

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 445 826**

51 Int. Cl.:

G06F 13/12 (2006.01)

G06F 7/00 (2006.01)

G06Q 99/00 (2006.01)

B65G 67/00 (2006.01)

G06Q 10/00 (2012.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **15.07.2005 E 05772285 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.11.2013 EP 1781470**

54 Título: **Método para generar sobres de envío postal bajo demanda**

30 Prioridad:

15.07.2004 US 588112 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

05.03.2014

73 Titular/es:

**COSGROVE, ROGER T. (100.0%)
591 N. SMITH AVENUE C/O ENTREMEDIA
CORONA, CA 92880, US**

72 Inventor/es:

COSGROVE, RODGER T.

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 445 826 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Método para generar sobres de envío postal bajo demanda

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere a la generación y el envío de sobres de envío postal, o más en general, de cualquier comunicación gráfica impresa específica, dirigida, compuesta por un documento de una o más páginas introducidas en un sobre a juego. Más específicamente, la presente invención se refiere al diseño o creación de uno o varios sobres de envío postal en una localización y la fabricación y el despacho o envío postal del o de los citados sobres de envío postal en una segunda localización.

Antecedentes de la invención

10 Convencionalmente, para crear una carta o un sobre de envío postal se podía imprimir localmente un documento tal como el texto de una carta u otro mensaje en un papel con membrete o un formulario, introducir el documento en un sobre, añadir el franqueo y entrar en un servicio de envío / postal. Esto requeriría contar con materiales a mano, tales como un material de papel plano preimpreso y preconvertido y sobres preimpresos que se hacen obsoletos y que requieren almacenamiento, un dispositivo de impresión, tal como una máquina de escribir o impresora láser con
15 los suministros y energía relacionados, franqueo postal, y mano de obra para ejecutar la impresión, el montaje y el envío postal del sobre de envío postal.

Las imprentas comerciales producen típicamente cartas para clientes en lotes más grandes en material preimpreso con largos plazos de entrega y poca, o ninguna, variación en la presentación gráfica. La fabricación de sobres de envío postal puede ser subcontratada a un servicio externo de secretariado, especialmente para la producción de
20 sobres de envío postal uno a la vez, sin embargo, esto todavía se produce en papel preimpreso que debe ser inventariado para la demanda potencial.

Está surgiendo en la actualidad una industria para crear la "impresión bajo demanda" con el fin de reducir la necesidad de un inventario de material preimpreso y para aumentar la flexibilidad de los diseños para la producción. En la actualidad, han surgido distintos proveedores de servicios de cartas bajo demanda, tales como Zairmail o
25 Postcards.com. Estos proveedores, o bien no usan sobres, fabricando simplemente tarjetas postales en su lugar, o bien utilizan un sobre de ventana doble genérico para incluir un documento y mostrar la información de la dirección de entrega y de remite. Por lo general, sus sistemas de fabricación no son económicos en lotes muy pequeños, especialmente una unidad. Si proporcionan una unidad, la fabricación implica un "trabajo manual", y es mucho más costoso de producir que con la actual invención. El uso de un sobre de doble ventana transmite poca o ninguna
30 información gráfica en el sobre portador y le da al sobre de envío postal de una apariencia particularmente limitada y "prefabricada".

El documento US 5.918.220 describe un método de generación de sobres de envío postal bajo demanda. Para cada sobre de envío postal, los datos para un sobre y los datos para un documento son recibidos en un ordenador y se disponen en una cola de fabricación. Un sobre se imprime con los datos de la dirección y un códigos de barras, y, en paralelo a lo mismo, se imprime un documento con el contenido deseado. El documento impreso se introduce en un
35 sobre impreso a juego para crear un sobre de envío postal.

Sumario de la invención

La presente invención consiste en un método para aceptar las demandas de un usuario por medio de un ordenador para fabricar automáticamente un sobre de envío postal físico que consiste en un documento impreso personalizado
40 encerrado dentro de un sobre impreso personalizado a juego. Un registro digital del sobre de envío postal puede ser retenido para el archivo y el sobre de envío postal puede ser enviado, además, por el sistema postal u otra red de entrega.

La presente invención puede aceptar las demandas de sobres de envío postal para la fabricación desde diversos canales. Un sobre de envío postal consiste en cualquier combinación de texto e imágenes estáticas y texto variable
45 e imágenes que se fusionan y se imprimen sobre las partes constitutivas del sobre de envío postal. Los sobres de envío postal se pueden procesar en cantidades que varían desde uno hasta cualquier cantidad.

