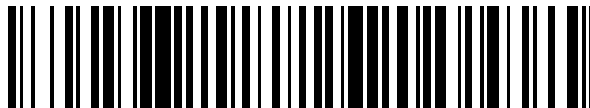


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 408 012**

51 Int. Cl.:

D06F 81/02 (2006.01)

D06F 81/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.05.2010 E 10162885 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **13.03.2013 EP 2256241**

54 Título: **Bastidor de soporte para mesa de planchar**

30 Prioridad:

20.05.2009 DE 102009022253

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

17.06.2013

73 Titular/es:

**LEIFHEIT AG (100.0%)
Leifheitstrasse 1
56377 Nassau, DE**

72 Inventor/es:

**DR. BADER, RAOUL;
BERGMANN, GUIDO;
MEYER, RALPH-THOMAS y
FRIEDRICH, JÜRGEN**

74 Agente/Representante:

BOTELLA REYNA, Antonio

ES 2 408 012 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Bastidor de soporte para mesa de planchar

5 Campo técnico

La invención se refiere a un bastidor de soporte plegable y / o regulable en altura para una mesa de planchar con dos patas de soporte unidas entre sí mediante una articulación giratoria de forma que pueden girar relativamente una respecto a otra en un plano de ajuste, estando unida en cada caso una zona final de cada pata de soporte de forma articulada y / o deslizante, directa o indirectamente, con un dispositivo de guiado.

Estado de la técnica

A partir del documento DE10137126A1 se conoce una mesa de planchar con una tabla de mesa y un bastidor de soporte plegable y regulable en altura que comprende dos patas de soporte unidas entre sí mediante una articulación. El bastidor de soporte presenta una primera pata de soporte dispuesta de forma giratoria y no deslizante. Además, el bastidor de soporte presenta una segunda pata de soporte que está dispuesta de forma deslizante en un carril de guiado dispuesto en la tabla de mesa de planchar. El carril de guiado está configurado como perfil en C. Armazones de este tipo se conocen en gran medida como bastidores de tijera.

A partir del documento DE29511208U1 se conoce una mesa de planchar que presenta una plataforma de planchado en cuyo lado inferior están fijados carriles en los que están dispuestas patas de soporte de forma giratoria a modo de cizalla.

Las mesas de planchar del tipo indicado tienen la desventaja de que solo pueden colocarse sin tambaleos sobre sustratos planos. Teniendo en cuenta esta desventaja, en el documento DE8702793.3U1 se propone configurar al menos un pie de soporte como botones de cabeza colocados de forma giratoria excéntrica de modo que sirva como dispositivo de compensación de nivel. Esta solución exige al usuario un costoso proceso de ajuste.

30 Breve descripción de la invención

El objetivo de la presente invención es indicar un bastidor de soporte plegable y / o regulable en altura para una mesa de planchar —y una mesa de planchar equipada con un bastidor de soporte de este tipo— que también pueda colocarse de forma sencilla, segura y sin tambaleos sobre un suelo irregular.

El objetivo se alcanza gracias a un bastidor de soporte según las características de la reivindicación 1.

La invención tiene la ventaja de que el bastidor de soporte según la invención se adapta en gran medida de forma autónoma y en gran medida de forma automática, de modo que irregularidades de la superficie de colocación se compensan de manera que el bastidor de soporte se dispone sin tambaleos. En este sentido, es suficiente con que el usuario, durante la colocación, se tambalee brevemente en el dispositivo de guiado o en la tabla de mesa de planchar para activar el desplazamiento de compensación necesario. Para garantizar que permanece en esta posición de forma que pueda volver a separarse y para evitar que la tabla de mesa de planchar flote durante el planchado, está previsto que la unión permita un desplazamiento perpendicular al plano de ajuste, solo cuando entre el dispositivo de guiado y el extremo de la pata de guiado actúe una fuerza orientada perpendicularmente al plano de ajuste que es mayor que una fuerza de liberación, preferiblemente regulable. Preferentemente, esta fuerza de liberación se elige de modo que el bastidor de soporte se arme una vez y se adapte a la superficie de colocación, permaneciendo en esta posición sin que se produzcan cambios debidos a las fuerzas que se originan durante el planchado.

La fuerza de liberación puede fijarse y / o estar fijada, por ejemplo, mediante el ajuste y / o la fijación de una fricción entre el extremo de la pata de guiado y el dispositivo de guiado. Por ejemplo, los materiales y la forma de los materiales pueden elegirse durante la fabricación del bastidor de soporte de modo que se ajuste de forma precisa la fuerza de liberación deseada. En una realización especial, está previsto que la fuerza de liberación pueda fijarse y / o esté fijada por medio de un dispositivo de retención —preferiblemente regulable— y / o un dispositivo de resorte —preferiblemente regulable.

