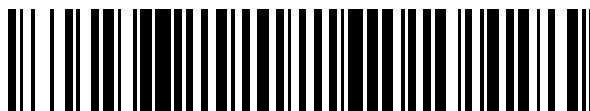


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 428 029**

51 Int. Cl.:

G09F 3/10

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **13.08.2004 E 04768072 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.07.2013 EP 1656654**

54 Título: **Plantillas de etiquetas y folletos adhesivos**

30 Prioridad:

22.08.2003 GB 0319824

17.03.2004 GB 0405991

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
05.11.2013

73 Titular/es:

DENNY BROS LTD. (100.0%)

Kempson Way

Bury St. Edmunds, Suffolk IP32 7AR, GB

72 Inventor/es:

DENNY, BARRY y

DENNY, ANDREW

74 Agente/Representante:

TOMAS GIL, Tesifonte Enrique

ES 2 428 029 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Plantillas de etiquetas y folletos adhesivos

- 5 [0001] La presente invención se refiere a etiquetas adhesivas y un método para su fabricación. En particular, la presente invención se refiere a etiquetas adhesivas en forma de plantilla de etiqueta adhesiva que pueden ser impresas por el usuario de la etiqueta, usando por ejemplo una impresora convencional, y siendo luego plegadas y adheridas a una superficie. La presente invención también se refiere separadamente a folletos y, en particular, a un plantilla de folletos que puede ser impresa por el usuario, usando de nuevo una impresora convencional, y plegándose luego y adhiriéndose para crear un folleto.
- 10 [0002] Las etiquetas adhesivas con una parte de folleto preimpreso, referidas de aquí en adelante como etiquetas tipo folleto y descritas, por ejemplo, en los documentos GB 1596306 y EP0304242, proveen medios eficaces para adjuntar grandes cantidades de información a un producto. Los fabricantes de producto que utilizan etiquetas de folleto generalmente requieren grandes cantidades de etiquetas tipo folleto que pueden transferirse fácil y rápidamente a sus productos preferiblemente en un proceso en línea. Por consiguiente, los avances recientes en la producción de etiquetas tipo folleto se han centrado en la provisión de etiquetas tipo folleto en bobinas, típicamente con cientos de etiquetas tipo folleto en cada bobina y que son fabricadas mediante el uso de procesos de ensamblaje en línea.
- 15 [0003] En la industria farmacéutica, las etiquetas tipo folleto han sido adoptadas como unos medios particularmente convenientes para instrucciones de seguridad e información vital para los envases de fármacos. Las etiquetas tipo folleto generalmente contienen información sobre los niveles de dosificación segura y contraindicaciones, etc. No obstante, las etiquetas tipo folleto convencionales tales como las descritas arriba son inapropiadas para ensayos clínicos donde sólo participa un número reducido de pacientes en una prueba de un fármaco experimental.
- 20 [0004] El documento EP 0973141 describe una hoja de etiquetas con forma de papel integral, en la cual un usuario puede imprimir información en la plantilla y en las etiquetas y las etiquetas pueden retirarse posteriormente de forma individual para pegarlas sobre otros objetos.
- 25 [0005] El documento US 5,129,682 describe una forma comercial con etiquetas retirables asociadas a ésta de modo que la información pueda imprimirse en la plantilla y en las etiquetas y luego las etiquetas puedan retirarse individualmente y aplicarse como sea necesario.
- 30 [0006] Mientras los métodos de ensamblaje de etiquetas tipo folleto en línea proveen unos medios rentables y eficaces para producir una gran cantidad (>100) de etiquetas tipo folleto, el método se vuelve particularmente poco rentable para cantidades reducidas (<50). Las estaciones de impresión, prensas plegadoras, estaciones de corte, etc., de una línea de ensamblaje deben estar todas reprogramadas para cada nuevo diseño de etiqueta tipo folleto. Como resultado, el ensamblaje en línea no es conveniente ni apropiado para la producción de unos pequeños números de etiquetas tipo folleto.
- 35 [0007] Actualmente se dispone de una plantilla de etiqueta tipo folleto con el nombre LaserInfold™, la cual se provee en blanco y está diseñada para ser impresa y plegada manualmente por aquellos que usan la etiqueta tipo folleto más que por el fabricante de etiquetas tipo folleto.
- 40 [0008] La plantilla comprende dos hojas de papel: una hoja de folleto 1 y una hoja de soporte 10. En referencia a la figura 1, la hoja del folleto 1 tiene un corte de perímetro 2 que separa una parte de etiqueta tipo folleto 3 de una parte sobrante 4. La hoja de folleto 1 posee una pluralidad de líneas de plegado perforadas 5 que definen el interior de la parte de folleto de etiqueta 3 un panel frontal 6, un panel posterior 7, una lengüeta 8 y otros seis paneles 9. Se provee adhesivo entre la hoja de folleto 1 y la hoja de soporte 10 de manera que los dos se mantienen unidos. No obstante, la resistencia del adhesivo y la hoja a la que se adhiere el adhesivo varía preferentemente a lo largo del área de la hoja de soporte. De este modo, la superficie posterior de la hoja de folleto, es decir, la superficie de la hoja de folleto frente a la hoja de soporte adhesivo, coincidiendo con la parte sobrante 4 de la hoja de folleto se adhiere firmemente a la hoja de soporte. Por otro lado, otras zonas de la superficie posterior de la hoja de folleto se revisten de un material retirable de modo que el adhesivo no se adhiere a dichas zonas. Las zonas en la hoja de folleto 1 corresponden a la posición de la lengüeta 8, los otros paneles 9 y una parte del panel frontal 6 lejos de la lengüeta 8 y correspondiendo generalmente en tamaño a la lengüeta 8.
- 45 [0009] Haciendo referencia ahora a la figura 2, la hoja de soporte 10 corresponde en tamaño y forma a la hoja de folleto 3 y posee una serie de cortes 11 a través de la hoja de soporte 10 que describen el perímetro de las primeras y segundas zonas 12 y 13 de soporte separadas rodeadas por material sobrante 14. La superficie frontal de la segunda zona 13 separada, es decir, la superficie frente a la hoja de folleto, está también revestida con un material retirable. La primera zona 12 de soporte coincide con la posición del panel frontal 6 de la parte de folleto 3 y la segunda zona 13 de soporte coincide con la posición del panel posterior 7.
- 50 [0010] Para usar la plantilla como una etiqueta tipo folleto, el usuario imprime en primer lugar la parte de folleto de la plantilla usando, por ejemplo, una impresora de inyección convencional o impresora láser. Debido a la presencia de la
- 55
- 60
- 65

5 hoja de soporte 10, sólo se puede imprimir la superficie superior de la parte de folleto 3. La parte de folleto 3 se separa luego de la parte sobrante 4 y de la hoja de soporte 10 por peladura de la parte de folleto 3 hacia afuera desde la hoja de soporte 10. Debido a los cortes 11 en la hoja de soporte 10, la primera zona de soporte 12 permanece adherida al panel frontal 6 y la segunda zona de soporte 13 permanece adherida al panel posterior 7. La segunda zona de soporte 13, con material retirable en su superficie frontal, se adhiere libremente al panel posterior 7 mientras que la primera zona de soporte 12, sin material retirable, se adhiere permanentemente al panel frontal 6 (diferente del material retirable está provisto en el panel anterior).

10 [0011] Una vez se han retirado todos los sobrantes 4, 14, la parte de folleto 3 se pliega siguiendo las líneas de plegado perforadas de modo que los otros paneles 9 estén posicionados entre los paneles frontal 6 y trasero 7. Finalmente, la lengüeta 8 se pliega hacia afuera desde el panel trasero 7, alrededor del borde abierto de la etiqueta tipo folleto, y se sitúa sobre la parte del panel frontal 6 que incluye material de retirada y bajo la primera zona de soporte 12. El adhesivo en la primera región de soporte 12 se adhiere de forma móvil a la lengüeta 8, manteniendo cerrada de este modo la etiqueta tipo folleto. Finalmente, la segunda zona de soporte 13 se retira destapando un parche de adhesivo en el panel trasero 7 que se utiliza para adherir la etiqueta tipo folleto impresa a una superficie de producto/envase.

20 [0012] Mientras la plantilla de etiqueta tipo folleto descrita anteriormente habilita a un usuario para crear rápidamente etiquetas tipo folleto en casa, la plantilla posee diferentes desventajas significativas. En primer lugar, hay una cantidad sustancial de sobrantes, ambos de papel y adhesivo. En particular, casi toda la hoja de soporte 10 se descarta con sólo la primera zona de soporte 12 que en realidad forma parte de la etiqueta tipo folleto final. En segundo lugar, sólo puede imprimirse la superficie frontal de la hoja de folleto. No se puede imprimir sobre las superficies posteriores de los otros paneles 9 que son visibles cuando la etiqueta tipo folleto está abierta. En tercer lugar, la producción de la plantilla está lejos de que los parches requeridos de material sobrante se definan directamente en la hoja de folleto y en la hoja de soporte antes de recubrirse con adhesivo.

25 [0013] Un objeto de la presente invención es proveer una plantilla de etiqueta tipo folleto que supera en parte unas o varias de las desventajas ya mencionadas del estado de la técnica. Otro objeto de la presente invención es proveer un método de producción para la plantilla de etiqueta tipo folleto.

30 [0014] Por consiguiente, en un primer aspecto, la presente invención provee una plantilla de etiqueta adhesiva según la reivindicación 1. La etiqueta adhesiva comprende una hoja principal imprimible con una superficie frontal y una superficie posterior y una línea de plegado por la que la hoja principal se puede plegar con la superficie anterior más interna, la línea de plegado define así un panel frontal y un panel posterior; una hoja de retirada; y un adhesivo provisto entre la hoja principal y la hoja de retirada caracterizada por que el adhesivo está provisto entre la hoja de retirada y al menos parte de esa parte de la superficie posterior de la hoja principal que forma el panel posterior por la cual la superficie posterior de la hoja principal incluye una zona expuesta, no cubierta por la hoja de retirada.

40 [0015] En la presente invención, se excluye de la impresión sólo esa parte de la superficie posterior de la plantilla de etiqueta que se adhiere a la hoja de retirada. En cambio, esto reduce significativamente la cantidad de sobrantes que surgen del uso de las plantillas de etiqueta, ya que la hoja de retirada no se extiende por todo el área de superficie de la hoja principal. De hecho, en una forma de realización preferida, el área de superficie de la hoja de retirada es igual o inferior al área del panel posterior únicamente.

45 [0016] Además de los paneles frontales y traseros, la hoja principal posee preferiblemente una o más líneas de plegado adicionales que definen uno o más paneles en la hoja principal, que está dispuesta para ser situada entre los paneles frontales y traseros de la etiqueta tipo folleto plegado.

50 [0017] Se entenderá que la referencia aquí a la línea de plegado debe ser entendida como referencia a una línea imaginaria a lo largo de la cual se pliega la hoja principal. La posición de las líneas de plegado se puede indicar mediante líneas impresas (preimpresas o impresas como parte de la impresión de la plantilla de etiqueta), perforaciones y/o mediante líneas marcadas en la hoja principal.

55 [0018] Idealmente, la plantilla de etiqueta adhesiva comprende, además, una hoja de soporte y adhesivo adicional que adhiere una primera superficie de la hoja de soporte a la superficie posterior de la hoja principal, adhiriendo la hoja de retirada a una segunda superficie opuesta de la hoja de soporte mediante el adhesivo donde la hoja de soporte que soporta el adhesivo adicional se extiende más allá de un borde del panel posterior de la hoja principal con una banda de recubrimiento situada sobre el adhesivo adicional. De forma similar, se puede proveer una lengüeta que se extiende más allá de un borde del panel frontal, disponiendo la lengüeta para cooperar con la hoja de soporte para sostener la plantilla de etiqueta adhesiva cerrada cuando esté plegada. La hoja de soporte puede extenderse o bien más allá de una línea de plegado que define un borde del panel posterior o bien más allá de un borde libre del panel posterior. En un segundo aspecto, la presente invención provee un método de fabricación de una plantilla de etiqueta adhesiva que incluye las etapas de: provisión de una hoja principal imprimible con una superficie frontal, una superficie posterior y una línea de plegado sobre la cual se puede plegar la hoja principal con la superficie frontal más interna, definiendo así la línea de plegado un panel frontal y un panel posterior; provisión de un laminado que comprende una primera hoja de retirada y una primera capa de adhesivo; y adhesión del laminado para la superficie posterior de la hoja principal tal como la superficie posterior de la hoja principal posee una zona expuesta, no cubierta por el laminado.

[0019] El método puede incluir el paso de imprimir información preimpresa sobre la hoja principal. Por ejemplo, la posición de las líneas de plegado se puede indicar mediante líneas de impresión.

5 [0020] Preferiblemente, el laminado incluye además una hoja de soporte, una segunda capa de adhesivo y una segunda hoja de retirada, donde la primera capa de adhesivo está dispuesta sobre una primera superficie de la hoja de soporte y está cubierta por la primera hoja de retirada, y la segunda capa de adhesivo está dispuesta en una segunda superficie opuesta de la hoja de soporte y está parcialmente cubierta por la segunda hoja de retirada. El laminado se adhiere luego a la hoja principal mediante una zona de la segunda capa de adhesivo no cubierto mediante la segunda hoja de retirada de manera que una parte de la hoja de soporte cubierta por la segunda hoja de retirada se extiende más allá de un borde del panel posterior.

15 [0021] La fase de provisión del laminado implica preferiblemente: provisión de un material laminar que comprende una primera red de material de retirada, una primera capa de adhesivo, una capa central de material de soporte, una segunda capa de adhesivo y una segunda red de material de retirada; retirada de la segunda red de material de retirada para exponer la segunda capa de adhesivo; aplicación a la segunda capa de adhesivo de una cinta de banda de adhesivo de doble cara con un interior de retirada sobre uno de sus dos capas de adhesivo opuestas, estando dispuesta la cinta adhesiva de doble cara con el forro de retirada opuesto hacia afuera desde la segunda capa de adhesivo del material laminar; reaplicación de la segunda red de material de retirada sobre la segunda capa de adhesivo del material laminar y sobre la cinta de banda de adhesivo de doble cara; cortando la primera red de material de retirada, la capa central y la cinta adhesiva de doble cara para definir un parche; retirada de la parte de la primera red de material de retirada, capa central y cinta adhesiva de doble cara que rodea el parche de la segunda red de material de retirada para definir la primera hoja de retirada, la hoja de soporte y la segunda hoja de retirada ha soportado en la segunda red de material de retirada; y eliminación del laminado de la primera hoja de retirada, hoja de soporte y segunda hoja de retirada de la segunda red de material de retirada.

20 [0022] La hoja principal incluye idealmente una lengüeta que se extiende más allá de un borde del panel frontal, y el laminado se adhiere a la hoja principal de manera que la hoja principal se puede plegar para cubrir la lengüeta que parte de la hoja de soporte que se extiende más allá del borde del panel posterior.

30 [0023] La lengüeta, que preferiblemente forma parte y continúa en el panel frontal, se puede formar cortando la hoja principal. Alternativamente, una banda de retirada se puede proveer en la hoja principal a lo largo de un borde que incluye el panel frontal, la banda de retirada que se extiende a lo largo de todos los paneles por el borde con la excepción del panel frontal.

35 [0024] También se puede proveer una banda de retirada a lo largo del borde de la hoja principal que incluye el panel posterior. El laminado se adhiere luego a la hoja principal de manera que la parte de la hoja de soporte cubierta por la segunda hoja de retirada no se extiende más allá de la banda de retirada pero se extiende más allá del borde del panel posterior adyacente a la banda de retirada. Esta disposición posee el beneficio particular de que la hoja de soporte no sobresale más allá del borde de la plantilla de etiqueta, que puede crear problemas durante la impresión de la plantilla de etiqueta. Después de que la plantilla de etiqueta haya sido impresa por el usuario final, la banda de retirada se retira para exponer esa parte de la hoja de soporte que se extiende más allá del borde del panel posterior.

40 [0025] Como se ha mencionado anteriormente, la presente invención se refiere de forma separada a folletos y en particular a una plantilla de folleto que puede ser impresa por el usuario final.

45 [0026] Se conocen una variedad de métodos para la fabricación de folletos en los que las páginas del folleto se mantienen unidas a lo largo de un centro común. El documento US 6,273,411 describe un método de fabricación de un folleto a partir de una única hoja preimpresa, en que se aplica una línea central de adhesivo en primer lugar a lo largo de la hoja impresa. La hoja se pliega luego varias veces sobre las líneas de pliegue de forma perpendicular a la línea de adhesivo. Los bordes de la hoja plegada perpendicular a la línea del adhesivo se recortan luego para crear varias hojas individuales sujetadas por el adhesivo. Finalmente, la hoja recortada se pliega por la mitad sobre la línea de encolado para crear el folleto.

