

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 443 915**

51 Int. Cl.:

B60R 1/06

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **04.05.2007 E 07107513 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **30.10.2013 EP 1864860**

54 Título: **Mejoras relacionadas con montajes para los espejos laterales de vehículo**

30 Prioridad:

08.06.2006 GB 0611271

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
21.02.2014

73 Titular/es:

**NISSAN MOTOR MANUFACTURING (UK) LTD.
(100.0%)
Cranfield Technology Park Moulsoe Road
Cranfield
Bedfordshire MK43 0DB , GB**

72 Inventor/es:

BROWN, JAMES

74 Agente/Representante:

CARPINTERO LÓPEZ, Mario

ES 2 443 915 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Mejoras relacionadas con montajes para los espejos laterales de vehículo

Esta invención se refiere a armazones para retrovisores laterales de vehículos, y a un método para posicionar dichos espejos en una estructura tal como el panel exterior de una puerta de un vehículo.

5 Los espejos retrovisores laterales de vehículos, a los que a continuación en el presente documento se hace referencia simplemente como retrovisores laterales, se soportan normalmente mediante armazones que se sujetan a las puertas delanteras de un vehículo de motor usando tornillos de fijación.

10 Normalmente, se insertan varios tornillos de fijación, desde el interior de un vehículo hacia fuera, a través de orificios en un panel de puerta de un vehículo, en resaltes roscados asociados en una base de un armazón. A continuación, el armazón se sujeta al panel apretando los tornillos de fijación. En muchas aplicaciones, una junta sella el espacio entre la base del armazón y el panel del vehículo para impedir la entrada de agua y para reducir el ruido del viento. En tales casos, la junta está dotada de huecos o perforaciones para que los tornillos de fijación tengan acceso a los resaltes en la base.

15 Habitualmente, los armazones de retrovisor lateral se sujetan a los vehículos en las líneas de ensamblaje, en las que se dispone de poco tiempo de trabajo. Un problema asociado con los armazones de retrovisor lateral convencionales, sobre todo en entornos de líneas de ensamblaje, es que se desalinean antes de sujetarlos mediante tornillos de fijación. Esto afecta adversamente a la calidad percibida, en especial porque el retrovisor se encuentra cerca de las líneas de cierre de la puerta y otras características de diseño que tienden a resaltar cualquier falta de alineación.

20 Una razón por la que los retrovisores laterales pueden desalinearse durante el montaje es la acumulación de tolerancias en las diversas formaciones del armazón tales como los orificios a través de los que se extienden los tornillos de fijación.

25 Para garantizar el montaje correcto de un retrovisor lateral en un vehículo, es necesario tener cuidado de asegurar que el armazón no se mueva con respecto al panel de puerta antes de apretar los tornillos de fijación. Esto puede conseguirse, por ejemplo, apretando al principio en parte todos los tornillos de fijación, comprobando a continuación la posición del armazón y, por último, apretando los tornillos por completo una vez que se ha determinado que el armazón está en la posición correcta. Desafortunadamente, tales medidas requieren mucho tiempo y esfuerzo, por lo que no son adecuadas para la producción en masa en una línea de ensamblaje. Generalmente, los trabajadores de las líneas de ensamblaje se encuentran dentro de los vehículos cuando colocan los armazones de retrovisor lateral para apretar los tornillos de fijación insertados desde el interior. No tienen ni tiempo ni ganas de salir del vehículo para comprobar la alineación del armazón de retrovisor lateral y luego volver al interior para apretar los tornillos de fijación.

35 Se ha sugerido que el problema de los armazones de retrovisor lateral desalineados podría atenuarse incorporando una junta de forma especial que no sólo selle el espacio entre la base de un armazón y un panel de puerta sino que también ayude a posicionar la base con respecto al panel. Tal junta se pone en la base y comprende un saliente integrado que se inserta en una abertura en el panel de puerta para posicionar el armazón mientras la base se sujeta de manera permanente mediante tornillos.

