

(19)



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS
ESPAÑA



(11) Número de publicación: **2 421 381**

(51) Int. Cl.:

B65D 75/58

(2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.07.2009 E 09251817 (4)**

(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: **17.04.2013 EP 2202176**

(54) Título: **Solapa rígida resellable de etiqueta que tiene una bisagra**

(30) Prioridad:

18.12.2008 US 338105

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

02.09.2013

(73) Titular/es:

**PRIME LABEL & SCREEN, INC. (100.0%)
W232 N2885 ROUNDY CIRCLE EAST
PEWAUKEE, WI 53072, US**

(72) Inventor/es:

**SCOTT, BARRY M. y
KONICKE, JAMES F.**

(74) Agente/Representante:

LEHMANN NOVO, María Isabel

ES 2 421 381 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Solapa rígida resellable de etiqueta que tiene una bisagra

5 Campo de la invención

La presente descripción se refiere generalmente a una solapa de etiqueta resellable posicionada para cubrir una abertura en un envase de producto que contiene artículos separables de tal manera que la solapa de etiqueta está fijada de forma pivotante al envase y se puede separar y aplicar repetidamente para acceder a los artículos contenidos dentro del envase. Más específicamente, la presente descripción se refiere a una solapa de etiqueta resellable de capas múltiples con una bisagra formada en una capa base rígida para facilitar la repetida apertura y cierre de la solapa de etiqueta en el envase.

Antecedentes

15 Las solapas de etiquetas resellables se utilizan normalmente con muchos tipos distintos de envases de productos. Un tipo común de envase que utiliza una solapa de etiqueta resellable incluye artículos separables como láminas que se han humedecido a fondo con un líquido antes del envasado. Este envase de producto específico se construye generalmente con un material impermeable al agua, flexible y fino que tiene una abertura sobre la cual se adhiere separadamente la solapa de etiqueta. Típicamente, la solapa de etiqueta unida al envase es una tira de material termoplástico flexible o semi-rígido con un adhesivo separable sensible a la presión aplicado a una superficie de la solapa de etiqueta. El adhesivo separable crea generalmente un sello hermético alrededor de la abertura del envase para impedir que los artículos separables envasados se sequen durante el almacenamiento.

20 25 En envases del tipo descrito anteriormente, a medida que los artículos se retiran, la superficie superior del envase flexible se puede deformar u ondular. Como resultado, cuando se hace un intento para volver a unir la solapa de etiqueta al envase después de la apertura, la solapa de etiqueta no puede unirse adecuadamente a la parte superior del envase para crear un sellado alrededor de la abertura del envase. En tales situaciones, es deseable utilizar un material más rígido para la solapa de etiqueta resellable e incorporar una marco rodeando la solapa resellable, que 30 mantenga la forma del envase mejor que las solapas de etiquetas convencionales y asegure un sellado apropiado y consistente del envase. Doblar una solapa de etiqueta más rígida y asegurada de manera pivotante para acceder a la abertura en el envase es más difícil que el uso de una solapa de etiqueta más flexible.

35 40 Un recipiente conocido con una solapa de etiqueta resellable hecha de un material más duro que el recipiente, se expone en la patente de EE.UU. nº 6.026.953 de Nakamura y otros. La patente `953 describe una sola hoja de capa de refuerzo de entre 100 y 130 micrómetros con una línea de corte que define una solapa de etiqueta móvil con una pestaña de inicio. Se forma un pliegue en la hoja de refuerzo por medio de una presión. El pliegue sirve para definir una bisagra usada en la apertura y cierre de la solapa. El pliegue impide la retirada de la solapa de etiqueta de la hoja de refuerzo. El problema con este enfoque es que el pliegue en materiales duros, rígidos no forma buenas bisagras. Un pliegue rígido creará una bisagra que se dobla fácilmente, pero el material tiende a romperse en la bisagra. Un pliegue suave creará una bisagra que se doble con dificultad, y resista doblarse de nuevo en el reenganche de la solapa de etiqueta.

45 El documento EP 1780145 A describe un encierre de fácil apertura con una pestaña proporcionada como parte del perímetro del elemento de tapa, que sirve como punto de inicio que permite al usuario despegar el elemento de tapa. La pestaña incluye una porción de bisagra junto a una línea de ranura a través del grosor.

Sumario

50 La presente descripción se refiere a una solapa de etiqueta resellable posicionada para cubrir una abertura en un envase como se define en las reivindicaciones. La solapa de etiqueta incluye una capa base que se extiende entre un primer extremo y un segundo extremo. La capa base incluye un primer adhesivo en una superficie de cara inferior que permite repetidas aplicaciones y separaciones de la capa base respecto al envase. La capa base tiene una pestaña de inicio para permitir la separación de la capa base del envase. Una capa superior se une a la capa base e 55 incluye un segundo adhesivo en una superficie de cara inferior que une permanentemente la capa superior a una superficie de cara superior de la capa base. La capa base y el primer adhesivo en la superficie de cara inferior del mismo están formados con una ranura que define una bisagra para mejorar la separación de la capa base y superior del envase en la manipulación de la pestaña de inicio.

60 65 La ranura que define la bisagra se extiende completamente a través de la capa base y el primer adhesivo. La ranura se sitúa adyacente al primer extremo de la capa base, y la pestaña de inicio está colocada en el segundo extremo opuesto a la capa base. La capa base y la capa superior forman una porción de solapa con un extremo de unión y un extremo separable incluyendo la pestaña de inicio. Al menos una de la capa base y la capa superior se puede imprimir con información. La solapa de etiqueta resellable puede incluir un marco que se extiende sustancialmente alrededor de la abertura del envase. La capa superior es coextensiva con la capa base. El primer adhesivo es preferiblemente un adhesivo separable sensible a la presión, y el segundo adhesivo es un adhesivo permanente

sensible a la presión.