50 [0027] Los métodos conocidos de fabricación tales como folletos generalmente emplean el tratamiento en línea. Por ejemplo, en la patente US 6,273,411 se fabrican folletos con un equipo que incluye un alimentador de hojas, una estación de encolado, una primera estación de pliegue, un cuchillo y una segunda estación de pliegue. Mientras el tratamiento en línea es generalmente un método eficaz de fabricación de folletos en grandes cantidades (ambos en cuanto a tiempo y coste), el método no es eficiente para cantidades pequeñas de fabricación de folletos y para no acomodarse a la situación en la que un individuo desea imprimir y crear su propio folleto. De nuevo, en referencia al ejemplo de ensayos clínicos, un médico puede querer ofrecerle a un paciente un folleto, que el paciente pueda llevar convenientemente y que contenga información específica del fármaco de prueba. Por lo tanto, existe una necesidad percibida para una plantilla de folleto que puede imprimirse usando, por ejemplo, una impresora y luego ser construida fácilmente por un individuo para formar un folleto.

60 [0028] Por lo tanto, otro objeto de la presente invención es proveer una plantilla de folleto que supere, en parte, una o

más de las desventajas ya mencionadas del estado de la técnica.

[0029] Por consiguiente, en un tercer aspecto, la presente invención provee una plantilla de folleto que comprende un primer panel con una línea de plegado, una banda de material de retirada, un adhesivo provisto entre la banda de material de retirada y una zona del primer panel adyacente a la línea de plegado, y un segundo panel fijado al primer panel y configurado de manera que el segundo panel se puede plegar sobre el primer panel para cubrir la banda de material de retirada y adhesivo.

[0030] Con la plantilla de folleto de la presente invención, un individuo puede convenientemente imprimir y crear sus propios folletos. Para montar el folleto después de que la plantilla de folleto haya sido impresa (p. ej., usando una impresora de escritorio), la banda de material de retirada se retira en primer lugar para exponer el adhesivo. A partir de ahí, el segundo panel se dobla sobre el primer panel y se adhiere al adhesivo expuesto. A continuación, el segundo panel se separa desde el primer panel de manera que el segundo panel se sujeta al primer panel sólo mediante el adhesivo. Finalmente, el primer panel se pliega sobre su línea de plegado para crear el folleto.

[0031] Los primeros y segundos paneles pueden formar parte de una única hoja, con los paneles definidos por una línea de plegado en la hoja única. Cuando se construye el folleto, los primeros y segundos paneles se separan retirando o cortando la hoja única a lo largo de la línea de plegado. La línea de plegado de la hoja única se puede perforar o marcar con un corte de media profundidad para permitir la separación de los dos paneles. Alternativamente, los primeros y segundos paneles pueden formar hojas separadas que se adhieren libremente, por ejemplo, mediante una cinta adhesiva adherida a ambos paneles. Los dos paneles se separan a continuación durante la construcción del folleto al retirar la cinta adhesiva.

[0032] El segundo panel se puede configurar de manera que este se pliegue sobre el primer panel, el segundo panel se extiende a través de la línea de plegado en el primer panel. Por consiguiente, cuando el primer panel se pliega sobre su línea de plegado, el segundo panel también se pliega para crear un folleto con cuatro hojas (dos del primer panel plegado y dos del segundo panel plegado). Alternativamente, el segundo panel se puede configurar de manera que éste no se extienda a través de la línea de plegado del primer panel mediante pliegue. Consecuentemente, el folleto final tiene sólo tres hojas (dos del primer panel plegado y una del segundo panel).

[0033] La plantilla de folleto se puede proveer con una banda adicional de material de retirada y adhesivo en la superficie opuesta del primer panel a aquel de la banda de material de retirada. Cuando se crea el folleto, la banda adicional de material de retirada se puede quitar para exponer una zona de adhesivo próximo al centro del folleto. Por consiguiente, un folleto se puede insertar y adherir a otro folleto.

[0034] Las formas de realización de la presente invención se describirán ahora a modo de ejemplo sólo con referencia a los dibujos anexos, en los que:

La figura 1 es una vista en planta superior de una plantilla de etiqueta tipo folleto conforme al estado de la técnica;

La figura 2 es una vista en planta inferior de la plantilla de etiqueta tipo folleto de la figura 1;

La figura 3 es una vista en planta superior de una plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 4 es una vista en planta inferior de la plantilla de etiqueta de etiqueta tipo folleto de la figura 3;

La figura 5 es una vista transversal aumentada de la parte de base de la plantilla de etiqueta tipo folleto de la figura 3;

La figura 6 es una vista en sección aumentada de una parte de base de una plantilla de etiqueta tipo folleto alternativo conforme a la presente invención;

La figura 7 es una vista en planta superior de una segunda forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 8 es una vista en planta superior de una tercera forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 9 es una vista en planta superior de una cuarta forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 10 es una vista de sección aumentada de la etiqueta tipo folleto de la figura 9 en una configuración plegada;

La figura 11 es una vista en planta superior de una quinta forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 12 es una vista en planta superior de una sexta forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 13 es una vista transversal aumentada de la parte de base de la plantilla de etiqueta tipo folleto de la figura 12;

La figura 14 es una vista en planta superior de una séptima forma de realización alternativa de plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 15 es una vista transversal aumentada de una parte de base alternativa de una plantilla de etiqueta tipo folleto conforme a la presente invención;

La figura 16 es una vista en planta superior a una pluralidad de partes de base soportada en un refuerzo de material de retirada fabricada conforme a la presente invención;

La figura 17 es una vista transversal de una de las partes de base soportadas en un refuerzo de material de retirada ilustradas en la figura 16;

La figura 18 es una vista en planta superior de una plantilla de folleto conforme a la presente invención;

La figura 19 es una vista en planta inferior de la plantilla de folleto de la figura 18;

La figura 20 es una vista en sección aumentada de la plantilla de folleto de la figura 18;

La figura 21 ilustra un paso intermedio en la construcción de un folleto de la plantilla de folleto de la figura 18;

La figura 22 es una vista de un folleto creada por la plantilla de folleto de la figura 18;

5 La figura 23 es una vista en sección aumentada en una forma de realización alternativa de plantilla de folleto en el acuerdo de la presente invención.

La figura 24 es una vista en planta superior de una tercera forma de realización de plantilla de folleto conforme a la presente invención; y

10 La figura 25 es una vista en planta superior de una cuarta forma de realización de plantilla de folleto conforme a la presente invención.

[0035] La plantilla de etiqueta tipo folleto 20 ilustrada en la figura 3 comprende una hoja principal imprimible 21 y una parte de base 22 adherida de forma retirable de la hoja principal 21.

15 [0036] La hoja principal 21 se hace preferiblemente de papel o de una tarjeta fina, aunque se pueden utilizar como alternativa otros materiales con superficies imprimibles (es decir, superficies sobre las que se puede imprimir una imagen usando, por ejemplo, impresoras convencionales), pero no limitándose a papel satinado o películas plásticas tales como las usadas en las diapositivas. La hoja principal 21, como se ilustra, posee una forma rectangular pero se prevén formas alternativas para la hoja principal. También, la hoja principal 21 posee un tamaño preferiblemente no mayor que aquel que se puede adaptar a las impresoras de escritorio más convencionales. Más preferiblemente, el tamaño de la hoja principal 21 es similar a aquel de tamaños de documento estándar tal como el europeo A4 (297 x 210 mm) o las cartas estadounidenses (279,4 x 215,9 mm).

25 [0037] El grosor de la hoja principal 21 y la parte de base 22 está limitado por las capacidades físicas de la impresora usada para imprimir la plantilla de etiqueta tipo folleto 20. En particular, las impresoras convencionales se conocen por obstruirse cuando se intenta imprimir sobre documentos con pesos mayores de aproximadamente 150 g/m² o 0,2 mm de grosor. Además, algunas impresoras se conocen por obstruirse al haber un cambio significativo e imprevisto en el grosor del documento. Por estas razones el grosor total de la hoja principal 21 y parte de base 22 es preferiblemente inferior a 0,25 mm. Naturalmente, donde la impresora es capaz de alojar documentos más gruesos, se debe emplear una hoja principal 21 y/o parte de base 22 más gruesa.

35 [0038] La hoja principal 21 posee una primera línea de plegado 23 que describe un límite entre un panel frontal 24 y un panel posterior 25. Preferiblemente, la hoja principal 21 posee al menos otra línea de plegado 26, transversal a la primera línea de plegado 23, definiendo uno o más paneles 27. En la forma de realización particular ilustrada en la figura 3, cuatro líneas de plegado 23, 26 sirven para definir un panel frontal 24, un panel posterior 25 y otros seis paneles 27. La posición de las líneas de plegado 23, 26 se pueden indicar mediante líneas preimpresas en la hoja principal 21. Alternativamente, o adicionalmente, una o varias de las líneas de plegado 23, 26 (o partes de las líneas de plegado) se pueden formar de líneas de perforaciones o marcas en la hoja principal 21 para permitir el pliegue eventual de la hoja principal 21 o para permitir la retirada de uno o varios de los paneles 27 de la hoja principal 21.

40 [0039] Con la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 ilustrada en las figuras 3 y 4, los paneles frontales 24 y posteriores 25 inmediatamente adyacentes el uno al otro y dispuestos en un extremo de la hoja principal 21. No obstante, dependiendo de la manera en la que la hoja principal 21 debe ser plegada, casi cualquier configuración es posible. Por ejemplo, la figura 8 ilustra una forma de realización alternativa en la que el panel frontal 24, el panel posterior 25 y otros paneles 27 se configuran de forma diferente con los paneles frontales 24 y traseros 25 situados lejos el uno del otro.

50 [0040] El panel frontal 24 posee una lengüeta 28 que se extiende más allá de un borde del panel frontal. La lengüeta 28 preferiblemente forma parte de la hoja principal 21 y continúa con esta. No obstante, la lengüeta 28 puede estar formada alternativamente por un elemento separado adherido al panel frontal 24. Donde la lengüeta 28 se forma por un elemento separado, la lengüeta 28 puede extenderse más allá de un borde libre del panel frontal 24 o un borde del panel frontal 24 definido por una línea de plegado. La lengüeta 28 puede comprender alternativamente una parte de otro panel 27 adyacente al panel frontal 24, un ejemplo del cual se describe más adelante y se ilustra en las figuras 9 a 11.

55 [0041] La lengüeta 28 posee preferiblemente una longitud que se corresponde con aquella del borde del panel frontal 24 más allá de la cual se extiende la lengüeta 28. Adicionalmente, la lengüeta se encuentra preferiblemente en forma rectangular, como se ha ilustrado en la figura 3, con una perpendicular a la longitud del borde libre del panel frontal de al menos 3 mm. Sin embargo, se pueden utilizar igualmente formas y tamaños de lengüeta alternativas tales como un semicírculo.

60 [0042] Haciendo referencia ahora a la figura 5, la parte de base 22 comprende una hoja de soporte 29; una primera capa de adhesivo 30 entre la hoja de soporte y la superficie posterior de la hoja principal 21; una segunda capa de adhesivo 31 en la superficie opuesta de la hoja de soporte 29 a la primera capa de adhesivo 30; una cubierta de refuerzo 32 de material de retirada sobre la segunda capa de adhesivo 31; y una banda de cubierta de protección separada 33 de material de retirada. Debería observarse que la figura 5 no está dibujada a escala pero está destinada claramente sólo a ilustrar los elementos individuales de la parte de base 22.

[0043] La hoja de soporte 29 está hecha preferiblemente de plástico. No obstante, se incluyen alternativas adecuadas pero no están limitadas a papel, tarjetas y películas metálicas. En la forma de realización ilustrada, una primera superficie de la hoja de soporte 29 está cubierta sustancialmente por la primera capa de adhesivo 30 y la segunda superficie opuesta de la hoja de soporte 29 está sustancialmente cubierta por la segunda capa de adhesivo 31. Alternativamente, las capas de adhesivo 30 y 31 se pueden formar por una pluralidad de líneas de adhesivo o un modelo de zonas o puntos de adhesivo separado.

[0044] La cubierta de refuerzo 32 cubre completamente y se adhiere libremente a la segunda capa de adhesivo 31. Por tanto, la cubierta de refuerzo 32 comprende preferiblemente una hoja fina con un recubrimiento de un material de retirada tal como silicona en la superficie de la banda de refuerzo 32 en contacto con el adhesivo 31.

[0045] La banda de recubrimiento 33 cubre y es adherida de forma retirable a una zona final de la primera capa de adhesivo 30 cuya zona final de la capa de adhesivo 30 se corresponde preferiblemente en tamaño y forma a la lengüeta 28 de la hoja principal 21, aunque también se pueden usar alternativamente tamaños más pequeños; en particular la zona final puede ser más pequeña que la lengüeta 28. La banda de recubrimiento 33 se extiende preferiblemente más allá de, al menos, un borde de la hoja de soporte 29. La parte de la banda de recubrimiento 33 que se extiende más allá de la hoja de soporte 29, y así más allá de la primera capa de adhesivo 30, se puede usar para facilitar la posterior retirada de la banda de recubrimiento 33 de la parte de base 22. Como con la cubierta de refuerzo 32, la banda de recubrimiento 33 es preferiblemente una hoja fina con un recubrimiento de un material de retirada dispuesto sobre la superficie de la banda de recubrimiento en contacto con el adhesivo.

[0046] Por lo tanto, la parte de base 22 puede ser considerada con dos secciones, una primera sección 35 correspondiente a la zona de la primera capa de adhesivo 30 cubierta por la hoja principal 21 y una segunda sección 34 correspondiente a una zona de la primera capa de adhesivo cubierta por la banda de recubrimiento 33. El tamaño y la orientación de la parte de base 22 es tal que la primera sección 35 de la parte de base 22 está directamente adherida sólo al panel posterior 25 de la hoja principal 21 con la segunda extensión de sección 34 más allá de un borde del panel posterior 25. Como se ilustra en las figuras 3 a 5, la segunda sección 34 se extiende más allá de un borde libre 36 del panel posterior 25. No obstante, como se ilustra en la figura 6, alternativamente a la segunda sección 34 puede extenderse más allá de un borde del panel posterior 25 definido por una línea de plegado 23.

[0047] La primera sección 35 de la parte de base 22 es preferiblemente sustancialmente del mismo tamaño que el panel posterior 25 de la hoja principal 21. No obstante, la primera sección 35 puede ser alternativamente más pequeña o de hecho más grande que el panel posterior 25. Donde la primera sección 35 es más grande que el panel posterior 25, la primera capa de adhesivo 30 cubre sólo una área de la primera superficie de la hoja de soporte 29 con un tamaño no mayor que el tamaño del panel posterior 25. En cambio, esto significa que no toda la primera superficie de la hoja de soporte 29 está revestida con adhesivo.

[0048] Como se ha mencionado anteriormente, la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 está provista de una hoja sustancialmente plana adecuada para su uso con la mayoría de impresoras convencionales. Desde la parte de base 22 preferiblemente sólo se extiende sobre el panel posterior 25, la mayoría de la superficie total de la hoja principal 21 sigue siendo disponible para la impresión. En particular, ambos lados, el frontal y el posterior de la hoja principal 21 pueden ser impresos con la excepción de esta área cubierta por la parte de base 22. La hoja principal 21 puede ser completamente en blanco o puede incluir información preimpresa, sin embargo debería poseer como mínimo una zona imprimible.

[0049] En el uso, la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 está destinada a ser introducida en una impresora, típicamente una impresora de escritorio, conectada a un ordenador. La disposición de la información a imprimir en la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 puede, por lo tanto, ser diseñada usando paquetes de software de tratamiento de datos/edición electrónica. A medida que la información sea impresa en la plantilla de etiqueta tipo folleto 20, una o más líneas correspondientes a las posiciones donde la hoja principal 21 se debe plegar, es decir, se puede imprimir adicionalmente la posición de las líneas de plegado 23, 26. Después de imprimir la plantilla de etiqueta tipo folleto 20, la hoja principal 21 se pliega manualmente a lo largo de sus líneas de plegado 23, 26 de manera que los otros paneles 27 están posicionados entre el panel frontal 24 y el panel posterior 25. La banda de recubrimiento 33 se retira después de la segunda sección 34 de la parte de base 22 para exponer una banda de adhesivo. La lengüeta 28 se adhiere luego a la banda expuesta de adhesivo de modo que la etiqueta tipo folleto impreso se mantiene cerrada. A continuación, la cubierta de refuerzo 32 se puede retirar de modo que se exponga la segunda capa de adhesivo 31 y la etiqueta tipo folleto impresa puede adherirse después a la superficie de un producto o envase.

