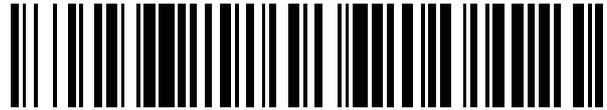


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 443 722**

51 Int. Cl.:

B65D 85/76 (2006.01)

B65D 75/68 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.07.2006 E 08165975 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.11.2013 EP 2008948**

54 Título: **Elemento para la realización de un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio, embalaje correspondiente y conjunto que comprende dicho embalaje y dicho producto alimenticio**

30 Prioridad:

13.07.2005 FR 0507545

13.07.2005 FR 0507546

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

20.02.2014

73 Titular/es:

**FROMAGERIES BEL (100.0%)
16, BOULEVARD MALESHERBES
75008 PARIS, FR**

72 Inventor/es:

**DAL, SYLVAIN y
WEBER, JEAN-CLAUDE**

74 Agente/Representante:

CURELL AGUILÁ, Mireia

ES 2 443 722 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Elemento para la realización de un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio, embalaje correspondiente y conjunto que comprende dicho embalaje y dicho producto alimenticio.

La presente invención se refiere a un elemento para la realización de un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio, siendo el elemento del tipo que comprende:

- una hoja que comprende a su vez:
 - una zona destinada a configurar un fondo de forma sustancialmente triangular, teniendo la zona destinada a formar el fondo un eje medio,
 - dos zonas destinadas a formar dos paredes laterales que se reúnen a lo largo de una punta,
 - una zona destinada a formar un talón opuesto a la punta,
 - una zona intermedia situada entre las dos zonas destinadas a formar las paredes laterales, estando la zona intermedia destinada a formar una aleta replegada a lo largo de la punta contra una primera de las paredes laterales,
- unos medios de guiado de desgarros en la hoja, extendiéndose los medios de guiado sustancialmente a lo largo de los bordes laterales de la zona destinada a formar el fondo, formando los medios de guiado una lengüeta única de tracción para provocar unos desgarros, atravesando la lengüeta de tracción la zona intermedia y sobresaliendo más allá de la hoja.

La invención se aplica en particular al acondicionamiento de queso fundido.

En la continuación de la descripción, se entienden por embalajes con fondos sustancialmente triangulares los embalajes cuyos fondos son efectivamente triangulares con unos lados rectilíneos, pero asimismo aquellos cuyos fondos presentan un lado curvo y, por lo tanto, tienen una forma en sector de disco.

El documento FR 2 597 441 describe un elemento del tipo citado anteriormente para acondicionar una porción de queso fundido. En este elemento, la lengüeta de tracción se extiende en la zona intermedia a lo largo del eje medio de la zona destinada a formar el fondo del embalaje.

Aunque la abertura del embalaje descrito en este documento sea globalmente satisfactoria, la iniciación y la propagación de desgarros necesitan una tracción según dos direcciones diferentes.

En efecto, en un primer tiempo, la tracción de la lengüeta se efectúa hacia la punta y la segunda pared lateral del embalaje con el fin de desplegar la aleta en la que está situada la lengüeta de tracción. Una vez desplegada esta aleta, la tracción se efectúa en un segundo tiempo hacia el fondo del embalaje y el talón, con el fin de iniciar y propagar los desgarros.

Este gesto es percibido como complejo y difícil de realizar por ciertos consumidores.

Por lo tanto, un objetivo del primer aspecto de la invención es resolver este problema proporcionando un elemento del tipo citado anteriormente que permita facilitar la apertura de un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio.

Con este fin, la invención tiene por objeto un elemento según la reivindicación 1.

Según unos modos particulares de realización, el elemento puede comprender una o varias de las características según las reivindicaciones 2 a 6.

La invención tiene asimismo por objeto un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio según la reivindicación 7.

Según algunas variantes, el embalaje puede presentar las características de las reivindicaciones 8 y/o 9.

La invención tiene además por objeto un conjunto según la reivindicación 10. Según una variante, el producto alimenticio es queso fundido.

La invención se comprenderá mejor con la lectura de la descripción siguiente dada únicamente a título de ejemplo y hecha con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

ES 2 443 722 T3

- la figura 1 es una vista esquemática en planta de un elemento de embalaje para acondicionar queso fundido,
- la figura 2 es una vista esquemática en perspectiva que ilustra una etapa de realización del embalaje a partir del elemento de la figura 1,
- la figura 3 es una vista esquemática en perspectiva del acondicionamiento acabado, y
- la figura 4 es una vista esquemática en perspectiva que ilustra el inicio de la apertura del embalaje de la figura 3.