En otro aspecto de la descripción, la solapa de etiqueta resellable se posiciona para cubrir una abertura en un envase conteniendo artículos separables. La solapa de etiqueta incluye una capa base que se extiende entre un primer extremo y un segundo extremo. La capa base incluye un primer adhesivo en una superficie de cara inferior que permite repetidas aplicaciones y separaciones de la capa base respecto al envase. La capa base tiene una pestaña de inicio para permitir la separación de la capa base del envase. Una capa superior está unida a la capa base e incluye un segundo adhesivo en la superficie de la cara inferior que une de forma segura la capa superior a una superficie de cara superior de la capa base para impedir la separación entre ellas. La capa base y el primer adhesivo están formados con una ranura que define una bisagra. La capa base, el primer adhesivo, la capa superior y el segundo adhesivo, se forman para incluir una porción de solapa asegurada de forma pivotante alrededor de la bisagra a un marco que se extiende sustancialmente alrededor de la porción de solapa y refuerza el envase.

Otros diversos rasgos, objetos y ventajas de la invención se pondrán de manifiesto a partir de la siguiente descripción tomada junto con los dibujos.

Breve descripción de los dibujos

Los dibujos ilustran el mejor modo contemplado actualmente de llevar a cabo la invención.

En los dibujos:

la figura 1 es una vista en perspectiva de un envase de producto resellable que incorpora la solapa de etiqueta resellable de la presente invención en una posición cerrada;

la figura 2 es una vista en perspectiva parecida a la figura 1 que muestra la solapa de etiqueta resellable en una posición abierta;

la figura 3 es una vista en planta desde arriba de la figura 1;

la figura 4 es una vista desde debajo de la solapa de etiqueta resellable mostrada en la figura 1;

la figura 5 es una vista de sección a escala ampliada tomada en la línea 5-5 de la figura 3;

la figura 6 es una vista en sección parecida a la figura 5 que muestra la solapa de etiqueta resellable movida a la posición de abierto a través de una bisagra incorporada en ella;

las figuras 7 y 8 muestran una realización alternativa de la solapa de etiqueta resellable en posiciones abierta y cerrada respectivamente;

las figuras 9 y 10 son vistas en planta de respectivas capas superior e inferior utilizadas para formar la solapa de etiqueta resellable;

la figura 11 es una ilustración esquemática de la formación de la solapa de etiqueta resellable, y

la figura 12 muestra una serie de solapas de etiquetas terminadas montadas en un revestimiento de estreno.

Descripción detallada de los dibujos

Las figuras 1-3 ilustran generalmente un envase de producto resellable 10 con un cuerpo de envase principal 12 formado por un cilindro impermeable a los líquidos, flexible, de material termoplástico, termosellado en cada extremo para definir un espacio interno para alojar los artículos separables contenidos dentro del envase del producto 10. En la realización de la invención ilustrada en las figuras 1-3, los contenidos del envase del producto 10 comprenden series de paños de limpieza 14, apilados e individuales que se pueden impregnar con soluciones de limpieza apropiadas. Por ejemplo, los paños de limpieza pueden ser toallitas húmedas de bebé o de manos. Aunque se muestra un envase de producto específico en las figuras, se contemplan otros tipos de envases para contener otros tipos de productos. Por ejemplo, el envase podría ser una caja de cartón, tapa y otra forma que utilice una solapa de etiqueta resellable.

Como se muestra en la figura 2, el cuerpo del envase 12 incluye una abertura 16 a través del cuerpo del envase 12 para proporcionar acceso al espacio interno del cuerpo del envase 12 que contiene los paños de limpieza 14. Como puede ser fácilmente entendido, los productos individuales contenidos en el envase del producto 10 se pueden retirar del espacio interno definido por el cuerpo del envase 12 a través de la abertura 16.

El envase del producto 10 incluye además una solapa de etiqueta resellable 18 aplicada al cuerpo del envase 12 para sellar el cuerpo del envase 12 cubriendo la abertura 16. La solapa de etiqueta 18 está en contacto con la

superficie superior de la solapa generalmente suave y lisa del cuerpo del envase 12, y forma un sellado de agua y hermético con el cuerpo del envase 12 alrededor de la abertura 16. El sellado de agua y hermético alrededor de la abertura 16 impide a contaminación de los paños de limpieza 14 e impide que los paños de limpieza 14 se sequen.

5 La solapa de etiqueta 18 está unida de forma resellable a la superficie superior del cuerpo del envase 12 de modo que una porción de solapa 20 de la solapa de etiqueta 18 se puede abrir y cerrar repetidamente para acceder a los paños de limpieza 14 contenidos dentro del espacio interno definido por el cuerpo del envase 12. La porción de solapa 20 se define por una línea de corte 21 que separa la porción de solapa 20 del marco exterior 24. La solapa de etiqueta 18 incluye la porción de solapa 20, la pestaña de inicio 22 y el marco 24 al cual está asegurado de forma pivotante la porción de solapa 20. En general, una superficie inferior de la solapa de etiqueta 18 incluye un adhesivo separable que permite que la porción de solapa 20 sea repetidamente despegada del cuerpo de envase 12, y reaplicada al mismo para ganar acceso a la abertura 16 y entonces resellar el envase del producto 10. El adhesivo resellable contenido en la porción de solapa 20 mantiene sus propiedades adhesivas durante la aplicación y separación repetida de la porción de solapa 20 del cuerpo del envase 12.

10 15 La pestaña de inicio 22 es una porción de la solapa de etiqueta 18 en la que el adhesivo de la solapa de etiqueta 18 es inefectivo o, en alternativa, no presenta la pestaña de inicio 2 que, no se adhiere al cuerpo del envase 20 y se puede sujetar por el usuario para tirar de la porción de solapa 20 del cuerpo del envase 12. En referencia a la figura 3, la porción de solapa 20 se define por la línea de corte 21 y se extiende entre un extremo de unión pivotante 26 y la pestaña de inicio 22. Para una fácil apertura de la porción de solapa 20, la pestaña de inicio 22 se extiende hasta al menos la periferia del marco 24 y preferiblemente no más allá.

20 25 El marco 24 rodea sustancialmente la porción de solapa 20 igual que la abertura del envase 16, y sirve para reforzar la superficie superior flexible del cuerpo del envase 12. El marco 24 también funciona para mantener la forma general del cuerpo del envase flexible 12 a medida que los productos 14 se dispensan separadamente ahí mismo. Como se comprenderá en lo sucesivo, el marco 24 está unido a la superficie superior del envase 12 por el mismo adhesivo aplicado a la superficie inferior de la porción de solapa 20.

