

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 429 797**

51 Int. Cl.:

A61B 5/01 (2006.01)
A61B 19/02 (2006.01)
A61B 19/08 (2006.01)
B65D 5/72 (2006.01)
B65D 83/00 (2006.01)
B65D 85/62 (2006.01)
G01J 5/02 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **17.12.2008 E 08878837 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.08.2013 EP 2377483**

54 Título: **Recipiente para la distribución de cubre-sondas de termómetros para oídos**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
15.11.2013

73 Titular/es:
ACTHERM INC. (100.0%)
6F, No. 18, Jhanye 2nd Road Hsinchu Science Park
Hsinchu 30078, TW

72 Inventor/es:
LI, LIANGYI

74 Agente/Representante:
PONTI SALES, Adelaida

ES 2 429 797 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Recipiente para la distribución de cubre-sondas de termómetros para oídos

ANTECEDENTES DE LA INVENCION

1. Sector técnico

- 5 **[0001]** La presente invención se refiere a un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y a un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución. Más concretamente, la presente invención se refiere a un recipiente de distribución que facilita la distribución y ensamblado de cubre-sondas de una sonda de medida de un termómetro para oídos y a un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución.

2. Descripción de antecedentes

- 10 **[0002]** El recipiente de distribución convencional para almacenar y proporcionar cubre-sondas de termómetros para oídos no es de utilización adecuada porque sus usuarios, por ejemplo personal médico, deben retirar el cubre-sondas del recipiente de distribución y entonces ensamblar manualmente el cubre-sondas a la sonda de medidas de termómetros para oídos. Concretamente, los termómetros de infrarrojos para oídos deben utilizarse con cubre-sondas para evitar infecciones y mantener limpia la sonda de medidas. Aunque algunos dispositivos del estado de la técnica, tales como los descritos en las patentes americanas 4,993,424, 5,100,018, y 6,840,402, permiten la alimentación automática para ensamblar cubre-sondas con termómetros para oídos y se han utilizado en instalaciones médicas, su complejidad mecánica y ocupación de espacio suponen inconvenientes para los usuarios tanto en instalar el cubre-sondas en los mecanismos de alimentación como en transportar el cubre-sondas desde los mecanismos de alimentación. Aparte, hay un recipiente de distribución para cubre-sondas disponible comercialmente que tiene un lado lateral que hay que abrir desgarrando para formar una abertura a través de la cual un termómetro para oídos accede al cubre-sondas almacenado en el recipiente de distribución. Sin embargo, este recipiente de distribución no es ventajoso debido a su funcionamiento complicado y la pérdida de integridad del empaquetamiento una vez formada la abertura, que expone el cubre-sondas al aire y, en consecuencia, a la contaminación.
- 25 **[0003]** El estado de la técnica también se describe en JP 2005288190 A, JP 2000 041955 A, TW 333 172 U, TW 333 560 U y CN 2433223 Y.

RESUMEN DE LA INVENCION

- 30 **[0004]** En un intento de dar remedio a los inconvenientes de los dispositivos del estado de la técnica, la presente invención proporciona un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución. El recipiente de distribución comprende un cuerpo general hueco y una parte de fondo. El cuerpo general hueco tiene una primera abertura en uno de sus extremos, y los cubre-sondas están dispuestos en el recipiente de distribución de tal manera que cada cubre-sonda tiene su extremo abierto enfrentado a la primera abertura. El cuerpo general hueco también tiene una segunda abertura en otro extremo opuesto al extremo que tiene la primera abertura. Al menos un par de primeras partes de tope se proporcionan dentro del cuerpo general hueco adyacentes a la segunda abertura. La parte de fondo tiene un extremo dentro del cuerpo general hueco y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura del cuerpo general hueco. La parte de fondo tiene una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir los cuerpos huecos de los cubre-sondas. La parte de fondo está provista exteriormente con al menos un par de segundas partes de tope adyacentes a la tercera abertura para hacer tope con las primeras partes de tope para evitar que la parte de fondo salga por la segunda abertura.
- 40 **[0005]** Por lo tanto, un objetivo principal de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene un cuerpo general hueco formado con primeras partes de tope para hacer tope con segundas partes de tope formadas en una parte de fondo del recipiente de distribución de modo que la parte de fondo queda retenida para no salir del cuerpo general hueco.
- 45 **[0006]** Un objetivo secundario de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de fondo formado con terceras partes de tope para hacer tope con una brida del cubre-sonda más cercano de modo que se retienen los cubre-sondas apilados en el recipiente de distribución.
- 50 **[0007]** Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene un cuerpo general hueco y una parte de fondo ambos hechos de un material flexible de modo que una interferencia formada entre una superficie exterior de la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco, permitiendo de este modo que el recipiente de distribución sea de medida reducible.
- 55

- 5 [0008] Otro objetivo adicional de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que la fricción entre una superficie exterior de una parte de fondo y una superficie interior de un cuerpo general hueco es mayor que la fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco y las bridas del cubre-sondas. Por lo tanto, cuando un usuario introduce directamente un termómetro para oídos en el recipiente de distribución, una sonda de medida del termómetro para oídos presiona el cuerpo general hueco hacia abajo y hace que el cubre-sondas se mueva relativamente hacia arriba de modo que el termómetro para oídos se ensambla con el cubre-sonda más cercano suavemente.
- 10 [0009] Otro objetivo adicional de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de fondo formado con una parte de reborde que se extiende transversalmente que hace tope en una periferia de una abertura central formada en un fondo de un cuerpo general hueco del recipiente de distribución de modo que la parte de fondo queda retenida para evitar que se salga del cuerpo general hueco.
- 15 [0010] Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de fondo formada con una parte de reborde que hace tope en una brida del cubre-sonda más cercano de modo que el cubre-sondas apilados se mantienen de forma estable en el recipiente de distribución.
- 20 [0011] Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que se forma una interferencia entre una parte de reborde formado en una parte de fondo del recipiente de distribución y una superficie interior de un cuerpo general hueco del recipiente de distribución de modo que el recipiente de distribución es de tamaño reducible.
- 25 [0012] Otro objetivo adicional de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que una fricción entre una parte de reborde en una parte de fondo del recipiente de distribución y una superficie interior de un cuerpo general hueco del recipiente de distribución es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco y bridas del cubre-sondas. Por lo tanto, cuando un usuario introduce directamente un
30 termómetro para oídos en el recipiente de distribución, una sonda de medida del termómetro para oídos presiona el cuerpo general hueco hacia abajo y hace que el cubre-sondas se mueva relativamente hacia arriba de modo que el termómetro para oídos se ensambla con el cubre-sonda más cercano suavemente.
- 35 [0013] La presente invención también proporciona un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución. El recipiente de distribución está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas y comprende un cuerpo general hueco y una parte de fondo, en el que el cuerpo general hueco permite al recipiente de distribución recibir la pluralidad de cubre-sondas apilados conjuntamente. El cuerpo general hueco tiene una primera abertura en uno de sus extremos, y los cubre-sondas están dispuestos en el recipiente de distribución de tal manera que cada cubre-sonda tiene su extremo abierto enfrentado a la primera abertura. El cuerpo general hueco también tiene un fondo en otro extremo opuesto al
40 extremo que tiene la primera abertura. Un par de partes abiertas están formadas en dos lados laterales del cuerpo general hueco, respectivamente. La parte de fondo, que es recibida en el cuerpo general hueco, es menor o igual a el cuerpo general hueco en longitud y móvil dentro del cuerpo general hueco. Un par de partes de asa se proporcionan en dos lados laterales de la parte de fondo, respectivamente, de modo que cuando la parte de fondo es recibido en el cuerpo general hueco, las partes de asa sobresalen de las partes abiertas del cuerpo general hueco, respectivamente. La parte de fondo tiene una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir
45 unos cuerpos huecos de los cubre-sondas.
- 50 [0014] Por lo tanto, otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de fondo recibida en un cuerpo general hueco del recipiente de distribución y menor que o igual al cuerpo general hueco en longitud, lo cual permite almacenar más cubre-sondas en el recipiente de distribución. Mientras tanto, un usuario puede insertar directamente un termómetro para oídos en el recipiente de distribución para agarrar un cubre-sonda y ensamblar un cubre-sonda en el termómetro para oídos.
- 55 [0015] Otro objetivo adicional de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que una fricción entre una superficie exterior de una parte de fondo del recipiente de distribución y una superficie interior de un cuerpo general hueco del recipiente de distribución es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco y bridas del cubre-sondas. Por lo tanto, un usuario puede insertar directamente un termómetro para oídos en el recipiente de distribución para agarrar un cubre-sonda y ensamblar el cubre-sonda al termómetro para oídos independientemente del tamaño de una sonda de medida del termómetro para oídos.

[0016] Otro objetivo adicional de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene partes de asa que tienen cada una una oreja formado como un elemento doblado para facilitar sostener y ejercer una fuerza por parte de un usuario.

5 **[0017]** Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de faldón formada por partes de asa y que envuelven periféricamente un cuerpo general hueco del recipiente de distribución para facilitar sostener y ejercer una fuerza por parte de un usuario.

10 **[0018]** Otro objetivo de la presente invención es proporcionar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, en el que el recipiente de distribución tiene una parte de faldón cuyo borde inferior está acoplado con un gancho de modo que un usuario puede utilizar el recipiente de distribución sin sostenerlo con la mano.

