

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 434 076**

51 Int. Cl.:

F24C 3/10

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **27.11.2007 E 07847411 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.09.2013 EP 2084461**

54 Título: **Hornilla de cocción**

30 Prioridad:

29.11.2006 TR 200606727

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

13.12.2013

73 Titular/es:

**ARÇELIK ANONIM SIRKETI (100.0%)
E5 ANKARA ASFALTI UZERI ,TUZLA
34950 ISTANBUL, TR**

72 Inventor/es:

**GOZACAR, METIN;
ARSLANTEKIN, IHSAN;
KARAER, EROL y
FESLIGIL, ONDER**

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 434 076 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Hornilla de cocción.

La presente invención versa acerca de una hornilla de cocción que comprende un encendedor electrónico de gas.

5 En los dispositivos de cocción utilizados particularmente como hornillas de cocción de encimera, el volumen restante bajo la superficie para cocinar en el que están dispuestos los quemadores es considerablemente pequeño. Las tuberías de gas que suministran gas a los quemadores de gas, las conexiones de los mandos, los elementos y conexiones eléctricos y también el encendedor que produce la chispa para inflamar el gas y el quemador de gas están dispuestos en este espacio limitado.

10 En la solicitud de patente europea nº EP1469255 y en las patentes estadounidenses nºs US6429606 y US6506047 del estado de la técnica, se explican encendedores que son utilizados en particular en las hornillas.

15 En estos documentos, el encendedor está fijado a la hornilla de cocción a través de medios de montaje, por ejemplo, elementos elásticos de enganche que pasan a través de una cubierta en la superficie de soporte. Sin embargo, cuando se fija el encendedor de esta manera en la hornilla de cocción, los elementos de enganche que pasan a través de la cubierta quedan fuera de la hornilla de cocción y pueden ser sometidos a fuerzas aplicadas desde el exterior. Cuando la hornilla de cocción sufre un impacto, los elementos de enganche pueden soltarse de las cubiertas y romperse. Esto puede dar lugar a problemas graves, tales como que se suelte el encendedor de la hornilla de cocción. El documento DE 2 029 383 divulga el preámbulo de la reivindicación 1.

El objeto de la presente invención es diseñar una hornilla de cocción en la que el encendedor esté fijado de forma que resista impactos sobre el cuerpo.

20 La hornilla de cocción diseñada para cumplir el objetivo de la presente invención, explicada en la primera reivindicación y en las reivindicaciones respectivas de la misma, comprende las características de la reivindicación 1.

25 Por consiguiente, el medio de retención, preferentemente fabricado de un material plástico, que se extiende hasta el otro lado de la superficie en la que está montado el encendedor debería ser protegido contra daños por impactos. Además, dado que se forma la cubierta durante la configuración del alojamiento, no se requieren tiempo ni mano de obra adicionales para configurar la cubierta.

La cubierta comprende una abertura para un acceso del usuario con una herramienta para soltar el medio de retención del alojamiento. Por medio de esta abertura, se puede llegar al medio de retención utilizando una herramienta y se puede retirar el encendedor de la hornilla de cocción.

30 Con la realización de la presente invención, el medio de retención utilizado para fijar el encendedor en la hornilla de cocción puede ser montado en la hornilla de cocción de forma que resista impactos.

Se ilustra la hornilla de cocción diseñada para cumplir el objetivo de la presente invención en las figuras adjuntas, en las que:

La Figura 1 – es la vista en perspectiva de una hornilla de cocción.

La Figura 2 – es la vista de la superficie inferior del cuerpo de la hornilla de cocción.

35 La Figura 3 – es la vista en corte transversal del encendedor montado en el cuerpo.

La Figura 4 – es la vista en perspectiva del detalle A.

La Figura 5 – es la vista en planta del detalle A.

La Figura 6 – es la vista lateral del detalle A.