[0050] La parte de base 22 puede tener uno o varios cortes 22a a través de al menos la cubierta de refuerzo 32 para facilitar la retirada de la cubierta de refuerzo 32 de la parte de base 22. En particular, teniendo un corte de media profundidad a lo largo del centro de la parte de base 22 en paralelo a la banda de recubrimiento 33, se puede acceder más fácilmente a la cubierta de refuerzo 32 y se puede retirar al plegarse la etiqueta finalmente montada sobre la cubierta de refuerzo 32.

[0051] La selección apropiada del material usado para la lengüeta 28 y la elección de la primera capa de adhesivo 30 determina el tipo de cierre requerido. Por ejemplo, se consigue un cierre permanente teniendo una lengüeta 28 hecha

de papel y una primera capa de un adhesivo 30 Fasson® S660 o un adhesivo similar que se adhiera permanentemente al papel. Donde se adhiere la lengüeta 28 permanentemente, se puede proveer a la lengüeta 28 con unas perforaciones de línea o una línea de rasgado para asistir en la abertura de la etiqueta tipo folleto impresa. Se puede conseguir un cierre resellable mediante el revestimiento parcial o de toda la superficie de la lengüeta 28 que se adhiere a la banda expuesta de adhesivo con un material de retirada tal como el barniz de silicona.

[0052] La lengüeta 28 es preferiblemente más grande que la segunda sección 34 de la parte de base 22 (es decir, más grande que la banda expuesta de adhesivo) de modo que la lengüeta 28 incluye una parte no adherida que se puede sujetar para abrir la etiqueta tipo folleto impreso. Una parte no adherida también se puede formar por recubrimiento de una parte 28' de la superficie expuesta de la lengüeta 28 con un material de retirada adecuado. Alternativamente, o de hecho adicionalmente, la primera superficie de la hoja de soporte 29 no puede ser completamente cubierta por la primera capa de adhesivo 30. En cambio, una zona de la hoja de soporte 29 que forma parte de la segunda sección 34 (p. ej., un rincón) puede estar libre de adhesivo. Por consiguiente, la lengüeta 28 no es completamente adherida a la banda expuesta de adhesivo pero tiene una parte no adherida que otra vez se puede sujetar para abrir la etiqueta tipo folleto impresa.

[0053] La figura 7 muestra una forma de realización alternativa de una plantilla de etiqueta tipo folleto 20 en la que el panel frontal 24 de la hoja principal 21 inicialmente no incluye ninguna lengüeta 28. En cambio, se proveen una o más perforaciones de línea 40 a lo largo de un borde 41 de la hoja principal 21 que incluyen el panel frontal 24. Las líneas de perforaciones 40 son continuas y se extienden a través de los otros paneles 27 para formar una banda de retirada 42 en la hoja principal 21. Las líneas de las perforaciones 40 no se extienden a través del panel frontal 24. Esta forma de realización particular posee la ventaja de que la hoja principal 21 no tiene elementos salientes que pueden interferir con la alimentación de papel de un impresora. Después de la impresión de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20, la lengüeta 28 se define por desgarrar de la hoja principal 21 a lo largo de las perforaciones y eliminando la banda de retirada 42 como sobrante. Como se ilustra, las perforaciones de línea 40 se pueden extender en un ángulo al borde 41 para definir una parte transversal 28a a un rincón de la lengüeta 28 que se destinan a asistir en la abertura de la etiqueta tipo folleto una vez han sido, impresos plegados y sellados.

[0054] Adicionalmente, la hoja principal 21 puede comprender unas perforaciones de línea 43 proporcionadas a lo largo de un borde 44 de la hoja principal 21 que incluyen el panel posterior 25. Las perforaciones de línea se extienden a través del panel posterior 25 y todos los otros paneles 27 para crear una banda de retirada 45. La segunda sección 34 de la parte de base 22 se extiende más allá del borde del panel posterior 25 definido por las perforaciones de línea 43 pero no se extiende más allá del borde libre 44 de la banda de retirada 45. Esta disposición tiene la ventaja de que la parte de base 22 no se extiende o sobresale más allá de los bordes de la hoja principal 21 durante la impresión, que de otra manera puede crear problemas. Después de la impresión de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20, la banda de retirada 45 se retira desgarrando la hoja principal 21 a lo largo de las perforaciones de línea 43 para definir un borde libre del panel posterior 25 y así revelan la segunda sección 34 que se extiende más allá del borde libre.

[0055] La figura 8 ilustra otra forma de realización en la que la lengüeta 28 del panel frontal 24 y la segunda sección 34 de la parte de base 22 se disponen a lo largo del borde mismo 46 de la hoja principal 21. Unas perforaciones de una sola línea 47 pueden ser usadas para definir la lengüeta 28 y el borde libre del panel posterior 25 más allá de la cual se extiende la segunda sección 34.

[0056] La plantilla de etiqueta tipo folleto 20 preferiblemente no tiene elementos salientes más allá de los bordes de la hoja principal 21, es decir, la lengüeta 28 y la parte de base 22 (en particular la segunda sección 34) permanecen en la huella de la hoja principal 21. Esto se puede conseguir teniendo una lengüeta 28 y segunda sección 34 que se extiende más allá de las líneas de plegado mejor que por los bordes libres de la hoja principal 21. Alternativamente, esto se puede conseguir mediante una o más bandas de retirada en la hoja principal 21 que cuando se retira define la lengüeta y/o revela la segunda sección 34. Con estas formas de realización del perímetro de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 se define así por la hoja principal 21. Por consiguiente, donde la hoja principal 21 posee un tamaño de documento estándar, por ejemplo A4 o la carta estadounidense, la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 puede ser impresa convenientemente mediante el uso de impresoras convencionales y manipuladoras/alimentadores de documentos.

[0057] La figura 9 ilustra una forma de realización de una plantilla de etiqueta tipo folleto 20 en la que la lengüeta 28 se extiende más allá de un borde del panel frontal 24 definida por una línea de plegado 26 y la lengüeta 28 comprende una parte del otro panel 27 adyacente a la línea de plegado 26. El tamaño del panel frontal 24 es más grande que la del panel posterior 25 de manera que cuando la hoja principal 21 de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 se pliega, como se ilustra en la figura 10, la lengüeta 28 se extiende más allá del panel posterior 25 y cubre la parte de base 22. Esta forma de realización particular tiene la ventaja que la lengüeta 28 no forma en ningún momento un elemento saliente.

[0058] La figura 11 ilustra otro desarrollo de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 ilustrado en la figura 9. La sección de la parte de base 22 que se extiende más allá del borde libre 36 del panel posterior 25 posee una anchura (en paralelo al borde libre 36) sustancialmente la misma que aquella del panel posterior 25. Adicionalmente, cada panel 27 adicional que comparte el mismo borde de la hoja principal 21 como la que se extiende más allá de la parte de base 22, tiene un panel adyacente 48 correspondiente en tamaño a la sección de extensión de la parte de base 22. Por consiguiente, la plantilla de etiqueta tipo folleto 20, como aquellas ilustradas en las figuras 7 y 8, tiene un perímetro sustancialmente

rectangular sin elementos salientes. Después de imprimir, el(los) panel(es) adyacente(s) 48 se puede(n) plegar sobre la línea de plegado 49 y sujetar entre los paneles frontales 24 y posteriores 25 junto con los otros paneles 27. Alternativamente, la línea de plegado 49 se puede perforar de manera que el(los) panel(es) adyacente(s) 48 puede(n) ser retirado(s) fácilmente (p. ej., por desgarro) después de que la hoja principal 21 haya sido impresa.

[0059] Con las plantillas de etiqueta tipo folleto 20 descritas e ilustradas en las figuras 3 a 11, la segunda sección 34 de la parte de base 22, a la que la lengüeta 28 se adhiere, se extiende más allá de un borde del panel posterior 25 de la hoja principal 21. No obstante, las figuras 12 a 14 ilustran un diseño alternativo de plantilla de etiqueta tipo folleto 20 en el que la segunda sección 34 de la parte de base 22 no se extiende más allá de un borde del panel posterior 25 pero, en cambio, permanece cubierto por el panel posterior 25. La etiqueta tipo folleto plegada se mantiene cerrada sujetando la lengüeta 28 entre el panel posterior 25 y la segunda sección 34.

[0060] Como se ilustra en la figura 12, la parte de base 22 de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 se adhiere a la superficie posterior de la hoja principal 21 de manera que la parte de base 22 permanece preferiblemente en la huella de la hoja principal 21. La primera sección 35 de la parte de base 22 está adherida directamente al panel posterior 25 sólo de la hoja principal 21 y la segunda sección 34 de la parte de base 22 se extiende de forma adyacente, pero no se extiende más allá de un borde del panel posterior 25. El borde del panel posterior 25 puede ser un borde libre 36, como se ilustra en la figura 13, o un borde definido por una línea de plegado 23.

[0061] Preferiblemente, la parte de base 22 posee de forma sustancial el mismo tamaño que el panel posterior 25 de la hoja principal 21. No obstante, donde el tamaño de la parte de base 22 es más grande que la del panel posterior 25, la primera capa de adhesivo 30 cubre preferiblemente una área de la hoja de soporte 29 con un tamaño no mayor que el tamaño del panel posterior 25. Esto asegura que la parte de base 22 está directamente adherida al panel posterior 25 sólo de la hoja principal 21.

[0062] La lengüeta 28 está configurada de manera que esto se puede plegar relativamente al panel frontal 24. Donde la lengüeta 28 forma parte y continúa a la hoja principal 21; la hoja principal 21 comprende una línea de plegado de lengüeta 37 entre la lengüeta 28 y el panel frontal 24.

[0063] Para fabricar la etiqueta tipo folleto, la hoja principal 21 se pliega sobre sus líneas de plegado 23, 26 de manera que los otros paneles 27 están posicionados entre el panel frontal 24 y el panel posterior 25. A continuación, la lengüeta 28 se pliega (p. ej., sobre la línea de plegado de la lengüeta 37) sobre el panel posterior 25 y se mete dentro del panel posterior 25 y la parte de base 22. La banda de recubrimiento 33 se retira, a continuación, de la segunda sección 34 de la parte de base 22 para exponer una banda de adhesivo. Finalmente, la lengüeta 28 se adhiere a la parte de base 22 por la banda expuesta de adhesivo para mantener cerrada la etiqueta tipo folleto. Acto seguido, la cubierta de refuerzo 32 se puede quitar para exponer la segunda capa de adhesivo 31 para adherir la etiqueta tipo folleto a la superficie de un producto o envase.

[0064] Como se ha mencionado anteriormente, el material usado para la lengüeta 28 y la elección de primer estrato de adhesivo 30 determinará el tipo de cierre que se obtiene. Donde la lengüeta 28 se adhiere permanentemente a la primera capa de adhesivo 30, la lengüeta 28 se puede estar provista con unas perforaciones de línea o una línea de rasgado similar (p. ej., a lo largo de la línea de plegado de lengüeta 37) para asistir en la apertura de la etiqueta tipo folleto. Un cierre resellable se puede conseguir mediante el revestimiento de esa superficie de la lengüeta 28 que se adhiere a la banda expuesta de adhesivo con un material de retirada tal como el barniz de silicona. Donde la lengüeta 28 se adhiere libremente a la parte de base 22, una banda de la primera capa de adhesivo 30 será expuesta por la lengüeta 28 cuando la etiqueta tipo folleto está abierta. Para prevenir la adhesión permanente de la banda expuesta de adhesivo al panel posterior 25 que prevendría consecuentemente el resellado de la etiqueta tipo folleto, se reviste preferentemente la zona de superficie del panel posterior 25 que se adhiere a la banda expuesta de adhesivo con un material de retirada tal como el barniz de silicio.

[0065] Donde la superficie del panel posterior 25 posee una región de material de retirada, la banda de recubrimiento 33 de la parte de base 22 se puede omitir desde la plantilla de etiqueta tipo folleto 20. Por consiguiente, la primera sección 35 de la parte de base 22 se adhiere permanentemente al panel posterior 25 mediante la primera capa de adhesivo 30 y la segunda sección 34 de la parte de base 22 se adhiere libremente al panel posterior 25 mediante la primera capa de adhesivo 30. Donde se omite la banda de recubrimiento 33, preferiblemente el panel posterior 25 se extiende más allá de la segunda sección 34 de la parte de base 22 de manera que el panel posterior 25 incluye una parte no adherida que se puede aferrar para separar el panel posterior 25 de la segunda sección 34. Alternativamente, la superficie superior de la hoja de soporte 29 puede comprender una parte no adhesiva (p. ej., libre de adhesivo) en un borde o rincón de la segunda sección 34 de modo que el panel posterior 25 no está adherido en su totalidad a la segunda sección 34.

[0066] La figura 14 ilustra una forma de realización de una plantilla de etiqueta tipo folleto 20 similar a la de la figura 12. No obstante, la lengüeta 28, que forma parte de la hoja principal 21, se extiende a lo largo de todo un borde 41 de la hoja principal 21, es decir, la lengüeta 28 no sólo se fija al panel frontal 24, sino también a los otros paneles 27 a lo largo del borde 41 de la hoja principal 21. Cuando la hoja principal 21 se pliega sobre las otras 26 líneas de plegado, la lengüeta 28 se pliega de forma similar sobre estas líneas de plegado. Ya que la lengüeta 28 está plegada (p. ej., sobre la línea de plegado de la lengüeta 37) sobre el panel posterior 25 y se mete dentro del panel posterior 25 y la parte de

base 22, la parte de la lengüeta 28 que se adhiere directamente a la parte de base 22 es la que se fija al panel frontal 24. Por consiguiente, todos los paneles de la hoja principal 21 se mantienen cerrados. Esta forma de realización particular posee la ventaja de que la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 no posee elementos salientes que pueden interferir de otra manera en la alimentación de papel de una impresora. Por otra parte, no hay bandas de retirada para retirar de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 después de la impresión.

[0067] Mejor que meter la lengüeta 28 dentro del panel posterior 25 y la parte de base 22, se pueden formar una serie de agujeros en el panel posterior 25 de manera que la segunda sección 34 de la parte de base 22 se extiende directamente debajo y está expuesta por la serie de agujeros. Retirando la banda de recubrimiento 33 de la parte de base 22, se exponen regiones de la primera capa de adhesivo 31 mediante los agujeros del panel posterior 25. Después, la hoja principal plegada 21 puede mantenerse cerrada adhiriendo la lengüeta 28 a las zonas de la primera capa de adhesivo 30 expuesta por los agujeros. Ya que la etiqueta tipo folleto se puede mantener cerrada sin que la lengüeta 28 se extienda más allá o se envuelva alrededor de un borde del panel posterior 25, esta forma de realización es particularmente adecuada para plantillas de etiqueta tipo folleto 20 en las que la lengüeta 28 forma parte de un panel adyacente 27.

[0068] Cuando la hoja principal 21 se pliega, los agujeros en el panel posterior 25 pueden estar cubiertos por uno o más paneles 27 que previenen la adhesión directa de la lengüeta 28 a la primera capa de adhesivo 30. Por consiguiente, se pueden formar los agujeros correspondientes en uno o más de los otros paneles 27 de manera que, cuando la hoja principal 21 está plegada, los agujeros en los paneles posterior 25 y demás 27 se alinean permitiendo que la lengüeta 28 se adhiera directamente a las regiones de la primera capa de adhesivo 30 expuesta por los agujeros.

[0069] Aunque se ha hecho referencia ahora a la provisión de una banda de recubrimiento 33 que comprende material de retirada tal como papel satinado de silicona, la banda de recubrimiento 33 comprende preferiblemente una banda de cinta adhesiva de doble cara con su interior de retirada como se ilustra en la figura 15. De este modo, la banda de recubrimiento 33 incluye una cinta adhesiva 29a preferiblemente revestida para hacerla resellable. Una primera capa de adhesivo 30a está provista en una primera superficie de la banda 29a en frente de la capa de adhesivo 30 de la parte de base 22. Una segunda capa de adhesivo 31a está provista en un segundo lado de la banda 29a opuesta hacia afuera desde la parte de base 22 y finalmente un interior de retirada 32a en forma de papel satinado de silicona está provisto sobre la superficie opuesta hacia el exterior de la segunda capa de adhesivo 31a. Esta disposición tiene la ventaja de que se pueden seleccionar los diferentes tipos de adhesivo para adherir la parte de base 22 a la hoja principal y para mantener cerrada la etiqueta tipo folleto una vez impresa y plegada. De este modo, se puede decidir que la capa de adhesivo 30 de la parte de base 22 sea un adhesivo permanente mientras la segunda capa de adhesivo 31a de la banda de recubrimiento 33 resulta ser resellable. Esto evita, además, la necesidad de barniz de impresión en las superficies de contacto de la lengüeta 28 para la versión de la parte de base ilustrada en la figura 6 cuando la primera capa de adhesivo 30 de la parte de base es un adhesivo permanente.