La presente invención difiere de cualquier técnica anterior puesto que construye, en base de unidad a unidad, un sobre exterior a juego con un documento interior construido de forma simultánea. Verifica entonces que el documento y el sobre de envío postal constitutivos pretendidos coinciden formando un conjunto completo, se
50 introduce el documento en el sobre, y se puede volver a verificar la fabricación y la asignación finales en una bandeja de preclasificación postal o similar para la entrada en un sistema de logística de suministro, tales como el Servicio Postal de los EE.UU. o en compañías privadas tales como Fedex o DHL, y también para reportar a los programas de software de gestión de procesos de negocio y por lo tanto al usuario.

La presente invención proporciona varias ventajas con respecto a la técnica anterior. Por ejemplo, el usuario no necesita tener que mantener papel, formularios o sobres con membrete a mano. Además, el usuario no necesita una
55

impresora a mano y el usuario tampoco necesita mantener ningún tipo de sellos postales a mano. La producción puede ser demandada desde cualquier lugar en cualquier momento. Además, las economías de escala de producción redundarán en beneficio para el pequeño usuario porque toda la producción es digital en una escala de una unidad, con independencia del número total de unidades o del número total de usuarios. La producción puede ser totalmente ejecutada y verificada en cuestión de minutos o más rápidamente. El software de gestión de procesos de negocio no permite que falte ninguna unidad de todas las unidades exigidas. Y, puesto que toda la producción es gestionada digitalmente, incluyendo la composición del documentos, un registro de cada unidad, que incluye una imagen digital, sello de tiempo, etc., se puede mantener todo el tiempo que se desee. La demanda se puede automatizar desde cualquier número de procesos, por ejemplo, el software de gestión de relaciones con clientes (CRM). Además, los componentes pueden ser modificados a voluntad. Las bibliotecas diseño, plantillas y herramientas pueden ser aplicadas para generar de forma automática o semiautomática los sobres de envío postal.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 es un dibujo esquemático que muestra los componentes funcionales de una realización de la presente invención, comenzando con el Usuario y siguiendo el proceso de demanda, producción y envío postal de un sobre de envío postal.

La figura 2 es un dibujo esquemático que muestra los componentes funcionales principales de una realización de la presente invención, haciendo énfasis en la disponibilidad de múltiples canales de entrega de la invención y la naturaleza variada de los diferentes usuarios y canales potenciales en la funcionalidad de la invención.

Descripción detallada de la invención

Como se utiliza en la presente memoria descriptiva, "Sobre de envío postal" significa un documento de una o más páginas introducido dentro de un sobre y dirigido a un destinatario individual. "Documento" significa una comunicación gráfica impresa personalizada, por lo general impresa en un papel plano u otro sustrato. "Sobre" significa un portador para el documento impreso personalizado para que coincida con el documento y se convierta, por ejemplo, sea doblado y pegado, en una configuración típica de sobre. "Formulario" significa una configuración física exclusiva definida de diseño gráfico o de datos que se debe fabricar y montar. "Cola de producción" significa todas las unidades individuales dentro de un formulario particular para su producción y envío postal en un determinado lote. "Demanda de sobre de envío postal" significa la entrada en la invención por parte del usuario que especifica el formulario que desea y todos los datos gráficos y los datos de objetivo o de dirección necesarios para generar el sobre de envío postal deseado. "Software de Gestión del Proceso de Negocio y de Control de Flujo de Trabajo" significa un conjunto integrado o sistema de programas informáticos estándares de la industria existentes y programas informáticos escritos personalizados que gestionan las distintas funciones entre el Usuario y la invención, y entre las distintas operaciones de procesamiento y producción de datos que comprenden colectivamente la invención. "Inteligencia Artificial de Reconocimiento de Patrones" significa un sistema que utiliza típicamente cámaras de vídeo para capturar una imagen de un artículo impreso o una porción de ese artículo para su comparación con una imagen de otro artículo impreso usando un programa de ordenador para evaluar las imágenes y verificar que las imágenes se corresponden adecuadamente en el proceso de producción.

