

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 421 945**

51 Int. Cl.:

G06K 19/077 (2006.01)

G06K 19/07 (2006.01)

G09F 3/10 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2011** **E 11787728 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **22.05.2013** **EP 2446402**

54 Título: **Matriz de etiquetas de identificación RFID adhesivas**

30 Prioridad:

22.10.2010 FR 1058698

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

06.09.2013

73 Titular/es:

**IER (100.0%)
3, rue Salomon de Rothschild
92150 Suresnes, FR**

72 Inventor/es:

**GENTELET, FRANCK;
BOUVERESSE, JEAN-CLÉMENT y
LE NEVEZ, YVES**

74 Agente/Representante:

DÍAZ NUÑEZ, Joaquín

ES 2 421 945 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Matriz de etiquetas de identificación RFID adhesivas.

[0001] La invención presente se refiere a una etiqueta de identificación RFID adhesiva. También se refiere a una matriz de etiquetas que comprende dichas etiquetas adhesivas.

5 **[0002]** El campo de la invención es la identificación RFID (Radio Frequency Identification, Identificación por radiofrecuencia), y más particularmente las etiquetas RFID utilizadas para asociar un identificador con un objeto que lleva la etiqueta.

10 **[0003]** En la actualidad, las etiquetas RFID se utilizan normalmente para la identificación, el control y la gestión de objetos. Los sistemas que utilizan la tecnología RFID permiten una gestión automatizada y más rápida de objetos en numerosos campos.

[0004] Dichas etiquetas RFID se presentan en diferentes formas y, más particularmente, en forma adhesiva. La etiqueta RFID adhesiva se pega sobre una pared del objeto que hay que identificar mediante a un agente adhesivo.

[0005] Una etiqueta RFID está compuesta en general por una antena y por un chip acoplado a esta antena. Se registran uno o más datos de identificación en medios de almacenamiento que se encuentran en el chip.

15 **[0006]** Cuando se presenta en una forma adhesiva, la etiqueta RFID contiene una capa, denominada de identificación, constituida por la antena RFID y por el chip. Se aplica un agente adhesivo sobre la capa de identificación y está destinado a realizar una unión adhesiva entre la capa de identificación y la pared de un objeto que hay que identificar. Este agente adhesivo se oculta por una capa, denominada dorsal en la presente solicitud, que es necesario retirar, antes de aplicar la etiqueta sobre la pared del objeto que hay que identificar. La disposición de la etiqueta RFID se hace por medio de una capa, denominada de transferencia en la presente solicitud, que se encuentra por el lado opuesto en la capa dorsal con relación a la capa de identificación. La capa de transferencia y la capa de identificación se unen entre sí.

20 **[0007]** La disposición de la etiqueta RFID sobre la pared del objeto se hace de la manera siguiente. Se quita la capa dorsal. La capa de identificación se pega sobre la pared del objeto gracias a la capa de transferencia. Un vez que la capa de identificación se pega sobre la pared del objeto, la capa de transferencia se despegue de la capa de identificación.

25 **[0008]** Sin embargo, estas etiquetas RFID adhesivas presentan inconvenientes. En efecto, el despegado de la capa de transferencia a menudo se acompaña de una degradación de la capa de identificación, y más particularmente de la antena y/o del chip.

30 **[0009]** Por otro lado, en ciertas etiquetas RFID adhesivas, la capa de identificación también puede contener datos impresos sobre la capa de identificación, tal como la etiqueta RFID adhesiva descrita en el documento US 6.163.260. En este caso, el despegado de la capa de transferencia también puede estropear los datos impresos de manera que los datos sean ilegibles después del despegado de la capa de transferencia. Cuando se estropea la capa de identificación, debe reemplazarse la etiqueta RFID. El documento EP 1845 413 describe una etiqueta RFID adhesiva que tiene varias capas.

35 **[0010]** Un objetivo de la presente invención es remediar los inconvenientes que se han citado anteriormente.

