

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 439 770**

51 Int. Cl.:

G09F 3/10 (2006.01)

G09F 3/16 (2006.01)

G09F 21/06 (2006.01)

G09F 23/14 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **14.06.2010 E 10165883 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.09.2013 EP 2261879**

54 Título: **Colgador de decoración**

30 Prioridad:

12.06.2009 GB 0910065

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

24.01.2014

73 Titular/es:

**READY 2 GO LIMITED (100.0%)
Unit 8B Daimler Close Royal Oak Industrial Estate
Daventry NN11 8QJ, GB**

72 Inventor/es:

**TAYLOR, OLIVER y
STOKES, MATTHEW**

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 439 770 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Colgador de decoración

5 Es la presente invención se refiere a un colgador de decoración. Más específicamente, la presente invención se refiere a un colgador de decoración de etiqueta adhesiva para globos, espumillón, luces de adorno y similares.

10 Es deseable frecuentemente colgar decoraciones tales como globos, espumillón, luces de adorno y similares en posiciones fijas sobre paredes, techos, puertas y similares para obtener un efecto decorativo. Previamente, esto se ha conseguido mediante el uso de tiras, chinchetas o cintas adhesivas. Tales métodos son problemáticos; las tiras requieren un objeto al que atar, las chinchetas pueden dañar las superficies y es difícil mantener la cinta adhesiva fijada tanto a la decoración como a la pared simultáneamente. Esto es verdad particularmente para los globos debido a que el cuello atado del globo frecuentemente no se proyecta muy lejos respecto al cuerpo del globo, haciendo difícil y poco práctico usarlo como un punto de fijación. Los colgadores de decoración conocidos se muestran en GB2433446, GB2447608, GB2379619 y US5301392.

15 Es una intención de la presente invención proporcionar un colgador de decoración mejorado.

20 De acuerdo con un primer aspecto de la invención se proporciona un colgador de decoración de acuerdo con la reivindicación 1.

Preferiblemente la parte de pinza es generalmente plana y la lengüeta es móvil fuera de, y flexiblemente desplazada hacia, el plano de la parte de pinza.

25 Preferiblemente la boca comprende una hendidura que transcurre desde un borde de la parte de montaje hasta un orificio configurado para recibir la decoración. Más preferiblemente la lengüeta se forma a partir de un material cortado para formar el orificio. Más preferiblemente el orificio tiene un perímetro curvado. Más preferiblemente el perímetro curvado transcurre desde la hendidura a través de al menos un ángulo de 90 grados. Más preferiblemente el perímetro curvado transcurre desde la hendidura a través de aproximadamente un ángulo de 270 grados.

30 Preferiblemente la hendidura y el borde se unen mediante partes del borde curvado opuestas.

35 Preferiblemente la parte de pinza es más gruesa que la parte de montaje. Más preferiblemente el colgador se construye con una primera lámina de material, en la que la parte de pinza se lamina con una segunda lámina de material.

Preferiblemente el colgador comprende un soporte de película entre la parte de montaje y la parte de pinza.

40 Preferiblemente la boca se extiende desde un borde de la parte de pinza opuesto a la parte de montaje. Más preferiblemente la boca se extiende menos del 75 % de la distancia desde el borde a la parte de pinza. Más preferiblemente la boca se extiende menos del 65 % de la distancia desde el borde a la parte de pinza.

45 Preferiblemente la parte de montaje tiene una longitud en la dirección de la parte de pinza, y un ancho en la dirección perpendicular a longitud, en la que el ancho es mayor que la longitud. Más preferiblemente la parte de montaje es sustancialmente elíptica.

De acuerdo con un segundo aspecto de la invención se proporciona un método de fabricación de un colgador de decoración de acuerdo con la reivindicación 12.

