

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 443 833**

51 Int. Cl.:

**B65D 1/26** (2006.01)

**B65D 5/02** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **11.06.2010 E 10725569 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **06.11.2013 EP 2440467**

54 Título: **Recipiente y procedimiento para la elaboración del mismo**

30 Prioridad:

**12.06.2009 US 186458 P**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**20.02.2014**

73 Titular/es:

**COMPLEAT LLC (100.0%)  
543 Albany Street  
Boston, MA 02118 , US**

72 Inventor/es:

**HERMAN, PETER**

74 Agente/Representante:

**FÚSTER OLAGUIBEL, Gustavo Nicolás**

**ES 2 443 833 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

Recipiente y procedimiento para la elaboración del mismo

**5 Campo técnico**

La presente invención se refiere a recipientes y a procedimientos de elaboración de los mismos, y más particularmente a recipientes para beber compuestos a partir de materiales flexibles según el preámbulo de la reivindicación 1.

10

**Antecedentes de la técnica**

En la técnica anterior se conoce proporcionar contenedores de líquidos desechables tales como vasos de papel. Estos vasos están generalmente revestidos con una sustancia que impide que el contenedor de papel absorba o permita fugas del líquido contenido en su interior. Además, en el ámbito de la restauración, tal como restaurantes de comida rápida, cafeterías, etc., se proporciona una tapa separada, por ejemplo una tapa de plástico, como complemento para tales vasos para ayudar a impedir el derrame de una bebida caliente, por ejemplo. Las tapas son normalmente tapas de plástico y algunas tienen una abertura para la inserción de una pajita mientras que otras forman una abertura estrecha propicia para el consumo directo por parte del usuario.

20

Sin embargo, dado que estos vasos a menudo están presentes en una variedad de tamaños, un restaurante o cafetería necesitará generalmente almacenar tapas de múltiples tamaños para complementar la variedad de tamaños de vaso. Por consiguiente, proporcionar a los consumidores una variedad de tamaños de vaso en forma de dispositivos conocidos en la técnica anterior requiere el uso de elementos separados (es decir el vaso y su correspondiente tapa), generalmente fabricados de materiales diferentes y requiere además la coordinación y el ensamblaje de estos elementos antes de servir a un cliente. Además, más organizaciones están inmersas en una búsqueda para proporcionar productos más seguros desde el punto de vista medioambiental tales como vasos cien por cien reciclables, que pueden ser más difíciles de facilitar con vasos fabricados de materiales diferentes a los de sus correspondientes tapas.

25

El documento US 5.960.987 da a conocer un contenedor de líquidos desechable que tiene una tapa integral abatible con respecto a la pared del contenedor para permitir a un usuario cerrar y sellar el contenedor como desee.

30

**Resumen de la invención**

35

En una primera realización de la invención se proporciona un recipiente que incluye una lámina de material flexible, cortada, enrollada y fijada para formar una región de base de forma troncocónica. La lámina, cuando está enrollada, incluye también una región superior que tiene dos aletas opuestas. Cada aleta está delimitada a partir de una parte restante de la lámina mediante un recorrido a lo largo del cual la lámina está marcada. Las aletas, cuando están plegadas a lo largo de sus respectivos recorridos, definen una única parte para beber elevada que tiene un pico formado entre una extensión de la región de base y al menos una de las dos aletas.

40

Una de las dos aletas puede ser una aleta externa y la otra aleta puede ser una aleta interna de modo que la aleta externa recubre la aleta interna cuando las dos aletas están plegadas. La aleta externa tiene un primer borde conformado para coincidir, cuando las aletas están plegadas, aproximadamente con el recorrido de marcado en la aleta interna. La aleta externa puede incluir también una lengüeta de cierre formada como parte de la lámina. La lengüeta de cierre sobresale desde una línea marcada a lo largo del primer borde de la aleta externa. La línea marcada permite que la lengüeta de cierre se pliegue para recubrir una parte de la región de base. La lengüeta de cierre puede también unirse de manera separable a la parte de la región de base y puede incluir una capa adhesiva.

45

La aleta interna incluye un segundo borde conformado para coincidir, cuando las aletas están plegadas, aproximadamente con el recorrido de marcado en la aleta externa. La aleta interna incluye opcionalmente una lengüeta de apertura formada como parte de la lámina. La lengüeta de apertura sobresale desde una segunda línea marcada a lo largo del segundo borde de la aleta interna. La segunda línea marcada permite que la lengüeta de apertura se pliegue a lo largo de la segunda línea para sobresalir hacia arriba desde un plano de una superficie de la aleta interna. La lengüeta de apertura que sobresale hacia arriba facilita el despliegue de la aleta interna después de que se haya plegado.

50

La aleta externa y la aleta interna están también conformadas para definir, cuando las aletas están plegadas, una abertura de ventilación en una región superior del recipiente opuesta al pico.

55

En una realización relacionada, el recipiente incluye un fondo formado a partir de una segunda lámina de material, fijada en una abertura de la región de base, para permitir que el recipiente contenga un líquido introducido en el mismo a través de una abertura en la región superior, existente cuando las aletas están desplegadas. El fondo es generalmente circular. El fondo puede formarse a partir de material que forma parte de la primera lámina de material. El fondo puede también plegarse para dar una superficie de fondo plano circular que tiene una pared circunferencial,

60

en el que la pared circunferencial se adhiere a una parte interior de la región de base.

En otra realización relacionada, el recipiente incluye una represa dispuesta en al menos una de las aletas opuestas para impedir que el contenido del recipiente fluya entre las aletas y se salga del recipiente. La represa puede incluir al menos un par de relieves de acoplamiento en el material de las aletas. La represa puede incluir un reborde de un segundo material.

Otra realización de la presente incluye un recipiente que tiene una parte troncocónica y un pico cubierto. La parte troncocónica y el pico se forman a partir de una única lámina de material. El pico cubierto se forma plegando un par de aletas que constituyen una parte de la lámina y el recipiente puede apilarse cuando las aletas están desplegadas.

