

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 445 874**

51 Int. Cl.:

A01K 95/02 (2006.01)

A01K 93/00 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **02.10.2009** **E 09817111 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **27.11.2013** **EP 2334170**

54 Título: **Plomo o flotador para pescar**

30 Prioridad:

03.10.2008 AU 2008905165

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

05.03.2014

73 Titular/es:

**LANGLEY INNOVATIONS PTY LTD (100.0%)
3/602 Wynnum Road Morningside
Brisbane, Queensland 4170, AU**

72 Inventor/es:

**FARLEY, SCOT y
LANGE, ROBERT JOHN**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 445 874 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Plomo o flotador para pescar

Campo de la invención

5 La presente invención se refiere de forma general a plomos y, de forma más específica, a plomos desmontables usados en líneas de pesca.

Técnica anterior

10 Los plomos son pesos de alta densidad usados en la pesca, unidos a una línea de pesca para forzar el hundimiento en el agua de una línea con un anzuelo, un señuelo y/o un cebo. En algunos casos, los plomos también se usan para aumentar la distancia en la que es posible extender una línea de pesca. Los plomos son comercializados en varias formas y tamaños, que incluyen formas generalmente esféricas, cilíndricas y cónicas.

15 De forma típica, para permitir la fijación de los plomos a la línea, se practica un orificio en el plomo a través del que pasa la línea, siendo amarrada de forma típica la línea posteriormente. Un inconveniente de este método de fijación del plomo a la línea es que es relativamente complejo de aplicar. Otro inconveniente consiste en que, si es necesario desmontar o sustituir un plomo, normalmente es más fácil cortar la línea que desamarrar la línea y retirar/sustituir el plomo. Esto resulta inconveniente, consume tiempo y también consume innecesariamente línea de pesca, ya que la parte cortada se desperdicia.

20 Con frecuencia, los plomos están dotados de un rebaje en forma de cuña que aloja la línea, pero para evitar que el plomo se separe de la línea es necesario prensar el plomo alrededor de la línea usando una herramienta. Aunque esto ayuda a aplicar un plomo en una línea, no facilita retirar el plomo de la línea, y también implica que el plomo no es reutilizable. Asimismo, este método normalmente el plomo a la línea en la posición en la que se ha realizado el prensado, lo que significa que el plomo no puede "desplazarse" a lo largo de la línea y, en algunos casos, la acción de prensado puede dañar o debilitar la línea, provocando en ocasiones roturas de la línea.

25 Son conocidos inconvenientes similares en flotadores de líneas de pesca, y el hecho de que los pescadores deban llevar normalmente plomos y flotadores por separado resulta un inconveniente, incluso aunque los métodos de fijación, retirada y sustitución de los flotadores son fundamentalmente similares a los utilizados con los plomos (p. ej., su unión alrededor de una línea).

US 2.958.153 describe un dispositivo que puede cambiar entre flotador y plomo modificando el peso del medio dispuesto en una camisa del dispositivo. El medio queda retenido en el interior de la camisa al ser cerrada y, opcionalmente, se fija alrededor de una línea de pesca antes del cierre.

30 GB 2170682 describe un peso de pesca para su unión a una línea de pesca que tiene un cuerpo con una densidad superior a la del agua y que incluye una primera y segunda partes conectadas por un conector para ser móviles entre una posición abierta y cerrada, teniendo cada parte una cara de agarre respectiva para que la línea pueda quedar sujeta entre las mismas cuando las partes están en posición cerrada, teniendo las dos partes respectivas unas estructuras de cierre para retener las partes en posición cerrada.

35 Un objetivo de esta invención consiste en dar a conocer un plomo mejorado para pescar que supera o mejora uno o más de los inconvenientes o problemas descritos anteriormente o que al menos constituye una alternativa útil.

Resumen de la invención

Según la invención, se da a conocer un plomo o flotador que queda retenido de forma desmontable alrededor de una línea, que comprende:

40 dos elementos conformados para definir un canal para la línea en posición cerrada, comprendiendo cada elemento al menos una parte de material de alta o baja densidad para proporcionar un efecto de hundimiento o flotación, respectivamente;

unos medios de bloqueo para bloquear de forma desmontable los dos elementos en la posición cerrada; y

45 una camisa que tiene uno o más orificios que se unen de forma desmontable a partes correspondientes del material de alta o baja densidad para retener el material de alta o baja densidad en el interior de la camisa.

