



OFICINA ESPAÑOLA DE PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11) Número de publicación: 2 440 546

61 Int. Cl.:

B65D 88/14 (2006.01) **B65D 90/00** (2006.01)

(12)

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

(96) Fecha de presentación y número de la solicitud europea: 28.10.2009 E 09174350 (0)
(97) Fecha y número de publicación de la concesión europea: 25.09.2013 EP 2181943

(54) Título: Contenedor con dispositivos laterales replegables de retención

(30) Prioridad:

31.10.2008 IT TO20080146 U

(45) Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente: 29.01.2014

(73) Titular/es:

SICOM CONTAINERS S.P.A. (100.0%) VIA LA MORRA 8 12062 CHERASCO (CUNEO), IT

(72) Inventor/es:

MARENGO, RENATO

(74) Agente/Representante:

LINAGE GONZÁLEZ, Rafael

DESCRIPCIÓN

Contenedor con dispositivos laterales replegables de retención

5 La presente invención se refiere a contenedores para transportar mercancías.

Más específicamente, la invención se refiere a un contenedor potencialmente destinado a ser almacenado y transportado en un vehículo, tal como una aeronave de carga, del tipo definido en el preámbulo de la reivindicación 1.

10

25

30

45

50

60

- El documento US 7036786 B1 divulga un contenedor de ese tipo, en el que a cada miembro longitudinal hay unido externamente un único cuerpo de retención que se extiende sobre toda la longitud del miembro longitudinal y que también en la posición replegada de reposo protruye en cierta medida fuera del perfil transversal del contenedor.
- Un objeto de la intención es proporcionar un contenedor de este tipo que puede ser asegurado e inmovilizado convenientemente y de manera fiable en un vehículo de transporte de este tipo, para evitar cualquier movimiento relativo longitudinal o transversal del contenedor.
- Este y otros objetos se logran de acuerdo con la invención con un contenedor que tiene las características definidas en la reivindicación 1.

En una realización, dicho al menos un cuerpo de retención es pivotado en el miembro longitudinal asociado alrededor de un eje esencialmente horizontal, y puede ser oscilado entre una posición replegada de reposo en la que dichas formaciones de proyección o dientes se extienden en un plano esencialmente vertical, estando preferentemente girado hacia arriba, y una posición desplegada de funcionamiento en la que dichas formaciones de proyección o dientes se extienden en un plano esencialmente horizontal.

En un contenedor en el que los miembros longitudinales inferiores forman pares correspondientes de compartimentos de elevación que están separados longitudinalmente, cada uno de estos miembros longitudinales está asociado convenientemente con unos cuerpos primero y segundo de retención de extremo, localizados longitudinalmente fuera de los compartimentos de elevación, y un tercer cuerpo de retención localizado en una posición intermedia entre estos compartimentos de elevación.

Características y ventajas adicionales de la invención quedarán claras por la descripción detallada siguiente, proporcionada puramente a modo de ejemplo y sin intención restrictiva, en referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

- la figura 1 es un alzado lateral de un contenedor de acuerdo con la invención;
- la figura 2 es una vista en planta desde arriba del contenedor de la figura 1;
 - la figura 3 es una vista en planta de un cuerpo de retención para un contenedor de acuerdo con la invención; y
 - la figura 4 es una vista parcial de un corte tomado esencialmente a lo largo de la línea IV-IV de la figura 1.

En la figura 1, el número 1 indica todo un contenedor de acuerdo con la presente invención.

En la realización ilustrada, el contenedor 1 comprende, de forma conocida, un bastidor que incluye una estructura 2 de base esencialmente horizontal, conectada a una estructura 3 de techo por medio de montantes verticales 4 de extremo.

La estructura 2 de base comprende miembros o vigas longitudinales 5, de las cuales solo una es visible en la figura 1.

Una pluralidad de cuerpos de retención, cada uno de los cuales es indicado mediante el 6, están conectados a cada uno de los miembros longitudinales inferiores 5.

En la realización ilustrada, cada miembro longitudinal inferior 5 del contenedor tiene un correspondiente par de rebajes 7 de elevación (figura 1), separados uno de otro longitudinalmente. Similarmente, cada miembro longitudinal 5 está asociado con un par de cuerpos 6 de retención, localizados longitudinalmente fuera de los rebajes 7 de elevación, y un cuerpo 6 de retención adicional localizado en una posición intermedia entre estos rebajes de elevación (véase la figura 1 en particular).