40 Desafortunadamente el uso de una junta de forma especial no siempre evita de manera satisfactoria la falta de alineación de los armazones de retrovisor lateral. Por ejemplo, puede haber aplicaciones en las que sería deseable colocar armazones sin juntas. Aun cuando se requiera una junta, la incorporación de una junta con un saliente integrado no permite necesariamente que los trabajadores de ensamblaje alineen de forma correcta un armazón sin abandonar su puesto dentro de un vehículo. El documento WO 2005/120899 da a conocer un ensamblaje de retrovisor con una característica para soportar de manera temporal el peso del retrovisor en el vehículo durante el ensamblaje pero no intenta posicionar con precisión el retrovisor con respecto al vehículo. Dicho de otro modo, no facilita la colocación sencilla, con una mano de un armazón que puede realizarse, por ejemplo, alcanzando desde el interior el exterior de un vehículo, sin mirar.

50 En un sentido amplio, y desde un primer aspecto, la presente invención consiste en un armazón para un retrovisor lateral de vehículo, donde el armazón está adaptado para sujetarlo a un panel de un vehículo y comprende varios salientes para su inserción en aberturas asociadas en el panel para posicionar el armazón antes de sujetarlo al panel.

La incorporación de varios salientes hace posible que los trabajadores de ensamblaje posicionen con precisión el armazón antes de sujetarlo a un panel de un vehículo. El armazón se puede adaptar para su sujeción a un panel de cualquier manera correcta, por ejemplo, si consta de uno o más medios de fijación tales como resaltes roscados o espárragos roscados, o si tiene una superficie que puede pegarse al panel.

55 Preferiblemente, el armazón puede comprender una base para soportar un retrovisor lateral, base que tiene la pluralidad de salientes. Esto garantiza el posicionamiento de los salientes en el mismo componente que soporta el

retrovisor lateral (que a su vez puede estar alojado en un ala o marco separado). Cuanto más cerca esté soportado el retrovisor en los salientes, con mayor precisión se posicionará.

5 El armazón de la presente invención puede comprender opcionalmente una junta. En este contexto, la presencia opcional de una base que comprende la pluralidad de salientes permite, por ejemplo, realizaciones de la invención en las que el armazón no incluye una junta. También permite realizaciones de la invención que comprenden una junta sin características de posicionamiento (tales como salientes).

10 Ventajosamente, para que el armazón de la presente invención se pueda posicionar de manera particularmente fácil, se puede adaptar un primero de los salientes para insertarlo en una primera abertura asociada para proporcionar un primer punto de posicionamiento para el armazón y, de manera provisional, para soportar el armazón en una posición anclada, pero aún móvil, por ejemplo pivotante; y un segundo de los salientes se puede adaptar para insertarlo en una segunda abertura asociada para proporcionar un segundo punto de posicionamiento para el armazón, combinándose los puntos de posicionamiento primero y segundo para posicionar el armazón.

15 Esta configuración permite a los trabajadores de ensamblaje posicionar el armazón en un proceso de múltiples etapas, insertando inicialmente el primer saliente y a continuación haciendo pivotar el armazón anclado según sea necesario antes de insertar el segundo saliente para completar el posicionamiento del armazón. Así, el posicionamiento del armazón se convierte en una tarea relativamente simple que, por ejemplo, puede realizar un trabajador de ensamblaje mientras alcanza desde el interior el exterior de un vehículo, sin mirar.

20 Hay numerosas maneras en las que se puede adaptar el primer saliente para proporcionar un primer punto de posicionamiento para el armazón y, de manera provisional, para soportar el armazón en una posición anclada pero móvil. Son adecuadas todas las configuraciones que cumplan con la función requerida en el contexto de la invención. Sin embargo, según una forma de realización preferida de la invención, el primer saliente puede comprender una protuberancia lateral adaptada para engancharse con un borde de la primera abertura para anclar el armazón. Esto representa una opción conveniente y eficaz.