En una realización especial está previsto que las uniones de las dos patas de soporte con el dispositivo de guiado permitan en cada caso un deslizamiento de compensación de sus zonas finales de forma perpendicular al plano de

ajuste.

El dispositivo de guiado puede estar configurado, por ejemplo, de modo que presente al menos un carril de guiado, en especial, dos carriles de guiado paralelos entre sí.

5

En una realización especial, está previsto que, aparte del desplazamiento de compensación permitido, el dispositivo de guiado sirva principalmente para el guiado lineal de la zona final de al menos una pata de soporte en el plano de ajuste durante el despliegue o el plegado o durante el ajuste de la altura. En especial, puede estar previsto que, aparte del deslizamiento de compensación permitido, la zona final de una pata de soporte sea guiada de forma lineal por el dispositivo de guiado en el plano de ajuste, mientras que la zona final de la otra pata de soporte está fijada de forma giratoria y / o rotatoria en el dispositivo de guiado.

10

En una realización especial, la unión de al menos una pata de soporte con el dispositivo de guiado presenta un eje transversal. En este sentido, para permitir el movimiento de compensación puede estar previsto que el eje transversal pueda desplazarse relativamente respecto al dispositivo de guiado de forma perpendicular al plano de ajuste. De forma alternativa o adicional, también puede estar previsto que la zona final de la pata de soporte esté dispuesta de forma deslizante relativamente respecto al eje —en la dirección de su extensión longitudinal y / o perpendicular a su plano de ajuste.

15

Para poder compensar la mayoría de las irregularidades que se presentan en los hogares el bastidor de soporte según la invención está configurado de modo que la unión de al menos una pata de soporte con el dispositivo de guiado permite un desplazamiento de compensación de la zona final de la pata de soporte de forma perpendicular al plano de ajuste de al menos 3 mm, en particular, de al menos 5 mm, en especial, de al menos 10 mm, de forma totalmente especial, de al menos 15 mm. La variante de realización en la que se permite un deslizamiento de compensación de al menos 10 mm permite incluso una colocación sin tambaleos cuando tres pies de soporte se disponen directamente sobre un suelo y el cuarto pie de soporte se dispone sobre una alfombra muy gruesa.

20

Puede estar previsto que al menos una de las patas de soporte —preferiblemente, las dos— presente dos pies de soporte. En especial, puede estar previsto que al menos una pata de soporte presente un soporte transversal —en especial, curvado— en el que están dispuestos dos pies de soporte.

25

En una realización especial está previsto que las patas de soporte estén fabricadas en cada caso a partir de un único tubo. En otra forma de realización está previsto que al menos una pata de soporte presente dos tubos de soporte, en especial, paralelos entre sí.

30

De forma ventajosa, en el dispositivo de guiado del bastidor de soporte según la invención está fijada una tabla de mesa de planchar o el dispositivo de guiado puede integrarse al menos parcialmente en una tabla de mesa de planchar.

35

En una realización especial de una mesa de planchar según la invención está previsto que el dispositivo de guiado esté integrado en la tabla de mesa de planchar. Por ejemplo, puede estar previsto que el dispositivo de guiado esté recubierto de espuma en la tabla de mesa de planchar.

40

En una realización especial está previsto que la tabla de mesa de planchar actúe en sí mismo adicionalmente como dispositivo de guiado.

45

Breve descripción de las figuras de los dibujos

En el dibujo se muestra de forma esquemática el objeto de la invención y se describe a continuación mediante las figuras, en las que elementos con igual función están dotados de los mismos números de referencia. En este sentido muestran:

50

la fig. 1, una mesa de planchar con un bastidor de soporte según la invención;

55

la fig. 2, otra mesa de planchar con un bastidor de soporte según la invención visto desde abajo, y

la fig. 3, una representación detallada de la unión de una pata de soporte con el dispositivo de guiado.