50 Preferiblemente el método comprende las etapas de:

55 proporcionar un material de soporte,
encajar la capa de refuerzo del material de lámina entre el material de película y el material de soporte,
cortando al menos el material de película y la capa adicional de material de lámina de modo que la parte de pinza se forme coincidente con la capa adicional de material de lámina.

Se describirá ahora un colgador de decoración de ejemplo con referencia a los dibujos adjuntos en los que:

60 la figura 1 es una vista superior de un colgador de decoración de acuerdo con la presente invención,
la figura 2 es una vista en perspectiva de una acción de soporte del colgador de decoración de la figura 1,
la figura 3 es una vista superior del colgador de decoración de la figura 1 en separación,
la figura 4 es una vista superior de la acción de pinzado del colgador de decoración de la figura 1,
la figura 5 es una vista superior de la parte de montaje del colgador de decoración de la figura 1,
la figura 6 es una vista en perspectiva del colgador de decoración de la figura 1,
65 la figura 7 es una vista en perspectiva de un carrete de colgadores de decoración de la figura 1,
la figura 8 es una vista en perspectiva de una lámina de colgadores de decoración de la figura 1,

la figura 9 es una vista en perspectiva de una almohadilla de colgadores de decoración de la figura 1,
 la figura 10 es una vista en perspectiva de un cierto número de globos mantenidos juntos por varios de los
 colgadores de decoración de la figura 1, y
 la figura 11 es una vista en perspectiva de un usuario colgando el colgador de la figura 1,
 5 la figura 12 es una vista en perspectiva de una primera etapa del proceso de fabricación para el colgador de
 decoración de la figura 1,
 la figura 13a es una vista en planta de una segunda etapa del proceso de fabricación para el colgador de
 decoración de la figura 1,
 10 la figura 13b es una vista en planta de una tercera etapa del proceso de fabricación para el colgador de
 decoración de la figura 1, y
 la figura 13c es una vista en planta de una cuarta etapa del proceso de fabricación para el colgador de
 decoración de la figura 1.

Con referencia a la figura 1, un colgador de decoración 10 comprende una parte de montaje 12 y una parte de pinza
 15 14. El colgador 10 se construye a partir de material plástico de película texturizado. El texturizado del material ayuda
 táctilmente así como a reducir las reflexiones para hacer al colgador más atractivo estéticamente. La parte de pinza
 14 comprende una capa de material plástico semirrígido reforzado laminado sobre el material plástico de película
 que termina en un límite 16 con la parte de montaje.

La parte de montaje 12 es generalmente elíptica teniendo un ancho W y una longitud L. La longitud L es menor que
 el ancho W. Un lado de la parte de montaje 12 se recubre con un adhesivo reutilizable, semi-extraíble, de separación
 limpia, que no marca o daña basado en goma o acrílico o silicona. La parte de montaje 12 y la parte de pinza 14 se
 unen mediante flancos curvados 13, 15 para definir una transición suave entre ellas. Esto ayuda a impedir las
 20 concentraciones de tensiones y desgarros en el material.

La parte de pinza es generalmente rectangular y comprende un borde extremo 18 opuesto al límite 16 y un par de
 25 bordes laterales 20, 22 paralelos. Una hendidura 24 se extiende desde el borde 18, uniéndose la hendidura 24 y el
 borde extremo 18 por un par de bordes opuestos, achaflanados 26, 28.

El borde extremo 18 y los bordes laterales 20, 22 se unen mediante chaflanes 21, 23.

La hendidura 24 termina en un corte 26 curvado que describe una elipse incompleta con un ángulo A interno de 270
 35 grados. La elipse se orienta con su eje largo en la dirección de la hendidura y la parte de montaje. El corte 26 forma
 una boca 28 (véanse las figuras 3 y 4). Se crea una lengüeta 30 con el material de la boca 28, y puede moverse
 fuera del plano de la parte de pinza 14 a lo largo de una línea de bisagra 32. La rigidez del material a partir del que
 se crea el colgador 10 quiere decir que la lengüeta 30 tiende a flexionar volviendo hacia la boca 28.