BREVE DESCRIPCIÓN DE LOS DIBUJOS

15 **[0019]** La invención así como su modo de utilización preferido, otros objetivos, y sus ventajas se entenderán mejor con referencia a la descripción detallada de realizaciones ilustrativas cuando se lea con los dibujos adjuntos, en los cuales:

La figura 1A es una vista en perspectiva de un recipiente de distribución según una primera realización preferida de la presente invención, en la que se muestran un cuerpo general hueco y una parte de fondo del recipiente de distribución;

20 La figura 1B es una vista en perspectiva superior de un cuerpo general hueco según otro aspecto de la primera realización preferida de la presente invención;

La figura 1C es una vista en perspectiva del recipiente de distribución según la primera realización preferida de la presente invención, que muestra de qué manera se ensamblan el cuerpo general hueco y la parte de fondo;

25 La figura 1D es una vista en perspectiva de fondo de la parte de fondo según la primera realización preferida de la presente invención;

La figura 2 es una vista en perspectiva del recipiente de distribución según la primera realización preferida de la presente invención, que muestra de qué manera se ensamblan el cuerpo general hueco, la parte de fondo, y una caja de cobertura;

30 La figura 3 es una vista en perspectiva del recipiente de distribución según la primera realización preferida de la presente invención, en la que el cuerpo general hueco, la parte de fondo, y la caja de cobertura están ensamblados;

La figura 4 es una vista en perspectiva de un recipiente de distribución según una tercera realización preferida de la presente invención, en la que un cuerpo general hueco y una parte de fondo se representan en un estado ensamblado;

35 La figura 5A es una vista en perspectiva del cuerpo general hueco según la tercera realización preferida de la presente invención;

La figura 5B es una vista en perspectiva de la parte de fondo según la tercera realización preferida de la presente invención;

La figura 6 es una vista en perspectiva del recipiente de distribución según la tercera realización preferida de la presente invención, en el que la parte de fondo es recibida en el cuerpo general hueco;

40 La figura 7A es una vista en perspectiva de un recipiente de distribución según una quinta realización preferida de la presente invención;

La figura 7B es una vista en perspectiva de una parte de fondo del recipiente de distribución según la quinta realización preferida de la presente invención;

45 La figura 7C es una perspectiva lateral de la parte de fondo del recipiente de distribución según la quinta realización preferida de la presente invención;

La figura 7D es una vista en perspectiva de un recipiente de distribución según otro aspecto de la quinta realización preferida de la presente invención, en la que el recipiente de distribución comprende una parte de fondo formado con orejas;

50 La figura 7E es una vista en perspectiva de una parte de fondo de un recipiente de distribución según otro aspecto adicional de la quinta realización preferida, en la que la parte de fondo está provista con elementos doblados;

La figura 7F es una vista en perspectiva de un recipiente de distribución según otro aspecto adicional de la quinta realización preferida de la presente invención, en la que el recipiente de distribución comprende una parte de fondo formado con una parte de faldón; y

5 La figura 7G es otra vista en perspectiva del recipiente de distribución de la figura 7F, en la que el recipiente de distribución se asienta en un gancho.

DESCRIPCIÓN DETALLADA DE LAS REALIZACIONES PREFERIDAS

10 **[0020]** Mientras la presente invención propone un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos y un procedimiento de fabricación de este recipiente de distribución, los principios básicos de termómetros para oídos son conocidos por los expertos en la materia y por lo tanto no se describen extensamente en este documento. Por otro lado, los dibujos adjuntos no están a escala en la siguiente descripción y no necesitan estarlo porque se proporcionan solamente para ilustrar características estructurales de la presente invención esquemáticamente.

15 **[0021]** Puede verse en la figura 1A un recipiente de distribución 20 para cubre-sondas de termómetros para oídos según una primera realización preferida de la presente invención. El recipiente de distribución 20 está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas 24 que tienen cada una un cuerpo hueco 240 con un extremo abierto 241 y un extremo cerrado opuesto 242, en el que una brida 243 se extiende radialmente hacia fuera del extremo abierto 241. El recipiente de distribución 20 comprende un cuerpo general hueco 21 y una parte de fondo 22. El cuerpo general hueco 21 permite al recipiente de distribución 20 recibir los varios cubre-sondas 24 apilados conjuntamente. Haciendo referencia a la figura 1B, una primera abertura 211 se forma en un extremo del cuerpo general hueco 21, y los cubre-sondas 24 se colocan en el cuerpo general hueco 21 de tal manera que los extremos abiertos 241 de los cubre-sondas 24 quedan enfrentados a la primera abertura 211 del cuerpo general hueco 21.

25 **[0022]** Como se puede ver en la figura 1C, una segunda abertura 212 se forma en otro extremo del cuerpo general hueco 21 opuesto al extremo que tiene la primera abertura 211. Un par de primeras partes de tope 215 se proporcionan adyacentes a la segunda abertura 212. Además, un extremo de la parte de fondo 22 que está frente a la segunda abertura 212 del cuerpo general hueco 21 (tal como se indica mediante las líneas a trazos) se forma con una tercera abertura 221. Un par de segundas partes de tope 223 se proporcionan adyacentes a la tercera abertura 221. Cuando la parte de fondo 22 se inserta a través de la segunda abertura 212 del cuerpo general hueco 21 a lo largo de la dirección indicada por las líneas a trazos de la figura 1C para encajarse en el cuerpo general hueco 21, las segundas partes de tope 223 hacen tope en las primeras partes de tope 215 para impedir que la parte de fondo 22 salga del cuerpo general hueco 21. Además, también se proporcionan un par de terceras partes de tope 224 adyacentes a la tercera abertura 221 de la parte de fondo 22 para hacer tope con la brida 243 del cubre-sonda más cercana 24 para mantener de forma estable los cubre-sondas apilados 24 en la parte de fondo 22. Cada una de las primeras partes de tope 215, las segundas partes de tope 223, y las terceras partes de tope 224 tienen una estructura en forma de tira.

35 **[0023]** En la presente realización, el cuerpo general hueco 21 y la parte de fondo 22 están ambos hechos de un material flexible y tienen formas de sección sustancialmente similares. Debido a la interferencia de fricción entre una superficie exterior de la parte de fondo 22 y una superficie interior del cuerpo general hueco 21, en la que una fricción entre la superficie exterior de la parte de fondo 22 y la superficie interior del cuerpo general hueco 21 es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco 21 y las bridas 243 del cubre-sondas 24, un usuario puede insertar un termómetro para oídos (no mostrado en los dibujos) directamente en el recipiente de distribución 20 para desplazar aún más la parte de fondo 22 en el cuerpo general hueco 21 de modo que dicho cubre-sonda 24 se retira con éxito. Mientras tanto, mientras la parte de fondo 22 se desplaza aún más en el cuerpo general hueco 21, el recipiente de distribución 20 reduce aún más su tamaño general.

45 **[0024]** Con referencia a las figuras 2 y 3, el recipiente de distribución 20 también comprende una caja de cobertura 23 que encierra la parte de fondo 22 para mayor facilidad en retirar el cubre-sondas 24 del recipiente de distribución 20. A medida que los cubre-sondas 24 almacenados en el recipiente de distribución 20 se van retirando sucesivamente, la parte de fondo 22 se inserta aún más a fondo en el cuerpo general hueco 21 de modo que la longitud de la parte de fondo 22 que sobresale del cuerpo general hueco 21 se reduce de forma consecutiva. Ahora que la parte de fondo 22 está encerrada en la caja de cobertura 23, incluso cuando un usuario mantiene la caja de cobertura 23 e intenta retirar el cubre-sondas 24 del recipiente de distribución 20, el cuerpo general hueco 21 puede ser empujado hacia abajo sin tener su mano interferida por el cuerpo general hueco 21. Por lo tanto, la caja de cobertura 23 se ajusta suavemente al cuerpo general hueco 21 por la parte de fondo 22. Por otro lado, un espacio de alojamiento 222 se forma en un fondo de la parte de fondo 22, tal como se muestra en la figura 1D, para acomodar parcialmente un gancho que soporta al recipiente de distribución 20. Además, la caja de cobertura 23 tiene un fondo provisto con una tapa inferior 236 para soportar la parte de fondo 22.

55 **[0025]** Con referencia a las figuras 2 y 3, con la finalidad de ensamblar el recipiente de distribución 20 con el gancho, primero se monta la caja de cobertura 23 alrededor de la parte de fondo 22 de modo que el fondo de la parte de fondo 22 hace tope contra la tapa inferior 236 de la caja de cobertura 23. Entonces, el gancho atraviesa un par de agujeros lateral 235 formados en la caja de cobertura 23 para alcanzar el espacio de alojamiento 222 de la

parte de fondo 22. Concretamente, la caja de cobertura 23 es substancialmente igual a la parte de fondo 22 en longitud mientras que el fondo de la caja de cobertura 23 y el cuerpo general hueco 21 tienen formas periféricas sustancialmente similares. La caja de cobertura 23 está hecha de papel o de plástico. Además, la forma de sección del cuerpo general hueco 21 puede ser circular, triangular, trapezoidal, o poligonal, en lugar de la forma rectangular representada.

[0026] Volviendo a hacer referencia a las figuras 1A y 1B, la parte de fondo 22 y el cuerpo general hueco 21 tienen longitudes sustancialmente iguales. Una tapa superior 213 y una pestaña 217 se proporcionan en la parte opuesta a las demás adyacentes a la primera abertura 211 del cuerpo general hueco 21 para cerrar la primera abertura 211 e impidiendo así que el cubre-sondas 24 se escape a través de la primera abertura 211. Ahí, una parte que sobresale 216 se forma en un lado de la tapa superior 213 mientras se forma una abertura de retención 218 en un centro de la pestaña 217 de modo que la tapa superior 213 se acopla con la pestaña 217 perforando la parte que sobresale 216 de la tapa superior 213 a través de la abertura de retención 218 de la pestaña 217. El cuerpo general hueco 21 y la parte de fondo 22 están hechos de papel o de plástico. Tal como se muestra en la figura 1B, la tapa superior 213 no está limitada a una configuración de una sola pieza sino que está compuesta por un par de placas de cobertura 214. Las dos placas de cobertura 214 están respectivamente provistas de una parte que sobresale y una muesca correspondiente a la parte que sobresale de modo que cuando la parte que sobresale y la muesca se acoplan conjuntamente, las dos placas de cobertura 214 cierran conjuntamente la primera abertura 211. Obviamente, el acoplamiento entre las placas de cobertura 214 puede implementarse de diferentes maneras en función de las aplicaciones prácticas.

[0027] Una segunda realización preferida de la presente invención se propone aquí para proporcionar un procedimiento para fabricar el recipiente de distribución tal como se ha descrito en la primera realización preferida. El procedimiento comprende las siguientes etapas:

(1) proporcionar un cuerpo general hueco flexible que tiene un extremo formado con una primera abertura y un extremo opuesto formado con una segunda abertura, en el que al menos un par de primeras partes de tope se proporcionan dentro del cuerpo general hueco adyacentes a la segunda abertura, y el cuerpo general hueco está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco, en el cual la primera abertura del cuerpo general hueco se forma con una tapa superior para cerrar la primera abertura, la tapa superior estando opcionalmente compuesta por dos placas de cobertura para cerrar la primera abertura;

(2) proporcionar a flexible parte de fondo que tiene un extremo recibido en el cuerpo general hueco y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura del cuerpo general hueco, en el que una tercera abertura se forma en el extremo de la parte de fondo que está frente a la primera abertura para recibir a cuerpos huecos de los cubre-sondas, y la parte de fondo está exteriormente dotada de al menos un par de segundas partes de tope adyacentes a la tercera abertura para hacer tope con la primera parte de tope para evitar que la parte de fondo salga por la segunda abertura, estando la parte de fondo formada con al menos un par de terceras partes de tope adyacentes a la tercera abertura para hacer tope con una brida del cubre-sonda más cercano, el extremo de la parte de fondo opuesto a la tercera abertura estando formado como un fondo, la parte de fondo y el cuerpo general hueco teniendo formas de sección sustancialmente similares, estando formada una interferencia entre una superficie exterior de la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco; y

(3) proporcionar además una caja de cobertura, en el que la caja de cobertura y la parte de fondo tienen longitudes sustancialmente iguales, y un fondo de la caja de cobertura y el cuerpo general hueco tienen formas periféricas sustancialmente similares, el fondo de la caja de cobertura estando provista con una tapa inferior para soportar la parte de fondo.