[0011] Otro objetivo de la invención es proponer una etiqueta de identificación RFID adhesiva más fuerte.

[0012] El objetivo de la invención es proponer una matriz de etiquetas RFID más práctica para su disposición sobre un conjunto de objetos que hay que identificar, según la reivindicación 1.

40 **[0013]** La capa de protección permite proteger la capa de identificación de daños eventuales que pueden causar el despegado de la capa de transferencia en el momento de la disposición de la capa de identificación sobre el objeto que hay que identificar.

[0014] Así, la etiqueta según la invención es más fuerte que las etiquetas RFID adhesivas del estado de la técnica.

45 **[0015]** Por otro lado, la capa de protección permite realizar una separación más práctica de las capas de transferencia y de identificación.

[0016] Según la reivindicación 6, la capa de identificación puede comprender comprende una primera subcapa, denominada RFID, sobre la que se disponen la antena y el chip, del lado de la cara de unión. El chip se acopla con la antena. Por otro lado, el chip se dispone por el lado de la cara de unión, está protegido contra un desgarro accidental cuando la capa de identificación se dispone sobre el objeto a identificar.

50 **[0017]** Según la reivindicación 7, la capa de identificación puede comprender además una segunda subcapa, denominada de impresión, que constituye, al menos en parte, un soporte de impresión.

- [0018]** La subcapa de impresión puede disponerse entre la capa de protección y la antena, es decir entre la subcapa RFID y la capa de protección.
- 5 **[0019]** Así, la etiqueta RFID según la invención permite realizar a la vez una identificación por tecnología RFID y una identificación óptica y/o visual por la inscripción de datos relativos al objeto que hay que identificar. Así, cuando el objeto que hay que identificar es un producto que hay que consumir, es posible disponer por impresión sobre la capa de impresión las fechas de fabricación y caducidad directamente sobre la etiqueta adhesiva. Así, no es necesario disponer de un aparato de lectura de la etiqueta RFID dedicado a acceder a estas informaciones que serán accesibles directamente a todos los usuarios y consumidores.
- [0020]** Según la reivindicación 10,
- 10 la capa de protección puede disponerse sobre la capa de identificación con un primer agente adhesivo, por ejemplo con base acrílica, y
- la capa de transferencia puede disponerse sobre la capa de protección con un segundo agente adhesivo, por ejemplo con base acrílica;
- 15 realizando dicho primer agente adhesivo una unión adhesiva entre la capa de protección y la capa de identificación más fuerte que la unión adhesiva realizada por dicho segundo agente adhesivo entre la capa de protección y la capa de transferencia, de manera que cuando se retire dicha capa de transferencia, dicha capa de protección permanezca unida a la dicha capa de identificación. Tal diferencia de poder adhesivo entre el primer y segundo agentes adhesivos puede obtenerse con un diferente gramaje/concentración del componente adhesivo en estos agentes adhesivos.
