

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 430 247**

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01)

B65D 5/52 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

B65D 85/30 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **23.05.2011 E 11167054 (3)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **24.07.2013 EP 2404839**

54 Título: **Embalaje de presentación para botella o frasco**

30 Prioridad:

07.07.2010 FR 1055530

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

19.11.2013

73 Titular/es:

**FINEGA (100.0%)
Zone Industrielle du Gournier Route de
Chateauneuf BP 149
26126 Montelimar, FR**

72 Inventor/es:

AUTAJON, GÉRARD

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 430 247 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Embalaje de presentación para botella o frasco

5 La presente invención se engloba en el ámbito de la fabricación de embalajes para el acondicionamiento de artículos en general y más particularmente de botellas o frascos, principalmente de cristal, ver por ejemplo FR 2 778 634.

10 La invención se aplica preferentemente a los embalajes que se forman a partir de planchas de cartón, pre-cortadas, plegadas y conformadas manualmente o automáticamente para realizar un embalaje. No obstante, la invención no se limita a este tipo de material y también puede aplicarse a embalajes a base de papel, o incluso de material moldeado.

15 En el ámbito mencionado anteriormente, se conocen sustancialmente para el acondicionamiento de productos en botellas y frascos, unos estuches y embalajes denominados tubulares, de sección tradicionalmente rectangular o circular. Estos embalajes constan de un cuerpo tubular cerrado por un primer extremo para soportar una botella o frasco, que se introduce en el cuerpo tubular por un segundo extremo del mismo, pudiendo estar este segundo extremo cerrado con una tapa amovible o con un panel de cierre, articulado sobre el cuerpo del estuche.

20 Estos embalajes cumplen perfectamente su función de acondicionamiento, concretamente de protección contra los choques. No obstante, no permiten ni una presentación ventajosa de la botella o del frasco que acondicionan, ni un acceso fácil y rápido al mismo.

25 De hecho, la apertura del estuche quitando la tapa no permite visualizar ni correctamente ni completamente la botella o el frasco contenido en el interior del estuche. Además, la retirada de la botella o del frasco de un estuche de este tipo constituye una operación delicada, puesto que es necesario pasar la mano por el segundo extremo del cuerpo tubular del estuche que tradicionalmente tiene una sección inferior a la de la mano en sí. Esta operación implica coger la botella por el cuello únicamente con los dedos, con el riesgo de provocar su deslizamiento cuando se retira la botella o frasco de su estuche.

30 La presente invención tiene por lo tanto, por objeto, remediar los inconvenientes del estado de la técnica proponiendo un nuevo embalaje para botellas o frascos, diseñado para facilitar la prensión de las botellas o de los frascos cuando se abre el embalaje, a la vez que garantiza su protección contra los choques.

35 Otro objeto de la invención es proponer un nuevo embalaje adaptado para permitir una presentación ventajosa y completa de las botellas o de los frascos contenidos en el embalaje, durante la operación de apertura del embalaje.

40 Para alcanzar estos objetivos, la presente invención propone un nuevo embalaje, conforme a un embalaje para botella o frasco, caracterizado por que comprende una caja que delimita interiormente al menos un alojamiento accesible a través de una abertura en la fachada situada enfrente de un fondo, estando la caja provista de batientes articulados, adecuados para ocupar juntos una posición de cierre del alojamiento y una posición de abertura del alojamiento, una estructura interna de calado para un frasco o botella, que se monta móvil en traslación en el interior del alojamiento de la caja, entre el fondo y la abertura de fachada, y un sistema de conexión rígida entre los batientes y la estructura interna de calado que garantiza el desplazamiento en traslación de la estructura interna de calado, por un lado en dirección al fondo durante el movimiento de los batientes entre su posición de abertura y su posición de cierre y por otro lado, en dirección a la abertura de fachada durante el movimiento de los batientes entre su posición de cierre y su posición de abertura.

50 Otro objeto de la invención es proponer un nuevo embalaje combinado con una y/u otra de las siguientes características adicionales:

- en posición de abertura de los batientes, la estructura interna de calado se extiende sustancialmente a la altura de la abertura de fachada de la caja;
- en posición de abertura de los batientes, cada batiente forma con respecto al plano de extensión de la abertura de fachada, un ángulo comprendido entre 90° y 180°;
- 55 - en posición de cierre de los batientes, la estructura interna de calado se extiende sustancialmente a la altura del fondo de la caja;
- el sistema de conexión rígida comprende al menos dos alas de conexión que se extienden a ambos lados de la estructura interna de calado, y se fijan cada una al batiente;
- la estructura interna de calado se obtiene a partir de una plancha precortada y que se monta por plegado, de manera que comprenda un panel de fondo unido por una línea de plegado transversal a un panel intermedio lateral, unido por una línea de plegado transversal a un panel superior que, tras el plegado y abatimiento, se extiende por encima del panel de fondo, comprendiendo el panel superior una ventana de inserción para un frasco o botella mientras que el panel de fondo comprende un recorte que delimita una solapa que, cuando se abate coopera a través de unas entalladuras con el panel superior;
- 60 - la solapa está provista de un orificio de paso para el cuello de una botella o frasco;
- 65 - el panel de fondo está unido por ambos lados, mediante una línea de plegado longitudinal, a un panel lateral

unido por una línea de plegado longitudinal, a un ala de conexión y por que el panel superior comprende a ambos lados, un contra-panel lateral unido al panel superior por unas líneas de plegado longitudinales en las que se han dispuesto unas ranuras para el paso de las alas de conexión:

- 5 - cada ala de conexión comprende un panel de conexión unido por un lado al panel lateral por una línea de plegado longitudinal y por el otro lado, por una línea de plegado longitudinal a un panel de fijación a un batiente de cierre:
- cada batiente comprende una lengüeta de apoyo sobre el batiente vecino en posición de cierre de dichos batientes:
- 10 - cada batiente se realiza a partir de una plancha precortada y que se monta por plegado para comprender una banda de fijación sobre la caja unida por una línea de articulación, a una banda externa unida por una línea de plegado a una banda interna que se abate sobre la banda externa, formando la banda interna abatida sobre la banda externa tras fijarse la una sobre la otra, un batiente de cierre:
- cada banda interna comprende un recorte de recepción de un panel de fijación, ensamblado sobre la banda externa.

15 Se podrán apreciar diversas otras características en la siguiente descripción con referencia a los dibujos adjuntos que muestran, a modo de ejemplos no limitativos, unos modos de realización del objeto de la invención.

20 Las figuras 1 y 2 son vistas en perspectiva que representan un embalaje de conformidad con la invención en posición respectivamente abierta y cerrada.

La figura 3 es una vista en perspectiva, despiezada, de un embalaje de conformidad con la invención.

Las figuras 4 y 5 son vistas transversales, en alzado, tomadas sustancialmente según el plano A-A de la figura 1 y que muestran el embalaje, de acuerdo con la invención, respectivamente en posición de cierre y de abertura

25 La figura 6 es una vista en planta de una plancha precortada que permite realizar un batiente de cierre del embalaje conforme a la invención.

La figura 7 es una vista en planta de una plancha precortada que permite realizar una estructura interna de calado para un embalaje conforme a la invención.

30 La figura 8 es una vista en perspectiva de la plancha precortada que se ilustra en la figura 7 mientras se está plegando con el fin de obtener la estructura interna de calado.

35 Las figuras 1 y 2 representan un embalaje 1 tipo estuche, para un artículo 2 tal como un frasco o una botella. En la figura 1, el embalaje 1 se presenta en posición de abertura dando acceso al interior del embalaje para colocar o retirar el artículo 2. En la figura 2, el embalaje 1 se presenta en posición de cierre lo que permite proteger el artículo 2 durante el transporte o venta del artículo 2.

40 El embalaje 1 de acuerdo con la invención comprende, tal y como aparece con más detalle en la figura 3, un caja 4 que delimita al menos un alojamiento 5 para al menos un artículo 2. En el ejemplo ilustrado, la caja 4 presenta una forma paralelepípeda que define interiormente un alojamiento 5 también con forma paralelepípeda. Se da por supuesto que puede contemplarse la realización de una caja 4 y/o un alojamiento 5 con una forma diferente.

45 Se puede acceder al alojamiento 5 a través de una abertura de fachada 6 situada enfrente de un fondo 7. La caja 4 comprende de este modo un fondo 7 rodeado por cuatro laterales 8 que se elevan perpendicularmente con respecto al fondo 7 para formar un cinturón o un marco periférico. En el ejemplo ilustrado, la caja 4 comprende dos laterales 8 grandes unidos entre sí por dos laterales 8 pequeños. Los laterales 8 delimitan interiormente junto con el fondo 7, el alojamiento 5, cuya abertura de fachada 6 se establece en el plano de extensión de los bordes superiores de los laterales 8.

50 De acuerdo con una variante preferente de realización, la caja 4 se obtiene a partir de una plancha precortada realizada a partir de cartón compacto, de cartón ondulado o bien de hojas de un material plástico apropiado, no siendo la naturaleza del material constitutivo una característica de la invención. De acuerdo con esta variante preferente de realización, la plancha precortada comprende una serie de paneles articulados, unidos entre sí por unas líneas de plegado. La plancha precortada no se describe con más detalle ya que no forma parte exactamente del objeto de la invención y su realización resulta muy conocida para los expertos en la materia.

55 De acuerdo con una variante ventajosa de realización ilustrada en los dibujos, cada lateral 8 de la caja 4 se realiza extendiendo una pared externa 8₁ y una pared interna 8₂ paralelamente entre sí y a cierta distancia la una de la otra. Para cada lateral 8, las paredes interna 8₂ y externa 8₁ están unidas entre sí mediante una pared de conexión 8₃ que se extiende paralelamente al fondo 7. Las paredes de conexión 8₃ se extienden en un plano común en el que se inscribe la abertura de fachada 6. La realización de los laterales 8 con la ayuda de una pared doble 8₁, 8₂ permite realizar ventajosamente un marco periférico rígido de protección para el artículo 2.

60 La caja 4 también comprende unos batientes 11 articulados según una línea de articulación 12. Estos batientes 11 son adecuados para ocupar juntos una posición de abertura del alojamiento 5 (figura 1) o una posición de cierre del alojamiento 5 (figura 2).

En el ejemplo ilustrado, la caja **4** comprende dos batientes **11** que se extienden a partir de los dos laterales **8** grandes presentando cada uno una anchura sustancialmente igual a la mitad de la anchura de los laterales **8** pequeños, de manera que en posición cerrada, los batientes **11** son sustancialmente adyacentes por su borde libre para cerrar completamente la abertura de fachada **6**.