Descripción de los tipos de realización

La figura 1 muestra una mesa de planchar 1 con un bastidor de soporte 2 según la invención. El bastidor de soporte 2, que puede plegarse y ajustarse en altura, presenta dos patas de soporte 3, 4 unidas entre sí mediante una articulación giratoria de forma que pueden girar relativamente una respecto a otra en un plano de ajuste. La zona final 5 de la primera pata de soporte 3 está dispuesta de forma articulada, a saber, de forma giratoria, en un dispositivo de guiado 6. La zona final 7 de la segunda pata de soporte 4 puede desplazarse, lo cual se indica mediante las flechas, y está dispuesta de forma giratoria en el dispositivo de guiado 6. En correspondencia, el plano de ajuste se dispone, referido a esta figura, en el plano del papel. Las uniones de las zonas finales 5, 7 de las patas de soporte 3, 4 con el dispositivo de guiado 6 están configuradas de modo que permiten un desplazamiento de compensación de la zona final 5, 7 relativamente respecto al dispositivo de guiado de forma perpendicular al plano de ajuste —por tanto, referido a la figura, saliendo del plano del papel o adentrándose en el plano del papel. El dispositivo de guiado 6 presenta dos tubos redondos 8 paralelos que están atornillados con dispositivos de sujeción 9 con una tabla de mesa de planchar 13.

La figura 2 muestra otra mesa de planchar 1 con un bastidor de soporte 2 según la invención vista desde abajo. En esta realización, las uniones de la zona final 5 de la primera pata de soporte 3 con el dispositivo de guiado 6, que está compuesto fundamentalmente por dos perfiles en C 10, presentan un eje transversal 11. Para permitir el movimiento de compensación está previsto que el eje transversal 11 y el dispositivo de guiado puedan desplazarse relativamente uno respecto al otro y de forma perpendicular al plano de ajuste (dispuesto perpendicularmente al plano del papel en la figura), lo cual se indica en la figura 3 mediante la flecha doble. El eje transversal 11 está dotado en sus extremos con arandelas de retención 12 que impiden una extracción lateral del eje transversal 11 fuera de los perfiles en C 10. Para permitir el movimiento de compensación la separación de las arandelas de retención 12 es aproximadamente quince milímetros mayor que la separación exterior de los perfiles en C 10 del dispositivo de guiado 6, lo cual puede observarse especialmente bien en la vista detallada de la figura 3.

Para permitir un movimiento de compensación solo al superar una determinada fuerza de liberación, el eje transversal 11 está hecho de metal blando y los perfiles en C 10 presentan, en la zona de contacto con el eje transversal 11, cantos afilados que se introducen un poco en el material del eje transversal 11.

La invención se ha descrito en relación con una forma de realización especial. Sin embargo, es evidente que pueden realizarse variaciones y modificaciones sin abandonar con ello el ámbito de protección de las siguientes reivindicaciones.

35 Lista de números de referencia

- 1 Mesa de planchar
- 2 Bastidor de soporte
- 3 Primera pata de soporte
- 40 4 Segunda pata de soporte
- 5 Zona final de la primera pata de soporte
- 6 Dispositivo de guiado
- 7 Zona final 7 de la segunda pata de soporte
- 8 Tubos redondos
- 45 9 Dispositivos de sujeción
- 10 Perfiles en C
- 11 Eje transversal
- 12 Arandelas de retención
- 13 Tabla de mesa de planchar