- 20 **[0021]** Así, cuando la capa de transferencia se despegas después de haber depositado la capa de identificación sobre el objeto, la capa de protección permanece pegada a la capa de identificación y la protege durante su utilización.
- [0022]** Según la reivindicación 11, la capa dorsal puede disponerse sobre la capa de identificación con un tercer agente adhesivo, proporcionando dicho tercer agente adhesivo:
- 25 - una unión adhesiva entre dicha capa dorsal y dicha capa de identificación menos fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección y la capa de transferencia, y
- una unión adhesiva, entre dicha capa de identificación y una pared sobre la que se dispone dicha etiqueta:
- más fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección y la capa de transferencia, y
- menos fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección y la capa de identificación.
- 30 **[0023]** Así, cuando se quita la capa dorsal antes de depositar la capa de identificación sobre el objeto, la capa de identificación permanece unida a la capa de transferencia, lo que facilita la manipulación de la etiqueta RFID. Por otro lado, un vez que la capa de identificación se pega sobre la pared del objeto que hay que identificar, es posible quitar la capa de transferencia sin despegar la capa de identificación.
- [0024]** Estas diferentes características permiten manipular de manera práctica y sencilla la etiqueta según la invención.
- 35 **[0025]** Según la reivindicación 12, la capa dorsal puede producirse, al menos en parte, con un material de silicona. El material de silicona facilita el despegado de la capa dorsal y su utilización permite también utilizar un mismo agente adhesivo para crear una unión adhesiva entre la capa de identificación y la pared sobre la que se dispone dicha etiqueta más fuerte que la unión adhesiva entre la capa dorsal y la capa de identificación, y también más fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección y la capa de transferencia.
- 40 **[0026]** Según la reivindicación 13, la capa de protección y la capa de identificación pueden comprender una parte transparente. Así, es posible depositar la etiqueta RFID sobre una pared que contiene datos previamente impresos que quedarán visibles a través de la parte transparente de las capas de identificación y de protección. Estos datos pueden comprender, por ejemplo, datos de fechas de caducidad o de fabricación.
- 45 **[0027]** Así, la etiqueta según la invención puede contener una parte transparente que puede ser en forma de una ventana transparente, que deja aparecer datos que están directamente impresos/presentes sobre el objeto, o un embalaje sobre el que se dispone la etiqueta.
- [0028]** Según la reivindicación 8, la capa de impresión puede realizarse con un material transparente sobre el que se dispone, en parte, un fondo negro de impresión.
- 50 **[0029]** Según la reivindicación 9, el material transparente puede ser polietileno.