[0070] En otra alternativa, la banda de recubrimiento 33 se puede omitir desde la parte de base 22 de manera que la segunda sección 34 de la parte de base 22 se adhiere permanentemente al panel posterior 25 y a las regiones de la primera capa de adhesivo 30 se exponen continuamente por los agujeros del panel posterior 25. No obstante, por el hecho de omitir la banda de recubrimiento 33 existe el peligro de que las regiones de la primera capa de adhesivo 30 expuestas por los agujeros puedan crear problemas durante impresión, por ejemplo, pegándolo al tambor o rodillos de impresión. Por consiguiente, la primera capa de adhesivo, o al menos las regiones de adhesivo expuestas por los agujeros, pueden comprender un adhesivo activado por agua. Alternativamente, el adhesivo puede ser un adhesivo autosellado y la lengüeta 28 se puede proveer con puntos correspondientes de adhesivo autosellado.

[0071] En todas las formas de realización de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 descritas hasta el momento, la lengüeta 28 se adhiere a la primera capa de adhesivo 30 de la parte de base 22 para cerrar la etiqueta tipo folleto plegada. No obstante, en una forma de realización alternativa de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 (no ilustrada en las figuras adjuntas) la lengüeta 28 está adherida a la segunda capa de adhesivo 31 para cerrar la etiqueta tipo folleto plegada. Como con las formas de realización ilustradas en las figuras 12 a 14, la parte de base 22 se adhiere al panel posterior 25 de la hoja principal 21 de manera que la segunda sección 34 se extiende de forma adyacente, pero no se extiende más allá, a un borde (p. ej., borde libre de línea de plegado) del panel posterior 25. La parte de base 22, no obstante, no comprende una banda de recubrimiento 33. Consecuentemente, la primera sección 35 y la segunda sección 34 de la parte de base 22 están directamente adheridas al panel posterior 25 por la primera capa de adhesivo 30. La lengüeta 28 se configura de nuevo (p. ej., mediante una línea de plegado) para plegarse sobre el borde del panel frontal 24 más allá del cual se extiende la lengüeta 28.

[0072] Para fabricar la etiqueta tipo folleto 20, la hoja principal 21 se pliega sobre sus líneas de plegado 23, 26 de manera que los otros paneles 27 están posicionados entre el panel frontal 24 y el panel posterior 25. La cubierta de refuerzo 32 se retira a continuación para exponer la segunda capa de adhesivo 31. La lengüeta 28 se dobla luego sobre el panel posterior 25 y la parte de base 22 y se adhieren a la segunda capa de adhesivo 31. Finalmente, la etiqueta tipo folleto se adhiere a la superficie de un producto o envase por la zona de la segunda capa de adhesivo 31 no cubierto por la lengüeta 28.

[0073] Mejor que una única cubierta de refuerzo 32, la parte de base 22 puede comprender una primera cubierta de

refuerzo que cubre la primera sección 35 de la segunda capa de adhesivo 31 y una segunda cubierta de refuerzo que cubre la segunda sección 34 de la segunda capa de adhesivo 31. Por consiguiente, cuando se fabrica la etiqueta tipo folleto, la segunda cubierta de refuerzo se retira en principio para exponer una banda de la segunda capa de adhesivo 31. La lengüeta 28 se adhiere luego a la banda expuesta de adhesivo para cerrar la etiqueta tipo folleto. Cuando la etiqueta tipo folleto se prepara para ser adherida a un producto o envase, la primera cubierta de refuerzo se retira para exponer el resto de la segunda capa de adhesivo 31.

[0074] Será apreciado que en esta forma de realización particular de plantilla de etiqueta tipo folleto 20, la hoja de soporte 29 y la primera capa de adhesivo 30 son redundantes y puede, por lo tanto, omitirse de la parte de base 22. La parte de base 22 se adhiere luego al panel posterior 25 de la hoja principal 21 mediante la segunda capa de adhesivo 31.

[0075] Mientras se ha hecho referencia a las formas de realización específicas ilustradas en las figuras 3 a 15, debería tenerse en mente que estas formas de realización se proveen sólo a modo de ejemplo y que la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 puede ser de cualquier diseño en el que la hoja principal 21 se puede plegar y se mantiene cerrada por la parte de base 22. Por ejemplo, la lengüeta 28 y la parte de base 22 han sido anteriormente descritas como extensión respectivamente más allá de un único borde sólo del panel frontal 24 y panel posterior 25. No obstante, la lengüeta 28 y parte de base 22 puede extenderse igualmente más allá de más de un borde. Por ejemplo, la lengüeta 28 y segunda sección 34 de la parte de base 22 puede ser en forma de L, extendiéndose más allá de dos bordes libres del panel frontal 24 y el panel posterior 25 respectivamente. El panel frontal 24 puede tener alternativamente más de una lengüeta 28 extendiéndose más allá de los bordes diferentes del panel frontal 24. De forma similar, la parte de base 22 puede tener más de una segunda sección 34, o la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 puede tener más de una parte de base 22 adherida al panel posterior 25. Por otra parte, en todas las formas de realización descritas anteriormente, la lengüeta 28 se describe como extendiéndose más allá de un borde del panel frontal 25. Mientras esto generalmente asegura que todos los paneles 25, 27 se mantienen firmemente cerrados, no es necesario que la lengüeta 28 se extienda más allá de un borde del panel frontal 24 pero puede extenderse, en cambio, más allá de un borde de otro panel 27. Aunque no es necesario mantener firmemente cerrados todos paneles, sin embargo la etiqueta tipo folleto se mantiene cerrada de manera que la hoja principal 21 no se puede abrir completamente.

[0076] La producción de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 será descrita ahora con referencia a las figuras 16 y 17. Las plantillas de etiqueta tipo folleto 20 son fabricadas usando procesos en línea convencionales empleados en la fabricación de etiqueta según el siguiente proceso de tres fases: (1) se preparan una pluralidad de hojas principales 21, (2) se forman una pluralidad de partes de base 22 de autoadhesivo soportadas en un refuerzo de material de retirada, y (3) se retiran las partes de la base autoadhesiva 22 del refuerzo de material de retirada y se adhieren a una respectiva hoja principal 21 para crear una pluralidad de plantillas de etiqueta tipo folleto 20.

[0077] Las hojas principales 21 se pueden formar a partir de una bobina de papel de plantilla o alternativamente de una pila de hojas individuales de papel o tarjeta fina. Cada hoja principal 21 se imprime antes, si es necesario, con información preimpresa según sea necesario. Por ejemplo, cada hoja principal 21 puede ser impresa con una pluralidad de líneas para indicar la posición de las líneas de plegado 23, 26, 37 en la hoja 21. En las formas de realización ilustradas en las figuras 7 y 8, las bandas de retirada 42, 45 son preferiblemente sombreadas e incluyen texto para recordar al usuario que elimine las bandas de retirada 42, 45 después de la impresión. Cada hoja principal 21 también puede ser impresa con otro tipo de información preimpresa tal como logotipos, cuestionarios, etc., para personalizar la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 o identificar una compañía. Cualquier material de retirada (p. ej., silicona) para ser aplicado a la parte de lengüeta 28 y/o el panel posterior 25 de cada hoja principal 21 se aplica a continuación, preferiblemente mediante impresión.

[0078] Después de la impresión, cualquier perforación o nota que se deban formar en la hoja principal 21 se añaden luego usando, por ejemplo, un tambor giratorio o cortadores de mesa plana. Por ejemplo, en las formas de realización ilustradas en las figuras 7 y 8, las líneas de perforaciones 40, 43, 47 se forman en este punto. Adicionalmente, se pueden definir unas o varias de las líneas de plegado 23, 26, 37 (o partes de las líneas de plegado) mediante perforaciones o notas formadas en la hoja principal 21.

[0079] Cada hoja principal 21 se corta o recorta a continuación (donde sea necesario) de la forma y tamaño apropiados. Cuando las hojas principales 21 son construidas a partir de una bobina de papel, la bobina de papel impresa y perforada puede cortarse para crear una pluralidad de hojas principales 21. No obstante, la bobina de papel se corta preferiblemente sólo después de que las partes de base autoadhesiva 22 hayan sido aplicadas a la bobina de papel. Cortando la bobina en esta fase sirve luego para crear una pluralidad de plantilla de etiqueta tipo folleto 20.

[0080] La pluralidad de partes de base autoadhesiva 22 dispuestas en un material de retirada de refuerzo se obtienen a partir de una bobina de material de etiqueta convencional de tres capas; el material de etiqueta que comprende una hoja de soporte central (p. ej., papel) con adhesivo en ambos lados y está cubierto por una cubierta de refuerzo superior y una cubierta de refuerzo inferior (p. ej., papel) con un material de retirada (p. ej., silicona) en aquellas superficies adyacentes al adhesivo.

[0081] La cubierta de refuerzo superior, que en última instancia forma la cubierta de refuerzo 32 de la plantilla de

etiqueta tipo folleto acabada 20, se imprime en primer lugar con una serie de imágenes, si se desea. Cada imagen corresponde a una única etiqueta tipo folleto y puede comprender, por ejemplo, un logo de la compañía y/o instrucciones sobre cómo montar la etiqueta tipo folleto.

5 [0082] A continuación, la cubierta de refuerzo inferior se retira temporalmente de la red de las partes de base y se aplica una cinta continua de cinta adhesiva de doble cara sobre o de forma adyacente a un borde longitudinal de la red. La banda de doble cara se adhiere mediante una de sus superficies adhesivas a la red de partes de base pero con la superficie de adhesivo opuesto de la banda, todavía protegido por su interior de retirada, estando opuesto más arriba hacia afuera desde la red de partes de base. La cubierta de refuerzo inferior se vuelve a aplicar a la red de partes de base y sobre la cinta de cinta adhesiva de doble cara de modo que el interior de retirada de la cinta adhesiva de doble cara está en contacto con la superficie revestida de silicona de la cubierta de refuerzo inferior.

15 [0083] Se hacen una serie de cortes rectangulares preferentemente mediante cortes en la cubierta de refuerzo superior y a través de la hoja de soporte del material de etiqueta de tres capas al igual que la cinta de cinta adhesiva de doble cara. No obstante, los cortes no se extienden a través de la cubierta de refuerzo inferior. Cada corte rectangular se alinea para abarcar una imagen impresa sobre la cubierta de refuerzo superior. Como las partes de base 22 se adhieren finalmente al panel posterior 25 de la hoja principal 21, el tamaño y forma de los cortes hechos en el material de la etiqueta dependerán naturalmente del diseño de la etiqueta tipo folleto y, en particular, del tamaño y forma del panel posterior 25 de la hoja principal 21.

20 [0084] Los residuos alrededor del exterior de estos cortes se retiran luego para así producir una pluralidad de partes de base autoadhesiva 22 con una forma generalmente rectangular y una imagen impresa en la cubierta superior. Cada parte de base 22 se adhiere temporalmente a una red de la cubierta de refuerzo inferior pero con una zona de borde de cada parte de base separada del contacto con la cubierta de refuerzo inferior por una cinta de la cinta de doble cara.

25 [0085] En la misma o preferiblemente una operación de corte posterior, se recortan una o más líneas en la cubierta de refuerzo superior de cada parte de base. Las líneas de rasgado se extienden a través de la cubierta de refuerzo superior y se proveen para hacer que la eliminación manual de la cubierta de refuerzo superior sea más fácil. En particular, mediante el plegado de la etiqueta tipo folleto plegada sobre los cortes de línea, se puede acceder y retirar más fácilmente la cubierta de refuerzo 32.

35 [0086] En la alternativa donde sólo se requiere un interior de retirada para la banda de recubrimiento, después de que la cubierta de refuerzo superior se haya impreso, se realizan una pluralidad de cortes rectangulares después en la cubierta de refuerzo superior y la hoja de soporte del material de etiqueta de tres capas por corte. Nuevamente, no se produce el corte de la hoja de revestimiento inferior. Cada corte rectangular se alinea para abarcar una imagen impresa sobre la cubierta de refuerzo superior. El resultado es una pluralidad de partes de base autoadhesiva 22 soportada en la cubierta de refuerzo inferior, cada parte de base 22 con una forma generalmente rectangular y una imagen impresa en la cubierta superior.

40 [0087] En la misma o una operación de corte posterior, preferentemente se cortan una o más líneas en la cubierta de refuerzo superior de cada parte de base 22. Más preferiblemente, la cubierta de refuerzo superior se corta con una única línea a lo largo del centro de cada parte de base 22. Los mismos cortes de línea también se pueden hacer en la hoja de soporte, pero de nuevo no ocurre nada cortando la cubierta de refuerzo inferior.

45 [0088] El material sobrante que rodea las partes de base 22 y consiste en la cubierta de refuerzo superior y la hoja de soporte se retira de la materia prima de etiqueta para dejar, como se ilustra en la figura 16, una pluralidad de partes de base autoadhesivas 22 distanciadas en la cubierta de refuerzo inferior 50.

50 [0089] La cubierta de refuerzo inferior 50 se corta luego con una pluralidad de cortes rectangulares 51 para crear una pluralidad de bandas de cubierta individuales 33. Cada banda de recubrimiento 33 se corta para cubrir una zona final de una parte de base respectiva 22. Preferiblemente, cada banda de recubrimiento 33 cubre completamente la zona de la parte de base 22 que no se adhiere finalmente al panel posterior 25 de la hoja principal 21, es decir, cada banda de recubrimiento 33 cubre la parte de la parte de base 22 que está destinada a extenderse más allá del borde del panel posterior 25 de la hoja principal 21. De esta manera, ninguna de las áreas de adhesivo están expuestas cuando la parte de base 22 se adhiere finalmente al panel posterior 25 de la hoja principal 21. Debido a tolerancias de fabricación, cada banda de recubrimiento 33 cubre preferiblemente una área ligeramente más grande de la parte de base 22 que se requiere de manera que cuando la parte de base 22 se adhiere al panel posterior 25, el panel posterior 25 cubre parcialmente la banda de recubrimiento 33. Más preferiblemente, cada banda de recubrimiento 33 se extiende más allá de al menos un borde de la parte de base 22. La parte de la banda de recubrimiento 33 que se extiende más allá de la parte de base 22 provee una lengüeta que el usuario final puede agarrar más fácilmente para retirar la banda de recubrimiento 33 de la parte de base 22.

60 [0090] Mientras se ha hecho referencia a las bandas de cubierta 33 con una forma rectangular, se apreciará que los cortes hechos en la cubierta de refuerzo inferior 50 puedan ser de formas y tamaños alternativos según el diseño de la etiqueta tipo folleto.

65

[0091] Por supuesto, se apreciará que en la forma de realización de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20 anteriormente descrita en la cual se omite la banda de recubrimiento 33, se excluye el paso de corte de la cubierta de refuerzo inferior 50 con una pluralidad de cortes rectangulares 51.

5 [0092] Como se ilustra en la figura 17, el resultado es una pluralidad de partes de base autoadhesiva 22 soportadas en una red de material de retirada 50. Cada parte de base autoadhesiva 22 es luego retirada de la red de material de retirada 50 pasando de la red de material de retirada sobre un pico o superficie similar con una curvatura firme. Al retirar las partes de base 22, las bandas de cubierta respectiva 33 también se retiran de la red de material de retirada 50. Cada parte de base 22 se alinea y se adhiere a continuación al panel posterior 25 de una hoja principal 21 por la capa de adhesivo 30 que se expone cuando la parte de base 22 se retira de la red de material de retirada 50. La alineación de la parte de base 22 con el panel posterior 25 dependerá naturalmente del diseño particular de la plantilla de etiqueta tipo folleto 20. Por ejemplo, en las formas de realización ilustradas en las figuras 3-6, la parte de base 22 se adhiere al panel posterior 25 de manera que la zona de la parte de base 22 cubierta por la banda de recubrimiento 33 se extiende más allá de un borde (preferiblemente un borde libre) del panel posterior 25. En las formas de realización ilustradas en la figura 12-15, no obstante, la parte de base 22 se adhiere al panel posterior 25 de manera que la zona de la parte de base 22 cubierta por la banda de recubrimiento 33 es adyacente, pero no se extiende más allá de un borde del panel posterior 25. El proceso de retirar cada parte de base 22 de la red de material de retirada 50 y de adherir éste al panel posterior 25 de la hoja principal 21 se puede realizar usando un aplicador de etiquetas convencional.