El corte 26 (y por lo tanto la boca 28) se extiende a través del 50 por ciento de la parte de pinza 12 hacia el límite 16.

Durante el uso, un cuello 33 de un globo 34 se puede deslizar a través de la hendidura 24 para pasar a través de la
 40 boca 28, como se muestra en la figura 4. La hendidura 24 se puede separar como se muestra en la figura 3 para
 ayudar a la inserción. La presencia del cuello 33 fuerza a la lengüeta 30 a girar principalmente elásticamente
 alrededor de la línea de bisagra 32. Debido a la rigidez de la parte de pinza 14 reforzada, la lengüeta intenta
 45 flexionar de vuelta hacia la boca 28. Al hacer esto, pinza el cuello 33 del globo en su sitio.

Una vez pinzada, la parte de boca 12 se puede fijar a un objeto para colgar el globo 34 en su sitio. Como se muestra
 en la figura 10, el colgador se puede usar para colgar varios globos 34 unidos. Se observará que debido a que el
 globo se pinza al colgador, el colgador se puede mantener y colgar con una única mano, como se muestra en la
 50 figura 11.

La presencia de la diferencia en rigidez a través del límite 16 entre la parte de pinza 14 reforzada y la parte de
 montaje 12 crea una bisagra de película natural entre las dos partes. Esto permite que el colgador se deforme
 durante el uso (como se muestra en la figura 2) para adaptarse a diferentes tamaños de globos y otras
 55 decoraciones. Adicionalmente, permite que el globo se mueva cuando está montado lo que puede ser atractivo
 estéticamente. La lengüeta también se flexiona durante el uso para suplementar este movimiento debido a que la
 capa de material plástico laminada en el material plástico de película es solamente semirrígida.

Volviendo a la figura 5 se puede ver que la parte de montaje 12 elíptica comprende tres zonas A, B, C. La Zona A
 60 comprende los flancos 13, 15 y es de ancho W relativamente pequeño. Esto ayuda a la acción de articulación de la
 película. La Zona B tiene un ancho W mucho más grande e impide el despegue no intencionado durante el uso. La
 Zona C es más pequeña en ancho (el mismo que en la Zona A) lo que ayuda al despegado intencionado una vez
 que la Zona B ha sido retirada.

El colgador se fabrica como sigue (con referencia a las figuras 12 – 13c):

65 i) Se proporciona un rollo de película 100 que tiene un adhesivo de bajo pegado aplicado en un primer lado, y

tiene un primer ancho W1;

5 ii) Se proporciona un rollo de material de refuerzo 102, más rígido que la película (por ejemplo un plástico más grueso, o cartón), que tiene un segundo ancho W2 menor que el primer ancho. Preferiblemente el material de refuerzo tiene una afinidad con el adhesivo de la película;

10 iii) Se proporciona un rollo de papel 104 de separación, que es una película flexible recubierta con un material de separación (por ejemplo silicona) que permite la separación fácil del adhesivo de bajo pegado. El papel de separación tiene un tercer ancho W3 mayor que el primer ancho;

15 iv) Los tres materiales 100, 102, 104 se laminan juntos en el orden anterior, sujetando el rollo de película y el material de soporte entre ellos el material de refuerzo como se muestra en la figura 13a. El producto resultante tiene una banda central de material rígido reforzado 102 que separa el rollo de película adhesiva del material de soporte;

20 v) Una herramienta de corte, tal como un cortador de tambor giratorio o herramienta de regleta de acero conformada (no mostrada) se usa para cortar un perfil exterior 106 del colgador 10 como se muestra en la figura 13b. El cortador se acerca a la hoja laminada desde el lado de la película adhesiva 102 y no penetra totalmente en el material de soporte 104. El perfil del cortador 106 se dispone de modo que la línea de la parte de pinza 14 cae sobre el material de refuerzo 102, y la parte de fijación 12 cae sobre el área en la que la película adhesiva 100 se lamina solamente sobre el material de soporte 104;

25 vi) El exceso de material de película adhesiva 100 y de material de refuerzo 102 que rodea los colgadores 10 cortados se descarta, dejando una serie de colgadores 10 fijados de modo extraíble al material de soporte 104 como se muestra en la figura 13c.