Los elementos mostrados en las figuras están numerados como sigue:

- 40
1. Hornilla de cocción
 2. Superficie para cocinar
 3. Quemador
 4. Cuerpo
 5. Encendedor
- 45
6. Medio de retención
 7. Alojamiento
 8. Cubierta
 9. Abertura

La hornilla (1) de cocción comprende una superficie (2) para cocinar, un cuerpo (4) que define un espacio cerrado bajo la superficie (2) para cocinar en el que están situadas las tuberías a través de las que fluye gas, los elementos y conexiones eléctricos, uno o más quemadores (3) de gas dispuestos en la superficie (2) para cocinar, un encendedor (5) dispuesto entre el cuerpo (4) y la superficie (2) para cocinar, que produce chispas para inflamar el gas, uno o más medios (6) de retención situados en el encendedor (5) para fijar el encendedor (5) al cuerpo (4),

- uno o más alojamientos (7) dispuestos en el cuerpo (4) a través de los cuales pasa el medio (6) de retención, y
 - una cubierta (8) que cubre parcialmente el alojamiento (7) y el medio (6) de retención que pasa a través del alojamiento (7),
 - que está fabricado al hacer sobresalir la superficie (F) durante la formación del alojamiento (7) y que protege el medio (6) de retención que se extiende fuera del alojamiento (7) contra impactos al formar una barrera en el alojamiento (7) (Figuras 1 y 2).

El cuerpo (4) se forma al unir entre sí hornillas producidas, preferentemente, de chapas delgadas de acero.

El encendedor (5) produce chispas por medio de alta tensión y enciende el quemador (3) al inflamar el gas.

Preferentemente, el medio (6) de retención está fabricado de un material plástico resiliente y es de una sola pieza con el encendedor (5).

El alojamiento (7) está configurado en una de las superficies que forman el cuerpo (4) de la hornilla (1) de cocción, preferentemente en la superficie inferior (F), utilizando el procedimiento de proyección. El alojamiento (7) tiene las dimensiones para que el medio (6) de retención pase tensándose.

La cubierta (8) está configurada durante la formación del alojamiento (7) mediante el procedimiento de proyección aplicado sobre la chapa delgada de acero mientras que se produce el cuerpo (4). La porción que sobresale pasa al otro lado de la superficie (F) que forma la cubierta (8) durante el procedimiento de proyección aplicado sobre la superficie (F) para configurar el alojamiento (7). La cubierta (8) comprende una pared superior (T) situada encima de la superficie (F) en la que está situado el alojamiento (7) y más de una pared lateral (S), dispuestas entre la pared superior (T) y la superficie (F) que cubre sustancialmente el alojamiento (7) periféricamente. La pared superior (T) puede ser bien paralela a la superficie (F) o bien puede estar inclinada. Preferentemente, el ángulo entre la superficie (F) y la pared superior (T) es un ángulo obtuso (α) (Figura 6). Además, la cubierta (8) comprende una abertura (9) que permite el acceso al medio (6) de retención durante el procedimiento de mantenimiento. La abertura (9) está formada al separarse de la superficie (F) las paredes (T, S) de la cubierta (8) durante la operación de proyección. La abertura (9) está dispuesta en la dirección de la fuerza aplicada sobre el medio (6) de retención desde el exterior (Figuras 4 y 5).

La cubierta (8) cubre parcialmente el medio (6) de retención que pasa a través del alojamiento (7) y el alojamiento (7) cuando el encendedor (5) está montado en el cuerpo (4). La cubierta (8) forma una barrera sobre la superficie (F) en la que está situado el alojamiento (7), proporcionada para atenuar los impactos tanto en la dirección vertical como en la horizontal antes de que lleguen al medio (6) de retención. Además, la cubierta (8) está dimensionada de forma que se permita que se extienda hacia fuera ligeramente el extremo del medio (6) de retención, para retirar fácilmente el encendedor (5) de la hornilla (1) de cocción al soltar el medio (6) de retención del alojamiento (7) utilizando una herramienta desde el exterior. La cubierta (8) está situada en el otro lado de la superficie (F) que acota el espacio en el que está situado el encendedor (5). Cuando el encendedor (5) está montado en el cuerpo (4), la porción del medio (6) de retención que llega al otro lado de la superficie (F) al pasar a través del alojamiento (7) permanece entre la cubierta (8) y esta superficie (F) (Figura 3).