A continuación se presenta una explicación más detallada de los componentes principales de la presente invención. En referencia a las figuras 1 y 2, un usuario 1 pueden enviar una demanda al sistema de un sobre de envío postal (cualquier documento introducido dentro de un sobre). El usuario 1 podría ser cualquier persona física, empresa u otra parte, o incluso un sistema automatizado utilizando medios que incluyen, pero que no están limitados a, un sitio de Internet, portal web o una interfaz de teléfono. Los usuarios 1 podrían acceder a la invención desde cualquier localización física siempre que haya algún canal, por ejemplo, servidores web, sitios web, correo electrónico, transferencia FTP o controladores de impresión, para comunicarse adecuadamente. Por ejemplo, el usuario 1 también podría ser un proceso automatizado que produce demandas a través de un servidor web, por ejemplo, una transacción de venta en un sistema automatizado de punto de venta, activa una demanda de una carta de "le damos las gracias".

Un conjunto integrado de programas informáticos representados en el Software de Gestión de Procesos de Negocio / Control de Flujo de Trabajo (BPM) 2 acepta la demanda de sobre de envío postal del usuario 1 y controla los procesos de producción, por ejemplo, la composición de documentos, gestión de colas de trabajo, verificación de reconocimiento de patrones, informes de producción, etc. El software de BPM 2 puede utilizar los programas de software comercial disponibles actualmente en conjunto con los programas informáticos escritos personalizados que usan los protocolos existentes y emergentes, tales como el Lenguaje de Marcado Personalizado (PPML) de la Iniciativa de Demanda de Impresión (PODI), y la Cooperación Internacional para la Integración de Procesos en las Organizaciones de Preimpresión, Impresión y Postimpresión (CIP4) en Formato de Descripción de Trabajo (JDF), entre otros para ayudar en la coordinación y la automatización de las funciones de la invención. La configuración actual de las funciones del BPM 2 puede ser más o menos compleja, dependiendo del tipo y la sofisticación del usuario 1. En su forma más simple, sólo necesita especificar un sobre de envío postal particular e introducirlo en la cola de producción. En una forma más compleja, se podría vincular al diseño de herramientas, plantillas, bibliotecas u otras fuentes de datos para varios tipos de aplicaciones e incluye otras funciones tales como el archivo de las versiones electrónicas de los sobres de envío postal demandados.

El papel en blanco se imprime con cualquier imagen por medio de una prensa digital en una sola pasada 3. Por ejemplo, una carta firmada en papel con membrete tendría el logo del papel con membrete e información de la dirección, el texto de la carta, y la firma del remitente, todo impreso a la vez, con lo que se elimina cualquier necesidad de almacenar inventario preimpreso o de manejar una hoja de papel más de una vez para imprimir imágenes o la impresión. Las prensas digitales industriales recientemente disponibles, tales como la iGen3 de Xerox o la NexPress de Kodak proporcionan una calidad de impresión que rivaliza con la litografía offset. Estas impresoras pueden acomodar físicamente varios tipos y tamaños de papel u otros soportes para impresión y para su inclusión dentro de la cola de producción de un formulario dado. Este es también un ejemplo de cómo las funciones del BPM 2 necesitan especificar el tipo de material de papel adecuado por medio de una interfaz de programación de aplicaciones (API) para el software del controlador de la impresora.

El documento y el sobre se pueden imprimir en una única hoja de papel de manera que la pieza de partida del documento y del sobre debe ser cortada de la hoja más grande 4. Además, los diseños que "sangran" (imagen impresa más allá del borde del documento final y posteriormente recortado) pueden ser recortados en este punto. Los documentos se pueden imprimir de forma más económica en múltiples conjuntos en una hoja mayor, por ejemplo, "2-arriba", y a continuación se cortan en hojas de documento terminadas. Este dispositivo podría ser un cortador programable, tal como el fabricado por Polar o Itec. El material podría pasar desde una operación de imprenta física o de tipo de encuadernación a la siguiente de una manera totalmente automatizada o manualmente o por alguna combinación de métodos.

La carta recortada se pliega para ser introducida en un sobre 5. Las cartas de varias hojas se acumulan antes de ser dobladas. En este punto es necesario emplear el reconocimiento de patrones / inteligencia artificial 13 para asegurar la precisión de coincidencia y de acumulación antes del plegado. Dispositivos como este son fabricados o integrados actualmente por Bowe / Bell & Howell, MBO y otros.