20 [0093] Las etiquetas de la presente invención están destinadas a ser usadas con impresoras de escritorio convencionales y manipuladoras de documentos. Por consiguiente, el usuario final puede generar rápidamente, convenientemente y a un coste bajo poca cantidad de etiquetas tipo folleto de las plantillas. La disponibilidad de ambas superficies de la hoja principal para imprimir posee la particular ventaja de que todas las superficies visibles de la etiqueta tipo folleto eventual pueden ser impresas con información. Por otra parte, se pueden obtener etiquetas resellables con un grado de residuos relativamente pequeño.

30 [0094] La plantilla de folleto 100 ilustrada en las figuras 18-20 comprende una hoja de revestimiento 101, una hoja interna 102, una banda de cinta adhesiva 103 que mantienen unidas la cubierta 101 y las hojas internas 102, y un adhesivo de línea 104 dispuesto en una superficie de la hoja de revestimiento 101 y cubierto por una banda de material de retirada 105.

35 [0095] La hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 están hechas preferiblemente de papel o tarjeta fina, aunque se pueden emplear otros materiales con superficies imprimibles como alternativa, por ejemplo papel lustroso. Además, las superficies de la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 preferiblemente están en blanco sustancialmente para maximizar la cantidad de espacio disponible para el usuario para la impresión. Sin embargo, o ninguna o ambas hojas 101, 102 puede tener información preimpresa, tal como un logo de la compañía, una publicidad o una información de producto. Por otra parte, no es necesario que ambas hojas 101, 102 tengan superficies imprimibles o que ambas hojas 101, 102 estén hechas del mismo material. Por ejemplo, la hoja de revestimiento 101 puede consistir en una tarjeta preimpresa, papel laminado o plástico, que no está destinado a ser impreso por el usuario final. No obstante, al menos una de las hojas de revestimiento 101 y la hoja interna 102 tienen una zona imprimible.

45 [0096] La hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 poseen preferiblemente el mismo tamaño, aunque esto no es esencial. De hecho, como la hoja interna 102 forma las dos hojas internas del folleto eventual 110 (ver figura 22), puede ser preferible tener una hoja interna 102 que sea ligeramente inferior en longitud que la de la hoja de revestimiento 101.

50 [0097] El tamaño de la plantilla de folleto 100, cuando la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 están unidas, preferiblemente no es mayor que el que se puede adaptar por impresoras de escritorio más convencionales. Más preferiblemente, la plantilla de folleto 100 es de un tamaño similar al tamaño de documento estándar tal como el europeo A5 (210 x 148 mm), A4 (297 x 210 mm) y la carta estadounidense (279,4 x 215,9 mm).

55 [0098] La hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se mantienen unidas por una banda de cinta adhesiva 103 adherida a una zona de borde de la hoja de revestimiento 101 y una zona de borde de la hoja interna 102. La cinta adhesiva 103 sirve para mantener unidas de forma temporal las dos hojas 101, 102 durante la impresión de la plantilla de folleto 100 y se retira luego. Para minimizar el riesgo de que se produzca una obstrucción de papel durante la impresión de la plantilla de folleto 100, la banda de cinta adhesiva 103 se extiende preferiblemente a lo largo de, sustancialmente, la longitud total de los bordes 108, 109 de las dos hojas 101, 102.

60 [0099] La cinta adhesiva 103 se adhiere libremente a la cubierta 101 y las hojas internas 102 de modo que la cinta adhesiva 103 puede ser retirada más tarde sin dañar ninguna hoja 101, 102. Para una plantilla de folleto 100 de aproximadamente un tamaño A4, preferiblemente la anchura de la cinta adhesiva 103 es aprox. 1 cm. Esto asegura que la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se mantienen unidas relativamente de forma segura, mientras se deja una fracción sustancial de cada hoja 101, 102 libre para impresión. Por supuesto se apreciará que la anchura de la cinta adhesiva 103 se puede confeccionar para adaptar. En particular, una plantilla 100 más grande o más pequeña de folleto puede requerir una anchura más pequeña o más grande de cinta adhesiva 103.

65 [0100] Como se ilustra en la figura 20, la cinta adhesiva 103 se adhiere a una primera superficie 115 de la hoja de

revestimiento 101 mientras la línea de adhesivo 104 está dispuesta en la segunda superficie opuesta 116 de la hoja de revestimiento 101. La línea de adhesivo 104 se extiende sustancialmente de forma normal al borde 108 de la hoja de revestimiento 101 adyacente a la hoja interna 102. La línea de adhesivo 104 es responsable de fijar la hoja de revestimiento 101 a la hoja interna 102 después de que la plantilla de folleto 100 ha sido impresa y plegada. Por consiguiente, para proveer un enlace seguro entre la cubierta 101 y las hojas internas 102, la línea de adhesivo 104 preferiblemente se extiende a través de más del 50% de la anchura de la hoja de revestimiento 101. Para una plantilla de folleto 100 de aproximadamente un tamaño A4, la anchura de la línea de adhesivo 104 (es decir, de forma paralela al borde 108 de la hoja de revestimiento 101 adyacente a la hoja interna 102) es preferiblemente aproximadamente 5 mm. De nuevo, la anchura de la línea de adhesivo 104 se puede confeccionar para adaptar.

[0101] La línea de adhesivo 104 se sitúa aproximadamente de forma equidistante a lo largo de la longitud de la hoja de revestimiento 101. Cuando se construye finalmente el folleto 110 (figura 22), la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se pliegan por la mitad sobre la línea X-X indicada en la figura 19. Esta línea de plegado en la cubierta 101 y las hojas internas 102 funciona como el centro 111 del folleto 110 eventual (figura 22). Idealmente, por lo tanto, la línea de adhesivo 104 debería estar situada tan cerca como sea posible a esta línea de plegado de manera que las hojas 101, 102 del folleto 110 se adhieren a lo largo del centro 111. Cuando el folleto 110 final se abre y se cierra, el centro 111 del folleto 110 se acentúa. Si la anchura de la línea de adhesivo 104 se limita a la anchura de la línea de plegado en la hoja de revestimiento 101, el enlace adhesivo entre las dos hojas 101, 102 se puede debilitar con la continua abertura y cierre del folleto 110. En cambio, esto sucesivamente puede dar como resultado finalmente que las hojas 101, 102 se separen. Por consiguiente, la línea de adhesivo 104, si se une a la línea de plegado en la hoja de revestimiento 101, preferiblemente se extiende al lado de la línea de plegado por, al menos, un par de milímetros. Como alternativa, mejor que posicionar la línea de adhesivo 104 directamente a lo largo de la línea de plegado en la hoja de revestimiento 101, se puede situar la línea de adhesivo 104 justo fuera de la línea de plegado. La unión entre las hojas 101, 102, por lo tanto, no sería tensada de forma indebida al abrir y cerrar el folleto 110.

[0102] Mientras hasta ahora se ha hecho referencia a una línea de adhesivo, por supuesto se apreciará que uno o más puntos de pegamento generalmente situados a lo largo de una línea puedan conseguir el mismo resultado.

[0103] La banda de material de retirada 105 cubre completamente y se adhiere libremente a la línea de adhesivo 104. Los materiales de retirada adecuados incluyen cera o papel satinado de silicona, aunque realmente la elección de material de retirada 105 dependerá de la elección de adhesivo para la línea de adhesivo 104. De hecho, si un adhesivo activado por agua se usa para la línea de adhesivo 104, la banda de material de retirada 105 puede, en realidad, omitirse de la plantilla de folleto 100.

[0104] La banda de material de retirada 105 es preferiblemente más grande que la línea de adhesivo 104 de manera que una parte del material de retirada 105 no se adhiere para proveer una lengüeta que el usuario puede agarrar más fácilmente para eliminar el material de retirada 105 de la línea de adhesivo 104.

[0105] La línea de adhesivo 104 y la banda de material de retirada 105 se puede formar a partir de una banda de laminado autoadhesivo adherida a la hoja de revestimiento 101, comprendiendo el laminado una capa de base (p. ej., papel de plástico), una capa de adhesivo y una capa de retirada (p. ej., papel de silicona). La capa de base del laminado se adhiere a la hoja de revestimiento 101 mediante una línea separada o puntos de adhesivo. La capa adhesiva y la capa de retirada del laminado sirven luego respectivamente como línea de adhesivo 104 y banda de material de retirada 105. Debido a la presencia de una capa de base, que quiere mostrar rigidez, el laminado autoadhesivo se adhiere preferiblemente a la hoja de revestimiento 101 de manera que éste no cubre pero es inmediatamente adyacente a la línea de plegado en la hoja de revestimiento 101. Al usar un laminado autoadhesivo, la producción de la plantilla de folleto 100 se ha hecho generalmente más fácil. En particular, adherir una capa de base de papel o plástico a la hoja de revestimiento 101 es generalmente más fácil que adherir una banda de material de retirada directamente a la hoja de revestimiento 101. Por otra parte, la banda de laminado autoadhesivo puede ser fácilmente adherida a la hoja de revestimiento 101 usando material convencional de etiqueta de tres capas. La materia prima de etiqueta de tres capas comprende una hoja central (p. ej., papel o plástico) con un adhesivo en ambos lados y cubierta por una hoja de retirada superior y una hoja de retirada inferior (p. ej., papel de silicona). La hoja de retirada inferior se retira para exponer una banda de adhesivo y se adhiere el laminado a la hoja de revestimiento 101 por la banda expuesta de adhesivo.

[0106] En la forma de realización ilustrada en las figuras 18-20, la línea de adhesivo 104 está dispuesta en la hoja de revestimiento 101. No obstante, la línea de adhesivo 104 puede igualmente estar dispuesta en la hoja interna 102, nuevamente a lo largo de una línea normal al borde 109 de la hoja interna 102 adyacente a la hoja de revestimiento 101 y aproximadamente equidistante a lo largo de la longitud de la hoja interna 102. Por otra parte, la línea de adhesivo puede extenderse a través de la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102. También se puede emplear más de una línea de adhesivo. Por ejemplo, un par de líneas adhesivas pueden ser dispuestas en la hoja de revestimiento de 101, cada línea situada en lados opuestos de la línea de plegado en la hoja de revestimiento 101.

[0107] Se conoce que algunas impresoras se obstruyen por un cambio significativo e imprevisto en el grosor de un documento. Por consiguiente, el grosor de la cinta adhesiva 103 y el espesor combinado de la línea de adhesivo 104 y el material de retirada 105 preferiblemente no sea mayor de aproximadamente 0,2 mm, y más preferiblemente no mayor de aproximadamente 0,05 mm.

[0108] En el uso, la plantilla de folleto 100 se destina a ser introducida en un impresora, típicamente un impresora de escritorio, conectada a un ordenador. La disposición de la información a imprimir en la plantilla de folleto 100 puede por lo tanto estar diseñada usando paquetes de software de tratamiento de datos/de edición electrónica. Después de imprimir la plantilla de folleto 100, se retira la banda de revestimiento de material de retirada 105 que cubre la línea de adhesivo 104. Alternativamente, si la línea de adhesivo 104 consiste en un adhesivo activado por agua y la plantilla de folleto 100 está desprovista de la banda de material de retirada 105, se moja el adhesivo 104. La hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se pliega luego longitudinalmente sobre su junta de manera que las dos hojas 101, 102 se adhieren la una a la otra por la línea de adhesivo 104. La cinta adhesiva 103 se retira, como se muestra en la figura 21, y la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se pliegan por la mitad sobre la banda de adhesivo 104 para crear un folleto 110, figura 22. El folleto 110 tiene cuatro hojas: dos hojas externas formadas por la hoja de revestimiento 101 y dos hojas internas formadas por la hoja interna 102.

[0109] En la forma de realización anteriormente descrita, la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 se mantienen unidas sujetadas por una banda de cinta adhesiva 103. En una forma de realización alternativa, la hoja de revestimiento 101 y hoja interna 102 son formadas por una única hoja de material, por ejemplo una única hoja de papel. Una o las dos hojas 101, 102 pueden ser posteriormente preimpresas y/o laminadas según sea necesario. La hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 son definidas luego por una línea de plegado a lo largo de la longitud de la hoja única. Al montar el folleto, se retira la banda de material de retirada 105 para exponer la línea de adhesivo 104 y la plantilla de folleto de una hoja se pliega sobre la longitud de la línea de plegado para adherir la hoja de revestimiento 101 a la hoja interna 102. Después es necesario que el usuario rasgue o corte a lo largo de la línea de plegado para separar la hoja de revestimiento 101 de la hoja interna 102. Esto se puede realizar, por ejemplo, usando un abridor convencional de cartas o un implemento similar. La hoja única se puede perforar a lo largo de la longitud de la línea de plegado para ayudar al usuario en la separación de las dos hojas 101, 102. Como alternativa, la hoja única se puede marcar con un corte de media profundidad a lo largo de la longitud de la línea de plegado. El corte de media profundidad se forma preferiblemente en la superficie de la hoja única con la banda de adhesivo 104. Consecuentemente, plegando la plantilla de folleto de una hoja sobre el corte de media profundidad puede partir en dos simplemente la hoja única. Mientras se desgarran la línea de plegado, incluso cuando se perfora, puede dar como resultado un fin descuidado a los bordes 108, 109 de las hojas 101, 102, un corte de media profundidad tiene la ventaja de proveer un fin cuidado para ambos bordes 108, 109.

[0110] En las formas de realización anteriormente descritas, el folleto final 110 comprende sólo cuatro hojas. No obstante, como se describirá ahora, se puede insertar un segundo folleto o parte del segundo folleto en un primer folleto para crear un folleto 110 con más de cuatro hojas.

[0111] Una vez creado el primer folleto 110, se imprime una segunda plantilla de folleto 100 según sea necesario. La hoja interna 102 de la plantilla de folleto 100 se descarta luego para dejar sólo la hoja de revestimiento 101. La hoja de revestimiento 101 se pliega luego por la mitad sobre su longitud (es decir, en paralelo a la línea de adhesivo). La dirección de pliegue (es decir, si la línea de adhesivo está sobre la superficie externa o interna de la hoja de revestimiento plegada 101) dependerá de si la hoja de revestimiento 101 debe ser insertada en el folleto 110, o formar la nueva cubierta del folleto 110. Una vez plegada, la banda de material de retirada 105 se retira y la hoja de revestimiento 101 se adhiere a la folleto 110, bien por inserción de la hoja de revestimiento 101 en el folleto (cuando la línea de adhesivo está sobre la superficie externa de la hoja de revestimiento plegada 101) o por inserción del folleto 110 en la hoja de revestimiento 101 (cuando la línea de adhesivo está sobre la superficie interna de la hoja de revestimiento 101).

[0112] En el ejemplo anterior, la hoja interna 102 de la segunda plantilla de folleto 100 fue descartada. No obstante, teniendo una plantilla de folleto 100 en la que la línea de adhesivo 104 se extiende a través de la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102, se pueden usar ambas hojas 101, 102.

[0113] La figura 23 ilustra una forma de realización alternativa de la plantilla de folleto 100 que incluye una línea de adhesivo adicional 113 y banda de material de retirada 114 en la primera superficie 115 de la hoja de revestimiento 101. Como con la línea de adhesivo 104 formada en la segunda superficie 116 de la hoja de revestimiento 101, la línea de adhesivo adicional 113 preferiblemente se extiende a lo largo de una línea normal al borde 108 de la hoja de revestimiento 101 y se sitúa aproximadamente de forma equidistante a lo largo de la longitud de la hoja de revestimiento 101. La línea de adhesivo adicional 113 puede estar dispuesta alternativamente o adicionalmente en la hoja interna 102. La plantilla de folleto 100 se imprime luego y se pliega de la manera anteriormente descrita para crear un folleto. No obstante, el folleto final ahora tiene una línea de adhesivo 113 cubierta por una banda de material de retirada 114 en la superficie externa del folleto a lo largo o cerca del centro del folleto. Si la línea de adhesivo adicional 113 se dispone en la hoja interna 102 de la plantilla de folleto 100, mejor que la hoja de revestimiento 101, el folleto final tendrá una línea de adhesivo 113 cubierto por una banda de material de retirada 114 en la superficie interna del folleto. Por otra parte, teniendo las líneas adicionales de adhesivo 113 en la hoja de revestimiento 101 y la hoja interna 102 de la plantilla de folleto 100, el folleto final tendrá una línea de adhesivo 113 cubierta por una banda de material de retirada 114 en las superficies internas y externas del folleto. La banda de material de retirada 114 se retira luego y el folleto se adhiere a otro folleto por inserción de uno de los folletos en la otra.