[0028] En la presente realización, el cuerpo general hueco, la parte de fondo, la caja de cobertura, y otros elementos relacionados de el recipiente de distribución son los mismos que los de la primera realización preferida en estructura, material, manera de acoplar, y operación.

[0029] En la figura 4 se muestra un recipiente de distribución 30 para cubre-sondas de termómetros para oídos según una tercera realización preferida de la presente invención. El recipiente de distribución 30 está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas 24 cada teniendo un cuerpo hueco 240 con un extremo abierto 241 y un extremo cerrado opuesto 242, en el que una brida 243 se extiende radialmente hacia fuera del extremo abierto 241. El recipiente de distribución 30 comprende un cuerpo general hueco 31 y una parte de fondo 32. El cuerpo general hueco 31 permite al recipiente de distribución 30 para recibir los varios cubre-sondas 24 apilados conjuntamente. Una primera abertura 311 se forma en un extremo del recipiente de distribución 30, y los cubre-sondas 24 se colocan en el recipiente de distribución 30 de tal manera que los extremos abiertos 241 de los cubre-sondas 24 quedan enfrentados a la primera abertura 311 del cuerpo general hueco 31.

[0030] Como puede verse en las figuras 5A y 5B, un fondo 316 se forma en otro extremo del cuerpo general hueco 31 opuesto al extremo que tiene la primera abertura 311 y tiene en el centro una segunda abertura 312. La parte de

fondo 32 tiene un extremo recibido en el cuerpo general hueco 31 y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura 312 del cuerpo general hueco 31. La parte de fondo 32 tiene una tercera abertura 321 enfrentada a la primera abertura 311 para recibir a los cuerpos huecos 240 del cubre-sondas 24. Una parte de reborde 320 se extiende transversalmente desde la tercera abertura 321 de la parte de fondo 32 para hacer tope con la brida 243 del cubre-sonda más cercano 24 de modo que los cubre-sondas apilados 24 se mantienen de forma estable en la parte de fondo 32. Además, la parte de reborde 320 de la parte de fondo 32 también hace tope contra el fondo 316 del cuerpo general hueco 31 para evitar que la parte de fondo 32 salga por la segunda abertura 312 del cuerpo general hueco 31.

[0031] Según la figura 4, el cuerpo general hueco 31 y la parte de fondo 32 están ambos hechos de un material flexible de modo que la parte de fondo 32 puede ajustarse al cuerpo general hueco 31. Mientras tanto, una interferencia se forma entre la parte de reborde 320 de la parte de fondo 32 y una superficie interior del cuerpo general hueco, en el que una fricción entre la parte de reborde 320 de la parte de fondo 32 y la superficie interior del cuerpo general hueco 31 es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco 31 y las bridas 243 del cubre-sondas 24. Por lo tanto, un usuario puede insertar un termómetro para oídos (no mostrado en los dibujos) directamente en el recipiente de distribución 30 para hacer que la parte de fondo 32 se mueva hacia la primera abertura 311 del cuerpo general hueco 31 de modo que dicho cubre-sonda 24 se retira con éxito. Al mismo tiempo, a medida que la parte de fondo 32 se mueve en el cuerpo general hueco 31, el recipiente de distribución 30 reduce su tamaño general.

[0032] Haciendo referencia a la figura 6, la parte de reborde 320 de la parte de fondo 32 y la primera abertura 311 del cuerpo general hueco 31 tienen formas de sección sustancialmente similares mientras que la parte de fondo 32 y el cuerpo general hueco 31 tienen longitudes sustancialmente iguales. Aunque el cuerpo general hueco 31 se muestra en los dibujos como teniendo una forma de sección rectangular, la forma de sección del cuerpo general hueco 31 también puede ser circular, triangular, trapezoidal, o poligonal. El cuerpo general hueco 31 y la parte de fondo 32 están hechos de papel o de plástico. Además, se proporciona una tapa superior 313 adyacente a la primera abertura 311 del cuerpo general hueco 31 con la finalidad de cerrar la primera abertura 311 e impedir así que el cubre-sondas 24 se escape del recipiente de distribución 30.

[0033] Volviendo a hacer referencia a la figura 4, la tapa superior 313 no se limita a una configuración de una pieza única sino que puede estar compuesta por un par de placas de cobertura 314, 315. Las dos placas de cobertura 314, 315 se proporcionan respectivamente con una parte que sobresale y una ranura correspondiente a la parte que sobresale de modo que cuando la parte que sobresale de la placa de cobertura 314 se acopla con la ranura de la placa de cobertura 315 las placas de cobertura 314, 315 cierran conjuntamente la primera abertura 311. Obviamente, el acoplamiento entre las placas de cobertura 314, 315 puede implementarse de diferentes maneras en función de las aplicaciones prácticas. Haciendo referencia a la figura 5B, una parte tubular 322 se extiende desde la tercera abertura 321 de la parte de fondo 32 para recibir el cubre-sondas 24. Además, un pedestal desacoplable 324 se proporciona transversalmente en el extremo de la parte de fondo 32 opuesto a la tercera abertura 321. Una varilla de conexión 323 que tiene una forma de sección similar a una estrella de tres puntas está provista entre la parte tubular 322 y el pedestal 324 para distribuir uniformemente la presión aplicada a la parte de fondo 32 por el recipiente de distribución 30. Además de la configuración de estrella de tres puntas, la varilla de conexión 323 puede ser, como alternativa, de forma que se extiende a través de todo el pedestal 324. Además, el pedestal 324 y el cuerpo general hueco 31 tienen formas periféricas sustancialmente similares.

[0034] Una cuarta realización preferida de la presente invención se propone aquí para proporcionar un procedimiento para fabricar el recipiente de distribución tal como se ha descrito en la tercera realización preferida. El procedimiento comprende las siguientes etapas:

(1) proporcionar un cuerpo general hueco flexible que tiene un extremo formado con una primera abertura y un extremo opuesto formado como un fondo provisto en su centro de una segunda abertura, el cuerpo general hueco está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco;

(2) proporcionar una parte de fondo que tiene un extremo recibido en el cuerpo general hueco y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura del cuerpo general hueco, en el que la parte de fondo tiene una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir a cuerpos huecos de los cubre-sondas, y una parte de reborde se extiende transversalmente hacia fuera desde la tercera abertura para hacer tope con una brida del cubre-sonda más cercano, haciendo la parte de reborde también tope con el fondo del cuerpo general hueco para evitar que la parte de fondo salga por la segunda abertura del cuerpo general hueco, estando la parte de fondo hecha de un material más rígido que un material del cual el cuerpo general hueco está hecho de modo que se forma una interferencia entre la parte de reborde de la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco;

(3) proporcionar además un pedestal transversalmente en el extremo de la parte de fondo que es opuesto al extremo teniendo la tercera abertura, en el que el pedestal y el cuerpo general hueco que tienen formas de sección sustancialmente similares; y

(4) proporcionar además al menos una tapa superior adyacente a la primera abertura del cuerpo general hueco para cerrar la primera abertura, en el que la tapa superior puede estar compuesta por un par de placas de cobertura para cerrar la primera abertura.

5 **[0035]** En la presente realización, el cuerpo general hueco, la parte de fondo, y otros elementos relacionados del recipiente de distribución son los mismos que los de la tercera realización preferida en estructura, material, manera de acoplar, y operación.

10 **[0036]** En la figura 7A se muestra un recipiente de distribución 40 para cubre-sondas de termómetros para oídos según una quinta realización preferida de la presente invención. El recipiente de distribución 40 está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas 24 que tiene cada una un cuerpo hueco 240 con un extremo abierto 241 y un extremo cerrado opuesto 242, en el que una brida 243 se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto 241. El recipiente de distribución 40 comprende un cuerpo general hueco 41 y una parte de fondo 42. El cuerpo general hueco 41 permite al recipiente de distribución 40 recibir los varios cubre-sondas 24 apilados conjuntamente. Una primera abertura 411 se forma en un extremo del cuerpo general hueco 41, y los cubre-sondas 24 se colocan en el cuerpo general hueco 41 de tal manera que los extremos abiertos 241 de los cubre-sondas 24 quedan enfrentados a la primera abertura 411 del cuerpo general hueco 41. Además, el cuerpo general hueco 41 tiene un fondo 416 en otro extremo opuesto al extremo que tiene la primera abertura 411 y un par de partes abiertas 43 formadas en dos lados laterales del cuerpo general hueco 41, respectivamente.

20 **[0037]** Con referencia a las figuras 7B y 7C, la parte de fondo 42, que es recibida en el cuerpo general hueco 41, es menor o igual al cuerpo general hueco 41 en longitud y es móvil dentro del cuerpo general hueco 41. La parte de fondo 42 de la presente realización tiene un tamaño reducido de modo que se pueden almacenar más cubre-sondas 24 en el recipiente de distribución 40. La parte de fondo 42 tiene una tercera abertura 421 enfrentada a la primera abertura 411. Una parte tubular 422 se extiende desde la tercera abertura 421 para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas 24. Una parte de reborde 420 se extiende transversalmente desde la tercera abertura 421 para hacer tope con la brida 243 del cubre-sonda más cercano 24 de modo que los cubre-sondas apilados 24 se mantienen de forma estable en la parte de fondo 42. Un par de partes de asa 423 se proporcionan en dos lados laterales de la parte de fondo 42, respectivamente, y que sobresalen de las partes abiertas 43 del cuerpo general hueco 41, respectivamente, para facilitar el soporte y la ejercitación de una fuerza por un usuario.

30 **[0038]** En la presente invención, el cuerpo general hueco 41 y la parte de fondo 42 están hechos de un material flexible, y una interferencia se forma entre la parte de fondo 42 y una superficie interior del cuerpo general hueco 41. Dicho de otro modo, la fricción entre la parte de fondo 42 y la superficie interior del cuerpo general hueco 41 es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco 41 y las bridas 243 de los cubre-sondas 24. Por lo tanto, un usuario puede insertar un termómetro para oídos (no mostrado en los dibujos) directamente en el recipiente de distribución 40 hacer que la parte de fondo 42 se mueva aún más en el cuerpo general hueco 41 de modo que dicho cubre-sonda 24 se retira con éxito.