En la realización de la presente invención, el encendedor (5) está montado en la hornilla (1) de cocción de la siguiente forma:

Se inserta el medio (6) de retención del encendedor en los alojamientos (7) que están dispuestos, preferentemente, en la superficie inferior (F) del cuerpo (4). Durante este procedimiento, el medio (6) de retención se tensa y recupera la posición inicial después de pasar a través del alojamiento (7). Se evita que el encendedor (5) se retire del cuerpo (4) a no ser que se aplique fuerza sobre las paredes del alojamiento (7) y el medio (6) de retención que se apoya sobre la superficie (F) en la que está situado el alojamiento (7). El medio (6) de retención está protegido contra cualquier impacto que pueda provenir desde el exterior dado que permanece debajo (dentro) de la cubierta (8) que cubre el alojamiento (7) al pasar a través del alojamiento (7) y llega al otro lado del espacio en el que está dispuesto el encendedor (5). En esta posición, cuando se aplica un impacto por medio de un objeto, el objeto hace contacto en primer lugar con las paredes (T, S) de la cubierta (8).

Para retirar el encendedor (5) de la hornilla (1) de cocción de forma controlada, se aplica una fuerza desde la abertura (9) que permite un acceso al exterior, preferentemente utilizando una herramienta. Se puede soltar del alojamiento (7) el medio (6) de retención tensado en la dirección de la fuerza aplicada. Cuando se elimina la fuerza aplicada, el medio (6) de retención recupera su anterior posición.

La altura de la cubierta (8) es tal que está cubierta al menos la porción del medio (6) de retención que se extiende al exterior desde el alojamiento (7).

5 En otra realización de la presente invención, el medio (6) de retención y la abertura (9) están orientados en distintas direcciones, y la cubierta (8) forma el punto de apoyo para la herramienta cuando se pretende que el medio (6) de retención sea retirado del alojamiento (7).

Por medio de la presente invención, se protege contra impactos al medio (6) de retención que permite que el encendedor (5) utilizado en hornillas de cocción de gas se monte de forma que se pueda soltar en la hornilla (1) de cocción.

REIVINDICACIONES

- 5
- 10
- 15
- 20
1. Una hornilla (1) de cocción que comprende una superficie (2) para cocinar, un cuerpo (4) que define un espacio cerrado bajo la superficie (2) para cocinar en el que están situadas las tuberías a través de las que fluye gas, los elementos y conexiones eléctricos, uno o más quemadores (3) de gas dispuestos en la superficie (2) para cocinar, un encendedor (5) que produce chispas para inflamar el gas, y uno o más medios (6) de conexión situados en el encendedor (5) para fijar el encendedor (5) al cuerpo (4), en la que hay dispuesto uno o más alojamientos (7) en el cuerpo (4) a través de los cuales pasan el o los medios (6) de retención, **caracterizada porque** los medios de conexión son medios (6) de retención, y **porque** una cubierta (8) cubre parcialmente el o los alojamientos (7), y el o los medios (6) de retención pasan a través del o de los alojamientos (7), estando fabricada dicha cubierta (3) al hacer que sobresalga la superficie (F) durante la formación del o de los alojamientos (7), y protege contra impactos al medio (6) de retención que se extiende fuera del o de los alojamientos (7) al formar una barrera en el alojamiento (7).
 2. Una hornilla (1) de cocción como en la Reivindicación 1, **caracterizada porque** una cubierta (8) comprende una pared superior (T) situada encima de la superficie (F) en la que están situados el o los alojamientos (7) y más de una pared lateral (S), dispuestas entre la pared superior (T) y la superficie (F) que cubren sustancialmente el o los alojamientos (7) periféricamente.
 3. Una hornilla (1) de cocción como en la Reivindicación 2, **caracterizada porque** una cubierta (8) comprende dicha pared superior (T) que tiene un ángulo obtuso entre la superficie (F).
 4. Una hornilla (1) de cocción como en la Reivindicación 2 o 3, **caracterizada porque** una abertura (9) proporciona acceso a los uno o más medios (6) de retención y está formada al separarse de la superficie (F) las paredes (T, S) de la cubierta (8) durante la operación de proyección.

