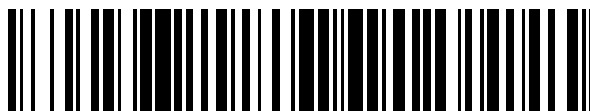


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 438 771**

51 Int. Cl.:

A47L 15/50

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **25.04.2008** **E 08290400 (4)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.09.2013** **EP 1985223**

54 Título: **Soporte para vajilla para lavavajillas**

30 Prioridad:

25.04.2007 FR 0703015

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.01.2014

73 Titular/es:

**FAGORBRANDT SAS (100.0%)
7, RUE HENRI BECQUEREL
92500 RUEIL-MALMAISON, FR**

72 Inventor/es:

**BRETAUD, JACQUES;
BOUILLON, BENJAMIN y
BONNET, PHILIPPE**

74 Agente/Representante:

IGARTUA IRIZAR, Ismael

ES 2 438 771 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Soporte para vajilla para lavavajillas.

5 La presente invención se refiere a un soporte para vajilla para lavavajillas.

De manera general, la presente invención se aplica al campo de los lavavajillas que comprenden una cuba de lavado en la que pueden disponerse una o varias cestas para vajilla.

10 La limpieza de la vajilla colocada en estas cestas para vajilla se realiza mediante aspersión, gracias a molinetes dispuestos por debajo y/o por encima de la cesta para vajilla que permiten enviar chorros de agua direccionales sobre la vajilla.

15 Es importante por consiguiente que la vajilla se coloque correctamente en estas cestas de modo que los elementos de vajilla que van a limpiarse, normalmente vasos, cuencos, platos, cubiertos, recipientes de cocción, puedan limpiarse mediante los chorros de agua mientras se mantienen de manera estable en las cestas para vajilla.

20 La disposición de los elementos de vajilla debe ser igualmente compatible con el proceso de secado por circulación de aire caliente en la cuba de lavado.

En un lavavajillas tradicional, las cestas para vajilla están equipadas con soportes para vajilla dedicados a diferentes tipos de vajilla.

25 Generalmente, la cesta inferior está destinada a alojar una vajilla relativamente sucia, del tipo plato, fuente, cacerola, sartén, mientras que la cesta superior está destinada a alojar una vajilla menos sucia, del tipo cuenco, vaso, taza.

30 En particular, los platos se mantienen en su sitio de manera sustancialmente vertical gracias a una serie de varillas de alambres rilsanzados.

No obstante, una estructura de varillas de este tipo, aunque pueda plegarse al fondo de la cesta para vajilla para la colocación de fuentes de gran dimensión, no permite el mantenimiento estable de vasos o de cuencos.

35 Asimismo, existen estructuras de soporte planas, generalmente inclinadas, y que actúan conjuntamente con paredes verticales para permitir la colocación de vasos o cuencos.

Estas estructuras de soporte planas no permiten la colocación vertical de platos o cazos.

40 También se conoce del documento DE-U-20 2005 001 096 una zona de soporte de platos formada por una estructura que comprende ranuras. No obstante, esta zona de soporte está limitada a la colocación vertical de platos.

45 También se conoce del documento DE-U-20 201 02 169 una zona de soporte de platos formada por aletas que se extienden respectivamente en planos verticales.

La presente invención tiene como objetivo resolver los inconvenientes mencionados anteriormente y proponer un soporte para vajilla para lavavajillas que permita una carga universal de diferentes piezas de vajilla en una misma zona de soporte.

50 Para ello, la presente invención se refiere a un soporte para vajilla para lavavajillas tal como se define en la reivindicación 1.

55 Una estructura de este tipo permite opcionalmente mantener en posición platos gracias a la presencia de ranuras y otras piezas de vajilla, del tipo vaso, cuenco, puestas en contacto con la superficie curva y abombada de la estructura.

Una zona de soporte de este tipo que crea una forma cóncava que sobresale del plano de soporte para vajilla, permite una carga universal del soporte para vajilla.

60 Este soporte para vajilla ofrece una mayor modularidad en la carga de un lavavajillas.

El perfil curvo específico de los arcos está bien adaptado al mantenimiento de los platos.

65 Preferiblemente, la superficie forma, al nivel de la unión de la estructura con el plano del soporte para vajilla, un ángulo comprendido entre 25° y 45°.

Este ángulo formado por la superficie curva que sobresale del plano del soporte para vajilla está particularmente bien adaptado a la colocación sobre esta superficie curva de vasos, tazas, cuencos, al ofrecer una inclinación adecuada tanto para el lavado de estos elementos como para su secado, evitando el estancamiento de agua en el fondo de los cuencos, tazas o vasos.

Ventajosamente, el radio de curvatura de la superficie está comprendido entre 50 mm y 200 mm.

La estructura ranurada presenta por tanto una curvatura particularmente bien adaptada al mantenimiento de platos.

La presente invención se refiere también a una cesta para vajilla para lavavajillas que integra un soporte para vajilla según la invención.

Preferiblemente, al menos una zona de soporte de platos es adyacente a una pared sustancialmente vertical de la cesta para vajilla.

Esta pared permite por tanto crear un tope para mantener en posición inclinada elementos del tipo vaso, cuenco, taza, colocados sobre la superficie curva y abombada de la estructura.

La presente invención se refiere igualmente a un lavavajillas que comprende una cuba de lavado y al menos una cesta para vajilla según la invención.

Este lavavajillas presenta ventajas y características análogas a las del soporte para vajilla y la cesta para vajilla que se han descrito anteriormente.

Según un modo de realización preferido, el lavavajillas comprende dos cestas para vajilla que integran respectivamente dos soportes para vajilla idénticos.

Gracias a la utilización de un soporte para vajilla con zonas de carga, que permiten indistintamente la colocación de platos, fuentes, vasos, cuencos, es posible equipar el lavavajillas con soportes para vajilla idénticos en cada cesta para vajilla.

Por tanto, además de la posibilidad de una carga tradicional, que comprende platos, fuentes y similares en una cesta inferior y vasos, cuencos y similares en una cesta superior, también es posible realizar una carga similar en las dos cestas para vajilla, y por ejemplo realizar una carga únicamente de vasos.

Otras particularidades y ventajas se desprenden adicionalmente de la siguiente descripción.

En los dibujos adjuntos, facilitados a modo de ejemplos no limitativos:

- la figura 1 es una vista desde arriba de un soporte para vajilla según un modo de realización de la invención;

- la figura 2 es una vista en sección transversal del soporte para vajilla de la figura 1 que incorpora algunos elementos de vajilla;

- la figura 3 ilustra un ejemplo de carga de la vajilla en una cesta para vajilla según la invención;

- la figura 4 es una vista análoga a la figura 2 que ilustra la carga de platos en un soporte para vajilla según un modo de realización de la invención;

- la figura 5 es una vista parcial desde arriba en sección según la línea V-V de la figura 4;

- la figura 6 es una vista en sección según una línea VI-VI en la figura 4;

- la figura 7 es una vista ampliada del detalle A de la figura 6;

- la figura 8 es una vista en perspectiva que deja ver parcialmente el interior de un lavavajillas según un modo de realización de la invención;

- las figuras 9 y 10 son vistas en perspectiva que ilustran una cesta para vajilla según un segundo y un tercer modo de realización;

- las figuras 11A y 11B ilustran un elemento de mantenimiento en posición de platos incorporado en la cesta para vajilla ilustrada en la figura 10;

- la figura 12 es una vista en perspectiva que ilustra una cesta para vajilla según el tercer modo de realización de la invención, con un elemento de mantenimiento en posición de platos en una posición central; y

- la figura 13 es una vista ampliada del detalle B de la figura 12.

En referencia a las figuras se describe una cesta para vajilla para lavavajillas según diferentes modos de realización de la invención.

La invención se aplica en particular a un lavavajillas 1 tal como se ilustra en la figura 8 que comprende una cuba de lavado 10 que contiene dos cestas para vajilla 20, 30.

Por motivos de claridad de la ilustración, la parte derecha de las cestas 20, 30 se ha eliminado en la figura 8.

Evidentemente, el número de cestas para vajilla no es limitativo, pudiendo comprender el lavavajillas en particular una única cesta para vajilla en una cuba de lavado.

Generalmente, la cesta para vajilla superior 20 se monta sobre raíles de guiado fijados en el interior de las paredes de la cuba de lavado de manera que pueda extraerse de esta cuba para la carga y la descarga de la vajilla.

Asimismo, la cesta para vajilla inferior 30 descansa sobre raíles dispuestos en el fondo de la cuba de lavado y sobre la contrapuerta 2 del lavavajillas 1 de manera que pueda extraerse para la carga y la descarga de la vajilla.

Debajo de cada cesta para vajilla 20, 30 puede colocarse un molinete 21, 31 que permite enviar chorros de agua direccionales para limpiar la vajilla dispuesta en las cestas para vajilla.

En este modo de realización se ha ilustrado un lavavajillas 1 que comprende una pared de separación 3 que separa en dos partes la cuba de lavado 10, disponiéndose una cesta para vajilla 20, 30 en cada una de las partes de la cuba de lavado 10.

En este caso, la pared de separación 3 se dispone sustancialmente a media altura de la cuba de lavado 10, creando por tanto dos compartimentos de lavado de dimensión sustancialmente idéntica.

Un lavavajillas de este tipo permite realizar, en particular, un funcionamiento separado e independiente de la parte superior y de la parte inferior de la cuba de lavado, de manera simultánea o no.

En este modo de realización, y de manera no limitativa, cada cesta para vajilla está equipada en la parte delantera con una cara frontal 4, 5 con el fin de aislar cada mitad de cuba de lavado durante su funcionamiento distinto y proteger la contrapuerta 2 frente a las salpicaduras de agua o suciedad.

Evidentemente, la invención se aplica del mismo modo a una cuba de lavado única que contiene dos cestas para vajilla.

En la figura 1 se ha ilustrado un soporte para vajilla adaptado para equiparse, y por ejemplo la cesta para vajilla superior 20 tal como se ilustra en la figura 3.

La cesta para vajilla puede realizarse en una estructura metálica de alambres rilsanizados, y presentarse en forma de una estructura enrejada.

