

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 415 874**

51 Int. Cl.:

E04F 15/02 (2006.01)

E04F 15/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.08.2005 E 05790327 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **12.06.2013 EP 1845221**

54 Título: **Revestimiento desmontable para superficies**

30 Prioridad:

20.08.2004 ES 200402065

08.02.2005 ES 200500247

10.06.2005 ES 200501392

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

29.07.2013

73 Titular/es:

AZULINDUS Y MARTI, S.A. (100.0%)

Avda. Manuel Escobedo, 16

12200 Onda, Castellón, ES

72 Inventor/es:

SANSANO MARTÍ, VICENTE

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 415 874 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Revestimiento desmontable para superficies.

5 Objeto de la invención

La siguiente invención se refiere a un revestimiento desmontable para superficies esencialmente aplicable a suelos, terrazas, etc., que tiene la característica de ser fácilmente desmontable y de permitir la adecuada evacuación de agua y líquidos que puedan caer sobre su superficie.

10 Estas cualidades hacen que sea especialmente aplicable a superficies exteriores expuestas a la lluvia y al agua de las piscinas, por ejemplo.

15 Se hace también la provisión para que se coloque en ambientes interiores, e incluso, con las debidas adaptaciones, para cubrir superficies verticales.

Por lo tanto, se puede decir que es aplicable, en general, a las siguientes superficies:

- 20 – Ambientes exteriores para piscinas, terrazas y jardines.
- Ambientes interiores para el hogar.
- Barcos de vela.
- Establecimientos de manipulación de alimentos (cámaras frigoríficas, cocinas industriales, etc.)
- Zonas peatonales en puertos y playas.

25 Por otra parte, el revestimiento de la invención no sólo se utiliza como un sistema de drenaje, sino también como un sistema para la colocación de material cerámico utilizando materiales de plástico y de cerámica juntos.

30 El objetivo principal de la invención es el refuerzo de la parte decorativa que lo dota de mayor adherencia y seguridad en su unión con el soporte de plástico y, como un accesorio, proporciona el conjunto con mejores cualidades de aislamiento térmico y acústico. Un objetivo adicional de la presente invención es lograr esta unión entre la parte decorativa y el soporte de plástico, siendo posible al mismo tiempo desprender y separar las placas cuando sea necesario sin interferir con las placas adyacentes.

35 Cada par de partes comprende un cuerpo cerámico plano superior y otro cuerpo de base con pequeñas patas para descansar en el suelo, definiendo una cámara de evacuación para el agua que cae sobre el revestimiento y llega hasta los canales de separación que demarcan las partes cerámicas.

40 Otro objetivo es lograr un drenaje mejor y más rápido del agua o líquido que cae sobre la superficie libre de cada parte cerámica.

Un objetivo adicional de la invención es compensar con éxito las pequeñas variaciones dimensionales que pueden sufrir las partes cerámicas durante el proceso de fabricación.

45 Otra mejora es la posibilidad de extraer verticalmente cada parte cerámica sin necesidad de actuar sobre aquellas adyacentes, lo que implica una ventaja importante cuando se trata de intercambiar partes debido a la rotura, o debido a un deseo de cambiar un revestimiento por otro.

50 Por tanto, obtenemos un nuevo revestimiento con alta resistencia al impacto, junto con una buena adherencia en la unión entre las diferentes partes que componen del revestimiento.

Antecedentes de la invención

55 En la actualidad existen diferentes revestimientos para suelos, destacándose entre los mismos aquellos que se aplican a superficies exteriores con el fin de facilitar la evacuación del agua de lluvia y también en áreas alrededor de piscinas.

En algunos casos, los revestimientos consisten de partes de plástico con una estructura hueca con un cierto espesor que definen una cámara de evacuación inferior (S1017449).

60 Estos revestimientos pueden presentar problemas de higiene, y, al mismo tiempo dejan mucho que desear a nivel estético.

65 En otro caso, los revestimientos comprenden cuerpos fabricados a partir de materiales porosos, que, si bien es cierto que son capaces de drenar fuera de un cierto flujo de agua, se alcanza un cierto punto en el que tiene lugar la saturación. También, la porosidad de estos cuerpos facilita, en algunos casos, la proliferación de hongos y bacterias.

También se conocen revestimientos formados a partir de partes de base inferiores de un material plástico y de partes superiores de un material cerámico, entre los que destacan los números de patentes de invención WO03/040491, EP044371, EP256189 y DE199662812.

5 Estos revestimientos presentan ciertos problemas, por ejemplo, dificultades cuando se trata de intercambiar partes cerámicas debido a la rotura o por cualquier otra razón.

Otros revestimientos se describen en los documentos JP8260680A, JP2004188100A, EP1143083, ES1055180U, ES1055832U, EP1306485A, DE20005249U1, DE202004008178U1, US5323575A, WO03/064784A, 10 US2004/148892A1, DE20309317U1 y DE19611140A1.

Descripción de la invención

15 Para lograr los objetivos y evitar los inconvenientes mencionados en el apartado anterior, la invención propone un revestimiento desmontable para superficies como se define en la reivindicación 1. Las realizaciones preferidas se definen en las reivindicaciones dependientes. En principio, una combinación de elementos soporte inferiores para el drenaje y placas superiores que se fijan en esos cuerpos de apoyo, de tal manera que cuando el agua cae sobre ese revestimiento, ya se trate de agua de lluvia, agua de piscina o cualquier otra, el agua no permanece en la superficie exterior visible, sino que alcanza la cámara inferior formada por los elementos soporte para el drenaje a través de 20 unas ranuras de separación entre las placas cuando éstas se fabrican de un material cerámico o similar.

Esta combinación de elementos proporciona un revestimiento inhibidor, tanto de humedades como de retenciones de agua gracias a que el agua caída alcanza la cámara inferior formada por los elementos soporte que sean esencialmente de material plástico.

25 También es un producto de higiene gracias a la inclusión de las placas superiores que son aquellas dispuestas externamente.

30 Los elementos soporte comprenden básicamente una estructura plana con orificios o ventanas pasantes que poseen un conjunto de cortas patas de apoyo, incorporándose también en sus bordes laterales medios de enganche con otros elementos soporte adyacentes.

35 Las placas son partes cerámicas; las mismas se fijan a los soportes inferiores dejando algunas ranuras de separación entre ellas para que el agua pueda, a través de dichas ranuras, alcanzar la cámara inferior correspondiente con los soportes, consiguiéndose así la correcta evacuación o flujo de líquido a drenar.

Otra posibilidad podría ser que las partes cerámicas estén en contacto a lo largo de todos sus bordes laterales y que dichas partes incluyan pequeñas ventanas pasantes para que el agua pueda llegar a la cámara inferior.