Para imprimir el sobre de manera personalizada, el papel en blanco se imprime con cualquier imagen con una prensa digital en una sola pasada 6. La imagen del material del sobre podría cubrir toda la superficie del sobre con gráficos y podría contener cualquier información, tal como la dirección del remitente y el logotipo de "tarjeta de la esquina", la dirección del destinatario y signos de franqueo. Al igual que con la impresión del documento 3, el sobre se imprime todo al mismo tiempo y de forma simultánea con el documento, lo que elimina cualquier necesidad de un inventario de materiales preimpresos o de manejar una hoja de papel más de una vez para imprimir las imágenes o la impresión. Esto sería manejado por el mismo tipo de impresora utilizada para imprimir el documento.

El material del sobre impreso se recorta o se troquea antes de la conversión a un sobre acabado, utilizando un tipo estándar de troqueladora comercial 7.

El material de sobre plano, preimpreso digitalmente es convertido, esto es, se pliega y se pega, formando un sobre acabado 8. Nada en la técnica anterior es la creación de sobres digitales de forma automática y realizar el siguiente paso en un nivel de unidad a unidad en lugar de una operación por lotes predefinida. La conversión del sobre puede ser ejecutada por maquinaria de fabricantes tales como Winkler y Dunnebieer o F. L. Smithe. Manteniendo una estricta integridad del orden entre el material del documento y del sobre en la cola de producción, los componentes del sobre de envío postal están alineados para ser combinados de forma automática en el siguiente paso.

La carta a juego y el sobre acabado convergen 9. La Inteligencia artificial de reconocimiento de patrones 13 verifica una coincidencia exacta de los componentes correspondientes y la carta se introduce en el sobre. Si no hay una coincidencia exacta, el sistema detendrá el proceso de fabricación y puede volver a demandar el paquete de la carta. Las compañías Bowe / Bell y Howell y Pitney Bowes actualmente fabrican dispositivos adecuados para esta tarea. Las cartas finales están esencialmente listas para ser enviadas en este punto, sin embargo, es deseable realizar el procesamiento adicional con el fin de verificar que todas las unidades de sobres de envío postal demandados están presentes y contabilizadas, y también organizar para la compartición del trabajo con el sistema postal, es decir, la clasificación previa, ganándose de esta manera los máximos descuentos postales.

Cada unidad de sobre de envío postal completada es identificada por un clasificador automatizado 10 utilizando la captura por vídeo y la inteligencia artificial de reconocimiento de patrones 13. El sobre de envío postal se compara con la lista de sobres de envío postal demandados para la cola de la producción en una base de datos informática que forma parte de las funciones del software de gestión de procesos de negocio (BPM) 2. Cualesquiera cartas que faltan son vueltas de demandar por el software de BPM 2. Las cartas verificadas son enviadas por el clasificador a contenedores de clasificación apropiados para su introducción en la corriente de cartas postales u otros medios de entrega y se realiza un informe, incluyendo una marca de tiempo, al software del BPM 2. De esta manera un bucle de extremo cerrado y una pista de auditoría son partes integrales de las funciones del BPM 2 para que los usuarios pueden estar muy seguros de que sus sobres de envío postal fueron completados y enviados por correo en un tiempo definido. Esta característica es extremadamente útil para los usuarios 1 que necesitan una verificación fiable del cumplimiento del sistema de demandas de sobres de envío postal, tales como emisores de cartas de órdenes reglamentarias, gerentes de ventas que realizan el seguimiento de las comunicaciones de los empleados, o muchas otras aplicaciones. Un clasificador 10 también facilita la combinación de sobres de envío postal de varios usuarios para conseguir los máximos descuentos postales. Las compañías Bowe / Bell y Howell y Pitney Bowes fabrican actualmente dispositivos adecuados para esta tarea.

Las salidas de la presente invención se pueden enviar a los destinatarios pretendidos por medio de cualquier número de canales de distribución, por ejemplo, USPS, FedEx, UPS, etc. 11. Los servicios de entrega por lo general pueden informar al usuario 1 de ciertos detalles de la entrega, en cuyo caso el módulo de BPM 2 puede transmitir datos al usuario 1.

- 5 El destinatario pretendido del sobre de envío postal 12 es la etapa final del proceso y puede ser cualquier objetivo designado del usuario.

Hay nodos de inteligencia artificial de reconocimiento de patrones en la secuencia de producción 13 en los que se debe hacer la verificación de la presencia de ciertos componentes o del sobre de envío postal acabado. En estos puntos las cámaras de vídeo exploran cada pieza y verifican una coincidencia o integridad de la secuencia de orden en la cola de producción de acuerdo con el programa de ordenador en el software de gestión de procesos de negocio y el control del flujo de trabajo 2. Esta tecnología está disponible en las compañías Bowe / Bell y Howell o en Lake Image Systems para la integración con las funciones de BPM de la presente invención.