35 **[0039]** Haciendo referencia a la figura 7D, la parte de asa 423 de la parte de fondo 42 también se extiende con una oreja 424 que es mayor que la parte abierta parte 43 del cuerpo general hueco 41 en anchura de modo que el usuario que sostiene la parte de asa 423 puede ejercer una fuerza para hacer que la parte de fondo 42 se mueva suavemente dentro del cuerpo general hueco 41. Haciendo referencia a la figura 7E, las orejas 424 están formadas como elementos doblados 427. Cuando un usuario inserta un termómetro para oídos (no mostrado en los dibujos) en el recipiente de distribución 40, los elementos doblados 427 hacen tope contra las manos del usuario y facilitan de este modo sostenerlo y ejercer una fuerza. Haciendo referencia a la figura 7F, el par de partes de asa 423 provistas en ambos lados de la parte de fondo 42 están conectadas conjuntamente para formar una parte de faldón 44 que rodea periféricamente el cuerpo general hueco 41 para facilitar sostenerlo y ejercer una fuerza por un usuario. Haciendo referencia ahora a la figura 7G, con la finalidad de permitir a un usuario ejercer una fuerza estable sin sostener el recipiente de distribución 40 en su mano, la parte de falda 44 tiene su borde inferior apoyado en un gancho 45 de modo que el recipiente de distribución 40 puede situarse de forma estable en una mesa durante su uso sin volcarse.

50 **[0040]** Por otro lado, la parte de fondo 42 y las partes de asa 423 pueden estar íntegramente formadas como una única pieza o bien separadas y luego ensambladas as, en el que la estructura formada íntegramente es más preferible. El cuerpo general hueco 41 o la parte de asa 423 respectivamente pueden tener una forma de sección circular, triangular, trapezoidal, o poligonal en lugar de la forma de sección rectangular representada. El cuerpo general hueco 41, la parte de fondo 42, y las partes de asa 423 están hechos de papel o de plástico. Una tapa superior 413 también se proporciona adyacente a la primera abertura 411 del cuerpo general hueco 41 para cerrar la primera abertura 411 e impidiendo así que el cubre-sondas 24 se escape del recipiente de distribución 40. Como alternativa, Como se puede ver en la figura 7G, la tapa superior 413 no está limitada a una configuración de una sola pieza sino que está compuesta por un par de placas de cobertura 414, 415. Las dos placas de cobertura 414, 415 están respectivamente dotadas de una parte que sobresale y una ranura correspondiente a la parte que sobresale de modo que cuando la parte que sobresale de la placa de cobertura 414 está acoplado con la ranura de la placa de cobertura 415, las dos placas de cobertura 414, 415 cierran conjuntamente la primera abertura 411. Obviamente, el acoplamiento entre las placas de cobertura 414, 415 puede implementarse de diferentes maneras en función de las aplicaciones prácticas.

[0041] Una sexta realización preferida de la presente invención se propone aquí para proporcionar un procedimiento para fabricar el recipiente de distribución tal como se ha descrito en la quinta realización preferida. El procedimiento comprende las siguientes etapas:

5 (1) proporcionar un cuerpo general hueco flexible que tiene un extremo formado con una primera abertura y un extremo opuesto formado as un fondo, en el que un par de partes abiertas están formadas en dos lados laterales del cuerpo general hueco, respectivamente, el cuerpo general hueco está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco;

10 (2) proporcionar una parte de fondo que es recibida en el cuerpo general hueco y móvil dentro del cuerpo general hueco, siendo la parte de fondo menor o igual que el cuerpo general hueco en longitud, teniendo la parte de fondo una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir a cuerpos huecos de los cubre-sondas, extendiéndose una parte de reborde transversalmente desde la tercera abertura para hacer tope con una brida del cubre-sonda más cercano, estando provistas un par de partes de asa en dos lados laterales de la parte de fondo, respectivamente, y que sobresale de las partes abiertas del cuerpo general hueco, respectivamente, en el que una interferencia se forma entre el cuerpo general hueco y una superficie interior de la parte de fondo de modo que una fricción entre la parte de fondo y la superficie interior del cuerpo general hueco es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco y las bridas del cubre-sondas; y

15 (3) además proporcionar al menos una tapa superior adyacente a la primera abertura del cuerpo general hueco para cerrar la primera abertura, en el que la tapa superior puede estar compuesta por un par de placas de cobertura para cerrar la primera abertura.

[0042] En la presente realización, el cuerpo general hueco, la parte de fondo, y otros elementos relacionados de el recipiente de distribución son los mismos que los de la quinta realización preferida en estructura, material, manera de acoplar, y operación.

25 **[0043]** La presente invención se ha descrito con referencia a las realizaciones preferidas y se entiende que las realizaciones no limitan el alcance de protección de la presente invención.

REIVINDICACIONES

1. Recipiente de distribución adecuado para cubre-sondas (24) de termómetros para oídos, teniendo cada cubre-sonda (24) un cuerpo hueco (240) con un extremo abierto (241) y un extremo cerrado opuesto (242), en el que una brida (243) se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto (241), comprendiendo el recipiente de distribución (20) un cuerpo general hueco (21) y una parte de fondo (22), estando el recipiente de distribución (20) **caracterizado por el hecho de que:**

el cuerpo general hueco (21) está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados (24), estando una primera abertura (211) formada en un extremo del cuerpo general hueco (21) de modo que los extremos abiertos (241) del cubre-sondas (24) pueden quedar enfrentados con la primera abertura (211) del cuerpo general hueco, estando una segunda abertura (212) formada en otro extremo del cuerpo general hueco (21) opuesto al extremo que tiene la primera abertura (211), en el que al menos un par de primeras partes de tope (215) se proporcionan dentro del cuerpo general hueco (21) adyacentes a la segunda abertura (212); y

teniendo la parte de fondo (22) un extremo recibido en el cuerpo general hueco (21) y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura (212) del cuerpo general hueco (21), teniendo la parte de fondo (22) una tercera abertura (221) enfrentada a la primera abertura (211) para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas, estando la parte de fondo (22) provista exteriormente de al menos un par de segundas partes de tope (223) adyacentes a la tercera abertura (221) para hacer tope con el par de primeras partes de tope (215) para evitar que la parte de fondo (22) salga por la segunda abertura (212), estando la parte de fondo (22) además provista de al menos un par de terceras partes de tope (224) adyacentes a la tercera abertura (221) para hacer tope con la brida (243) del cubre-sonda más cercano, estando el extremo de la parte de fondo (22) opuesto a la tercera abertura (221) formado como un fondo; en el que el cuerpo general hueco (21) y la parte de fondo (22) están hechos de un material flexible y que tienen formas de sección sustancialmente similares, y una interferencia se forma entre una superficie exterior de la parte de fondo (22) y una superficie interior del cuerpo general hueco (21).

2. El recipiente de distribución según la reivindicación 1, en el que la parte de fondo (22) y el cuerpo general hueco (21) tienen longitudes sustancialmente iguales.

3. El recipiente de distribución según la reivindicación 1, que comprende además una caja de cobertura (23), en el que la caja de cobertura (23) y la parte de fondo (22) tienen longitudes sustancialmente iguales mientras que la caja de cobertura (23) y el cuerpo general hueco (21) tienen formas periféricas sustancialmente iguales.

4. El recipiente de distribución según la reivindicación 1, en el que la forma de sección del cuerpo general hueco (21) se selecciona del grupo formado por una forma rectangular, una forma circular, una forma triangular, una forma de trapecio, y una forma poligonal.

5. Procedimiento para fabricar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos, teniendo cada dicho cubre-sonda un cuerpo hueco con un extremo abierto y un extremo cerrado opuesto, en el que una brida se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto, y comprendiendo el procedimiento las etapas de:

proporcionar un cuerpo general hueco flexible con un extremo formado con una primera abertura y un extremo opuesto a la primera abertura formado con una segunda abertura, estando provistas al menos un par de primeras partes de tope dentro del cuerpo general hueco adyacente a la segunda abertura, y el cuerpo general hueco está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados, de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco; y

proporcionar una parte de fondo flexible y suave uno de cuyos extremos es recibido en el cuerpo general hueco y un extremo opuesto sobresale de la segunda abertura del cuerpo general hueco, teniendo la parte de fondo una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas, estando provistas al menos un par de segundas partes de tope en una superficie exterior de la parte de fondo adyacentes a la tercera abertura, para hacer tope contra el par de primeras partes de tope, para evitar que la parte de fondo se escape a través de la segunda abertura, estando provistas al menos un par de terceras partes de tope adyacentes a la tercera abertura para hacer tope contra la brida del cubre-sonda más cercano, teniendo la parte de fondo un fondo en un extremo opuesto a la tercera abertura, en el que la parte de fondo y el cuerpo general hueco tienen formas de sección sustancialmente similares, y estando formada una interferencia entre la superficie exterior de la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco.

6. Recipiente de distribución adecuado para cubre-sondas (24) de termómetros para oídos, teniendo cada dicho cubre-sonda un cuerpo hueco (240) un extremo abierto (241) y un extremo cerrado opuesto (242), en el que una brida (243) se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto (241), comprendiendo el recipiente de distribución (30) un cuerpo general hueco (31) y una parte de fondo (32), estando el recipiente de distribución (30) **caracterizado por el hecho de que:**

5 el cuerpo general hueco (31) está configurado para recibir los varios cubre-sondas apilados, estando una primera abertura (311) formada en un extremo del cuerpo general hueco (31) de modo que los extremos abiertos (241) del cubre-sondas (24) pueden quedar enfrentados con la primera abertura (311) del cuerpo general hueco, estando formado un fondo en otro extremo del cuerpo general hueco (31) opuesto al extremo que tiene la primera abertura (311), en el que el fondo tiene en el centro una segunda abertura (312); y

10 teniendo la parte de fondo (32) un extremo recibido en el cuerpo general hueco (31) y un extremo opuesto que sobresale de la segunda abertura (312) del cuerpo general hueco (31), teniendo la parte de fondo (32) una tercera abertura (321) enfrentada a la primera abertura (311) para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas (24), una parte de reborde (320) extendiéndose transversalmente desde la tercera abertura (321) para hacer tope con la brida (243) del cubre-sonda más cercano (24) y que también hace tope con el fondo del cuerpo general hueco (31) para evitar que la parte de fondo (32) salga por la segunda abertura (312);

15 en el que el cuerpo general hueco (31) y la parte de fondo (32) están hechos de un material flexible, y una interferencia se forma entre la parte de reborde (320) de la parte de fondo (32) y una superficie interior del cuerpo general hueco (31).

7. El recipiente de distribución según la reivindicación 6, en el que la parte de reborde (320) de la parte de fondo (32) y la primera abertura (311) del cuerpo general hueco (31) tienen formas sustancialmente similares.

20 8. El recipiente de distribución según la reivindicación 6, en el que un pedestal (324) está provisto transversalmente en el extremo de la parte de fondo (32) opuesto a la tercera abertura, teniendo el pedestal (324) y el cuerpo general hueco (31) formas periféricas sustancialmente similares, teniendo la parte de fondo (32) y el cuerpo general hueco (31) longitudes sustancialmente iguales.