La hoja 1 representada en la figura 1 es una hoja destinada al acondicionamiento de una porción de queso fundido de base en forma de sector de disco. La hoja 1 está realizada, por ejemplo, en aluminio recubierto de barniz termosellante.

Para formar un embalaje, y como se representa en la figura 2, la hoja 1 está conformada como un vaso 2 por plegado, según las líneas representadas a trazos en la figura 1.

La hoja 1 comprende unas zonas destinadas a formar las diferentes partes del vaso 2. Estas partes diferentes se describirán a continuación. Se utilizarán generalmente las mismas referencias para designar las partes del vaso 2 y las zonas correspondientes de la hoja 1.

El vaso 2 comprende un fondo 3 en forma de sector de disco delimitado por dos bordes laterales 5 y 7 y un borde en arco de círculo 8. Perpendicularmente al plano del fondo 3, el vaso 2 comprende:

- una primera pared lateral 9 y una segunda pared lateral 11 que se extienden a lo largo de los bordes rectilíneos 5 y 7, y
- una pared curva que forma un talón 13 que se extiende a lo largo del borde en arco de círculo 8.

Las paredes laterales 9 y 11 se reúnen a lo largo de una punta 15 opuesta al talón 13.

Las paredes laterales 9 y 11 y el talón 13 se prolongan por unas solapas, respectivamente, 17, 19 y 21, destinadas a ser abatidas según las líneas de plegado 23, 25 y 27 durante el cierre del embalaje.

La hoja 1 antes del plegado comprende además unas zonas intermedias 29, 31 y 33 dispuestas respectivamente entre las paredes 9 y 11 y sus solapas 17 y 19, entre la pared 9 y el talón 13 y sus solapas 17 y 21, y entre el talón 13 y la pared 11 y sus solapas 21 y 19. Los bordes laterales 35 y 37 del talón 13 y de la solapa 21 prolongan los bordes laterales 5 y 7 del fondo 3.

La hoja 1 está provista asimismo, en el lado destinado a formar la cara interna del vaso 2, de dos bandas 51a y 51b de guiado de desgarros. La hoja 1 y las bandas 51a y 51b forman así un elemento de embalaje.

Las dos bandas 51a y 51b están realizadas, por ejemplo, en polietileno (PET) y tienen un espesor estrictamente inferior a 36 μm , por ejemplo de 23 μm o de 18 μm . Las bandas 51a y 51b han sido termosoldadas a la vez entre ellas y sobre la hoja 1.

Como se ilustra por la figura 1, la primera banda 51a comprende un tramo principal 52a que se extiende de manera sustancialmente paralela y a lo largo del borde 5 que contornea el fondo 3.

El tramo principal 52a está prolongado, en el talón 13, por un primer extremo 53a que está inclinado desde el nacimiento del talón con respecto al borde 35 hacia el eje medio A del fondo 3. Esta inclinación es, por ejemplo, de 10°.

Por el otro lado, el tramo 52a está prolongado por un segundo extremo 55a que, en el ejemplo representado, está inclinado en un ángulo α con respecto al eje A. El ángulo α vale, por ejemplo, entre 15° y 25°.

Este segundo extremo 55b atraviesa ligeramente la segunda pared lateral 11, y después atraviesa la zona intermedia 29 y, por último, sobresale desde esta última en una longitud l medida a lo largo del eje medio A del fondo 3.

La segunda banda 51b posee, en la proximidad del talón 13, una forma simétrica a la de la primera banda 51a con respecto al eje medio A.

No obstante, el tramo principal 52b de la banda 51b presenta una quebradura 54b más allá de la cual el tramo principal 52b ya no es sustancialmente paralelo al borde 7, sino que, por el contrario, lo corta, de modo que el segundo extremo 55b de la banda 51b se sitúa en el mismo lado del eje medio A que el extremo 55a de la banda

51a.

Los tramos principales 52a y 52b se reúnen en un punto de intersección 57 situado, por ejemplo, en la zona intermedia 29. Este punto de intersección 57 está espaciado lateralmente del eje medio A.

Más allá del punto de intersección 57, los extremos 55a y 55b de las bandas 51a y 51b están superpuestos, estando el extremo 55b dispuesto debajo del extremo 55a y teniendo la misma forma que el extremo 55a.

Los extremos 55a y 55b están termosellados uno al otro y termosellados sobre la hoja 1. Por lo tanto, estos dos extremos 55a y 55b forman una lengüeta única de tracción 58 que está espaciada lateralmente del eje medio A y que sobresale de la longitud l de la zona intermedia 29.