Como se muestra más claramente en la figura 3, cada cuerpo 6 de retención tiene esencialmente una forma paralelepipédica alargada, con una pluralidad de formaciones de proyección o dientes 8, alineadas longitudinalmente en un lado mayor o cara de este cuerpo. Los dientes 8 de cada cuerpo 6 de retención están separados por rebajes

ES 2 440 546 T3

- 9, cada uno de los cuales puede ser aplicado a un miembro de inmovilización llevado por una estructura externa para transportar el contenedor, por ejemplo una estructura de la bodega de una aeronave de carga, para evitar cualquier movimiento longitudinal y transversal relativo del contenedor 1 con respecto a esta estructura.
- Los cuerpos 6 de retención están conectados a los miembros longitudinales inferiores 5 correspondientes de tal manera que son pivotados alrededor de un eje horizontal, indicado mediante una X en la figura 4. En particular, en la realización ilustrada, cada cuerpo 6 de retención es pivotado de forma rotatoria alrededor de una pluralidad de ménsulas 10 de soporte esencialmente en forma de L (figura 4), fijadas al miembro longitudinal asociado 5 mediante soldadura por ejemplo.
- Como se muestra más claramente en la figura 4, cada cuerpo 6 de retención puede ser oscilado entre una posición replegada de reposo, mostrada en líneas discontinuas en este dibujo, y una posición desplegada de funcionamiento, mostrada en líneas sólidas.
- En la posición replegada de reposo, las formaciones de proyección o dientes 8 de cada cuerpo 6 de retención se extienden en un plano esencialmente vertical, preferentemente hacia arriba, como se muestra en la figura 4. En esta condición, cada cuerpo 6 de retención está alojado en una cavidad formada por el miembro longitudinal asociado 5, y no se proyecta transversalmente en ninguna medida substancial desde el perfil transversal del contenedor.
- Un miembro rotatorio 11 de parada, llevado por el contenedor cerca de dicha cavidad, puede entonces ser rotado sobre un eje Y y colocado en la posición mostrada en líneas sólidas en la figura 4, en la que sujeta de forma segura el cuerpo 6 de retención en la posición de reposo (mostrado en líneas discontinuas).
- En la posición desplegada de funcionamiento, cada cuerpo 6 de retención se extiende en una configuración esencialmente horizontal y protruye transversalmente más allá del perfil del contenedor 1.

30

- En este estado, las formaciones de proyección o dientes 8 se extienden de manera esencialmente horizontal, y los rebajes 9 formados entre ellas pueden ser aplicados a miembros o dispositivos de inmovilización llevados por una estructura de un medio de transporte.
- La presencia de una pluralidad de proyecciones o dientes 8 y rebajes correspondientes 9 hace posible cambiar la posición longitudinal en la que el contenedor 1 ha de ser inmovilizado con respecto a la estructura de transporte.