Otra realización de la presente invención incluye un procedimiento de elaboración de un recipiente que incluye cortar una lámina de material flexible, marcar, enrollar y pegar la lámina para dar un recipiente que tiene una región de base de forma troncocónica. El recipiente incluirá también una región superior que tiene dos aletas opuestas. Cada aleta está delimitada a partir de una parte restante de la lámina por un recorrido a lo largo del cual la lámina es marcada. Las aletas, cuando están plegadas a lo largo de sus respectivos recorridos, definen una única parte para beber elevada que tiene un pico formado entre una extensión de la región de base y al menos una de las dos aletas.

**Breve descripción de los dibujos**

Las características anteriores de la invención se entenderán más fácilmente por referencia a la siguiente descripción detallada, tomada con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

La figura 1 es una vista en perspectiva de un recipiente para beber en una configuración cerrada según una realización de la presente invención.

La figura 2 es una vista en perspectiva del recipiente para beber de la figura 1 con una aleta abierta y una aleta cerrada.

La figura 3 es una vista en perspectiva del recipiente para beber de la figura 1 en una configuración abierta.

La figura 4 ilustra una lámina de material flexible usada para formar el recipiente para beber de la figura 1.

Las figuras 5-7 ilustran fondos de diferente tamaño para el recipiente para beber de la figura 1.

La figura 8 es una vista superior del recipiente para beber de la figura 1.

La figura 9 es una vista frontal del recipiente para beber de la figura 1.

La figura 10 es una vista lateral del recipiente para beber de la figura 1.

La figura 11 es una vista posterior del recipiente para beber de la figura 1.

La figura 12 es otra vista lateral del recipiente para beber de la figura 1.

La figura 13 es una vista inferior del recipiente para beber de la figura 1.

**Descripción detallada de realizaciones específicas**

Definiciones. Tal como se usan en esta descripción y en las reivindicaciones adjuntas, los siguientes términos tendrán los significados indicados, a menos que el contexto exija otra cosa:

“Fijar” una lámina de material es formar una conexión entre esa lámina y otra superficie. Tal conexión puede crearse usando una capa adhesiva aplicada entre partes superpuestas, o que abarca partes adyacentes, de la lámina y la otra superficie que son conectadas. La conexión puede conseguirse, alternativa o adicionalmente, mediante rebordeado, fusión o soldadura de la lámina a la otra superficie en condiciones, por ejemplo, que incluyen la aplicación de uno o más de presión y calor.

Un “pico cubierto” de un recipiente es un pico formado por material del recipiente que define y rodea completamente una rendija, de modo que cuando el pico se inserta en la boca de un usuario que está usando el recipiente para beber, los labios del usuario pueden entrar en contacto con el material en una extensión angular completa de 360 grados del material dispuesto alrededor de la periferia de la rendija.

Una forma “truncocónica” incluye una forma similar a un tronco de cono, incluyendo, por ejemplo, una sección piramidal que tiene bordes redondeados, de modo que se aproxima a un tronco de cono.

La figura 1 es una vista en perspectiva de un recipiente para beber en una configuración cerrada según una realización de la presente invención. El recipiente para beber 100 ilustrado en la figura 1 está caracterizado por una base troncocónica 101. La base troncocónica permite al usuario agarrar el recipiente 100 de manera cómoda y permite mantener el recipiente fácilmente dentro de un portavasos, por ejemplo, dentro de un automóvil. El recipiente 100 incluye una parte superior o cubierta formada a partir de dos aletas superpuestas. En la vista actual, la aleta 103 es visible ya que es la aleta externa en esta realización. El recipiente tiene una parte para beber elevada que incluye un pico para beber 104. Las aletas superpuestas forman una parte del pico para beber 104. El pico para beber está configurado de modo que cuando el pico se inserta en la boca de un usuario que está usando el recipiente para beber, los labios del usuario pueden entrar en contacto con el material en una extensión angular completa de 360 grados del material dispuesto alrededor de la periferia de la rendija. El pico permite al usuario beber fácilmente del vaso, pero ayuda a impedir el derrame de una bebida contenida en el recipiente. A diferencia de un cartón de leche con la parte superior triangular tradicional, tal como el previsto en la patente estadounidense n.º 2.826.349 que puede abrirse para formar un pico para verter, el recipiente de la presente invención está diseñado de modo que un usuario pueda rodear completamente la rendija en el pico con sus labios al consumir el contenido del recipiente.

Las aletas superpuestas forman también una parte de una rendija de descarga de aire 105. La aleta 103 incluye una lengüeta de cierre 102 en esta realización. La lengüeta de cierre 102 está formada como parte integral de la lámina a partir de la cual se forma el recipiente y sobresale desde un borde de la aleta 103. La lámina incluye una línea marcada 124 en la intersección de la lengüeta de cierre 102 y la aleta 103 para facilitar el plegado de la lengüeta. La lengüeta puede incluir un adhesivo en el lado adyacente a la base cuando se encuentra plegada para ayudar a mantener la cubierta en una configuración cerrada.

La aleta 103 incluye también líneas marcadas centrales 106 y líneas marcadas periféricas rectas 126 en esta realización. Las líneas marcadas centrales 106 pueden estar preformadas para dar la aleta 103 para facilitar el plegado de la aleta en una configuración cerrada que se adapte a la geometría del recipiente. En particular, los recorridos de marcado centrales 106 delimitan una región relativamente plana 120 entre los mismos, y los recorridos 106 delimitan regiones ascendentes 121 y 122 fuera de la región plana 120.

Cuando la aleta 103 se pliega a la posición cerrada, la lengüeta 102 recubrirá una parte de la región de base. En una realización en la que la lengüeta incluye un adhesivo, la lengüeta se adherirá a la parte de la región de base que recubre. El adhesivo en la lengüeta tendrá un nivel de adhesividad que permita a la lengüeta permanecer conectada a la región de base del recipiente cuando se encuentre presionada contra la base. Sin embargo, el adhesivo permitirá también que la lengüeta se libere con la aplicación de fuerza suficiente por parte de un usuario.