No se detallará aquí con más detalle la realización de una cesta para vajilla de este tipo, a partir de alambres transversales 22 y alambres longitudinales 23 que se extienden en un plano y constituyen por tanto un fondo agujereado de la cesta para vajilla 20.

Además, unos alambres 25 rodean parcial o totalmente el contorno de la cesta para vajilla 20.

Estos alambres 25 están soldados en los extremos replegados de los alambres transversales 22 y los alambres longitudinales 23.

El contorno 25 de la cesta forma por tanto bordes o paredes laterales 26 o transversales 27.

La cara frontal 4 está realizada por ejemplo por una pared vertical de plástico, colocada al nivel de una pared transversal delantera 27 de la cesta para vajilla 20.

La cesta para vajilla 20 está adaptada para integrar un soporte para vajilla particular tal como el ilustrado en las figuras 1 y 2 según un primer modo de realización.

Este soporte para vajilla 40 comprende al menos una zona de soporte de platos.

En el modo de realización ilustrado en la figura 1, este soporte para vajilla 40 comprende dos zonas de soporte de platos 410, 420.

En primer lugar va a describirse una primera zona de soporte de platos 410, siendo la segunda zona de soporte de platos 420 similar, salvo por determinadas dimensiones tal como se explica a continuación.

La zona de soporte de platos 410 está formada por una estructura que comprende ranuras 411.

Estas ranuras 411 permiten en particular la introducción de platos en la zona de soporte de platos 410.

La cubierta de la estructura de esta zona de soporte de platos 410 constituye una superficie curva y abombada que se extiende por encima del plano P del soporte para vajilla, en este caso sustancialmente adyacente al plano horizontal del fondo de la cesta para vajilla 20.

La estructura de la zona de soporte de platos 410 constituye por tanto una concavidad cuya parte redondeada se dispone enfrente del plano P del soporte para vajilla 40.

En este modo de realización, la estructura abombada está constituida por una serie de arcos 412 separados unos de otros.

El espacio entre dos arcos adyacentes 412 permite crear una ranura 411 adecuada para alojar un plato más o menos inclinado con respecto al plano P del soporte para vajilla 40.

La superficie de estos arcos presenta una curvatura que permite la colocación a horcajadas sobre estos arcos de piezas de vajilla del tipo vaso, cuenco, cazo, taza (véase en particular la figura 3).

Tal como se ilustra bien en la figura 2, el radio de curvatura R1 de la superficie está comprendido entre 50 mm y 200 mm.

Por otro lado, con el fin de ofrecer una inclinación adecuada para los cuencos o las tazas colocados sobre esta superficie curva, ésta forma un ángulo α comprendido entre 25° y 45° entre esta estructura y el plano P del soporte para vajilla.

Preferiblemente, este ángulo está comprendido entre 30° y 35°, y por ejemplo igual a 32°.

Gracias a esta inclinación, tal como se ilustra en la figura 3, cuando un cuenco se coloca a horcajadas sobre los arcos 412 de la estructura curva, la inclinación de este cuenco es del orden de 35°, de tal manera que es posible obtener un buen rendimiento de secado de este cuenco, y en particular evitar el estancamiento de agua en el fondo del cuenco.

Asimismo, la curvatura de la estructura constituida por los arcos 412 permite colocar vasos en esta estructura de manera que su inclinación sea del orden de 21°, permitiendo igualmente obtener buenos rendimientos de secado.

Volviendo a la figura 1, el soporte para vajilla 20 comprende tal como se ha indicado anteriormente dos zonas de soporte de platos 410, 420.

Estas zonas de soporte de platos están dispuestas en paralelo a la dirección correspondiente a la profundidad de la cesta 20 cuando el soporte para vajilla 40 está integrado en la cesta para vajilla 20.

Están dispuestas asimismo una al lado de otra a lo ancho de esta cesta para vajilla 20 de manera que se crean dos zonas de soporte de platos paralelas.

En este ejemplo de realización, la primera zona de soporte de platos 410 comprende trece arcos 412.

La segunda zona de soporte de platos 420 comprende once arcos 422.

Evidentemente, el número de arcos no es en absoluto limitativo, y permite crear, entre cada arco, un espacio o ranura 411, 421 susceptible de alojar un plato.

La primera zona de soporte 410 está adaptada en este caso para soportar en cada ranura 411 platos llanos de pequeñas o grandes dimensiones, y por ejemplo de un diámetro comprendido entre 20 y 26 cm.

El radio de curvatura R1 de la superficie curva y abombada de la primera zona de soporte de platos 411 está

comprendido por tanto entre 120 mm y 150 mm, y por ejemplo es sustancialmente igual a 140 mm.

La segunda zona de soporte de platos 420 está destinada a soportar platos hondos.

- 5 La superficie curva y abombada de la estructura de la segunda zona de soporte de platos 420 presenta un radio de curvatura R2 comprendido entre 70 mm y 90 mm, y por ejemplo es igual a 80 mm.

10 Por otro lado, para permitir el mantenimiento de elementos tales como vasos, o cuencos, sobre las superficies curvas de las zonas de soporte de platos 410, 420, las zonas de soporte de platos 410, 420 son adyacentes a una pared sustancialmente vertical de la cesta para vajilla 20, y por ejemplo en el modo de realización ilustrado en la figura 3, a las paredes laterales 26 descritas anteriormente.

15 Este soporte para vajilla 40 está fijado a la estructura de alambres rilsanizados de la cesta para vajilla 20 por ejemplo por medio de formas 41 dedicadas al enganche del soporte 40 en los alambres rilsanizados de la cesta 20.

Estas formas de enganche 41 están realizadas en los bordes 42, 43 del soporte para vajilla 40.

20 Por otro lado, el soporte para vajilla 40 puede comprender topes 413, 423 en el extremo de los arcos 412, 422, al nivel de su parte de base que une estos arcos a los bordes laterales 43 del soporte para vajilla 40.

Tal como se ilustra bien en la figura 2, estos topes 413, 423 permiten mantener en posición inclinada elementos del tipo cuenco, vaso, colocados sobre la superficie curva de la zona de soporte de platos 410, 420.

25 Estos topes 413, 423 evitan el deslizamiento de los vasos y cuencos sobre los arcos 412, 422.

Además, los arcos 412, 422 pueden comprender topes 415, 425 realizados en los arcos 412, 422, mediante prominencias de forma redondeada en la parte superior de los arcos 412, 422.

30 Estos topes 415, 425 evitan cualquier deslizamiento de los vasos o cuencos colocados sobre la superficie curva y abombada constituida por las partes superiores de forma redondeada de los arcos 412, 422.

35 Gracias a la presencia de estas zonas de soporte de platos 410, 420, la carga de la cesta es universal dado que permite al mismo tiempo la carga de platos o la carga de vasos, cuencos, o tazas en las mismas estructuras de soporte para vajilla.

40 Como complemento a estas zonas de soporte de platos 410, 420, el soporte para vajilla 40 puede comprender además una o varias zonas planas inclinadas 50 que se extienden a lo ancho del soporte para vajilla 40, y adaptadas para soportar vasos, o cuencos, o incluso para alojar alojamientos para cubiertos.

En este ejemplo de realización, la cesta para vajilla 20 comprende dos zonas planas inclinadas 50 hacia la parte delantera del soporte para vajilla, es decir hacia la cara frontal 4 de la cesta para vajilla 20.

45 Estas zonas planas inclinadas 50 están realizadas por una estructura cruzada de barras curvas o rectilíneas 51 que definen una superficie agujereada.

Por otro lado, la estructura de la cesta para vajilla 20 puede integrar también rejillas laterales 60 montadas sobre los alambres 25 del contorno de la cesta para vajilla 20, al nivel de los bordes laterales 26.

50 Estas rejillas 60 están realizadas generalmente en una estructura de plástico que se engancha en los alambres rilsanizados 25 del contorno 25 de la cesta para vajilla 20.

55 De este modo, los vasos con pie que descansan sobre los arcos 412, 422 tienen su pie mantenido por unas muescas 61, en forma de almenas, dispuestas en las rejillas laterales 60.

Esta cesta para vajilla 20 permite además colocar una o varias bandejas para cubiertos (no representadas), de configuración tradicional, en diferentes zonas de la cesta 20, sobre el soporte para vajilla 40.

60 Estas cestas para cubiertos pueden apoyarse sobre los arcos 412, 422 y los bordes laterales 26 de la cesta para vajilla 20, o incluso sobre las superficies inclinadas 50 en la parte delantera de la cesta para vajilla 20.

Una cesta para vajilla de este tipo equipada con un soporte para vajilla universal puede utilizarse indistintamente en la parte superior o en la parte inferior de una cuba de lavado de un lavavajillas.

65 En este modo de realización, el lavavajillas tal como se ilustra en la figura 8 puede comprender dos cestas para vajilla 20, 30 que tienen un soporte para vajilla 40 idéntico.

Gracias a la modularidad de la carga de vajilla en los soportes para vajilla descritos anteriormente, todas las piezas de vajilla pueden colocarse fácilmente en cualquier lugar de la cesta para vajilla.

5 En particular, la estructura curva de las zonas de soporte de platos no crea elementos protuberantes en el plano de la cesta para vajilla, que puedan molestar a la disposición de utensilios de forma voluminosa tales como ensaladeras, cacerolas.

10 Estos utensilios voluminosos pueden colocarse, como se ha descrito anteriormente para los vasos o los cuencos, directamente sobre la estructura curva y abombada del soporte para vajilla, a horcajadas sobre los arcos 412, 422.

15 Al utilizar cestas para vajilla idénticas tanto para la parte superior como para la parte inferior de un lavavajillas, puede realizarse una carga del tipo vaso, taza y platillo en una cesta superior 20 y una carga del tipo fuente, cacerola y plato en la cesta de vajilla inferior 30.

En una segunda configuración, puede realizarse una carga idéntica en las dos cestas para vajilla 20, 30.

20 A modo de ejemplos, es posible colocar aproximadamente unos cuarenta vasos sin pie en un soporte para vajilla tal como se ha descrito anteriormente.

25 Por otro lado, cuando el lavavajillas tiene su cuba de lavado 10 separada en dos zonas de limpieza distintas, cada cesta para vajilla 20, 30 puede cargarse de manera diferente o idéntica y se ponen en práctica programas de lavado adaptados en cada mitad de cuba.

