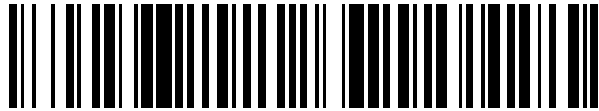


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 432 766**

51 Int. Cl.:

E04H 6/02 (2006.01)

E04D 3/08 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **19.01.2010 E 10000483 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **03.07.2013 EP 2224078**

54 Título: **Kit de construcción para fabricar tejados**

30 Prioridad:

19.01.2009 DE 102009005413
07.07.2009 DE 202009009309 U

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
05.12.2013

73 Titular/es:

MISCHE, GERHARD (100.0%)
Hamelner Strasse 134a
32760 Lemgo, DE

72 Inventor/es:

MISCHE, GERHARD

74 Agente/Representante:

ISERN JARA, Jorge

ES 2 432 766 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Kit de construcción para fabricar tejados

El invento trata de un kit de construcción para fabricar tejados, particularmente para jardines de invierno, portales, viseras de puertas de casa o ventanas, y para cocheras.

5 Para fabricar tejados se utilizan por lo general materiales de construcción, como madera o acero. En los tejados con vidrio, el aluminio ha ganado cada vez más en importancia. Los motivos para ello son que el aluminio se deja fabricar en perfiles extruidos, presenta una densidad relativamente reducida, se caracteriza por una alta resistencia a la corrosión y dispone de una resistencia mecánica suficiente, así como de resistencia a la flexión. El documento DE-A-10048954 muestra un kit de construcción para fabricar tejados que contiene los atributos de la reivindicación 1.

10 Las desventajas de sistemas convencionales de construcción de techos son el sinnúmero de piezas diferentes que se requieren y que frecuentemente deben producirse o mecanizarse en volumen considerable en la obra, así como un sinnúmero de operaciones de unión necesarias para fijar unos a otros los distintos elementos constructivos y otorgarle la estabilidad necesaria a la construcción.

15 El invento está basado en el objetivo de crear un kit de construcción para fabricar tejados que se componga en lo posible de pocas piezas de múltiples usos y que se dejen acoplar unas a otras en lo posible por medio de pocas operaciones de unión.

20 Este objetivo se consigue según el Invento, por medio de un kit de construcción según la reivindicación 1, representando los atributos de configuración mencionados en las sub-reivindicaciones, optimizaciones de la obtención del objetivo.

25 El kit de construcción según el invento para fabricar tejados se compone de al menos un soporte, al menos dos travesaños y al menos un cabrio, que en cada caso están conformados como perfiles extruidos. Al menos uno de los travesaños presenta al menos una perfilación receptora, que particularmente está destalonada, para montar elementos de montaje, estando al menos una de esas perfilaciones receptoras conformada particularmente como canal destalonado de montaje. El cabrio posee al menos una cavidad para el pasaje de los travesaños. Sobre al menos un lado frontal de un travesaño puede montarse una pieza de extremo. En al menos un canal de montaje de un travesaño puede alojarse un elemento de montaje, pudiendo el cabrio y el elemento de montaje, por medio de al menos una pieza de extremo, fijarse uno contra otro en posición y particularmente apoyarse uno contra otro en forma arriostrada. En este procedimiento de montaje únicamente son necesarios medios de fijación para fijar una pieza de extremo o dos piezas de extremo a uno o ambos extremos del travesaño. Además, está previsto al menos un elemento de techo que debe soportarse por el cabrio.

30

Preferentemente, los perfiles extruidos son de aluminio.

35 En una variante ventajosa de fabricación, el cabrio presenta una zona de brida, que debe disponerse verticalmente y cuya altura excede su anchura. Debido a esta fabricación de canto se incrementa la resistencia a la flexión del cabrio, de modo que puede soportar fuerzas de flexión relativamente altas. El vaciado está dispuesto preferentemente en la zona de brida.

40 Preferentemente, el cabrio presenta a la altura de su borde superior escotaduras de montaje salientes lateralmente. Estas escotaduras de montaje sirven para alojar elementos de montaje que pueden montarse por medio de introducción apretando en dirección transversal o empujando en dirección longitudinal y que pueden cumplir diferentes funciones, por ejemplo, el alojamiento de un elemento de techo y/o el guiado de cables, o bien dispositivos de iluminación.

En otro modelo de fabricación se encuentra en un borde inferior del cabrio, particularmente de la zona de brida, un perfil de fijación para el montaje de elementos de montaje. Aquí puede tratarse, entre otros, de soportes para dispositivo de iluminación, cables, ventiladores de techo y/o persianas.

45 Preferentemente, el cabrio presenta en un borde superior, particularmente encima de la zona de brida, otro perfil de fijación para piezas sobrepuestas. En el caso de estas piezas sobrepuestas se trata, por ejemplo, de elementos de aislamiento que tienen por objeto mejorar el aislamiento térmico.

50 El soporte y/o el travesaño son preferentemente de forma circular en la sección transversal y presentan sobre el lado exterior cuatro canales de montaje, que particularmente están destalonados, desplazados en cada caso en 90° en dirección perimetral que están conformados abiertos hacia fuera, pero cuyas paredes delimitadoras se proyectan hacia dentro, de modo que un contorno cilíndrico externo presenta solamente cavidades, pero no salientes. En un modelo de fabricación especial, el soporte y los travesaños pueden estar fabricados del mismo perfil extruido. De este modo continúa reduciéndose la variedad de piezas del kit de construcción.

Puede estar previsto que los canales de montaje presenten en cada caso una sección transversal rectangular y que sobre paredes internas enfrentadas estén provistos de listones de ganchos.

5 En un modelo de fabricación preferente, los canales de montaje presentan en cada caso una sección transversal rectangular y sobre paredes internas enfrentadas están provistos de listones de ganchos. Los elementos de montaje pueden sujetarse al soporte y/o a los travesaños y/o a los cabrios por medio de uniones de encastre y/o de apriete.

Preferentemente, el soporte y/o los travesaños presentan varios, particularmente cuatro, canales de atornillado dispuestos interiormente y en cada caso desplazados en una distancia angular de 90° en dirección perimetral. Estos canales de atornillado sirven para la fijación de elementos de montaje, por ejemplo, piezas de extremo.

10 Preferentemente, sobre un lado superior del soporte puede insertarse o atornillarse un elemento de sujeción para fijar los travesaños. Un modelo de fabricación de este elemento de sujeción presenta cuatro zonas. Una primera zona inferior se deja insertar en un extremo frontal del soporte y sirve para la sujeción del elemento de sujeción en el soporte. Una segunda zona presenta pasajes, mediante los cuales se deja atornillar al soporte y cierra este último entonces como una tapa. Una tercera zona se compone de un elemento de forma semianular y abierto hacia arriba, cuyo contorno interno se corresponde con el contorno externo de un travesaño, correspondiéndose, por ejemplo, su radio interno con el radio externo de un travesaño. En una zona superior, o bien en una cuarta zona, están previstas lateralmente dos bridas con pasajes para tornillos. Una pieza antagónica, que es de forma semianular, con respecto a la tercera y la cuarta zona se deja unir a las bridas laterales con pasajes para tornillos, de tal modo que un travesaño que se encuentra entre los dos elementos de forma semianular puede fijarse en arrastre de fuerza.

20 Puede estar previsto que un dispositivo de aislamiento pueda colocarse como pieza superpuesta para el cabrio, para incrementar el aislamiento térmico.

En otra variante puede sujetarse al cabrio, un elemento de montaje en forma de gancho para impedir que el elemento de techo pueda deslizarse del cabrio. En particular, una inserción en un canal de montaje lateral superior del cabrio, con aseguramiento por medio de al menos un tornillo de fijación, prueba ser un modelo de fabricación económico.

25 En otro modelo de fabricación puede montarse sobre el lado superior del cabrio, un dispositivo para recibir un elemento de protección solar. En el caso de este elemento de protección solar se trata preferentemente de una placa de chapa perforada. Ese elemento de protección solar puede, por ejemplo, unirse en forma fija al cabrio o estar guiado sobre un riel y apoyado en forma desplazable en dirección longitudinal del cabrio.

30 En los dibujos está representado un ejemplo de fabricación del invento, el cual se explica detalladamente a continuación. Muestran la:

figura 1, una representación en perspectiva de una estructura de bastidor, que está formada por perfiles, con elementos de techo,

figura 2, una sección transversal a través de un perfil de cabrio separado térmicamente,

35 figura 3, una sección transversal a través de un perfil de cabrio, que no está separado térmicamente, con listón de cubierta,

figura 4, un modelo de fabricación modificado con respecto a la figura 3, con una brida, que hacia arriba va más allá del perfil de cabrio para incrementar la resistencia a la flexión y la capacidad de carga, en la cual se encuentra un agujero para el pasaje de perfiles de soporte de una construcción superior,

40 figura 5, una sección transversal a través de un perfil de soporte o travesaño según el invento con canales de montaje rectangulares, así como canales de atornillado dispuestos interiormente,

figura 6, una vista del lado frontal de un listón de cubierta para los perfiles de soporte o travesaño según la figura 5,

figura 7, un listón similar al de la figura 6, el cual está conformado como listón de protección,

figura 8, un perfil adicional para los perfiles de soporte, o bien de travesaño,

figura 9, un perfil de unión para dos planchas de vidrio puestas juntas a tope,

45 figura 10, un perfil adicional para colocar lámparas,

la figura 11, otro elemento de montaje o perfil adicional para colocar lámparas,

la figura 12, otro elemento de montaje o perfil adicional que puede utilizarse para el montaje al perfil de montaje