30 Por lo tanto, en resumen, el colgador se fabrica proporcionando un material de película de adhesivo-soporte 100, fijando el componente plástico semirrígido reforzado 102 a la película 100 en la zona que se convertirá en la parte de pinza 14, cortando el material de película para formar la parte de montaje 12 y la parte de pinza 14, cortando la parte de pinza 14 para formar la boca 28 y la lengüeta 30 formada a partir del material de boca 102. Los dos procesos de corte se completan simultáneamente. El material de película de adhesivo-soporte se suministra con una lámina de soporte 104 desde la que se pueden despegar los colgadores por un usuario.

35 Las figuras 6 a 9 muestran varias configuraciones de métodos de dispensado del colgador de decoración. La figura 6 muestra un colgador 10 simple. La figura 7 muestra un rollo 50 de colgadores 10. La figura 8 muestra una lámina de soporte 52 de colgadores 10 despegables. La figura 9 muestra un librito 54 de colgadores 10.

REIVINDICACIONES

1. Un colgador de decoración (10) que comprende:
 - 5 una parte de montaje (12) que tiene una superficie adherente, y una parte de pinza (14) fijada a la parte de montaje (12), comprendiendo la parte de pinza (14) una boca (29) configurada para recibir una parte de una decoración (33),
caracterizado por que la parte de pinza (14) tiene una rigidez a la flexión más alta que la parte de montaje (12).
 - 10 2. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 1 en el que la parte de pinza es más gruesa que la parte de montaje.
 - 15 3. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 1 o 2 construido a partir de una primera lámina de material, en el que la parte de pinza se lamina con una segunda lámina de material.
 - 20 4. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 3 en el que la primera lámina de material comprende una película que tiene un adhesivo aplicado a un primer lado.
 - 25 5. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 4 en el que la segunda lámina de material se lamina al primer lado de la película sobre la parte de pinza dejando expuesto el adhesivo de la parte de montaje.
 6. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con cualquier reivindicación anterior en el que la parte de pinza comprende una lengüeta flexiblemente impulsada hacia la boca para retener una parte de una decoración durante el uso.
 7. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 6 en el que la parte de pinza es generalmente plana y la lengüeta es móvil fuera de, y flexiblemente impulsada hacia, el plano de la parte de pinza.
 - 30 8. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con cualquier reivindicación anterior en el que la boca comprende una hendidura que transcurre desde un borde de la parte de montaje hasta un orificio configurado para recibir una parte de una decoración.
 - 35 9. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 8 en el que se forma la lengüeta a partir del material cortado para formar el orificio.
 - 40 10. Un colgador de decoración de acuerdo con la reivindicación 9 en el que el orificio tiene un perímetro curvado.
 11. Un colgador de decoración (10) de acuerdo con cualquier reivindicación anterior que comprende una bisagra de película entre la parte de montaje y la parte de pinza.
 12. Un método de fabricación de un colgador de decoración (10) que comprende las etapas de:
 - 45 proporcionar un material de película (100) que tenga una superficie adherente, cortar el material de película para formar una parte de montaje (12) y una parte de pinza (14), y cortar la parte de pinza (14) para formar una boca y una lengüeta formada a partir del material de película,
caracterizado por
reforzando la parte de pinza fijando una capa de refuerzo de material laminado (102) a ella.
 - 50 13. Un método de fabricación de un colgador de decoración (10) de acuerdo con la reivindicación 12 que comprende las etapas de:
 - 55 proporcionar un material de soporte (104),
encajar la capa de refuerzo del material laminado entre el material de película y el material de soporte,
cortar al menos el material de película y la capa adicional de material laminado de modo que la parte de pinza se forme coincidente con la capa adicional de material de lámina.