Ahora va a describirse en referencia a las figuras 4 a 6 cada estructura de soporte de platos 410, 420.

30 Tal como se ilustra bien en la figura 6, cada arco 412, 422 se extiende por una superficie compleja sustancialmente inclinada con respecto al plano P del soporte para vajilla 40 y hasta el fondo 24 de la cesta para vajilla 20.

Cada arco forma por tanto un arco de círculo de radio de curvatura adaptado y que se extiende sustancialmente hasta una altura comprendida entre 40 y 50 mm por encima del fondo 24 de la cesta para vajilla 20.

35 Cada arco 412, 422 se extiende entre un borde lateral 43 y una barra central 44 del soporte para vajilla 40.

La altura de los arcos 412, 422 viene determinada de tal modo que el fondo de los platos de tamaño tradicional entra en contacto con un arco 412, 422.

40 Más generalmente, la forma de cada arco 412, 422 viene determinada a partir de una superficie de revolución truncada correspondiente a un perfil de plato virtual que está globalmente inclinado. Cada arco 412, 422 presenta por tanto un perfil curvo, por encima del plano P del soporte para vajilla, tal como puede observarse en la figura 3.

45 Como puede observarse en las figuras, cada arco 412, 422 presenta un perfil curvo al mismo tiempo en un plano proyectado vertical (véase la figura 4) y en un plano proyectado horizontal (véase la figura 5).

50 Cada arco 412, 422 está separado con un paso regular comprendido entre 15 y 30 mm, y preferiblemente comprendido entre 20 y 25 mm.

A modo de ejemplos no limitativos, la primera serie de arcos de la zona de soporte de platos 410 tiene un paso regular entre los arcos del orden de 23 mm adaptado para la colocación de platos llanos o de postre tal como se ilustra en la figura 5.

55 La segunda zona de soporte de platos 420 comprende también una serie de arcos 422 cuya separación es del orden de 24,5 mm, adaptada para la colocación de platos hondos, cuyo espesor entre el fondo y los bordes del plato es más importante que para los platos llanos.

60 Tal como se ilustra bien en la figura 6, los arcos 412, 422 se extienden por tanto respectivamente por superficies complejas paralelas entre sí e inclinadas con respecto al plano 24 de la cesta para vajilla.

Por otro lado, una cremallera 430 constituida por dientes 431 que tienen una inclinación predeterminada está dispuesta en una dirección paralela a la dirección longitudinal de la serie de arcos 412, 422.

65 Esta cremallera 430 se extiende por tanto según la dirección paralela a la profundidad de la cesta 20, en paralelo a los bordes laterales 26.

Los dientes 431 se disponen sobresaliendo del plano del fondo 24 de la cesta para vajilla 20.

5 Tal como también se ilustra en la figura 5, los dientes 431 están separados con un paso regular, igual al paso que separa los arcos 412, 422.

Esta cremallera constituida por dientes 431 permite mantener los platos colocados en las ranuras 411, 421 al nivel de su borde inferior que entra en contacto con el fondo 24 de la cesta 20.

10 Con el fin de mejorar aún más el mantenimiento en posición de los platos por encima del fondo 24 de la cesta para vajilla 20, la estructura de soporte comprende dos cremalleras idénticas 430 dispuestas de manera simétrica con respecto a un plano de simetría de la serie de arcos, es decir a un plano vertical que se extiende por la profundidad de la cesta 20 (véase en particular la figura 2).

15 Se crean de este modo dos puntos de apoyo en el fondo 24 de la cesta para vajilla 20 para cada plato, evitando que este último pueda girar entre los arcos.

20 Los dientes 431 de las cremalleras están realizados directamente en la estructura de la cesta para vajilla 20, por ejemplo por medio de un alambre metálico rilsanizado soldado a un alambre longitudinal 23 de la cesta para vajilla 20.

25 La forma de los dientes 431 de las cremalleras viene determinada de tal modo que la posición de los platos por encima del plano 24 de la cesta 20 permite garantizar al mismo tiempo el paso de los chorros de agua con el fin de obtener rendimientos satisfactorios de lavado, y obtener un buen secado de los platos.

La forma de los dientes viene determinada de manera que se mantengan los platos inclinados hacia atrás según un ángulo comprendido entre 0 y 5° con la vertical.

30 Evidentemente, las cremalleras también podrían realizarse de material de plástico y montarse, por ejemplo mediante enganche, sobre la estructura de alambres rilsanizados que constituye la cesta para vajilla 20.

Las cremalleras también podrían sustituirse por series de cuñas simples.

35 Tal como se ilustra bien en las figuras 4 y 5, cada arco comprende al menos un elemento sobresaliente 414, 424.

Estos elementos sobresalientes 414, 424 están destinados a formar un punto de contacto sustancialmente puntual de los platos sobre una superficie de cada arco 412, 422.

40 En este modo de realización, cada elemento sobresaliente 414, 424 está constituido por una línea de pequeña dimensión que se extiende por la superficie de cada arco 412, 422, destinada a entrar en contacto con el fondo de un plato.

45 Cada elemento sobresaliente 414, 424 puede realizarse por tanto mediante molduras ovaladas que se extienden por la altura del perfil de cada arco 412, 422.

Estos elementos sobresalientes permiten garantizar el apoyo de los platos sobre puntos de contacto sustancialmente puntuales.

50 En la segunda zona de soporte de platos 420, destinada a soportar platos hondos principalmente, se disponen dos elementos sobresalientes 424 sobre una superficie de cada arco 422, de manera simétrica con respecto a un eje de simetría de este arco 422.

55 Tal como se ilustra bien en la figura 5, la distancia que separa estos dos elementos 424 está adaptada para que corresponda al diámetro clásico de un fondo de un plato hondo.

Para la primera zona de soporte de platos 410, destinada a soportar al mismo tiempo platos llanos de gran formato y platos llanos de postre, cada arco 412 comprende preferiblemente cuatro elementos sobresalientes 414 dispuestos de manera simétrica con respecto a un eje de simetría del arco 412.

60 Cada arco 412 comprende por tanto un primer par de elementos sobresalientes 414 dispuestos de manera simétrica con respecto al eje de simetría del arco y cuya distancia corresponde sustancialmente al diámetro clásico del fondo de un plato de postre.

65 Un segundo par de elementos sobresalientes 414 se dispone de manera simétrica con respecto al eje de simetría del arco 412 y separado por una distancia superior, que corresponde sustancialmente al diámetro del fondo de un plato llano tradicional.

Gracias a estos puntos de contacto sustancialmente puntuales sobre el fondo de los platos, estos platos se mantienen únicamente en posición al nivel de los dientes 431 de las cremalleras 430 y de los elementos sobresalientes 414, 424.

Por consiguiente se minimizan los riesgos de retención de agua al nivel de los puntos de contacto, así como los riesgos de que queden atascados alimentos entre los platos y los puntos de contacto de la estructura de soporte.

A modo de ejemplo no limitativo, los elementos sobresalientes 414, 424 pueden estar constituidos por molduras ovaladas que tienen un espesor sobre la superficie de cada arco 412, 422 comprendido entre 1 mm y 1,5 mm.

Preferiblemente, el conjunto del soporte para vajilla 40 está realizado de material de plástico, y preferiblemente de un material de plástico rígido que tiene una buena elasticidad y una gran resistencia a la deformación.

Este material de plástico debe ser resistente a la temperatura y a las agresiones químicas del baño de detergente utilizado en la cuba de lavado del lavavajillas.

La utilización de un material de plástico robusto de este tipo permite realizar la estructura de soporte de vajilla con menor coste al tiempo que se garantiza el mantenimiento de las piezas de vajilla en una posición estable durante un ciclo de funcionamiento del lavavajillas, y ello durante toda la duración de la vida de ese lavavajillas.

Es importante en particular que los arcos 412, 422 no experimenten deformación provocada por el peso de la vajilla y por el calor transmitido por el baño de lavado.

A modo de ejemplo no limitativo, la estructura de soporte para vajilla 40 está realizada de polipropileno cargado con fibras de vidrio.

Esta elección de material permite obtener una buena resistencia a las agresiones químicas, y una buena resistencia mecánica y particularmente a la deformación. Por otro lado, este material es de bajo coste.

Gracias a la utilización de un material de plástico para realizar el soporte de vajilla 40, este material de plástico puede además sobremoldearse con un elastómero de manera que se amortigüen los choques para las piezas de vajilla frágiles.

La utilización de un elastómero de este tipo permite además mejorar la adherencia de la vajilla contra los arcos, y en particular de los vasos o de los cuencos tal como se ilustra en las figuras 2 y 3.

De este modo se mejora la estabilidad de la vajilla dispuesta sobre la estructura curva y abombada por encima del plano 24 de la cesta para vajilla.

Con el fin de limitar el coste de fabricación de esta estructura de soporte de vajilla, el sobremoldeo de un elastómero también podría limitarse a determinadas zonas, y por ejemplo a partes de los arcos 412, 422 destinadas a entrar en contacto con la vajilla y que pueden ser sensibles a los choques durante la carga de la vajilla.

En la estructura de soporte de vajilla 40 descrita anteriormente, también es importante mejorar el paso de los chorros de agua en dirección a los elementos de vajilla que van a limpiarse, y en cualquier circunstancia, no molestar la proyección de estos chorros de agua.

A este respecto, la estructura de soporte para vajilla 40 descrita anteriormente comprende diferentes elementos curvos o rectilíneos, generalmente de material de plástico.

Estos elementos son en particular los arcos 412, 422, los bordes 42, 43 y las barras curvas o rectilíneas 51.

Estos elementos tienen al menos una pared que se extiende sustancialmente en un plano oblicuo con respecto al plano horizontal del fondo 24 de la cesta para vajilla 20.

Tal como se ilustra bien en la figura 6, para un arco 412, la sección transversal de este arco está perfilada a modo de un ala de avión.

Más precisamente, la sección transversal del elemento curvo perfilado que constituye el arco 412 comprende una arista 415 de ángulo agudo dirigida sustancialmente hacia abajo, en dirección al plano horizontal del fondo 24 de la cesta para vajilla 20.