25 9. El recipiente de distribución según la reivindicación 6, en el que el cuerpo general hueco (31) tiene una forma de sección que se selecciona en el grupo formado por una forma rectangular, una forma circular, una forma triangular, una forma de trapecio, y una forma poligonal.

10. Procedimiento para fabricar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos, teniendo cada dicho cubre-sonda un cuerpo hueco con un extremo abierto y un extremo cerrado opuesto, en el que una brida se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto, y comprendiendo el procedimiento las etapas de:

30 proporcionar un cuerpo general hueco flexible, que está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados, estando una primera abertura formada en un extremo del cuerpo general hueco de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco, estando formado un fondo en un extremo del cuerpo general hueco opuesto al extremo que tiene la primera abertura, y estando una segunda abertura provista en un centro del fondo; y

35 proporcionar una parte de fondo uno de cuyos extremos es recibido en el cuerpo general hueco y un extremo opuesto sobresale de la segunda abertura del cuerpo general hueco, teniendo la parte de fondo una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas, extendiéndose una parte de reborde transversalmente desde la tercera abertura para hacer tope con la brida del cubre-sonda más cercano y donde la parte de reborde también hace tope con el fondo del cuerpo general hueco para evitar que la parte de fondo se escape a través de la segunda abertura, y estando la parte de fondo hecha de un material más rígido que un material del cual el cuerpo general hueco está hecho de modo que se forma una interferencia entre la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco.

45 11. Un recipiente de distribución adecuado para cubre-sondas (24) de termómetros para oídos, teniendo cada dicho cubre-sonda un cuerpo hueco (240) con un extremo abierto (241) y un extremo cerrado opuesto (242), en el que una brida (243) se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto (241), comprendiendo el recipiente de distribución un cuerpo general hueco (41) y una parte de fondo (42), estando el recipiente de distribución **caracterizado por el hecho de que:**

50 el cuerpo general hueco (41) está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados (24), estando una abertura (411) formada en un extremo del cuerpo general hueco (41) de modo que los extremos abiertos (241) del cubre-sondas (24) pueden quedar enfrentados con la abertura (411) del cuerpo general hueco (41), estando formado un fondo en otro extremo del cuerpo general hueco (41) opuesto al extremo teniendo la abertura (411) del cuerpo general hueco, en el que un par de partes abiertas (43) están formadas en dos lados laterales del cuerpo general hueco (41), respectivamente; y

55 estando la parte de fondo (42) recibida en el cuerpo general hueco (41) y siendo menor o igual que el cuerpo general hueco (41) en longitud, en el que la parte de fondo (42) es móvil dentro del cuerpo general hueco (41), teniendo la parte de fondo (42) una abertura (421) enfrentada a la abertura (411) del cuerpo

5 general hueco para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas (24), extendiéndose una parte de reborde (420) transversalmente desde la abertura (421) de la parte de fondo (42) para hacer tope con la brida (243) del cubre-sonda más cercano (24), estando un par de partes de asa (423) provistas en dos lados laterales de la parte de fondo, respectivamente, y que sobresale de las partes abiertas (43) del cuerpo general hueco (41), respectivamente;

en el que el cuerpo general hueco (41) y la parte de fondo están hechos de un material flexible, y una interferencia se forma entre la parte de fondo (42) y la superficie interior del cuerpo general hueco (41).

10 **12.** El recipiente de distribución según la reivindicación 11, en el que una parte tubular (322) se extiende desde la tercera abertura (421) de la parte de fondo, y una tapa superior (413) se proporciona adyacente a la primera abertura (411) del cuerpo general hueco (41) para cerrar la primera abertura.

13. El recipiente de distribución según la reivindicación 11, en el que cada una de dichas partes de asa (423) de la parte de fondo (42) tiene una forma que se selecciona en el grupo formado por una forma en arco, una forma triangular, una forma rectangular, y una forma poligonal.

15 **14.** El recipiente de distribución según la reivindicación 11, en el que el cuerpo general hueco (41) tiene una forma de sección que se selecciona en el grupo formado por una forma rectangular, una forma circular, una forma triangular, una forma de trapecio, y una forma poligonal.

20 **15.** Procedimiento para fabricar un recipiente de distribución para cubre-sondas de termómetros para oídos, teniendo cada dicho cubre-sonda un cuerpo hueco con un extremo abierto y un extremo cerrado opuesto, en el que una brida se extiende radialmente hacia fuera desde el extremo abierto, y comprendiendo el procedimiento las etapas de:

25 proporcionar un cuerpo general hueco flexible, que está configurado para recibir una pluralidad de cubre-sondas apilados, estando una primera abertura formada en un extremo del cuerpo general hueco de modo que los extremos abiertos de los cubre-sondas quedan enfrentados a la primera abertura del cuerpo general hueco, estando formado un fondo en un extremo del cuerpo general hueco opuesto al extremo que tiene la primera abertura, y un par de partes abiertas estando formada en dos lados laterales del cuerpo general hueco; y

30 proporcionar una parte de fondo que es recibida en el cuerpo general hueco y es menor o igual al cuerpo general hueco en longitud mientras que se puede mover dentro del cuerpo general hueco, teniendo la parte de fondo una tercera abertura enfrentada a la primera abertura para recibir a los cuerpos huecos de los cubre-sondas, extendiéndose una parte de reborde transversalmente desde la tercera abertura para hacer tope con la brida del cubre-sonda más cercano, estando provistas un par de partes de asa en dos lados laterales de la parte de fondo, y sobresaliendo las partes de asa de las partes abiertas del cuerpo general hueco, respectivamente, estando la parte de fondo hecha de un material más rígido que un material del cual el cuerpo general hueco está hecho de modo que se forma una interferencia entre la parte de fondo y una superficie interior del cuerpo general hueco, y una fricción entre la parte de fondo y la superficie interior del cuerpo general hueco es mayor que una fricción entre la superficie interior del cuerpo general hueco y las bridas del cubre-sondas.