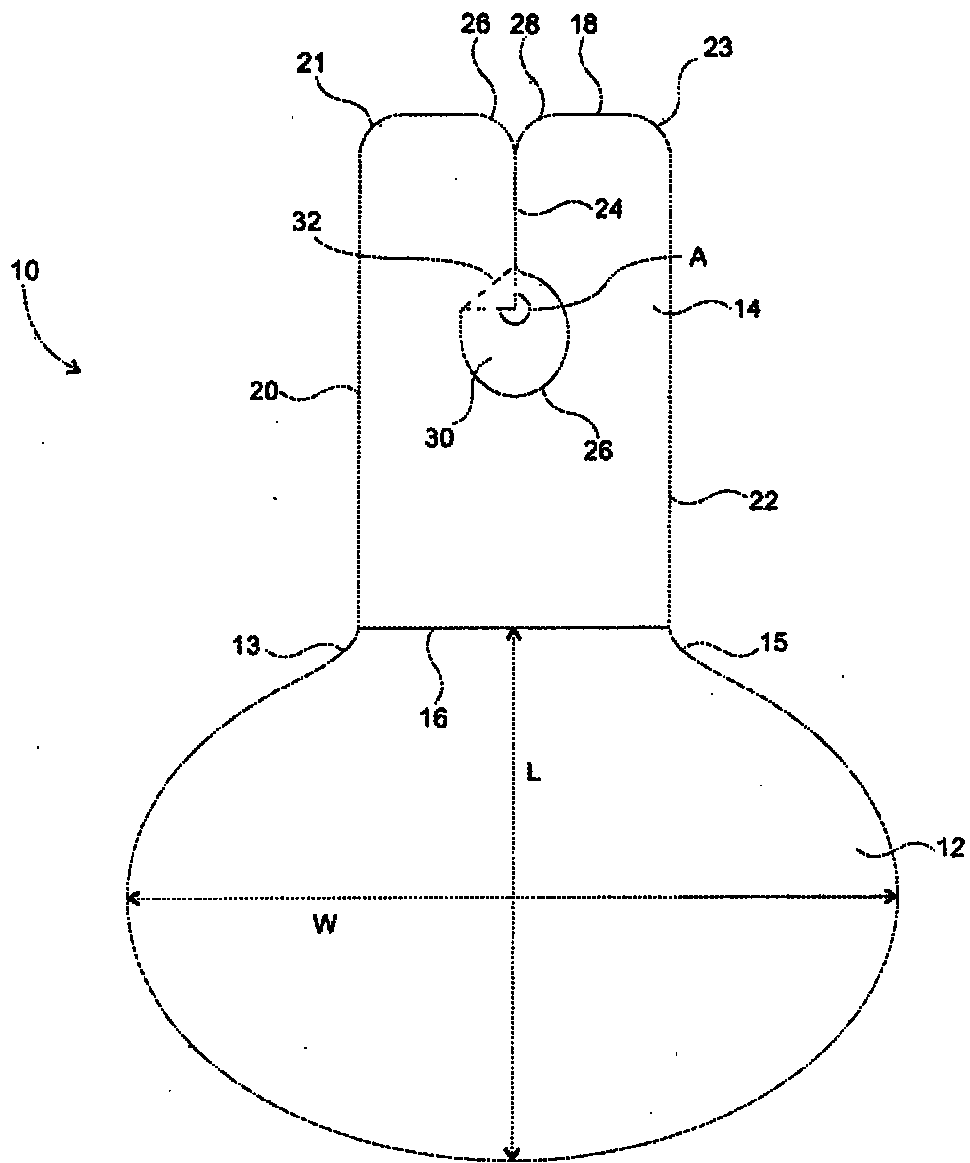


FIG.1

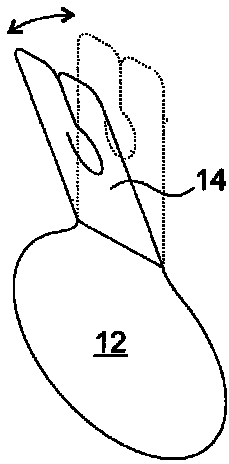


FIG. 2

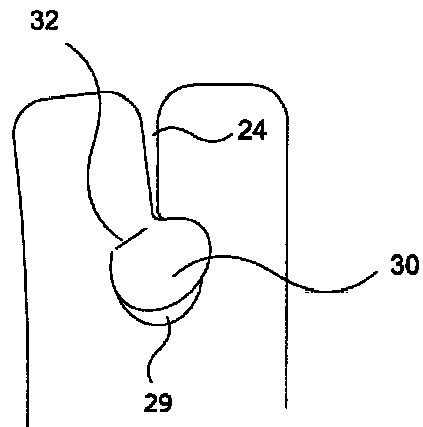


FIG. 3

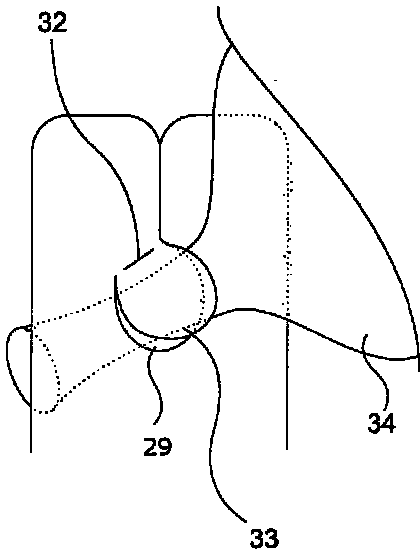