Por tanto, para cada arco 412, mientras que el perfil curvo de cada arco está sustancialmente inclinado con respecto al plano del fondo 24 de la cesta para vajilla 20, la sección transversal de cada arco comprende una

arista de ángulo agudo dirigida hacia el fondo de la cesta para vajilla 20.

Más precisamente, cada elemento perfilado comprende una pared sustancialmente plana 418 y una pared contorneada 417, constituyendo la intersección de estas paredes la arista de ángulo agudo 415 tal como se ha descrito anteriormente.

De manera opuesta a esta arista de ángulo agudo 415, una parte 416 en forma de arco de círculo permite unir la pared plana 418 con la pared contorneada 417 del elemento perfilado.

Esta realización específica de la sección transversal del elemento curvo perfilado que forma el arco 412 permite dirigir los chorros de agua preferiblemente hacia la vajilla tal como se ilustra bien en la figura 7 mediante las flechas que esquematizan la dirección de los chorros de agua.

La pared sustancialmente plana 418 permite facilitar el desmoldeo del arco 412 de plástico durante su fabricación.

La pared contorneada 417 permite mejorar la rigidez de este arco al aumentar el ancho de la sección transversal en la dirección perpendicular al plano inclinado que contiene el arco 412.

La forma en bisel de la arista 415 permite por tanto que los chorros de agua alcancen de manera óptima las piezas de vajilla que van a limpiarse.

Mientras que una forma diferente reenviaría los chorros de agua hacia la cuba de lavado, esta forma en bisel de la sección transversal permite reflejar los chorros de agua sobre las paredes 417, 418 de la sección transversal del perfil de los arcos 412 y dirigir por tanto estos chorros de agua hacia la vajilla, y en particular hacia los platos dispuestos en las ranuras 411 a cada lado de este arco 412.

Con el fin de mejorar aún más los pasos de los chorros de agua producidos por el molinete 21 dispuesto bajo la cesta para vajilla 20, la estructura del soporte para vajilla 40 comprende al menos una parte de borde lateral 43 que forma un deflector, adaptado para dirigir los chorros de agua hacia el interior del soporte para vajilla 40 (véase la flecha en la figura 4). A este respecto, los bordes laterales 43 comprenden partes recurvadas 43', que forman deflectores para guiar los chorros de agua hacia el centro del soporte para vajilla 40. Además, el soporte para vajilla 40 comprende, tal como se ilustra bien en la figura 2, bordes laterales 43 cuya altura se prolonga bajo el plano inferior P del soporte para vajilla 40, es decir también más allá del plano inferior 24 de la cesta para vajilla 20.

Esta prolongación de los bordes laterales 43 del soporte para vajilla 40 puede limitarse a una parte central de estos bordes laterales 43.

Tal como se ilustra bien en la figura 4, estos bordes laterales permiten por tanto reflejar los chorros de agua (véase la flecha) procedentes del molinete 21 dispuesto en la parte inferior, en dirección a los elementos de vajilla soportados sobre el soporte para vajilla 40.

Además, unas barras centrales 44 destinadas a soportar los arcos 412, 422 en el centro del soporte para vajilla 40 pueden comprender también huecos o entalladuras 45 (véase en particular la figura 3 o la figura 13) para permitir el paso de los chorros de agua.

Estas entalladuras 45 pueden realizarse en forma de arco de círculo en el plano vertical de cada barra 44 de manera que se cree un paso para los chorros de agua en dirección a la vajilla dispuesta sobre el soporte para vajilla 40.

Con el fin de obtener una distribución uniforme de las tensiones en el conjunto de cada arco 412, 422, la sección transversal del perfil de los arcos 412, 422 varía entre una parte de base de los arcos, situada cerca del fondo 24 de la cesta para vajilla 20 y una parte alejada, y por ejemplo la parte central de cada arco.

Por tanto, la sección transversal de los elementos curvos que constituyen los arcos en la parte de base es de mayor dimensión que la sección transversal de estos mismos elementos curvos en la parte alejada de la parte de base de los elementos curvos.

Más precisamente, el ancho de la sección transversal, es decir la distancia que separa la pared plana 418 de la pared contorneada 417 se aumenta en la parte de base de los arcos 412, 422 con respecto a la sección transversal situada en el centro del arco 412, 422.

Si bien se ha descrito una sección transversal perfilada en ala de avión para un elemento curvo y que constituye un arco de la estructura de soporte de vajilla, esta sección transversal específica puede aplicarse igualmente a elementos rectilíneos u otros elementos curvos de la estructura de soporte para vajilla, y por ejemplo a las

diferentes barras 51 que permiten soportar la vajilla sobre la cesta para vajilla 20.

Finalmente, con el fin de mejorar la colocación de los elementos de vajilla de gran tamaño, del tipo plato de gran diámetro, o incluso vaso con pie, la cesta para vajilla comprende cerca de una zona de soporte para vajilla 40 un elemento de mantenimiento 440 en posición de la vajilla.

En el modo de realización tal como se ilustra en la figura 3, la cesta para vajilla comprende tres elementos de mantenimiento 440, 440'.

Un primer elemento de mantenimiento 440 está dispuesto cerca de una zona de soporte de vajilla 410, 420, y preferiblemente entre estas dos zonas de soporte de vajilla 410, 420.

Este elemento de mantenimiento 440 está adaptado para estar orientado según varias posiciones:

- una posición separada de las zonas de soporte 410, 420 tal como se ilustra en la figura 1;
- una posición próxima a la primera zona de soporte de vajilla 410; y
- una posición próxima a la segunda de soporte de vajilla 420.

En este modo de realización, el elemento orientable 440 puede comprender formas en almena 441, 442 (véanse en particular las figuras 2 y 3).

Estas formas en almena 441, 442 pueden tener un fondo plano (forma 442) o un fondo circular (forma 441) adaptados para el mantenimiento de diferentes formas y tamaños de vasos. Por tanto, las almenas de fondo plano 442 están adaptadas para mantener un vaso sin pie y las almenas de fondo circular 441 están adaptadas para mantener un vaso con pie.

Tal como también se ilustra en la figura 2, la orientación de este elemento de mantenimiento 440 puede realizarse gracias a un sistema de enganche elástico en una zona de fijación 443. El elemento de mantenimiento puede estar constituido por tanto por un alambre rilsanizado que tiene en sus extremos dos pies 444 adaptados para pivotar (por ejemplo por medio de un sistema de enclavamiento), para modificar la orientación de este elemento de mantenimiento 440.

Entre los dos pies 444 del elemento de mantenimiento 440 se extiende el alambre rilsanizado curvo para realizar las diferentes almenas 441, 442, en una altura del orden de 50 a 70 mm por encima del plano P del soporte para vajilla 40.

Para que pueda utilizarse con una u otra de las zonas de soporte de vajilla 410, 420, este elemento de mantenimiento orientable 440 es reversible para permitir cualquier posición de utilización.

Además de sus posiciones de funcionamiento, el elemento de mantenimiento orientable 440 también podría ser plegable y ocupar por tanto una posición plegada sustancialmente en el plano del fondo 24 de la cesta para vajilla 20. Este elemento de mantenimiento 440 también puede ser desmontable.

En este modo de realización, el soporte para vajilla comprende además otros dos elementos de mantenimiento en posición de la vajilla 440' dispuestos en la parte delantera del soporte para vajilla y a lo ancho de este soporte para vajilla 40.

Estos elementos de mantenimiento 440' están dispuestos en este caso cerca de una superficie inclinada 50 permitiendo disponer vasos.

Un elemento de mantenimiento 440' puede ser, por ejemplo, fijo, montado en la cara frontal de la cesta para vajilla. Un segundo elemento de mantenimiento 440' puede estar retirado de la cara frontal de la cesta y ser plegable contra la superficie inclinada 50.

Al igual que antes, estos elementos de mantenimiento 440' comprenden formas en almena 441' adaptadas para mantener un vaso alto o el pie de un vaso con pie (véase la figura 3).

Se observa que el conjunto de la descripción que se ha realizado anteriormente con respecto a la cesta para vajilla 20 se aplica de manera idéntica a la descripción de la cesta para vajilla inferior 30.

Ahora van a describirse en referencia a las figuras 9 a 13 otros modos de realización de un soporte para vajilla cuyo elemento de mantenimiento en posición de la vajilla se ha modificado para adaptarse para el soporte de platos de grandes dimensiones, de diámetro generalmente superior a 26 cm.

Los elementos comunes a los modos de realización descritos anteriormente, en particular en referencia a la figura 3, no volverán a describirse ahora.

5 Al igual que antes, la cesta para vajilla 20 comprende en este modo de realización dos zonas de soporte de platos 410, 420.

En este modo de realización, y de manera no limitativa, los medios de soporte de los platos están constituidos por los arcos 412, 422 descritos anteriormente.

10 Estos arcos 412, 422 están adaptados para soportar los platos según un primer ángulo de inclinación con respecto a la vertical.

Tal como se indicó anteriormente, este ángulo de inclinación es del orden de 0 a 5° con respecto a la vertical.

15 Un elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' está dispuesto cerca de la zona de soporte de platos 410, y en este modo de realización, cerca de las dos zonas de soporte de platos 410, 420.

Más precisamente, el elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' está dispuesto entre las dos zonas de soporte de platos 410, 420.

20 Tal como se ilustra bien en las figuras 9 y 10, el elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' está adaptado para soportar en cooperación con los medios de soporte de la zona de soporte de platos, que tienen el modo de realización con los arcos 412 de la zona de soporte de platos 410, unos platos según un segundo ángulo de inclinación con respecto a la vertical.

25 La posición de estos elementos de mantenimiento en posición de platos 450, 450' permite inclinar mejor los platos, de tal modo que el segundo ángulo de inclinación es superior al primer ángulo de inclinación definido anteriormente por la estructura de soporte de platos por medio de los arcos 412.

30 Tal como se ilustra bien en las figuras 9 y 10, cada elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' comprende una serie de varillas 451, 451'.

35 Como se ha descrito en referencia al primer modo de realización de la figura 1 y al elemento de mantenimiento en posición de vajilla 440, el elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' es orientable, por ejemplo por medio de un sistema de fijación 443 tal como se ha descrito anteriormente, que pone en práctica un sistema de enclavamiento.

40 Para ello, la serie de varillas 451, 451' está montada sobre una estructura de pivotado 452, 452' montada de manera pivotante en la cesta para vajilla 20.

El elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' está por tanto adaptado al menos para adoptar una posición separada de la primera zona de soporte de platos 410 o una posición próxima a esta zona de soporte de platos 410.

45 Tal como se ilustra bien en las figuras 9 y 10, el elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' coopera para mantener los platos de gran diámetro con los arcos 412 de la primera zona de soporte de platos 410 cuando el elemento de mantenimiento en posición de platos está en una posición separada de esta zona de soporte de platos 410.

50 En este modo de realización en el que el elemento de mantenimiento está colocado entre las zonas de soporte de platos 410, 420, cuando el elemento de mantenimiento en posición de platos coopera con los arcos 412 de la primera zona de soporte de platos 410, está al mismo tiempo en una posición separada de esta primera zona de soporte de platos 410 y en contacto con la segunda zona de soporte de platos 420.

55 Tal como se ilustra bien en las figuras 9 y 10, el elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' entra por tanto en contacto con una parte de la superficie curva y abombada de la segunda zona de soporte de platos 420, preferiblemente cerca de la base de los arcos 422 de esta segunda zona de soporte de platos 420.

60 De este modo se garantiza el bloqueo del elemento de mantenimiento en posición de platos 450, 450' en posición separada de la primera zona de soporte de platos 410.

Esta disposición permite garantizar un mantenimiento fiable de los platos de gran formato.

65 Evidentemente, aunque se ha descrito una cooperación del elemento de mantenimiento de soporte de platos 450, 450' con la primera zona de soporte de platos 410, puede realizarse una cooperación idéntica, orientando en sentido opuesto el elemento de mantenimiento de soporte de platos 450, 450', con la segunda zona de

soporte de platos 420.

En este caso, en el modo de realización descrito en la figura 9, las varillas 451' están fijas con respecto a la estructura de pivotado 452' y forman un ángulo de al menos 45° con esta estructura de pivotado 452'.

En el modo de realización tal como se ilustra en la figura 10, las varillas 451 están articuladas sobre la estructura de pivotado 452 del elemento de mantenimiento en posición de platos 450.

Este segundo modo de realización se describe con más detalle en referencia a las figuras 11A y 11B.

Más precisamente, la estructura de pivotado 452 está constituida en este caso por un alambre rilsanizado replegado en sus extremos 453 para permitir un montaje pivotante sobre los medios de fijación 443 tal como se ha descrito anteriormente.

Entre estos extremos 453 se extiende un alambre rilsanizado 454 sobre el que están montadas de manera pivotante las varillas 451.

Estas varillas 451 son a su vez solidarias con un alambre rilsanizado 455 montadas mediante un sistema de agarre 456 sobre el alambre rilsanizado 454.

Estas varillas 451 forman un ángulo de aproximadamente 45° con el alambre rilsanizado 455 y el alambre rilsanizado 454 de la estructura de pivotado 452.

El sistema de agarre 456 permite la rotación relativa de los alambres rilsanizados 454 y 455.

Con el fin de limitar la amplitud del pivotado de las varillas 451 alrededor del alambre rilsanizado 454 de la estructura de pivotado 452, el alambre 455 que soporta las varillas 451 comprende almenas 457 (véase en particular la figura 11A).

Estas almenas 457 están destinadas a actuar conjuntamente con almenas 458 previstas en la longitud del alambre 454 de la estructura de pivotado 452.

Más precisamente, algunas almenas 457 están destinadas a entrar en contacto con almenas 458 cuando las varillas 451 están en una posición sustancialmente perpendicular y por encima del alambre 454, que se extiende por tanto de manera opuesta a los extremos de montaje 453. Esta primera posición se ilustra en particular en la figura 11B.

Una segunda parte de las almenas 457 del alambre 455 que soporta las varillas 451 está destinada a bloquearse en las almenas 458 del alambre 454 cuando las varillas 451 son perpendiculares al alambre 454 pero en la misma dirección que los extremos de montaje 453.

Esta segunda posición pivotada 180° con respecto a la primera posición se ilustra en particular en la figura 13.

Además de la función de bloqueo pivotante de las varillas 451, las almenas 458 de la estructura de pivotado 452 del elemento de mantenimiento en posición de platos 450 están adaptadas para mantener el pie de un vaso.

Esta funcionalidad se obtiene, en particular, cuando el elemento de mantenimiento en posición de platos 450 está en una posición central, entre las zonas de soporte de vajilla 410, 420, tal como se ilustra en las figuras 12 y 13.

Gracias a la disposición de las varillas 451 en el plano vertical que contiene el elemento de mantenimiento en posición de platos, estas varillas 451 no molestan para la disposición de elementos de vajilla tal como se ha descrito anteriormente en las zonas de soporte de vajilla 410, 420, ni para el mantenimiento de vasos apoyados sobre las almenas 458 del elemento de mantenimiento en posición de platos 450.

Gracias a la presencia de estas varillas 451, 451', es posible mantener inclinado una plato de gran diámetro en cada zona de soporte de vajilla 410, 420 de modo que la parte superior del plato no pueda entrar en contacto con la parte superior de la cuba de lavado o con un molinete de rociado dispuesto en la parte superior, o incluso, tal como se ilustra en la figura 8 en el caso de la cesta para vajilla inferior 30, con la pared de separación 3.

En particular, la inclinación de los platos puede ser del orden de 45° con respecto a la vertical, permitiendo que los platos de gran diámetro, comprendido entre 26 y 33 cm, no superen la altura máxima de la cesta para vajilla 20, y descansen dentro del volumen de la cesta tal como se define en particular por la puerta de la cara frontal 4.

Evidentemente, la presente invención no se limita a los ejemplos de realización descritos anteriormente.

En particular, la cesta para vajilla 20 podría comprender una sola zona de soporte de vajilla 410 tal como se ha descrito anteriormente.

- 5 Por otro lado, esta zona de soporte para vajilla 410, y más particularmente los arcos 412 también podrían realizarse a partir de alambres rilsanizados y no de material de plástico moldeado.

Además, los diferentes elementos de la cesta para vajilla 20 descritos anteriormente para los diferentes modos de realización pueden ponerse en práctica independientemente unos de otros.

- 10 En particular, los elementos de mantenimiento en posición de los platos, destinados a mantener en posición muy inclinada los platos grandes en la cesta para vajilla, pueden ponerse en práctica para otros tipos de soporte de platos, que no comprenden necesariamente arcos.

- 15 Por otro lado, la estructura de la zona de soporte de platos que forma una superficie curva y abombada puede realizarse de manera diferente, sin poner en práctica los arcos descritos anteriormente para mantener los platos en ranuras.

REIVINDICACIONES

1. Soporte para vajilla para lavavajillas (1) que comprende al menos una zona de soporte de platos (410, 420), formada por una estructura que comprende ranuras (411, 421), **caracterizado porque** dicha zona (410, 420) forma una superficie curva y abombada por encima de un plano (P) del soporte para vajilla (40), creando una forma cóncava cuya parte redondeada se dispone frente al plano (P) del soporte para vajilla (40), y **porque** dicha estructura está constituida por una serie de arcos (412, 422) separados unos de otros, presentando cada arco (412, 422) un perfil curvo, por encima del plano (P) del soporte para vajilla (40), al mismo tiempo en un plano proyectado vertical y en un plano proyectado horizontal.
2. Soporte para vajilla según la reivindicación 1, **caracterizado porque** dicha superficie forma, al nivel de la unión de la estructura con el plano (P) del soporte para vajilla (40), un ángulo (α) comprendido entre 25° y 45°.
3. Soporte para vajilla según la reivindicación 2, **caracterizado porque** dicho ángulo (α) está comprendido entre 30° y 35°, y preferiblemente es igual a 32°.
4. Soporte para vajilla según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado porque** el radio de curvatura (R1, R2) de dicha superficie está comprendido entre 50 mm y 200 mm.
5. Cesta para vajilla para lavavajillas, **caracterizada porque** comprende un soporte para vajilla (40) según una de las reivindicaciones 1 a 4.
6. Cesta para vajilla según la reivindicación 5, **caracterizada porque** el soporte para vajilla (40) comprende dos zonas de soporte de platos (410, 420) dispuestas en paralelo y una al lado de otra a lo ancho de dicha cesta para vajilla (20).
7. Cesta para vajilla según una de las reivindicaciones 5 ó 6, **caracterizada porque** al menos una zona de soporte de platos (410, 420) es adyacente a una pared sustancialmente vertical (26) de la cesta para vajilla (20).
8. Cesta para vajilla según una de las reivindicaciones 5 a 7, **caracterizada porque** el soporte para vajilla (40) comprende además al menos una zona plana inclinada (50) que se extiende a lo ancho de dicha cesta para vajilla (20).
9. Cesta para vajilla según una de las reivindicaciones 5 a 8, **caracterizada porque** comprende dos zonas de soporte de platos (410, 420), una primera zona (410) que está formada por una estructura que comprende ranuras (411) y que forma una superficie curva y abombada de radio de curvatura (R1) comprendido entre 120 mm y 150 mm y una segunda zona (420) que está formada por una estructura que comprende ranuras (421) y que forma una superficie curva y abombada de radio de curvatura (R2) comprendido entre 70 mm y 90 mm.
10. Lavavajillas que comprende una cuba de lavado (10), **caracterizado porque** comprende al menos una cesta para vajilla (20) según una de las reivindicaciones 5 a 9.
11. Lavavajillas según la reivindicación 10, **caracterizado porque** comprende dos cestas para vajilla (20, 30) que integran respectivamente dos soportes para vajilla idénticos (40).

