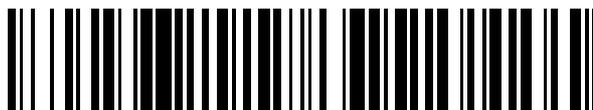


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 427 630**

51 Int. Cl.:

**B62M 9/00** (2006.01)

**B62M 11/00** (2006.01)

**F16H 3/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **12.10.2011 E 11184890 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **19.06.2013 EP 2441655**

54 Título: **Dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante**

30 Prioridad:

**12.10.2010 US 902229**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**31.10.2013**

73 Titular/es:

**YANG, TAI-HER (100.0%)  
No. 59 Chung Hsing 8 Street, Si-Hu Town  
Dzan-Hwa, TW**

72 Inventor/es:

**YANG, TAI-HER**

74 Agente/Representante:

**VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro**

ES 2 427 630 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante

5

**Antecedentes de la invención****(a) Campo de la invención**

10 La presente invención proporciona un dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante, que se puede instalar directamente en orificios de tubos del tubo de orificio pasante de un vehículo, por lo que un vehículo que debe impulsarse en el que se instala el tubo de orificio pasante básico (P100) es fácil de montar y mantener.

**(b) Descripción de la técnica anterior**

En la actualidad, un dispositivo de transmisión con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante (véase documento DE 10 2008 008 942 U) se fabrica a menudo como un componente individual y después se monta en un vehículo que debe impulsarse, por lo que el montaje y mantenimiento no son cómodos.

20

**Sumario de la invención**

La invención se define en la reivindicación 1. Las realizaciones preferidas de la misma se definen en las reivindicaciones independientes.

25

Por consiguiente, un eje de entrada (S101) se instala en los orificios de tubo del tubo de orificio pasante básico (P100) de un vehículo que debe impulsarse a través de cojinetes, y un brazo de soporte (A101) y un brazo de soporte (A102) se instalan y sujetan en el tubo de orificio pasante básico (P100) y un tubo auxiliar (P200), respectivamente, a través de un anillo de fijación por tornillo (LR101), un anillo de fijación por tornillo (LR102), un anillo de fijación por tornillo (LR201), y un anillo de fijación por tornillo (LR202), y un eje de transmisión (S201) se instala en el tubo auxiliar (P200) a través de los cojinetes, y una rueda de cadena (CW201) y una rueda de cadena (CW101) se instalan en el lado sano del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en el que la rueda de cadena (CW101) se conecta al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) rotan en la misma dirección a través de una cadena (CH100), y un engranaje de salida (G101) y un engranaje de salida (G102) se instalan en el otro lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en el que el engranaje de salida (G101) se conecta al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), y el engranaje de salida (G101) produce la energía cinética rotativa direccional de rotación constante.

30

35

40

De acuerdo con otro aspecto de la presente invención, un dispositivo de transmisión con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante, que comprende: un tubo (P100) instalado en un vehículo y que tiene orificios de tubo en sus dos extremos y una rosca interna o estructuras de fijación; un eje de entrada (S101) instalado en el tubo; un tubo auxiliar (P200) que tiene orificios de tubo en los dos extremos y roscas internas o estructuras de fijación; un brazo de soporte (A101): que tiene una configuración en forma de placa, que tiene de dos orificios pasantes, soportando el brazo de soporte (A101) al tubo (P 100) y al tubo auxiliar (P200) en el mismo extremo; un brazo de soporte (A102) que tiene una configuración en forma de placa, que tiene dos orificios pasantes, soportando el brazo de soporte (A 102) el tubo (P100) y el tubo auxiliar (P200) en un extremo opuesto al brazo de soporte (A101); anillos de fijación por tornillo (LR101), (LR102), (LR201), (LR202) fijados en los dos extremos del tubo (P100) y del tubo auxiliar (P200) que tiene la rosca o estructuras de fijación en su interior, para fijar el brazo de soporte (A101) y el brazo de soporte (A 102) y fijarse en los dos extremos del tubo (P100) y del tubo auxiliar (P200), dispositivos de transmisión unidireccional (SWC101), (SWC102), que son embragues sobrerrevolucionados constituidos por dispositivo de mecanismo de transmisión unidireccional; ruedas (CW101), (CW201): constituidas por ruedas de cadena o poleas en forma de diente, y dispuestas en los mismos extremos del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial y ejes, en el que la rueda de cadena (CW101) se conecta al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), y la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) rotan en la misma dirección a través de la cadena de transmisión (CH100) o polea en forma de diente; engranajes de salida (G101), (G102) dispuestos en el extremo opuesto del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial o ejes, en el que el engranaje de salida (G101) se conecta al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), por lo que el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102) realizan la transmisión en direcciones de rotación opuestas; en el que el engranaje de salida (G101) sirve para operar proporcionando la función de salida direccional de rotación constante.