REIVINDICACIONES

5

10

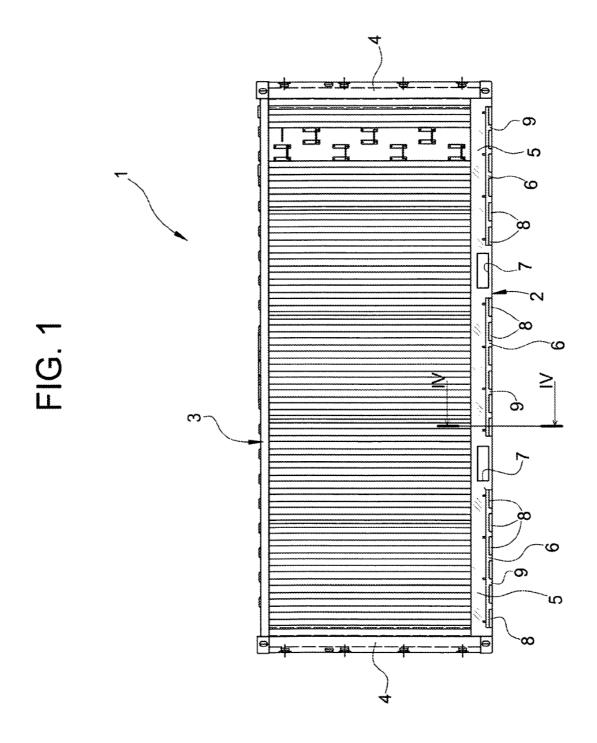
15

20

25

30

- 1.- Contenedor (1) que tiene una estructura (2) de base que incluye dos miembros longitudinales inferiores (5), uno en la derecha y uno en la izquierda, en el que cada miembro longitudinal inferior (5) está conectado a un cuerpo (6) de retención que tiene una pluralidad de dientes o formaciones de proyección alineadas longitudinalmente (8), entre las que se forman rebajes (9) correspondientes, cada uno de los cuales puede ser aplicado a un miembro de inmovilización llevado por una estructura externa para transportar el contenedor (1), para evitar un movimiento longitudinal o transversal relativo del contenedor (1) con respecto a dicha estructura de transporte; estando conectado dicho cuerpo (6) de retención al miembro longitudinal asociado (5) de tal manera que puede ser movido entre una posición replegada de reposo y una posición desplegada de funcionamiento en la que dichas formaciones o dientes (8) se proyectan transversalmente desde él: caracterizado porque a cada miembro longitudinal inferior (5) está conectada una respectiva pluralidad de cuerpos (6) de retención, cada uno de los cuales en la posición replegada está alojado en una cavidad del miembro longitudinal inferior asociado (5) de manera que reposa en el perfil transversal del contenedor (1), en el que el cuerpo (6) de retención no se proyecta transversalmente en ninguna medida substancial desde el perfil transversal del contenedor y en el que, en la posición replegada de reposo, las formaciones de proyección o dientes (8) del cuerpo (6) de retención se extienden en un plano esencialmente vertical, y porque cada miembro longitudinal inferior (5) tiene un par de rebajes (7) de elevación que están separados longitudinalmente; teniendo cada miembro longitudinal inferior (5) unos cuerpos primero y segundo (6) de retención de extremo localizados longitudinalmente fuera de dichos rebajes (7) de elevación, y un tercer cuerpo (6) de retención localizado en una posición intermedia entre dichos rebajes (7) de elevación.
- 2.- Contenedor de acuerdo de la reivindicación 1, en el que al menos dicho cuerpo (6) de retención es pivotado en el miembro longitudinal asociado (5) alrededor de un eje esencialmente horizontal, y puede ser oscilado entre una posición replegada de reposo en la que dichas formaciones de proyección o dientes (8) se extienden en un plano esencialmente vertical, preferentemente hacia arriba, y una posición desplegada de funcionamiento en la que dichas formaciones de proyección o dientes (8) se extienden en un plano esencialmente horizontal.
- 3.- Contenedor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que al menos dicho cuerpo (6) de retención es pivotado de forma rotatoria alrededor de una pluralidad de ménsulas (10) de soporte, esencialmente en forma de L, fijadas al miembro longitudinal inferior asociado (5).
- 4.- Contenedor de acuerdo con una cualquiera de las reivindicaciones precedentes, en el que al menos dicho cuerpo (6) de retención está asociado con al menos un miembro móvil (11) de parada, capaz de sostenerlo en la posición replegada de reposo.



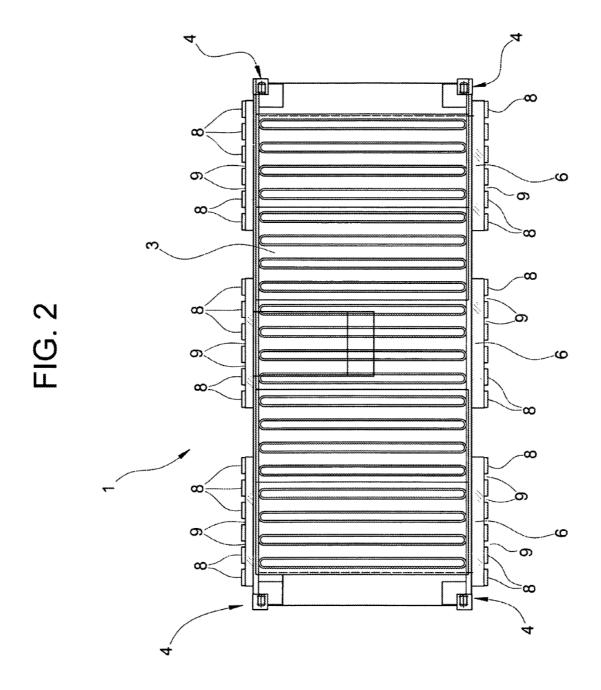


FIG. 3

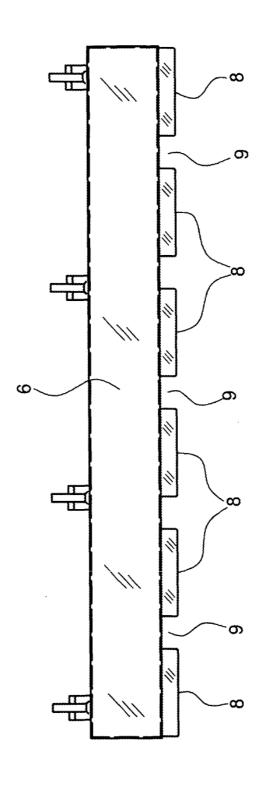


FIG. 4