Figura 1

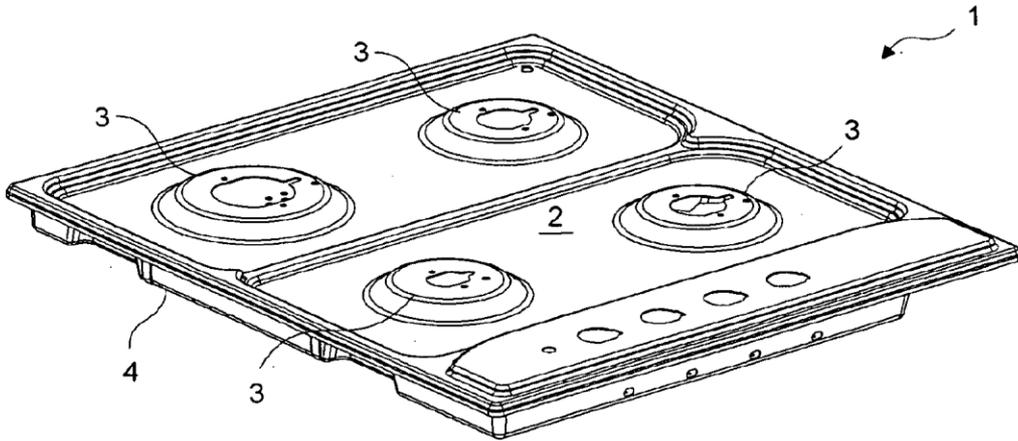


Figura 2

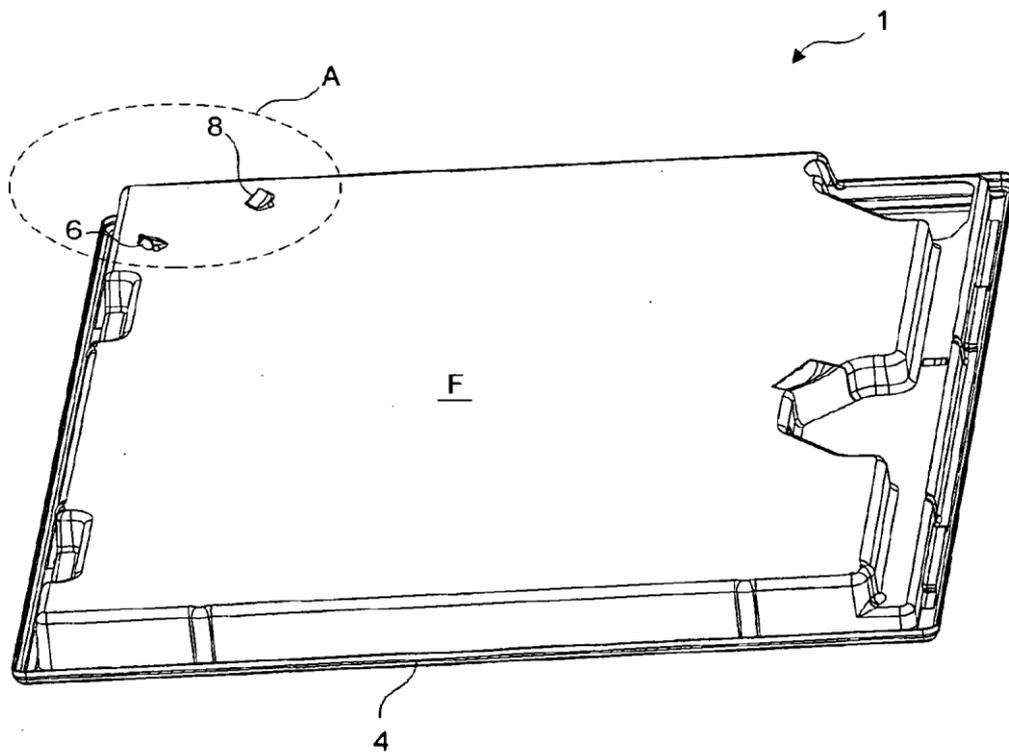


