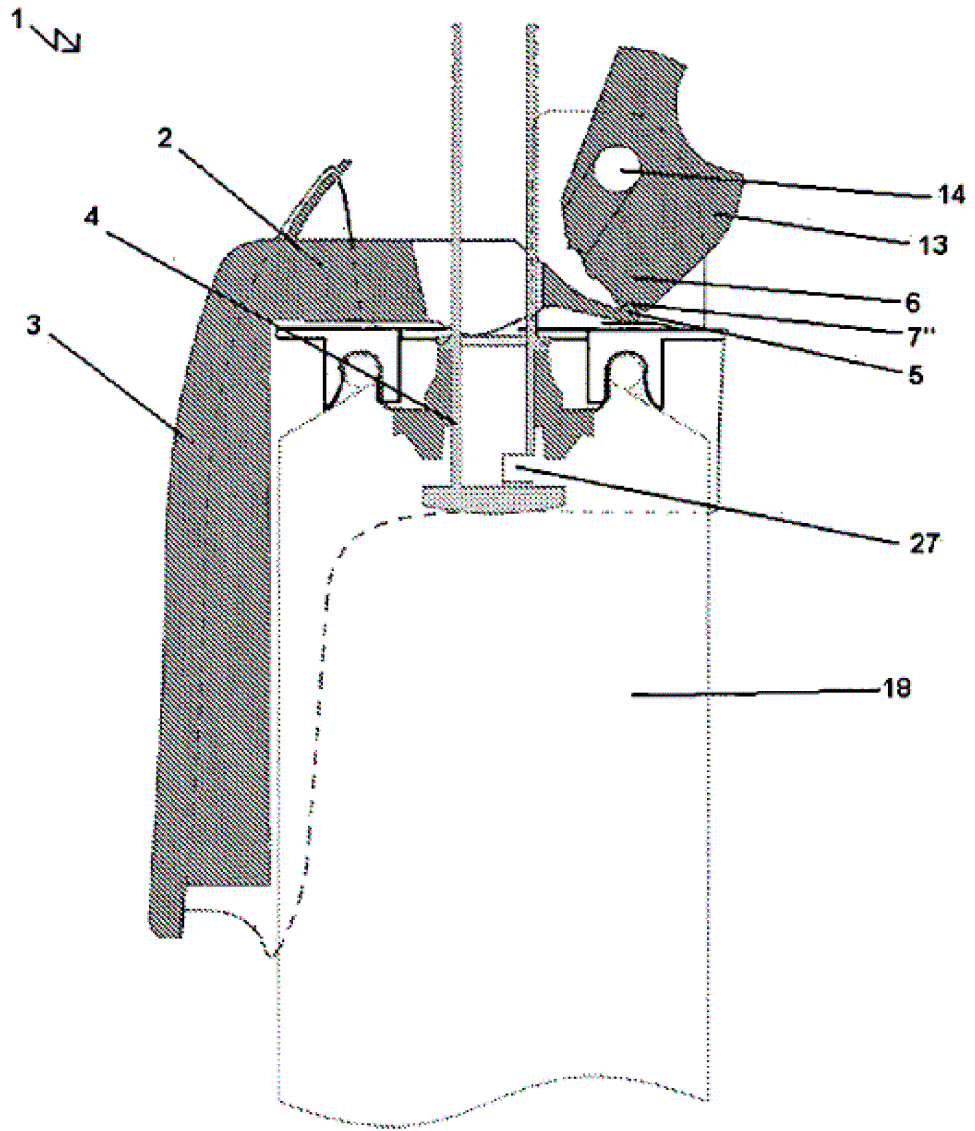


Figura 5