El recipiente mostrado en la figura 1 estará fabricado generalmente de un material flexible tal como papel. Sin embargo, pueden proporcionarse otras realizaciones en las que el recipiente está compuesto de otros materiales flexibles que son adecuados para conformación en un recipiente que puede contener líquidos y tiene una estructura similar al recipiente 100. En realizaciones en las que el recipiente está compuesto de un material tal como papel, el recipiente puede revestirse por uno o ambos lados con un revestimiento impermeable tal como cera o polietileno. Además, el revestimiento puede aplicarse antes o después de que el recipiente se forme a partir de una pieza en bruto.

La figura 2 es una vista en perspectiva del recipiente para beber de la figura 1 con una aleta abierta y una aleta cerrada. La figura 2 muestra además cómo las aletas se superponen la una a la otra. En la figura 2, la aleta 103 está desplegada y la aleta 113 está plegada. Tal como se ilustra, la aleta 113 puede incluir también una lengüeta 112. La lengüeta 112 facilita la reapertura de la aleta 113 después de que la aleta 113 se haya plegado hacia abajo a una posición cerrada. La lengüeta 112 impide la necesidad de agarrar el borde de la aleta 113 que es adyacente a la aleta desplegada 103 cuando se intenta abrir la aleta 113. Para abrir la aleta 113, un usuario simplemente agarra y tira de la lengüeta extendida 112, que está plegada a lo largo del recorrido 125.

La formación del pico para beber 104 y la rendija de descarga de aire 105 se muestran adicionalmente en la figura 2. Cada una de las aletas 103 y 113 forma una parte tanto del pico para beber 104 como la rendija de descarga de aire 105. El pico para beber 104 y la rendija de descarga de aire 105 se encuentran opuestos entre sí en la región superior del recipiente. Por consiguiente, la inclinación del recipiente 100 para el consumo de una bebida contenida en el mismo a través del pico 104, aleja la bebida de la rendija de descarga de aire, disminuyendo de ese modo la posibilidad de que fluya líquido a través de la rendija de descarga de aire mientras un usuario está consumiendo el contenido del recipiente. En algunas realizaciones, el recipiente puede incluir una cubierta para el pico para beber 104.

Cada una de las aletas 103 y 113 puede incluir una represa 127 en uno o ambos del extremo del pico para beber de la aleta y el extremo de descarga de aire de la aleta. La represa ayuda a evitar que el contenido del recipiente migre entre las aletas y se salga del recipiente. Tal migración puede estar causada por la agitación del contenido mientras se desplaza el recipiente o meramente por el uso del pico para beber del recipiente. Las represas 127 pueden ser formadas adhiriendo un reborde continuo o discontinuo de un material independiente, que puede ser biodegradable, tal como ácido poliláctico o polilactida, a una o ambas aletas para provocar la adhesión de las aletas la una a la otra

o al menos proporcionar un obstáculo al flujo de contenido entre las aletas. Alternativamente, pueden crearse represas 127 usando al menos un par de relieves de acoplamiento en la superficie del material de la aleta a lo largo de un recorrido. Por ejemplo, una o más protuberancias o impresiones, o ambas cosas, pueden gofrarse en el material de las aletas a lo largo de tal recorrido, mediante estampación, marcado u otros procedimientos usados para elevar o rebajar las superficies del material. Los relieves pueden diseñarse de modo que una cresta en una aleta encaje en un valle de la otra aleta. Alternativamente, o incluso adicionalmente, los relieves pueden proporcionarse de modo que una cresta en una aleta sea inmediatamente adyacente a una cresta en la otra aleta. En cada caso, los relieves se acoplan entre sí. Además, las protuberancias e impresiones pueden formarse en un patrón al tresbolillo de forma circular u otras formas geométricas o una única forma que se extiende por toda la longitud del recorrido mostrado por la represa 127. Una represa creada mediante la alteración de la superficie del material de la aleta, o realizada usando un reborde separado de material, puede formarse de manera complementaria en las aletas 103 y 113 de modo que cuando las aletas están superpuestas en la configuración cerrada mostrada en la figura 1, las formaciones se enclavan unas con otras.

La figura 3 es una vista en perspectiva del recipiente para beber de la figura 1 en una configuración abierta. El recipiente 100 tiene ambas aletas 103 y 113 en posiciones desplegadas en la figura 3. Las aletas, que se encuentran opuestas una a la otra, se ven más claramente en esta configuración como parte integral de las paredes del recipiente. Cada aleta se extiende directamente desde la parte de base troncocónica 101. Tal como se muestra, las lengüetas 102 y 112 de cada aleta respectiva pueden incorporar una forma distinta en algunas realizaciones. La distinción puede señalar qué aleta debería plegarse primero o qué aleta es la aleta interior y qué aleta es la aleta exterior. Tal señal puede incorporar el uso de algunas indicaciones o marcas adicionales en las lengüetas o aletas.

Cuando ambas aletas del recipiente están desplegadas, tal como se ilustra en la figura 3, pueden apilarse recipientes sucesivos unos sobre otros. Tal apilado permite el almacenamiento compacto de un gran número de recipientes y facilita la recuperación sencilla de un único recipiente de tal pila.

La figura 4 ilustra una lámina de material flexible usada para formar el recipiente para beber de la figura 1. Tal como se ilustra, el contorno del recipiente es un diseño asimétrico que se puede formar para dar un recipiente, que tiene una forma troncocónica con un fondo plano y que también incluye una parte superior. Para formar el recipiente, el contorno debe cortarse a lo largo de la periferia, marcarse a lo largo de los recorridos 118, 106, y 126, enrollarse y fijarse. En la realización ilustrada, el contorno incluye una lengüeta 117. La lengüeta 117 está sujeta al borde opuesto del contorno cuando el recipiente delineado 100 se extrae de la lámina y se enrolla o forma para dar la configuración mostrada en la figura 1. La lengüeta puede incluir una capa adhesiva para unir la lengüeta de manera que forme una barrera libre de fugas. El borde del fondo 110 del contorno forma la base del recipiente 100. El borde 110 tiene la forma de una elipse, lo que permite al recipiente tener una base sustancialmente plana cuando se forma. Los recorridos 106, 118 y 126 pueden marcarse antes de la formación del recipiente para guiar el plegado del recipiente para dar la configuración apropiada. Cuando el recipiente está enrollado y las aletas están ambas cerradas, el borde externo de cada aleta coincide con el recorrido marcado 118 en la aleta opuesta.