Figura 3

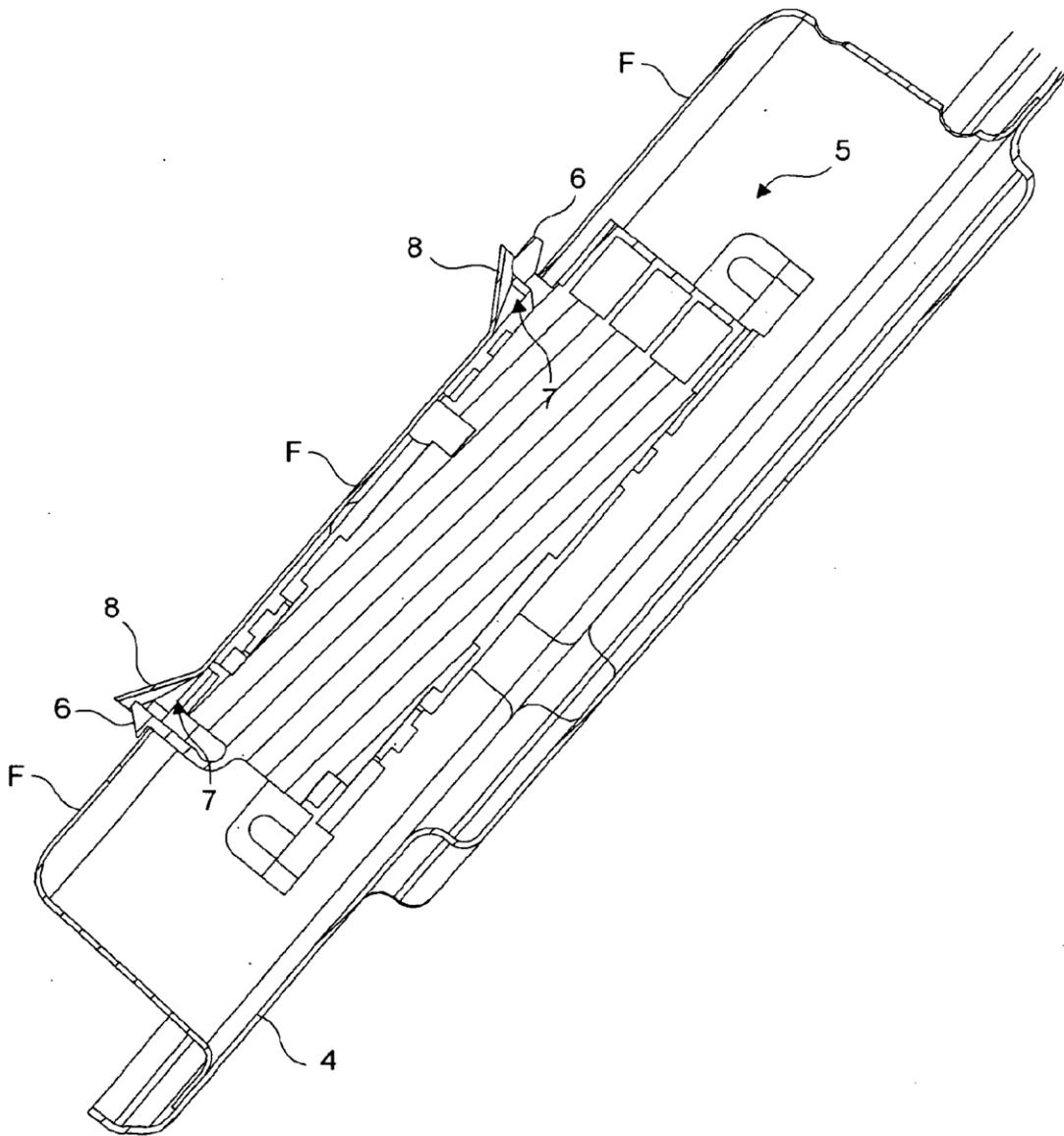


Figura 4