La figura 2a muestra un diagrama simplificado que ilustra los diversos canales de salida disponibles para la presente invención y la figura 2b se extiende en algunos de los usuarios y componentes potenciales del proceso de control.

- 15 El Motor de Sobre de Envío Postal bajo Demanda 21 está compuesto por sistemas integrados de procesos de software, de hardware y de producción, que se ilustran esquemáticamente en la figura 2a, que controlan las operaciones de la invención.

Los canales potenciales de entrega de salida 22 serían típicamente el servicio postal, pero también podrían ser organizaciones privadas expresas o transmisiones electrónicas.

- 20 Se espera que los portales de entrada típicos 31 en la funcionalidad de la invención que aceptan demandas de sobres de envío postal sean portales web y servidores web, que se pueden vincular por medio de cualquier número de aplicaciones.

Una extensión importante de las funciones del BPM 2 es la capacidad de archivar digitalmente cualesquiera sobres de envío postal para su revisión por parte del usuario 1 mediante el empleo de la memoria de almacenamiento en disco de un ordenador que se utiliza para almacenar los archivos digitales de los sobres de envío postal demandados de la invención en un formato tal como un Formato de Documento Portátil (PDF). Etiquetas tales como la fecha de producción del sobre de envío postal, la fecha y hora de entrada en la corriente postal, y la fecha de entrada en la unidad de entrega de destino (DDU) se pueden unir a la versión digital del sobre de envío postal con fines de referencia o de auditoría.

- 30 Otra extensión o conjunto de extensiones del software de BPM 2 importantes son las herramientas para que el usuario 1 acceda al diseño, la dirección, y la programación de los sobres de envío postal 34. Estas podrían ser las herramientas de software propietarias y personalizadas y bases de datos o simplemente enlaces a otros recursos con estos propósitos.

La presente invención utiliza métodos y sistemas para la transmisión de las demandas de sobres de envío postal al sistema de procesamiento. El sistema utiliza diferentes formas de entradas en el sistema, incluyendo: servidores web - XML u otros datos de plantillas de correo predefinidas; servidores web - datos XML e imágenes directas desde el sistema de un cliente; servidores web - por medio de Controladores de Impresión; sitios FTP - similares a los servidores web. Los datos pueden ser cargados manualmente, utilizando una herramienta FTP tal como Leech, o automáticamente desde cualquier clase de programa. Los servidores web pueden almacenar archivos en las mismas carpetas en el sitio FTP que son utilizadas para la carga directa. Las entradas también pueden incluir: sitios web - diseño directo y la entrada en un sitio web; correo electrónico - enviar archivos adjuntos a, por ejemplo, PrintIt @ La presente invención.Net; controladores de impresión.

Uno de estos métodos es un controlador de impresión que se puede vincular a productos populares de software tales como Microsoft Word, WordPerfect, etc. El controlador de impresión recoge los datos requeridos para hacer una demanda de sobre de envío postal y los envía al Servidor Web del Controlador de Impresión. El Servidor Web del Controlador de Impresión es un servidor web especial que espera la entrada generada por un controlador de impresión distribuida a los usuarios.

El sistema de control de la presente invención es metodológicamente individualista o unidad enfocada, en oposición a una orientación de proceso por lotes convencional, en su aplicación de la inteligencia artificial de reconocimiento de patrones para hacer coincidir automáticamente los componentes del sobre de envío postal, en una base de unidad a unidad, de manera que es práctico para demandar y producir una unidad a la vez a partir de múltiples fuentes o usuarios.

Existen muchos usos posibles para la presente invención. Los ejemplos incluyen, pero no se limitan a: una transacción de venta al público que desencadena el software de CRM para enviar una carta de marketing; los Cub Scouts que envían una carta a todos los miembros de una agrupación; los agentes de una organización de ventas basada en agentes envían cartas a los clientes, las empresas de concesión de crédito envían cartas de

"denegación" u otras comunicaciones ordenadas; un consultorio médico que envía sobres de envío postal para recordar a los pacientes sus citas, y correo de larga distancia intercontinentales o de otro tipo. La distancia se elimina físicamente salvo en lo referente a la proximidad del destinatario a un centro de producción.