50 Preferiblemente, la camisa cubre sustancialmente al menos la superficie exterior del material de alta o baja densidad y, preferiblemente, está hecha de plástico. La camisa puede cubrir las superficies exteriores del material de alta o baja densidad en su totalidad en posición cerrada o puede completar el recubrimiento del material de alta o baja densidad. Esto no solamente protege el material de alta o baja densidad, sino que también evita el contacto de los elementos con el material de alta o baja densidad (p. ej., si el material de alta o baja densidad está considerado como tóxico o similar). De forma alternativa, el material de alta o baja densidad puede tener una cubierta o recubrimiento adicional. Es posible aplicar la camisa, recubrimiento, cubierta y/o revestimiento del material de alta o

baja densidad mediante moldeo sobre el mismo o moldeo por pulverización o similares.

La camisa puede estar coloreada y/o tener marcas o publicidad estampadas, moldeadas, fijadas o impresas sobre/en la misma (siendo esta lista no exhaustiva y habiéndose previsto también el posible uso de otros métodos de aplicación de marcas o publicidad).

5 La camisa está conformada para alojar y retener el material de alta o baja densidad y tiene unos orificios para alojar una parte correspondiente del material de alta o baja densidad a efectos de retener el material de alta o baja densidad en el interior de la camisa. Preferiblemente, la camisa está conformada para alinear el material de alta o baja densidad en una orientación específica. Por ejemplo, la camisa puede tener unos salientes, tal como una nervadura que se aloja en una cavidad correspondiente en el material de alta o baja densidad, y/o la camisa puede ser asimétrica.

10 El material de alta o baja densidad puede ser retirado, cambiado y sustituido en la camisa, aunque, en una realización que no forma parte de la invención, también se ha previsto que el material de alta o baja densidad pueda fijarse en la camisa. La camisa puede ser elástica para que el material de alta o baja densidad pueda colocarse y quedar retenido posteriormente en la camisa con facilidad. Además, la camisa puede deformarse temporalmente para facilitar la retirada del material de alta o baja densidad.

15 De forma típica, la camisa tendrá un par de aberturas correspondientes (normalmente, una abertura en cada parte de la camisa), estando situadas cada una de dicho par de aberturas en los lados opuestos de la camisa y alineadas con el canal situado en el bloque de material de alta o baja densidad. Estas aberturas pueden estar adaptadas para sujetar ligeramente la línea cuando la misma se extiende a través de las aberturas a efectos de colocar positivamente el plomo con respecto a la línea y mantener su posición, o las aberturas pueden estar separadas de la línea para permitir un desplazamiento libre del plomo.

20 Preferiblemente, los medios de bloqueo comprenden una lengüeta al menos en uno de los elementos que encaja sobre una parte correspondiente del otro elemento o en el interior de la misma. La lengüeta también puede comprender una abertura o rendija que aloja un saliente del otro elemento. Normalmente, la lengüeta tendrá una parte de borde que se une a una parte correspondiente de la abertura o rendija. Los medios de bloqueo pueden abrirse o separarse mediante la manipulación de los medios de bloqueo (que, al estar hechos de forma típica de plástico, tendrán normalmente un grado pequeño de elasticidad).

25 Preferiblemente, cada elemento tiene una parte saliente y el otro elemento tiene una parte rebajada correspondiente para alojar la parte saliente cuando los dos elementos están en posición cerrada y, aún más preferiblemente, las partes salientes y rebajadas se extienden sustancialmente a lo largo de la longitud de la parte de material de alta o baja densidad de los elementos. Además, es preferible que las partes salientes y rebajadas de cada elemento sean adyacentes al canal.

30 El canal puede ser recto y/o estar dimensionado para provocar una fricción mínima entre el canal y la línea, o puede estar conformado y/o dimensionado para aumentar la fricción. El canal puede incluso tener una parte reducida o de 'retención' para provocar una fricción considerable entre el canal y la línea. Por lo tanto, las características del canal controlan la manera en que el plomo/flotador interactúa con la línea. Por ejemplo, con un canal recto que es más grande que la línea, el plomo/flotador se desplazará libremente por la línea (p. ej., si un plomo está retenido alrededor de una línea, el plomo se desplazará bajando a lo largo de la línea sin tener que retirar o recoger la línea). En cambio, con un canal que encaja de forma ajustada en la línea (o conformado para evitar el movimiento libre de la línea), el plomo/flotador quedará bloqueado en la posición de la línea en la que se aplica.

35 De forma típica, en el caso de un plomo, el material de alta densidad es plomo. No obstante, esto no se considerará limitativo, y el material de alta densidad podría ser cualquier material adecuado, incluyendo estaño, bismuto, acero, aleación de tungsteno-níquel y nilón con carga de tungsteno. Por otro lado, el material de baja densidad puede incluir no solamente materiales de baja densidad (tal como poliestireno), sino también elementos huecos, tal como una cámara de flotación o un elemento de plástico hueco.