40 Otra posibilidad es que las partes cerámicas incluyan canales, cuyas partes inferiores tienen una cierta inclinación descendente hacia el perímetro de las partes cerámicas con el objetivo de hacer que el agua caiga hacia las ranuras de separación o juntas entre las partes cerámicas y así facilitar la evacuación del agua.

45 El material utilizado para los elementos de soporte será preferentemente polietileno de baja densidad, aunque podría ser cualquier otro.

50 La presente invención propone un revestimiento desmontable para superficies caracterizado por que la unión entre las placas superiores y los elementos soporte consiste en aplicar un material adhesivo en puntos estratégicos durante el prensado de cada par de partes, en correspondencia con algunos huecos en el elemento soporte y algunas ranuras en las placas superiores, de tal manera que cuando se endurece el material adhesivo se obtiene una unión químico-mecánica.

55 Esta unión es muy sólida a la vez que es posible desprender y separar las placas cuando se precise sin interferir con las placas adyacentes. El material de unión adopta una estructura a modo de remache, de manera que cuando se precise separar una parte superior se producirá la rotura solamente del material de unión en correspondencia con los diferentes puntos estratégicos de dicha unión.

60 Este sistema de unión economiza material de pegado a la vez que permite cierta tolerancia de movimientos. Además permite sacar verticalmente la parte o partes cerámicas para su intercambio.

Otra característica de la invención es que las superficies visibles de las partes cerámicas poseen un suave abombamiento para mejorar la caída del agua hacia los bordes laterales de las citadas partes.

65 En cualquier caso se trata de que el punto más elevado de esa superficie visible esté más elevado que el resto de la misma. Por ello, otra posibilidad podría consistir en una superficie a modo de tejado a varias aguas.

Otra mejora es que el elemento soporte tiene una anchura y longitud ligeramente superiores a las de la parte cerámica, todo ello con el fin de compensar las pequeñas variaciones dimensionales que puedan experimentar dichas partes cerámicas durante la etapa de prensado del proceso de fabricación.

5 Las partes cerámicas pueden incorporar surcos, cuyos extremos van a desembocar en los bordes de tales partes para mejorar el drenaje. El fondo de estos surcos presenta una suave inclinación, pudiendo presentar también un perfil de fondo a modo de tejado de dos aguas.

10 Los elementos soporte incorporan unos anclajes laterales en sus bordes para poder atornillarse a una superficie inferior correspondiente con el suelo, si fuera necesario.

Por lo tanto, cada conjunto de soporte y baldosas comprende un módulo de revestimiento de baldosas que se une y asocia con otros módulos adyacentes por medio de un acoplamiento de lengüeta y ranura.

15 La unión entre las dos partes de cada módulo se realiza por medio de porciones de lengüeta del soporte que se complementan con porciones de ranura situadas en el reverso de las partes cerámicas, consiguiendo de esta manera una unión químico-mecánica combinada.

20 El revestimiento de la invención se caracteriza también por que los soportes de plástico comprenden una estructura formada a partir de una serie de nervaduras coplanares y un bastidor periférico con una configuración escalonada, dichas nervaduras se complementan con algunos canales situados en el reverso de las partes cerámicas, de manera que cuando el adhesivo se vierte sobre la superficie de contacto entre los dos cuerpos que componen el módulo, se realiza con precisión la unión mecánica y química a través de las dichas nervaduras y canales con la adición del adhesivo.

25 La conexión entre la parte cerámica y el soporte de plástico se refuerza por medio de una sucesión de pequeños rebajes pasantes situados en una porción interior del bastidor periférico del soporte, que también recibirá adhesivo. El reverso de las partes cerámicas presenta a su vez una muesca periférica correspondiente al soporte de plástico. La capa adhesiva se aplica revistiendo al menos, toda la superficie inferior delimitada por el bastidor del soporte, y la
30 capa adhesiva excede a su vez las nervaduras de soporte que permanecen incrustadas en su interior, consiguiendo el anclaje mecánico y químico deseado, generando a su vez un volumen de refuerzo o lámina en la baldosa que la endurece considerablemente, lo que elimina todos los problemas de resistencia al impacto y le otorga también a la unidad ciertas cualidades de aislamiento térmico y acústico que son altamente ventajosas para ciertas aplicaciones.

35 Por otra parte, en la junta de las patas cortas con las nervaduras, se generan unas pequeñas ampliaciones tronco-cónicas que se corresponden con otras depresiones complementarias de las partes cerámicas situadas a lo largo de los canales. Las nervaduras de los soportes incluyen otras ampliaciones tronco-cónicas. De esta manera, se logra una unión mecánica más consistente y sólida, ya que estas ampliaciones se incrustan por completo sin el adhesivo.

40 Las patas cortas se encuentran también en el bastidor periférico, que también incluye los elementos para realizar la lengüeta y ranurado entre los diferentes módulos.

45 Por último, se ha realizado la provisión algunos perfiles estrechos dispuestos en los bordes libres del revestimiento en correspondencia con los diferentes módulos, en cuyo caso sirven para terminar el revestimiento de dichos lados que no terminan en una pared o superficie que pueda revestirlos.

Estos perfiles estrechos incluyen algunas extensiones de anclaje en las patas periféricas de los soportes de plástico.

50 A continuación para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma se acompañan unas figuras donde con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de los dibujos

55 **Figura 1.-** Muestra una vista en perspectiva explosionada de un revestimiento desmontable para superficies, que es una primera realización que no forma parte de la presente invención pero que es útil para comprender la presente invención.

Figura 2.- Muestra una vista en elevación seccionada del revestimiento representado en la figura anterior.

Figura 3.- Muestra otra vista en sección del revestimiento de la invención.

60 **Figura 4 -.** Muestra una vista en perspectiva explosionada del revestimiento desmontable con una segunda realización diferente de la mostrada en las figuras anteriores que es un objeto de la presente invención.

Figura 5 -. Muestra una vista en sección de lo representado en la figura anterior.

Figura 6 -. Muestra otra vista en sección del revestimiento mostrado en la Figura 4.

65 **Figura 7 -.** Muestra una vista en planta del lado inverso de una parte cerámica que forma parte del revestimiento desmontable para superficies. En esta tercera realización, que es una realización que no forma parte de la invención, pero que es útil para comprender la presente invención, el revestimiento comprende, básicamente, un

soporte de base con cortas patas de soporte y una parte cerámica que se une con el soporte de base por medio de una capa adhesiva.

Figura 8 -. Muestra una vista en perspectiva de un soporte de plástico que forma parte del revestimiento que se muestra en la figura anterior.

5 **Figura 9** -. Muestra una vista en perspectiva de la unidad de una parte cerámica y soporte de plástico con la inclusión de algunos perfiles terminales estrechos para su decoración y acabado.