25 Para proporcionar más flexibilidad durante el posicionamiento del armazón, y a pesar de estar adaptado para soportar el armazón en una posición anclada, el primer saliente se puede adaptar adicionalmente para poderlo retirar a propósito de la primera abertura para permitir, en uso, el desenganche a propósito del armazón anclado del panel. Cuando este es el caso, resulta particularmente ventajoso que cualquier protuberancia lateral que pueda estar comprendida opcionalmente en el primer saliente se extienda en la dirección del segundo saliente y esté adaptada para impedir que el primer saliente se retire de la primera abertura cuando el segundo saliente se inserta en la segunda abertura.

30 El primer saliente puede tener la ventaja de una forma de gancho para proporcionar un anclaje de gancho cuando se inserta en la primera abertura. Alternativamente, el primer saliente se puede adaptar para que proporcione un anclaje con ajuste a presión cuando se inserta en la primera abertura.

35 Para mejorar la funcionalidad de los salientes primero y segundo, será preferible que el segundo saliente tenga un extremo libre y forma ahusada hacia el extremo libre para facilitar un ajuste forzado con la segunda abertura. Entonces el armazón puede colocarse en una posición final, precisa y estable simplemente presionando el segundo saliente hacia el interior de la segunda abertura después de haber insertado y anclado el primer saliente en la primera abertura. Un ajuste forzado del segundo saliente garantiza que el segundo saliente se posicione con precisión, sin tolerancia. Esto puede tener el efecto adicional de eliminar cualquier falta de alineación capaz de provocar una tolerancia en el diámetro del primer saliente, que podría derivarse, por ejemplo, de la adaptación del primer saliente para soportar el armazón en una posición anclada pero móvil.

40 Cuando el segundo saliente tiene una forma ahusada para facilitar un ajuste forzado, el segundo saliente puede comprender de manera ideal una sección transversal circular para una precisión máxima del posicionamiento en la segunda abertura.

45 Tal como se indicó anteriormente, el armazón puede incluir medios de fijación para sujetar el armazón al panel. Tales medios de fijación pueden estar roscados, por ejemplo adoptando la forma de uno o más resaltes roscados o espárragos roscados. Opcionalmente, los medios de fijación pueden ser distintos de los salientes.

50 Desde un segundo aspecto, la presente invención radica en un método para posicionar, en un vehículo, un armazón de retrovisor lateral que comprende un saliente de anclaje y un saliente de posicionamiento secundario, método que consiste en insertar el saliente de anclaje en una primera abertura en la estructura para soportar el armazón en una posición anclada, pero móvil; mover el armazón anclado; insertar el saliente de posicionamiento secundario en una segunda abertura en la estructura, combinándose los salientes de anclaje y de posicionamiento secundario insertados para posicionar el armazón con respecto a la estructura.

55 Preferiblemente, la inserción del saliente de anclaje puede proporcionar un primer posicionamiento aproximado del armazón en la estructura y la inserción del saliente de posicionamiento secundario puede proporcionar un segundo posicionamiento más preciso del armazón. Por ejemplo, puede haber una tolerancia entre el saliente de anclaje y la primera abertura, y la etapa de insertar el saliente de posicionamiento secundario puede impedir el movimiento del

primer saliente dentro de la primera abertura. Esto tiene la ventaja de permitir un ajuste holgado alrededor del saliente de anclaje, que a su vez permite una inserción más sencilla del saliente de anclaje en la primera abertura y el movimiento del armazón para dirigir el saliente de posicionamiento secundario al interior de la segunda abertura, al mismo tiempo que todavía se proporciona un posicionamiento final preciso del armazón.

- 5 Para que esta invención pueda entenderse más fácilmente, a continuación se hará referencia, a modo de ejemplo, a los dibujos adjuntos en los que:

La figura 1 es una vista en despiece de un armazón de retrovisor lateral de vehículo según la invención y una parte de una puerta de un vehículo a la que se sujeta el armazón de retrovisor lateral; y

- 10 Las figuras 2a y 2b son vistas en sección frontal esquemáticas de los componentes de la figura 1 cuando el armazón se posiciona en la puerta del vehículo.