50

REIVINDICACIONES

1. Bastidor de soporte (2) plegable y / o regulable en altura para una mesa de planchar (1) con dos patas de soporte unidas entre sí mediante una articulación giratoria de forma que pueden girar relativamente una respecto a otra en un plano de ajuste, estando unidas en cada caso las zonas finales (5, 7) de las patas de soporte de forma articulada o deslizante, directa o indirectamente, con un dispositivo de guiado, **caracterizado porque** la unión de al menos una pata de soporte (3, 4) con el dispositivo de guiado (6) está configurada de modo que es posible un desplazamiento de compensación de la zona final (5) de la pata de soporte (3, 4) relativamente respecto al dispositivo de guiado (6) de forma perpendicular al plano de ajuste, permitiendo la unión un desplazamiento perpendicular al plano de ajuste solo cuando entre el dispositivo de guiado (6) y el extremo de la pata de soporte (3, 4) actúa una fuerza orientada de forma perpendicular al plano de ajuste, la cual es mayor que una fuerza de liberación que se establece mediante el ajuste y / o la fijación de una fricción entre el extremo de la pata de soporte (3, 4) y el dispositivo de guiado (6) o se establece mediante un dispositivo de retención y / o un dispositivo de resorte.
2. Bastidor de soporte (2) según la reivindicación 1, **caracterizado porque** las uniones de las dos patas de soporte (3, 4) con el dispositivo de guiado (6) permiten en cada caso un desplazamiento de compensación de sus zonas finales (5, 7) de forma perpendicular al plano de ajuste.
3. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, **caracterizado porque** el dispositivo de guiado (6) presenta al menos un carril de guiado, en especial, dos carriles de guiado paralelos entre sí.
4. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado porque**, aparte del desplazamiento de compensación permitido, el dispositivo de guiado (6) sirve principalmente para el guiado lineal de la zona final (5, 7) de al menos una pata de soporte (3, 4) en el plano de ajuste.
5. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado porque**, aparte del desplazamiento de compensación permitido, la zona final (5, 7) de una pata de soporte (3, 4) es guiada de forma lineal por el dispositivo de guiado (6) en el plano de ajuste, mientras que la zona final de otra pata de soporte (3, 4) está fijada de forma giratoria y / o rotatoria en el dispositivo de guiado (6).
6. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado porque** la unión de al menos una pata de soporte (3, 4) con el dispositivo de guiado (6) presenta un eje transversal (11).
7. Bastidor de soporte (2) según la reivindicación 6, **caracterizado porque** el eje transversal puede desplazarse relativamente respecto al dispositivo de guiado (6) de forma perpendicular al plano de ajuste.
8. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 6 o 7, **caracterizado porque** la zona final (5, 7) de una pata de soporte (3, 4) puede desplazarse relativamente respecto al eje transversal (11) de forma perpendicular al plano de ajuste.
9. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 8, **caracterizado porque** la unión de al menos una pata de soporte (3, 4) con el dispositivo de guiado (6) permite un desplazamiento de compensación de la zona final (5, 7) de la pata de soporte (3, 4) de forma perpendicular al plano de ajuste de al menos 3 mm, en particular, de al menos 5 mm, en especial, de al menos 10 mm, y, de forma totalmente especial, de al menos 15 mm.
10. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 9, **caracterizado porque** las uniones de las dos patas de soporte (3, 4) con el dispositivo de guiado (6) permiten en cada caso desplazamientos de compensación de las zonas finales (5, 7) de forma perpendicular al plano de ajuste de al menos 3 mm, en particular, de al menos 5 mm, en especial, de al menos 10 mm, y, de forma totalmente especial, de al menos 15 mm.
11. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 10, **caracterizado porque** al menos una de las patas de soporte (3, 4) presenta dos pies de soporte.
12. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 11, **caracterizado porque** las dos patas de soporte (3, 4) presentan dos pies de soporte en cada caso.
13. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 12, **caracterizado porque** al

menos una pata de soporte (3, 4) presenta un soporte transversal —en especial, curvado— en el que están dispuestos dos pies de soporte.

14. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 13, **caracterizado porque** al menos una pata de soporte (3, 4) presenta dos tubos de soporte, en especial, paralelos entre sí.

15. Bastidor de soporte (2) según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 14, **caracterizado porque** en el dispositivo de guiado (6) puede fijarse una tabla de mesa de planchar (13) y / o porque el dispositivo de guiado (6) puede integrarse, al menos parcialmente, en una tabla de mesa de planchar (13).

10 16. Mesa de planchar (1) con un bastidor de soporte (2) según una de las reivindicaciones 1 a 15.

17. Mesa de planchar (1) según la reivindicación 16, **caracterizada porque** el dispositivo de guiado (6) está integrado en la tabla de mesa de planchar (13).

15 18. Mesa de planchar (1) según cualquiera de las reivindicaciones 16 o 17, **caracterizada porque** el dispositivo de guiado (6) está recubierto de espuma en la tabla de mesa de planchar (13).

19. Mesa de planchar (1) según cualquiera de las reivindicaciones 16 a 18, **caracterizada porque** la tabla
20 de mesa de planchar (13) actúa como dispositivo de guiado (6).