30 35 Como puede verse mejor en las figuras 5 y 6, la solapa de etiqueta 18 es un miembro de capas múltiples que comprende una capa base 28 y una capa superior 20 unida fijamente a la capa base 28. La capa base 28 y la capa superior 30 son coextensivas una con otra, y se extienden entre un primer extremo 31 y un segundo extremo 32 que incluye pestaña de inicio 22, como se muestra en la figura 4. En referencia a la figura 5, la capa base 28 tiene un grosor definido por una superficie de base inferior 34 y una superficie de capa superior opuesta 36. La superficie de cara inferior 34 de la capa base 28 incluye un primer adhesivo 38 aplicado en toda el área de superficie de la superficie de cara inferior 34. La figura 4 demuestra que el primer adhesivo 38 cubre completamente la superficie de cara inferior 34 de la capa base 28, incluyendo la porción de solapa 20, la pestaña de inicio 22 y el marco 24. Una capa de enmascaramiento o revestimiento 40 se aplica sobre el primer adhesivo 38 en el segundo extremo separable 32 para definir la pestaña de inicio 22. En una realización alternativa, el primer adhesivo 38 puede no estar presente a lo largo de la porción de la cara inferior 34 para definir la pestaña de inicio 22.

40 45 50 En una realización de la descripción, la capa base 28 es una sola capa de película polimérica, y el primer adhesivo 38 aplicado a la capa base 28 es un adhesivo separable sensible a la presión que mantiene sus cualidades adhesivas a medida que la porción de solapa 20 se despega del cuerpo del envase 12 y se reaplica en el mismo. El primer adhesivo 38 tiene las propiedades adhesivas deseadas para formar un sello alrededor de la abertura 16 además de poder ser retirado del cuerpo del envase 12 sin dañar el material termoplástico que forma el cuerpo del envase 12. Aunque la capa base 28 se muestra sólo como una única capa, la capa base 28 podría formarse de múltiples capas unidas entre sí para formar el grosor deseado para la capa base 28.

55 Una superficie de cara superior 36 de la capa base 28 se puede imprimir con indicaciones 42, tales como texto o imágenes gráficas, como se representa en la figura 10. Tales indicaciones pueden incluir convenientemente en varios idiomas, información nutricional, de seguridad, instrucciones, promocional, reguladora u otra para complementar la información contenida en otras partes del cuerpo del envase 12. Si se desea, la superficie de cara superior 36 se puede dejar sin imprimir.

60 65 Haciendo referencia de nuevo a la figura 4, la capa base 28 y el primer adhesivo 28 están formados con un corte transversal o ranura 44 que se extiende a través de la línea de corte 21 y define una bisagra 27 en el extremo de unión 26 para mejorar la separación de la porción de solapa 20 del cuerpo del envase 12 en la manipulación de la pestaña de inicio 22. Más específicamente, la ranura 44 se extiende completamente a través del grosor de la capa base 28 y el primer adhesivo 38, y se extiende generalmente a través de la porción de solapa 20 entre lados opuestos de la línea de corte 21 en el extremo de unión 26 del mismo. La ranura 44 está situada adyacente al primer extremo 31 de la capa base 28 frente al segundo extremo 32.

Como se muestra en la figura 5, la solapa de etiqueta 18 es una estructura de múltiples capas incluyendo la capa superior 30 que está unida fijamente a la capa base 28 que define la porción de solapa 20, pestaña de inicio 22 y marco 24. La capa superior 30 incluye una superficie de capa superior 46 y una superficie de cara inferior 48. En una realización, un segundo adhesivo 50 se aplica a toda la superficie de capa inferior 48 de la capa superior 30 como se