40 Preferiblemente, los dos elementos articulados están articulados mediante una parte flexible o elástica de la camisa. Preferiblemente, la articulación es una articulación integrada y puede sobresalir externamente o estar rebajada. De forma alternativa, la articulación puede ser una pieza diferente o estar hecha de un material diferente.

45 Preferiblemente, el plomo/flotador es reutilizable. Para retirar el plomo/flotador, los medios de bloqueo se separan y el plomo/flotador se retira de la línea. Debido a que ninguna parte del plomo/flotador se deforma después de su uso es posible aplicarlo nuevamente en una línea del mismo modo que como se hizo en primer lugar.

Es posible usar el plomo/flotador en aplicaciones comerciales o domésticas, pudiendo estar dimensionado de acuerdo con ello. Por lo tanto, el tamaño del plomo/flotador no se considerará como limitativo.

50 A efectos de mejorar la comprensión e implementación de la invención, a continuación se describirán una o más realizaciones de la misma, solamente a título de ejemplo, haciendo referencia a los dibujos que se acompañan.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 muestra una vista en perspectiva de un plomo (o flotador) en posición abierta, con una línea pasando a través del mismo.

La figura 2 muestra una vista en perspectiva del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

5 La figura 3 muestra una vista en perspectiva frontal del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 4 muestra una vista en perspectiva posterior del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 5A muestra una vista en alzado frontal del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 5B muestra una vista en alzado lateral del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 5C muestra una vista en alzado posterior del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

10 La figura 5D muestra una vista en planta superior del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 5E muestra una vista en planta inferior del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

La figura 6 muestra una vista en alzado lateral del plomo de la figura 1 en posición abierta.

La figura 7 muestra una vista en perspectiva frontal del plomo de la figura 1 en posición abierta.

La figura 8 muestra una vista en sección del plomo de la figura 1 en posición cerrada.

15 La figura 9 muestra una vista con las piezas desmontadas de un plomo según una realización diferente.

Descripción de realizaciones preferidas

20 La figura 1 muestra un plomo 10 en posición abierta, que permite su retención de forma desmontable alrededor de una línea 11. El plomo 10 (o flotador, aunque en adelante se hará referencia al mismo principalmente sólo como plomo) comprende dos elementos, una mitad superior 12 y un mitad inferior 13. En la realización mostrada en las figuras 1 a 8, las mitades 12 y 13 están articuladas alrededor de un punto 14, de modo que las dos mitades 12 y 13 pueden abrirse, alojar una línea 11 y cerrarse alrededor de la línea 11 o sobre la misma (p. ej., tal como se muestra en la figura 2).

25 Cada una de las mitades 12 y 13 comprende una parte interior 15 hecha de un material de alta o baja densidad. La densidad del material interior 15 determina en gran medida si el plomo 10 se hunde o flota en el agua. Por ejemplo, si el material interior 15 es de alta densidad (p. ej., plomo), el plomo 10 se hundirá en el agua, y si el material interior 15 es de baja densidad (p. ej., una cámara de flotación o elemento de plástico hueco), el 'plomo' 10 será un flotador (aunque se hace referencia al mismo como un 'plomo', no se pretende establecer ninguna limitación con este término).

30 Cada mitad 12 y 13 también tiene una camisa 16 que aloja y retiene el material interior 15. Preferiblemente, la camisa 16 está hecha de plástico o de cualquier otro material adecuado, de modo que las mitades 12 y 13 están articuladas en el punto 14 mediante una parte flexible o elástica de la camisa 16. La camisa 16 puede estar hecha totalmente de un material flexible o elástico o, de forma alternativa, solamente el punto articulado 14 puede ser flexible o elástico. Preferiblemente, la articulación es una articulación integrada y puede sobresalir externamente o estar rebajada (tal como se muestra en las figuras).

35 La camisa 16 también tiene unos medios de bloqueo en forma de lengüeta 17 en la mitad superior 12 que quedan bloqueados con respecto a una parte 18 correspondiente en la mitad inferior. La lengüeta 17 de bloqueo tiene un orificio 19 que aloja un saliente 20 en la parte 18 correspondiente, tal como se muestra en las figuras 2 a 5 y en la figura 8. Se ha previsto que también sería posible implementar otros medios de bloqueo, tal como una lengüeta de bloqueo sin un orificio que se une a un labio o borde en la mitad inferior o un gancho, pestillo, nudo retorcido, etc.