[0114] En las formas de realización anteriormente descritas, la plantilla de folleto 100 se pliega para crear un folleto 110

con cuatro hojas (es decir, dos hojas de revestimiento y dos hojas internas). Las figuras 24 y 25, no obstante, ilustran formas de realización de la plantilla de folleto 100 que cuando están plegadas, forman folletos con sólo tres hojas.

5 [0115] La hoja interna 102 de las plantillas de folleto 100 de las figuras 24 y 25 posee preferiblemente la mitad del tamaño de la hoja de revestimiento 101 y se fija a la hoja de revestimiento 101 de manera que, cuando se retira la banda de material de retirada 105, y la cubierta y las hojas internas 101, 102 se pliegan sobre su junta, la hoja interna 102 se adhiere a la línea de adhesivo 104 a lo largo de un borde libre 112. En la figura 24, la cubierta y hojas internas 101, 102 se fijan a lo largo de bordes 108, 109 que se sitúan de forma normal a la línea de adhesivo 104, mientras en la
10 figura 25, se fijan las hojas 101, 102 a lo largo de los bordes 108, 109 que son paralelos a la línea de adhesivo 104. Las flechas indican la dirección en la que la hoja interna 102 se pliega relativamente a la hoja de revestimiento 101 para adherir el borde libre 112 de la hoja interna a la línea de adhesivo 104.

[0116] Aunque en las formas de realización ilustradas en la figura 24 y 25 la línea de adhesivo 104 está dispuesta a lo largo de la hoja de revestimiento 101, el adhesivo 104 puede igualmente estar dispuesto a lo largo de la hoja interna 102 adyacente al borde libre 112. Como en las formas de realización precedentes, las plantillas de folleto 100 de la figura 24 y 25 pueden incluir líneas adicionales de adhesivo 113 para adherir el folleto final a otros folletos y crear un folleto con un número a partir de tres hojas en adelante.

20 [0117] Las plantillas de folleto de la presente invención están destinadas a ser usadas con impresoras de escritorio convencionales y manipuladoras de documentos. Por consiguiente, un usuario final es capaz de crear rápidamente, convenientemente y a un coste bajo un diseño suyo de folleto con un número cualquiera de hojas.

25 [0118] Por supuesto, se apreciará que la presente invención abarque variaciones y cambios en la forma y la disposición del adhesivo, por ejemplo, diferentes de aquellas descritas en detalle anteriormente y el ámbito de la invención está limitado sólo a las características de las reivindicaciones adjuntas.

REIVINDICACIONES

1. Plantilla de etiqueta adhesiva (20) adaptada para formar una etiqueta tipo folleto en el uso; dicha plantilla de etiqueta comprende:
 - 5 una hoja principal imprimible (21) con una superficie frontal y una superficie posterior; una cubierta de refuerzo (32); y adhesivo (31) provisto entre la hoja principal (21) y la cubierta de refuerzo de hoja de retirada (32) **caracterizado por el hecho de que** la hoja principal imprimible (21) incluye, además, una línea de plegado (23) sobre la cual se puede plegar la hoja principal (21) con la superficie frontal más interna, la línea de plegado (23) que divide la hoja principal (21) en, al menos, un primer panel (24) y un segundo panel (25);
 - 10 la cubierta de refuerzo (32) es una hoja de retirada desmontable adherida de forma retirable al adhesivo (31) y el adhesivo (31) está provisto entre la hoja de retirada (32) y al menos parte de esta parte de la superficie posterior de la hoja principal (21) formando el segundo panel (25) por lo cual la superficie posterior de la hoja principal (21) incluye una zona expuesta no cubierta por la hoja de retirada (32).
- 15 2. Plantilla de etiqueta adhesiva según la reivindicación 1, donde al menos una parte de la superficie frontal de la hoja principal (21) y la zona expuesta de la superficie posterior de la hoja principal (21) es imprimible.
- 20 3. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 1 o 2, donde el adhesivo (31) está provisto entre el segundo panel (25) de la hoja principal (21) y la hoja de retirada (32) y la zona de la superficie posterior de la hoja principal (21) cubierta por la hoja de retirada (32) es sustancialmente igual al área de superficie del segundo panel (25).
- 25 4. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes, que comprende además una hoja de soporte (29) y adhesivo adicional (30) que adhiere una primera superficie de la hoja de soporte (29) a la superficie posterior de la hoja principal (21), la hoja de retirada (32) se adhiere a una segunda superficie opuesta de la hoja de soporte (29) mediante el adhesivo (31) donde la hoja de soporte (29) soporta el adhesivo adicional (30) se extiende más allá de un borde del segundo panel (25) de la hoja principal (21) con una banda de revestimiento (33) suprayacente una segunda sección (34) del adhesivo adicional (30).
- 30 5. Plantilla de etiqueta adhesiva según la reivindicación 4, que comprende además una lengüeta (28) que se extiende más allá de un borde del primer panel (24), estando dispuesta la lengüeta (28) para colaborar con la hoja de soporte (29) para mantener cerrada la plantilla de etiqueta adhesiva (20), cuando se pliega.
- 35 6. Plantilla de etiqueta adhesiva según la reivindicación 5, donde la lengüeta (28) es una continuación del primer panel (24).
- 40 7. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en una de las reivindicaciones 5 o 6, donde la lengüeta (28) es mayor en tamaño que la parte de la hoja de soporte (29) que se extiende más allá del borde del panel posterior (25).
- 45 8. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 4 a 7, donde la hoja de soporte (29) se extiende más allá de una línea de plegado (23) definiendo un borde del segundo panel (25).
9. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones precedentes, donde la hoja principal (21) comprende una o más líneas de plegado adicionales (26) definiendo uno o más paneles adicionales (27) para plegarse entre el primer (24) y segundo (25) panel.
- 50 10. Plantilla de etiqueta adhesiva como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 4 a 9, donde la banda de recubrimiento (33) se extiende más allá de un borde de la hoja de soporte (29).
- 55 11. Método de fabricación de una plantilla de etiqueta adhesiva que comprende las etapas de:
 - provisión de una hoja principal imprimible (21) con una superficie frontal, una superficie posterior, y una línea de plegado (23) sobre la que se puede plegar la hoja principal (21) con la superficie anterior más interna, la línea de plegado (23) que divide la hoja principal (21) en al menos un primer panel (24) y un segundo panel (25);
 - 60 provisión de un primer estrato de adhesivo (31) en al menos una parte de esta parte de la superficie posterior de la hoja principal (21) formando el segundo panel (25); y adhesión retirable de un laminado que comprende una hoja de retirada desmontable (32) en la primera capa de adhesivo (31) de manera que la superficie posterior de la hoja principal (21) tiene una región expuesta no cubierta por la hoja de retirada (32).
- 65 12. Método según la reivindicación 11, donde la hoja principal (21) comprende una o más líneas de plegado adicionales (26) definiendo uno o más paneles adicionales (27).
13. Método como se reivindica en una de las reivindicaciones 11 o 12, donde el laminado comprende además una hoja de soporte (29), una segunda capa de adhesivo (30) y una segunda hoja de retirada (33), y la primera capa de adhesivo (31) está dispuesta en una primera superficie de la hoja de soporte (29) y se cubre con la primera hoja de retirada (32),

- la segunda capa de adhesivo (30) está dispuesta en una segunda superficie opuesta de la hoja de soporte (29) y está parcialmente cubierta por la segunda hoja de retirada (33), y el laminado se adhiere a la hoja principal (21) mediante una zona de la segunda capa de adhesivo (30) no cubierta por la segunda hoja de retirada (33) de manera que una parte de la hoja de soporte (29) cubierta por la segunda hoja de retirada (33) se extiende más allá de un borde del segundo panel (25).
- 5
14. Método según la reivindicación 13, donde el paso de provisión del laminado incluye los pasos de:
 provisión de un material laminar que comprende una primera red de material de retirada, una primera capa de adhesivo, una capa central de material de soporte, una segunda capa de adhesivo y una segunda red de material de retirada (50);
 corte de la primera red de material de retirada y capa central para definir un parche (22);
 retirada de la parte de la primera red de material de retirada y capa central que rodea el parche de la segunda red de material de retirada para definir la primera hoja de retirada (32) y la hoja de soporte (29) soportada en la segunda red de material de retirada (50);
 corte de la segunda red de material de retirada (50) para definir la segunda hoja de retirada (33), la segunda red (50) se corta de manera que la segunda hoja de retirada (33) cubre parcialmente la hoja de soporte (29); y
 retirada del laminado de la primera hoja de retirada (32), hoja de soporte (29) y segunda hoja de retirada (33) de la segunda red de material de retirada (50).
- 10
15. Método según la reivindicación 13, donde la segunda hoja de retirada (33) comprende cinta adhesiva de doble cara con un interior de retirada (32a) en la superficie adhesiva (31a) opuesta hacia afuera desde la hoja de soporte.
- 15
16. El método según la reivindicación 15, donde el paso de provisión del laminado incluye los pasos de:
 provisión de un material laminar que comprende una primera red de material de retirada, una primera capa de adhesivo, una capa central de material de soporte, una segunda capa de adhesivo y una segunda red de material de retirada (50);
 retirada de la segunda red de material de retirada (50) para exponer la segunda capa de adhesivo;
 aplicación a la segunda capa de adhesivo de una banda de cinta adhesiva de doble cara (29a) con un interior de retirada (32a) mediante una de sus dos capas opuestas de adhesivo, donde la cinta adhesiva de doble cara (29a) se dispone con el interior de retirada (32a) opuesto hacia afuera desde la segunda capa de adhesivo del material laminar;
 reaplicación de la segunda red de material de retirada mediante la segunda capa de adhesivo del material laminar y mediante la banda de cinta adhesiva de doble cara (29a);
 corte de la primera red de material de retirada, la capa central y la cinta adhesiva de doble cara para definir un parche (22);
 retirada de la parte de la primera red de material de retirada, capa central y cinta adhesiva de doble cara que rodea el parche (22) de la segunda red de material de retirada para definir la primera hoja de retirada (32), la hoja de soporte (29) y la segunda hoja de retirada (33) soportado en la segunda red de material de retirada; y
 retirada del laminado de la primera hoja de retirada (32), hoja de soporte (29) y segunda hoja de retirada (33) de la segunda red de material de retirada (50).
- 20
- 25
- 30
- 35
- 40
17. Método como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 13 a 16, donde la segunda hoja de retirada (33) se extiende más allá de un borde de la hoja de soporte (29).
- 45
18. Método como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 13 a 17, donde la hoja principal (21) incluye una lengüeta (28) que se extiende más allá de un borde del primer panel (24), y el laminado se adhiere a la hoja principal (21) de manera que la hoja principal (21) se puede plegar para que la lengüeta (28) cubra la parte de la hoja de soporte (29) que se extiende más allá del borde del segundo panel (25).
- 50
19. Método según la reivindicación 18, donde la lengüeta (28) está provista a lo largo de un borde del primer panel (24) cortando la hoja principal (21).
- 55
20. Método según la reivindicación 18, que comprende, además, el paso de proveer una banda de corte (42) en la hoja principal (21) a lo largo de un borde que incluye el primer panel (24) de manera que la banda de corte (42) se extiende a través de todos los paneles a lo largo del borde con la excepción del primer panel (24).
- 60
21. Método como se reivindica en cualquiera de las reivindicaciones 13 a 20, que comprende además el paso de proveer una banda de retirada (45) en la hoja principal (21) a lo largo de un borde que incluye el segundo panel (25), y el laminado se adhiere a la hoja principal (21) de manera que la parte de la hoja de soporte (29) cubierta por la segunda hoja de retirada (33) no se extiende más allá de la banda de retirada (45) pero se extiende más allá del borde del segundo panel (25) adyacente por la banda de retirada (45).

Fig.2.

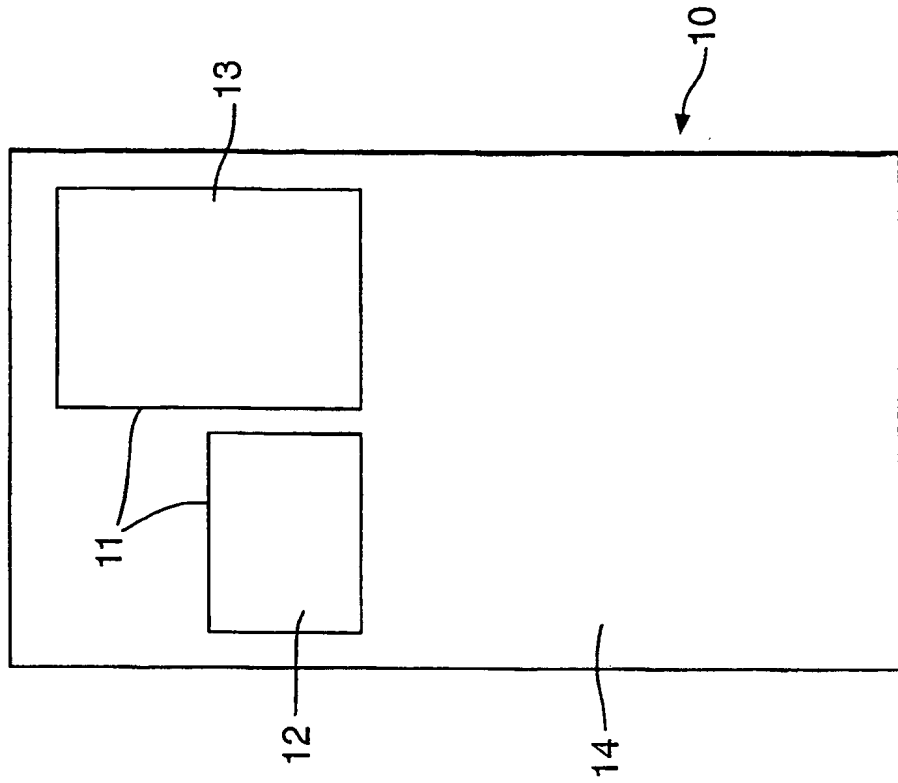


Fig.1.

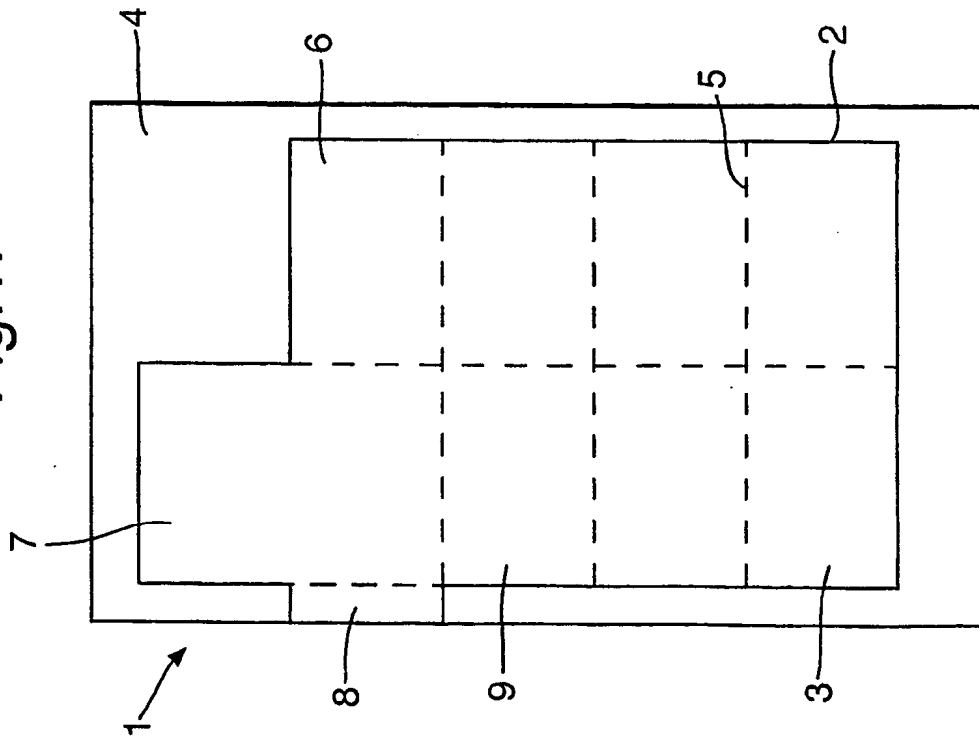


Fig.3.