- muestra en las figuras 5 y 6. El segundo adhesivo 50 es un adhesivo permanente sensible a la presión que permite que la capa superior 30 sea continuamente unida a la capa base 28. Sin embargo, la capa superior 30 podría unirse a la capa inferior 28 utilizando métodos distintos del segundo adhesivo 50. La capa superior 30 se extiende sobre la ranura 44 formada en la capa base 28 y así impide la retirada completa de la porción de solapa 20 del marco 24 y el cuerpo del envase 12 durante el uso normal de la solapa de etiqueta como se muestra en la figura 6. La capa superior 30 es preferiblemente una película polimérica que puede o no imprimarse con texto y/o imágenes gráficas en la superficie de cara superior 46. Además, la capa superior 30 podría formarse ya sea con una sola capa o múltiples capas unidas entre sí.
- 5 Cuando la solapa de etiqueta 18 se coloca en el cuerpo del envase 12, el primer adhesivo separable 38 aplicado a la capa base 28 se presiona en contacto con el cuerpo del envase 12, y la capa base 28 cubre la totalidad de la abertura 16.
- 10 Cuando un usuario desea acceder a los productos 14 contenidos dentro del envase 10, el usuario primero sujetla la pestaña de inicio 22. Una vez que ha sujetado la pestaña de inicio 22, el usuario tira de la porción de solapa 20 mostrada en la figura 1 para superar la unión adhesiva separable entre el primer adhesivo separable 38 y el cuerpo del envase 12. El usuario continúa tirando de la porción de solapa 20, haciendo que la porción de solapa 20 se separe del marco 24 a lo largo de la línea de corte 21 hasta que la porción de solapa está retirada del contacto con el cuerpo del envase 12 y lejos del marco 24, como se ve en la figura 2. El marco 24 permanece unido a la superficie superior del cuerpo del envase 12, y sirve para sujetar la porción de solapa 20 durante el movimiento pivotante del mismo mientras proporciona refuerzo para el cuerpo del envase 12.
- 15 Como se muestra en la figura 2, la primera vez que la porción de solapa 20 es retirada del cuerpo del envase 12, una cubierta oval perforada 52 se separa del cuerpo del envase 12 para definir la abertura 16. La cubierta oval 52 permanece unida por adhesivo a la porción de solapa 20, e impide el contacto entre el primer adhesivo 38 y los paños de limpieza 14.
- 20 Despues de retirarse el número deseado de paños de limpieza 14 de la abertura 16, el usuario vuelve a colocar la porción de solapa 20 sobre la abertura 16. El primer adhesivo 38 resella la porción de solapa 20 sobre el cuerpo del envase 12 para formar el sello hermético requerido alrededor de la abertura 16.
- 25 De acuerdo con la presente descripción, la abertura y movimiento pivotante de la porción de solapa 20 respecto al marco 24 y al cuerpo del envase 12, se mejoran con la bisagra 27, que está definida por la porción de la capa superior 30 extendida sobre la ranura 44. La formación de la ranura 44 sólo en la capa base 28 y el primer adhesivo 38 permite al usuario tirar y pivotar de la porción de solapa 20 en la ranura 27, momento en el que sólo la capa superior 30 conecta la porción de solapa 20 al resto de la capa base. La separación de la porción de la capa base 28 que define la porción de solapa 20 del marco 24 crea una respuesta táctil, indicando que no se requiere ningún esfuerzo de apertura más. Al llegar a la bisagra 27, la capa base 28 y el adhesivo subyacente 38 se rompe limpiamente con la superficie superior del envase 10. Sin embargo, la retirada o eliminación de la porción de solapa 20 del marco 24 y el envase 10, se impide por la porción de la capa superior 20 que se extiende sobre la ranura 44. Como resultado, el doblado fácil se produce a lo largo de la ranura 44 de la capa superior 30 y el segundo adhesivo 50 (como se muestra en la figura 6) sin incurrir en ninguna rotura de las capas que definen la porción de solapa 20. Una vez se abre la porción de solapa 20, la bisagra 27 puede permitir al usuario acceder a productos 14 del envase 10 sin sujetar constantemente la porción de solapa 20. La bisagra 37 también es beneficiosa para permitir un cierre fácil de la porción de solapa 20 sobre el cuerpo del envase 12.
- 30 El marco 24 utilizado en la realización de las figuras 1-3 permite que se use un material más rígido en la solapa de etiqueta 18. Cuando se utiliza una solapa de etiqueta 18 con el marco 24, se debe apreciar que situar la pestaña de inicio 22 más allá de la periferia del marco 24 mejora además la accesibilidad de la pestaña de inicio 22 de modo que la porción de solapa 20 puede ser rápidamente abierta.
- 35 En referencia ahora a las figuras 9-12, la formación de la solapa de etiqueta 18 mostrada en las figuras 1-3 será descrita ahora. Inicialmente, se desenrolla un compuesto de material de base continuo de la capa base 28 y el primer adhesivo 38. Se aplica un revestimiento 40 al primer adhesivo 38 en una ubicación correspondiente a la pestaña de inicio 22. El revestimiento hace que el primer adhesivo 30 sea ineficaz para formar la pestaña de inicio 22.
- 40 Despues de formarse la pestaña de inicio 22, se puede o no proporcionar una impresión en la superficie de cara superior 36 de la capa base 28. La capa base 28 y el primer adhesivo 38 se cortan a través del mismo con cortes transversales o hendiduras 44. La capa superior 30 (que puede estar o no impresa) y el segundo adhesivo 50 es aplican a la superficie de cara superior 36 de la capa base 28 como se indica por las flechas en la figura 11. Una vez que la capa superior 30 se ha aplicado a la capa base 28, la forma de la solapa de etiqueta 18 se corta para formar el marco 24 y la porción de solapa 20. Las solapas de etiqueta terminadas 18 se montan entonces en relación de separación en un revestimiento de estreno protector continuo 54.
- 45 Aunque la solapa de etiqueta 18 de la presente invención se ha descrito incluyendo un marco 24, se muestra una
- 50
- 55
- 60
- 65

realización alternativa en la figura 7 y 8 en la que la solapa de etiqueta 18 está compuesta sólo de una porción de solapa 56 que incluye una pestaña de inicio 58. Aquí, la construcción de la solapa de etiqueta 18 incluye comúnmente una bisagra 60 parecida a la bisagra 27 descrita anteriormente.

- 5 En la realización mostrada, la capa base 28 es preferiblemente opaca y más gruesa que la capa superior 30 que es preferiblemente clara. Sin embargo, se debe entender que la capa base 28 y la capa superior 30 se pueden formar con varios materiales claros, translúcidos y opacos con variación de grosores/grosor. La capa base 28 que se muestra como una sola capa se puede formar con más de una capa con impresiones entre las capas, si se desea.
- 10 Se contemplan diversas alternativas y realizaciones que están dentro del alcance de las siguientes reivindicaciones que indican particularmente y reivindican claramente la materia objeto considerada como la invención.

REIVINDICACIONES

1. Una solapa resellable (18) de etiqueta, posicionada para cubrir una abertura (16) en un envase (10), comprendiendo la solapa de etiqueta:
 5 una capa base (28) que se extiende entre un primer extremo y un segundo extremo, incluyendo la capa base un primer adhesivo (38) en una superficie de cara inferior que permite repetidas aplicaciones y separaciones de la capa base respecto al envase, teniendo la capa base una pestaña de inicio (22) formada cerca del segundo extremo para permitir la separación de la capa base del envase,
 10 una capa superior (30) unida a una superficie de cara superior de la capa base,
 15 una porción de solapa formada por la capa base y la capa superior combinadas, extendiéndose la porción de solapa entre un extremo de unión adyacente al primer extremo de la capa base y un extremo separable que incluye la pestaña de inicio (22), y
 20 una ranura (44) formada solo en la capa base y el primer adhesivo en el extremo de unión de la porción de solapa opuesta a la pestaña de inicio;
 25 en la que la capa superior se extiende sobre la ranura para definir una bisagra para mejorar la separación de la capa base y la capa superior del envase en la manipulación de la pestaña de inicio.
 2. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 1, en la que la capa base y la capa superior definen además un marco que se extiende sustancialmente alrededor de la porción de solapa situada para cubrir la abertura en el envase.
 3. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 1, en la que la capa superior es coextensiva con la capa base.
 4. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 1, en la que la solapa de etiqueta incluye la pestaña de inicio.
 5. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 2, en la que la capa superior incluye un segundo adhesivo para adherir la capa superior a la capa base,
 35 6. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 2, en la que la capa superior es coextensiva con la capa base.
 7. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 1 o reivindicación 2, en la que la capa superior incluye un segundo adhesivo para adherir la capa superior a la capa base.
 8. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 7, en la que el primer adhesivo en un adhesivo separable sensible a la presión y el segundo adhesivo es un adhesivo permanente sensible a la presión.
 9. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 1, en la que la ranura subyace en el extremo de unión.
 10. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 2, en la que la porción se solapa se forma en la capa base por una línea corte que se extiende a través de la capa base, el primer adhesivo y la capa superior, en la que la ranura se extiende a través de la línea de corte por medio sólo de la capa base y el primer adhesivo.
 11. La solapa de etiqueta resellable de la reivindicación 10, en la que la porción de solapa está separada del marco por la línea de corte.
 50 12. Un envase resellable que contiene:
 un cuerpo de envase (12) que tiene un espacio interno calibrado para contener una pluralidad de artículos reparables,
 55 una abertura (16) a través del cuerpo del envase al espacio interno para acceder a los artículos separables, y
 una solapa de etiqueta resellable (18) situada en el envase para cubrir la abertura en el envase y que tiene una porción de solapa que se extiende entre un extremo de unión adyacente al primer extremo y un extremo separable que incluye una pestaña de inicio cerca del segundo extremo;
 incluyendo la solapa de etiqueta:
 65 una capa base (28) que se extiende entre el primer extremo y el segundo extremo, teniendo la capa base una superficie de cara interior posicionada en contacto con el envase y una superficie de cara superior opuesta, incluyendo la superficie de cara inferior un primer adhesivo (38) aplicado al mismo que permite repetidas

