

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 417 150**

51 Int. Cl.:

A47B 88/04 (2006.01)

A47B 77/18 (2006.01)

A47B 95/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.08.2007 E 07114150 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.03.2013 EP 1886596**

54 Título: **Extractor de recipientes**

30 Prioridad:

12.08.2006 DE 202006012399 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.08.2013

73 Titular/es:

VAUTH-SAGEL HOLDING GMBH & CO. KG

(33.3%)

Neue Strasse 27

33034 Brakel, DE;

NABER, INGRID (33.3%) y

NABER, HANS-JOACHIM (33.3%)

72 Inventor/es:

SAGEL, THOMAS y

NABER, HANS-JOACHIM

74 Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 417 150 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Extractor de recipientes

5 La presente invención se refiere a un extractor lineal para el alojamiento de una pluralidad de recipientes, que se puede instalar en un armario con fondo de armario, paredes laterales y abertura delantera, en particular para el alojamiento de cubos como recipientes de residuos en un armario bajo de cocina, en el que un bastidor de soporte está alojado de forma desplazable en carriles de extracción en el armario.

10 Se conocen colectores de residuos como extractores lineales en armarios bajos de cocina en las más diferentes formas. Así, por ejemplo, en la publicación de modelo de utilidad DE 201 03 360 U1 se describe un extractor para cubos de residuos, que está provisto en un cajón de extracción cerrado con un bastidor de cubierta desmontable. También está presente una cubierta integrada fija para la deposición de utensilios, que solamente es accesible, sin embargo, con dificultad.

15 En la solicitud de patente DE 102 22 377 A1 se describe un colector de residuos con soporte de montaje, en el que el soporte de montaje es un cajón completo, que está insertado en el armario. Aquí es un inconveniente que el soporte de montaje no sólo debe fabricarse separado para diferentes anchuras del armario, sino que en virtud de las anchuras exteriores normalizadas de los armarios, debe fabricarse también separado adicionalmente para los más diferentes espesores de las paredes laterales.

20 En la publicación de patente DE 44 16 237 C2 se describe un colector de residuos, que presenta detrás de la zona de desplazamiento de los recipientes de residuos unos apoyos de soporte de fijación, que se fijan en la pared trasera del armario o en el fondo del armario. Estos soportes de soporte de fijación hacen que el sistema sea, en efecto, independiente del espesor de pared del armario, pero son costosos en la fabricación y extraordinariamente costosos en el montaje en virtud de las muchas piezas individuales diferentes.

25 En la solicitud de patente DE 43 44 871 A1, el problema de la colocación de instalaciones de soporte en el caso de diferentes anchuras interiores de espacios interiores de armarios se soluciona por medios de piezas distanciadas pequeñas, que son atornilladas juntas con la instalación de soporte. No se menciona una ayuda de montaje para el posicionamiento preciso de la instalación de soporte y de las piezas distanciadoras en la pared lateral interior de un mueble.

30 En la publicación DE 195 17 601 A1 se describe un perfil de plástico con un lado perfilado flexible, que se puede doblar de tal manera que se pueden ajustar diferentes anchuras del perfil. Con este perfil deben compensarse las aberturas de muebles estrechadas por medio de marcos, de tal manera que se pueden incorporar carriles extractores lineales.

El cometido de la invención es indicar un extractor lineal, en particular para el alojamiento de recipientes de residuos, para el montaje en armarios, que está constituido de piezas individuales sencillas y se puede montar sin dificultades de diferentes tamaños de armarios y puede permanecer en gran medida invisible en el armario.

35 Este cometido se soluciona por medio de las características de la reivindicación 1. Las formas de realización de la invención se indican en las reivindicaciones dependientes.