FIG. 4

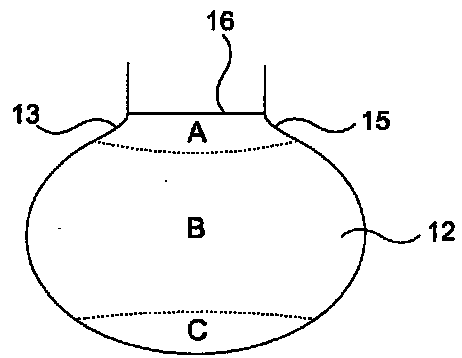


FIG. 5

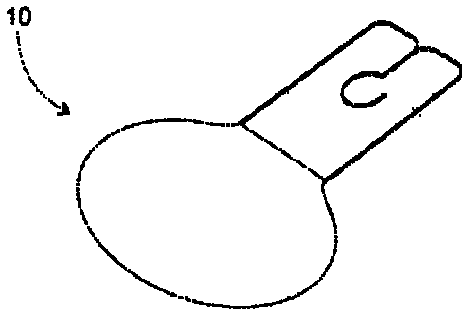


FIG. 6

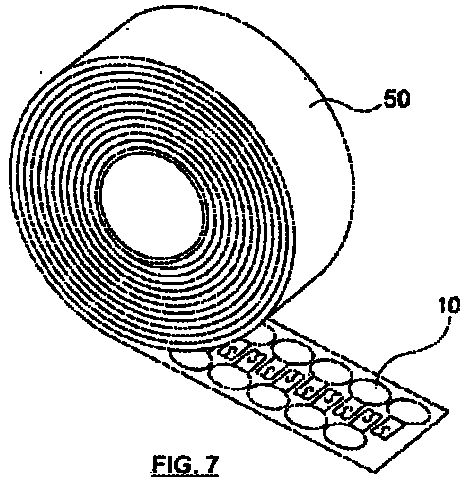


FIG. 7

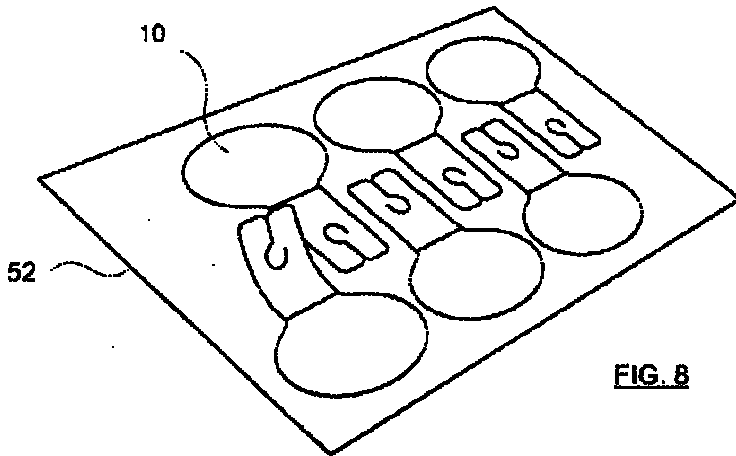