50

55

60

**Breve descripción de los dibujos**

La Figura 1 es una vista esquemática que muestra la estructura montada de acuerdo con la presente invención;  
 La Figura 2 es una vista en despiece ordenado en perspectiva de la Figura 1;  
 La Figura 3 es una vista esquemática que muestra una estructura de tipo integral que tiene anillos de fijación por tornillos de acuerdo con una realización de la presente invención; y  
 La Figura 4 es una vista esquemática que muestra una estructura de tipo ajustable por tornillo que tiene anillos de fijación por tornillo de acuerdo con una realización de la presente invención.

**Descripción de los símbolos de los componentes principales**

A101, A102: brazo de soporte  
 B101, B102, B201, B202: cojinete  
 CH100: cadena de transmisión  
 CW101, CW201: rueda de cadena  
 G101, G102: engranaje de salida  
 LR101, LR102, LR201, LR202: anillo de fijación por tornillo  
 P100: tubo de orificio pasante básico  
 P200: tubo auxiliar  
 S101: eje de entrada  
 S201: eje de transmisión  
 SWC101, SWC102: dispositivo de transmisión unidireccional  
 1010: orificio del eje central  
 1011: pieza de cabezal de accionamiento y ajuste rotativo  
 1012: rosca externa  
 1020: orificio del eje central  
 1021: tuerca del tornillo de accionamiento y ajuste rotativo  
 1022: rosca externa

**Descripción detallada de las realizaciones preferidas**

En la actualidad, un dispositivo de transmisión con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante se fabrica a menudo como un componente individual y después se monta en un vehículo que debe impulsarse, por lo que el montaje y mantenimiento son incómodos.

La presente invención proporciona un dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante, que se puede instalar directamente en los orificios de tubo del tubo de orificio pasante básico de un vehículo, por lo que un vehículo que debe impulsarse en el que se instala el tubo de orificio pasante básico (P100) es fácil de montar y mantener.

De acuerdo con la presente invención, un eje de entrada (S101) se instala en los orificios de tubo del tubo de orificio pasante básico (P100) de un vehículo que debe impulsarse a través de cojinetes, y un brazo de soporte (A101) y un brazo de soporte (A102) se instalan y sujetan en el tubo de orificio pasante básico (P100) y un tubo auxiliar (P200), respectivamente, a través de un anillo de fijación por tornillo (LR101), un anillo de fijación por tornillo (LR102), un anillo de fijación por tornillo (LR201), y un anillo de fijación por tornillo (LR202), y un eje de transmisión (S201) se instala en el tubo auxiliar (P200) a través de los cojinetes, y una rueda de cadena (CW201) y una rueda de cadena (CW101) se instalan en el lado sano del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en el que la rueda de cadena (CW101) se conecta al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) rotan en la misma dirección a través de una cadena (CH100), y un engranaje de salida (G101) y un engranaje de salida (G102) se instalan en el otro lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en el que el engranaje de salida (G101) se conecta al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), y el engranaje de salida (G101) produce la energía cinética rotativa direccional de rotación constante.