5 De este modo, en posición de cierre del alojamiento **5**, los batientes **11** se apoyan sobre las paredes de conexión **8₃**, de manera que se extiendan en un plano común paralelo al fondo **7** (figuras **2** y **4**). En la posición de abertura del alojamiento **5**, los batientes **11** giran alrededor de su línea de articulación **12** con un ángulo suficiente como para acceder al alojamiento **5**. Por ejemplo, cada batiente **11** forma en posición de abertura, con respecto al plano de extensión de la abertura de fachada **6**, un ángulo comprendido entre 90° y 180° y preferentemente de aproximadamente 135° (tal y como se muestra en la figura **5**).

15 De acuerdo con una variante preferente de realización, cada batiente **11** se obtiene a partir de un plancha precortada **F_v**, que se ilustra en la figura **6** y se realiza a partir de cartón compacto, de cartón ondulado o bien de hojas de un material plástico apropiado. Tal y como puede apreciarse en las figuras **3** y **6**, la plancha precortada **F_v** comprende una banda de fijación **14** unida por la línea de articulación **12** a una banda externa **15**, que está unida a una banda interna **16**, por una línea de plegado **17** que se extiende paralela a la línea de articulación **12**. De acuerdo con este ejemplo, la banda interna **16** se abate de acuerdo con la línea de plegado **17**, contra la banda externa **15**. Las bandas, interna **16** y externa **15**, se ensamblan juntas usando todos los medios apropiados, tales como el encolado, con el fin de constituir juntas un batiente **11**. Preferentemente, las bandas, interna **16** y externa **15** tienen longitudes idénticas. Además, las bandas de fijación **14**, externa **15** e interna **16**, tienen todas la misma longitud, igual a un lateral **8** grande de la caja **4**.

25 Tal y como puede apreciarse con más detalle en las figuras **3** y **5**, la banda de fijación **14** tiene por objeto fijarse mediante unos medios de fijación **19** sobre un lateral **8** de la caja **4** y en el ejemplo ilustrado, sobre un lateral **8** grande. Por ejemplo, estos medios de fijación **19** comprenden unas bandas adhesivas provistas de una protección pelable, que una vez retirada, permite fijar cada banda de fijación **14** sobre la cara externa de un lateral **8** grande de la caja **4**. Las bandas de fijación **14** se fijan sobre la caja **4**, de manera que la línea de articulación **12** se encuentre situada a la altura de la arista de unión entre la pared externa **8₁** y la pared de conexión **8₃**.

30 De acuerdo con una variante de realización ventajosa, la banda interna **16** comprende un recorte **21** cuya función se apreciará claramente en el resto de la descripción. De acuerdo con esta variante, se dispone un recorte **22** en la banda interna **16** para permitir que subsista una lengüeta de apoyo y de prensión **23** contigua a la línea de plegado **17**. Tras abatir la banda interna **16** sobre la banda externa **15**, la lengüeta **23** que no se abate, se extiende sobresaliendo con respecto a la línea de plegado **17**. Tal y como se aprecia con más claridad en las figuras **2** y **4**, las lengüetas de apoyo **23** se disponen de manera desfasada sobre las bandas internas **16** de forma que no se extiendan enfrentadas. Cada lengüeta de apoyo **23** tiene por objeto venir a poyar, en posición de cierre de los batientes, sobre el batiente **11** al que no está sujeta.

40 El embalaje **1** de acuerdo con la invención también comprende una estructura interna **30** de calado para un artículo **2**. La estructura interna de calado **30** se monta móvil en traslación en el interior del alojamiento **5**, entre el fondo **7** y la abertura de fachada **6**.

45 El embalaje **1** de acuerdo con la invención, también comprende un sistema de conexión rígida **35** entre los batientes **11** y la estructura interna de calado **30** para garantizar el desplazamiento en traslación de la estructura interna de calado **30** por un lado, en dirección al fondo **7** durante el movimiento de los batientes **11** entre su posición de abertura y su posición de cierre y por otro lado, en dirección a la abertura de fachada **6** durante el movimiento de los batientes **11** entre su posición de cierre y su posición de abertura. La estructura interna de calado **30** tiene un movimiento de deslizamiento que está sujeto al movimiento de giro de los batientes **11**.

50 En otras palabras, en la posición de cierre de los batientes **11**, la estructura interna de calado **30** se extiende sustancialmente cerca del fondo **7** (figura **4**). A partir de esta posición, la aplicación de un esfuerzo de tracción sobre cada batiente **11**, a partir de las lengüetas de prensión **23** y en sentidos opuestos, externos a la caja (flecha **f**, figura **5**) provoca el giro de cada batiente **11** alrededor de su línea de articulación **12**, lo que conlleva la abertura de los batientes **11**. Los movimientos simultáneos de giro de los batientes **11** (de acuerdo con las flechas **f**) conllevan a través del sistema de conexión rígida **35**, el deslizamiento vertical de la estructura interna de calado **30** (flecha **f₁**, figura **5**) que se aleja del fondo **7** para avanzar hacia la abertura de fachada **6**.

60 Para una posición de abertura dada de los batientes **11** en la que los batientes **11** liberan el acceso al alojamiento **5** y más concretamente, al artículo **2**, la estructura interna de calado **30** se establece sustancialmente a la altura de la abertura de fachada **6**. En esta posición, el artículo **2** que ya no está colocado en el fondo del alojamiento **5**, se encuentra liberado del alojamiento **5** facilitando su prensión para su retirada.