En el ejemplo representado, esta lengüeta 58 es rectilínea y está inclinada en el ángulo α con respecto al eje medio A.

Para obtener el vaso 2 de la figura 2 a partir de la hoja 1, las zonas intermedias 31 y 33 que unen las paredes laterales 9 y 11 y el talón 13 se pliegan a partir del fondo 3 en su centro a lo largo de las líneas 59 y 61, visibles en la figura 1. Las aletas triangulares 63 y 65 así formadas se repliegan respectivamente sobre las paredes laterales 9 y 11 a lo largo de los bordes laterales 35 y 37 del talón 13. En cuanto a la zona intermedia 29 que soporta los extremos 55a y 55b, ésta se pliega asimismo en su centro a lo largo de una línea de plegado 67 (figura 1) y la aleta triangular así formada 69 (figura 2) se repliega a lo largo de la punta 15 sobre la primera pared lateral 9.

La lengüeta de tracción 58 sobresale hacia arriba más allá de la línea de plegado 23 y, por lo tanto, más allá de la primera pared lateral 9.

En el vaso 2 así obtenido se vierte en caliente una cantidad determinada de queso fundido hasta una altura igual a la altura de las paredes laterales 9 y 11 y del talón 13 con el fin de constituir una porción 70 visible en la figura 2.

Una segunda hoja 71, de dimensiones correspondientes a las del fondo 3, se deposita sobre la porción 70. Esta segunda hoja 71 está realizada asimismo, por ejemplo, en aluminio recubierto de barniz termosellante A continuación y como se ilustra por la figura 3, las solapas 17, 19 y 21 se abaten y se sellan sobre la segunda hoja 71 para formar una tapa 72 opuesta al fondo 3.

Como se ilustra por la figura 3, la lengüeta 58 se puede abatir sobre la tapa 72, por ejemplo durante el sellado de la tapa 72. La lengüeta 58 forma así un pliegue a nivel del pliegue 23 que une la primera pared lateral 9 a la solapa 17, sin aplicarse o pegarse por ello sobre la solapa 17.

Como la lengüeta 58 no está sellada sobre la tapa 72, por lo tanto, es más fácil de agarrar por un consumidor, incluso si éste tiene uñas cortas.

Si la lengüeta 58 se abate durante el sellado, el calentamiento de la lengüeta 58 y, en particular de su pliegue, le permite conservar esta forma después de la fabricación.

Se obtiene así un conjunto 73 que comprende un embalaje 75 formado por las hojas 1 y 71, y la porción de queso fundido 70 acondicionada en el embalaje 75.

Como variante, la lengüeta 58 puede estar abatida sobre la tapa 72 no durante el sellado de esta última, sino durante la puesta en caja del conjunto 73.

La apertura del embalaje 75 se realiza como se ilustra por la figura 4.

El consumidor agarra la lengüeta 58, que no está sellada sobre la solapa 17, y después ejerce sobre ella un movimiento de tracción dirigido hacia el fondo 3 y el talón 13, como se materializa por la flecha 77 en la figura 4. La lengüeta 58 inicia unos desgarros sustancialmente a lo largo de la punta 15 en vez de desplegar la aleta 69 como en el estado de la técnica.

A continuación, la tracción continúa según la misma dirección materializada por la flecha 77. Los desgarros provocados sustancialmente a lo largo de la punta 15 se propagan y están guiados a lo largo de los bordes 5 y 7 del fondo 3. El resto de la apertura del embalaje 75 está asegurada entonces de manera clásica y, por lo tanto, no se representa en las figuras.

Debido a que la lengüeta de tracción 58 está espaciada del eje medio A en la hoja 1, el inicio y la propagación de los desgarros no implican ningún cambio importante en la dirección de tracción como en el documento FR-2 597 441. Por lo tanto, la apertura es racional y susceptible de ser realizada por prácticamente todos los consumidores.

Debido a la existencia de una lengüeta de tracción única 58 en la hoja 1, y no de dos lengüetas 58 dispuestas a uno

y otro lado del eje común y destinadas a superponerse durante el plegado de la hoja 1, se reducen los riesgos de agarrar mal la lengüeta de tracción.

5 Además, al estar la lengüeta 58 abatida sobre la tapa 72 en el embalaje 75, esta es encontrada y puede ser agarrada fácilmente por los consumidores. La lengüeta 58 ha podido ser abatida sobre la tapa 72 puesto que sobresale más allá de la primera pared lateral 9 en el embalaje 75.

10 Como variante, la lengüeta 58 puede no ser abatida o incluso puede no sobresalir más allá de la pared lateral 9. La lengüeta 58 está dispuesta entonces a lo largo de la primera pared 9 como en el estado de la técnica.