La Figura 1 es una vista esquemática que muestra la estructura montada de acuerdo con la presente invención;

La Figura 2 es una vista en despiece ordenado en perspectiva de la Figura 1;

Como se muestra en la Figura 1 y en la Figura 2, consisten principalmente en:

-- tubo de orificio pasante básico (P100): que es una estructura en forma de tubo y que se instala en un vehículo, el tubo de orificio pasante básico (P100) tiene orificios de tubos para instalarse de forma pasante con los cojinetes (B101), (B102), por lo que el eje de entrada (S101) se puede instalar y rotar sobre el mismo, los orificios de tubo en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) tienen roscas internas o estructuras de fijación, y el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR102) penetran, respectivamente, los orificios de fijación del brazo de soporte (A101) y del brazo de soporte (A102)

para rotar y fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100);

-- eje de entrada (S101): que es una estructura en forma de eje y se instala a través de los orificios de tubo en dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) a través del cojinete (B101) y del cojinete (B102), y está a través del anillo de fijación por tornillo (LR101) y del anillo de fijación por tornillo (LR102) que se instalan y se sujetan con el brazo de soporte (A101) y el brazo de soporte (A 102) para fijarse en los orificios de tubo en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P 100);

-- tubo auxiliar (P200): que es una estructura en forma de tubo y tiene orificios de tubos para instalarse de forma pasante con los cojinetes (B201), (B202), por lo que el eje de transmisión (S201) se puede instalar y rotar sobre el mismo, los orificios de tubo en dos extremos del tubo auxiliar (P200) tienen rosca interna o estructuras de fijación, y el anillo de fijación por tornillo (LR201) y el anillo de fijación por tornillo (LR202) penetran, respectivamente, en los orificios de fijación del brazo de soporte (A101) y del brazo de soporte (A 102) para fijarse en los dos extremos del tubo auxiliar (P200);

-- brazo de soporte (A101): que es una estructura de brazo de soporte con configuración en forma de placa, dos extremos del mismo tienen, respectivamente, un orificio pasante para permitir que el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR201) penetren, y el brazo de soporte (A101) se sujeta y fija en el mismo lado del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) para combinar el tubo de orificio pasante básico (P100) y el tubo auxiliar (P200);

-- brazo de soporte (A102): que es una estructura de brazo de soporte con configuración en forma de placa, dos extremos del mismo tienen, respectivamente, un orificio pasante para permitir que el anillo de fijación por tornillo (LR102) y el anillo de fijación por tornillo (LR202) penetren, y el brazo de soporte (A102) se sujeta y fija en el otro lado del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) para combinar el tubo de orificio pasante básico (P100) y el tubo auxiliar (P200);

-- anillo de fijación por tornillo (LR101), (LR102), (LR201), (LR202): que es una estructura anular en forma de escalón, para fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) que tiene el tornillo o estructuras de fijación en su interior, para sujetar el brazo de soporte (A101) y el brazo de soporte (A102) y fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200);

--dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), (SWC102), que es un embrague sobrerrevolucionado constituido por un dispositivo de mecanismo de transmisión unidireccional;

--rueda de cadena (CW101), (CW201): constituida por una rueda de cadena o polea en forma de diente, y combinada en el mismo lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial y ejes, en la que la rueda de cadena (CW101) se conecta al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), y la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) rotan en la misma dirección a través de la cadena de transmisión (CH100) o polea en forma de diente;

-- engranaje de salida (G101), (G102): constituido por un engranaje y combinado en el otro lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial o ejes, en el que el engranaje de salida (G101) se conecta al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), por lo que el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102) realizan la transmisión en direcciones de rotación opuestas; en el que el engranaje de salida (G101) sirve para operar proporcionando la función de salida direccional de rotación constante.

En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR102) que sirven para fijar el eje de entrada (S101), el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR102) que sirven para fijar el eje de transmisión (S201) se pueden constituir como una estructura de tipo integral o estructura de tipo ajustable por tornillo.

La Figura 3 es una vista esquemática que muestra una estructura de tipo integral que tiene anillos de fijación por tornillos de acuerdo con una realización de la presente invención;

Como se muestra en la Figura 3, está constituido por una estructura similar a un escalón que tiene un orificio del eje central (1010), estando un extremo del mismo provisto de una pieza de cabezal de accionamiento y ajuste rotativo (1011), estando el otro extremo del mismo provisto de una rosca externa (1012).

La Figura 4 es una vista esquemática que muestra una estructura de tipo tornillo ajustable que tiene anillos de fijación por tornillos de acuerdo con una realización de la presente invención;

Como se muestra en la Figura 4, está constituido por un tubo de tornillo tubular instalado con una rosca externa (1022) y que tiene un orificio del eje central (1020), y en el que la circunferencia externa sirve para equiparse con una tuerca de tornillo de accionamiento y ajuste rotativo (1021).