Con referencia en primer lugar a la figura 1, en una realización de la invención, un armazón 1 de retrovisor lateral de vehículo consiste en un ala 2 de retrovisor, una base 3 de retrovisor y una junta 4. En la figura 1 también se muestran un panel exterior 6, una parte de refuerzo 7 y un panel interior 8, todo ello perteneciente a la puerta 9 de un vehículo en la que va a sujetarse el armazón 1.

- 15 El ala 2 de retrovisor soporta un retrovisor lateral de manera convencional, que permite las funciones de retrovisor lateral habituales tales como ajuste del ángulo del retrovisor, y está unida a la base 3 del retrovisor. Para mejorar la claridad, se han omitido en los dibujos los detalles estructurales y del retrovisor lateral que soportan las funciones de retrovisor.

- 20 La base 3 del retrovisor actúa como soporte para el ala 2 del retrovisor y como medio para unir el armazón 1 a la puerta 9 del vehículo. Adopta la forma de una ménsula en forma de L, que comprende una parte inferior 10 y una parte vertical 11, generalmente ortogonal a la parte inferior 10. La parte inferior 10 actúa como soporte principal para el ala 2 del retrovisor y se coloca en una posición mayormente horizontal, que se extiende hacia fuera cuando el armazón 1 se sujeta a la puerta 9 del vehículo, en uso. La parte vertical 11, en uso, se encuentra adyacente al panel exterior 6 de la puerta 9 del vehículo. La parte vertical 11 y la parte inferior 10 coinciden en una unión 12.

- 25 La parte vertical 11 de la base 3 del retrovisor comprende unos resaltes primero 13, segundo 14 y tercero 15 internamente roscados, cuyas aberturas se dirigen en sentido opuesto a la parte inferior 10, es decir hacia dentro hacia la puerta 9 en uso. Estas aberturas, en uso, reciben tornillos 16, 17, 18 de fijación asociados. Los resaltes roscados primero 13 y segundo 14 se posicionan separados unos centímetros, adyacentes a la unión 12 entre la parte vertical 11 y la parte inferior 10, y por tanto se encuentran en el mismo plano que la parte inferior 10. Por el contrario, el tercer resalte 15 se posiciona hacia el extremo libre 19 de la parte vertical 11, es decir el extremo de la parte vertical que sobresale alejándose de la unión 12. Los resaltes primero 13, segundo 14 y tercero 15 definen los puntos de un triángulo rectángulo imaginario, estando ubicado el ángulo recto en el primer resalte 13, adyacente a la unión 12.

- 35 Para ayudar a posicionar el armazón 1 antes, durante y después de sujetarlo a la puerta 9 del vehículo, la base 3 incluye además características de posicionamiento en forma de salientes primero 20 y segundo 21. El primer saliente 20 tiene forma de gancho y en uso se extiende hacia dentro desde la parte vertical 11 de la base 3, adyacente al tercer resalte 15. El primer saliente 20 tiene una longitud aproximada de 3 cm., con un lóbulo 20a lateralmente extendido (véanse para ello las figuras 2a y 2b) para crear su forma de gancho.

- 40 Como en el caso del primer saliente 20, el segundo saliente 21 también se extiende en uso hacia dentro desde la parte vertical 11 de la base 3. El segundo saliente 21 se ubica adyacente al segundo resalte 14 y, aunque también tiene una longitud aproximada de 3 cm., difiere del primer saliente 20 en que tiene forma de clavija. Por tanto, el segundo saliente 21 tiene una sección transversal circular, con una sección ahusada hacia un extremo 21a libre (véanse para ello las figuras 2a y 2b).