FIG. 8

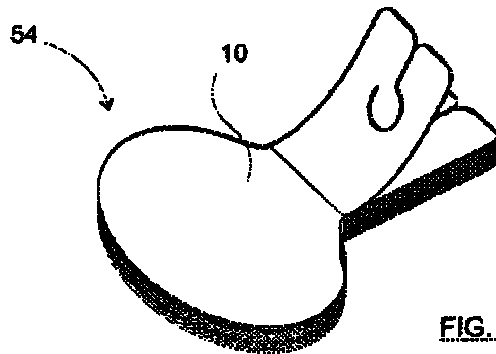


FIG. 9

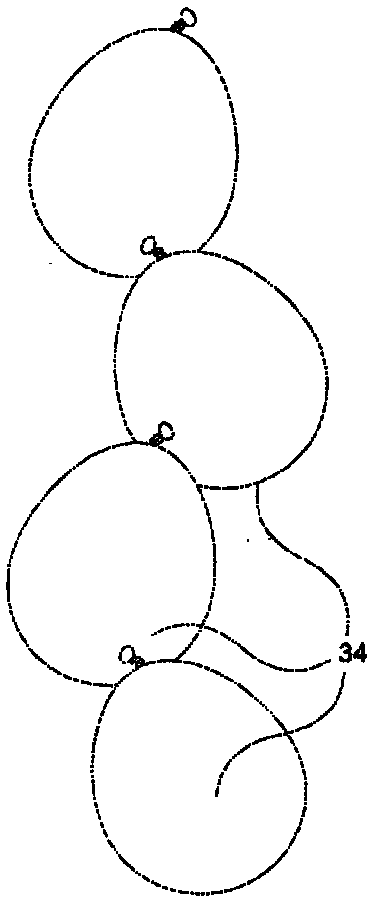


FIG. 10

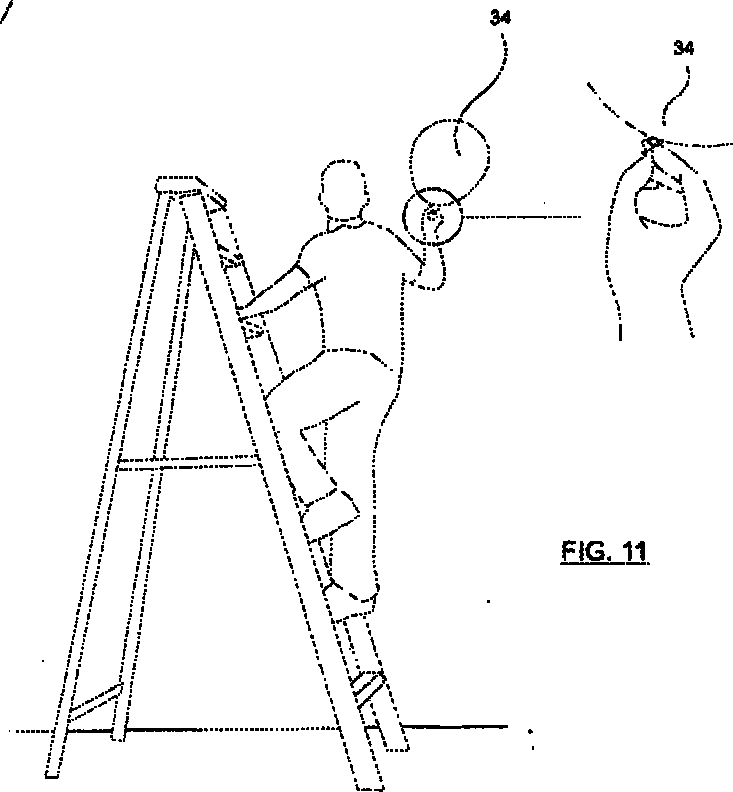


FIG. 11