- aplicaciones y separaciones de la capa base respecto al envase, teniendo la superficie de cara inferior la pestaña de inicio (22) situada en el segundo extremo, y
- 5 una capa superior (30) que tiene una superficie de cara inferior unida a la superficie de cara superior de la capa base;
- en el que la capa base y el primer adhesivo están formados con una ranura sólo en la capa base en el extremo de unión de la porción de solapa de forma que la capa superior se extiende sobre la ranura para definir una bisagra para mejorar la separación de las capas superior y base del envase con manipulación de la pestaña de inicio;
- 10 extendiéndose un marco sustancialmente alrededor de la solapa de etiqueta y la abertura en el envase.

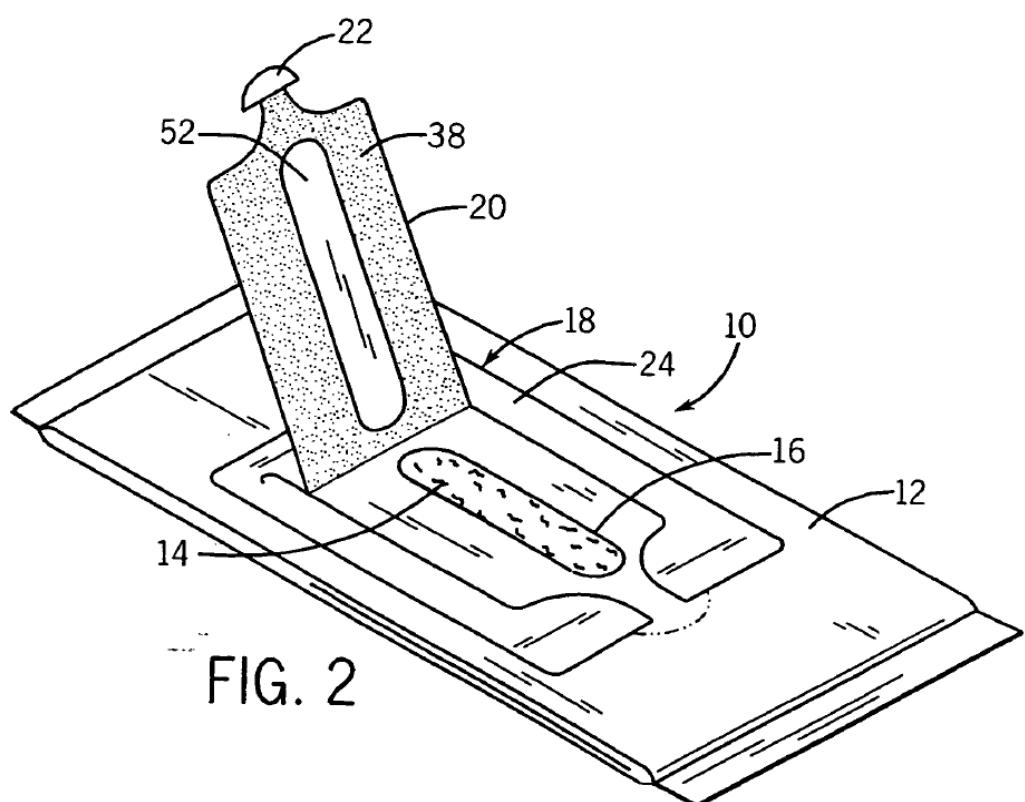
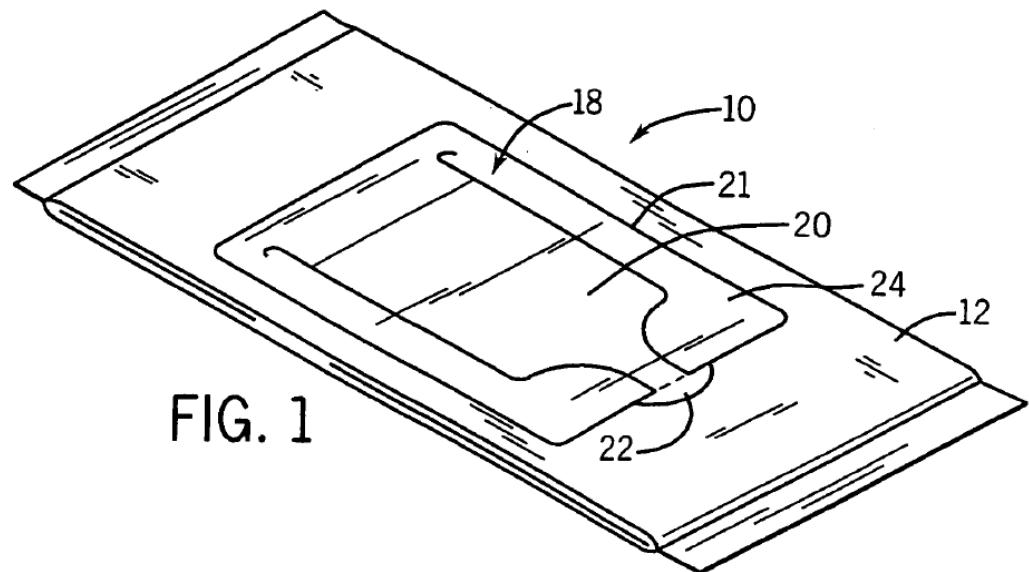