40 La camisa tiene unos orificios u ojetas 21 que alojan una parte correspondiente del material interior 15 y retienen el material 15 en el interior de la camisa 16. También preferiblemente, la camisa 16 está conformada para alinear el material interior 15. Esto se muestra como una muesca en la figura 8, y también como una arista 22 en la figura 9 que queda alojada en una depresión 23 correspondiente en el material interior 15 (aunque la figura 9 muestra una realización diferente, esta característica también sería aplicable en la realización mostrada en las figuras 2 a 8).

45 Cada una de las mitades 12 y 13 tiene una parte saliente 24 que queda alojada en una parte rebajada 25 correspondiente cuando el plomo 10 está en posición cerrada (mostrándose más claramente en la figura 8). Cuando las dos mitades 12 y 13 están en posición cerrada, la superficie interior de las dos mitades 12 y 13 define un canal 26 a través del que pasa la línea 11 (mostrándose también más claramente en la figura 8). Las partes salientes y rebajadas 24 y 25 son adyacentes al canal 26 para facilitar la alineación de la línea 11 con el canal 26, y también

para evitar que la línea 11 quede atascada en el canal 26.

Otra ventaja de las partes salientes y rebajadas 24 y 25 consiste en que las mismas proporcionan al plomo 10 más soporte y resistencia en posición cerrada. Por ejemplo, cualquier fuerza aplicada en una mitad se extiende a través de la articulación 14, la lengüeta 17 de bloqueo y las partes salientes y rebajadas 24 y 25, a diferencia de únicamente la articulación 14 y la lengüeta 17 de bloqueo. Por lo tanto, debido a que la articulación 14 y la lengüeta 17 de bloqueo están hechas de plástico, la resistencia/soporte adicionales de las partes salientes y rebajadas 24 y 25 pueden ser significativos.

Tal como se muestra en las figuras 2 a 4, 5D, 5E y 9, se dispone una superficie 27 en la que es posible estampar, moldear, imprimir o unir marcas o publicidad. Un ejemplo de marca se muestra en la figura 9. Además, la camisa 16 puede estar coloreada y/o presentar texturas para obtener un plomo con un aspecto y tacto específicos, a diferencia de lo que normalmente se obtendría con un plomo de un único material estándar, tal como los hechos de plomo. Por ejemplo, la camisa 16 puede estar coloreada para indicar plomos de diferente tamaño o peso, y puede tener texturas para mejorar su sujeción por parte del operario.

En la figura 9 se muestra una realización diferente de la invención. La realización de la figura 9 no tiene una articulación 14 o parte articulada, sino que tiene dos mitades separadas que se enganchan entre sí. Aparte de tener unos medios de bloqueo adicionales en vez de tener una articulación, la realización de la figura 9 es muy similar a lo mostrado en las figuras 1 a 8. En la figura 9 puede observarse que el material interior 15 puede ser retirado de la camisa 16 y sustituido de forma relativamente fácil. El material interior 15 queda alineado mediante la arista 22 y la depresión 23. El área que rodea los orificios 21 de la camisa 16 se deforma temporalmente (es empujada hacia atrás) para permitir el paso del material interior 15, volviendo posteriormente a su posición original y manteniendo el material interior 15 en su posición. El material interior puede tener unas muescas 28 que se corresponden con la parte de la camisa 16 que rodea los orificios 21, facilitando las muescas 28 permitir la unión entre el material interior 15 y la camisa 16.

Aunque la única vista del material interior 15 separado de la camisa 16 se muestra en la realización mostrada en la figura 9, esto no se considerará como limitativo, ya que el material interior 15 también podría retirarse de la camisa 16 mostrada en las realizaciones de las figuras 1 a 8 de manera similar. La retirada y sustitución del material interior 15 no solamente permite la sustitución del material interior si el mismo queda dañado (p. ej., corroído), sino que también permite cambiar las características del plomo 10 introduciendo un material interior 15 diferente. Por ejemplo, sería posible cambiar fácilmente el material interior 15 de un material de alta densidad a un material de baja densidad o viceversa.

En uso, el plomo 10 de la invención puede colocarse rápida y fácilmente en una línea 11 abriendo el plomo 10 (si está cerrado), colocando la línea 11 en el canal 26, cerrando el plomo 10 y usando el plomo 10 según se desee. De este modo, para retirar el plomo, se abre el plomo 10 y se retira de la línea 11. No es necesario cortar, atar o alterar la línea para aplicar o retirar el plomo 10. Además, el plomo 10 es totalmente reutilizable. Incluso es posible aplicar el plomo mientras se usa la línea. Por ejemplo, si la línea se mueve con la corriente, es posible añadir un plomo 10 en la línea sobre el agua y el mismo se desplazará bajando a lo largo de la línea hasta el cable.