Figuras 10 y 11 -. Representan respectivos detalles seccionados que muestran esencialmente la unión de la parte cerámica y soporte de plástico por medio del adhesivo correspondiente

10 Descripción de la forma de realización preferida

Considerando la numeración adoptada en las figuras, el revestimiento desmontable para superficies comprende la combinación de unas patas de apoyo de plástico 1, 1', 1" y unos soportes cerámicos superiores 2, 2', 2", estando los dos unidos a través de sus caras de contacto por medio de un adhesivo 3, o cualquier otro medio. Estos soportes de plástico incluyen unas patas cortas 5, 5', 5" para descansar en el suelo

En una primera realización, que no forma parte de la invención pero que es útil para comprender la presente invención, los soportes inferiores 1 incorporan un conjunto de ventanas pasantes 4 y también las cortas patas de apoyo 5 en el suelo, creándose así una cámara de evacuación del agua de lluvia, agua de piscina, etc. Los soportes 1 incorporan algunas ranuras 12.

A su vez, las partes inferiores 1 poseen elementos de anclaje complementarios 6 y 7 para asociar las distintas partes inferiores 1 entre sí.

25 Por otro lado, los bordes de las partes superiores 2 coinciden con los bordes de los soportes inferiores 1, de manera que entre las partes superiores 2 se crean unos canales de separación 8 que coinciden con otros canales de separación 9 existentes entre las partes inferiores, siendo éstos últimos canales 9 donde se encuentran los elementos de anclaje 6 y 7 entre las distintas partes inferiores 1.

30 De esta forma, el agua que cae sobre las partes cerámicas 2 llegará hasta la cámara de evacuación a través precisamente de los canales perimetrales que limitan y separan las distintas partes.

Además, las partes cerámicas 2 pueden incorporar unos surcos 10 que desembocan en los canales perimetrales, a la vez que los fondos de esos surcos poseen una suave y ligera inclinación que desciende hacia los bordes de las citadas partes cerámicas 2.

Por otra parte, la cara inferior de las partes cerámicas 2 pueden incluir depresiones 11 que se complementarán con las proyecciones de los soportes de plásticos 1 para mejorar la resistencia al movimiento entre las partes, así como la conexión es inmovilización de las dichas partes.

40 La distribución de las cortas patas de apoyo 5 de los soportes inferiores 1 permite repartir la carga a soportar por el revestimiento, de modo que pueda ser transitado incluso por vehículos.

En una segunda realización, el material adhesivo 3 se encuentra en correspondencia con unas ranuras 13 de las partes cerámicas 2' y en correspondencia con unos huecos enfrentados de las partes inferiores 1'.

Haciendo referencia a la Figura 5, los huecos consisten de algunos orificios pasantes 14, de tal manera que, cuando las dos partes se presionan entre sí con el fin de proceder a su unión, el material adhesivo, todavía blando, adoptará una estructura en forma de una seta 15 a modo de remache, de tal manera que cuando el adhesivo se seca, se obtendrá una unión química y mecánica a través de los diferentes puntos donde se ha aplicado el adhesivo.

Haciendo referencia ahora a la Figura 6, los huecos consisten de unos orificios 16 de forma cónica, de tal manera que cuando se seca el adhesivo, se obtiene también un anclaje sólido con una estructura de remache 17.

55 Los soportes inferiores 1' incluyen el conjunto de ventanas pasantes 4, junto con las cortas patas de apoyo 5' en el suelo, lo que crea una cámara de evacuación para el agua de lluvia, agua de piscinas, etc., como ocurre en la primera realización.

60 Las partes inferiores 1' poseen, a su vez, elementos de anclaje complementarias 6' y 7' para asociar las diferentes partes inferiores 1' entre sí.

Por otra parte, los bordes de las partes superiores 2' están en correspondencia con los bordes de los soportes inferiores 1', de tal manera que, como ocurre en la primera realización, entre las partes superior 2' se crean unos canales de separación 8 que coinciden con otros canales de separación 9 que existen entre las partes inferiores, siendo estos últimos canales 9 donde se encuentran los elementos de anclaje 6' y 7' entre las diferentes partes inferiores 1'.

De esta manera, el agua que cae sobre las partes cerámicas 2' llegará tan lejos como la cámara de evacuación precisamente a través de los canales periféricos que delimitan y separan las diferentes partes.

5 Además, las partes cerámicas 2' pueden incluir unos surcos 10', que conducen a los canales periféricos, y al mismo tiempo dichos surcos poseen una inclinación suave y ligera, ya sea descendente hacia los bordes de dichas partes cerámicas 2" o pares de planos descendientes como un techo a dos aguas.

10 La distribución de las cortas patas de apoyo 5' de los soportes inferiores 1' permite repartir la carga a soportar por el revestimiento, de modo que pueda ser transitado incluso por vehículos.

La superficie libre decorativa de las partes cerámicas 2' es mayor en el medio con el fin de facilitar el drenaje del agua. Puede ser una superficie abultada, una superficie en forma de un techo a cuatro aguas o similar.

15 El soporte de plástico 1' incluye en al menos uno de sus lados un orificio saliente que excede el perímetro de la parte cerámica (similar a los anclajes) para el uso de anclajes mecánicos en el suelo o pared. Esto permite que el revestimiento se asegure en zonas donde podría deslizarse si se mantiene simplemente en posición con los anclajes ofrecidos por los soportes.

20 En una tercera realización (Figuras 7, 8, 9, 10 y 11), que no forma parte de la invención pero que es útil para comprender la presente invención, el revestimiento desmontable comprende soportes de plástico 1" y algunas partes superiores de una naturaleza cerámica 2", que se unen a través de sus caras de contacto por medio de una gruesa capa de adhesivo 3 que cubrirá prácticamente toda la superficie de contacto de ambas partes, constituyendo módulos de revestimiento que estarán vinculados por medio de una unión de lengüeta y ranura conformada por los pequeños elementos de anclaje de lengüeta 6" y la ranura 7" integrales con los soportes de plástico 1".

25 El soporte de plástico 1" incluye un bastidor periférico escalonado 18 y un entrecruzamiento de nervaduras 19 que se sitúan en correspondencia con un entrecruzamiento complementario de canales 20 situados en el reverso de la respectiva parte cerámica 2".

30 A su vez, el bastidor periférico 18 del soporte de plástico 1" se sitúa en correspondencia con una muesca periférica 21 del reverso de la respectiva parte cerámica 2", teniendo dicha muesca 21 un suave plano inclinado exterior 22.

35 Esta zona periférica recibe también el adhesivo 3, estando la parte del anclaje asegurada por medio de una sucesión de pequeños rebajes 23 realizados en la porción interior de dicho bastidor 18 del soporte de plástico 1".