REIVINDICACIONES

1. Un método para generar una pluralidad de sobres de envío postal bajo demanda, que comprende:
 - (a) recibir en un ordenador una pluralidad de conjuntos de datos para una pluralidad de sobres de envío postal, en el que cada uno de la citada pluralidad de conjuntos de datos comprende:
 - 5 (i) un primer conjunto de datos para un sobre, en el que el citado primer conjunto de datos comprende datos gráficos, y,
 - (ii) un segundo conjunto de datos para un documento,
 - (b) para cada uno de la citada pluralidad de sobres de envío postal, colocar el citado primer conjunto de datos para el citado sobre y el citado segundo conjunto de datos para el citado documento en una cola de producción,
 - 10 (c) realizar en cualquier orden o en paralelo:
 - (1) generar el citado sobre usando el citado primer conjunto de datos, en el que la citada generación del citado sobre comprende,
 - (i) imprimir digitalmente en material de sobres plano usando el citado primer conjunto de datos,
 - (ii) cortar y / o recortar el citado material de sobres plano impreso digitalmente, y
 - 15 (iii) plegar y pegar el citado material de sobres plano impreso digitalmente en el citado sobre,
 - (2) generar el citado documento usando el citado segundo conjunto de datos,
 - (d) para cada uno de la citada pluralidad de conjuntos de datos, usar inteligencia artificial para verificar automáticamente la generación correcta y la secuencia del citado sobre y verificar automáticamente la generación y la secuencia correctas del citado documento,
 - 20 (e) eliminar cualquiera de la citada pluralidad de sobres o de la citada pluralidad de documentos si el proceso de verificación devuelve una condición falsa para la generación o la secuencia correcta con el fin de mantener la integridad del orden de la citada cola de producción,
 - (f) hacer coincidir un sobre verificado con un documento coincidente verificado, y,
 - (g) crear el citado sobre de envío postal.
- 25 2. El método de la reivindicación 1, que incluye regenerar automáticamente cualquier pieza generada o secuenciada incorrectamente y todas la o las otras piezas correspondientes de un sobre de envío postal, antes de hacer coincidir un sobre verificado con un documento coincidente verificado y crear el citado sobre de envío postal.
3. El método de la reivindicación 1 o 2, en el que el algoritmo de coincidencia se establece para todas y para cada unidad de sobre de envío postal producido con el reconocimiento de patrones recargado para cada unidad de
30 acuerdo con las instrucciones para la cola de producción.
4. El método de la reivindicación 1 o 2, en el que el citado sobre de envío postal es identificado por una máquina de clasificación automática y es comparado con una lista de sobres de envío postal en la cola de producción para verificar la producción y la entrada en la corriente postal.
5. El método de la reivindicación 4, en el que se crea un registro del sobre de envío postal verificado.
- 35 6. El método de la reivindicación 1 o 2, en el que los datos son recibidos desde una interfaz de Internet.
7. El método de la reivindicación 1 o 2, en el que el citado sobre de envío postal es ordenado desde un área geográfica y producido y entregado en una segunda área geográfica.

