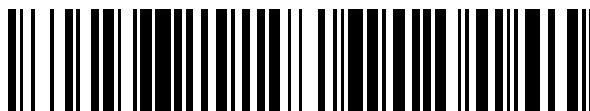


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 421 741**

51 Int. Cl.:

**C07C 51/12** (2006.01)

**C07C 53/08** (2006.01)

**C07C 51/487** (2006.01)

**C07C 67/60** (2006.01)

**C07C 69/14** (2006.01)

**C07C 29/88** (2006.01)

**C07C 67/36** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE REIVINDICACIONES DE SOLICITUD DE  
PATENTE EUROPEA

T1

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **03.04.2007 E 12007339 (0)**

97 Fecha y número de publicación de la solicitud europea: **27.02.2013 EP 2562153**

30 Prioridad:

**14.04.2006 US 792244 P**

46 Fecha de publicación y mención en BOPI de la  
traducción de las reivindicaciones de la solicitud:  
**05.09.2013**

71 Solicitantes:

**CELANESE INTERNATIONAL CORPORATION  
(100.0%)  
1601 West LBJ Freeway  
Dallas, TX 75234, US**

72 Inventor/es:

**KIMMICH, BARBARA F. M.;  
PATT, JEREMY J.;  
SCATES, MARK O.;  
SHAVER, RONALD D. y  
ZINK, JAMES H.**

74 Agente/Representante:

**DURÁN MOYA, Carlos**

54 Título: **Procedimiento para la reducción de la concentración de aldehído en una corriente gaseosa**

ES 2 421 741 T1

**REIVINDICACIONES**

- 5 1. Procedimiento que comprende: disponer una corriente de alimentación en fase gaseosa de un procedimiento de carbonilación, que comprende un reactivo carbonilable y una primera concentración de un aldehído; facilitar la corriente de alimentación a un recipiente de reacción que contiene un catalizador sobre un soporte, que comprende, como mínimo, un metal del grupo 8 al grupo 11; llevar a cabo el contacto de la corriente de alimentación en fase gaseosa con el catalizador soportado dentro del recipiente de reacción, en condiciones suficientes para reducir la primera concentración de aldehído para producir una corriente tratada, que comprende una segunda concentración de aldehído que es menor que la primera concentración de aldehído, y retirar la corriente tratada del recipiente de reacción, comprendiendo la corriente tratada una segunda concentración de aldehído que es menor que la primera concentración de aldehído.
- 10 2. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que la primera concentración de aldehído comprende acetaldehído.
- 15 3. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el soporte comprende carbón.
4. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el soporte comprende carbón de coco.
- 20 5. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el metal comprende como mínimo un metal de grupo 8 a grupo 10.
6. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el metal comprende como mínimo un metal de grupo 10.
- 25 7. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el metal comprende como mínimo paladio.
8. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que el metal comprende como mínimo platino.
- 30 9. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que las condiciones comprenden un régimen de oxidación.
10. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que las condiciones comprenden un régimen de descomposición.
- 35 11. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que las condiciones comprenden una proporción molar de oxígeno alimentado a la primera concentración de aldehído superior a 0,5.
12. Procedimiento, según la reivindicación 1, en el que las condiciones comprenden una proporción molar de oxígeno alimentado a la primera concentración de aldehído superior a 1.
13. Procedimiento, según la reivindicación 1, que comprende además la regeneración del catalizador.