El soporte de plástico de 1" incluye una serie de pequeñas patas de apoyo 5" integrales con las nervaduras 19 y también con el bastidor periférico 18.

40 En la confluencia de las patas 5" con las diferentes nervaduras 19, se generan unas ampliaciones tronco-cónicas 24 que se encuentran en algunas depresiones complementarias 25 establecidas a lo largo de los canales 20 del reverso de la parte cerámica 2".

45 Las nervaduras 19 de los soportes de plástico 1" presentan en su parte superior una configuración con una sección trapezoidal invertida 26 que, sumada a las ampliaciones tronco-cónicas 24, crea una junta mecánica más fuerte, más flexible y sólida, junto con una mayor robustez y rigidez en cada módulo de revestimiento que comprende una parte cerámica y el soporte de plástico.

50 Las áreas del reverso delimitadas por los canales 20 y la muesca periférica 21 comprenden una multitud de prominencias tronco-piramidales con bases rectangulares 27 que ayudan también a proporcionar un mejor anclaje entre el soporte de plástico y la respectiva parte cerámica.

Por otra parte, se proporcionan algunos estrechos perfiles decorativos 28 y 29, con sección circular, que sirven para terminar los lados libres del revestimiento.

55 Estos perfiles 28 y 29 poseen algunas extensiones en forma de T 30 en una de sus caras para facilitar su fijación al soporte de plástico 1" en correspondencia con algunas de las patas cortas 5" que emergen del bastidor periférico 18 dicho soporte 1".

REIVINDICACIONES

1. Un revestimiento desmontable para superficies, que comprende partes de soporte inferiores (1'), preferentemente de material plástico, y partes cerámicas superiores (2'), incluyendo dichas partes inferiores (1') cortas patas de apoyo (5') adaptadas para descansar sobre el suelo, por lo que, durante su uso, las patas de apoyo (5') forman una cámara de evacuación inferior, estando cada parte superior (2') fijada sobre una respectiva parte inferior (1') por medio de sus caras de contacto, con la ayuda de un material adhesivo, donde canales de separación superiores (8) están formados entre los bordes de las partes superiores adyacentes (2') y los canales de separación inferiores (9) están formados entre los bordes de partes inferiores adyacentes (1'), estando dichos canales de separación inferiores (9) interrumpidos por elementos de anclaje complementarios (6', 7') para unir las partes inferiores (1') entre sí, enfrentando los canales de separación superiores (8) a los canales de separación inferiores (9), de modo que, durante su uso, el agua que cae en el revestimiento llega hasta dicha cámara de evacuación inferior, **caracterizado por que** dicho material adhesivo que une las partes inferiores (1') y superiores (2') es aplicado en puntos estratégicos donde las partes superiores (2') están provistas de ranuras (13) enfrentadas con unos huecos (14, 16) establecidos en las partes inferiores (1'), de manera que cuando las dos partes (1', 2') han sido presionadas entre sí para su unión, el material adhesivo, todavía blando, ha formado una estructura a modo de remache con una unión combinada de carácter químico y mecánico, de modo que el material adhesivo seco se proporciona para la unión mecánica así como para una unión mecánica similar a un remache (15, 17) entre cada parte superior (2') y su respectiva parte inferior (1').
2. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** las caras de contacto de las partes poseen elementos de lengüeta y ranura que se complementan entre sí, todo esto para lograr un mejor anclaje entre las partes cerámicas superiores (2') y las partes de soporte inferiores (1').
3. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** las caras externas libres de las partes cerámicas superiores (2') incluyen surcos (10') con una suave inclinación descendente hacia los bordes de esas partes, en correspondencia con los canales de separación (8 y 9).
4. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** las partes inferiores (1') incluyen un conjunto de ventanas pasantes (4) junto con las ranuras (12)
5. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado por que** los huecos de las partes de soporte inferiores (1') consisten en unos orificios pasantes (14), dando lugar así el material adhesivo a una estructura de remache en forma de doble "seta" (15), donde una parte se corresponde con las ranuras (13) de las partes cerámicas superiores (2') mientras que la otra parte corresponde con una porción ubicada en correspondencia con una cara libre de las partes de soporte inferiores (1').
6. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, **caracterizado por que** los huecos de las partes de soporte inferiores (1') consisten en unos orificios de forma cónica (16).
7. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones 3, 5 o 6, **caracterizado por que** las caras externas libres de las partes cerámicas superiores (2') son más elevadas por su centro para facilitar el drenaje y caída del agua.
8. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con la reivindicación 7, **caracterizado por que** las caras externas libres de las partes cerámicas superiores (2') presenta un suave abombamiento.
9. El revestimiento desmontable para superficies, de acuerdo con la reivindicación 7, **caracterizado por que** las caras externas libres de las partes cerámicas superiores (2') presentan una superficie a modo de tejado a varias aguas.