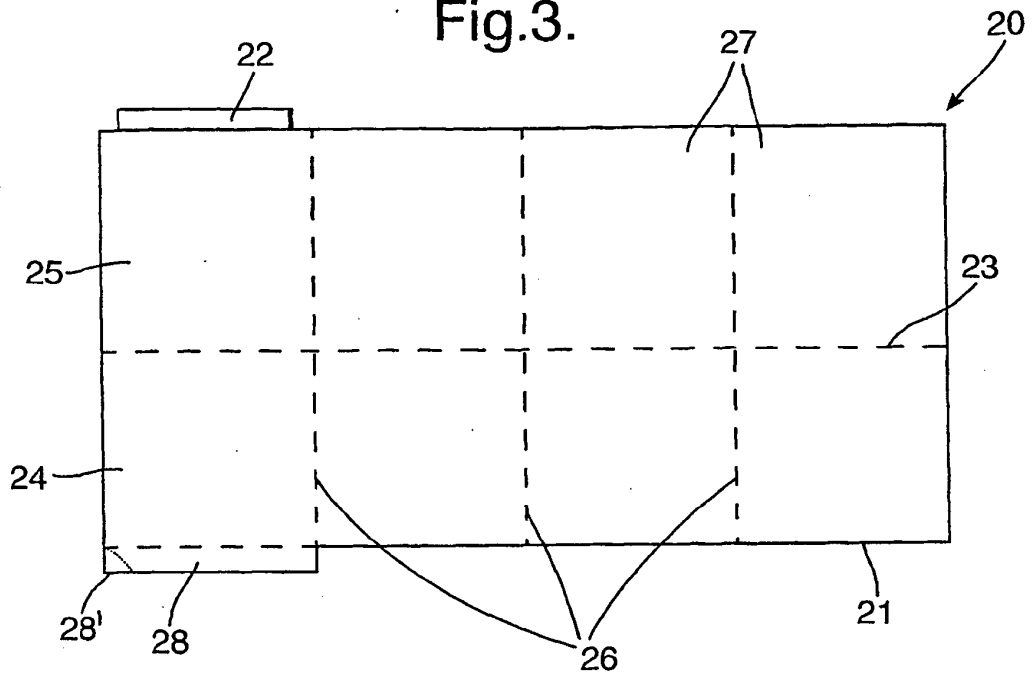


Fig.4.

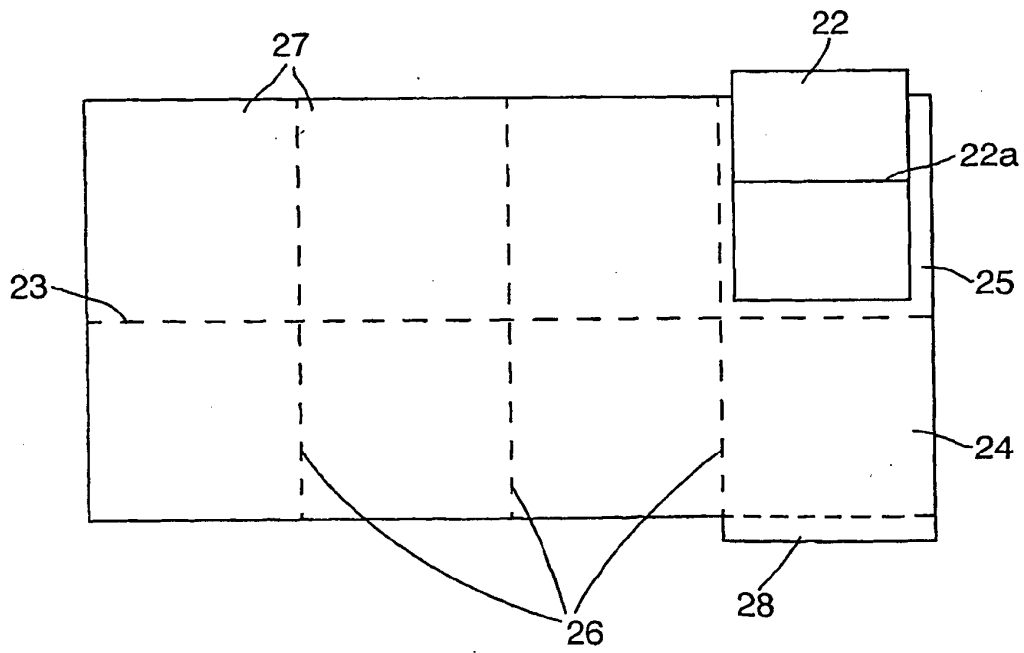


Fig.5.

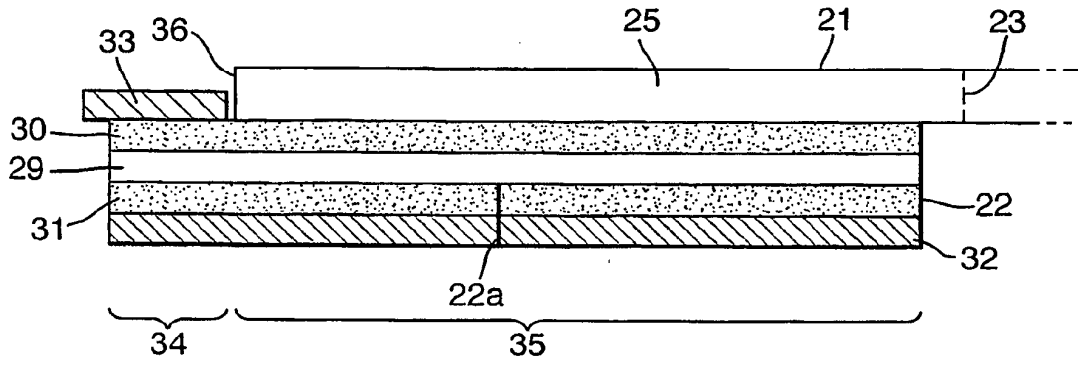


Fig.6.

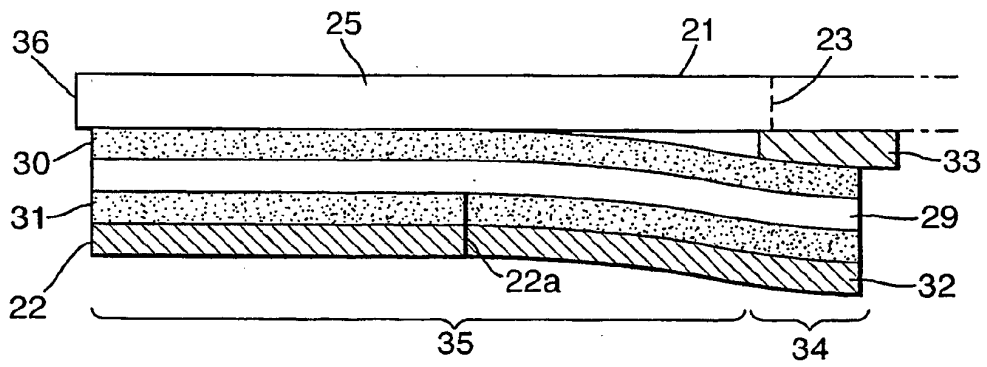


Fig.7.

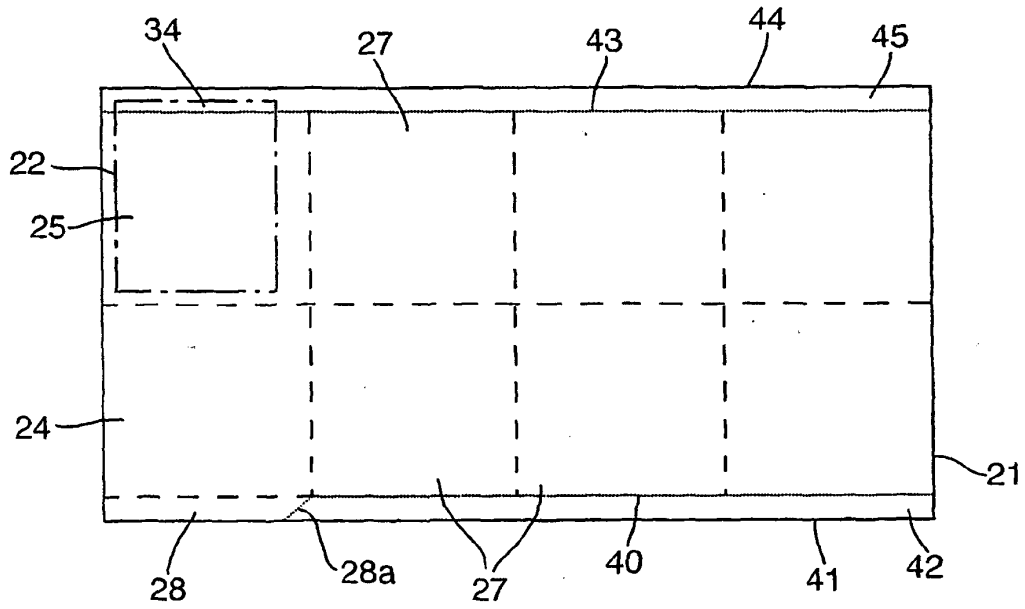


Fig.8.

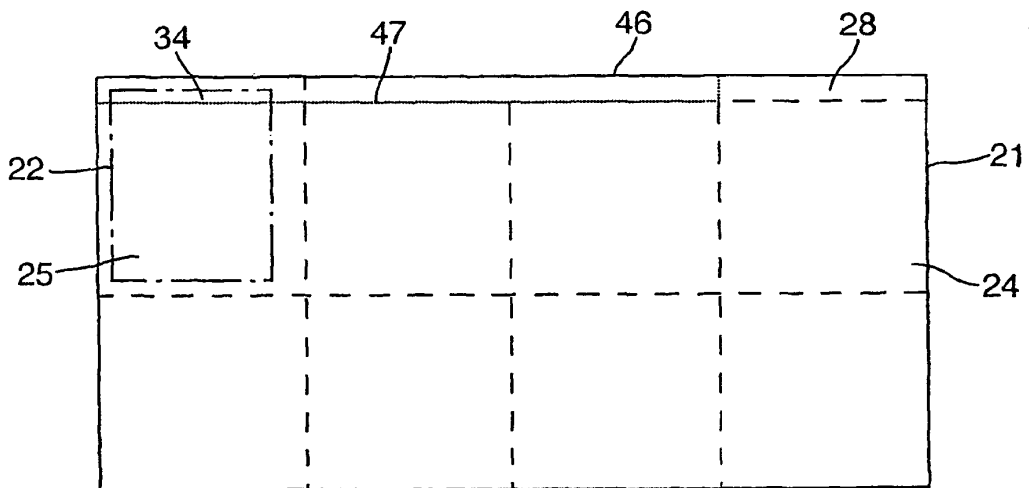


Fig.9.

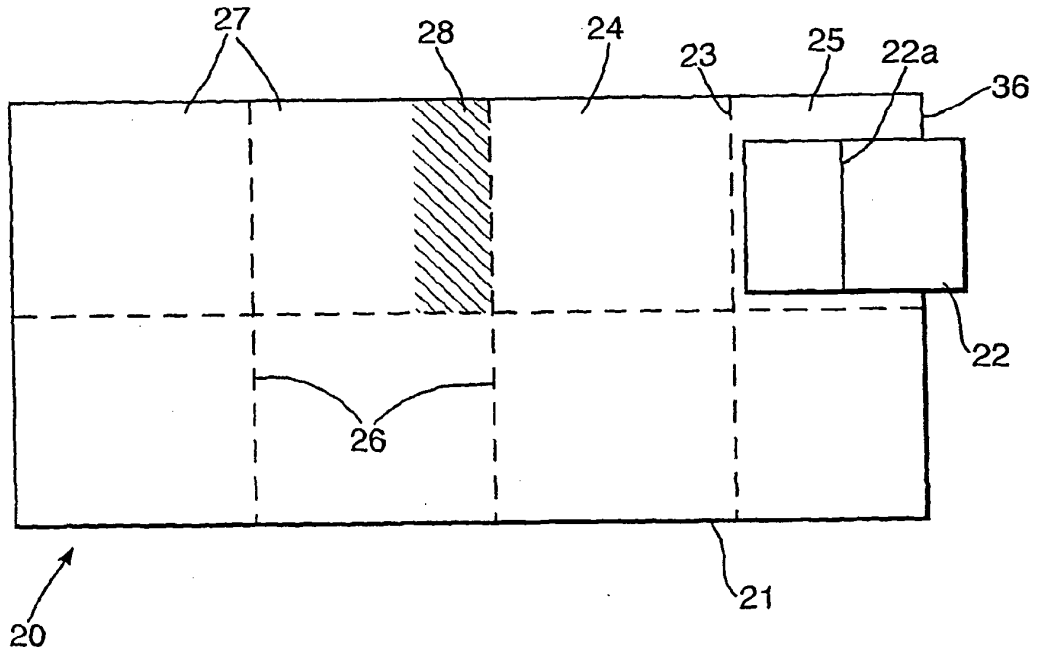


Fig.10.

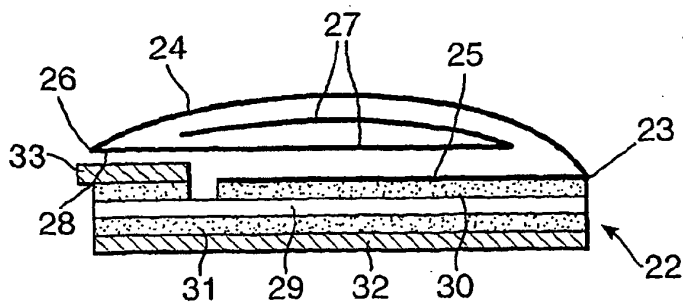


Fig.11.

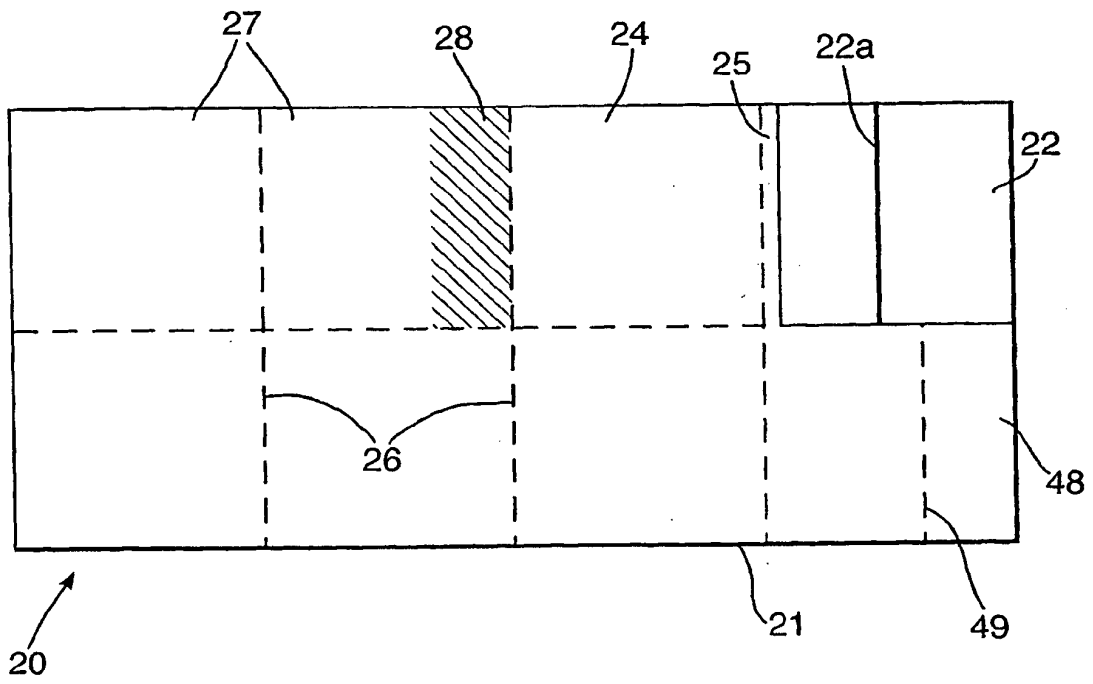


Fig.12.