Las figuras 5-7 ilustran fondos de diferente tamaño para el recipiente para beber. El fondo, generalmente circular, puede tener un diámetro diferente basado en las dimensiones del recipiente. Por ejemplo, para aumentar el volumen del recipiente las dimensiones pueden alterarse y el fondo puede tener un diámetro mayor. La figura 5 ilustra un fondo para un recipiente de 0,36 litros (12 oz.), mientras que las figuras 6 y 7 ilustran fondos para recipientes de 0,3 litros y 0,24 litros (10 y 8 oz) respectivamente. El fondo del recipiente puede fijarse en la abertura en la región inferior de la parte de base troncocónica 101 cuando la lámina está enrollada. Esto posibilita que el recipiente contenga un líquido introducido en su interior a través de una abertura en la región superior del recipiente cuando las aletas están desplegadas. En algunas realizaciones, el fondo puede ser una parte de la misma lámina que forma el recipiente.

Las figuras 8-13 ilustran diferentes vistas del recipiente para beber de la figura 1. La figura 8 es una vista superior del recipiente para beber. En esta figura son visibles el pico para beber 104 y la rendija de descarga de aire 105. Tal como se muestra, el pico para beber y la rendija de descarga de aire se encuentran en extremidades opuestas del recipiente 100 y se forman a partir de las aletas plegables, de las cuales es visible la aleta 103. Las aletas plegadas forman también una cubierta integral para el recipiente 100. Los recorridos marcados 106 de cada aleta están sustancialmente alineados con los recorridos marcados 106 de la aleta opuesta cuando las aletas se pliegan cerrándose.

La figura 9 es una vista frontal del recipiente para beber. La parte frontal en esta descripción se refiere al lado que tiene la parte para beber elevada y el pico para beber 104. Además, la figura 9 muestra dimensiones de muestra para adaptar el recipiente a volúmenes alternativos. Las adaptaciones incluyen una alteración en la longitud de las paredes laterales del contenedor y el diámetro del fondo.

La figura 10 es una vista lateral del recipiente para beber de la figura 1. La vista lateral ilustrada en esta figura muestra el recipiente desde el lado con la lengüeta 102 de la aleta externa en el exterior del recipiente. Tal como se ilustra adicionalmente en esta vista de perfil, el pico para beber 104 está formado de manera similar a los vasos que facilitan sorber una bebida a través de una abertura estrecha. La figura 12 es otra vista lateral del recipiente para beber 100 desde el lado opuesto al lado mostrado en la figura 10.

5 La figura 11 es la vista posterior del recipiente para beber de la figura 1. En la realización ilustrada, la rendija de descarga de aire 103 está a una altura con respecto a la base del recipiente inferior a la del pico para beber 104. Además, la costura 107, tal como se muestra en la ilustración, representa el solapamiento de la lengüeta 117, mostrada en la figura 4, con el borde opuesto del recipiente 100.

10 La figura 13 es una vista inferior del recipiente para beber de la figura 1. Una vez sujeto un fondo a la abertura en la región de base 101 del recipiente 100, por ejemplo mediante pegado, el recipiente podrá contener líquidos introducidos en su interior sin fugas.

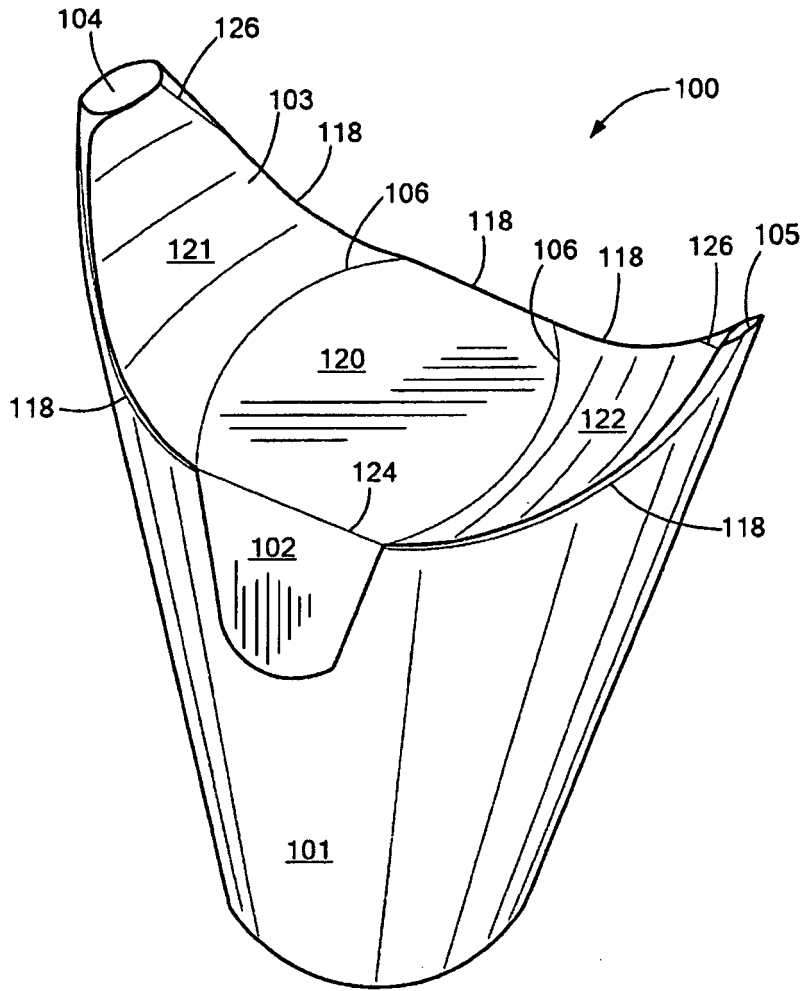
15 Las realizaciones de la invención descritas anteriormente pretenden ser meramente ejemplares; numerosas variaciones y modificaciones resultarán evidentes para los expertos en la técnica. Está previsto que todas estas variaciones y modificaciones entren dentro del alcance de la presente invención tal como se define en cualquiera de las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