40 Sobre placas de montaje se consigue un montaje sencillo del bastidor de soporte en un armario, especialmente en un armario bajo de cocina. A través de éstas se determina la posición del extractor lineal en el armario, con relación a la abertura del armario y al fondo del armario. Las placas de montaje están constituidas simétricamente y se pueden utilizar para el lado izquierdo y para el lado derecho. Durante el montaje se colocan sobre el fondo del armario y se alinean en la abertura delantera del armario. Con las placas de montaje se suministran al mismo tiempo piezas distanciadas, a través de las cuales se realiza la adaptación a las diferentes medidas del armario. Así, por ejemplo, están previstas, entre otras cosas, unas placas distanciadas, que están unidas con bisagras de película en la placa de montaje. En el caso de paredes laterales más finas y, por lo tanto, con distancia más amplia de las mismas, estas placas distanciadoras se doblan durante el montaje hacia atrás y de esta manera se incorpora una placa de montaje de doble espesor.

45 Además, en la placa de montaje están fijados unos estribos distanciadores, con los que se puede adaptar la altura de las placas de montaje a diferentes alturas de los armarios o a las alturas de los cubos. En este caso, se prolonga la placa de montaje de manera correspondiente hacia abajo y de esta manera se fija la altura del extractor sobre el fondo del armario.

50 Las placas distanciadas y los estribos distanciadores están unidos de manera más ventajosa por medio de bisagras de película a la placa de montaje. Éstas se pueden separar fácilmente, por ejemplo con una cuchilla, desde la placa de montaje, en el caso de que no se necesiten. De esta manera resulta, después de la terminación del montaje, una apariencia despejada en el armario.

De manera ventajosa, en los carriles de extracción están dispuestas al mismo tiempo unas ayudas de amortiguación y de inserción, que posibilitan un manejo confortable.

Además, la placa de montaje posee un carril deslizante para una placa de cubierta, que está dispuesta de forma deslizante sobre el cubo. La cubierta se puede utilizar, por lo tanto, como soporte adicional para utensilios, que son más fácilmente accesibles a través de la posibilidad de la extracción. En el carril deslizante está dispuesto de manera más ventajosa un tope para la placa de cubierta, que está configurado como retén. De esta manera, es posible una extracción rápida y sencilla de la cubierta para fines de limpieza.

El bastidor de soporte está fijado por medio de una unión de retención en los carriles de extracción. Esto permite un montaje sencillo y racional así como un desmontaje sin esfuerzos para fines de limpieza.

El bastidor de soporte posee escotaduras para la suspensión de cubos, en particular recipientes de residuos. Los tamaños de los cubos están constituidos de manera más ventajosa en un retículo, de modo que en cada escotadura se pueden colgar cubos de diferentes tamaños. Así, por ejemplo, un cubo pequeño posee una medida de longitud que es la mitad de la medida de longitud de un cubo mayor y, por lo tanto, se pueden emplear dos cubos más pequeños en lugar de un cubo más grande. Con una selección adecuada de la medida del retículo son posibles muchas combinaciones de tamaños de cubos, para tener en cuenta la necesidad de varios cubos con diferentes tamaños, por ejemplo para la separación de residuos. También es posible un reequipamiento posterior con otros tamaños de cubos en el caso de requerimientos variables. La flexibilidad de los tamaños de los cubos permite también el empleo de cubos con diferentes alturas, que son adecuados, por ejemplo, para simples residuos de la mesa o para residuos de cartón voluminosos. El tamaño respectivo del cubo se indica de manera más ventajosa en el cubo. Así, por ejemplo, se puede marcar por inyección al mismo tiempo el tamaño en litros en el interior del cubo.

Los cubos están configurados de manera más ventajosa de tal forma que encuentran espacio sin distancia en las escotaduras. De esta manera, se genera una impresión óptica favorable con un contorno cerrado y en ningún caso caen tampoco residuos a través de la placa de extracción sobre el fondo del armario.

Los cubos poseen un borde superior espesado, sobre el que cuelgan en el bastidor de soporte y están colocados en el asa para la extracción. El refuerzo del borde presta al cubo la estabilidad necesaria. Las asas están colocadas de manera más favorable de forma pivotable y son fácilmente accesibles a través de agarre trasero en el borde. Por medio de tal construcción se pueden extender y asegurar también bolas de basura en los cubos. Además, en el borde reforzado se pueden fijar tapas, que se puede cerrar o también están configuradas especialmente, como por ejemplo para residuos biológicos.