65 Por supuesto, se obtiene un funcionamiento inverso cuando se coloca un artículo **2** sobre la estructura interna de calado **30**. La colocación de un artículo **2** sobre la estructura interna de calado **30** se realiza situando los batientes **11** en posición de abertura (figura **5**) lo que permite el acceso a la estructura interna de calado **30**. En esta posición

de abertura de los batientes **11**, se recuerda que la estructura interna de calado **30** ocupa la abertura de fachada **6**, favoreciendo así la colocación del artículo en la estructura interna de calado **30**. Un movimiento de rotación de los batientes **11** en sentido contrario al sentido de las flechas **f** conlleva el descenso de la estructura interna de calado **30** en dirección hacia el fondo **7**. Cabe destacar que el deslizamiento descendente de la estructura interna de calado **30** puede obtenerse automáticamente, con o sin la ayuda del movimiento de los batientes **11**, en función del peso que presente el artículo **2**. La estructura interna de calado **30** ejerce de esta forma un esfuerzo de cierre sobre los batientes **11** lo que conlleva que haga tope sobre las paredes de conexión **8₃**. Preferentemente, en la posición de apoyo de los batientes **11** sobre las paredes de conexión **8₃**, la estructura interna de calado **30** no se encuentra en contacto con el fondo **7**, de manera que permita que el alojamiento **5** quede completamente cerrado por los batientes **11**, por efecto del peso de la estructura interna de calado **30**.

Por supuesto, para que dicho deslizamiento sea posible, la altura de la estructura interna de calado **30** es inferior a la altura del alojamiento **5** definida entre el fondo **7** y la abertura de fachada **6**.

De acuerdo con una variante ventajosa de realización, la estructura interna de calado **30** se obtiene a partir de una plancha precortada **F_c** (figura **7**) y se realiza a partir de cartón compacto, de cartón ondulado o bien de hojas de un material plástico apropiado. Tal y como puede apreciarse con más detalle en la figura **7**, la plancha precortada **F_c** comprende un panel de fondo **41** unido por una línea de plegado transversal **42** a un panel intermedio lateral **43**, que está unido a un panel superior **44** a través de una línea de plegado transversal **45**, paralela a la línea de plegado transversal **42**.

Ventajosamente, el panel superior **44** comprende una ventana o un recorte **47** de calado para el artículo **2**. En el ejemplo ilustrado, el recorte **47** presenta el perfil de una botella para garantizar el calado de esta botella mediante la inserción parcial de la botella en el interior de este recorte **47**.

De acuerdo con otra característica ventajosa de realización, el panel de fondo **41** comprende un recorte **49** que permite formar una solapa **50** articulada de acuerdo con una línea de plegado **51**, con respecto al panel de fondo **41**. La solapa **50** está provista de entalladuras **52** de bloqueo que tienen por objeto cooperar con el panel superior **44**, tal y como se explica en el resto de la descripción. Se dispone una muesca **53** en el panel superior **44** para el paso parcial de la solapa **50**. La solapa **50** está provista de un orificio de paso **55** para el cuello de una botella **2**, tal y como puede apreciarse claramente en la figura **1**.

Tal y como puede apreciarse en la figura **7**, el panel de fondo **41** está unido a un panel del extremo **60**, a través de una línea de plegado **61**, paralela a las líneas de plegado **42**, **45** y situada enfrente de la línea de plegado **42** que une el panel de fondo con el panel intermedio lateral **43**. El panel superior **44** está unido a un contra-panel del extremo **63**, a través de una línea de plegado **64**, paralela a las líneas de plegado **42**, **45** y situado enfrente de la línea de plegado **45** que une el panel superior con el panel intermedio lateral **43**.

De acuerdo con una característica ventajosa de realización, el panel de fondo **41** está unido por ambos lados, a un panel lateral **66**, a través de una línea de plegado longitudinal **67** que se extiende de acuerdo con una dirección perpendicular con respecto a las líneas de plegado **42**, **45**, **61**, **64**. Cada panel lateral **66** está unido a un ala de conexión **68** que forma parte del sistema de conexión rígida **35**. En el ejemplo ilustrado, cada ala de conexión **68** comprende un panel de conexión **70** unido a un panel lateral **66** a través de una línea de plegado longitudinal **71**, paralela a la línea de plegado longitudinal **67** con el panel de fondo **41**. Cada panel de conexión **70** se une a un panel de fijación **73** con la ayuda de una línea de plegado longitudinal **74** que es paralela a la línea de plegado longitudinal **71** de conexión entre cada panel lateral **66** y el panel de conexión **70** asociado.

Cada ala de conexión **68** formada por los paneles de conexión **70** y de fijación **73**, tiene por objeto atravesar una ranura **76** dispuesta en una línea de plegado longitudinal **77**, dispuesta a ambos lados del panel superior **44** y entre este último y un contra-panel lateral **78**. Cabe destacar que las líneas de plegado longitudinales **77** que rodean ambos lados del panel superior **44** se disponen en la prolongación de las líneas de plegado longitudinales **67** que se extienden a ambos lados del panel de fondo **41**. De hecho, el panel de fondo **41** y el panel superior **44** tienen la misma anchura.