- inferior del cabrio,
- figura 13, una representación en sección a través de un perfil de cabrio con pieza superpuesta de aislamiento, un perfil adicional según la figura 8, así como un perfil adicional de sujeción de vidrio, y placa de vidrio puesta encima,
- 5 figura 14, una representación en sección en perspectiva de un cabrio con pieza de aislamiento superpuesta y perfil adicional según la figura 8 que está empalmado,
- figura 15, una sección transversal a través de un perfil de cabrio con pieza de aislamiento superpuesta, perfil adicional de sujeción de vidrio y perfiles adicionales según la figura 11,
- 10 figura 16, una sección transversal a través de una zona superior de cabrio con pieza de aislamiento superpuesta, diversos perfiles adicionales montados, placa de vidrio puesta encima y otro perfil adicional para recibir la placa de chapa perforada,
- figura 17, una representación parcial en perspectiva similar a la figura 16, en la que se muestra una construcción de cabrio con diversos perfiles adicionales, placa de vidrio y placa de chapa perforada colocadas,
- figura 18, una sección transversal a través de un perfil de soporte con una placa de piso,
- figura 19 una vista lateral de un sujetador de vidrio con tres agujeros de fijación y cabeza de extremo semirredonda,
- 15 figura 20, una vista lateral de una variante del sujetador de vidrio con seis agujeros de fijación y pieza de extremo plana,
- figura 21, una vista de arriba del sujetador de vidrio de la figura 20,
- figura 22, una sección transversal a través de un perfil de cabrio no separado térmicamente, con listón de cubierta colocado arriba, perfil adicional de sujeción de vidrio, placa de vidrio y sujetador de vidrio insertado,
- 20 figura 23, una vista lateral de la disposición según la figura 22,
- figura 23a, una vista en perspectiva de una zona de unión entre travesaño y cabrio,
- figura 23b, un elemento de sujeción para unir un perfil de soporte a un travesaño,
- figuras 24 a 28, en vistas en sección transversal y de arriba, un perfil de canaleta de lluvia y su sujeción a perfiles de cabrio.
- 25 En la figura 1 está representado un tejado, como se lo puede fabricar, por ejemplo, con ayuda de un kit de construcción según el invento. El tejado se compone de cuatro soportes 10.1, 10.2, 10.3, 10.4 que soportan una superficie de techo 18. La superficie de techo 18 se soporta por medio de travesaños 20.1, 20.2. El tejado propiamente dicho se compone de placas de vidrio 96. En el dibujo, los cabrios 26 solamente están esbozados y particularmente son reconocibles en base a aberturas 24 en sus bridas verticales. Esas aberturas 24 sirven para alojar travesaños 20.1, 20.2.
- 30 La figura 2 muestra una sección transversal a través de un cabrio 26 separado térmicamente. El cabrio 26 presenta una brida 28 vertical delgada, sobre cuyo lado inferior se encuentra un perfil de montaje 30. En el borde superior del perfil de cabrio se encuentran escotaduras de montaje 32, 34 alineadas lateralmente y en cada caso de a pares, en las que pueden insertarse y encastrarse los elementos de montaje. En el extremo superior del cabrio se encuentra un perfil de montaje 36 en forma de dos canales de montaje que están destalonados, corren paralelos uno a otro en dirección longitudinal del cabrio y están abiertos hacia arriba. En éstos están insertados una pieza superpuesta de aislamiento o un perfil de aislamiento 38. Sobre el lado, que apunta hacia arriba y es opuesto al perfil de montaje 36, del perfil de aislamiento 38 está sujetado un perfil adicional 39 que sirve para sujetar una placa de vidrio, como está por explicarse.
- 35 La figura 3 muestra una sección transversal a través de un perfil de cabrio no separado térmicamente, cuya sección transversal de perfil se corresponde en una zona 39a superior con la sección transversal del perfil adicional 39, con listón de cubierta 74 colocado. Un cabrio de este tipo se utiliza particularmente en zonas, en las que no es necesario un aislamiento térmico, por ejemplo, cocheras o cuartos de herramientas.
- 40 La figura 4 muestra una sección transversal a través de un perfil de cabrio como modificación con respecto a la forma de fabricación de la figura 3. Para aumentar la resistencia a la flexión, ese cabrio presenta una brida 42 superior, vertical y delgada. En esta brida 42 superior se encuentra una abertura o agujero 44 que puede utilizarse como pasaje para otros componentes, si esto es necesario para la producción de una posible construcción mixta.
- 45

- 5 La figura 5 muestra una sección transversal a través de un perfil de soporte o travesaño 10. Este modelo de fabricación presenta en distancias angulares de 90°, perfilaciones receptoras rectangulares en forma de canales de montaje 58, 60, 62, 64 que en cada caso están provistas, sobre paredes internas enfrentadas, de listones de ganchos para montar elementos de montaje. Entre dos canales de montaje respectivamente, en particular en el medio entre éstos, se encuentra sobre el lado interno del perfil, otra perfilación receptora como canal de atornillado 66, 68, 70, 72. En los travesaños, esos canales de atornillado pueden servir para la fijación de piezas de extremo, en los soportes pueden servir para la fijación de una placa de piso.
- 10 Las figuras 6 y 7 muestran elementos de montaje o perfiles adicionales que pueden colocarse en las escotaduras 32, 34 laterales de los cabrios o también en los canales de montaje 58, 60, 62, 64 de los soportes o travesaños. El perfil adicional, que está representado en la figura 6, en forma del listón de cubierta 74 es apropiado para, aparte del cierre de los canales de montaje, la fijación lateral del cabrio 26 al travesaño en combinación con piezas de extremo que pueden montarse al travesaño (véase también las figuras 23, 23a). El perfil adicional 76 representado en la figura 7 es apropiado particularmente para la fijación a los canales de montaje laterales del perfil de soporte para proteger el perfil de soporte contra colisiones, como las que pueden ocurrir, por ejemplo, en cocheras por rozamientos accidentales con vehículos.
- 15 La figura 8 muestra un elemento de montaje o perfil adicional 78 que puede colocarse en las escotaduras 32, 34 del cabrio y que sirve, por ejemplo para alojar dispositivos de iluminación.
- 20 La figura 9 muestra una pieza de unión 80 que se utiliza para puntos de tope entre planchas de vidrio contiguas de un tejado. Ese perfil 80 presenta dos escotaduras de introducción 82, 84 contiguas del tipo descrito en relación con el cabrio y los soportes.
- Las figuras 10 y 11 muestran elementos de montaje 86, 88 que se dejan colocar, por ejemplo, en las escotadura de montaje 32, 34 laterales del cabrio o los canales de montaje 58, 60, 62, 64 laterales de los soportes o travesaños, o también en las escotaduras de introducción 82, 84 de la pieza de unión 80.
- 25 La figura 12 muestra un elemento de montaje 90 con un perfil de fijación 92 para sujetar al perfil de montaje 30 inferior del cabrio (véase también la figura 15).
- 30 La figura 13 muestra una sección transversal a través de un perfil de cabrio con perfiles adicionales 39, 50 sujetos al perfil de aislamiento 38, así como una placa de vidrio 96 puesta encima. En este ejemplo de fabricación, la placa de vidrio 96 está apoyada sobre un perfil de sellado 46 que está guiado sobre la escotadura de montaje 34 derecha del cabrio 26. La placa de vidrio está sujeta en el lado superior por un perfil de sellado 48. El perfil de sellado 48 está fijado al perfil adicional 50. El perfil adicional 50 está encastrado encima del perfil de aislamiento 38 en una escotadura de montaje del perfil adicional 39 del cabrio.
- La figura 14 es una representación en sección y en perspectiva de un cabrio 26 con perfil de aislamiento 38, perfil adicional 39 y un perfil adicional 78 introducido en la escotadura de montaje 34 derecha, el cual está representado en las figuras 8 y 13. Este perfil adicional sirve particularmente para la recepción de un tejado.
- 35 La figura 15 muestra una sección transversal de las zonas superior e inferior del cabrio con perfil de aislamiento 38 y diversos perfiles adicionales o elementos de montaje 39, 50, 74, 88, 90. La escotadura de montaje superior del perfil adicional 39 en este modelo de fabricación está cerrada por el perfil adicional 74.
- 40 La figura 16 muestra una sección transversal de la zona superior de un cabrio 26 con perfil de aislamiento 38, perfil adicional 39 y un perfil adicional 94, que está puesto encima de éste, para la recepción de una placa de chapa perforada. La figura 17 es una representación en sección y en perspectiva que muestra el extremo superior del cabrio 26 con perfil de aislamiento 38, perfil adicional 39, perfil adicional 94 puesto encima, placa de chapa perforada 98 fijada a éste, placa de vidrio 96 fijada al cabrio, así como otros perfiles adicionales. La placa de chapa perforada 98 se encuentra encima de la placa de vidrio 96 y está fijada al perfil adicional 94 superior, en forma análoga a la fijación de placa de vidrio, como se describe en la figura 13, mediante dos perfiles de sellado y un perfil adicional 99.
- 45 La figura 18 muestra una sección transversal a través de un perfil de soporte 10 con una placa de piso 100 que, por ejemplo, puede unirse desde abajo a los canales de atornillado internos del perfil de soporte. La placa de piso 100 presenta cuatro agujeros 102, 104, 106, 108, por medio de los cuales la placa de piso puede fijarse, por ejemplo, sobre un piso de hormigón mediante tornillos.
- 50 La figura 19 muestra una vista lateral de un sujetador de vidrio 110 con tres agujeros roscados 114 y una sección de extremo semirredonda. El sujetador de vidrio 110 puede introducirse en una de las escotaduras de montaje 32, 34 laterales del cabrio 26 y fijarse a éstas en forma apretada mediante tornillos que encajan en los agujeros roscados 114. Con la placa de vidrio colocada, la sección de extremo del sujetador de vidrio 110 impide un deslizamiento de la placa de vidrio 96. Según la necesidad, el sujetador de vidrio 110 puede estar introducido con diferentes profundidades en el cabrio.

Las figuras 20 y 21 muestran un vista lateral, o bien una vista de arriba, de otro modelo de fabricación de un sujetador de vidrio 112, estando aquí conformada la sección de extremo con forma plana y habiendo aquí tres agujeros roscados 114 adicionales.

5 La figura 22 muestra una sección transversal a través de un perfil de cabrio con sujetador de vidrio 110 insertado y placa de vidrio 96 sobrepuesta.

La figura 23 muestra una vista lateral del cabrio con sujetador de vidrio 110 insertado y una placa de vidrio 96 sobrepuesta. El sujetador de vidrio se encuentra únicamente en su sección de extremo 110a en contacto con una superficie frontal de la placa de vidrio.

10 La figura 23a explica la fijación de posición del cabrio 26 en lo que respecta a la dirección longitudinal del travesaño 20. El cabrio tiene en su zona de brida una abertura 24, que aquí es semirredonda y se corresponde con la sección transversal del travesaño, a través de la cual está introducido el travesaño 20. Al menos un, por ejemplo, dos o, como en este caso, cuatro elementos de montaje en forma de listón distribuidos sobre el perímetro del travesaño e insertados o introducidos en los canales de montaje de éste, por ejemplo, según las figuras 5, 6 (elemento 74) se extienden parcialmente fuera del contorno circular de la abertura 24 y se apoyan sueltos o bajo tensión longitudinal
15 contra el cabrio en la zona de brida, estando, por otro lado, apoyados en arrastre de fuerza, o impedidos de moverse hacia fuera, por medio de otro cabrio o una pieza de extremo 146 en forma de cubierta o tapa, que está atornillada por el lado frontal a un extremo del cabrio. En el caso de una correspondiente especificación de longitud de los elementos 74 puede lograrse una fijación tensada y en arrastre de fuerza del / de los cabrio/s al travesaño, por medio de atornillado de la pieza de extremo 146 mediante tornillos que encajan en los canales de atornillado del travesaño 20.

20 La figura 23b muestra un elemento de sujeción 120 con una primera zona 120a inferior para insertar en un perfil de soporte 10 y para la sujeción en dicho perfil de soporte, una segunda zona 120b para atornillar a canales de atornillado del perfil de soporte, que está conformada con forma circular y que cierra el soporte en forma de tapa, una tercera zona 120c, que tiene forma semianular y está abierta hacia arriba, con un radio interno que se
25 corresponde con el radio externo del travesaño, y una cuarta zona 120d con bridas laterales que están provistas de aberturas de atornillado. Una pieza antagónica 121 posibilita una fijación de un travesaño en arrastre de forma y de fuerza.