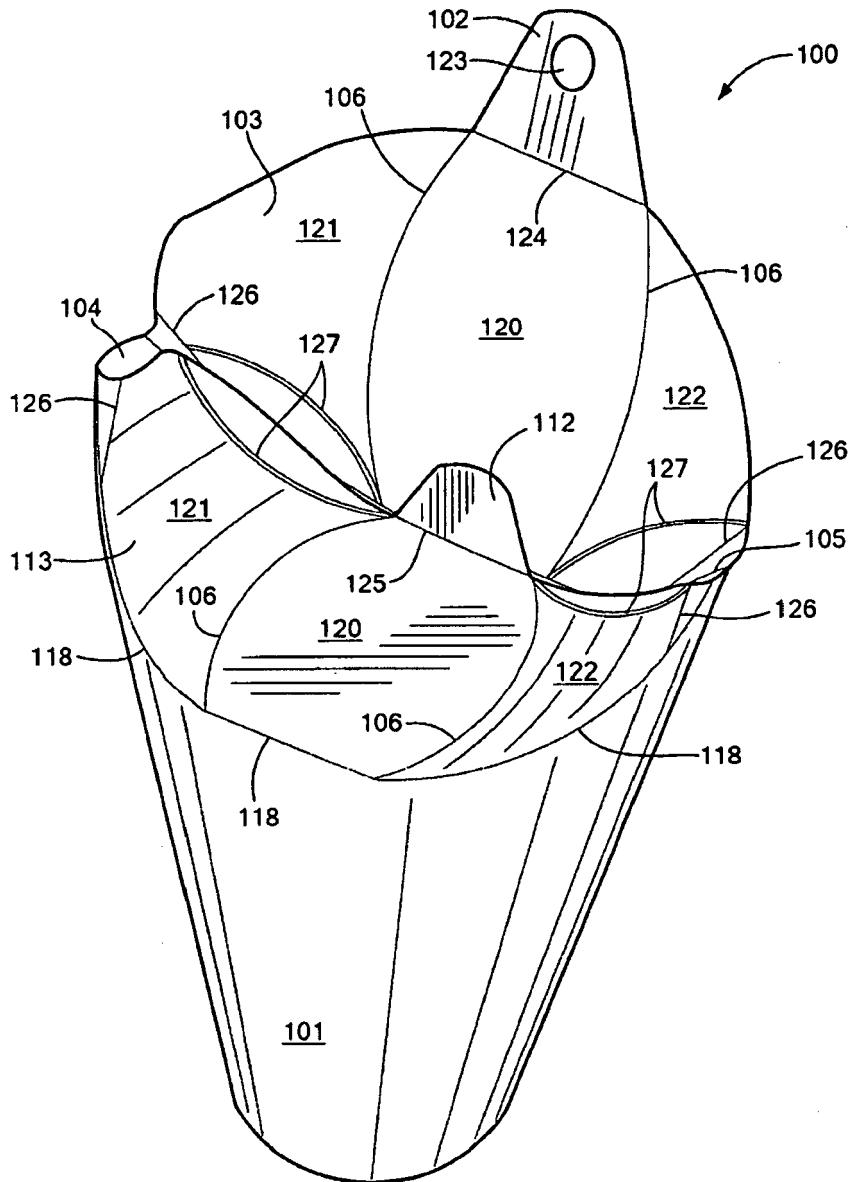
1. Un recipiente que comprende:
  - 5 una lámina de material flexible, cortada, enrollada y fijada para formar una región de base de forma troncocónica (101),  
 caracterizado porque:
    - 10 la lámina, cuando está enrollada de este modo, incluye también una región superior que tiene dos aletas opuestas (103, 113), cada aleta delimitada a partir de una parte restante de la lámina por un recorrido (118) a lo largo del cual la lámina está marcada, de modo que las aletas (103, 113), cuando están plegadas a lo largo de sus respectivos recorridos (118), definen una única parte para beber elevada que tiene un pico (104) formado entre una extensión de la región de base (101) y al menos una de las dos aletas (103, 113).
  - 15 2. Un recipiente según la reivindicación 1, en el que una de las dos aletas es una aleta externa y la otra aleta es una aleta interna (113) de modo que la aleta externa (103) recubre la aleta interna cuando las dos aletas (103, 113) están plegadas.
  - 20 3. Un recipiente según la reivindicación 2, en el que la aleta externa (103) tiene un primer borde conformado para coincidir, cuando las aletas (103, 113) están plegadas, aproximadamente con el recorrido de marcado (118) en la aleta interna.
  - 25 4. Un recipiente según la reivindicación 3, en el que la aleta externa (103) incluye una lengüeta de cierre (101) formada como parte de la lámina y que sobresale desde el primer borde, y marcada a lo largo de una primera línea (124) en la que sobresale desde el primer borde, para permitir que la lengüeta de cierre (102) se pliegue a lo largo de la primera línea (124) de modo que recubra una parte de la región de base (101).
  - 30 5. Un recipiente según la reivindicación 4, en el que la lengüeta de cierre (102) puede unirse de manera separable a la parte de la región de base (101).
  6. Un recipiente según la reivindicación 5, en el que la lengüeta de cierre (102) incluye una capa adhesiva.
  - 35 7. Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, en el que la aleta interna (113) tiene un segundo borde conformado para coincidir, cuando las aletas (103; 113) están plegadas, aproximadamente con el recorrido de marcado en la aleta externa (103).
  - 40 8. Un recipiente según la reivindicación 7, en el que la aleta interna (113) incluye una lengüeta de apertura (112) formada como parte de la lámina y que sobresale desde el segundo borde, y marcada a lo largo de una segunda línea (125) en la que sobresale desde el segundo borde, para permitir que la lengüeta de apertura (112) se pliegue a lo largo de la segunda línea (125) de modo que sobresalga hacia arriba desde un plano de una superficie de la aleta interna (113), para facilitar el despliegue de la aleta interna (113) después de que se haya plegado.
  - 45 9. Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que las aletas (113, 103) están conformadas también para definir, cuando las aletas (113, 103) están plegadas, una abertura de ventilación (105) en una región superior del recipiente opuesta al pico (104).
  - 50 10. Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además un fondo formado a partir de una segunda lámina de material, fijada en una abertura de la región de base, de modo que posibilita que el recipiente contenga un líquido introducido en el mismo a través una abertura en la región superior, existente cuando las aletas (113, 103) están desplegadas.
  - 55 11. Un recipiente según la reivindicación 10, en el que el fondo es generalmente circular.
  - 60 12. Un recipiente según la reivindicación 10 o la reivindicación 11, en el que la segunda lámina de material forma parte de la primera lámina de material.
  - 60 13. Un recipiente según la reivindicación 11, en el que el fondo se ha plegado para dar una superficie de fondo plano circular que tiene una pared circunferencial, estando la pared circunferencial adherida a una parte interior de la región de base (101).
  - 65 14. Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, que comprende además una represa (127) dispuesta en al menos una de las aletas opuestas (113, 103) para impedir que el contenido del recipiente fluya entre las aletas (113, 103) y se salga del recipiente.