La realización de la estructura interna de calado **30** a partir de la plancha precortada **F_c**, deriva directamente de la descripción anterior. Tal y como puede apreciarse comparando las figuras **7** y **8**, los paneles de fondo **41** y el superior **44** se abaten el uno hacia el otro, plegándose de acuerdo con sus líneas de plegado transversales **42**, **45**. Durante este movimiento en el que se abaten o acercan, la lengüeta **50** está doblada a **90°**, según su línea de plegado **51**, para introducirse en la muesca **53** dispuesta en el panel superior **44**. Simultáneamente, las alas de conexión **68** se introducen en las ranuras **76**, tras el plegado de los paneles laterales **66** a lo largo de su línea de plegado longitudinal **67**.

En la posición final de montaje, los paneles de fondo **41** y superior **44** se extienden el uno por encima del otro, el uno paralelo al otro y de acuerdo con una separación que viene determinada por la altura del panel intermedio lateral **43**. En esta posición, la solapa **50** se extiende simétricamente a ambos lados del panel superior **44**, con las entalladuras de bloqueo **52** cooperando con este último. En el mismo sentido, cada ranura **76** de paso para un ala de conexión **68**

presenta un recorte específico para definir al menos una y, por ejemplo, dos pestañas **80** que tienen por objeto cooperar cada una con una muesca **81** dispuesta en la línea de plegado longitudinal **71** entre el panel lateral **66** y el panel de conexión **70**. En la posición final de montaje, las pestañas **80** se introducen en las muescas **81** garantizando el bloqueo de las alas de conexión **68** con respecto al panel superior **44**.

5 Una vez formada por plegado, la estructura interna de calado **30** se inserta en el alojamiento **5** de la caja **4**, a partir de su abertura de fachada **6**. A este respecto, cabe destacar que la superficie del panel superior **44** corresponde, con más o menos holgura, a la sección de paso del alojamiento **5**. En la posición introducida, la estructura interna de calado **30** se guía deslizándola verticalmente con la ayuda del panel intermedio lateral **43**, del contra-panel del extremo **63** y de los contra-paneles laterales **78** entrando en contacto con los laterales **8** de la caja **4** y más concretamente, con las paredes internas **8₂**. De este modo, las paredes internas **8₂** de los laterales **8** definen unas superficies de guiado para la estructura interna de calado **30**, que también presenta unas superficies de guiado complementario para cooperar con las superficies de guiado de la caja **4** y realizadas en particular mediante el panel intermedio lateral **43**, el contra-panel del extremo **63** y sustancialmente mediante los contra-paneles laterales **78**.

15 El montaje final de la estructura interna de calado **30** consiste en juntar solidariamente, por todos los medios conocidos, las dos alas de conexión **68** con los batientes **11**. Preferentemente, cada panel de fijación **73** se fija, por ejemplo, por encolado o con un adhesivo sobre un batiente **11** que viene a insertarse en un recorte **21**. Ventajosamente, la forma de cada panel de fijación **73** es complementaria a la forma de cada recorte **21**, de manera que cada panel de fijación **73** reconstituya la parte de la banda interna **16** que se ha quitado con el recorte **21**. De este modo, no aparece ningún engrosamiento del material tras fijar el panel de fijación **73** sobre el batiente **11** y más concretamente sobre el panel externo **15**.

25 Se debe entender que las alas de conexión **68** garantizan la transmisión de los esfuerzos y por consiguiente de los movimientos entre los batientes **11** y la estructura interna de calado **30**. De este modo, un movimiento de abertura de los batientes **11** (sentido de las flechas **f**) conlleva una tracción sobre las alas de conexión **68** que giran alrededor de su línea de plegado **71** lo que hace que la estructura interna de calado **30** suba, tal y como se explica a continuación. De manera complementaria, un movimiento de cierre de los batientes **11** conlleva la aplicación de un esfuerzo de empuje sobre las alas de conexión **68** que giran alrededor de su línea de plegado **71** lo que hace que la estructura interna de calado **30** baje hacia el fondo **7** (figura **4**). Durante estos movimientos de abertura y cierre, cabe destacar que aparece un giro entre los paneles de conexión **70** y los paneles de fijación **73** al rededor de la línea de plegado **74**.

35 El embalaje **1** de acuerdo con la invención, ofrece la ventaja de poder llevar la estructura interna de calado **30** hasta la fachada para facilitar la colocación del artículo **2**, cuando se abren los batientes **11**. Tal y como se aprecia claramente en las figuras **1** y **5**, el artículo **2** se encuentra bloqueado por su inserción en el recorte **47** y en la lengüeta **50**, a la vez que reposa sobre el panel de fondo **41**. En su posición de montaje, la mitad del grosor del artículo **2** sobresale con respecto al panel superior **44**. El peso del artículo **2**, combinado o no con la aplicación de un esfuerzo de empuje sobre la estructura de calado y/o de un movimiento de cierre de los batientes **11**, permite obtener que la estructura interna de calado **30** descienda o entre en el interior del alojamiento **5** hasta que los batientes **11** cierren completamente. El movimiento de abertura de los batientes **11** permite llevar el artículo **2**, hasta la fachada facilitando su prensión y retirada.