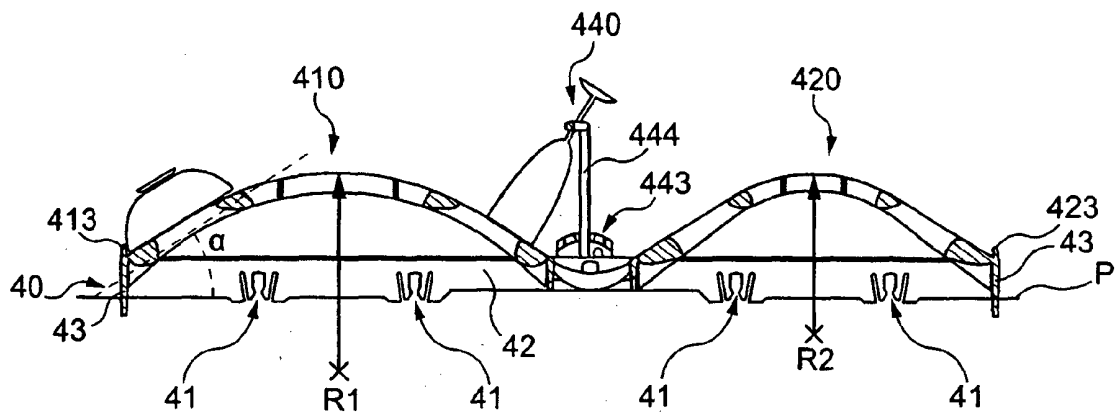


Fig. 2

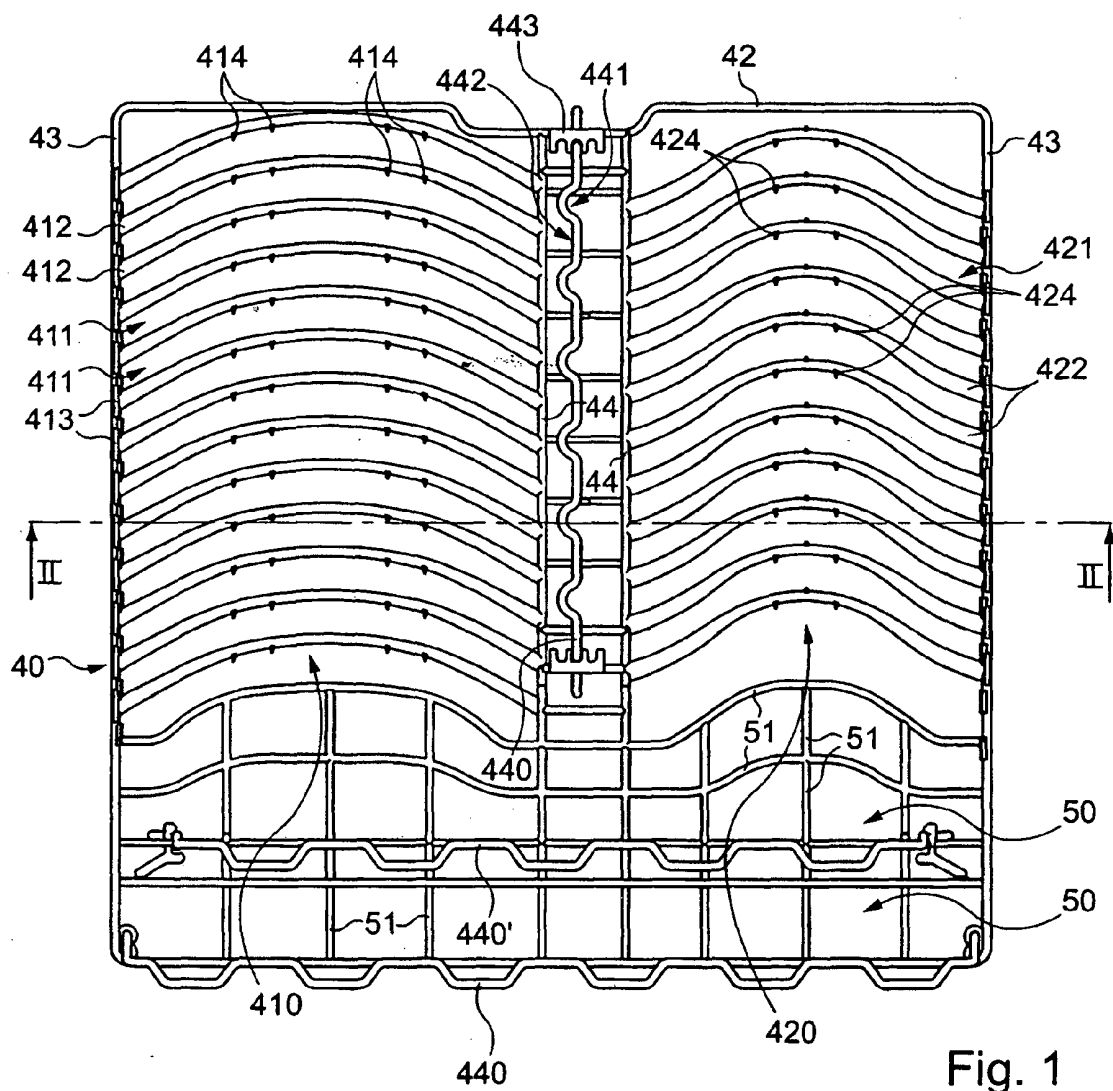


Fig. 1

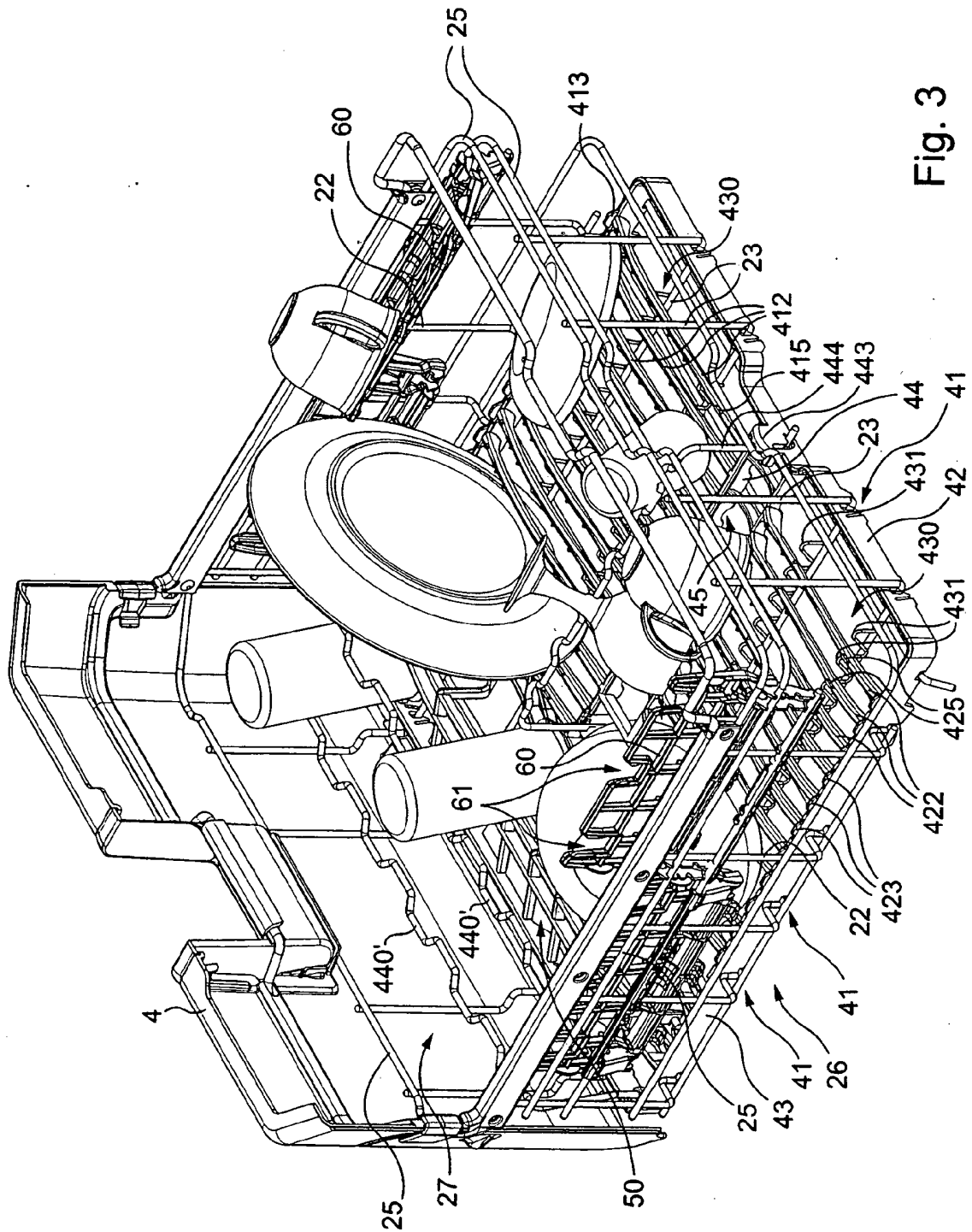