FIG. 3

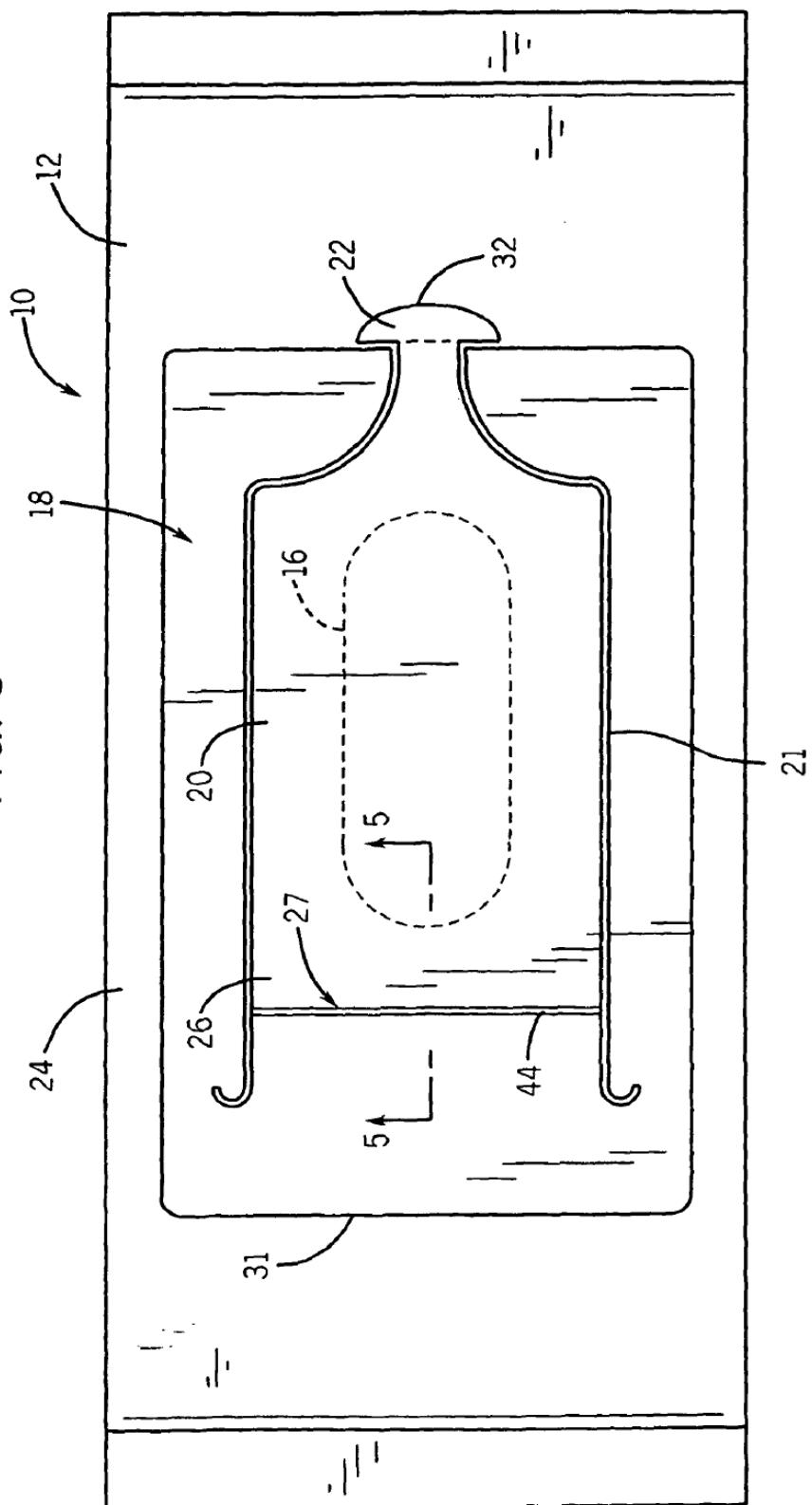


FIG. 4

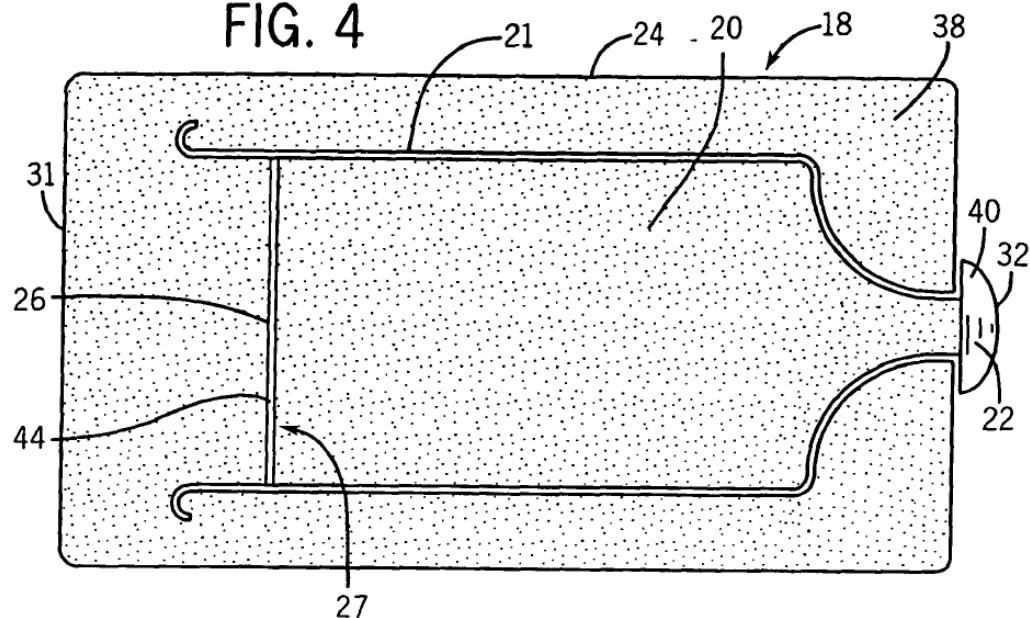


FIG. 5

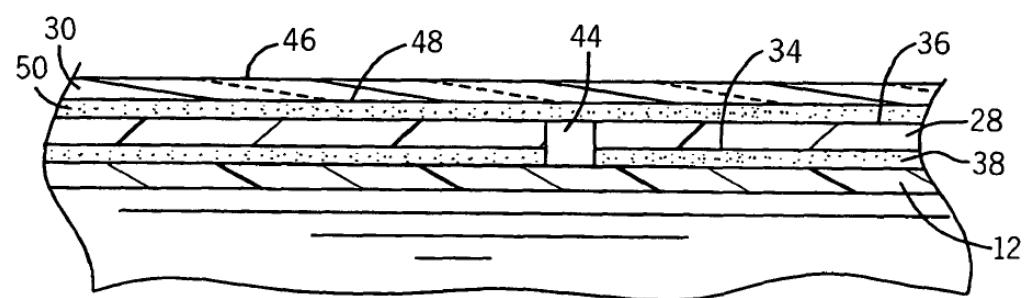