REIVINDICACIONES

1. Embalaje para botella o frasco (2) que comprende:

- 5 - una caja (4) que delimita interiormente al menos un alojamiento (5) accesible a través de una abertura de fachada (6) situada enfrente de un fondo (7), estando la caja provista de unos batientes articulados (11) adecuados para ocupar juntos una posición de cierre del alojamiento y una posición de abertura del alojamiento;
- 10 - una estructura interna de calado (30) para frasco o botella (2), montada móvil en traslación en el interior del alojamiento (5) de la caja (4), entre el fondo y la abertura de fachada, **caracterizado por que** comprende:
- 15 - un sistema de conexión rígida (35) entre los batientes (11) y la estructura interna de calado (30) que garantiza el desplazamiento en traslación de la estructura interna de calado por un lado en dirección, al fondo (7) durante el movimiento de los batientes entre su posición de abertura y su posición de cierre y por otro lado, en dirección a la abertura de fachada (6) durante el movimiento de los batientes entre su posición de cierre y su posición de abertura.

2. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** en la posición de abertura de los batientes (11), la estructura interna de calado (30) se extiende sustancialmente a la altura de la abertura de fachada (6) de la caja.

20 3. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 1 o 2, **caracterizado por que** en posición de abertura de los batientes (11), cada batiente (11) forma con respecto al plano de extensión de la abertura de fachada (6), un ángulo comprendido entre 90° y 180°.

25 4. Embalaje de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado por que** en posición de cierre de los batientes (11), la estructura interna de calado (30) se extiende sustancialmente a la altura del fondo (7) de la caja.

30 5. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 1, **caracterizado por que** el sistema de conexión rígida (35) comprende al menos dos alas de conexión (68) que se extienden a ambos lados de la estructura interna de calado (30), y se fijan cada una a un batiente (11).

35 6. Embalaje de acuerdo con una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado por que** la estructura interna de calado (30) se obtiene a partir de una plancha precortada (F_c) y se monta por plegado para comprender un panel de fondo (41) unido por una línea de plegado transversal (42) a un panel intermedio lateral (43), unido por una línea de plegado transversal (45) a un panel superior (44) que, tras el plegado y abatimiento, se extiende por encima del panel de fondo, comprendiendo el panel superior (44) una ventana (47) de inserción para un frasco o botella mientras que el panel de fondo (41) comprende un recorte (49) que delimita una solapa (50) que, tras el abatimiento, coopera a través de unas entalladuras (52) con el panel superior (44).

40 7. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 6, **caracterizado por que** la solapa (50) está provista de un orificio de paso (55) para el cuello de una botella o de un frasco.

45 8. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 6, **caracterizado por que** el panel de fondo (41) está unido por ambos lados, mediante una línea de plegado longitudinal (67), a un panel lateral (66), unido por una línea de plegado longitudinal (71), a un ala de conexión (68) y **por que** el panel superior (44) comprende a ambos lados, un contrapanel lateral (78) unido al panel superior (44) por unas líneas de plegado longitudinales (76) en las que se han practicado unas ranuras (76) para el paso de las alas de conexión (68).

50 9. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 8, **caracterizado por que** cada ala de conexión (68) comprende un panel de conexión (70) unido por un lado al panel lateral (66) por una línea de plegado longitudinal (71) y por el otro lado, por una línea de plegado longitudinal (74), a un panel de fijación (73) a un batiente de cierre (11).

55 10. Embalaje de acuerdo con una de las reivindicaciones 4 a 9, **caracterizado por que** cada batiente (11) comprende una lengüeta de apoyo (23) sobre el batiente (11) vecino en posición de cierre de dichos batientes.

60 11. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 10, **caracterizado por que** cada batiente (11) se realiza a partir de una plancha precortada (F_v) y se monta por plegado para comprender una banda de fijación (14) sobre la caja, unida por una línea de articulación (12) a una banda externa (15), unida por una línea de plegado (17) a una banda interna (16) que se abate sobre la banda externa (15), formando la banda interna (16) abatida sobre la banda externa (15) tras fijarse la una sobre la otra, una batiente de cierre (11).

65 12. Embalaje de acuerdo con la reivindicación 11, **caracterizado por que** cada banda interna (16) comprende un recorte (21) de recepción de un panel de fijación de una ala de conexión (68), ensamblado sobre la banda externa (15).