15. Un recipiente según la reivindicación 14, en el que la represa (127) incluye al menos un par de relieves de acoplamiento en el material de las aletas (113, 103).
- 5 16. Un recipiente según la reivindicación 14, en el que la represa (127) incluye un reborde de un segundo material.
17. Un procedimiento para la elaboración de un recipiente, que comprende:
- 10 cortar una lámina de material flexible, marcarla, enrollarla y pegarla de modo que adopte la forma de un recipiente según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores.

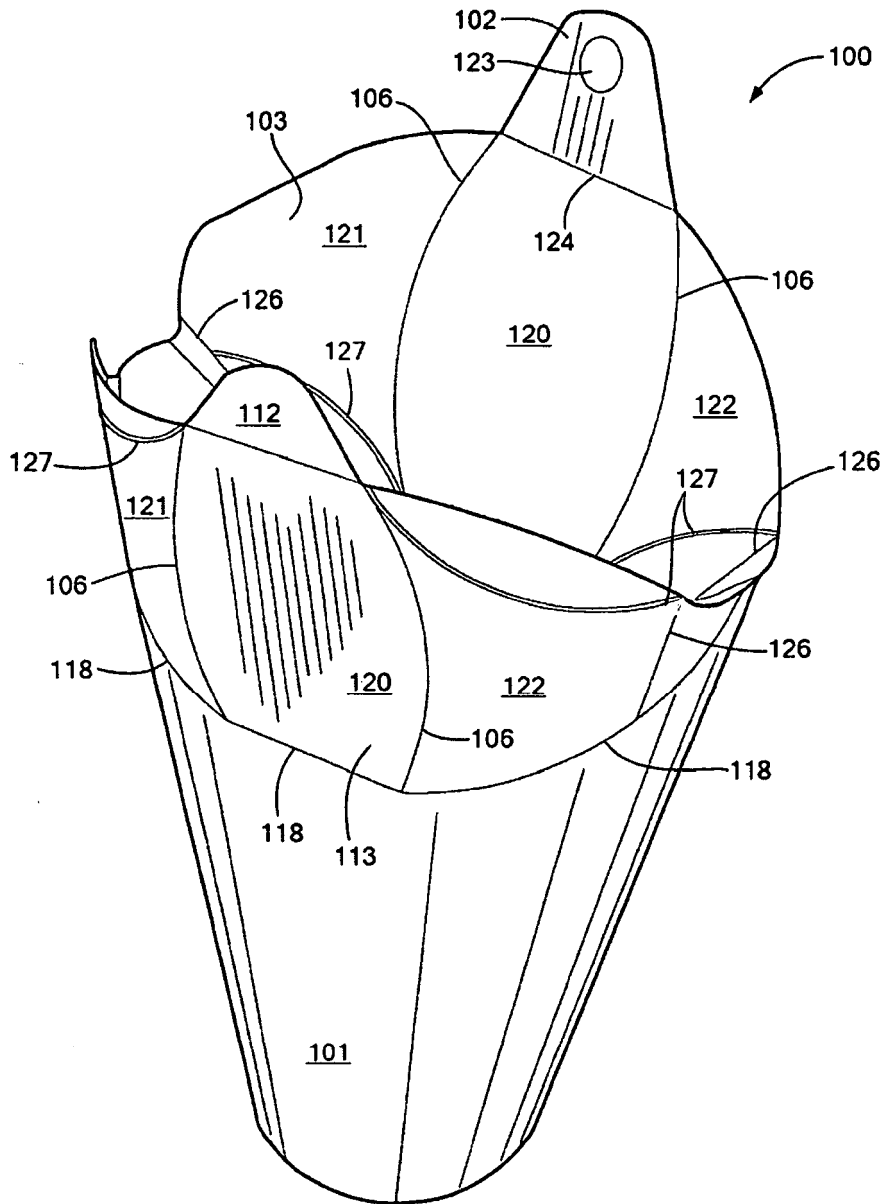




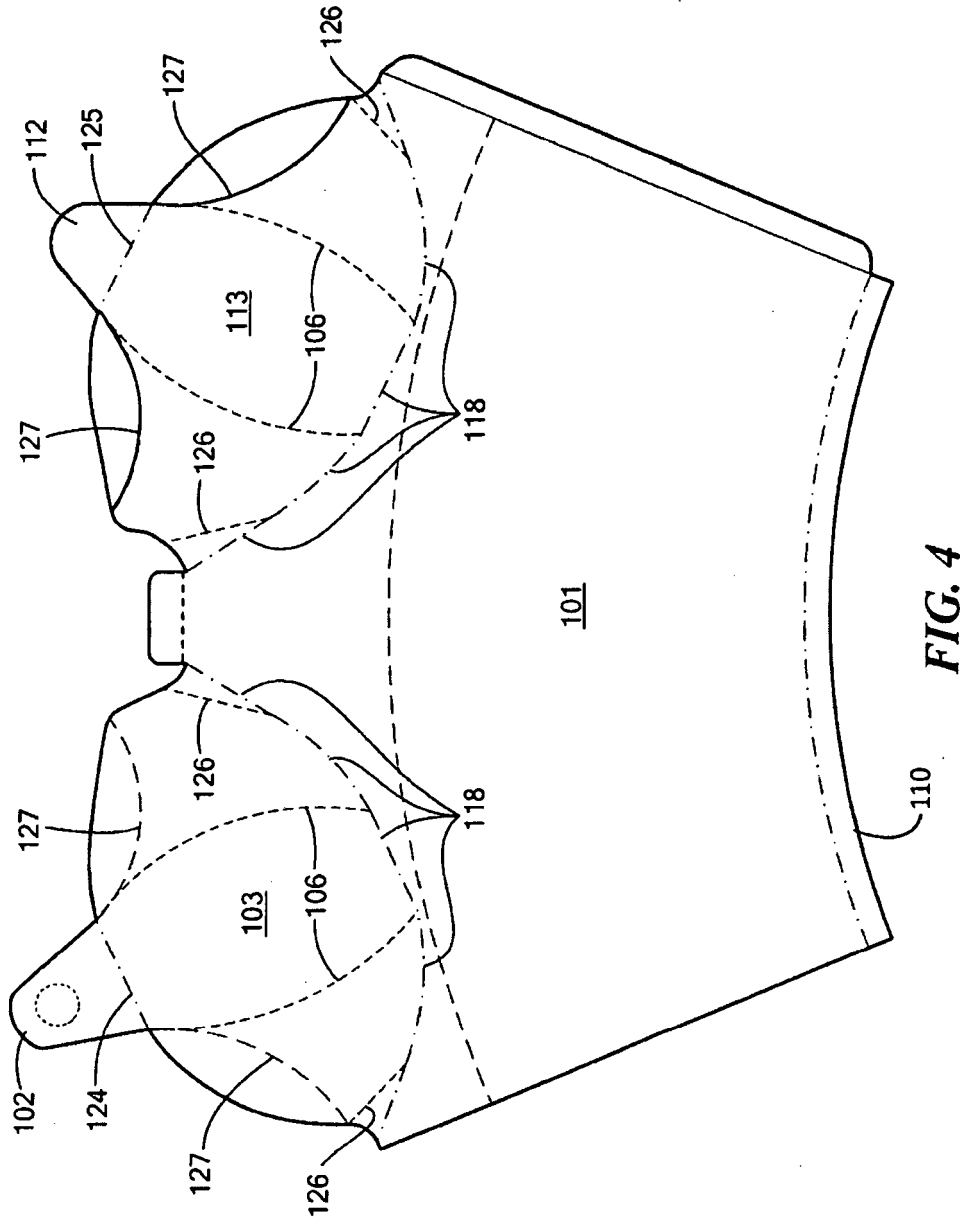
**FIG. 1**



**FIG. 2**

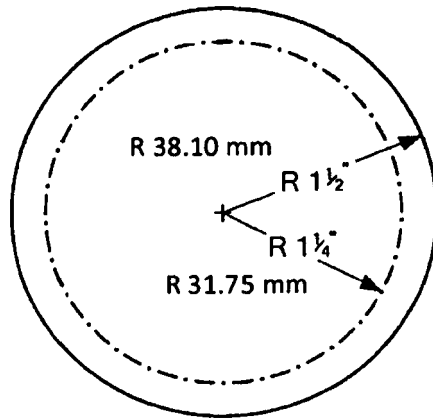


**FIG. 3**

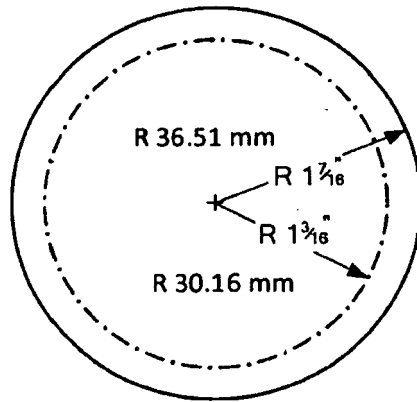


**FIG. 4**

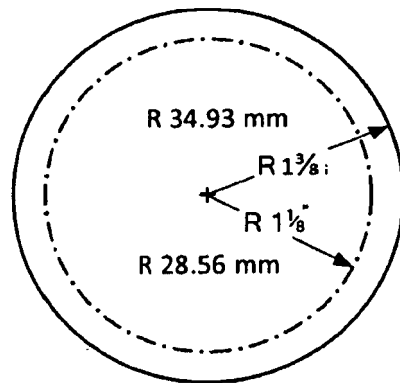