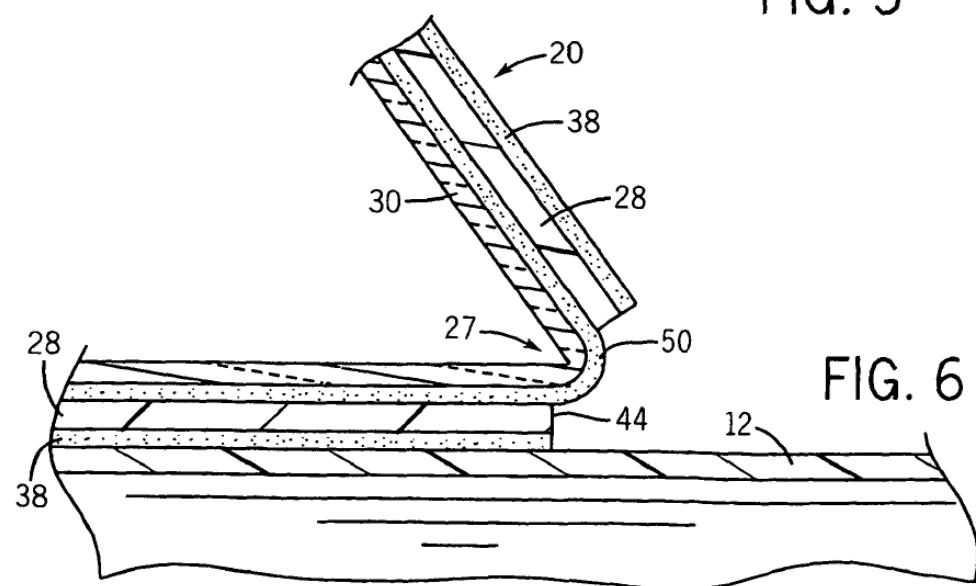
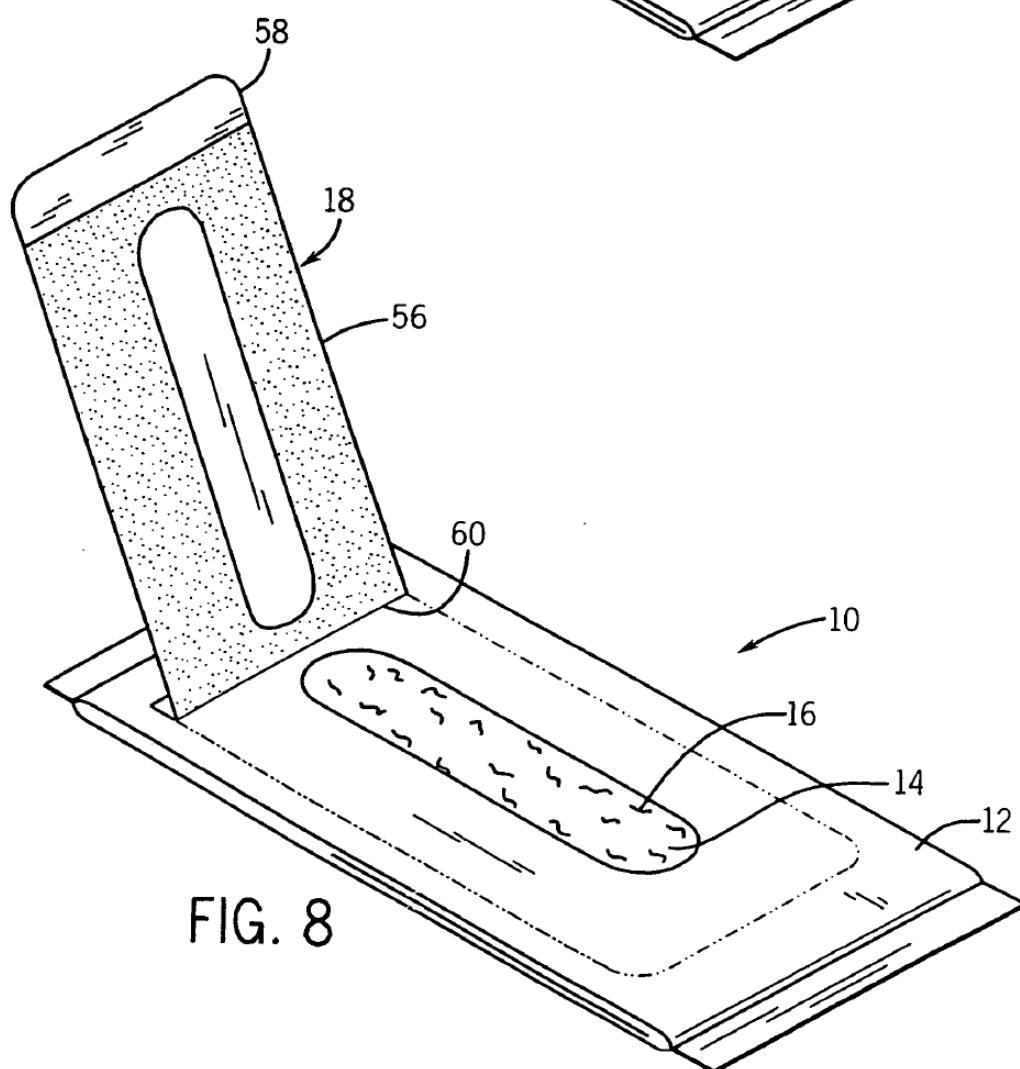
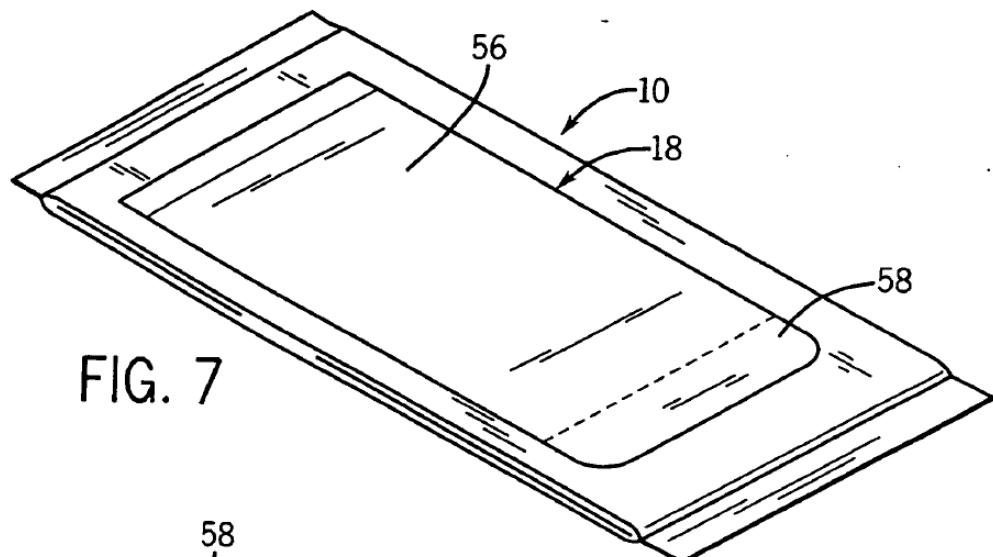