30 La figura 24 muestra un perfil de canaleta de lluvia 130 en sección transversal que puede estar conformado idéntico al perfil de soporte o travesaño 10, pero presenta aquí canales de atornillado con forma levemente diferente, únicamente tres canales de montaje distanciados cada uno en 90° en dirección perimetral, así como una forma de sección transversal, que solamente corre sobre aproximadamente 270° (210° a 330°) en dirección perimetral, con un escote que se extiende sobre aproximadamente 90° (30° a 140°) que sirve para recibir un extremo inferior de un
35 elemento de techo, por ejemplo, una placa de vidrio 96 (figura 25). De esta manera, un lado delantero (en la figura 24 a la izquierda) del perfil 130, que se encuentra opuesto al elemento de techo, es liso cilíndrico y libre de canales de montaje (las figuras 24, 25 muestran una alineación en el estado de montaje con el escote, que recibe el elemento de techo, en una orientación que apunta hacia el costado y hacia arriba).

40 Las figuras 25 y 28 (vista de arriba) muestran la sujeción del perfil de canaleta 130 mediante soportes de canaleta, que están configurados como elementos de montaje 132 y que presentan, por un lado, barras de perfil 132a que encajan en canales de montaje de cabrios 26 (o de perfiles adicionales sujetos a éstos) y, por otro lado, anillos de sujeción 132b que particularmente están unidos de una sola pieza a una respectiva barra de perfil 132a y encierran el perfil de canaleta 130 con un contorno cilíndrico interno. Si se desea, puede lograrse en forma análoga al aseguramiento, o bien arriostamiento de los cabrios y travesaños (figura 23a), una fijación firme del perfil de canaleta a los soportes de canaleta por medio de la colocación de elementos de montaje en forma de listón según los elementos 74, así como de la fijación de correspondientes piezas de extremo 146 (figura 26).

45 Las figuras 26, 27 ilustran una evacuación de agua del perfil de canaleta 130 hacia abajo. En un canal de montaje 140 inferior del perfil de canaleta 130 están colocados listones de sujeción 142 verticales que soportan un cajón de evacuación de agua 144 abierto hacia arriba. El perfil de canaleta está provisto de una abertura de evacuación en su lado inferior en la zona del cajón de evacuación de agua. Unas piezas de extremo 146 cierran el perfil de canaleta en los extremos en forma hermética al agua.

50 LISTA DE CARACTERES DE REFERENCIA

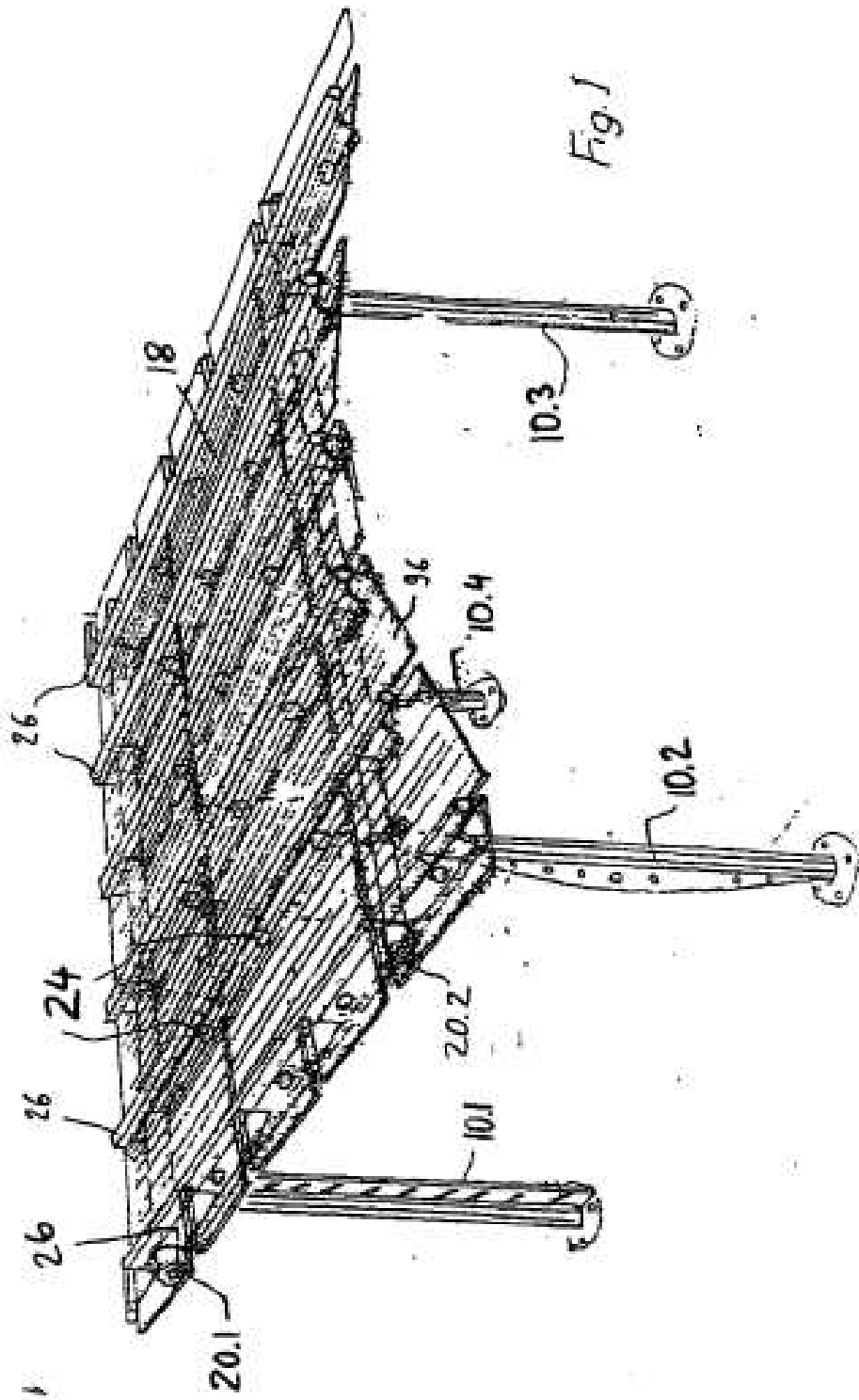
10	Perfil de soporte o travesaño
10.1, 10.2, 10.3, 10.4	Soporte
18	Superficie de techo
20.1,20,2	Travesaño
55 24	Abertura
26	Cabrio
28	Brida