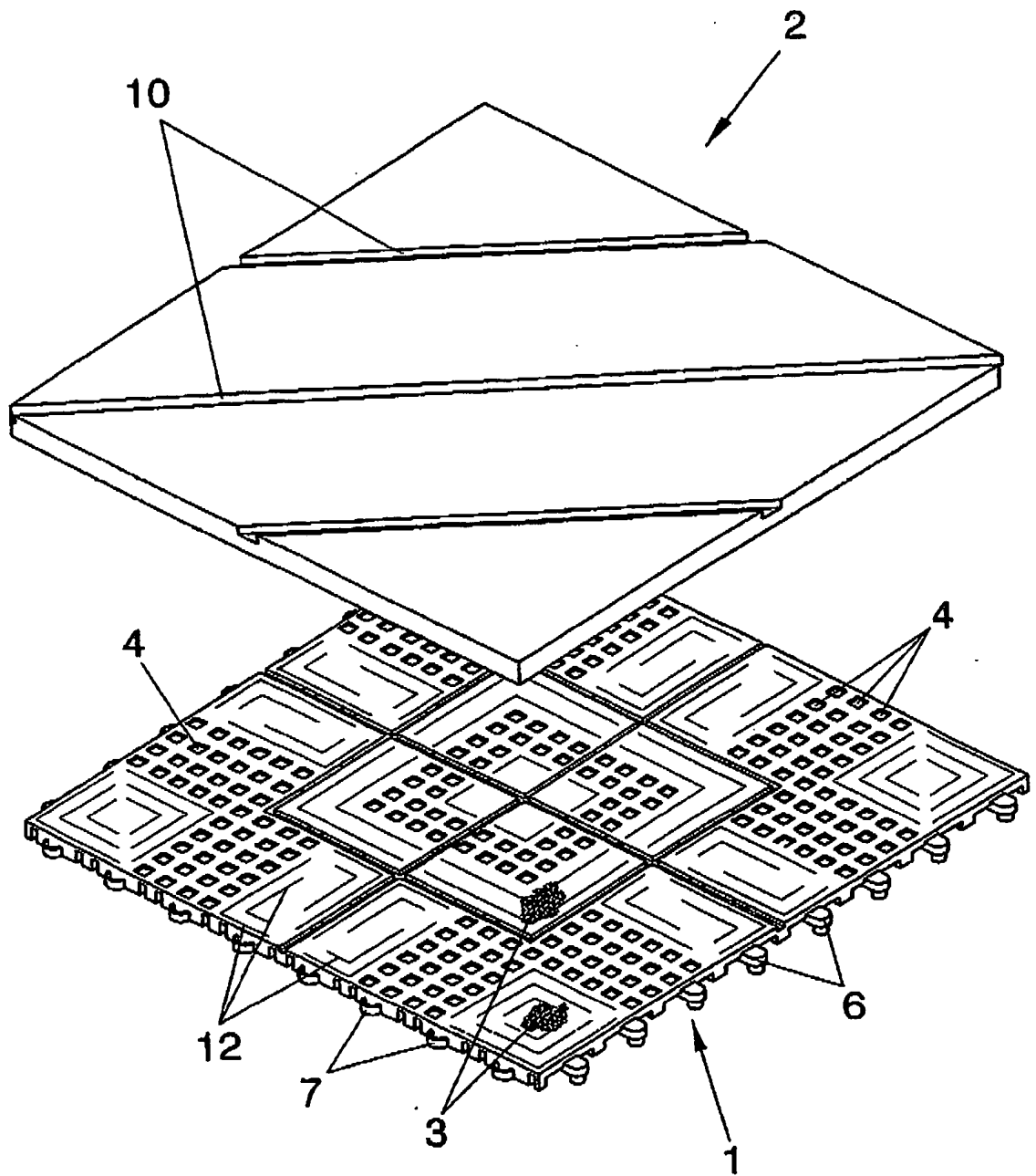


FIG. 1

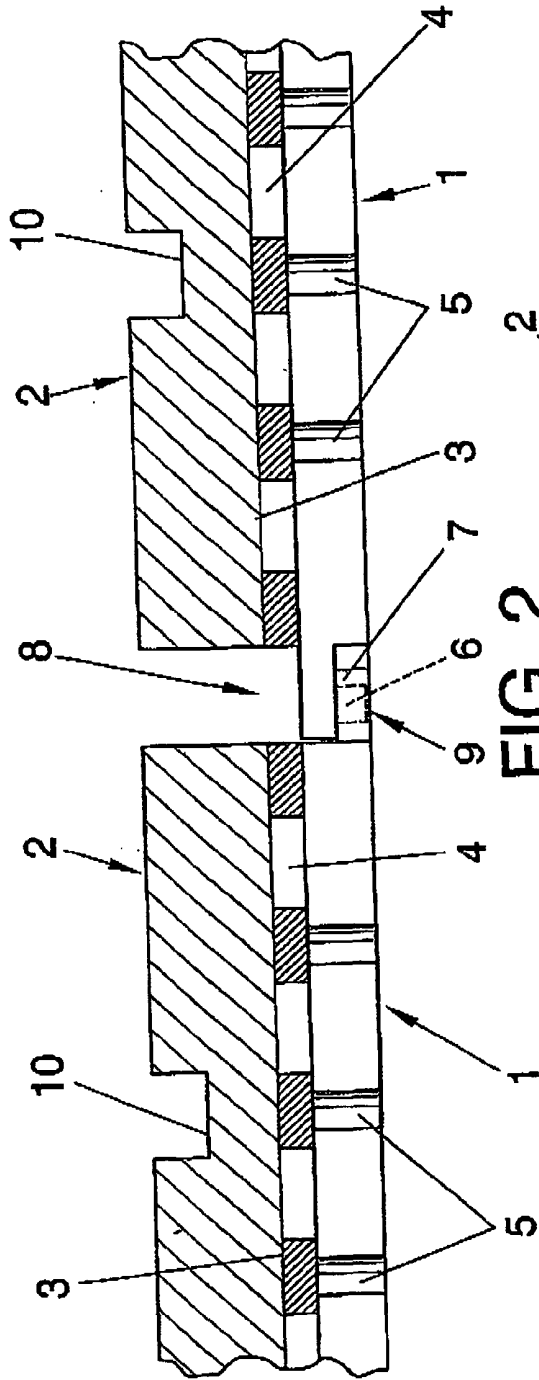


FIG. 2

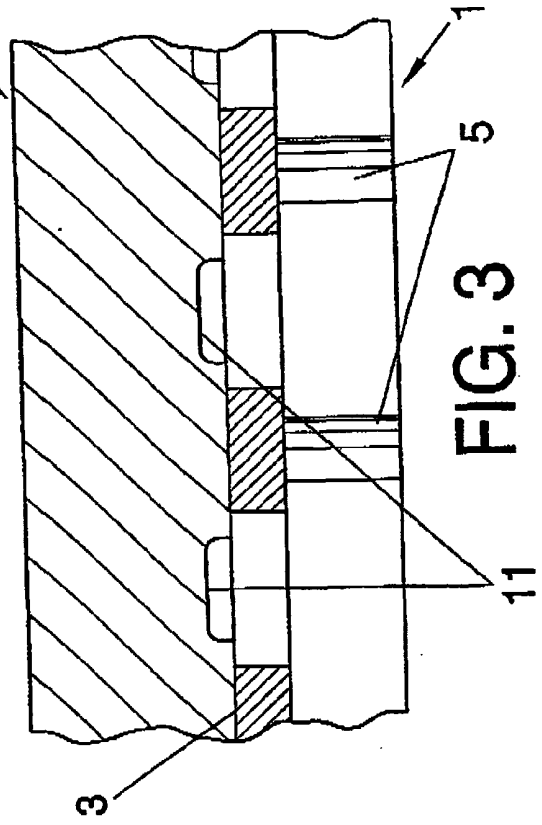