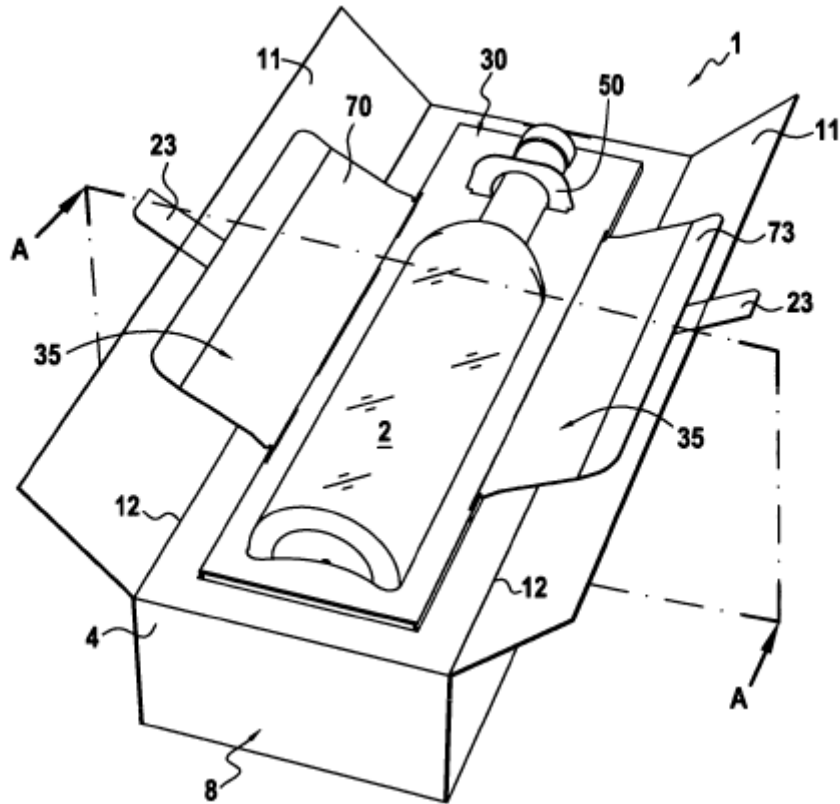


FIG. 1

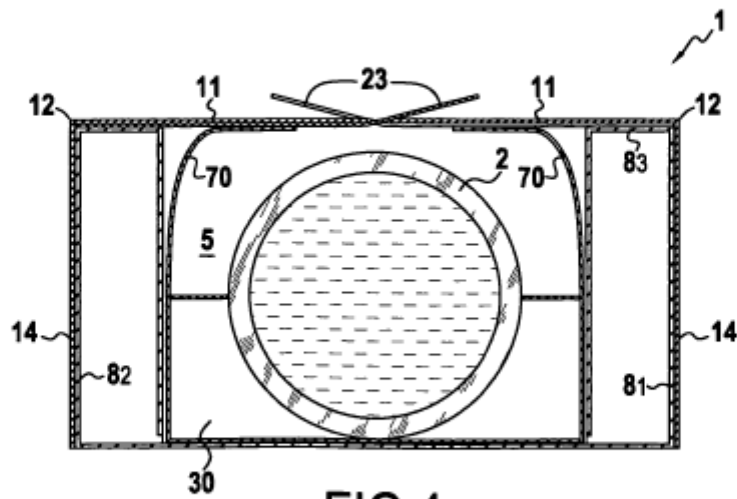


FIG. 4

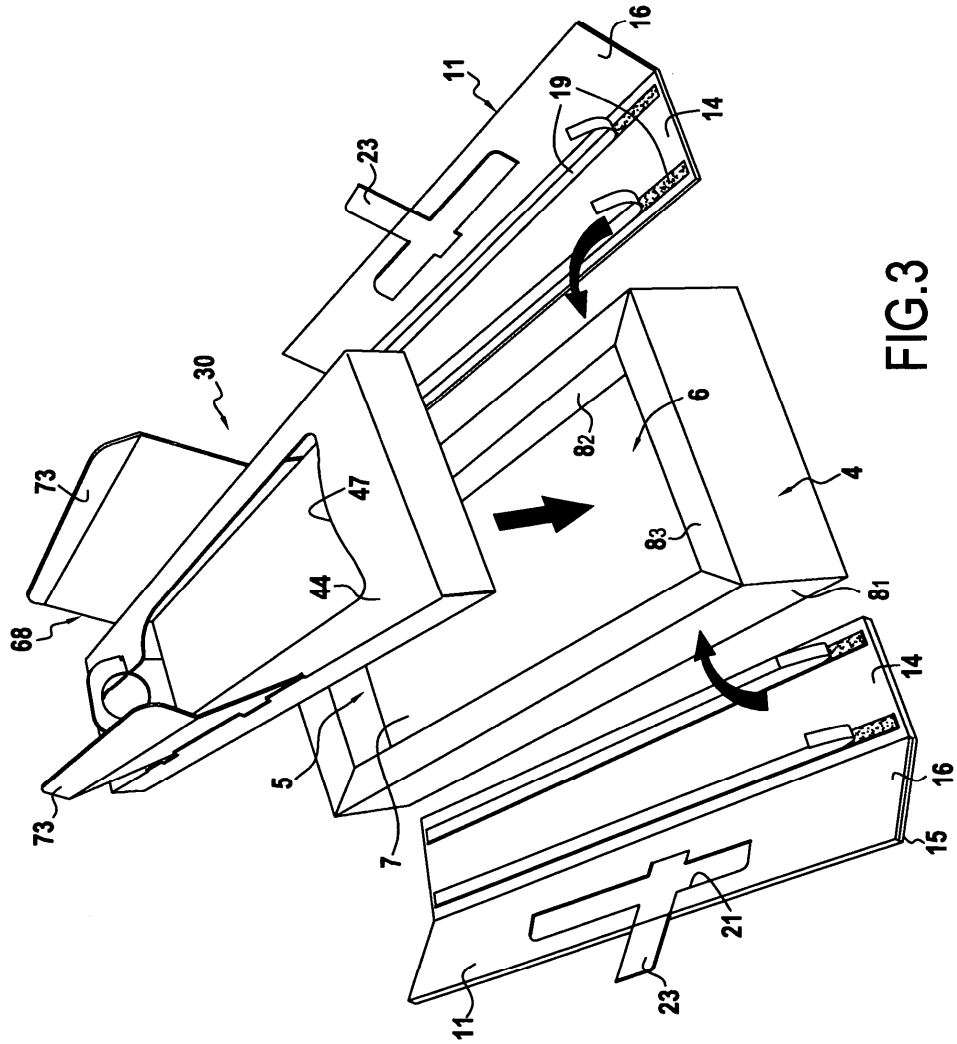


FIG.3