- [0030]** Según la invención, la matriz de etiquetas contiene una capa de transferencia que se realiza de una sola pieza para el conjunto de las dichas etiquetas de dicha matriz.
- 5 **[0031]** Así, la matriz de etiquetas contiene una sola capa de transferencia para el conjunto de etiquetas. Esto permite realizar, de una sola vez, la disposición del conjunto de etiquetas de la matriz de etiquetas, o al menos varias etiquetas que forman parte de la matriz de etiquetas.
- [0032]** Según la reivindicación 2, la capa dorsal también se puede realizar de una sola pieza para el conjunto de etiquetas. Esto permite despegar, en un solo movimiento, la capa dorsal del conjunto de las etiquetas y poder así disponer, en un solo movimiento, del conjunto de etiquetas sobre varios objetos previamente situados de la forma adecuada.
- 10 **[0033]** Según la reivindicación 3, la capa de transferencia puede contener aberturas, denominadas de posicionamiento, que realizan un posicionamiento de dicha matriz de etiquetas en el momento de la colocación de la etiqueta RFID. Estas aberturas permiten realizar un posicionamiento preciso de cada una de las etiquetas de la matriz de etiquetas con relación a los objetos sobre los que deben pegarse estas etiquetas.
- 15 **[0034]** Según la reivindicación 4, las aberturas de posicionamiento pueden disponerse sobre la periferia de la capa de transferencia.
- [0035]** Según la reivindicación 5, las aberturas de posicionamiento pueden disponerse sobre dos lados opuestos de la capa de transferencia.
- [0036]** Por ejemplo, cuando se colocan las etiquetas utilizando un molde, las aberturas de posicionamiento permiten un posicionamiento preciso de la matriz de etiquetas con relación a este molde.
- 20 **[0037]** La matriz de etiquetas según la invención puede utilizarse para la identificación de cajas de cápsulas de café.
- [0038]** Otras ventajas y características aparecerán en el análisis de la descripción detallada de una realización, de ninguna manera limitativa, y los dibujos adjuntos, en los que:
- La figura 1 es una representación esquemática en una vista en sección de una etiqueta RFID adhesiva según la invención;
 - 25 - la figura 2 es una representación en una vista superior de la etiqueta de la figura 1 sin los capas de transferencia y dorsal;
 - la figura 3 es una representación en una vista superior de la etiqueta de la figura 2 puesta sobre un objeto;
 - la figura 4 es una representación esquemática en una vista en sección de una matriz de etiquetas según la invención; y
 - 30 - la figura 5 es una representación en una vista inferior de la matriz de etiquetas de la figura 4 sin la capa dorsal.
- [0039]** En las figuras, y como consecuencia de la descripción, los elementos comunes con varias figuras conservan la misma referencia.
- 35 **[0040]** La figura 1 es una representación esquemática en una vista en sección de una etiqueta RFID adhesiva 100 según la invención.
- [0041]** La etiqueta 100 contiene una capa de identificación 102. La capa de identificación contiene una subcapa RFID compuesta por una antena RFID 104 y por un chip 106 que comprende medios de almacenamiento (no representados) en los que se registra al menos un dato de identificación. La antena RFID 104 y el chip 106 se disponen de modo que cuando la capa de identificación se pega sobre un objeto que hay que identificar, el chip 106 se coloque entre la antena 104 y la pared del objeto que hay que identificar. Así, el chip 106 está protegido por la antena RFID contra un desgarramiento accidental, por ejemplo en el momento de la manipulación del objeto.
- 40 **[0042]** La capa de identificación 102 comprende además, por el lado de la antena RFID 104, una subcapa de impresión 108 por tinta UV que constituye, al menos en parte, un soporte de impresión de datos relativos al objeto que hay que identificar.
- 45 **[0043]** La etiqueta RFID 100 consta además, por el lado del chip 106, de una capa dorsal 110 prevista para quitarse antes del pegado de la capa de identificación 102 sobre un objeto que hay que identificar.
- [0044]** Por el lado opuesto a la capa dorsal 110 con relación a la capa de identificación 102, la etiqueta RFID 100 contiene una capa de transferencia 112 que facilita la manipulación de la etiqueta RFID 100 una vez se quita la capa dorsal 110. Esta capa de transferencia 112 se despegue después de que la capa de identificación se pegue sobre el
- 50 objeto que hay que identificar.