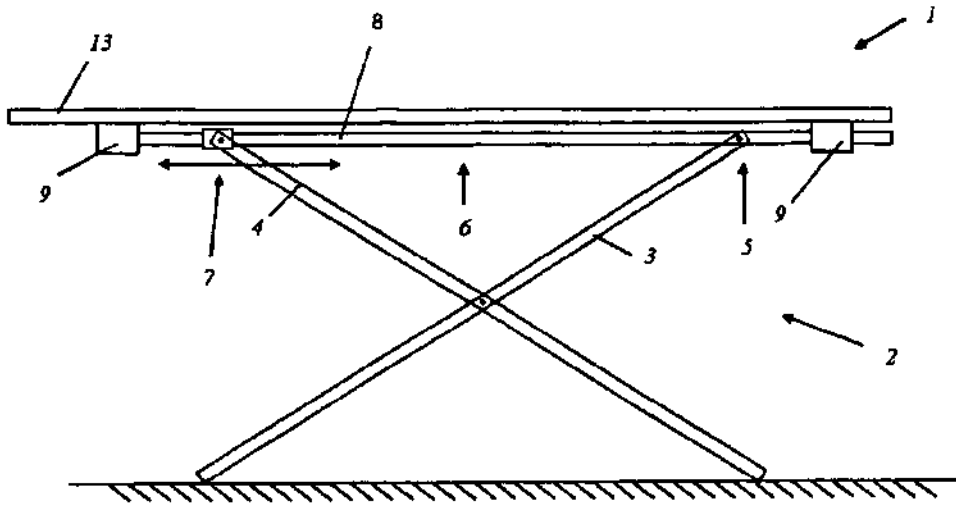


Fig. 1

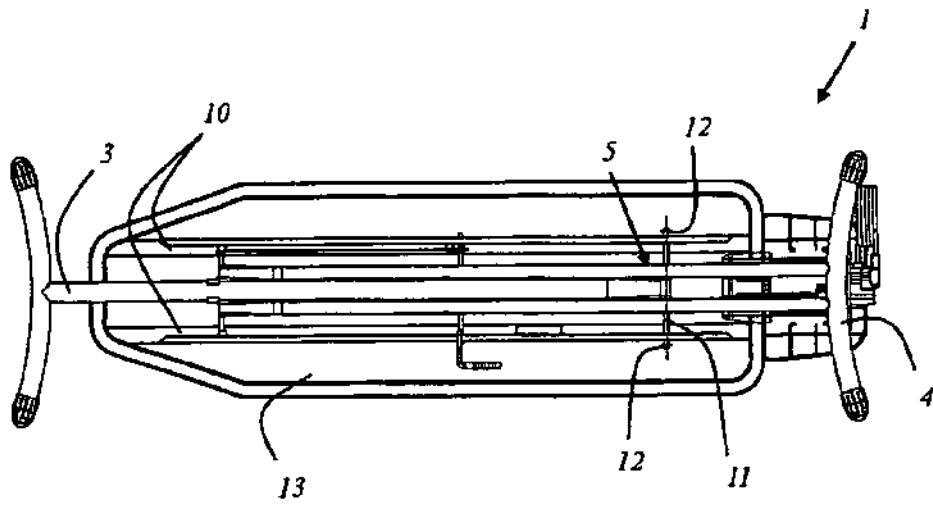


Fig. 2

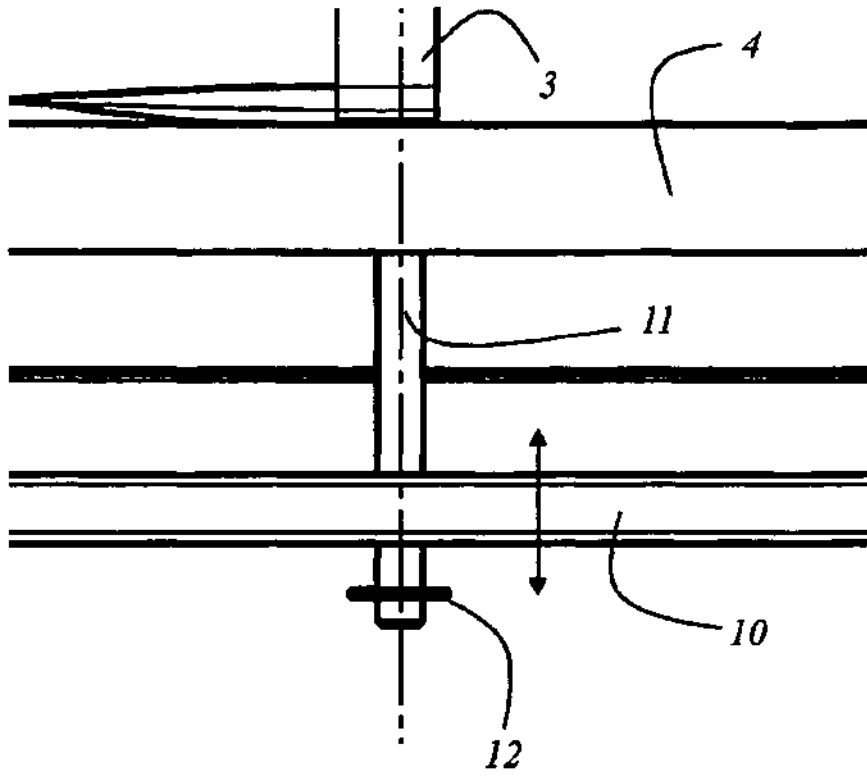


Fig. 3