Para la fijación de un frente de armario está prevista una chapa de retención en el bastidor de soporte. En el frente de armario están colocados unos elementos de fijación, que se cuelgan en agujeros de llave en las chapas de retención. En los elementos de fijación se encuentran excéntricas, por medio de las cuales se ajusta la posición del frente de armario. Los elementos de fijación se fijan después del ajuste por medio de tornillos en las chapas de retención. En este caso, los elementos de fijación están realizados de una manera más favorable como angulares de fijación, que apuntan desde el bastidor de soporte hacia fuera. De esta manera es posible también fijar frentes de armarios, que están realizados como bastidor con caja insertada.

Una forma de realización de la invención se representa a modo de ejemplo en las figuras.

La figura 1 muestra una vista general de la forma de realización como colector de residuos.

La figura 2 muestra una vista despiezada ordenada del extractor lineal.

La figura 3 muestra una vista en planta superior sobre el bastidor de soporte con recipientes de residuos.

La figura 4 muestra una placa de montaje desde el lado interior del armario.

La figura 5 muestra una placa de montaje desde el lateral de la pared del armario.

En la figura 1 se representa un colector de residuos 1 ensamblado para el empleo en un armario. El recipiente de residuos grande 10 y los recipientes de residuos pequeños 11 están colgados en el bastidor de soporte 2 y están cubiertos por la placa de cubierta 9. La placa de cubierta 9 está guiada por los carriles deslizantes 3 y se puede tirar hacia fuera hasta el tope de retención 16 por medio del asa 25.

El bastidor de soporte 2 está fijado sobre los carriles de extracción 4, que están fijados de nuevo en las placas de montaje 5. En las placas de montaje 5 están unidas las placas distanciadoras, que se pueden desplegar hacia arriba, en caso necesario, y de esta manera se puede incrementar de forma correspondiente el espesor de las placas de montaje 5. Además, están presentes los estribos distanciadores 7, con los que se puede incrementar, en caso necesario, la altura de las placas de montaje 5.

En el bastidor de soporte 2 están fijados los angulares de fijación 22 por medio de las chapas de retención 23 para el

frente del armario. A tal fin, en las chapas de retención 23 están previstos unos agujeros de llave 20, en los que se cuelgan los angulares de fijación 22 con sus excéntricas 21, a través de la cuales se puede ajustar el frente de armario en su posición. Después del ajuste, se fija la posición por medio de los tornillos 24.

5 En la figura 2 se representa el dibujo despiezado ordenado del extractor lineal. El bastidor de soporte 2 con sus escotaduras 8 para los recipientes está fijado sobre los carriles extractores 4. Estos carriles extractores 4 están fijados por medio de sus angulares de retención 17 junto con la placa de montaje 5 en la pared del armario no representada. En este caso, las placas distanciadoras 6 sirven como compensación posible para diferentes espesores de pared. Los estribos distanciadores 7 determinan la distancia desde el fondo del armario. Tan pronto como las placas de montaje 5 están montadas, se pueden retirar fácilmente las placas distanciadoras 6 y/o los
10 estribos distanciadores 7 que no se necesitan. La placa de montaje 5 remanente apenas es perceptible entonces en el estado montado. La óptica no se perjudica. La placa de cubierta 9 está guiada sobre los carriles deslizante 3, que se encuentran en la parte superior en la placa de montaje 5.

15 En el bastidor de soporte 2 están colocadas unas chapas de retención 23 para el frente de armario. La unión del frente de armario se realiza a través de los angulares de fijación 22, que están acodados hacia fuera para poder fijar también frentes con bastidor y caja. Los angulares de fijación 22 son colgados en los agujeros de llave de las chapas de retención 23. Por medio de las excéntricas 21 se realiza el ajuste y se fija con los tornillos 24.