- 5 **[0045]** Ventajosamente, la etiqueta RFID contiene, entre la capa de identificación 102 y la capa de transferencia 112, una capa de protección 114 de la capa de identificación 102. La capa de protección 114 está situada más particularmente entre la capa de transferencia 112 y la subcapa de impresión 108. Esta capa de protección 114 se proporciona para proteger la capa de identificación 102 contra daños eventuales cuando se despegas de la capa de transferencia 112. Así, la antena RFID 104, el chip 106 y la subcapa de impresión 108 están protegidos en el momento del despegado de la capa de transferencia.
- [0046]** En el ejemplo representado en la figura 1, la capa de protección 114 es completamente transparente. La antena RFID 104 también se deposita sobre un soporte transparente.
- 10 **[0047]** La subcapa de impresión 108 se realiza con un material transparente. La subcapa de impresión 108 contiene una parte en fondo negro 116 que permite la impresión de datos sobre esta parte 116.
- [0048]** Así, una vez que se quitan la capa dorsal 110 y la capa de transferencia 112, el conjunto de capa de identificación 102 y capa de protección 114 contiene una parte transparente 118. Esta parte transparente 118 se proporciona para permitir leer los datos por transparencia previamente impresos directamente sobre el objeto que hay que identificar.
- 15 **[0049]** La figura 2 es una representación en una vista superior de la etiqueta 100 sin la capa dorsal 110 y sin la capa de transferencia 112. La capa de protección 114 es completamente transparente y esta capa no es visible en la figura 2. Sin embargo, la subcapa de impresión 108 es visible con su parte 116 en fondo negro e impreso. Así, es evidente en esta figura 2 que el conjunto de capa de identificación 102 y capa de protección 114 contiene una parte transparente 118.
- 20 **[0050]** La figura 3 es una representación esquemática del conjunto de la figura 2 una vez dispuesto sobre un objeto 200 que hay que identificar.
- [0051]** Los datos 202, previamente dispuestos sobre el objeto 200, son visibles por transparencia a través de la parte transparente 118. La parte de fondo negro 116 de la subcapa de impresión 108 permanece también visible y contiene datos (no representados) inscritos sobre la etiqueta RFID 100. Así, la etiqueta según la invención permite al mismo tiempo acceder a datos inscritos sobre el objeto que hay que identificar, por ejemplo datos del tipo "composición", "fecha de fabricación", etc., permitiendo asociar con el objeto que hay que identificar nuevos datos, como "fecha de caducidad", etc., a través de la subcapa de impresión 108. Todos estos datos pueden ser datos legibles directamente por un operario y/o un consumidor sin utilizar un aparato destinado a su lectura.
- 25 **[0052]** La figura 4 es una representación esquemática en una vista en sección de una matriz 400 de etiquetas según la invención.
- 30 **[0053]** La matriz 400 contiene varias etiquetas de identificación RFID adhesivas 100, comprendiendo cada una capa de identificación y una capa de protección.
- [0054]** Según la invención, la matriz de etiquetas 400 contiene una capa dorsal 402 única y común a todas las etiquetas 100 de la matriz 400. Siempre según la invención, la matriz de etiquetas 400 contiene una capa de transferencia 404 única y común a todas las etiquetas 100 de la matriz 400. Así, se facilita la disposición del conjunto de las etiquetas, ya que con un solo gesto puede retirarse la capa dorsal 402 para el conjunto de etiquetas de la matriz de etiquetas 100. De la misma manera, con un solo gesto se puede quitar la capa de transferencia 404 para el conjunto de etiquetas de la matriz de etiquetas 100 una vez que las etiquetas se pegan sobre los objetos previamente colocados que hay que identificar.
- 35 **[0055]** La disposición de las etiquetas 100 sobre los objetos que hay que identificar puede facilitarse todavía más mediante medios de posicionamiento de las etiquetas 100 que forman parte de la matriz de etiquetas 400. La figura 5 es una representación en una vista inferior de una matriz de etiquetas según la invención sin la capa dorsal 402.
- [0056]** Como se representa en la figura 5, la capa de transferencia 404 de la matriz 400 de etiquetas 100 contiene medios de posicionamiento de la matriz de etiquetas, que son en el ejemplo representado en la figura 5 unas aberturas de posicionamiento 502 dispuestas sobre dos costados opuestos 504 y 506 de la capa de transferencia 404. Estas aberturas de posicionamiento 502 permiten situar con precisión el conjunto de las cinco hileras 508 de etiquetas RFID 100, por ejemplo con la ayuda de un molde (no representado). En el ejemplo representado en la figura 5, la matriz de etiquetas 400 contiene pues veinte etiquetas RFID adhesivas 100.
- 45 **[0057]** En los ejemplos descritos:
- 50 - La capa de transferencia se realiza con EUROCEL EV2111, presenta un espesor de 128 µm;
- la capa dorsal se realiza con TT BG40 Brown-S697-BG45 White, presenta un espesor de 55 µm, y
- la subcapa de impresión se realiza con PP MATT TRANSPARENT 60, presenta un espesor de 57 µm, y