- 45 La junta 4 del armazón 1 ayuda a sellar el armazón 1 a la puerta 9 del vehículo. Por tanto, en uso, la junta 4 se inserta entre la parte vertical 11 de la base 3 y el panel exterior 6 de la puerta 9 del vehículo, y se forma de un material elástico para que quede sellado contra esos componentes. La junta 4 se conforma para complementar la parte 11 vertical de la base 3 y para permitir la inserción de los tornillos de fijación 16, 17, 18 en los resaltes roscados 13, 14, 15 del armazón 1. Por tanto, la junta 4 comprende tres orificios que corresponden en su posicionamiento a los resaltes roscados primero 13, segundo 14 y tercero 15 en la parte vertical 11 de la base 3 para que los tornillos de fijación 16, 17, 18 asociados se extiendan a través de la junta 4 para su enganche con los resaltes 13, 14, 15.

- 50 Tal como se indicó anteriormente, la puerta 9 del vehículo a la que se sujeta el armazón 1, tal como se muestra en las figuras 1 y 2, comprende el panel exterior 6, la parte de refuerzo 7 y el panel interior 8. Cada uno de estos componentes tiene uno o más orificios para permitir la inserción de los tornillos de fijación 16, 17, 18 desde la dirección del panel interior 8, hacia fuera en la dirección del armazón 1, tal como se muestra mediante la línea discontinua en la figura 1. En el caso del panel interior 8 y la parte de refuerzo 7, tres orificios específicos coinciden con la disposición de los resaltes 13, 14, 15 y reciben los tornillos de fijación primero 16, segundo 17 y tercero 18. En

el caso del panel exterior 6, un único orificio grande, generalmente triangular engloba todos los resaltes 13, 14, 15 y alberga los tres tornillos 16, 17, 18.

La junta 4 y el panel exterior 6 comprenden los primeros orificios 22a, 22b y los segundos orificios 23a, 23b que se alinean respectivamente en pares en uso para recibir los salientes primero 20 y segundo 21 de la base 3. Por tanto, los primeros orificios 22a, 22b y los segundos orificios 23a, 23b se combinan respectivamente para formar pasajes para los salientes 20, 21 cuando se arriman la junta exterior 4 y el panel 6. Los primeros orificios 22a, 22b para recibir el primer saliente 20 son ovalados, mientras que los segundos orificios 23a, 23b para recibir el segundo saliente 21 son redondos.

Ahora, con referencia a la figura 1 y las figuras 2a y 2b, los salientes 20, 21 de la base 3 del armazón 1 están adaptados para ser recibidos en los pasajes/orificios 22a, 22b, 23a, 23b de la junta 4 y el panel exterior 6. Concretamente, el primer saliente 20 en forma de gancho está conformado de tal manera que puede insertarse en los primeros orificios 22a, 22b, para soportar el armazón 1 en una posición anclada pero pivotante. Una vez que el primer saliente 20 se inserta en los primeros orificios 22a, 22b, su lóbulo 20a se engancha con un borde del primer orificio 22b formado en el panel exterior 6 para impedir que el primer saliente 20 se salga de los primeros orificios 22a, 22b, proporcionando de este modo un soporte suspendido, anclado para el armazón 1. La única manera de poder retirar el primer saliente 20 de los primeros orificios 22a, 22b es mediante una alineación cuidadosa del lóbulo 20a con la forma ovalada de los primeros orificios 22a, 22b.

El segundo saliente 21 está optimizado para un ajuste forzado con los segundos orificios 23a, 23b. La forma de clavija ahusada del segundo saliente 21 permite una inserción inicial relativamente sencilla del segundo saliente 21 en los segundos orificios 23a, 23b. A partir de entonces, puede conseguirse un ajuste forzado fuerte acuñando todo lo posible la segunda parte 21 en los segundos orificios 23a, 23b, por ejemplo tras apretar los tornillos de fijación 16, 17, 18 dentro de los resaltes 13, 14, 15.

Habiendo descrito los componentes estructurales clave del armazón 1 según esta realización de la invención, a continuación se ilustrará su funcionamiento con referencia a las figuras 1 y 2.