20 En la figura 3 se representa una vista en planta superior sobre el bastidor de soporte 2 con cubos 10, 11 colgados en las escotaduras 8. Lateralmente, el bastidor de soporte 2 está retenido por medio de los carriles de extracción 4 de las placas de montaje 5. Se representa una combinación de de un cubo grande 10 y dos cubos pequeños 11, en la que los dos cubos pequeños 11, representados con una tapa especial 14 para residuos biológicos, utilizan una escotadura 8 igual que el cubo grande 10. Los cubos 10, 11 poseen un borde reforzado 12, que sirve como soporte durante la suspensión. En el borde 12 están fijadas las asas 15 de forma pivotable. También pueden servir para la sujeción y extensión de bolsas de basura. Las asas 15 son fácilmente accesibles a través de los agarraderos traseros 13.

25 En la figura 4 se representa una placa de montaje 2 desde el espacio interior de un armario. En el borde superior de la placa de montaje 2 se encuentra un carril deslizante 3 para la placa de cubierta con el tope de retención 16. En la parte superior se encuentran los espacios 26 para los angulares de retención de los carriles de extracción.

30 Las palcas distanciadoras 6 están unidas por medio de las bisagras de película 18 y se puede doblar hacia arriba hacia atrás. Los estribos distanciadores 7 están unidos también por medio de bisagras de película 18. Se pueden separar en caso necesario.

En la figura 5 se representa la misma placa de montaje 2 que en la figura 4, vista desde el otro lado. En el borde superior de la placa de montaje 2 se encuentra el carril deslizante 3 para la placa de cubierta con el tope de retención 16.

35 Las placas distanciadoras 6 están unidas por medio de las bisagras de película 18 y se puede plegar hacia arriba hacia delante y de esta manera, se puede incrementar el espesor de las placas de montaje 2. Los estribos distanciadores 7 están unidos también por medio de bisagras de película 18. Se pueden separar fácilmente en caso necesario y se pueden unir en la parte inferior por medio de la unión de enchufe 19. De esta manera se incrementa la altura de la placa de montaje 2 y, por lo tanto, la posición del extractor en el armario. Con esta modificación de la altura se puede adaptar la placa de montaje 2 a diferentes alturas del cubo. Para ello no se necesitan otras
40 adaptaciones.

Lista de signos de referencia

	1	Colector de residuos
	2	Bastidor de soporte
45	3	Carril deslizante
	4	Carril de extracción
	5	Placa de montaje
	6	Placa distanciadora
	7	Estribo distanciador
50	8	Escotadura
	9	Placa de cubierta
	10	Recipiente de residuos grande
	11	Recipiente de residuos pequeño
	12	Borde reforzado
55	13	Agarradero trasero
	14	Tapa
	15	Asa

ES 2 417 150 T3

	16	Tope de retención
	17	Angular de retención
	18	Bisagra de película
	19	Unión de enchufe
5	20	Agujero de llave
	21	Excéntrica
	22	Angular de fijación
	23	Chapa de retención
	24	Tornillo
10	25	Asa para placa de cubierta
	26	Espacio para angular de retención