En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR102) que sirven para fijar el eje de entrada (S101), y el anillo de fijación por tornillo (LR201) y el anillo de fijación por tornillo (LR202) que sirven para fijar el eje de transmisión (S201) se pueden constituir como una estructura en la

que una parte de la misma es del tipo integral y la otra parte de la misma es del tipo de tornillo ajustable.

En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, es capaz de constituirse además con las siguientes estructuras en aplicaciones prácticas que incluyen:

- 5
  - 10
  - 15
  - 20
  - 25
- En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) y la cadena de transmisión (CH100) se instalan en el mismo lado, el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102) se instalan en el mismo lado; en el que cuando la rueda de cadena (CW101) y la rueda de cadena (CW201) y la cadena de transmisión (CH100) se instalan en el lado izquierdo, el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102) se instalan en el lado derecho, y viceversa;
  - En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, cuando en la aplicación práctica, y cuando se mantiene la función de entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante, el dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101) y el dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102) se pueden instalar entre dos de cualesquiera de las cuatro ruedas de transmisión, incluyendo la rueda de cadena (CW101), la rueda de cadena (CW201), el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102), y el eje de rotación combinado con el mismo;
  - En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, el tubo auxiliar (P200) incluye además una estructura en la que la porción media tiene un diámetro más pequeño;
  - En el dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de la presente invención, el tubo auxiliar (P200) incluye una estructura de tubo cilíndrico paralelo.

## REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante, en el que un eje de entrada (S101) está instalado en los orificios de tubo del tubo de orificio pasante básico (P100) de un vehículo que debe impulsarse a través de cojinetes, y brazos de soporte (A101 y A102) están instalados y sujetos en el tubo de orificio pasante básico (P100) y en un tubo auxiliar (P200) respectivamente a través de anillos de fijación por tornillos (LR101, LR102, LR201, LR202), y un eje de transmisión (S201) está instalado en el auxiliar tubo (P200) a través de cojinetes, y ruedas de cadena (CW201 y CW101) están instaladas en el mismo lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en donde la primera rueda de cadena (CW101) está conectada al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), las ruedas de cadena (CW101 CW201) rotan en la misma dirección a través de una cadena (CH100), y engranajes de salida (G101 y G102) están instalados en el otro lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201), en donde el primer engranaje de salida (G101) está conectado al eje de entrada (S101) a través de un dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), y el primer engranaje de salida (G101) produce la energía cinética rotativa direccional de rotación constante, y consiste principalmente en:

-- tubo de orificio pasante básico (P100): que es una estructura en forma de tubo y que se instala en un vehículo, el tubo de orificio pasante básico (P100) tiene orificios de tubo para instalarse de forma pasante con los cojinetes (B101), (B102), por lo que el eje de entrada (S101) puede instalarse y rotar sobre el mismo, los orificios de tubo en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) tienen roscas internas o estructuras de fijación, y el anillo de fijación por tornillo (LR101) y el anillo de fijación por tornillo (LR102) penetran, respectivamente, en los orificios de fijación de los brazos de soporte (A101 y A102) para rotar y fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100);

-- eje de entrada (S101): que es una estructura en forma de eje y es instalado a través de los orificios de tubo en dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) a través de los cojinetes (B101 y B102), y a través de los anillos de fijación por tornillo (LR101 y LR102) se instala y sujeta con los brazos de soporte (A101 y A102) para fijarse en los orificios de tubo en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100);

-- tubo auxiliar (P200): que es una estructura en forma de tubo y tiene orificios de tubo para instalarse de forma pasante con los cojinetes (B201), (B202), de modo que el eje de transmisión (S201) puede instalarse y rotar sobre el mismo, los orificios de tubo en dos extremos del tubo auxiliar (P200) tienen rosca interna o estructuras de fijación, y los anillos de fijación por tornillo (LR201 y LR202) penetran, respectivamente, en los orificios de fijación del brazo de soporte (A101) y del brazo de soporte (A102) para fijarse en los dos extremos del tubo auxiliar (P200);