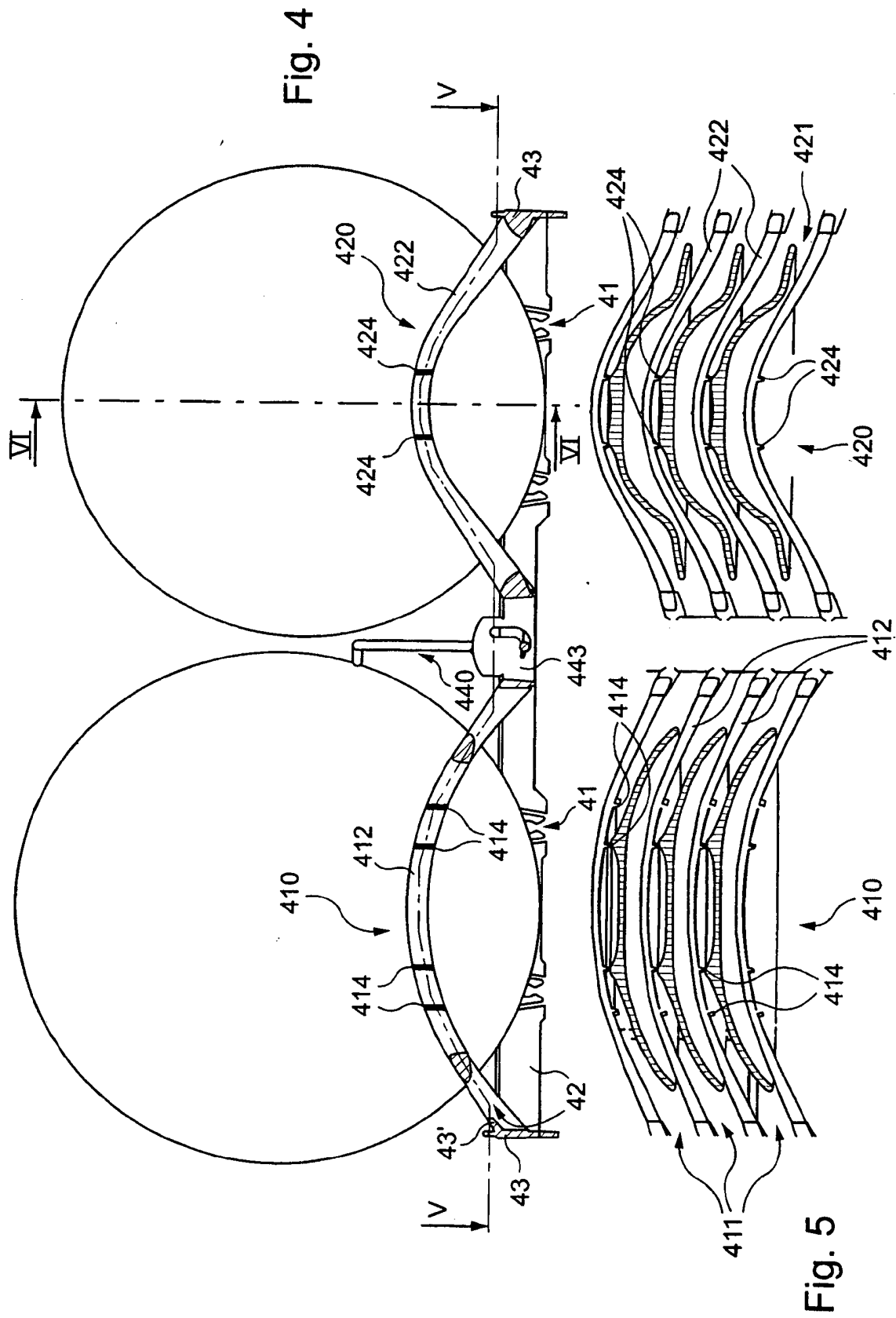
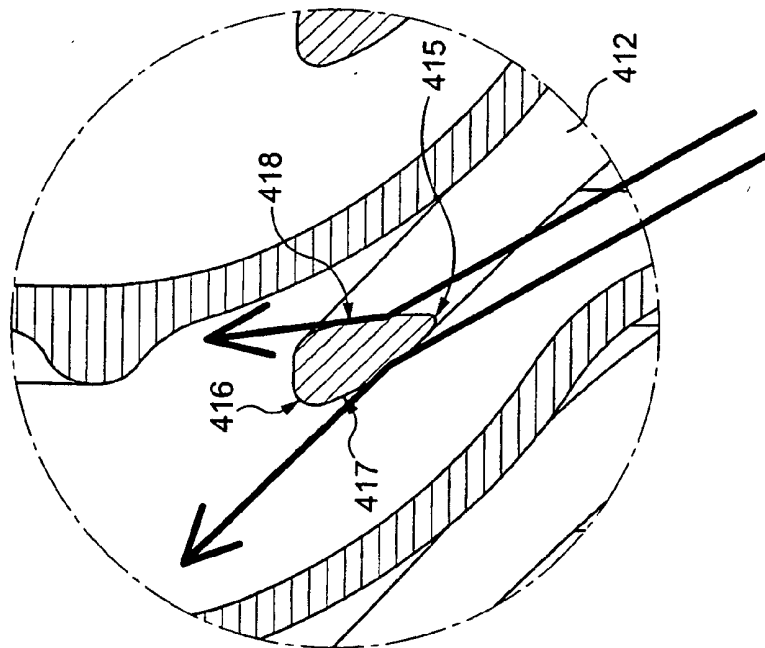
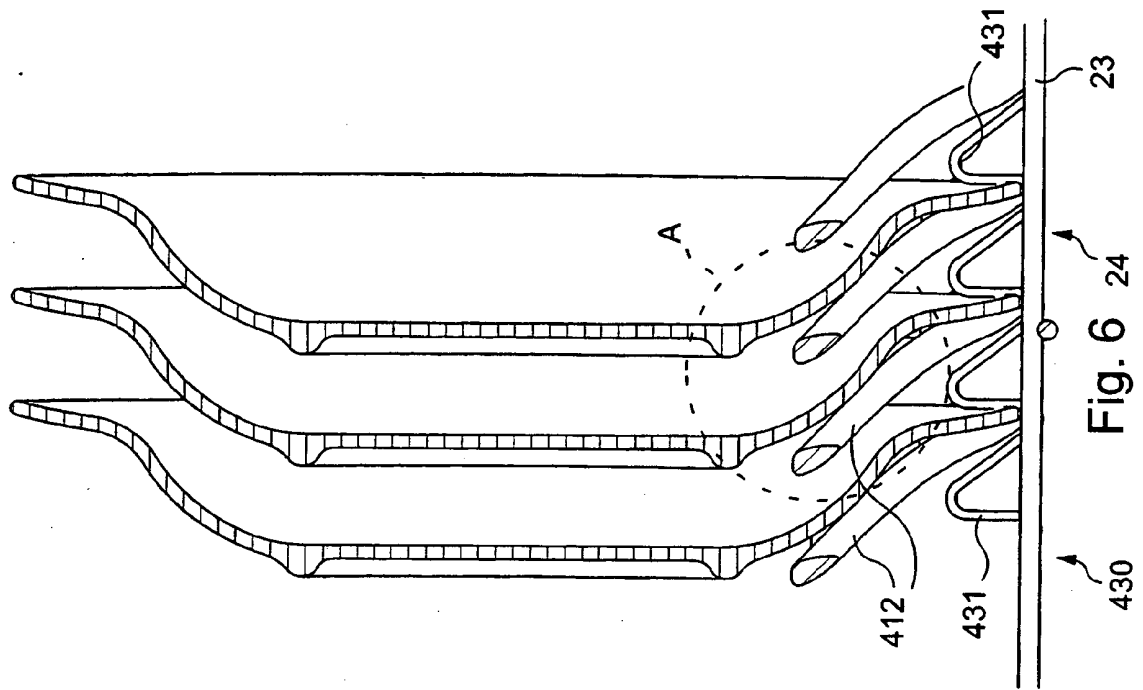
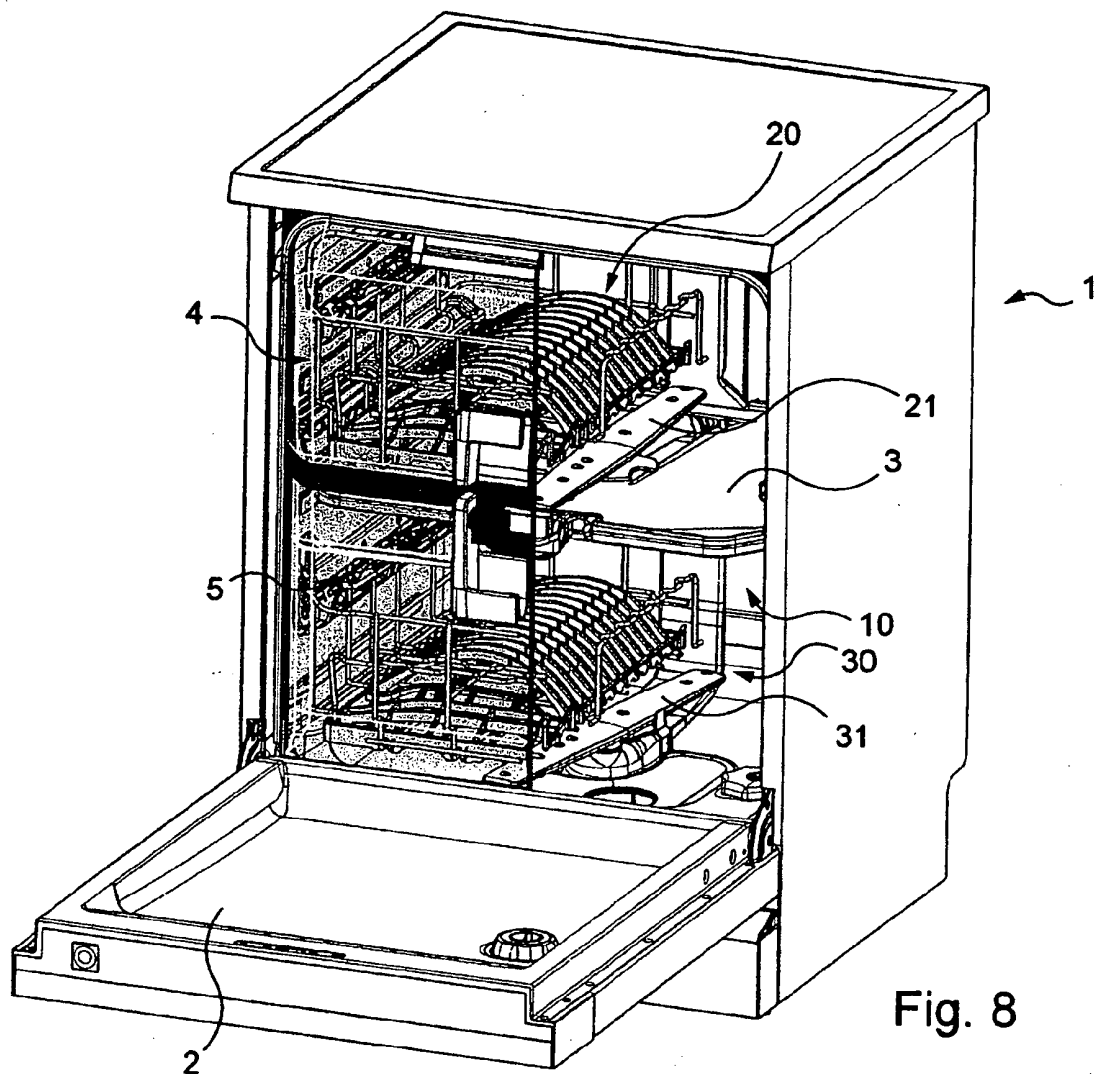