- la capa de protección se realiza con PP MATT TRANSPARENT 20, presenta un espesor de 20 μm .

[0058] Por otro lado, las capas de la etiqueta RFID se fijan entre sí con agentes adhesivos de poderes diferentes. Dichos agentes adhesivos con poderes adhesivos diferentes pueden, por ejemplo, obtenerse a base de acrílico de gramajes/concentraciones diferentes.

5 **[0059]** Por supuesto, la invención no se limita a los ejemplos que se han descrito anteriormente.

REIVINDICACIONES

1. Matriz (400) de etiquetas que comprende una pluralidad de etiquetas de identificación RFID (100), comprendiendo cada una de las etiquetas RFID (100):

5 - una capa denominada de identificación (102), prevista para depositarse sobre un objeto que hay que identificar, llevando dicha capa de identificación (102) al menos una antena (104) y al menos un chip (106) que comprende medios de almacenamiento de un dato de identificación, conteniendo dicha capa de identificación (102) una cara, denominada de unión, destinada a disponerse sobre una pared de dicho objeto,

10 - una capa, denominada dorsal (110), dispuesta por el lado de la cara de unión de dicha capa de identificación (102),

- una capa denominada de transferencia (404), dispuesta por el lado opuesto a la capa dorsal (110) con relación a la capa de identificación (102), estando prevista dicha capa de transferencia (112) para transferir dicha capa de identificación (102) sobre dicho objeto, y

15 - una capa denominada de protección (114), dispuesta entre dicha capa de identificación (102) y dicha capa de transferencia (112), proporcionada para proteger dicha capa de identificación (102) cuando dicha etiqueta (100) se dispone sobre dicho objeto;

dicha capa de transferencia (404) se produce en una sola pieza para el conjunto de dichas etiquetas (100).

2. Matriz (400) de etiquetas según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la capa dorsal (402) se produce en una sola pieza para el conjunto de las etiquetas (100).

20 3. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizado porque** la capa de transferencia (404) contiene aberturas denominadas de posicionamiento (502) que realizan un posicionamiento de dicha matriz (400) de etiquetas en el momento de la disposición de las etiquetas (100).

4. Matriz (400) de etiquetas según la reivindicación 3, **caracterizada porque** las aberturas de posicionamiento (502) se disponen sobre la periferia de la capa de transferencia (404).

25 5. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones 3 ó 4, **caracterizada porque** las aberturas de posicionamiento (502) se disponen sobre dos lados opuestos (504, 506) de la capa de transferencia (404).

6. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque**, para al menos una etiqueta (100), la capa de identificación (102) comprende una primera subcapa, denominada RFID, sobre la que se disponen la antena (104) y el chip (104), del lado de la cara de unión.

30 7. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque**, para al menos una etiqueta (100), la capa de identificación (102) comprende además una segunda subcapa denominada de impresión (108) que constituye, al menos en parte, un soporte de impresión, estando dicha subcapa de impresión (108) dispuesta entre la capa de protección (114) y la antena (104).

35 8. Matriz (400) de etiquetas según la reivindicación 7, **caracterizada porque** la subcapa de impresión (108) se produce con un material transparente sobre el que se dispone, en parte, un fondo negro de impresión (116).

9. Matriz (400) según una cualquiera de las reivindicaciones 7 ó 8, **caracterizada porque** la subcapa de impresión (108) se produce en polietileno.

10. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque**, para al menos una etiqueta (100):

40 - la capa de protección (114) se dispone sobre la capa de identificación (102) con un primer agente adhesivo, y

- la capa de protección (114) se dispone sobre la capa de transferencia (112) con un segundo agente adhesivo;

45 realizando dicho primer agente adhesivo una unión adhesiva entre la capa de protección (114) y la capa de identificación (102) más fuerte que la unión adhesiva realizada por dicho segundo agente adhesivo entre la capa de protección (114) y la capa de transferencia (112), de manera que cuando se retire dicha capa de transferencia (112), dicha capa de protección (114) permanezca unida a la dicha capa de identificación (102).