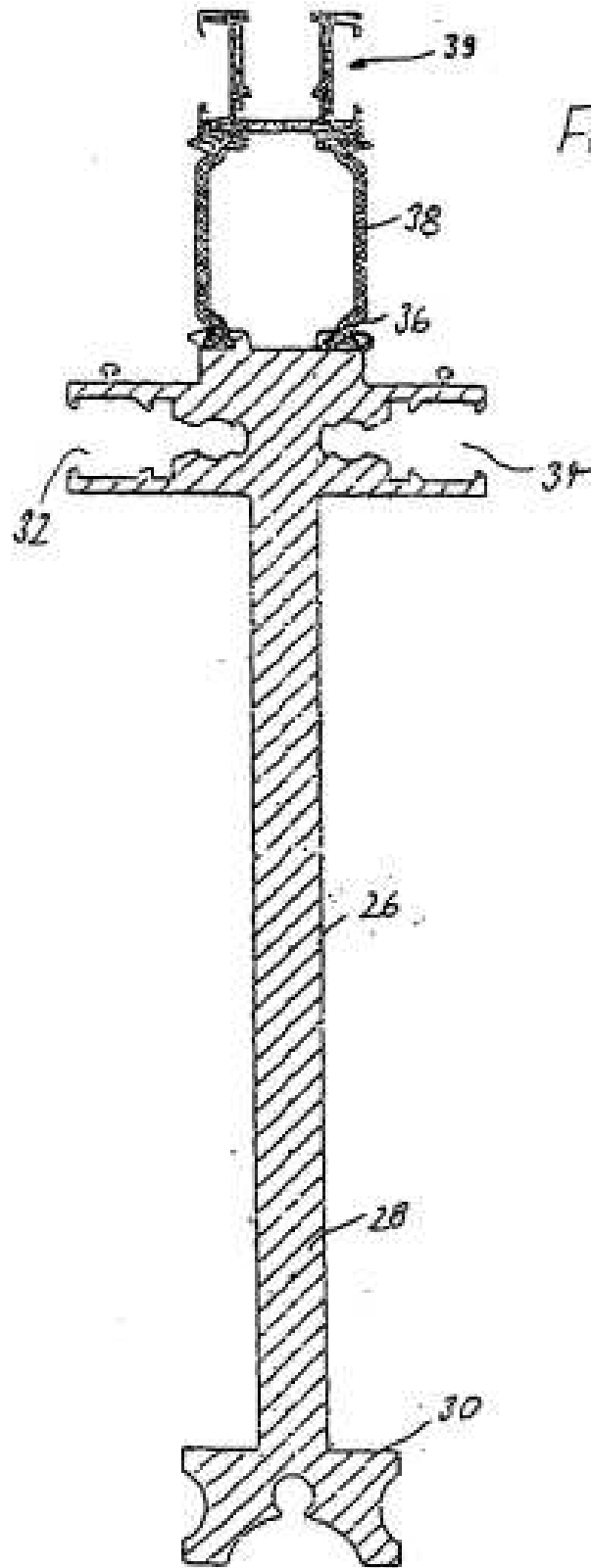
ES 2 432 766 T3

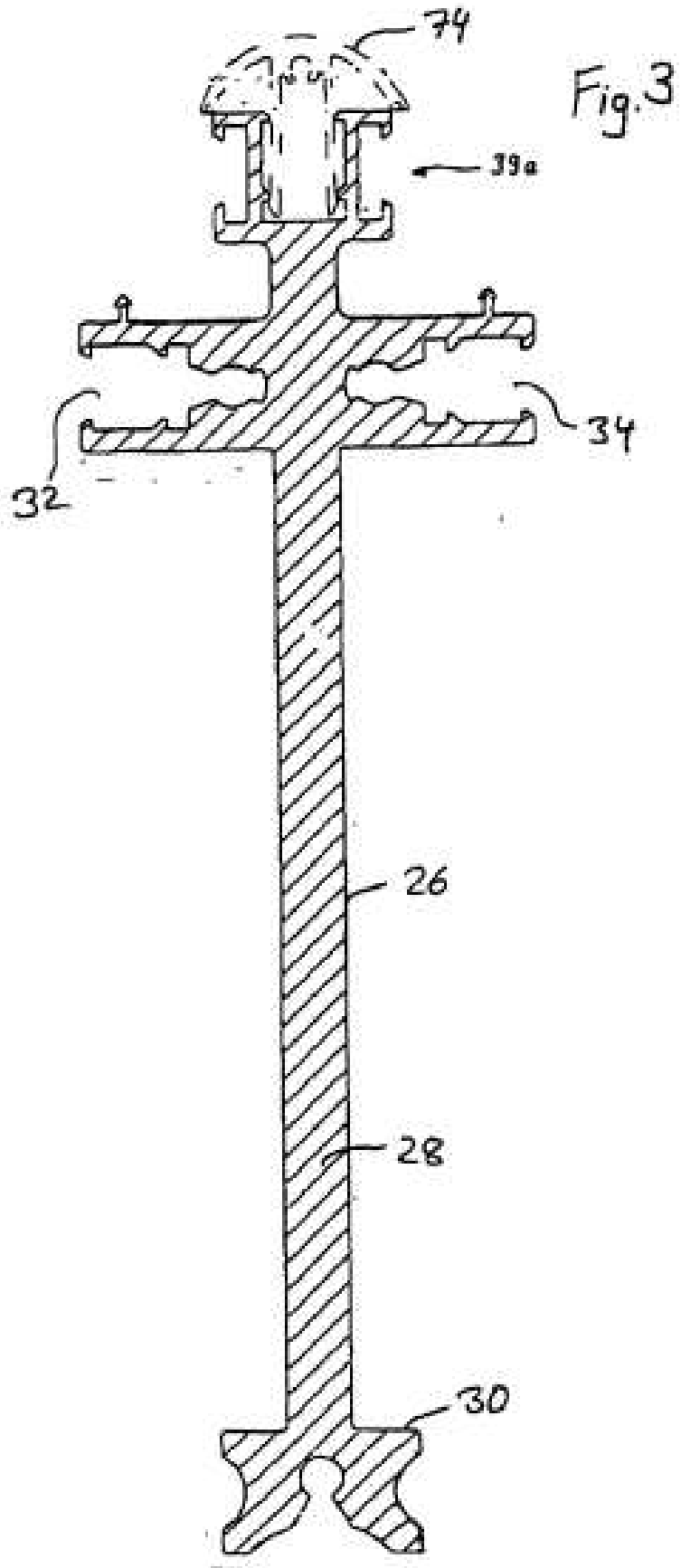
	30	Perfil de montaje (perfilación receptora)
	32, 34	Escotadura de montaje (perfilación receptora)
	36	Perfil de montaje (perfilación receptora)
	38	Perfil de aislamiento
5	39	Perfil adicional
	39a	Zona superior
	42	Brida
	44	Agujero
	46, 48	Perfil de sellado
10	50	Perfil adicional
	58, 60, 62, 64	Canal de montaje (perfilación receptora)
	66, 68, 70, 72	Canal de atornillado (perfilación receptora)
	74	Listón de cubierta
	76, 78	Perfil adicional
15	80	Pieza de unión
	82,84	Escotadura de introducción
	86, 88, 90	Elemento de montaje
	92	Perfil de fijación
	94	Perfil adicional
20	96	Placa de vidrio
	98	Placa de chapa perforada
	99	Perfil adicional
	100	Placa de piso
	102, 104, 106, 108	Agujero
25	110, 112	Sujetador de vidrio
	110a	Sección de extremo
	114	Agujero roscado
	120	Elemento de sujeción
	120a	Primera zona
30	120b	Segunda zona
	120c	Tercera zona
	120d	Cuarta zona
	121	Pieza antagónica
	130	Perfil de canaleta de lluvia
35	132	Soporte de canaleta
	132a	Barra de perfil
	132b	Anillo de sujeción
	140	Canal de montaje
	142	Listón de sujeción
40	144	Cajón de evacuación de agua
	146	Pieza de extremo

REIVINDICACIONES

- 5 1. Kit de construcción para fabricar tejados, con al menos un soporte (10, 10.1, 10.2, 10.3, 10.4), al menos dos travesaños (20, 20.1, 20.2) y al menos un cabrio (26), que en cada caso están conformados como perfiles extruidos, presentando al menos un travesaño, una perfilación receptora (30, 32, 34, 36, 58, 60, 62, 64), que particularmente está destalonada, para fijar elementos de montaje, caracterizado porque al menos una perfilación receptora está conformada como canal de montaje, con al menos una abertura (24), que encierra un travesaño en el cabrio (26) para pasar un travesaño (20) en forma ortogonal, con al menos una pieza de extremo (146) que puede montarse del lado frontal a un travesaño (20) y elementos de montaje (74) que pueden recibirse en canales de montaje (58, 60, 62, 64) de los travesaños (26), pudiendo los cabrios (26) y los travesaños (20) fijarse en posición uno contra el otro por medio de al menos una pieza de extremo (146) y del elemento de montaje (74), y con al menos un elemento de techo (96) a soportar por el cabrio (26).
- 10 2. Kit de construcción según las reivindicaciones 1 o 2, caracterizado porque los cabrios (26) presentan una brida (28), que debe disponerse verticalmente y cuya altura excede su ancho.
- 15 3. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el cabrio (26) presenta a la altura de un borde superior, escotaduras de montaje (32, 34) salientes lateralmente.
4. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el cabrio (26) presenta en un borde inferior, un perfil de fijación (30) para el montaje de elementos de montaje.
5. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el cabrio (26) presenta en un borde superior, otro perfil de fijación (94) para elementos de montaje.
- 20 6. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el soporte (10) y/o los travesaños (20) son de forma circular en la sección transversal y presentan externamente cuatro canales de montaje (58, 60, 62, 64), que particularmente están destalonados, desplazados en cada caso en 90° en dirección perimetral.
- 25 7. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los canales de montaje (58, 60, 62, 64) en cada caso presentan una sección transversal rectangular y sobre paredes internas enfrentadas están provistos de listones de ganchos.
8. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque los elementos de montaje pueden sujetarse al soporte (10) y/o al travesaño (20) y/o al cabrio (26) por medio de uniones de encastre y/o de apriete.
- 30 9. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque el soporte (10) y/o el travesaño (20) presentan varios, particularmente cuatro, canales de atornillado (66, 68, 70, 72) dispuestos interiormente en cada caso en distancia angular de 90° en dirección perimetral.
- 35 10. Kit de construcción según la reivindicación 9, caracterizado porque sobre un lado superior del soporte (10) puede insertarse y atornillarse un elemento de sujeción (120) para fijar los travesaños (20), presentando el elemento de sujeción, dos zonas de forma semianular, con las que puede encerrarse el travesaño (20), pudiendo producirse una unión en arrastre de fuerza entre el travesaño (20) y el elemento de sujeción (120) por medio de un atornillado de las dos zonas de forma semianular.
- 40 11. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque un perfil de aislamiento (38) puede fijarse al cabrio (26) para el aislamiento térmico.
12. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque al cabrio (26) puede fijarse al menos un elemento de montaje (110, 112) con forma de gancho, para impedir un deslizamiento de los elementos de techo (96).
- 45 13. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque al cabrio (26) puede fijarse un elemento de protección solar, como placa de chapa perforada (98).
14. Kit de construcción según la reivindicación 13, caracterizado porque el elemento de protección solar (98) está guiado en un riel y apoyado en forma desplazable en dirección longitudinal del cabrio (26).
- 50 15. Kit de construcción según una de las reivindicaciones precedentes, caracterizado porque la pieza de extremo (146) presenta una superficie de apoyo, con la que se apoya contra una superficie frontal de un travesaño (20) o perfil de canaleta (130), y al menos cubre sus perfilaciones receptoras.