REIVINDICACIONES

- 5 1.- Extractor lineal para el alojamiento de varios recipientes, que se puede montar en un armario con fondo de armario, paredes laterales y abertura delantera, en particular para el alojamiento de cubos como recipientes de residuos en un armario bajo de cocina, cuyo extractor lineal presenta un bastidor de soporte (2), carriles de extracción (4) y placas de montaje (5), en el que el bastidor de soporte (2) se puede alojar de forma desplazable en carriles de extracción (4) en el armario, en el que los carriles de extracción (4) se pueden colocar en las paredes laterales con placas de montaje (5) configuradas simétricas, y en las placas de montaje (5) están presentes unas piezas distanciadoras (6, 7) para diferentes tamaños de armarios, caracterizado porque las placas de montaje (5) son colocadas durante el montaje sobre el fondo del armario y se alinean en la abertura delantera del armario, para 10 predefinir de esta manera una posición de montaje definida, relacionada con el fondo del armario y la abertura delantera, en el que a las piezas distanciadoras pertenecen estribos distanciadores (7), que prolongan las placas de montaje (5), respectivamente, de manera correspondiente hacia abajo y de esta manera fijan la altura del extractor lineal sobre el fondo del armario.
- 15 2.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque a las piezas distanciadoras pertenecen unas placas distanciadoras (6), que están unidas por medio de bisagras de película (18) en las placas de montaje (5), con las que se pueden compensar diferentes espesores de pared de las paredes laterales durante el montaje.
- 3.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque las diferentes alturas del extractor lineal en el fondo del armario corresponden a diferentes alturas de los cubos.
- 20 4.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en los carriles de extracción (4) está colocadas ayudas de amortiguación y/o ayudas de inserción.
- 5.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la palca de montaje (2) posee en el extremo superior un carril deslizante (3) para una chapa de cubierta (9).
- 6.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 5, caracterizado porque en el carril deslizante (3) está integrado un tope extremo (16), que está configurado como retén.
- 25 7.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el bastidor de soporte (2) está fijado de forma desprendible en los carriles de extracción.
- 8.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque el bastidor de soporte (2) posee escotaduras (8) para la suspensión de cubos (10, 11).
- 30 9.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 8, caracterizado porque están previstos cubos (10, 11) de diferente capacidad, que poseen, respectivamente, medidas de longitud y de anchura, que son múltiplos de un retículo.
- 10.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 9, caracterizado porque las escotaduras poseen medidas de múltiplos del retículo.
- 35 11.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 10, caracterizado porque los cubos (10, 11) están colgados sin distancia en las escotaduras.
- 12.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque en el bastidor de soporte (2) están fijadas unas chapas de retención (23) para el alojamiento de elementos de fijación (22) de un frente de armario.
- 13.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 12, caracterizado porque en las chapas de retención (23) están previstos unos agujeros de llave (20), en los que se cuelgan elementos de fijación (22) para un frente de armario.
- 40 14.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizado porque la posición del frente de armario se puede ajustar por medio de excéntricas (21) en la chapa de retención (23) y el frente de armario se fija por medio de tornillos (24) en la chapa de retención (23).
- 15.- Extractor lineal de acuerdo con la reivindicación 13, caracterizado porque los elementos de fijación están realizados como angulares de fijación (24) que apuntan hacia fuera.