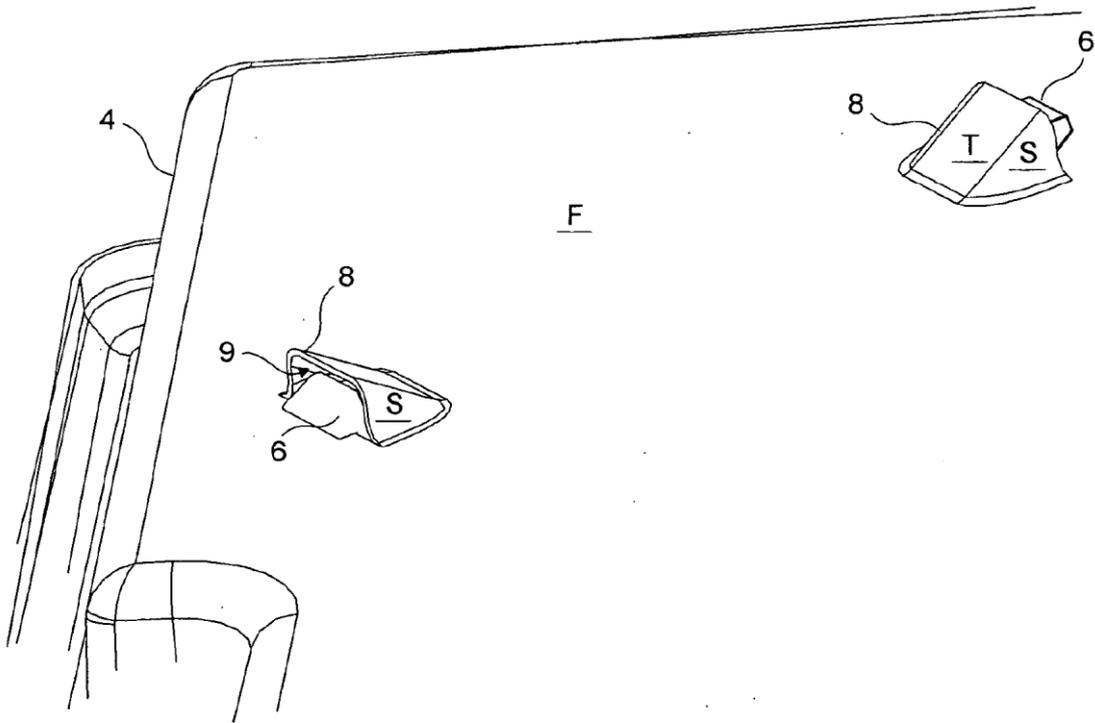
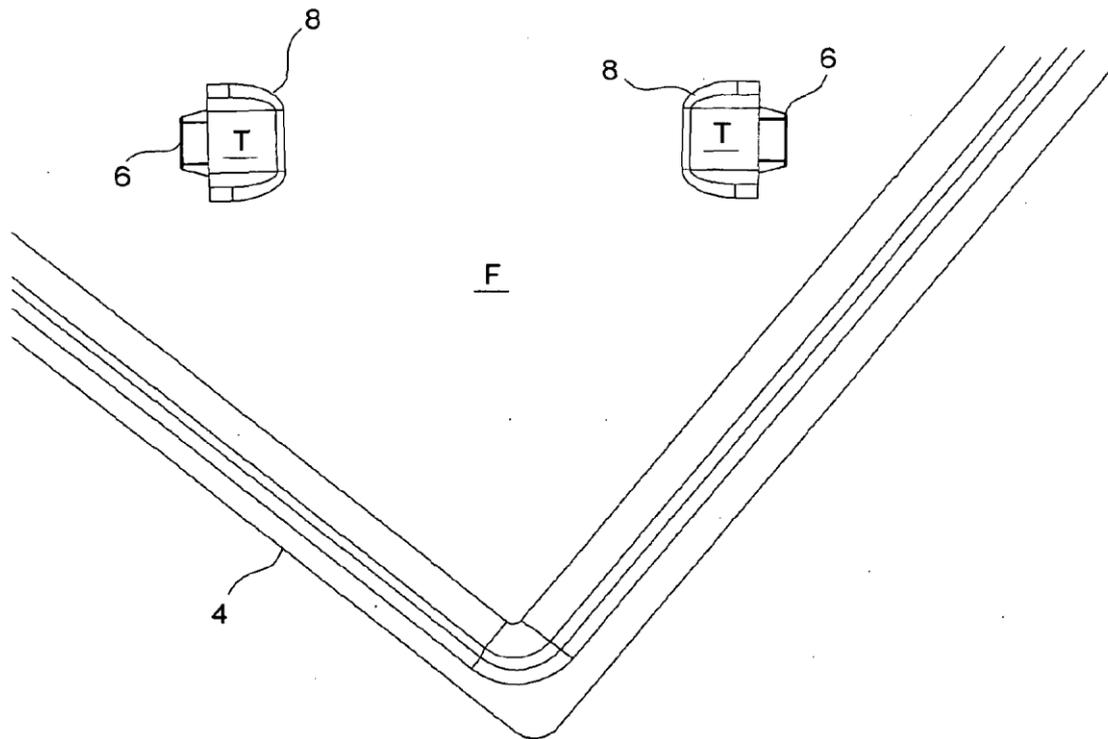


Figura 5



[Fig.]
Figura 6