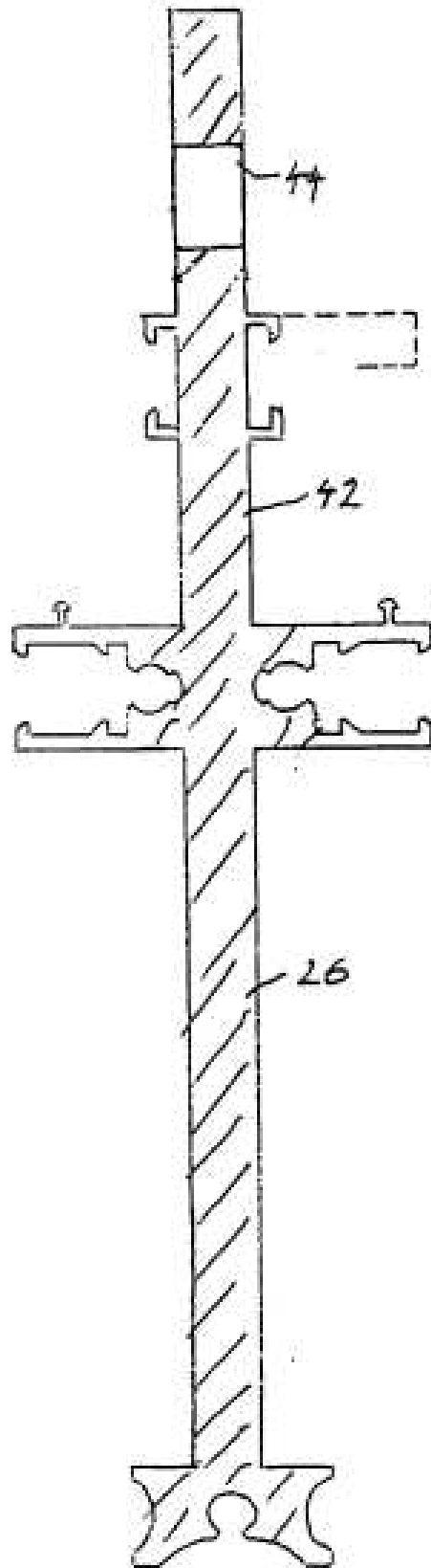


Fig. 4

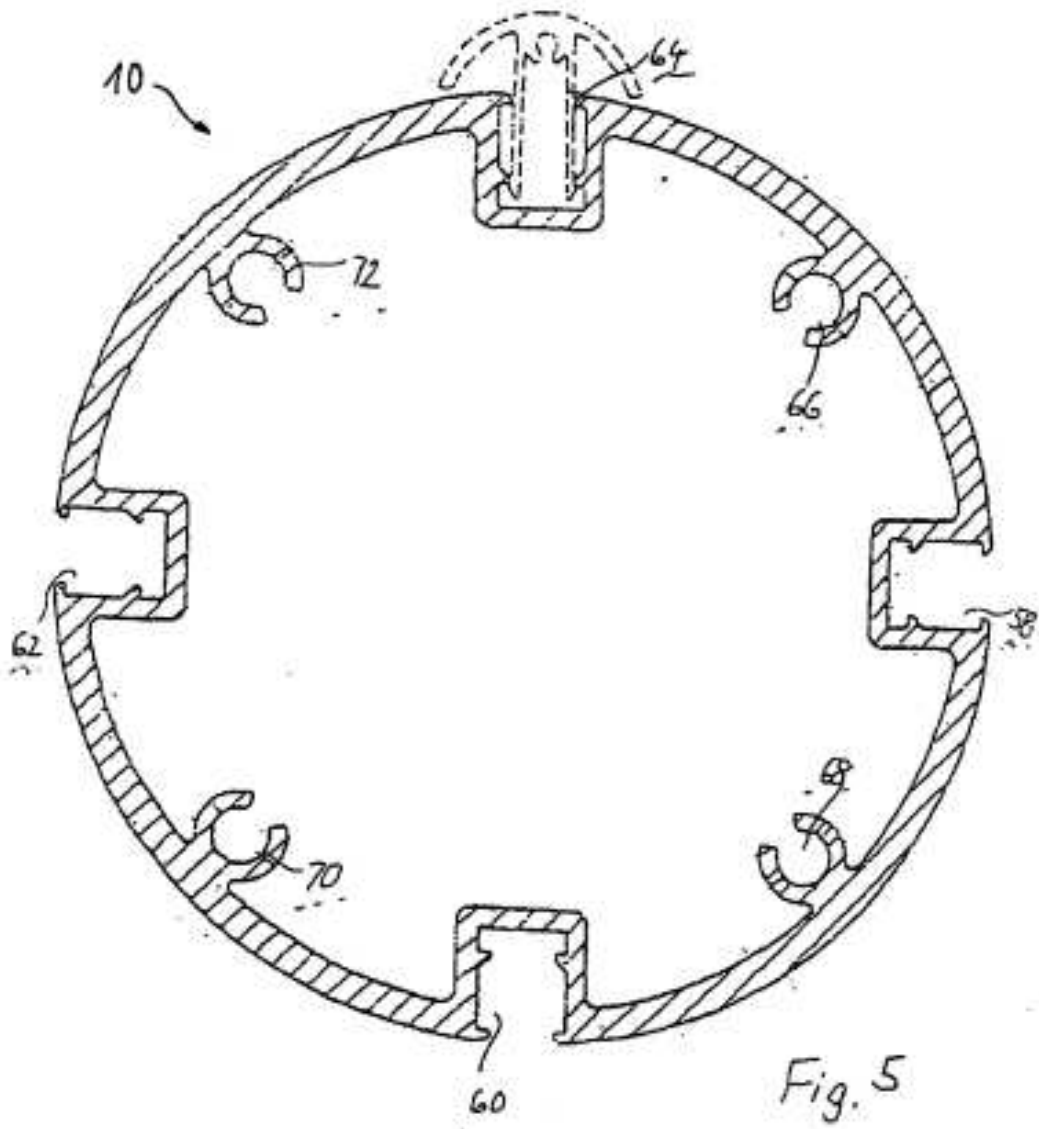


Fig. 6

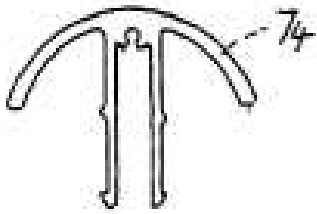


Fig. 7

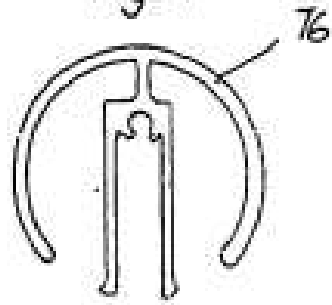


Fig. 8

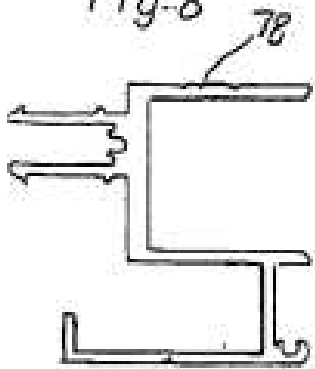


Fig. 9

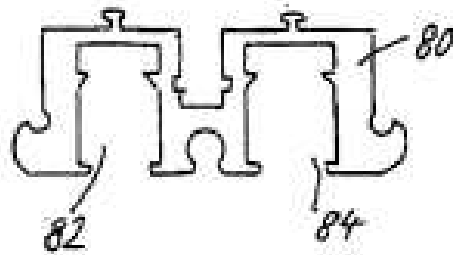


Fig. 10

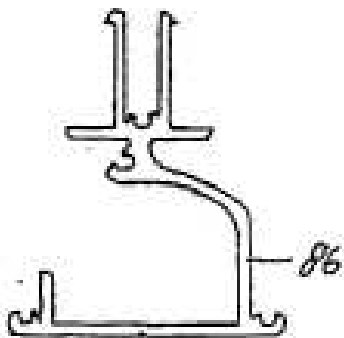
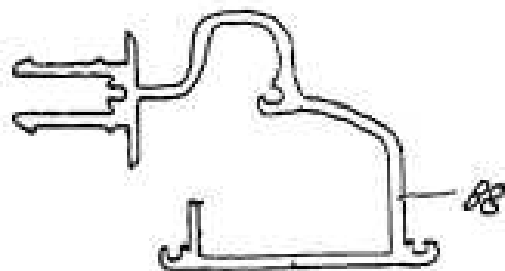
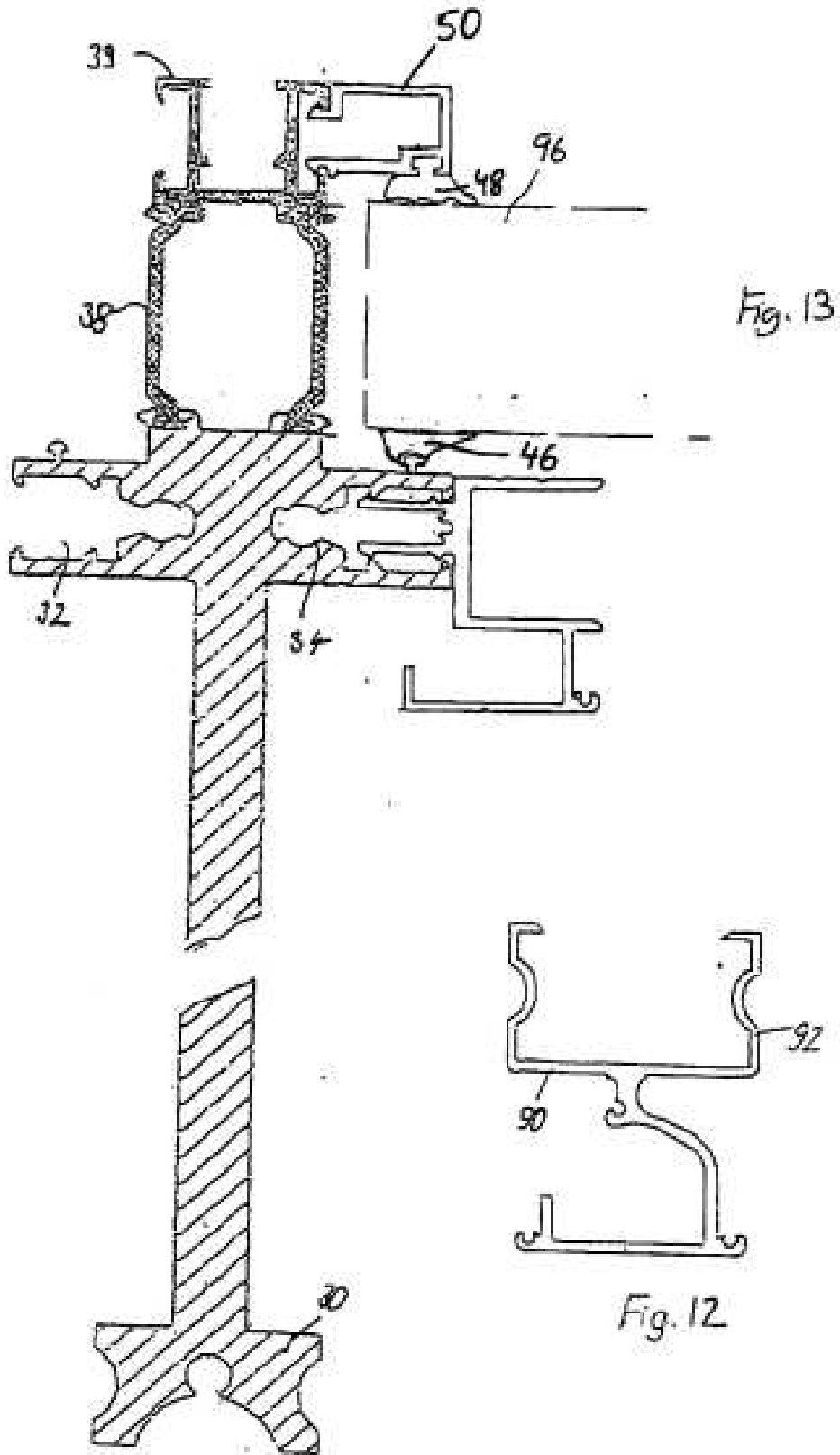
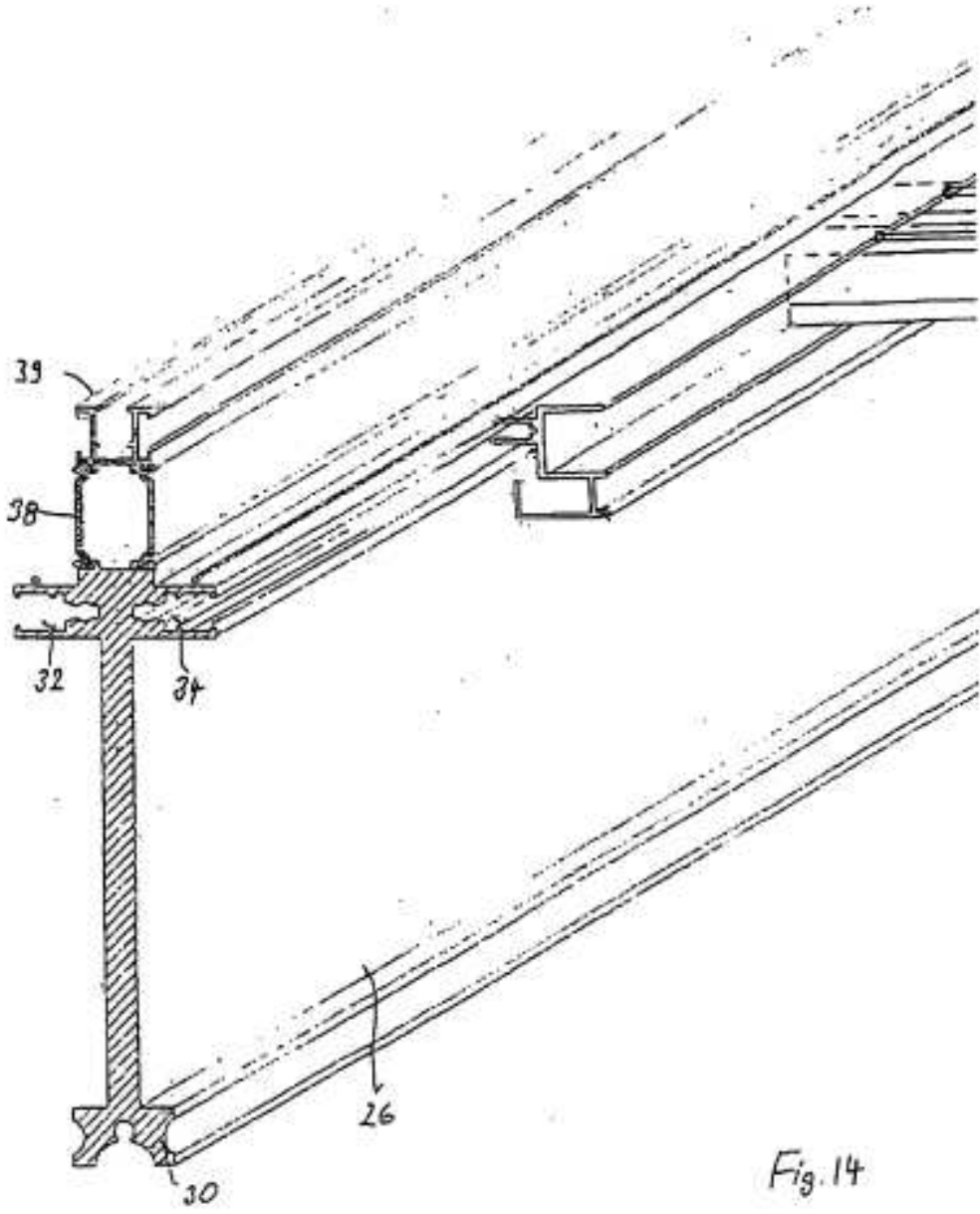