Fig. 1

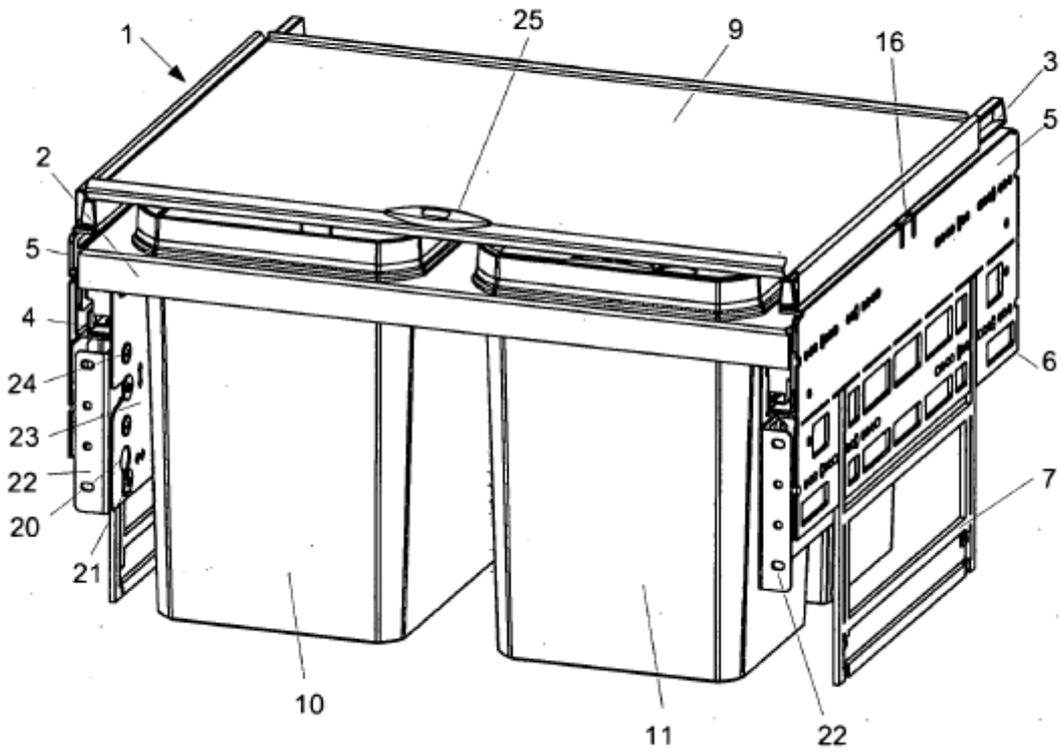


Fig. 2

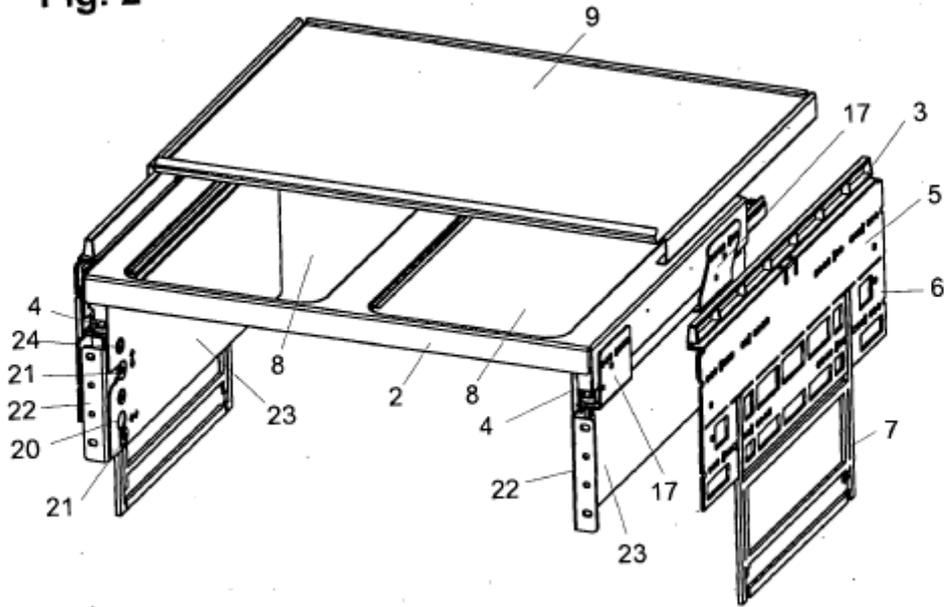