FIG. 1

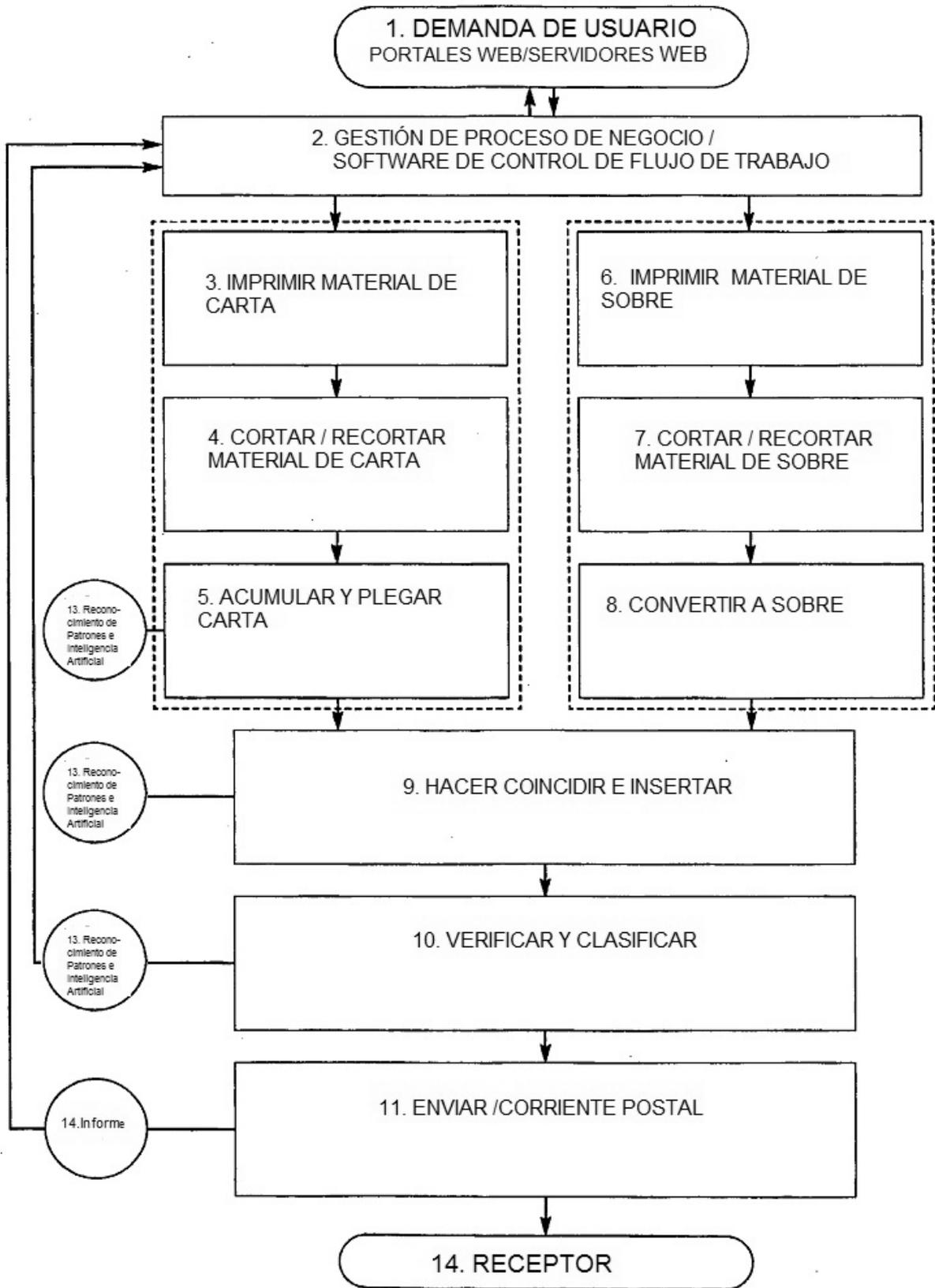


FIG. 2a

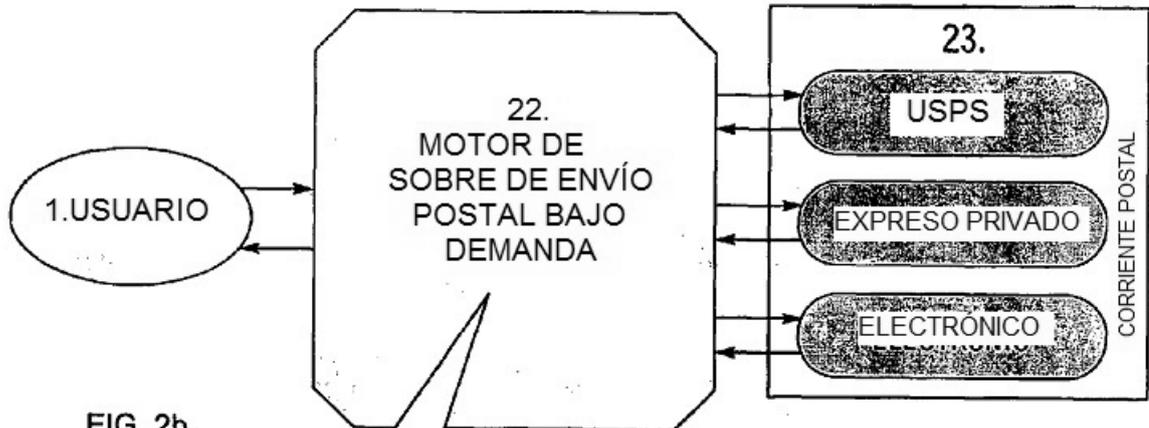


FIG. 2b