Fig. 11







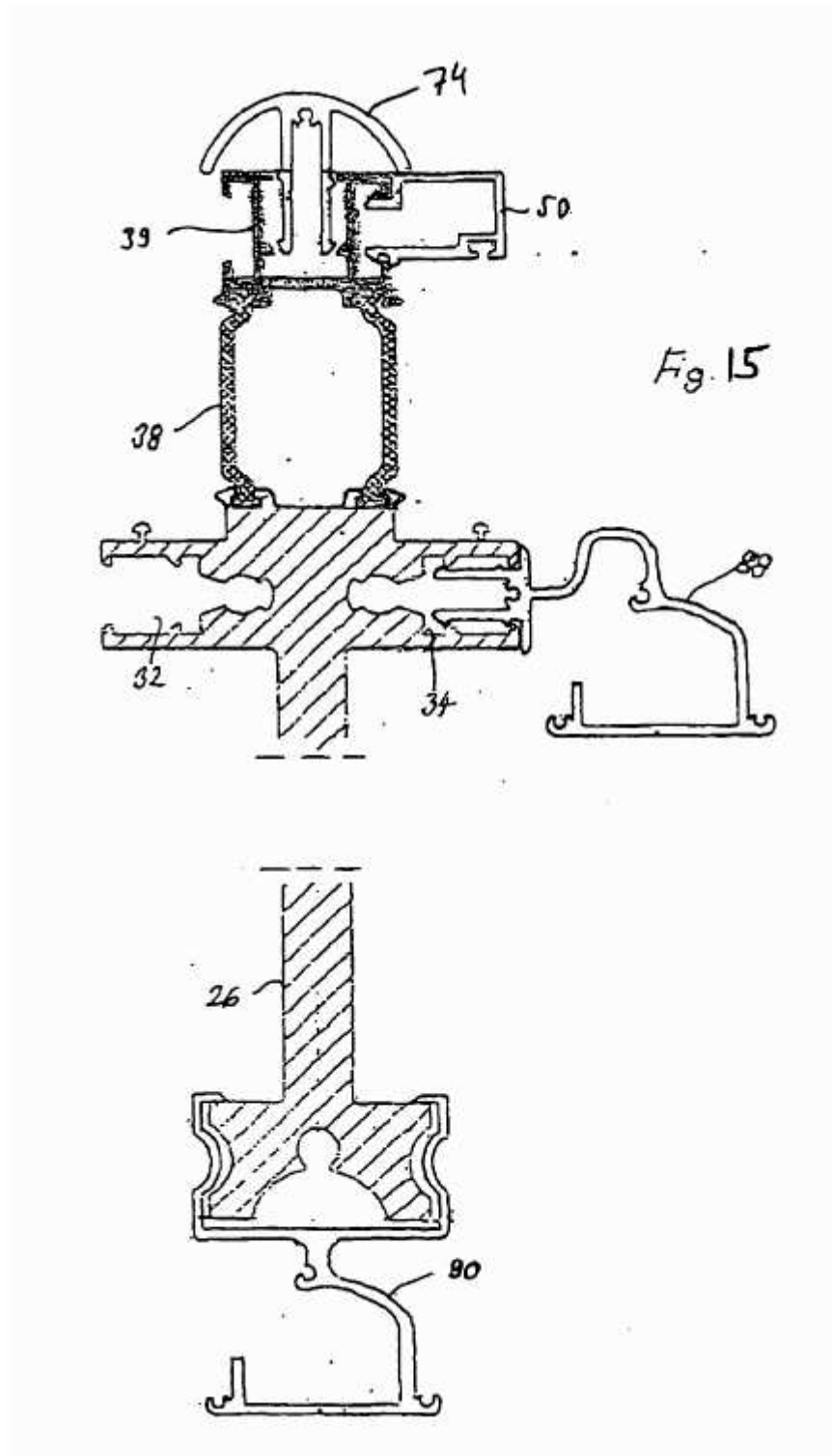
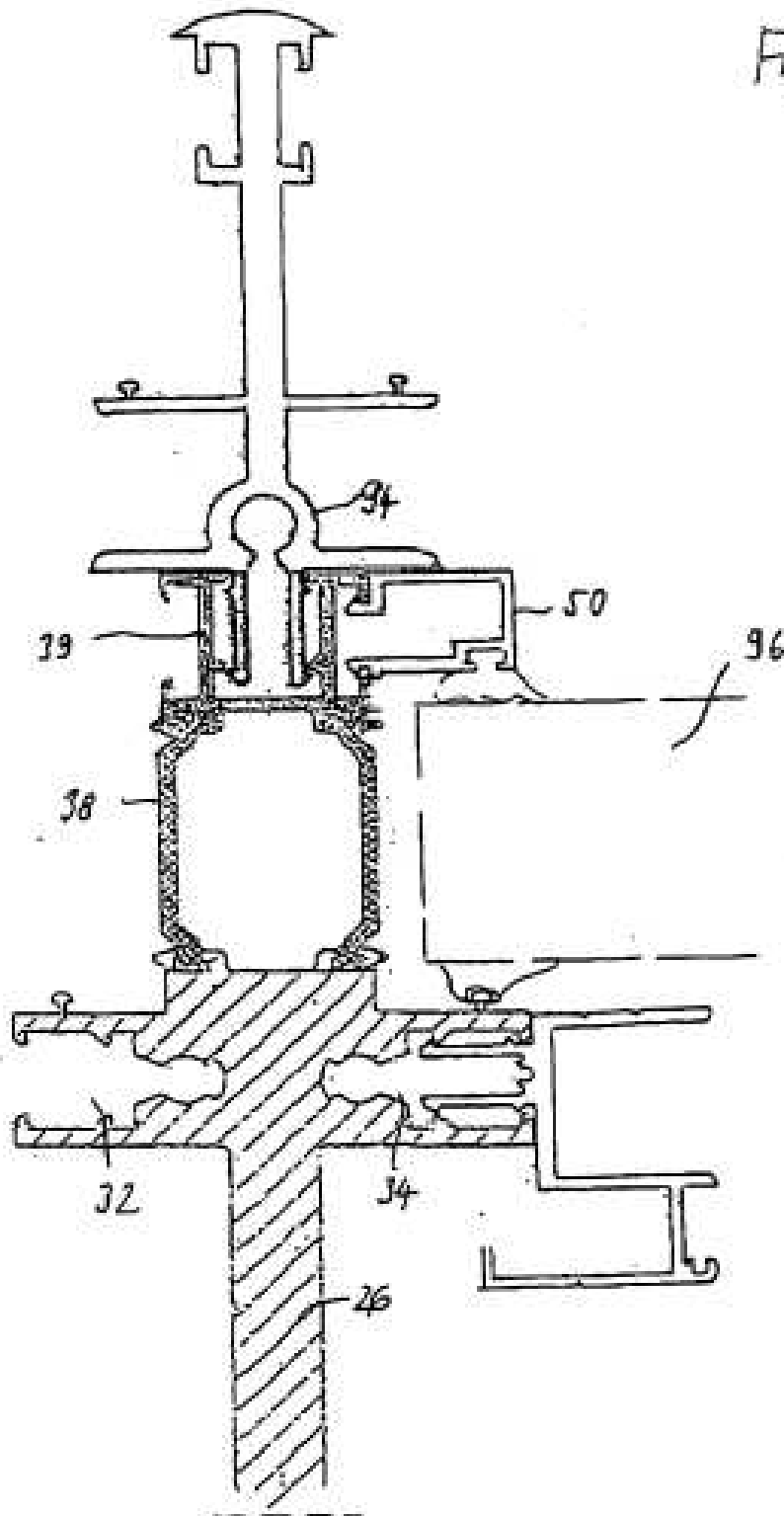
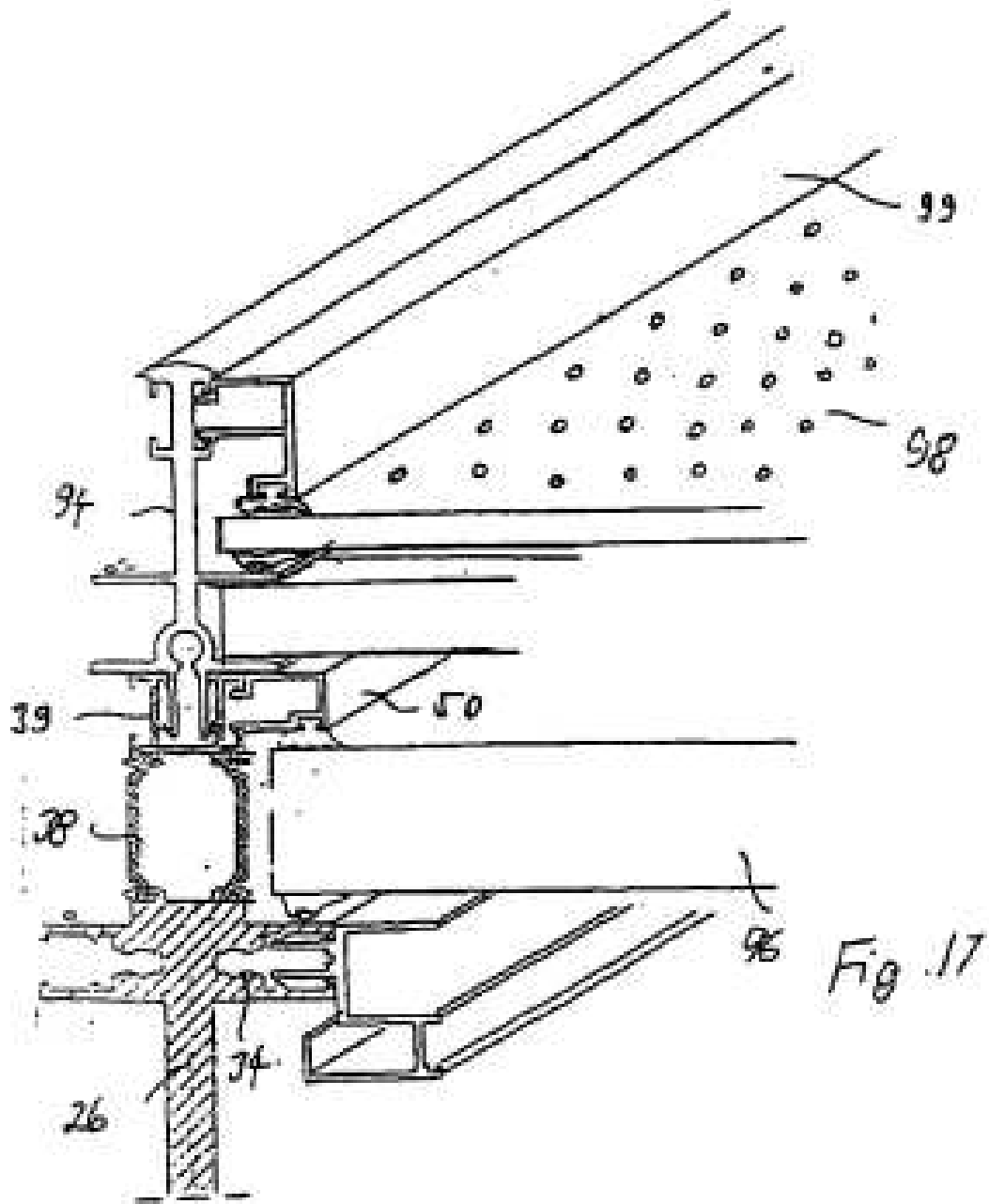