FIG. 3

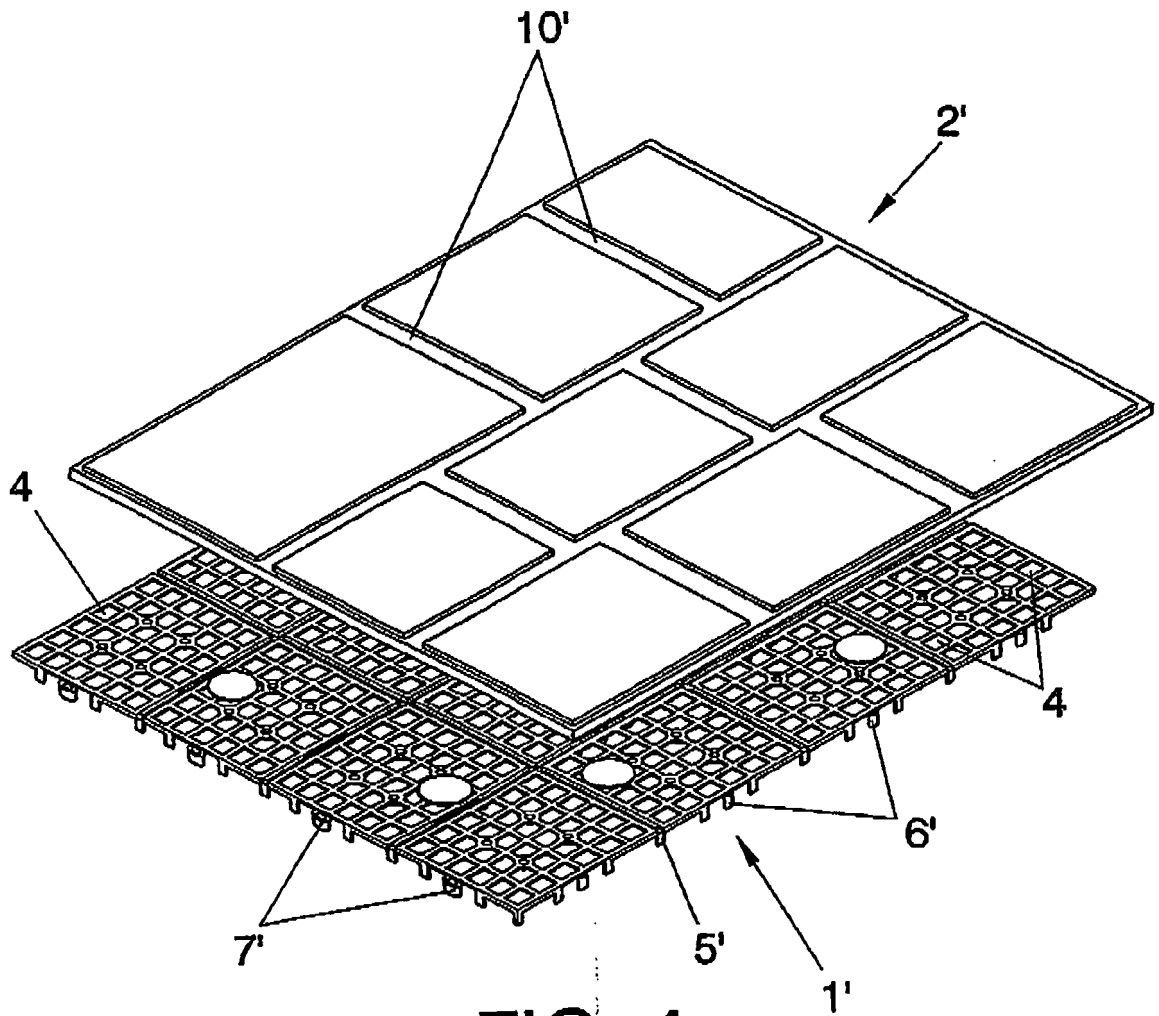


FIG. 4

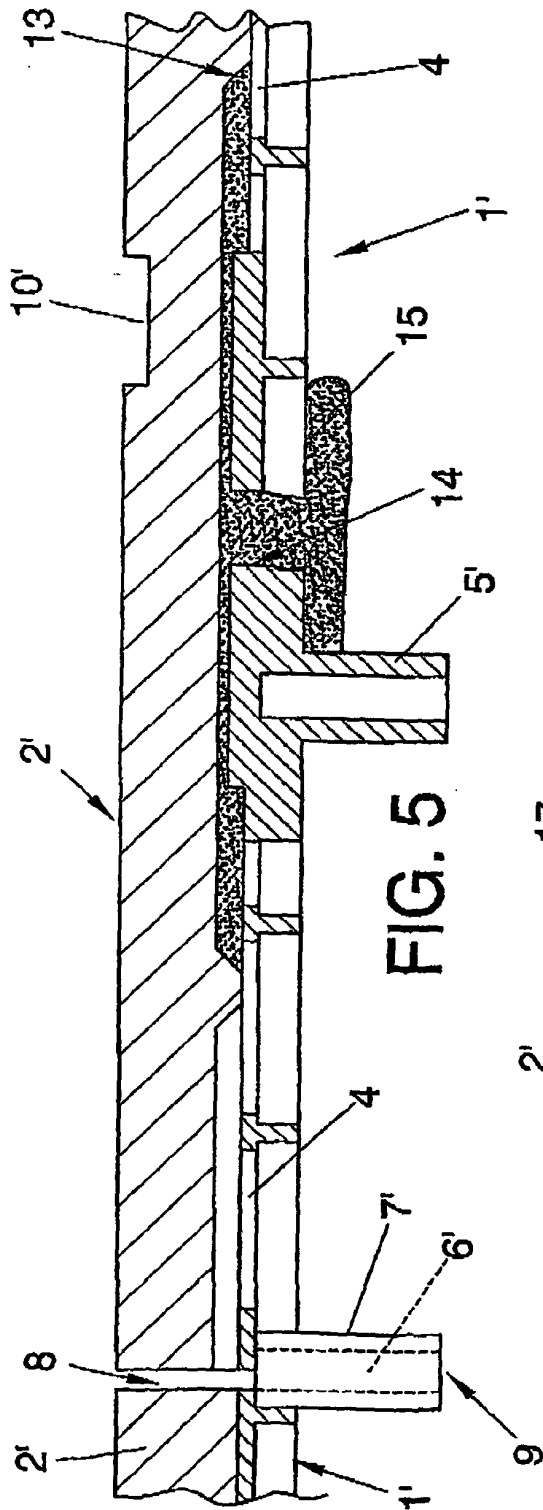


FIG. 5