-- brazo de soporte (A101): que es una estructura de brazo de soporte con configuración en forma de placa, dos extremos del mismo tienen, respectivamente, un orificio pasante para permitir que los anillos de fijación por tornillo (LR101 y LR201) penetren, y el brazo de soporte (A101) está sujeto y fijo en el mismo lado del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) para combinar el tubo de orificio pasante básico (P100) y el tubo auxiliar (P200);

-- brazo de soporte (A102): que es una estructura de brazo de soporte con configuración en forma de placa, dos extremos del mismo tienen, respectivamente, un orificio pasante para permitir que los anillos de fijación por tornillo (LR102 y LR202) penetren, y el brazo de soporte (A102) está sujeto y fijo en el otro lado del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) para combinar con el tubo de orificio pasante básico (P100) y el tubo auxiliar (P200);

-- anillo de fijación por tornillo (LR101), (LR102), (LR201), (LR202): que es una estructura anular en forma de escalón, para fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200) que tiene el tornillo o estructuras de fijación en su interior, para sujetar los brazos de soporte (A101 y A102) y fijarse en los dos extremos del tubo de orificio pasante básico (P100) y del tubo auxiliar (P200);

--dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), (SWC102), que es un embrague sobrerrevolucionado constituido por un dispositivo de mecanismo de transmisión unidireccional;

--rueda de cadena (CW101), (CW201): constituida por una rueda de cadena o polea en forma de diente, y combinada en el mismo lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial y ejes, en donde la rueda de cadena (CW101) está conectada al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC102), y las ruedas de cadena (CW101 y CW201) rotan en la misma dirección a través de la cadena de transmisión (CH100) o polea en forma de diente;

-- engranaje de salida (G101), (G102): constituido por un engranaje y combinado en el otro lado del eje de entrada (S101) y del eje de transmisión (S201) a través de estructuras de cadenas, pasadores, orificios de forma especial o ejes, en donde el engranaje de salida (G101) está conectado al eje de entrada (S101) a través del dispositivo de transmisión unidireccional (SWC101), de modo que los engranajes de salida (G101 y G102) realizan la transmisión en direcciones de rotación opuestas; en donde el engranaje de salida (G101) sirve para operar proporcionando la función de salida direccional de rotación constante.

2. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que los anillos de fijación por tornillo (LR101, LR102) que sirven para fijar el eje de entrada (S101) y los anillos de fijación por tornillo (LR201 y LR202) que sirven para fijar el eje de transmisión (S201) están constituidos como una estructura de tipo integral y están constituidos por una

estructura de tipo escalonado que tiene un orificio del eje central (1010), estando un extremo del mismo provisto de una pieza de cabezal de accionamiento y ajuste rotativo (1011), estando el otro extremo del mismo provisto de una rosca externa (1012).

- 5 3. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que los anillos de fijación por tornillo (LR101 y LR102) que sirven para fijar el eje de entrada (S101) y los anillos de fijación por tornillo (LR201 y LR202) que sirven para fijar el eje de transmisión (S201) están constituidos como una estructura de tipo integral; y está constituida por un tubo de tornillo tubular instalado con una rosca externa (1022) y que tiene un orificio del eje central (1020), y la
- 10 circunferencia externa sirve para equiparse con una tuerca de tornillo de accionamiento y ajuste rotativo (1021).
4. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que los anillos de fijación por tornillo (LR101 y LR102) que sirven para fijar el eje de entrada (S101) y los anillos de fijación por tornillo (LR201 y LR202) que sirven para fijar el eje de transmisión (S201) pueden estar constituidos como una estructura en la que una parte de la misma es del tipo integral y la otra parte de la misma es del tipo ajustable por tornillo.
- 15 5 El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que las ruedas de cadena (CW101 y CW201) y la cadena de transmisión (CH100) están instaladas en el mismo lado, los engranajes de salida (G101 y G102) están instalados en el mismo lado; en donde cuando las ruedas de cadena (CW101 y CW201) y la cadena de transmisión (CH100) están instaladas en el lado izquierdo, el engranaje de salida (G101) y el engranaje de salida (G102) están instalados en el lado derecho, y viceversa.
- 20 6. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que los dispositivos de transmisión unidireccionales (SWC101 y SWC102) pueden instalarse entre dos cualesquiera de las cuatro ruedas de transmisión, incluyendo las ruedas de cadena (CW101, CW201), los engranajes de salida (G101 G102), y el eje de rotación combinados con el mismo, mientras que se mantiene la función de entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante.
- 25 30 7. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el tubo auxiliar (P200) incluye además una estructura en la que la porción media tiene un diámetro más pequeño.
- 35 8. El dispositivo de transmisión ensamblado con entrada direccional de doble rotación y salida direccional de rotación constante de acuerdo con la reivindicación 1, en el que el tubo auxiliar (P200) incluye una estructura de tubo cilíndrico paralelo.