35

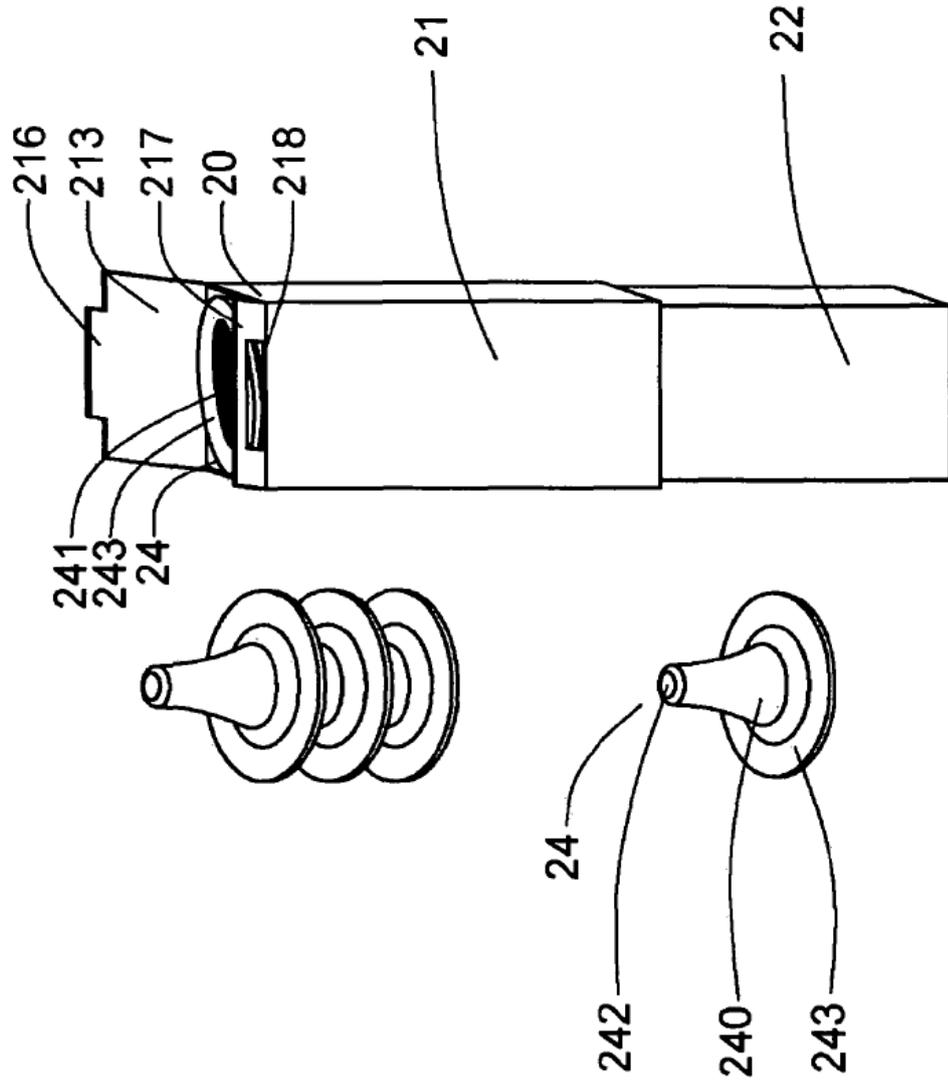


Fig.1A

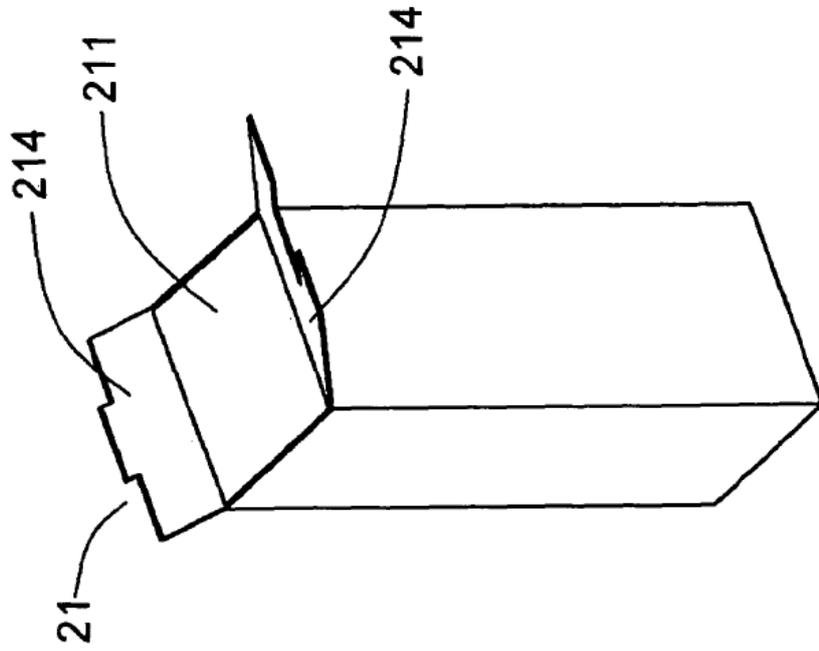


Fig.1B

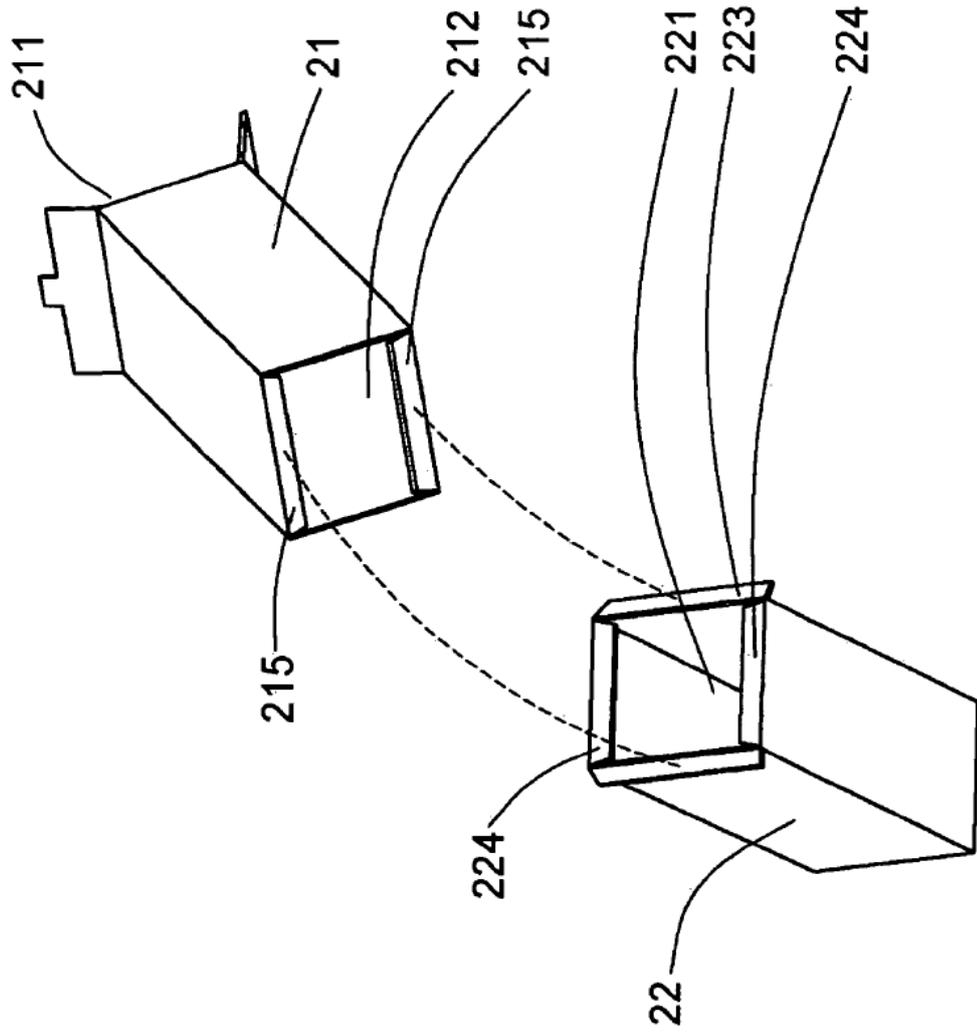


Fig.1C

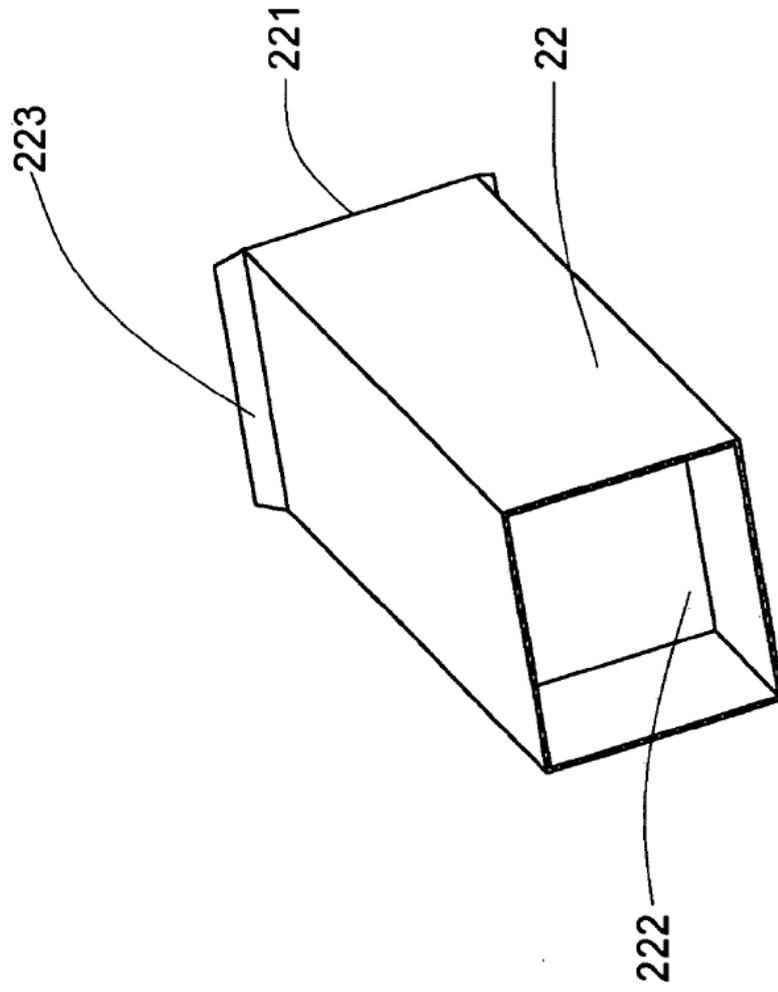


Fig.1D

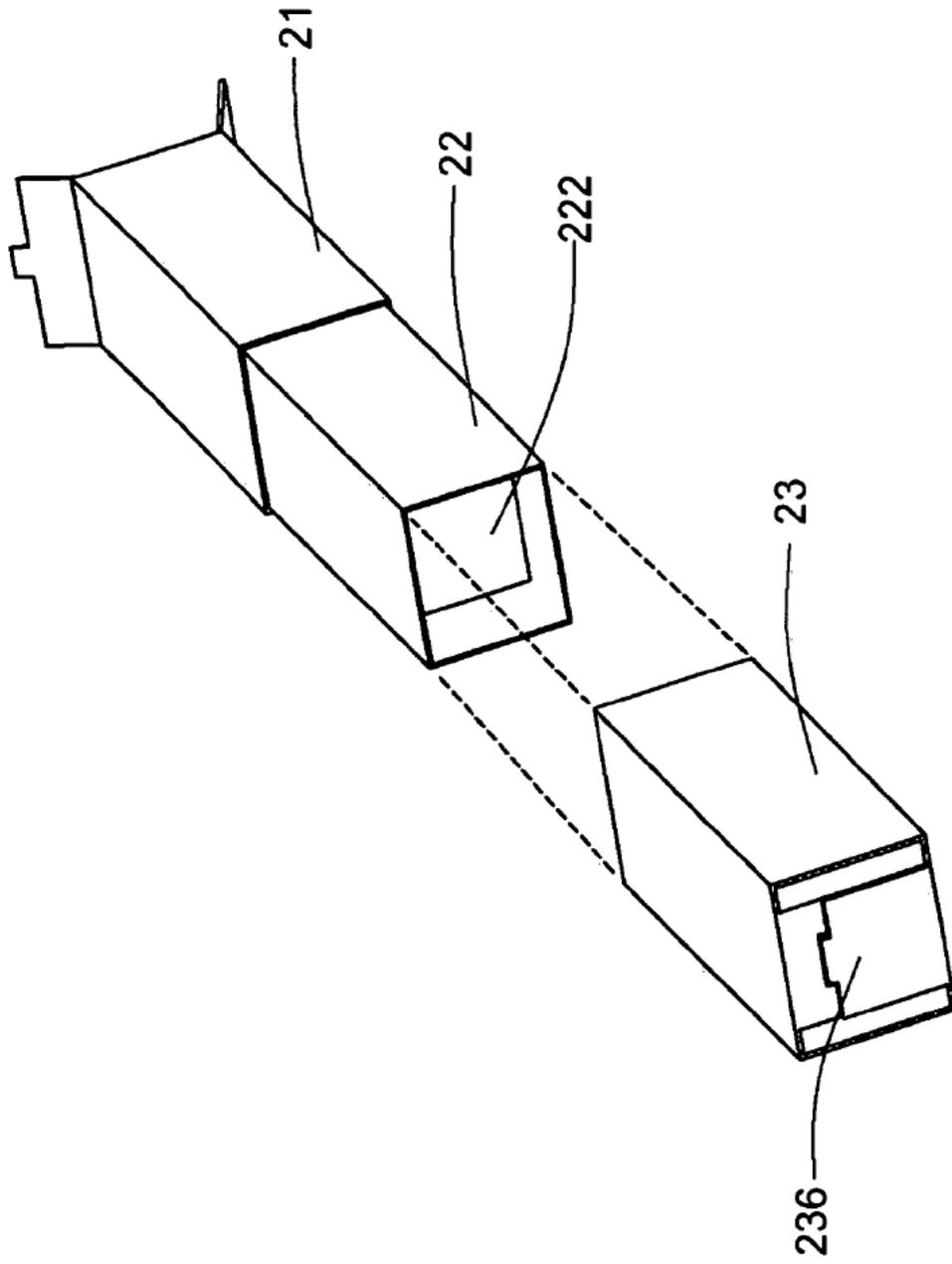


Fig.2

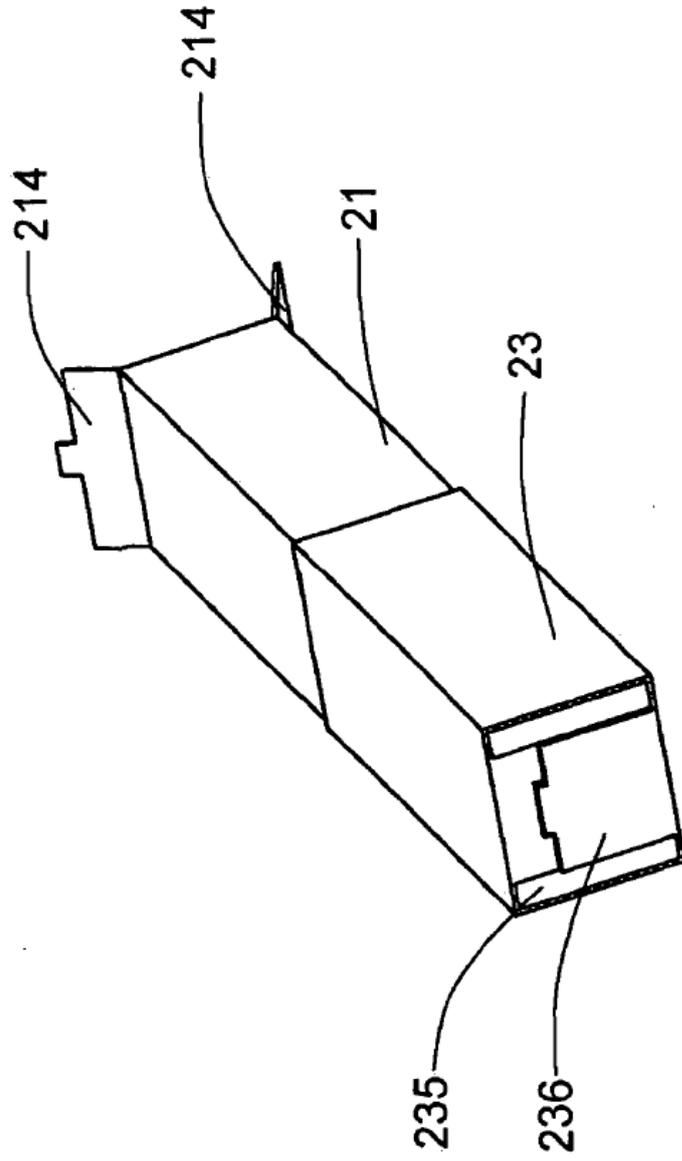