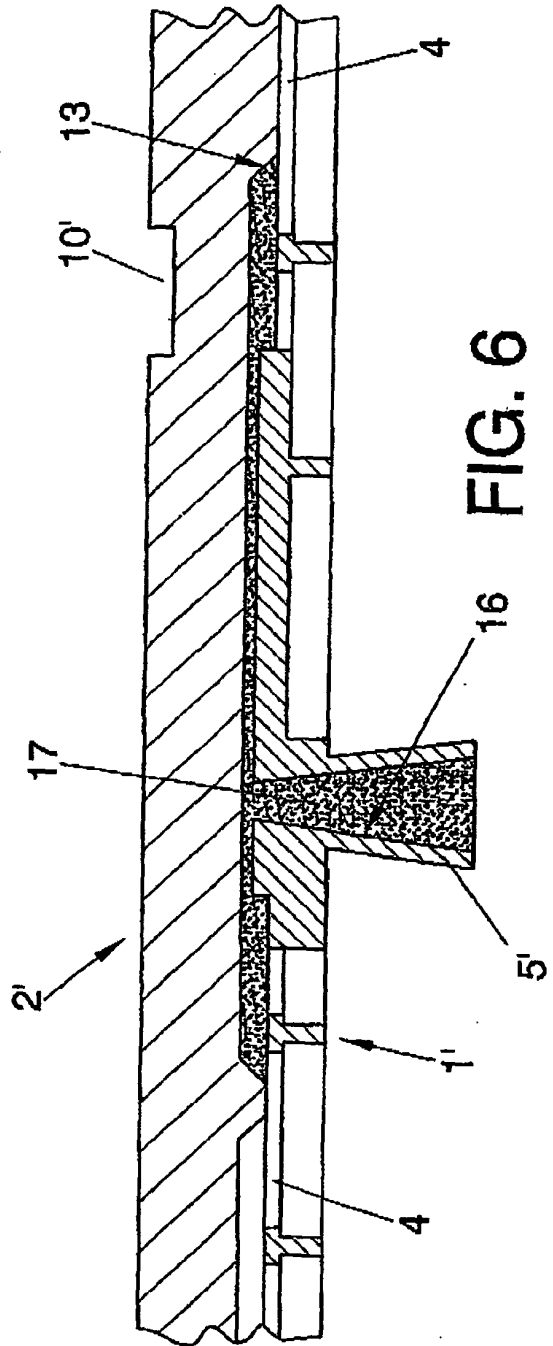


FIG. 6

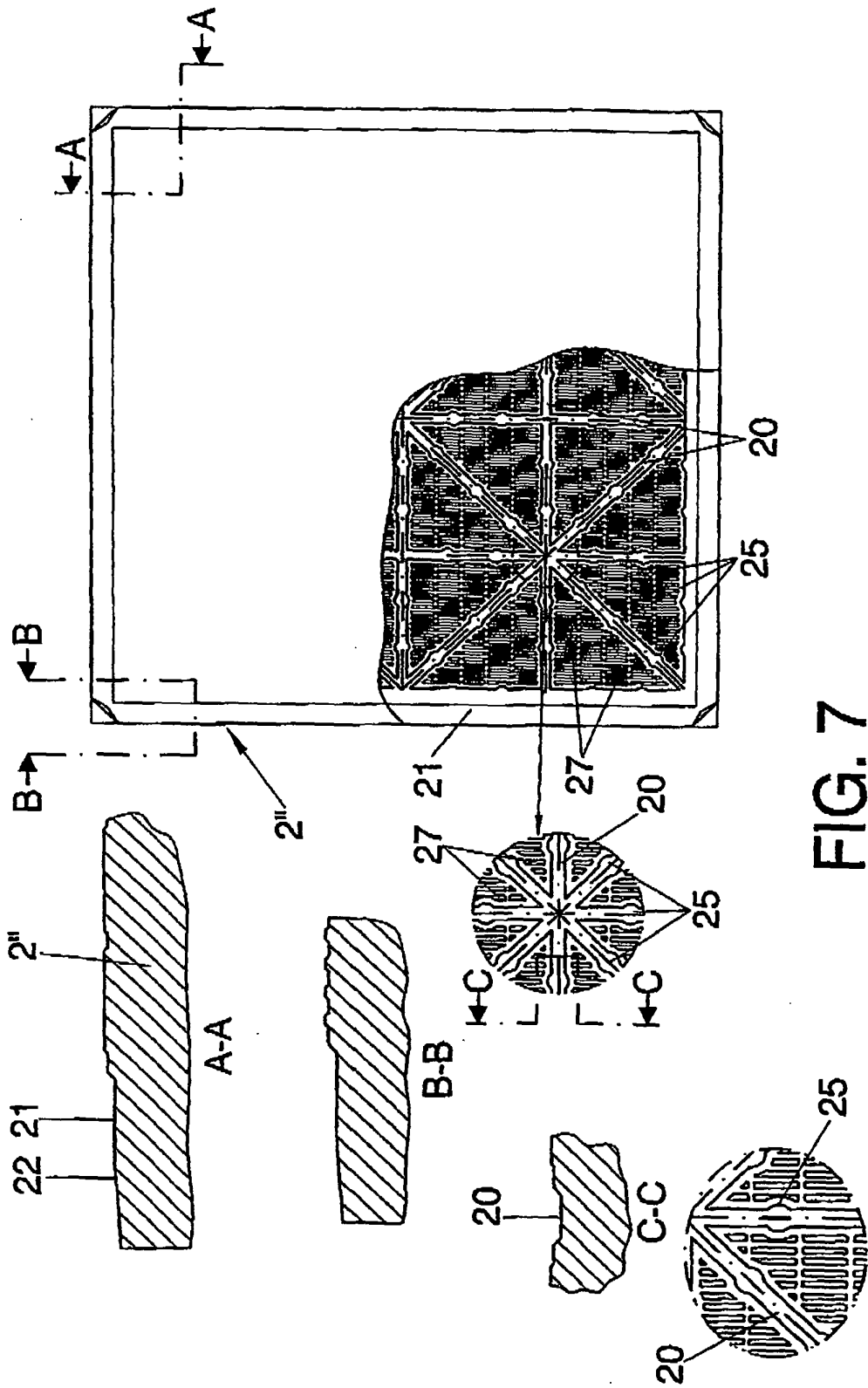


FIG. 7

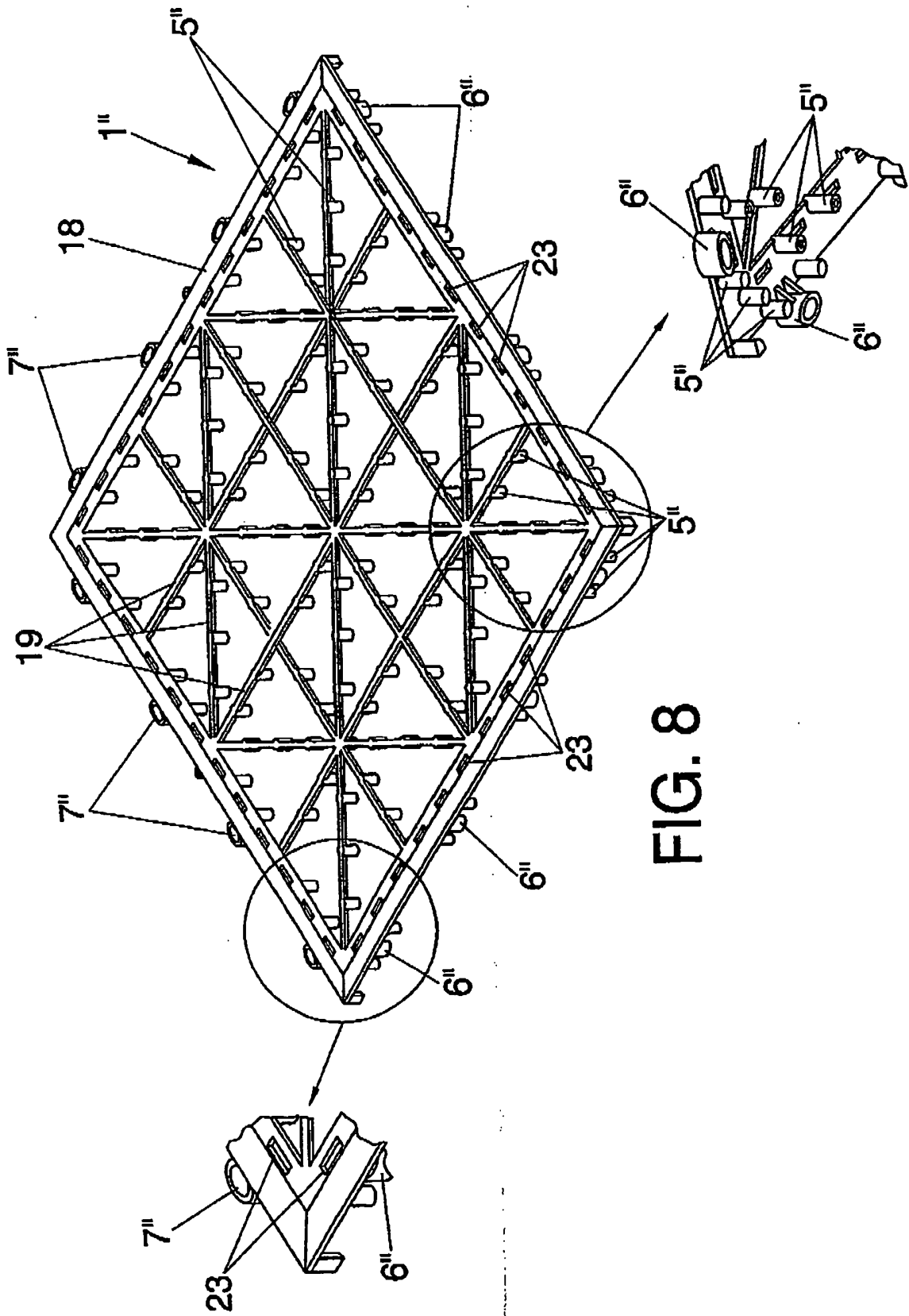