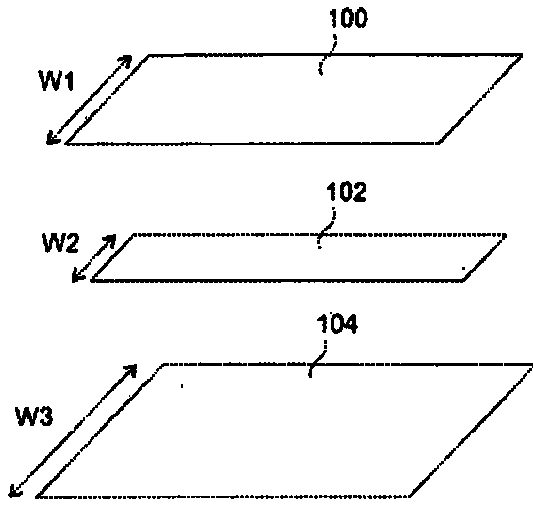


FIG. 12

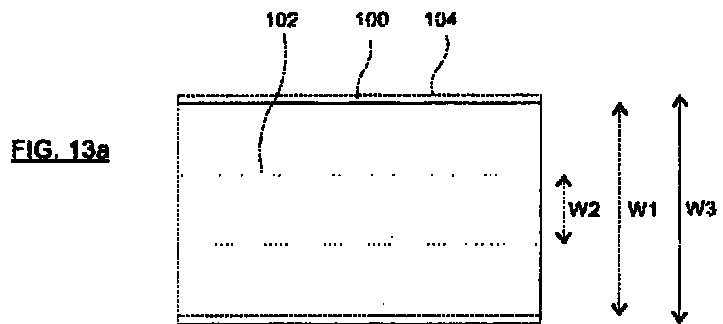


FIG. 13a

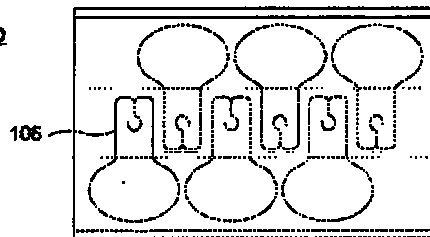


FIG. 13b

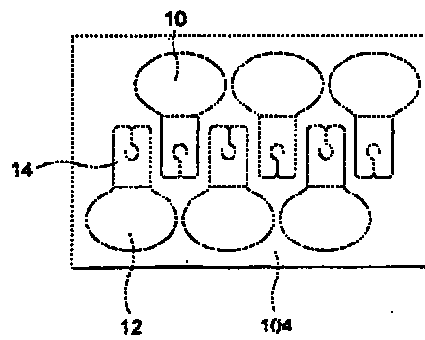


FIG. 13c