**FIG. 5**

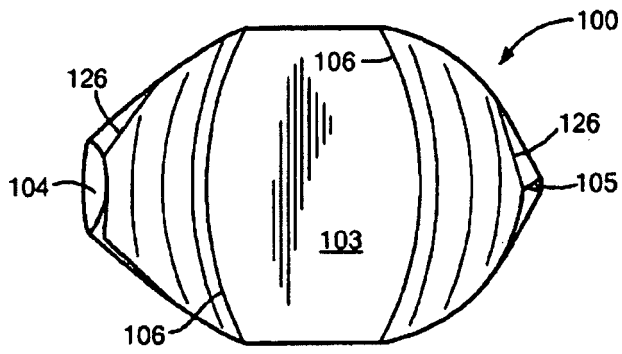


**FIG. 6**

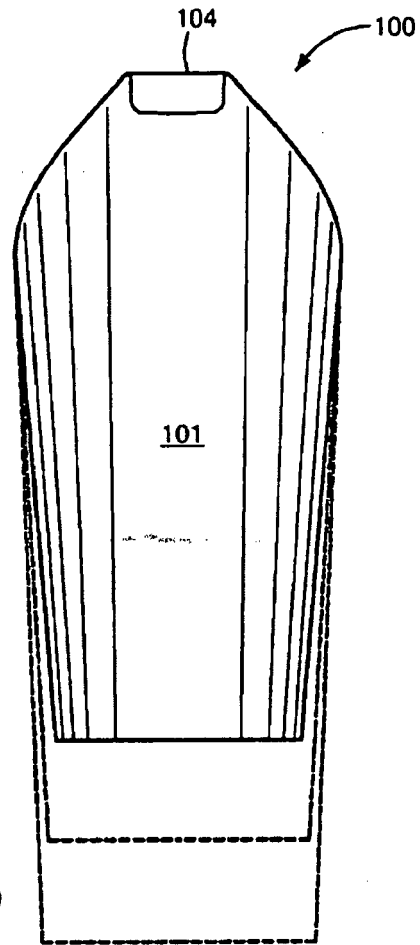


**FIG. 7**

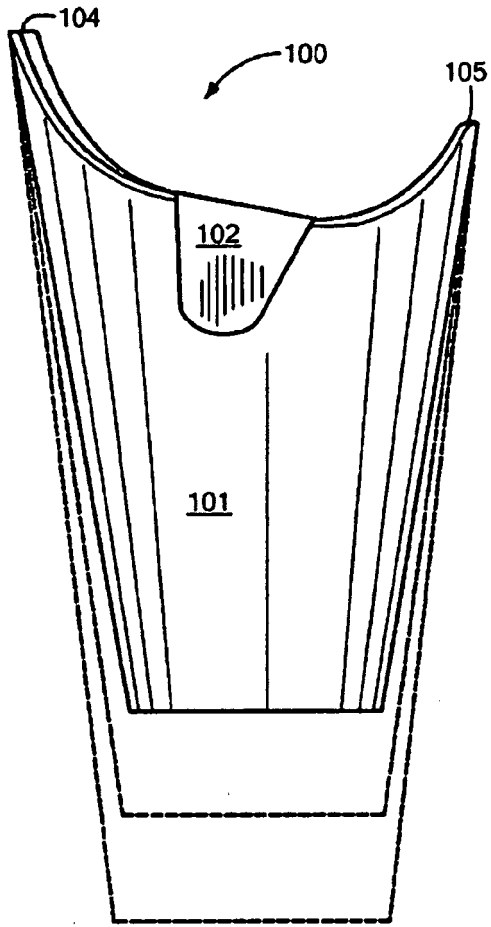




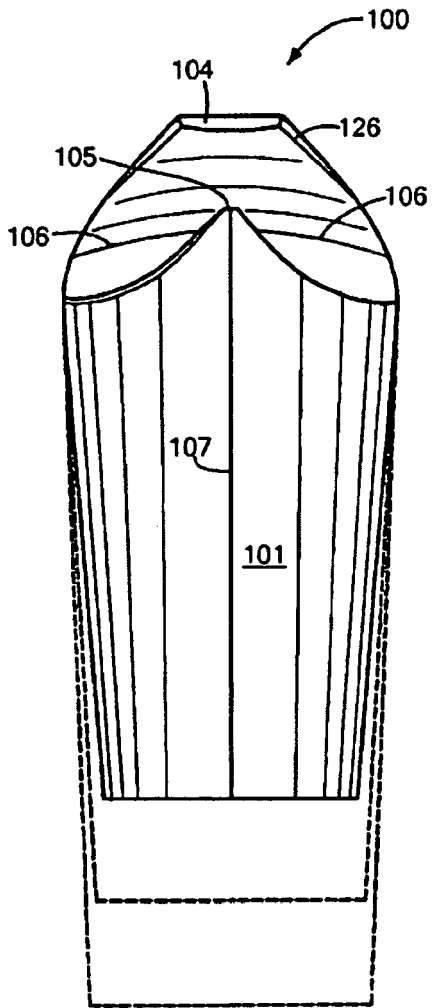
**FIG. 8**



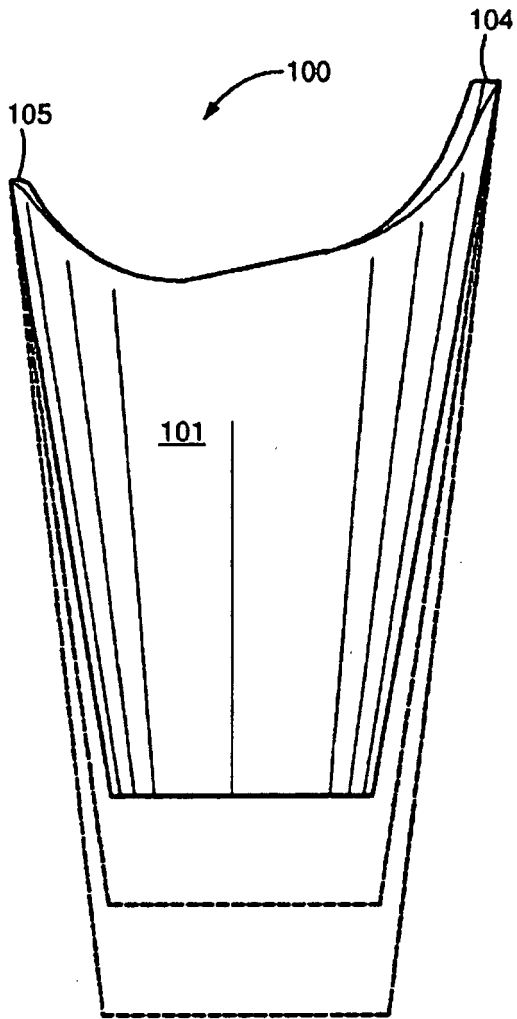
**FIG. 9**



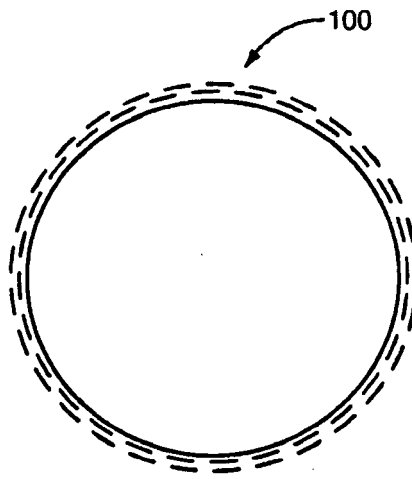
**FIG. 10**



**FIG. 11**



**FIG. 12**



**FIG. 13**