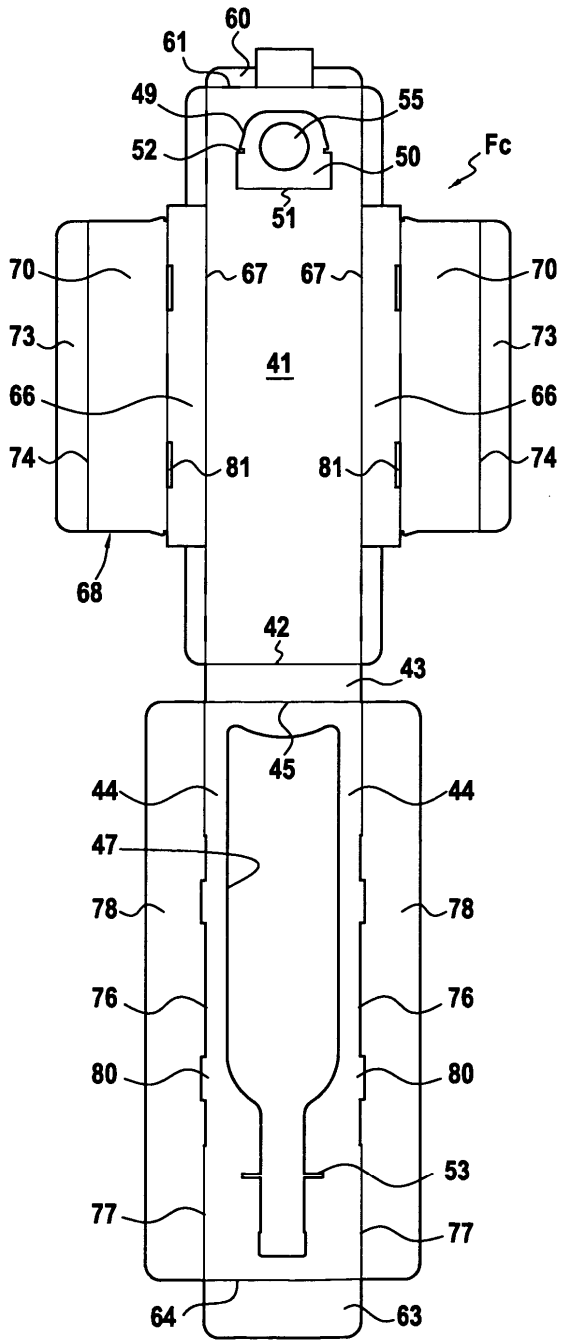


FIG.7

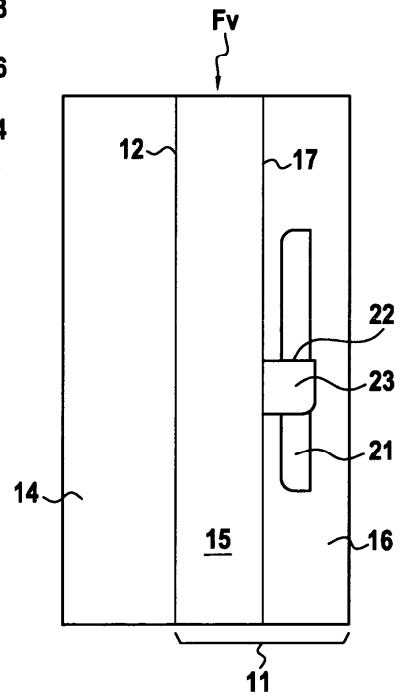


FIG.6

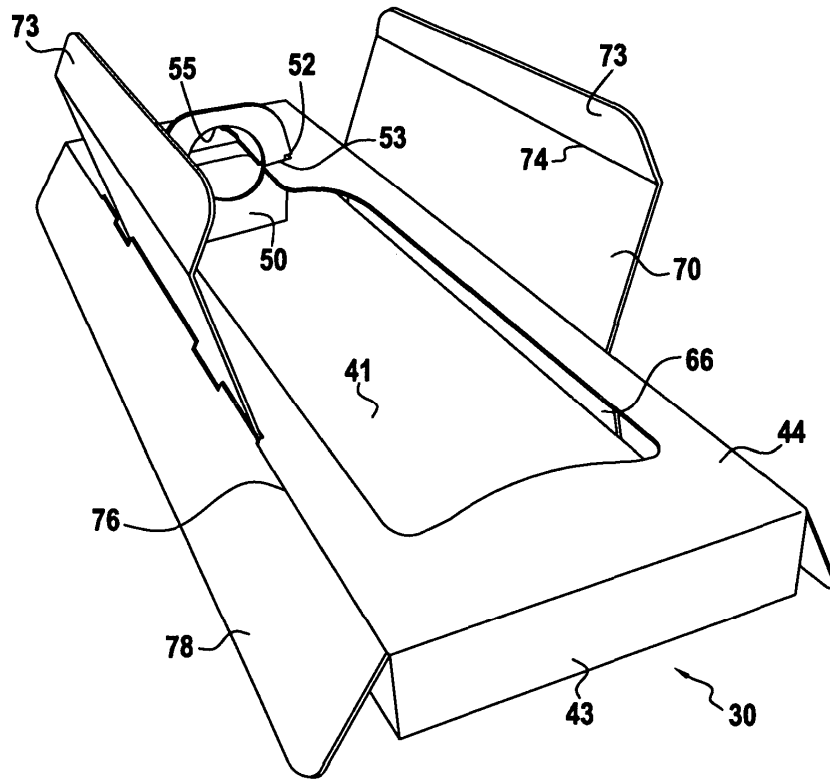


FIG.8