Fig.3

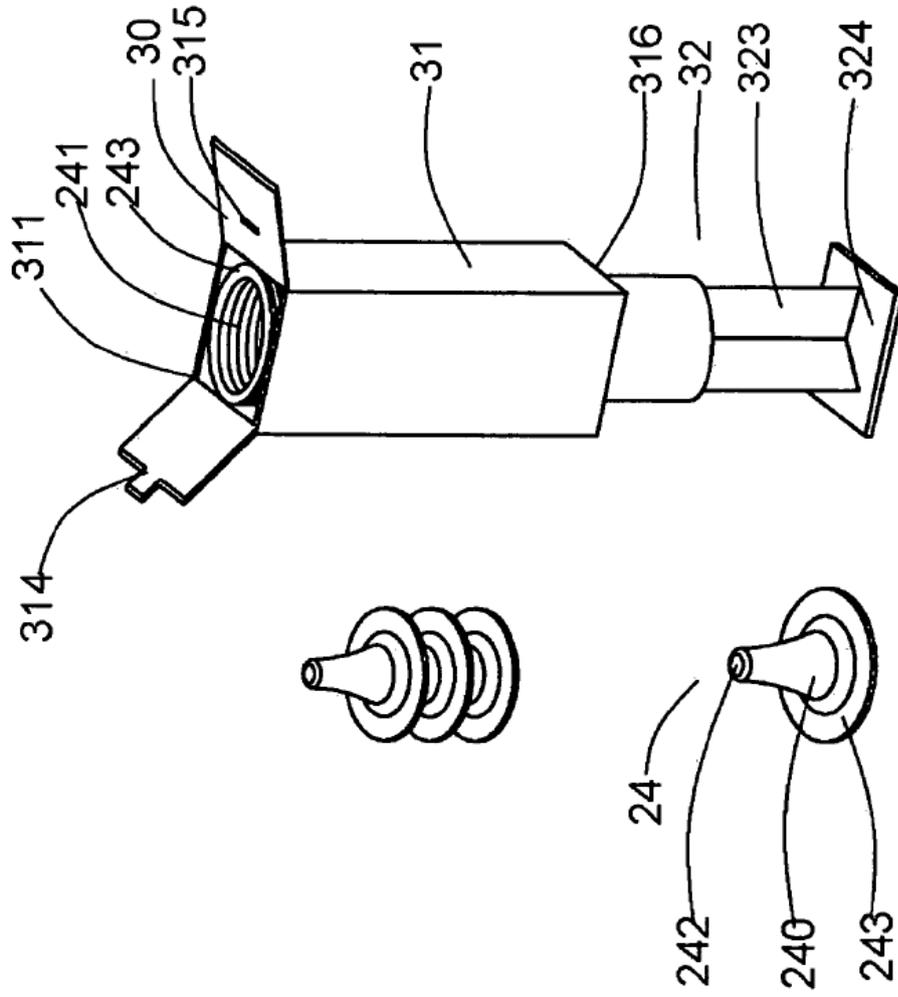


Fig.4

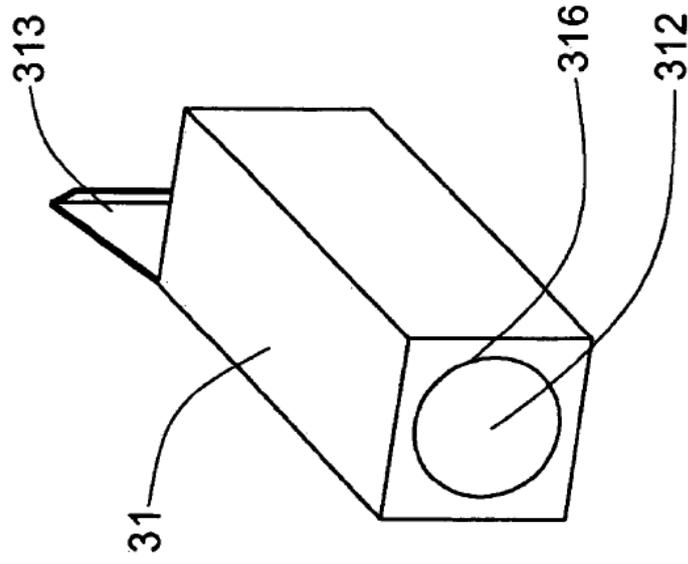


Fig. 5A

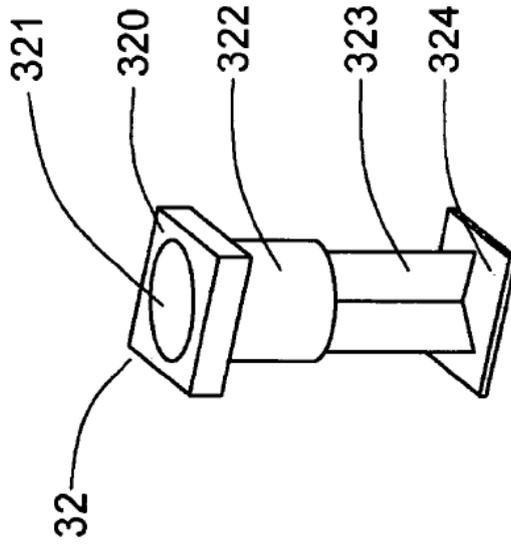


Fig. 5B

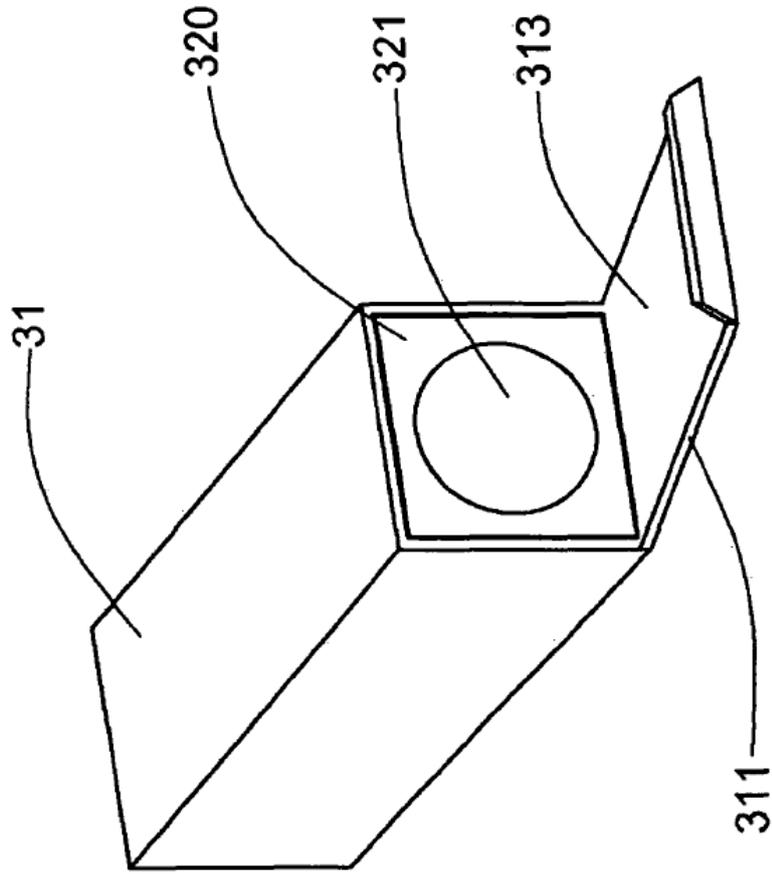


Fig.6

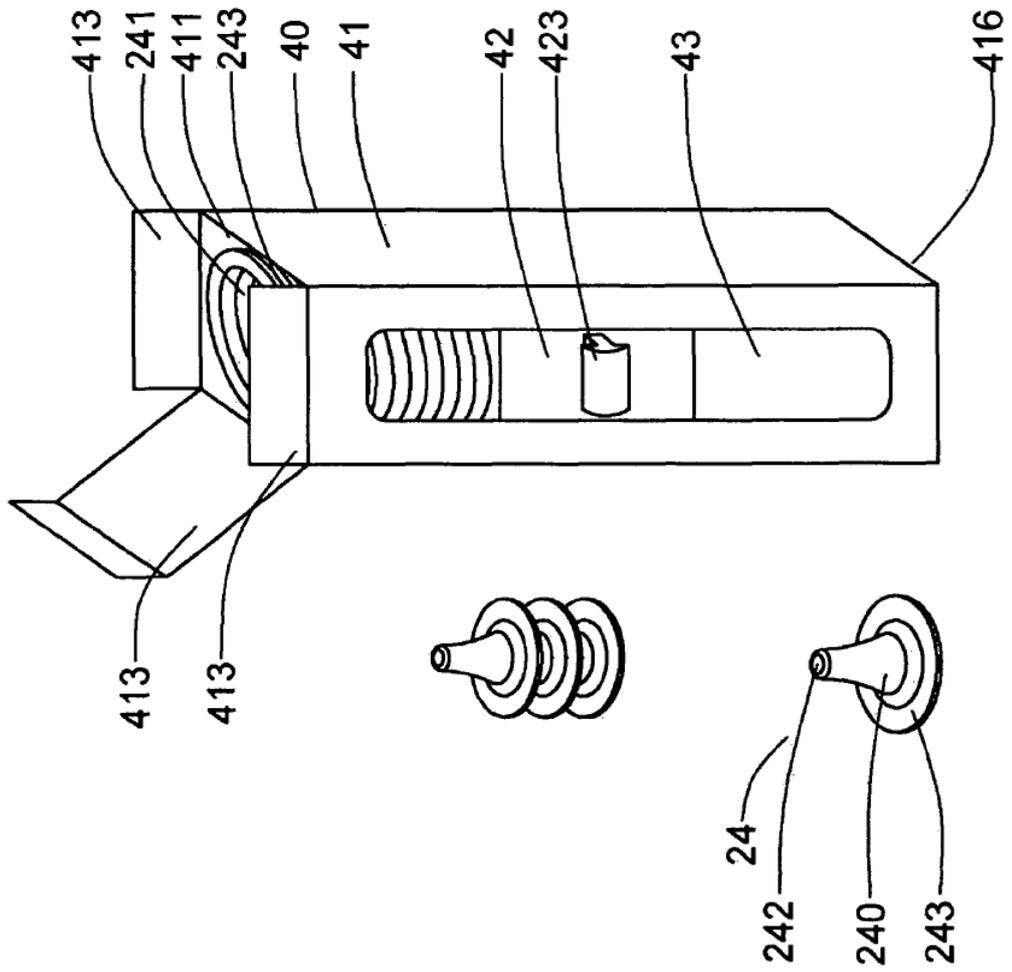


Fig.7A