Fig. 3

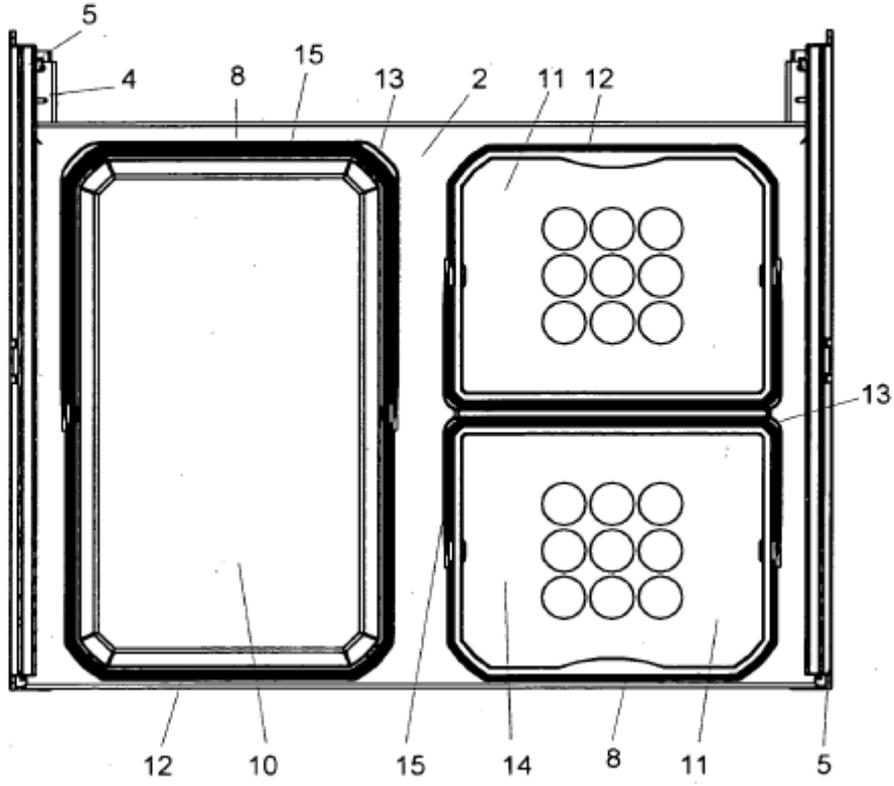


Fig. 4

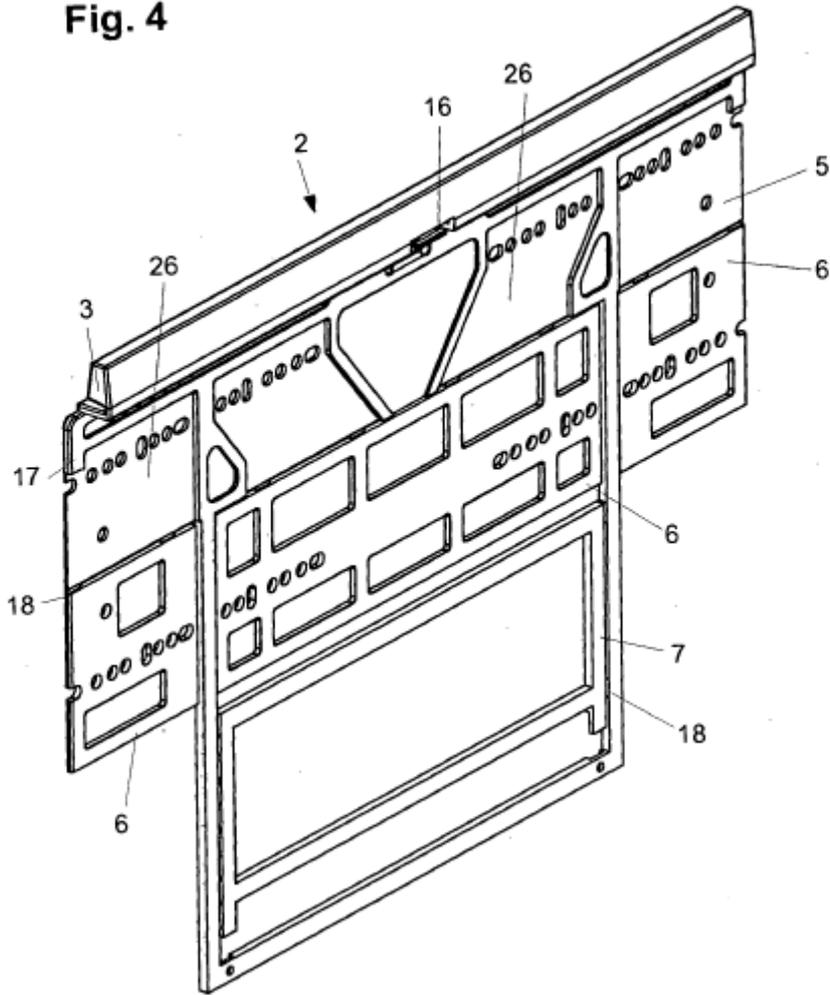


Fig. 5