FIG. 8

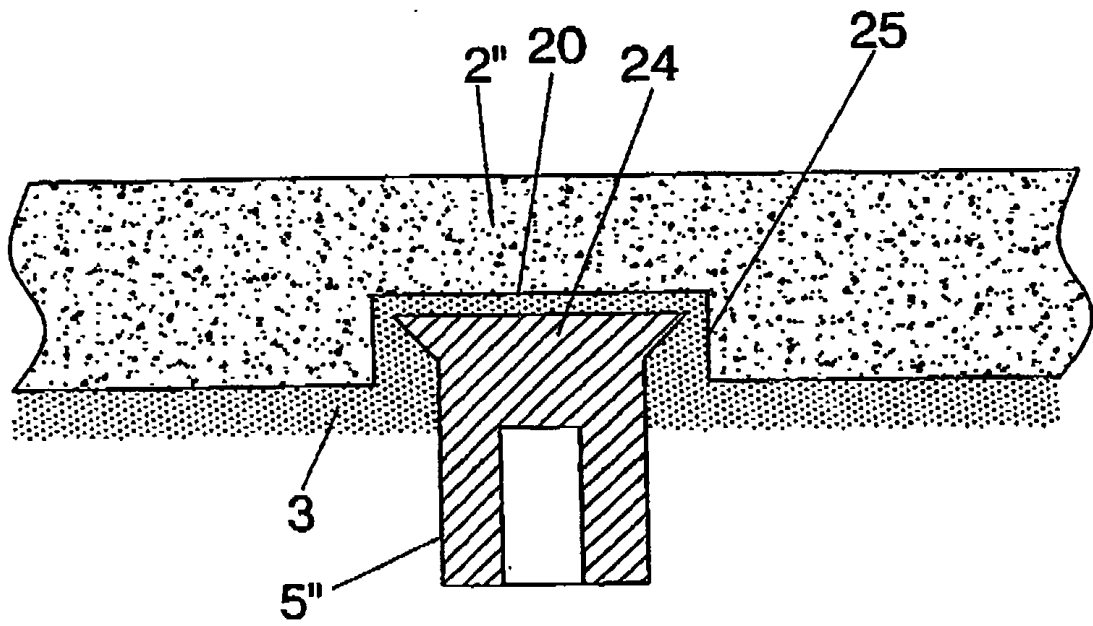


FIG. 10

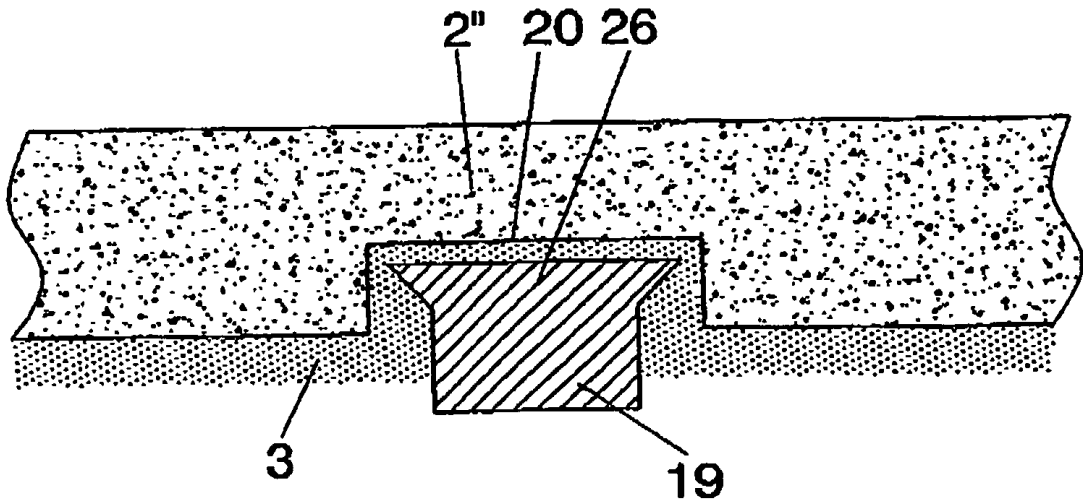


FIG. 11