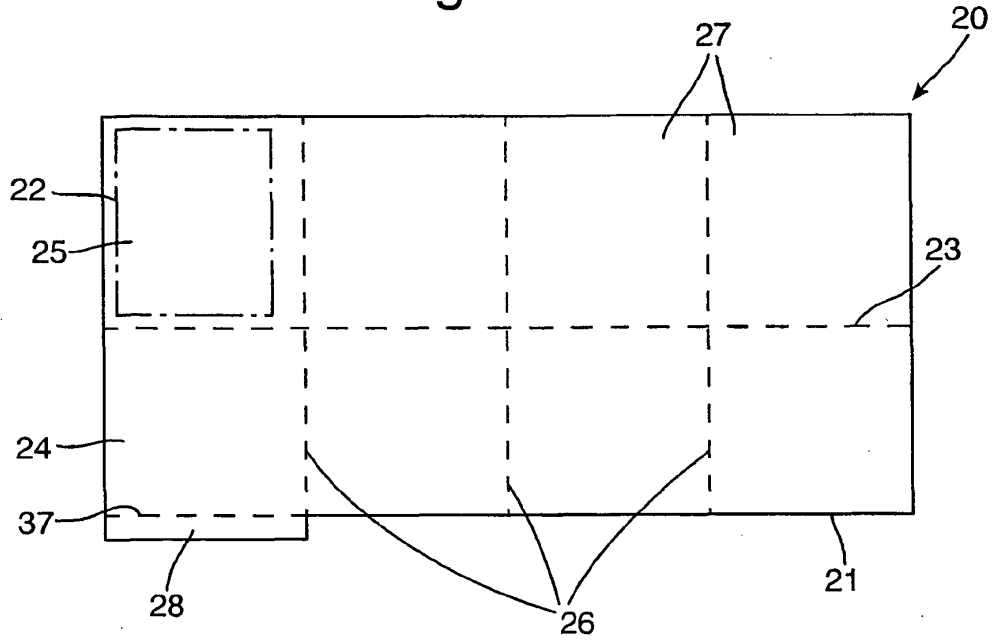


Fig.13.

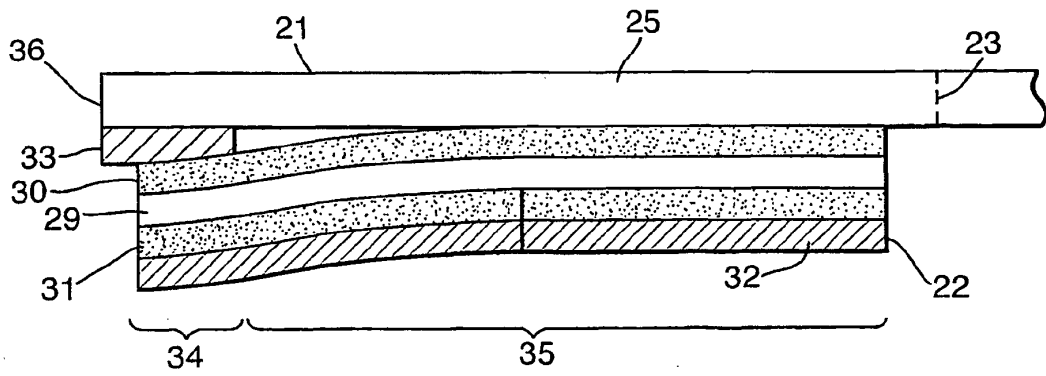


Fig.14.

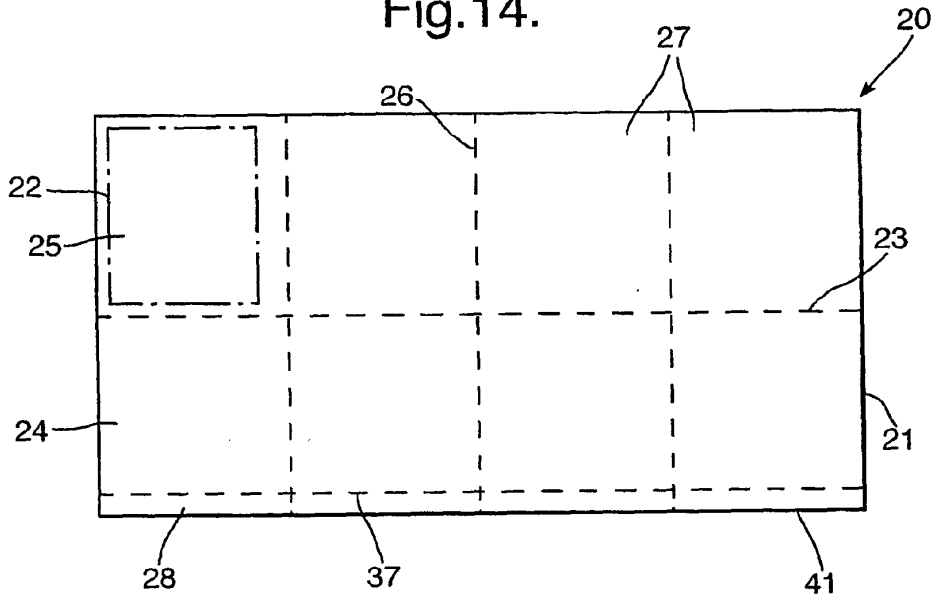


Fig.15.

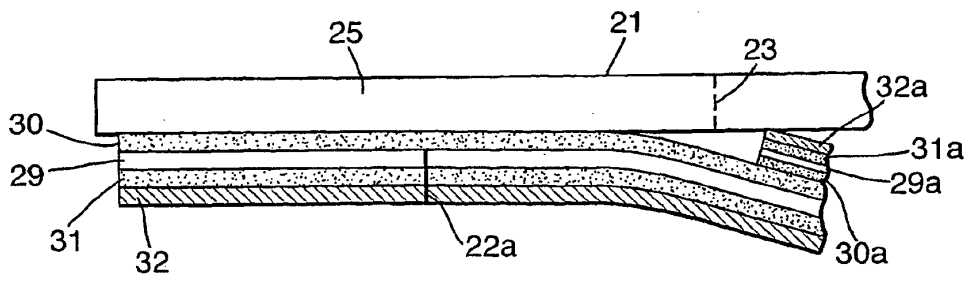


Fig.16.

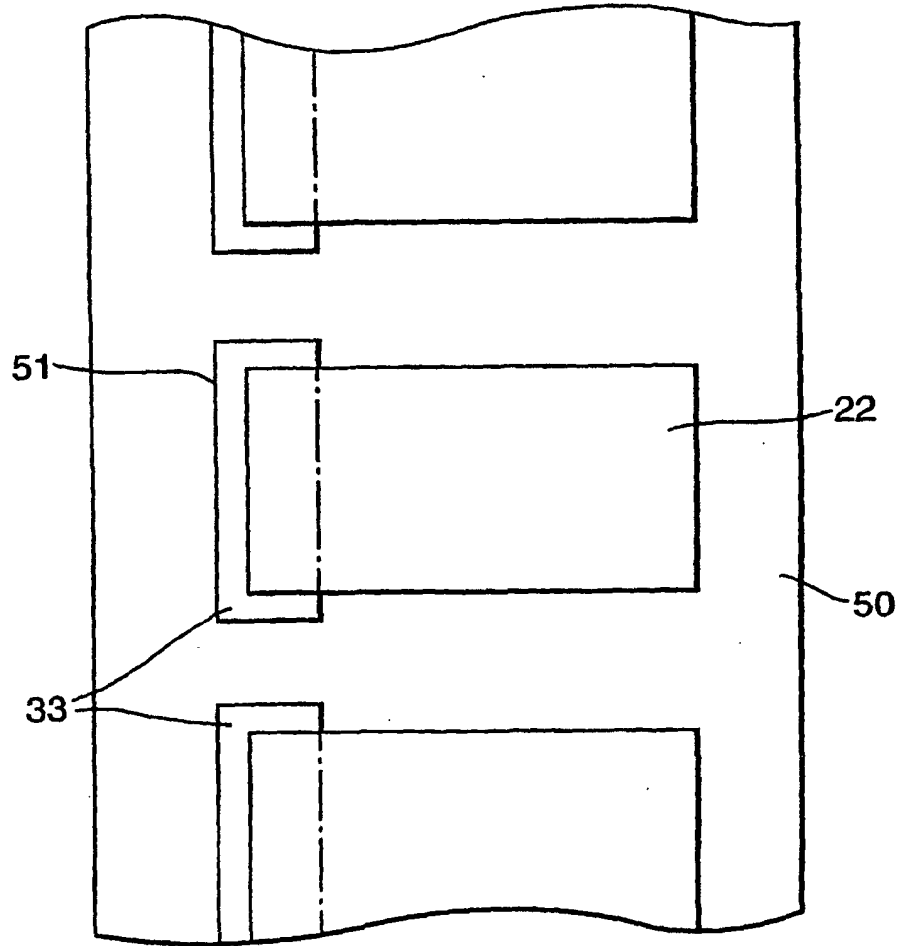


Fig.17.

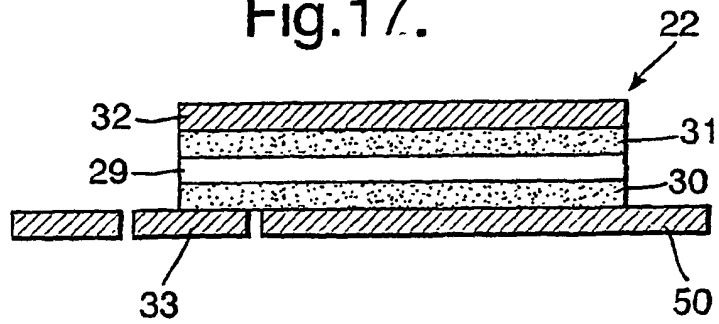


Fig.18.

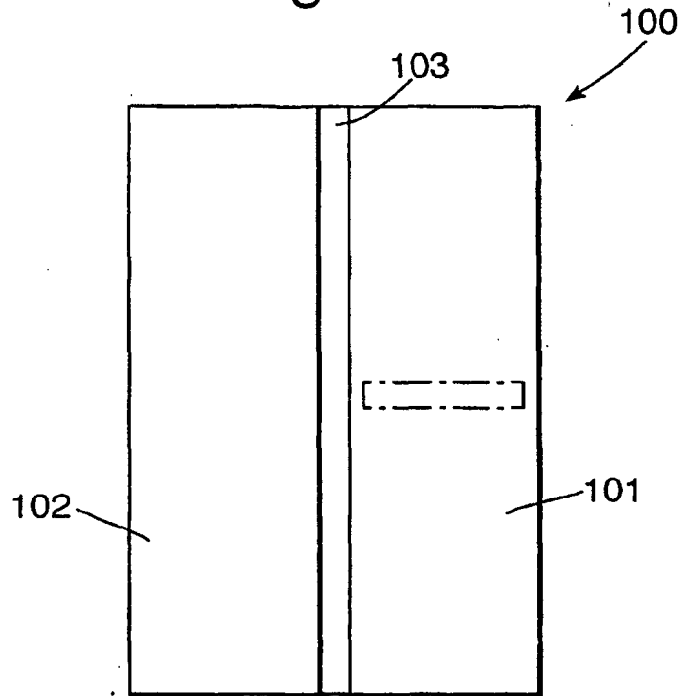


Fig.19.

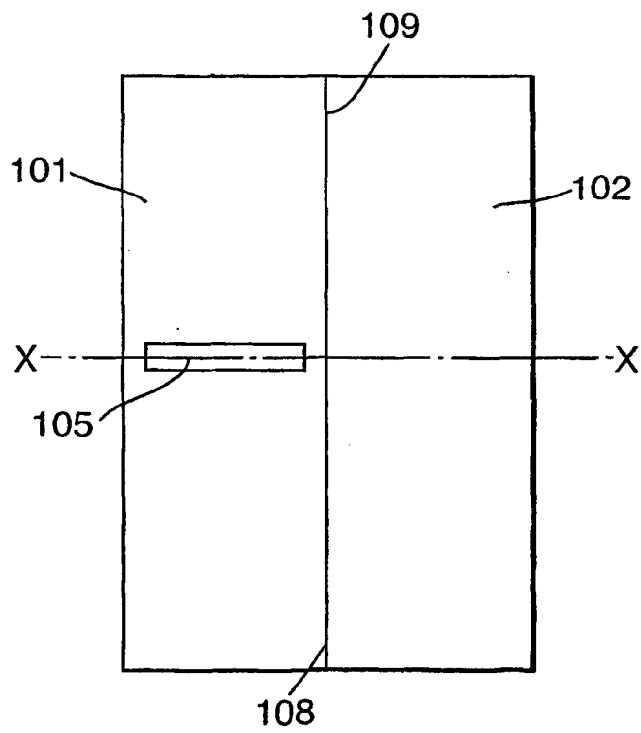


Fig.20.

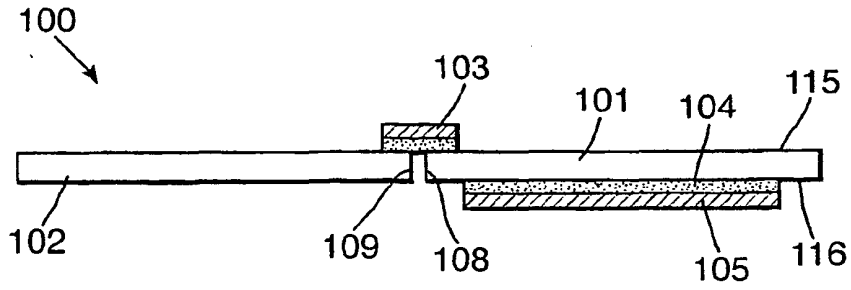


Fig.21.

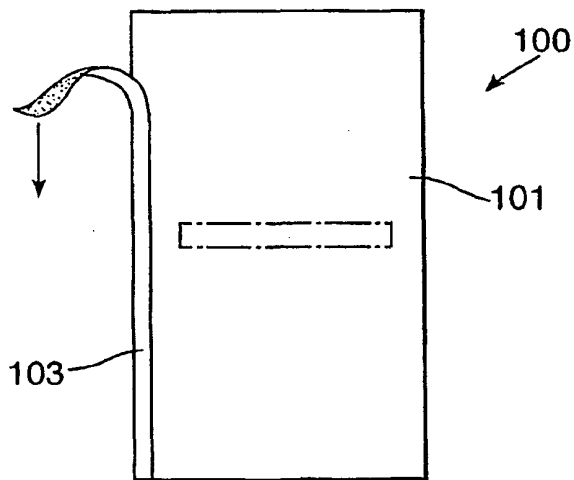


Fig.22.

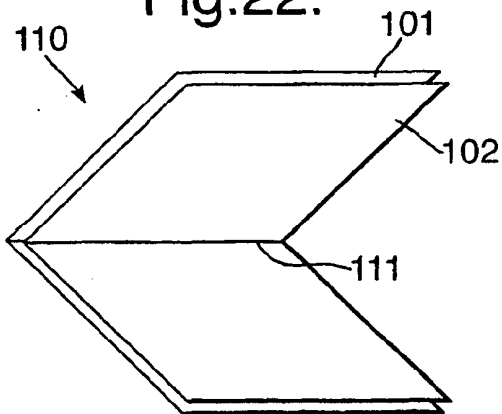


Fig.23.

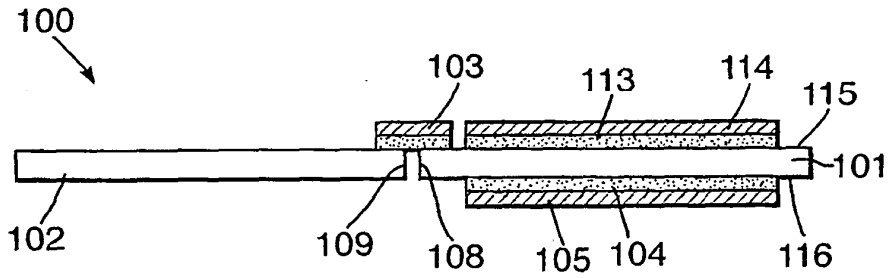


Fig.24.

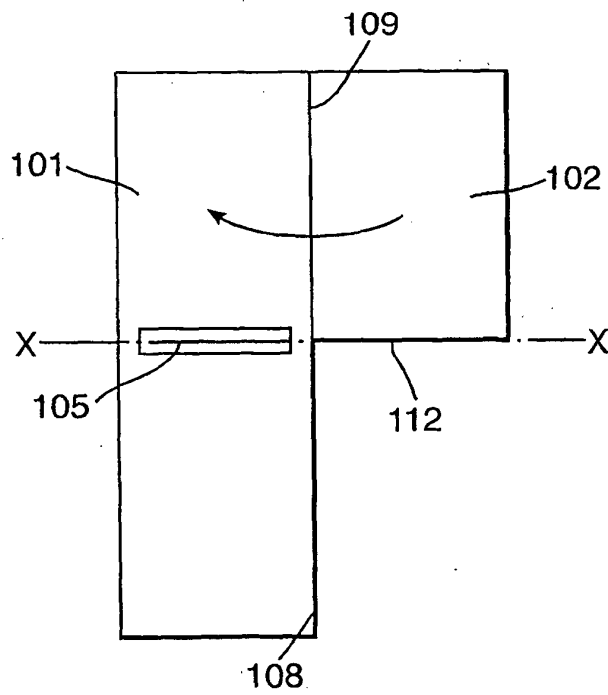


Fig.25.