Tal como se indicó anteriormente, el objeto de los salientes 20, 21 de la base 3 del armazón es facilitar el posicionamiento del armazón 1 antes, durante y después de su sujeción a la puerta 9 del vehículo, o de hecho a cualquier otra estructura en la que pueda montarse un retrovisor. Los salientes 20, 21 permiten posicionar el armazón en un sencillo proceso de dos etapas. Inicialmente, con referencia a la figura 2a, el primer saliente 20 se inserta en los primeros orificios 22a, 22b en la puerta 9 del vehículo. Esto no sólo proporciona un posicionamiento inicial aproximado del armazón 1 sino que también soporta el armazón en una posición anclada, pivotante. A continuación, una vez que el armazón 1 queda soportado por el primer saliente 20 (de anclaje), y tal como se muestra en la figura 2b, el segundo saliente 21 se inserta en los segundos orificios 23a, 23b, después de hacer pivotar el armazón en la medida en que sea necesario (representado por la flecha A en la figura 2a). Luego, el segundo saliente 21 se mantiene en su sitio mediante un ajuste forzado y proporciona un posicionamiento subsiguiente, preciso del armazón en combinación con el primer saliente 20. Por tanto, el segundo saliente 21 puede denominarse saliente de posicionamiento secundario.

El posicionamiento espacial de los salientes 20, 21 en el armazón 1, y la forma de los mismos, garantizan que el armazón 1 esté en el posicionamiento perfecto para quedar sujeto de manera permanente a la puerta 9 del vehículo mediante los tornillos de fijación 16, 17, 18, que se insertan en los resaltes roscados 13, 14, 15, y que se aprietan, después de haberse realizado las dos etapas de posicionamiento anteriores. A este respecto, se indica que la inserción del segundo saliente 21 provoca la tracción del primer saliente 20 en la dirección de los segundos orificios 23a, 23b en la medida permitida por los primeros orificios 22a, 22b, compensando cualquier tolerancia entre los primeros orificios 22a, 22b y el primer saliente 20. Esto, a su vez, hace que la forma de gancho del primer saliente 20 impida la retirada del primer saliente 20 de los primeros orificios 22a, 22b: ya no es posible alinear el lóbulo 20a del primer saliente 20 con la forma ovalada de los primeros orificios 22a, 22b para desenganchar el primer saliente. Se apreciará que el armazón 1, según la presente forma de realización, está adaptado específicamente para albergar esta funcionalidad. Así, por ejemplo, el lóbulo 20a del primer saliente se extiende lateralmente en la dirección del segundo saliente 21, mientras que la distancia del primer saliente 20 con respecto al segundo saliente 21 se selecciona con cuidado basándose en la distancia y forma de los primeros orificios 22a, 22b y segundos orificios 23a, 23b.

La forma de realización de la invención descrita anteriormente no debe considerarse como limitación de ningún modo. El experto en la técnica apreciará que son posibles varias modificaciones de la forma de realización sin apartarse del alcance de la presente invención. Así, por ejemplo, es posible variar la forma de los salientes para tener en cuenta la forma de los orificios u otras aberturas para recibirlos. Del mismo modo, es posible albergar más de dos aberturas/salientes o variar la posición de las aberturas/los salientes con respecto a los resaltes o entre sí.