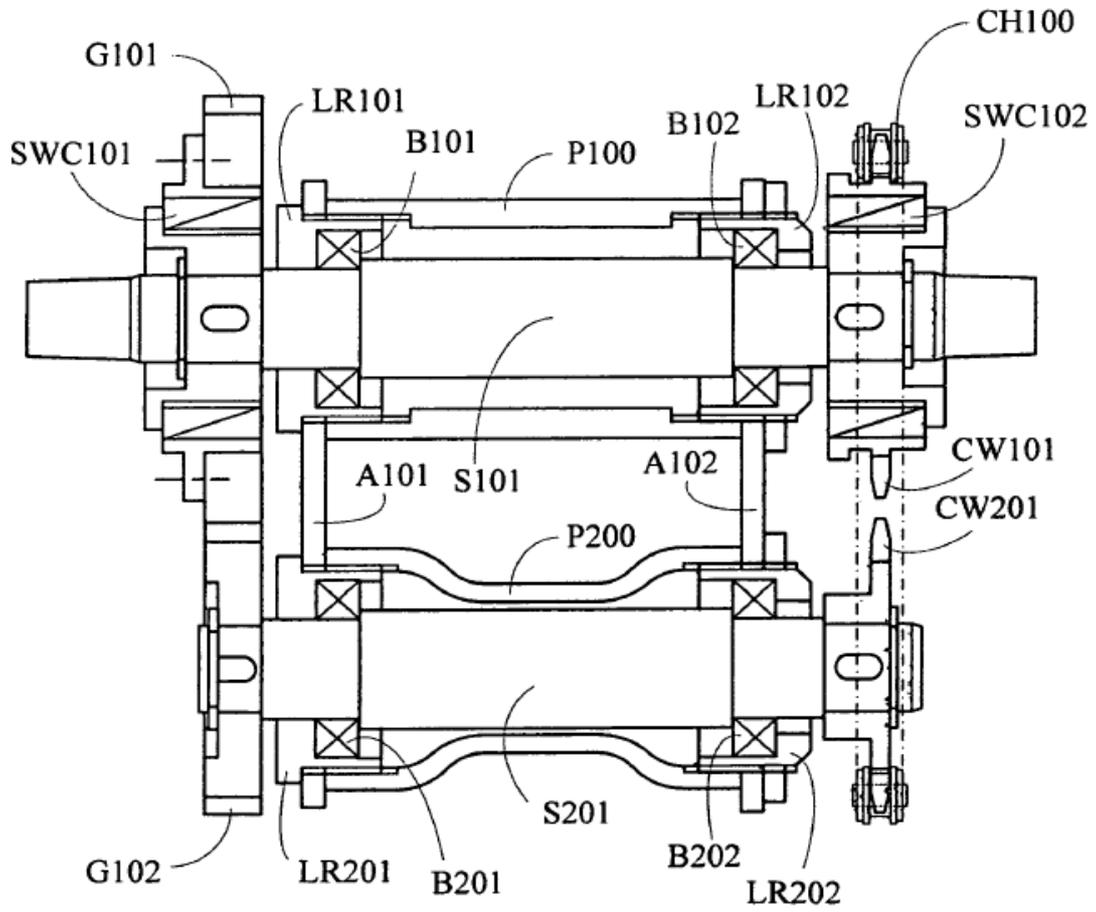


FIG.1

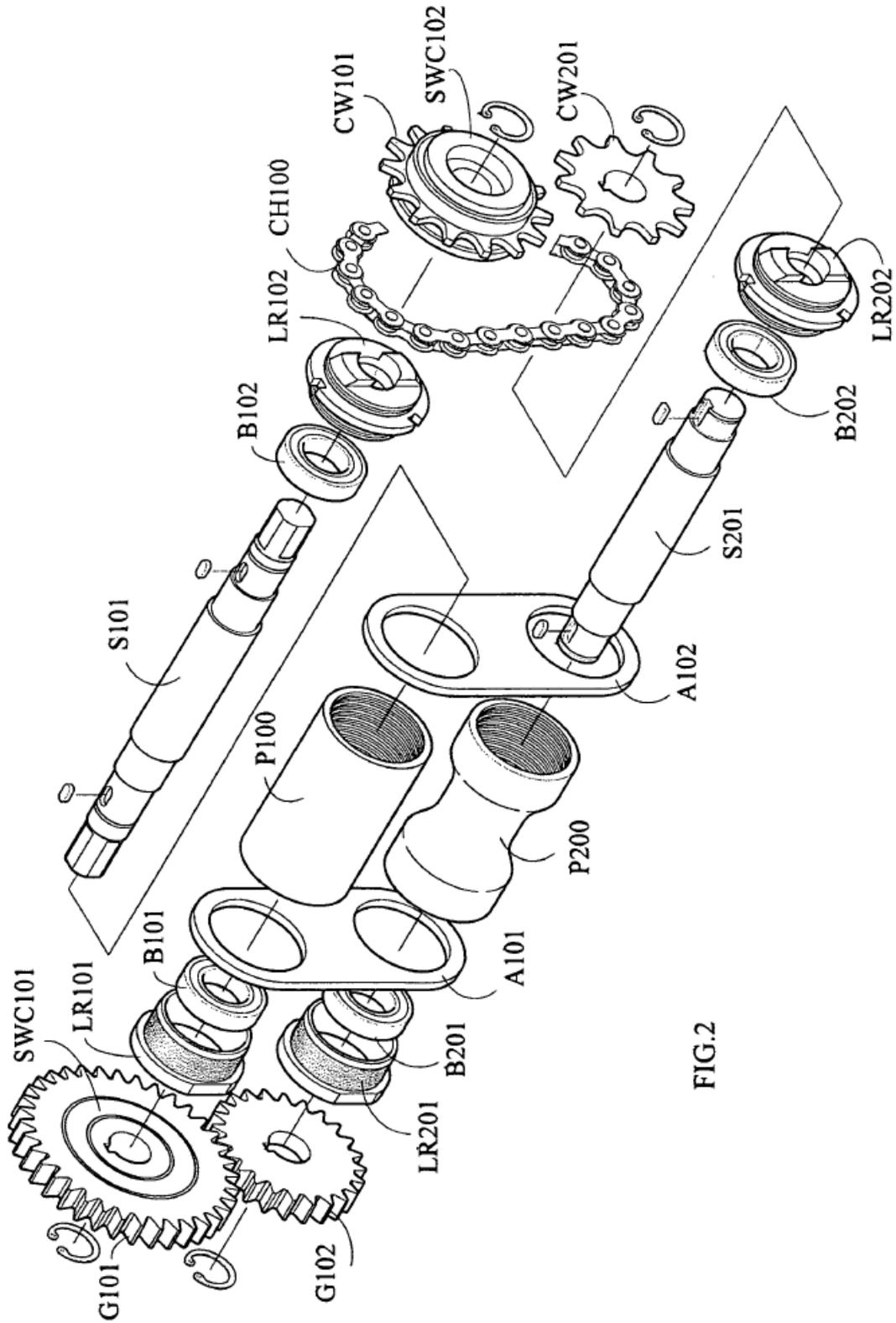


FIG.2

FIG.3

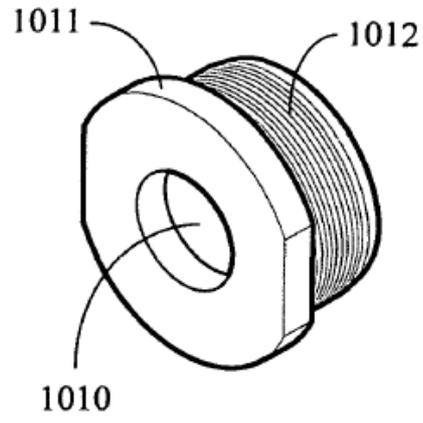


FIG.4