Como variante, la lengüeta 58 puede estar formada por una sola de las bandas 51a y 51b.

15 Así, la segunda banda 51b puede no presentar, más allá del punto de intersección 57, un extremo 55b superpuesto al extremo 55a. Todavía en otra variante, el extremo 55b puede no extenderse sobre la misma longitud que el extremo 55a.

En otras variantes más, la lengüeta de tracción 58 puede tener otras formas que las representadas en las figuras 1 a 4 y, por ejemplo, puede no ser rectilínea.

20 Asimismo, como variante, el punto de intersección 57 puede estar situado en la segunda pared 11, o en el fondo 3 en la proximidad a la intersección entre los bordes 5 y 7.

Es posible asimismo, por ejemplo, que la banda 51b no presente ninguna quebradura 54b en su tramo principal.

25 Además, las bandas 51a y 51b pueden ser sustituidas por unos medios de guiado de otras naturalezas.

Así, se puede tratar de debilitamientos locales de la primera hoja 1, obtenidos, por ejemplo, gracias a una moleta o un haz láser.

30

REIVINDICACIONES

1. Elemento (1, 51a, 51b) para la realización de un embalaje de acondicionamiento de un producto alimenticio (10), siendo el elemento del tipo que comprende:

- una hoja (1) que comprende a su vez:
 - una zona destinada a formar un fondo (3) de forma sustancialmente triangular, teniendo la zona destinada a formar el fondo un eje medio (A),
 - dos zonas destinadas a formar dos paredes laterales (9, 11) perpendiculares al fondo (2) que se reúnen a lo largo de una punta (15),
 - una zona destinada a formar un talón (13) opuesto a la punta (15) y perpendicular al fondo (3),
 - una zona intermedia (29) situada entre las dos zonas destinadas a formar las paredes laterales (9, 11), estando la zona intermedia (29) destinada a formar una aleta (69) replegada a lo largo de la punta (15) contra una primera (9) de las paredes laterales (9, 11),
- unos medios (51a, 51b) de guiado de desgarros en la hoja (1), extendiéndose los medios de guiado sustancialmente a lo largo de bordes laterales (5, 7) de la zona destinada a formar el fondo (3), formando los medios de guiado (51a, 51b) una lengüeta única de tracción (58) para provocar unos desgarros, atravesando la lengüeta de tracción la zona intermedia (29) y sobresaliendo más allá de la hoja (1),

caracterizado porque, en la zona intermedia, la lengüeta de tracción (58) está espaciada del eje medio (A) de la zona destinada a formar el fondo (3).

2. Elemento según la reivindicación 1, caracterizado porque la lengüeta de tracción (58) sobresale desde la zona intermedia (29) en una longitud (l) adaptada para que, en el embalaje (75), la lengüeta de tracción (58) sobresalga más allá de la primera pared lateral (9).

3. Elemento según la reivindicación 1 o 2, caracterizado porque los medios (51a, 51b) de guiado comprenden dos bandas de guiado (51a, 51b) aplicadas sobre la hoja (1).

4. Elemento según la reivindicación 3, caracterizado porque la lengüeta de tracción (58) está formada por dos extremos superpuestos (55a, 55b) de las bandas de guiado (51a, 51b).

5. Elemento según la reivindicación 3 o 4, caracterizado porque las bandas de guiado (51a, 51b) tienen unos espesores estrictamente inferiores a 36 µm.

6. Elemento según una de las reivindicaciones 3 a 5, caracterizado porque las bandas de guiado están realizadas en polietileno.

7. Embalaje (75) de acondicionamiento de un producto alimenticio (70) del tipo que comprende:

- un elemento que comprende una primera hoja (1), estando la primera hoja conformada como un vaso (2) de recepción del producto alimenticio y que comprende un fondo (3) de forma sustancialmente triangular bordeado por dos paredes laterales (9, 11) que se reúnen en una punta (15) y una pared que forma un talón (13) opuesto a la punta, siendo las paredes laterales (9, 11) y el talón (13) perpendiculares al fondo (3), comprendiendo la primera hoja una aleta (69) replegada a lo largo de la punta (15) contra una primera (9) de las paredes laterales, comprendiendo el primer elemento (1) unos medios (51a, 51b) de guiado de desgarros con el fin de permitir la apertura del embalaje, extendiéndose los medios de guiado (51a, 51b) sustancialmente a lo largo de bordes laterales (5, 7) del fondo (3) y una lengüeta de tracción (58) para provocar unos desgarros en la primera hoja, extendiéndose la lengüeta de tracción (58) en la aleta (69) y sobresaliendo más allá de esta última, y
- una segunda hoja (71) de recubrimiento del producto alimenticio (70) y de cierre del vaso (2) con el fin de formar una tapa (72) opuesta al fondo (3),

caracterizado porque el elemento (1, 51a, 51b) es un elemento según una de las reivindicaciones anteriores.