REIVINDICACIONES

1. Un armazón (3) para acoplar un retrovisor lateral a un panel (6) de un vehículo, armazón (3) compuesto de:
una pluralidad de resaltes roscados (13, 14, 15) para sujetar el armazón (3) al panel (6); y
una pluralidad de salientes (20, 21) separados que incluyen un gancho para su inserción en una pluralidad de aberturas correspondientes en el panel (6) dispuestas para posicionar el armazón (3) antes de sujetarlo al panel (6) mediante los resaltes roscados (13, 14, 15).
5
2. El armazón según la reivindicación 1, en el que:
un primero de los salientes (20) está adaptado para insertarlo en una primera abertura (22a) asociada para proporcionar un primer punto de posicionamiento para el armazón (3) y, de manera provisional, para soportar el armazón (3) en una posición anclada, pero móvil; y
un segundo de los salientes (21) está adaptado para insertarlo en una segunda abertura (22b) asociada para proporcionar un segundo punto de posicionamiento para el armazón,
combinándose los puntos de posicionamiento primero y segundo para posicionar el armazón.
10
3. El armazón según la reivindicación 2, en el que el primer saliente (20) tiene una protuberancia lateral (20a) adaptada para engancharse con un borde de la primera abertura (22a) para anclar el armazón (3).
15
4. El armazón según la reivindicación 3, en el que la protuberancia lateral (20a) se extiende en la dirección del segundo saliente (21) y está adaptada para impedir que el primer saliente (20) se retire de la primera abertura (22a) cuando el segundo saliente (21) se inserta en la segunda abertura (22b).
5. El armazón según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 4, en el que el segundo saliente (21) tiene un extremo libre y está ahusado hacia el extremo libre para facilitar un ajuste forzado con la segunda abertura (22b).
20
6. Un método para posicionar, en un vehículo, un armazón (3) de retrovisor lateral que comprende un saliente de anclaje (20) y un saliente de posicionamiento secundario (21), método que consiste en:
insertar el saliente de anclaje (20) en una primera abertura (22a) en la estructura para soportar el armazón (3), en una posición anclada, pero móvil;
25
mover el armazón anclado (3) en la medida en que sea necesario; e
insertar el saliente de posicionamiento secundario (21) en una segunda abertura (22b) en la estructura, combinándose los salientes de anclaje y de posicionamiento secundario insertados para posicionar el armazón (3).
30
7. El método según la reivindicación 6, en el que la inserción del saliente de anclaje (20) proporciona un primer posicionamiento aproximado del armazón (3) en la estructura y la inserción del saliente de posicionamiento (21) secundario proporciona un segundo posicionamiento más preciso del armazón (3).
8. El método según la reivindicación 7, en el que hay una tolerancia entre el saliente de anclaje (20) y la primera abertura, y la etapa de insertar el saliente de posicionamiento secundario (21) impide el movimiento del saliente de anclaje (20) dentro de dicha tolerancia.
35