11. Matriz (400) de etiquetas según la reivindicación 10, **caracterizada porque**, la capa dorsal (110) se dispone sobre la capa de identificación (102) con un tercer agente adhesivo, proporcionando dicho tercer agente adhesivo:

- una unión adhesiva entre dicha capa dorsal (110) y dicha capa de identificación (102) menos fuerte que una unión adhesiva entre la capa de protección (114) y la capa de transferencia (112), y

- una unión adhesiva, entre dicha capa de identificación (102) y una pared sobre la que se dispone dicha etiqueta (100):

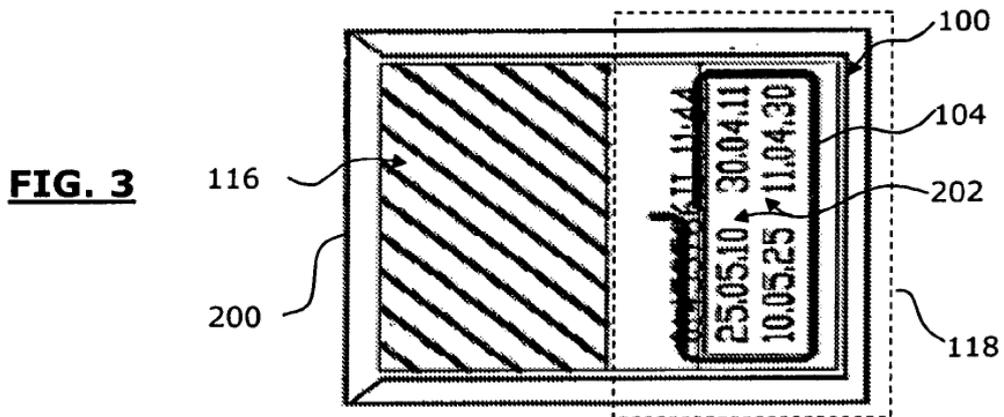
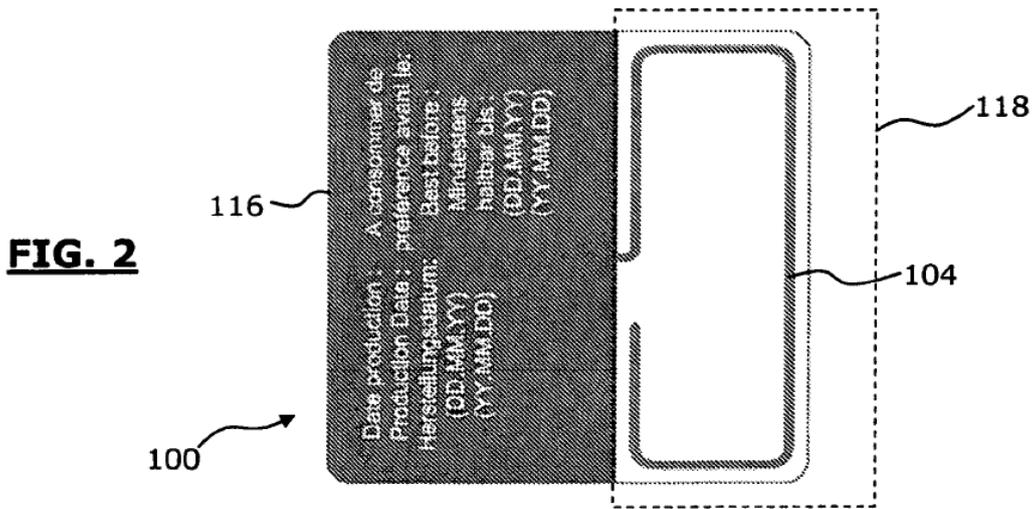
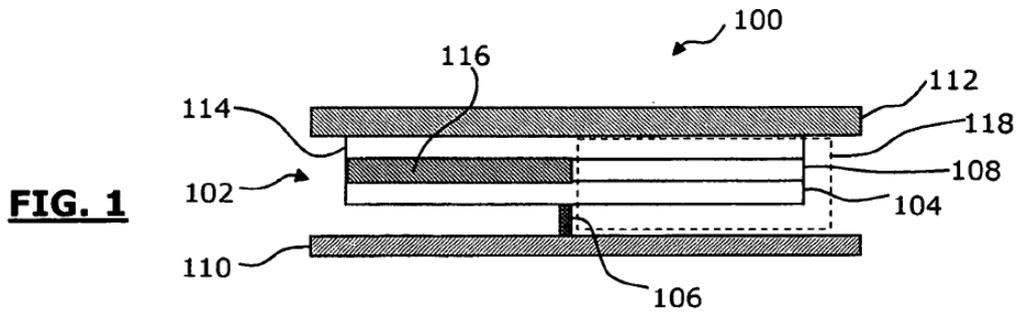
5 - más fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección (114) y la capa de transferencia (112), y