Fig. 3







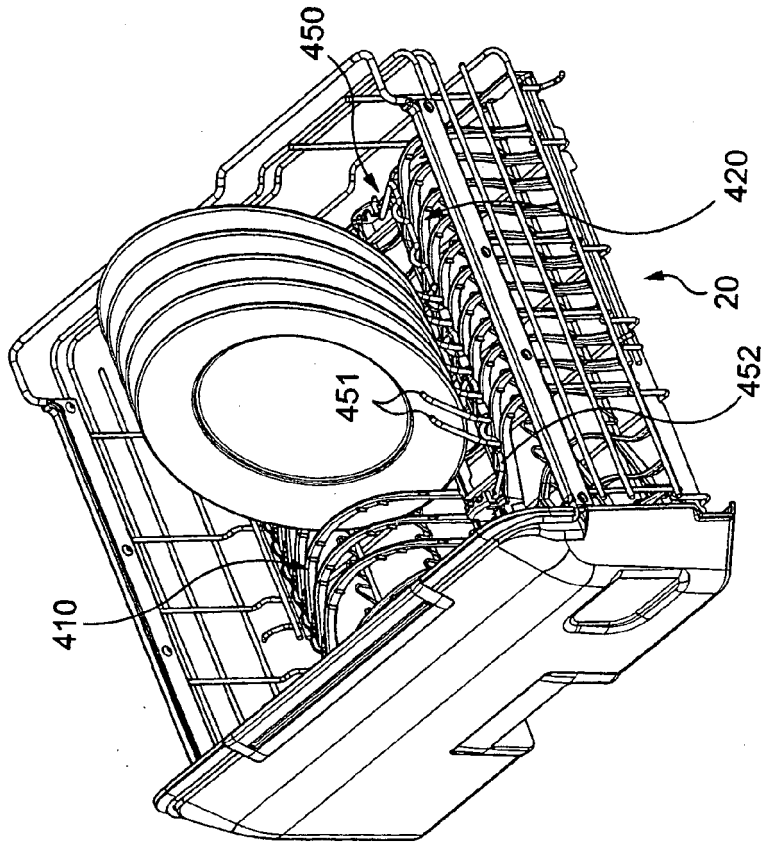


Fig. 10

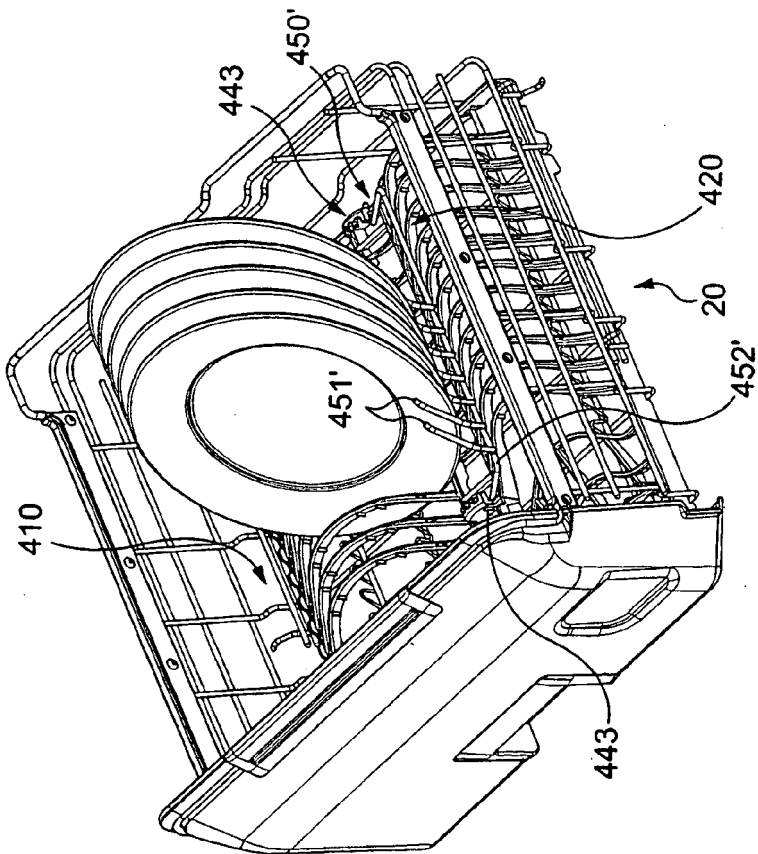


Fig. 9

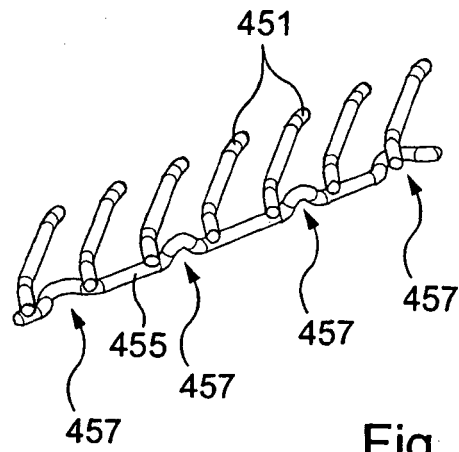


Fig. 11A

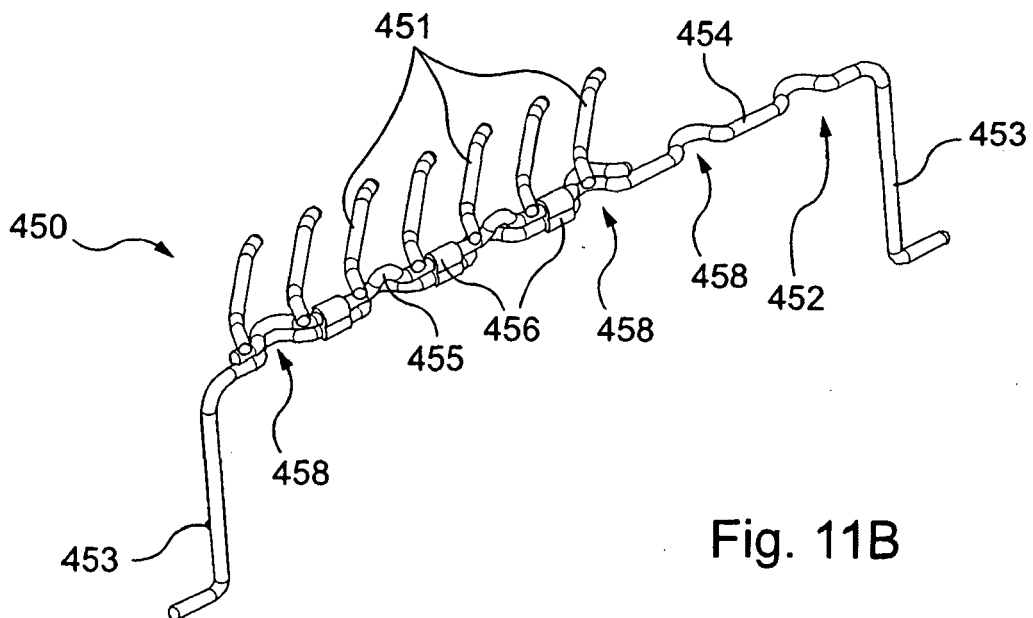


Fig. 11B

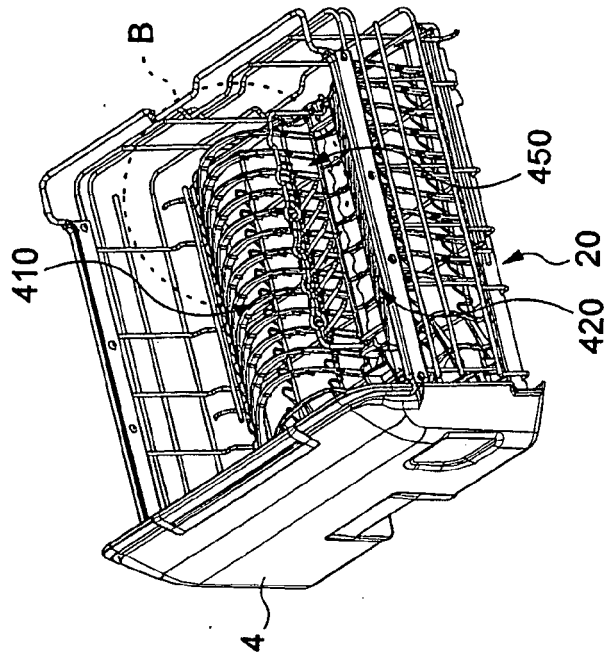


Fig. 12

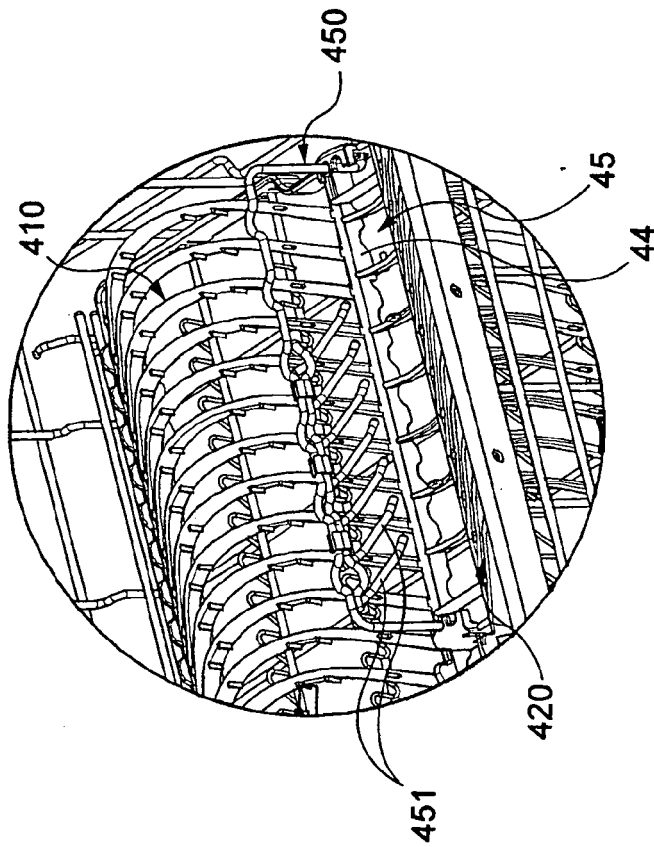


Fig. 13