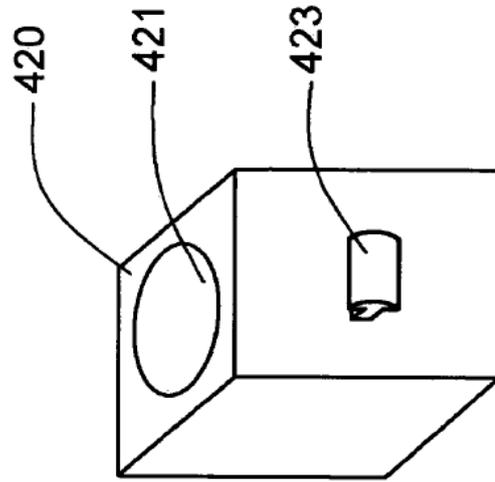


Fig. 7B

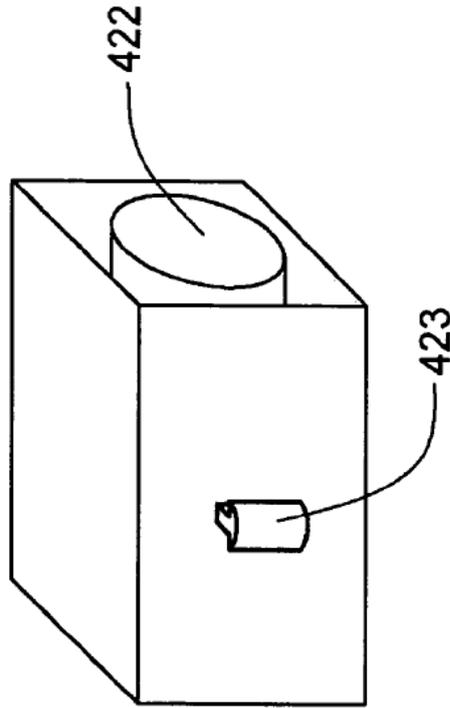


Fig. 7C

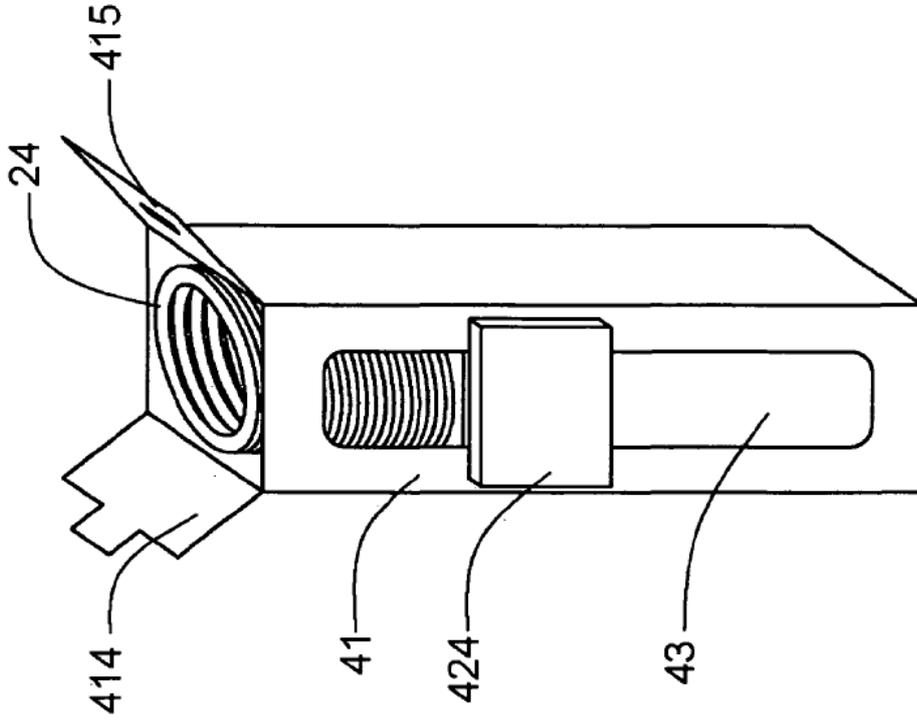


Fig.7D

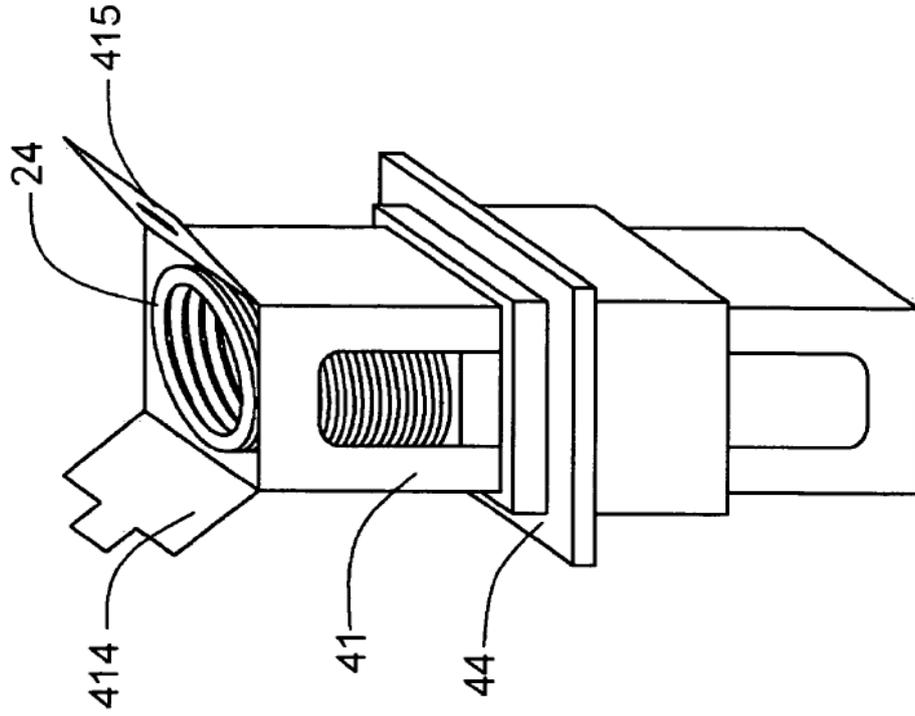


Fig.7F

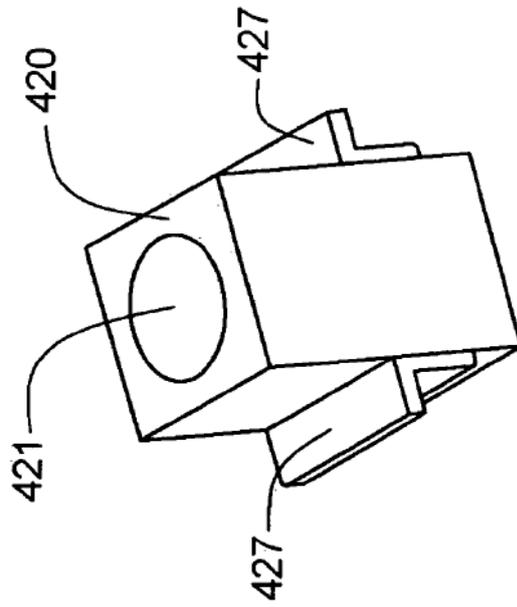


Fig.7E

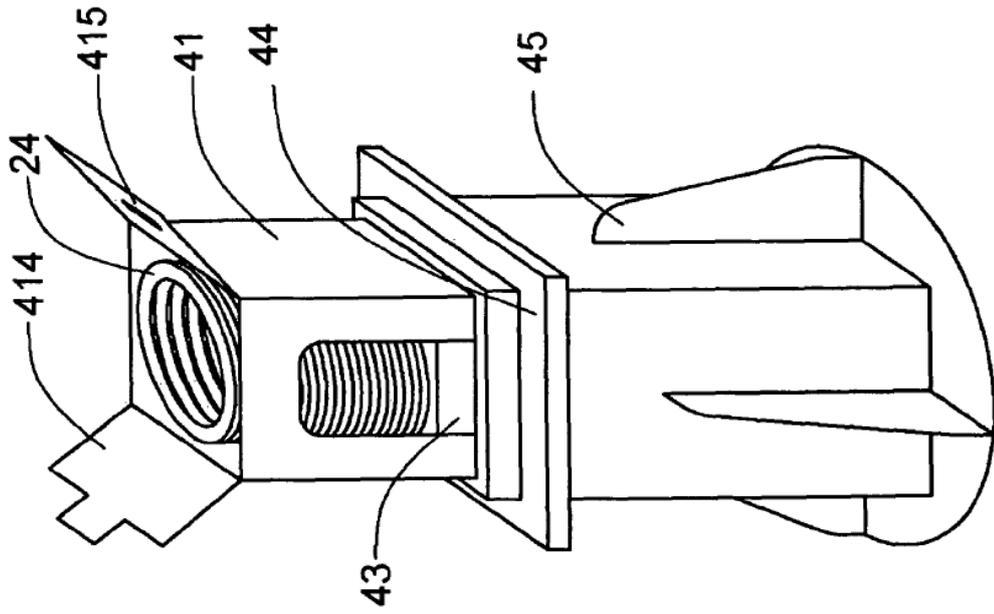


Fig.7G