 - menos fuerte que la unión adhesiva entre la capa de protección (114) y la capa de identificación (112).

10 **12.** Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque**, para al menos una etiqueta (100), la capa dorsal (110) se realiza, al menos en parte, con un material de silicona.

13. Matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, **caracterizada porque**, para al menos una etiqueta (100), la capa de protección (114) y la capa de identificación (102) comprenden una parte transparente (118).

15 **14.** Uso de la matriz (400) de etiquetas según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores para la identificación de cajas de cápsulas de café.



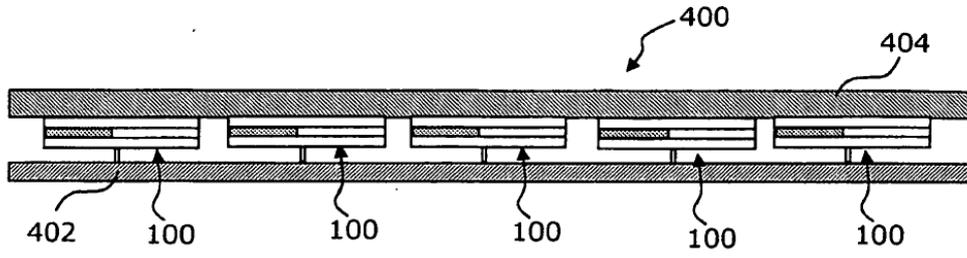


FIG. 4

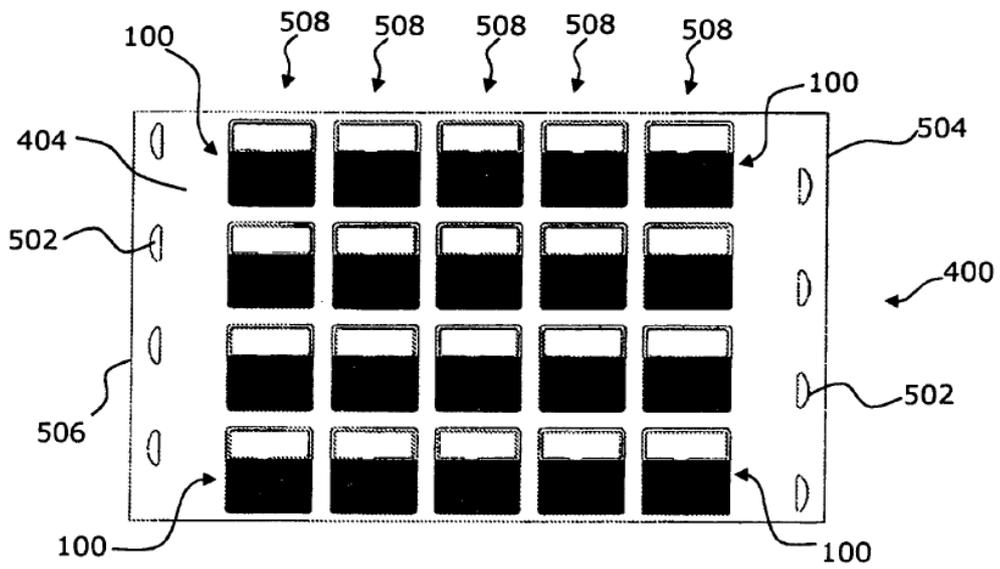


FIG. 5