8. Embalaje según la reivindicación 7, caracterizado porque la lengüeta de tracción (58) sobresale más allá de la primera pared lateral (9).

9. Embalaje según la reivindicación 8, caracterizado porque la lengüeta de tracción (58) está abatida sobre la tapa (72) del embalaje (75).

10. Conjunto (73) que comprende un embalaje (75) y un producto alimenticio (70) acondicionado en el embalaje, caracterizado porque el embalaje es un embalaje según una de las reivindicaciones 7 a 9.

5 11. Conjunto según la reivindicación 10, caracterizado porque el producto alimenticio (70) es queso fundido.

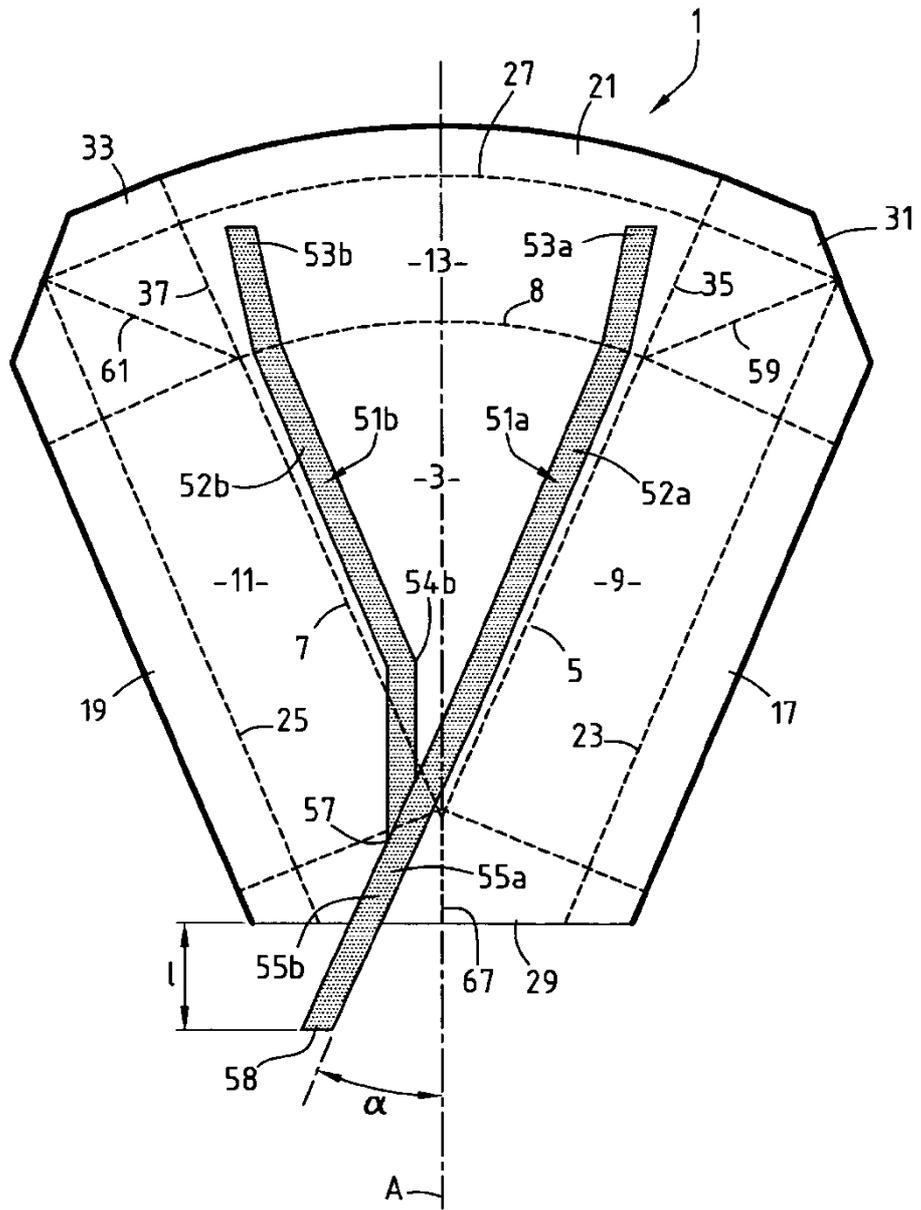


FIG.1

