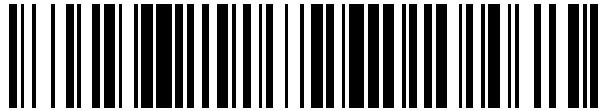


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 436 169**

51 Int. Cl.:

C04B 26/02 (2006.01)

C04B 14/24 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.06.2002 E 02012857 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **21.08.2013 EP 1266876**

54 Título: **Mortero de resina sintética**

30 Prioridad:

16.06.2001 DE 10129134

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

27.12.2013

73 Titular/es:

**RIES, ERNST (100.0%)
JULIUSSTRASSE 12
36154 HOSENFELD, DE**

72 Inventor/es:

RIES, ERNST

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 436 169 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Mortero de resina sintética

5 La invención se refiere a un mortero que contiene materiales sólidos con una línea granulométrica unitaria, resina sintética y un endurecedor. La invención se refiere, además, a un procedimiento para la preparación de un mortero de este tipo.

El mortero de resina sintética se prepara habitualmente a partir de arena de cuarzo. En este caso, los materiales sólidos de cuarzo tienen en gran medida forma redondeada. Por ello, se pueden deslizar fácilmente unos sobre otros, lo cual conduce a que el mortero se pueda elaborar bien. Para reforzar este efecto, se emplea frecuentemente un aditivo de cuerpos sólidos, constituido por microesferas de vidrio.

10 Una desventaja en el caso de un mortero de resina sintética es que las herramientas para su elaboración se pegan rápidamente entre sí y, por ello, se tienen que limpiar con gran complejidad. Para ello, en el caso de mortero de resina epoxídica se utiliza la nitrodilución, lo que conduce a cargas ecológicas.

15 La invención se fundamenta en el problema de mejorar un mortero de resina sintética del tipo mencionado anteriormente, de tal modo que las herramientas utilizadas en su elaboración se ensucien lo menos posible y se puedan limpiar lo mejor posible. Aparte de esto, se debe crear un procedimiento para la preparación de un mortero de este tipo.

El problema mencionado en primer lugar se soluciona conforme a la invención conformando los materiales sólidos, al menos en parte, con cantos afilados y, al menos en parte, en forma de varillas.

20 Mediante tales cuerpos sólidos con cantos afilados se reduce la superficie del mortero, con la cual contacta con las herramientas.

25 Por ello, se puede separar de la herramienta de manera mucho más fácil que un mortero sin tales cuerpos sólidos con cantos afilados. Gracias a la invención se incrementan considerablemente los intervalos de limpieza de las herramientas. De la forma en varillas de los materiales sólidos resulta una capacidad de mantener en posición el mortero, particularmente elevada. Por estas estructuras longitudinales se impide, en particularmente gran medida, que los cuerpos sólidos se deslicen unos sobre otros. Se enlazan más bien a modo de ganchos y puentes, de manera que el mortero aplicado a una pared vertical tiene menor tendencia a resbalar de la pared hacia abajo.

30 Como materiales sólidos con cantos afilados se podrían utilizar, por ejemplo, granos de granito o virutas metálicas. El mortero de resina sintética se adhiere particularmente menos a las herramientas, cuando conforme a un perfeccionamiento de la invención, los materiales sólidos del aditivo de cuerpos sólidos están constituidos por vidrio triturado o molido.

35 El problema citado en segundo lugar, a saber la creación de un procedimiento para la preparación de un mortero de resina sintética, en el cual a una masa de cuerpos sólidos, en gran medida a base de cuerpos sólidos redondos, se añade por mezcla un aditivo de cuerpos sólidos para mejorar la capacidad de elaboración y para disminuir la tendencia a pegarse a las herramientas, se soluciona conforme a la invención porque los materiales sólidos del aditivo de cuerpos sólidos están conformados con cantos afilados y, al menos en parte, en forma de varillas, y su sección corresponde a la línea granulométrica de los materiales sólidos del resto de la masa de materiales sólidos. Por un procedimiento de este tipo, por adiciones de cuerpos sólidos se puede transformar posteriormente el mortero de resina sintética comercial en el mortero conforme a la invención, el cual se caracteriza por una capacidad particularmente elevada de mantener su posición y una tendencia particularmente escasa de pegarse a las
40 herramientas, de manera que se aumentan los intervalos de limpieza de las herramientas, requeridos.

REIVINDICACIONES

1. Mortero de resina sintética que contiene materiales sólidos con una línea granulométrica unitaria, resina sintética y un endurecedor, **caracterizado porque** los materiales sólidos están conformados, al menos en parte, con cantos afilados y, al menos en parte, en forma de varillas.
- 5 2. Mortero de resina sintética según la reivindicación 1, **caracterizado porque** los materiales sólidos están constituidos, al menos en parte, por vidrio triturado o molido.
- 10 3. Procedimiento para la preparación de un mortero de resina sintética, en el cual a una masa de cuerpos sólidos, en gran medida a base de cuerpos sólidos redondos, se añade por mezcladura un aditivo de cuerpos sólidos para mejorar la capacidad de elaboración y para disminuir la tendencia a pegarse a las herramientas, **caracterizado porque** los materiales sólidos del aditivo de cuerpos sólidos están conformados con cantos afilados y, al menos en parte, en forma de varillas y su sección corresponde a la línea granulométrica de los materiales sólidos del resto de la masa de materiales sólidos.