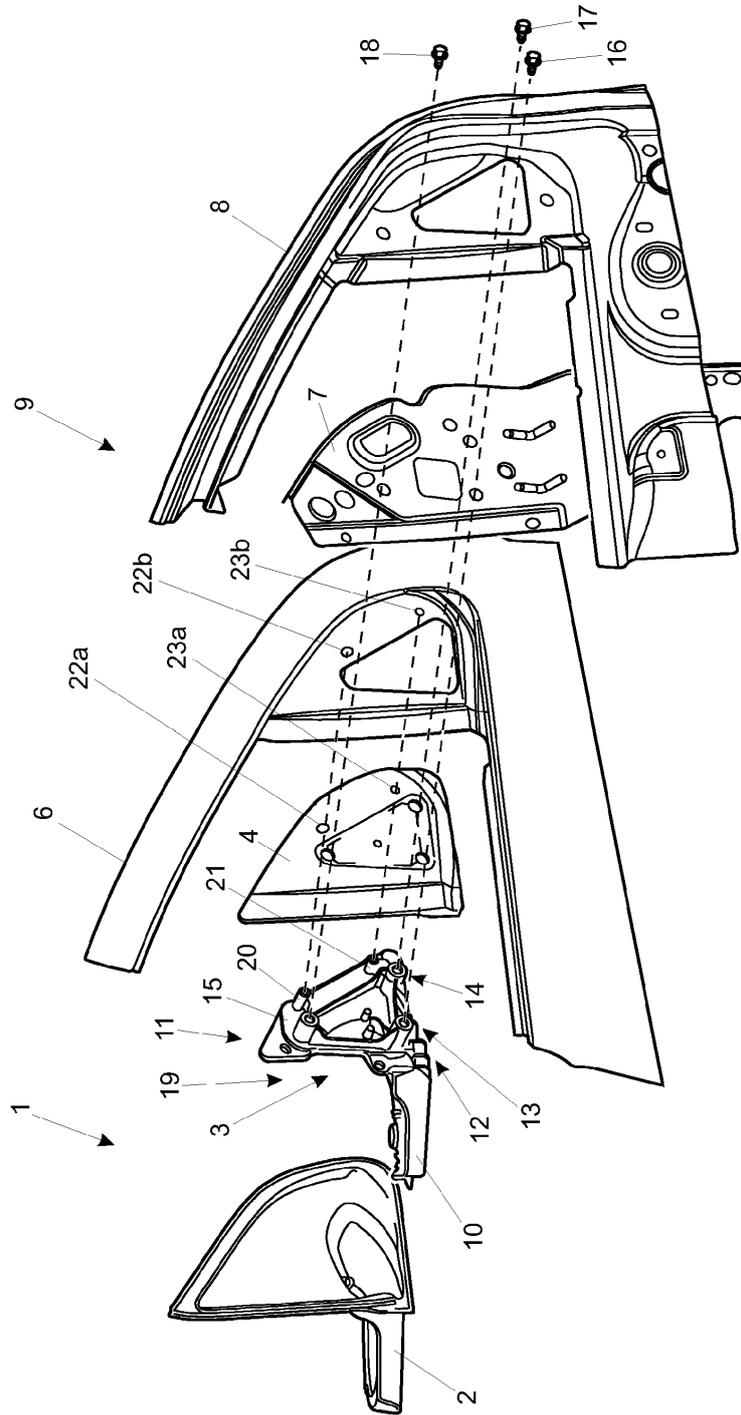


Fig.1

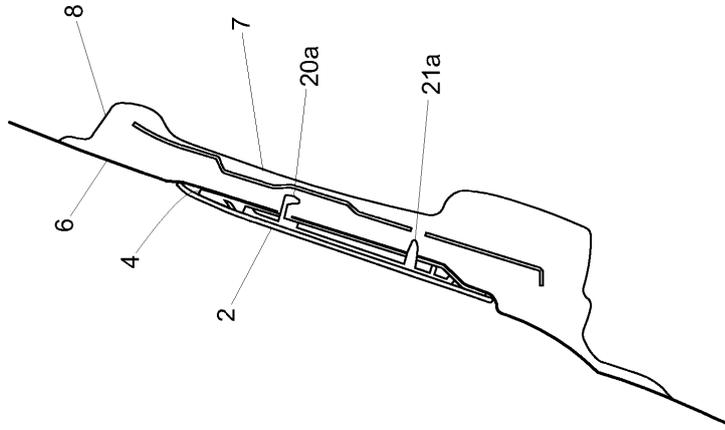


Fig. 2b

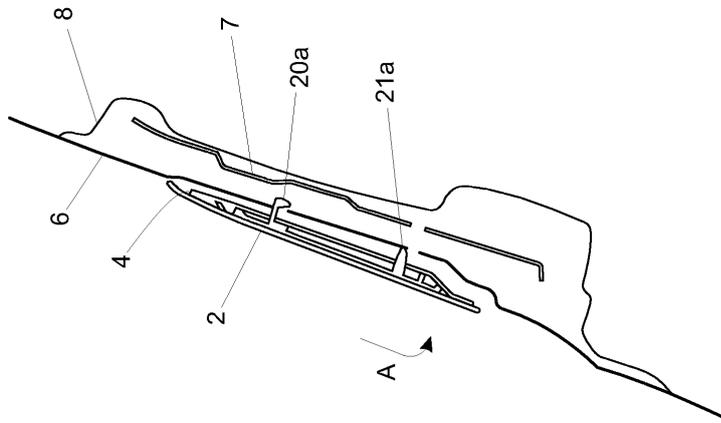


Fig. 2a