Fig. 16





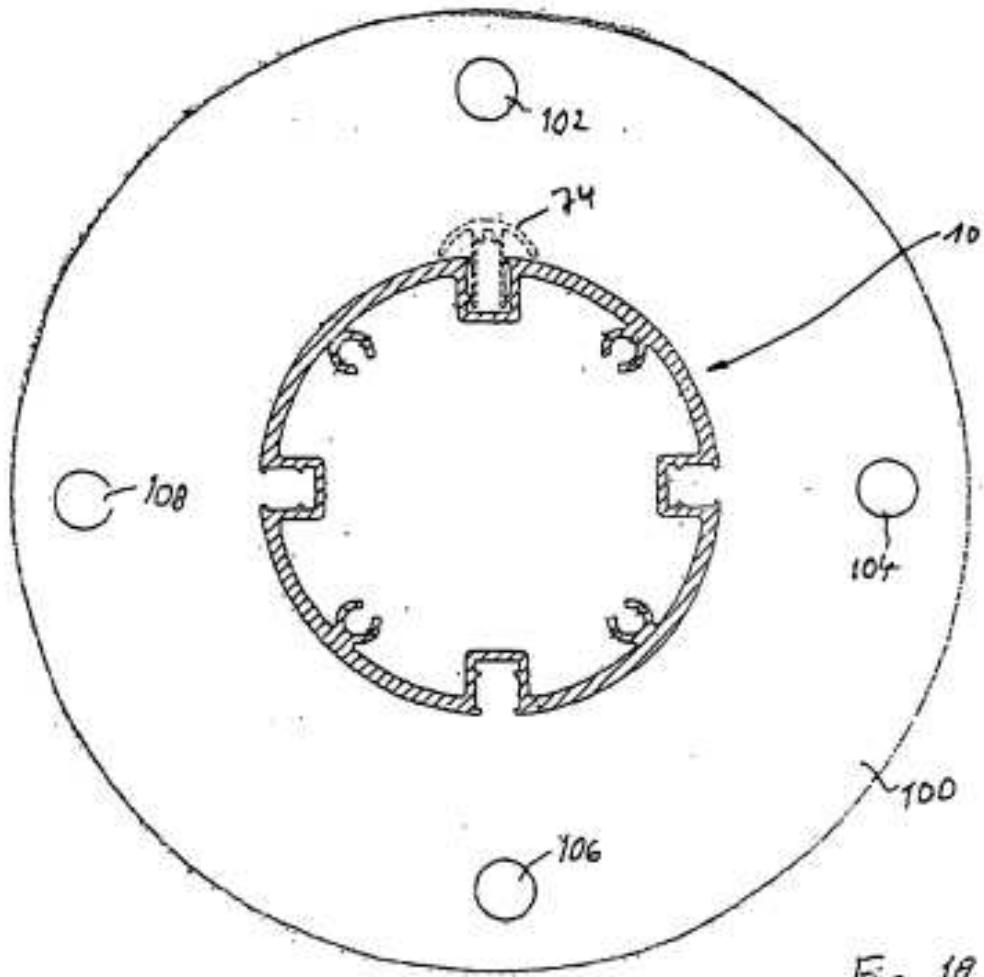


Fig. 10

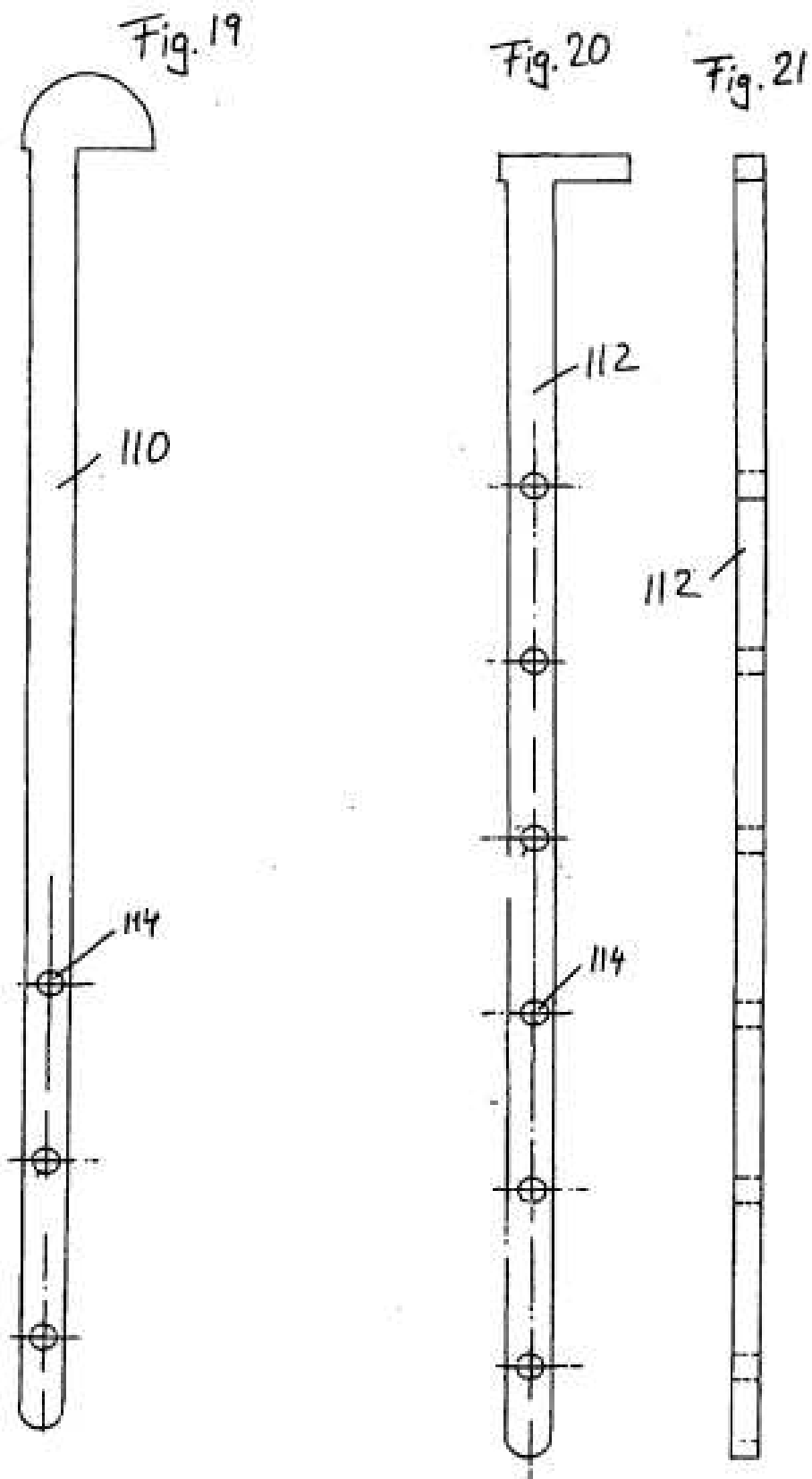


Fig. 22

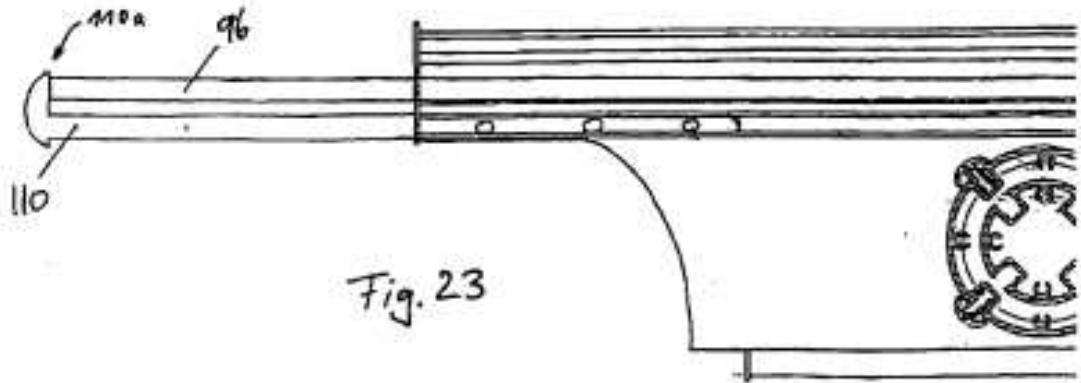
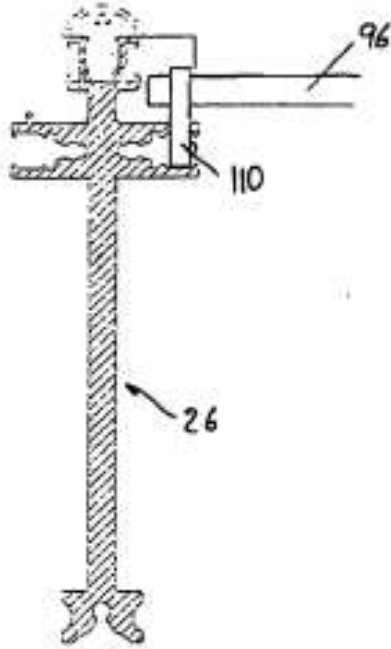