FIG. 6





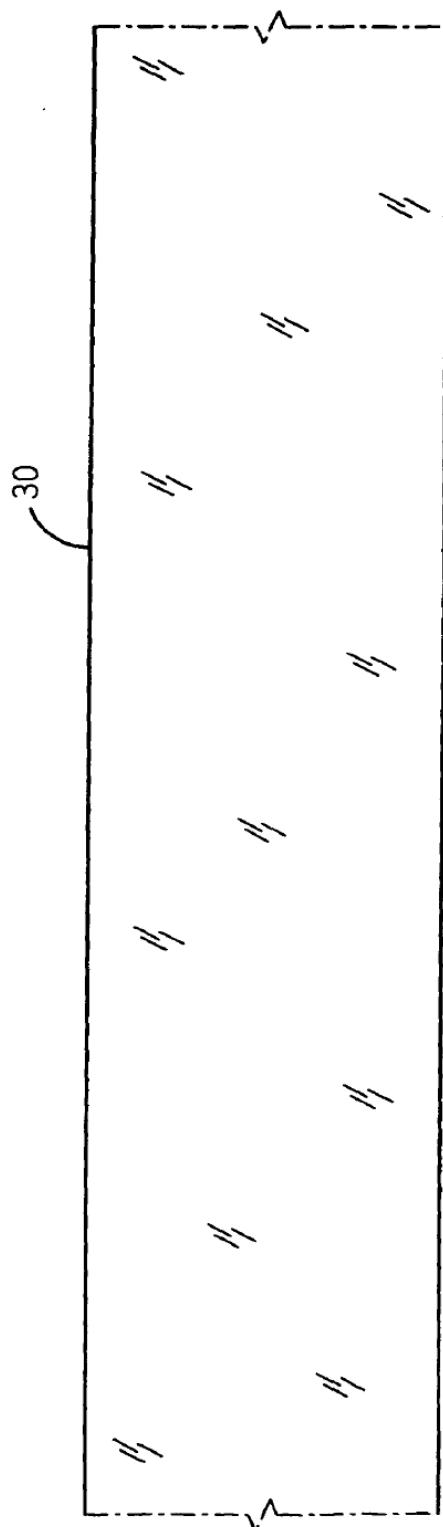


FIG. 9

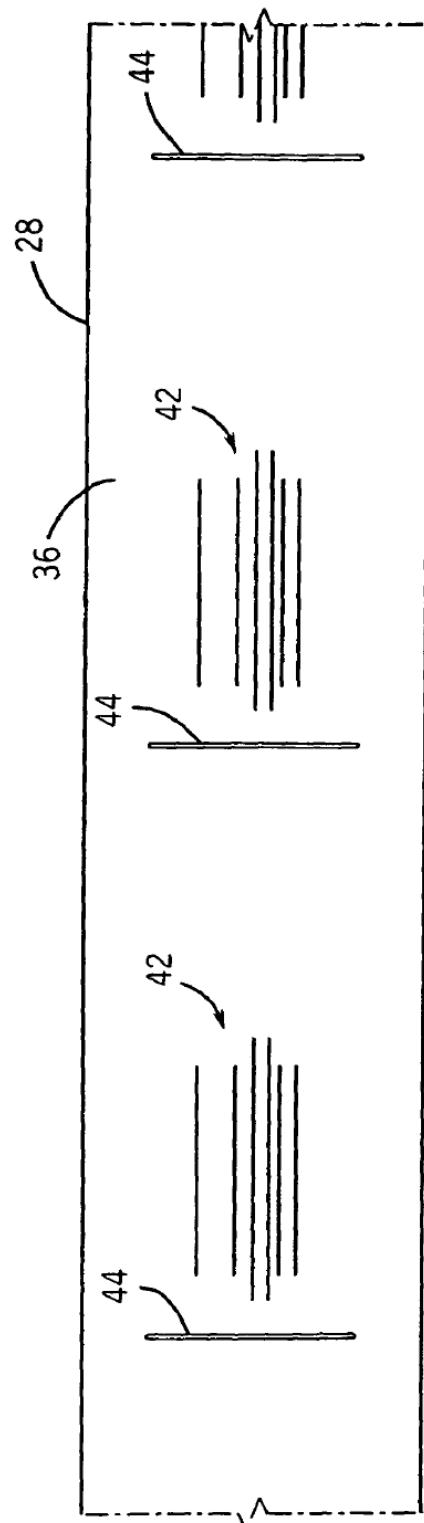


FIG. 10