Fig. 23

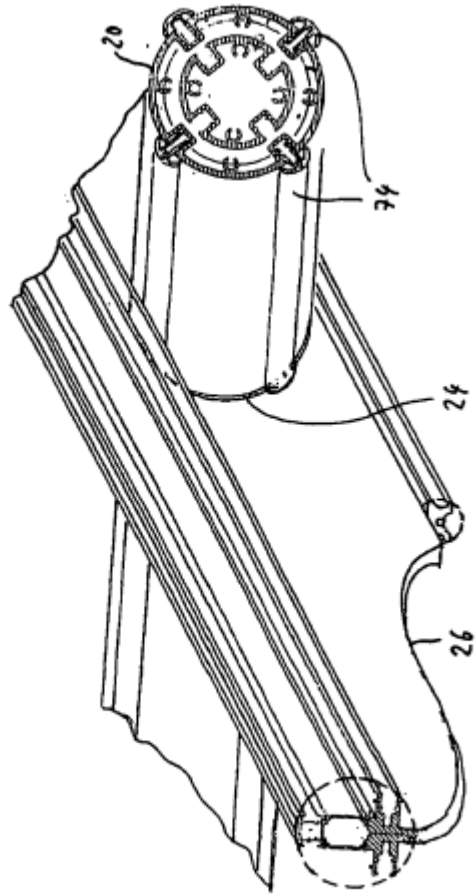


Fig. 23a

Fig. 23b

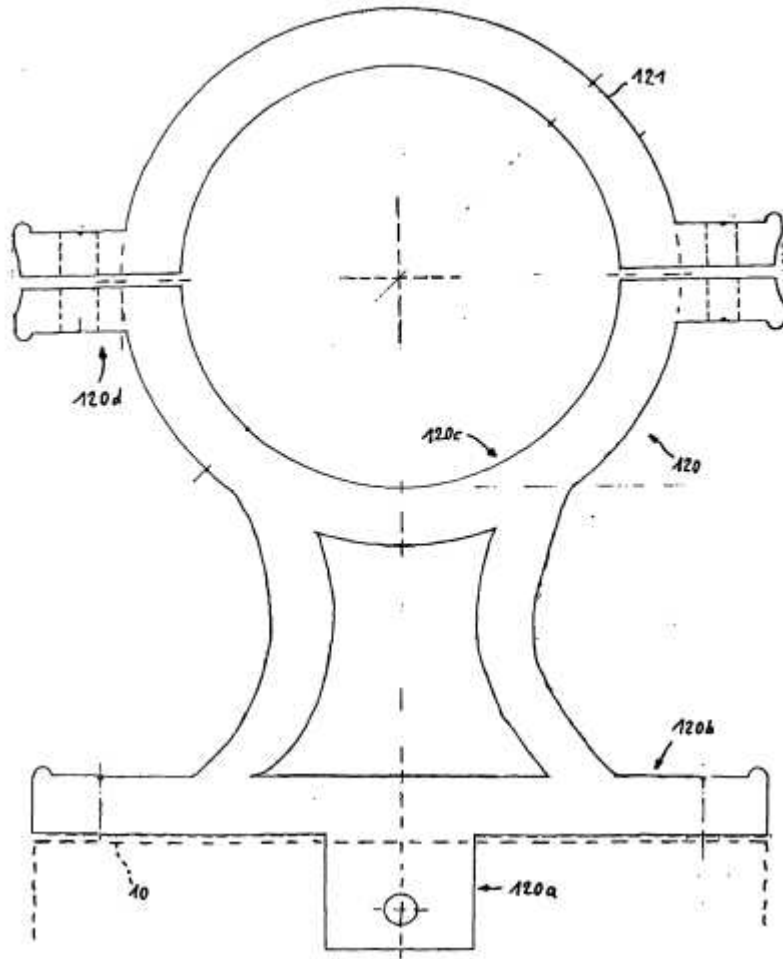


Fig. 24

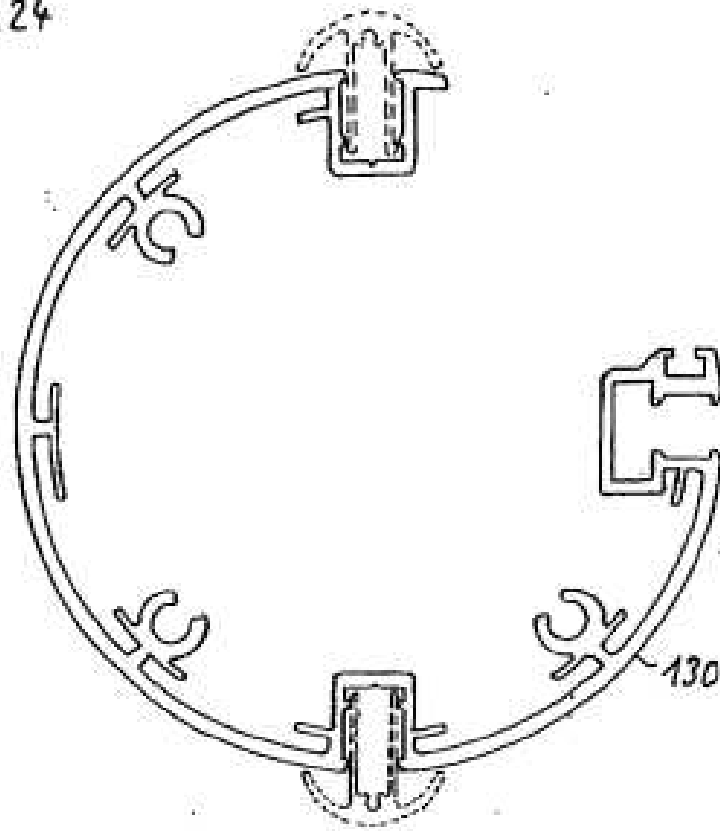


Fig. 25

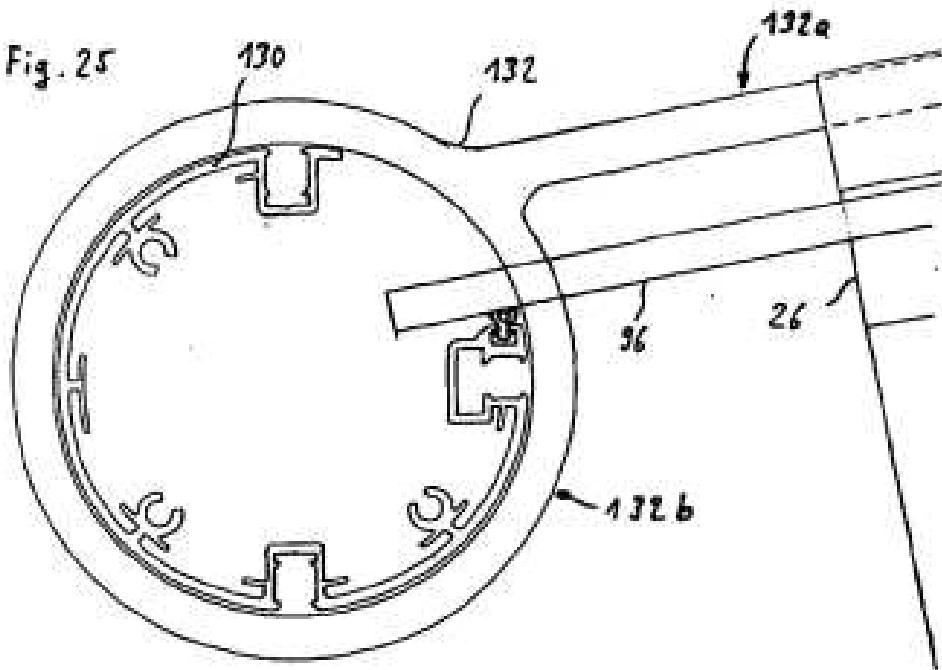


Fig. 26

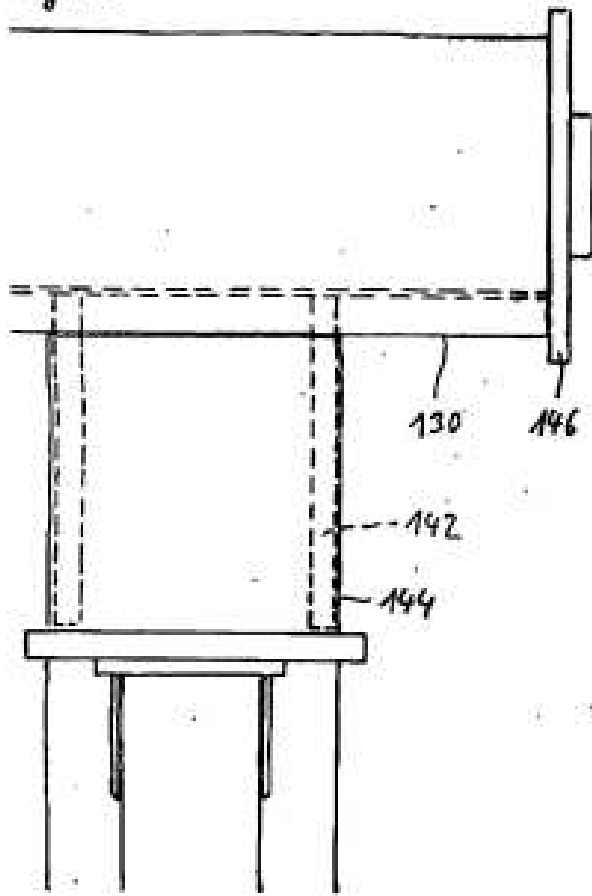


Fig. 27

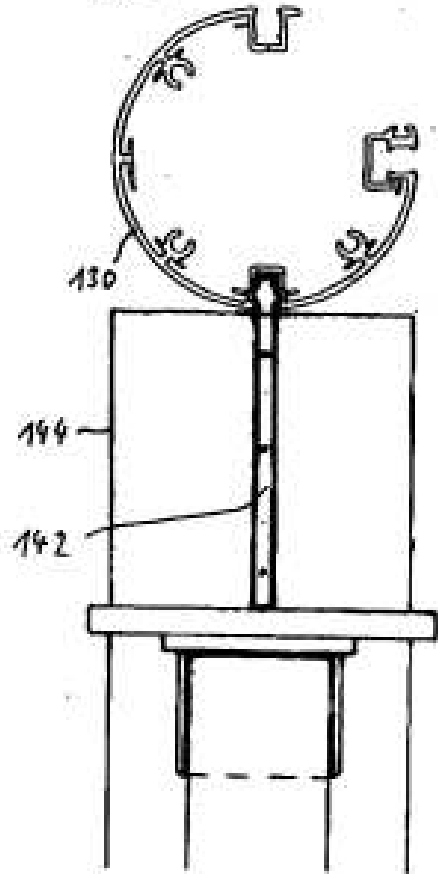


Fig. 28