Aunque el plomo 10 se ha descrito de forma típica para su uso aplicado alrededor de una línea, también se ha previsto que el plomo 10 podría estar configurado para su aplicación en la línea (es decir, sin moverse en la línea). Esto podría llevarse a cabo cambiando el diámetro o diseño del canal o añadiendo una parte de retención o reducida.

El plomo 10 puede tener un tamaño superior o inferior para su adaptación a cualquier situación adecuada, incluyendo aplicaciones comerciales y/o domésticas. Es posible cambiar el tamaño del plomo 10 para su adaptación a líneas diferentes y/o para adaptar el plomo 10 a aplicaciones diferentes. Los materiales descritos anteriormente no se considerarán como limitativos, ya que también sería posible usar otros materiales adecuados de fácil disponibilidad.

Se entenderá que la terminología utilizada anteriormente tiene un propósito descriptivo y no debería considerarse como limitativa.

Las realizaciones anteriores tienen un propósito ilustrativo de la invención, sin limitar el alcance de la misma. La invención puede ser puesta en práctica con diversas modificaciones e incorporaciones que resultarán evidentes para los expertos en la técnica.

En esta memoria descriptiva, que incluye las reivindicaciones, y si el contexto lo permite, el término "comprender" y sus variantes, tal como "comprende" o "que comprende", se interpretarán como que incluyen el elemento o elementos íntegros específicos sin excluir necesariamente cualquier otro elemento íntegro.

REIVINDICACIONES

1. Plomo o flotador (10) que queda retenido de forma desmontable alrededor de una línea (11), que comprende:
dos elementos (12, 13) conformados para definir un canal (26) para la línea en posición cerrada, comprendiendo cada elemento al menos una parte de material (15) de alta o baja densidad para proporcionar un efecto de hundimiento o flotación, respectivamente;
- 5
unos medios (17, 18) de bloqueo para bloquear de forma desmontable los dos elementos en la posición cerrada;
caracterizado por
una camisa (16) que tiene uno o más orificios (21) que se unen de forma desmontable a partes (28) correspondientes del material de alta o baja densidad para retener el material de alta o baja densidad en el interior de la camisa.
- 10
2. Plomo o flotador según la reivindicación 1, en el que los dos elementos (12, 13) están unidos de forma articulada (14).
3. Plomo o flotador según la reivindicación 1 o 2, en el que los medios (17, 18) de bloqueo son integrales con la camisa (16).
- 15
4. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la camisa (16) retiene de forma articulada el material (15) de alta o baja densidad.
5. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la camisa (16) es elástica.
6. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la camisa (16) está conformada para alinear el material de alta o baja densidad retenido en su interior en una orientación específica.
- 20
7. Plomo o flotador según la reivindicación 6, en el que la camisa (16) incluye un saliente (22) de alineación que queda alojado en una cavidad (23) correspondiente en el material de alta o baja densidad.
8. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que los medios de bloqueo comprenden una lengüeta elástica (17) asociada a uno de los elementos (12) que encaja sobre una parte de alojamiento de una lengüeta (18) correspondiente asociada al otro elemento (13) o en el interior de la misma.
- 25
9. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que al menos uno de los elementos (12, 13) tiene una parte saliente (24) y el otro tiene una parte rebajada (25) correspondiente, estando adaptada la parte rebajada correspondiente para alojar la parte saliente cuando los dos elementos están en posición cerrada.
- 30
10. Plomo o flotador según la reivindicación 9, en el que cada elemento (12, 13) tiene una parte saliente (24) y una parte rebajada (25) correspondiente, estando adaptadas las partes rebajadas (25) para alojar las partes salientes (24) respectivas.
11. Plomo o flotador según la reivindicación 9 o 10, en el que la parte o partes salientes (24) y la parte o partes rebajadas (25) son adyacentes al canal (26).
- 35
12. Plomo o flotador según una cualquiera de las reivindicaciones 9 a 11, en el que la parte o partes salientes (24) y la parte o partes rebajadas (25) se extienden sustancialmente la longitud de las partes (15) de material de alta o baja densidad de los elementos (12, 13).
13. Plomo o flotador según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el material de alta o baja densidad es desmontable.
- 40
14. Plomo o flotador según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el canal (26) es sustancialmente recto.
15. Plomo o flotador según la reivindicación 9, en el que, en posición cerrada, la superficie interior al menos de uno de los elementos (12, 13) está conformada para definir un canal (26) para la línea (11).
16. Plomo o flotador según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la camisa está hecha de un material diferente al de los elementos.
- 45
17. Plomo o flotador según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el plomo o flotador es reutilizable.

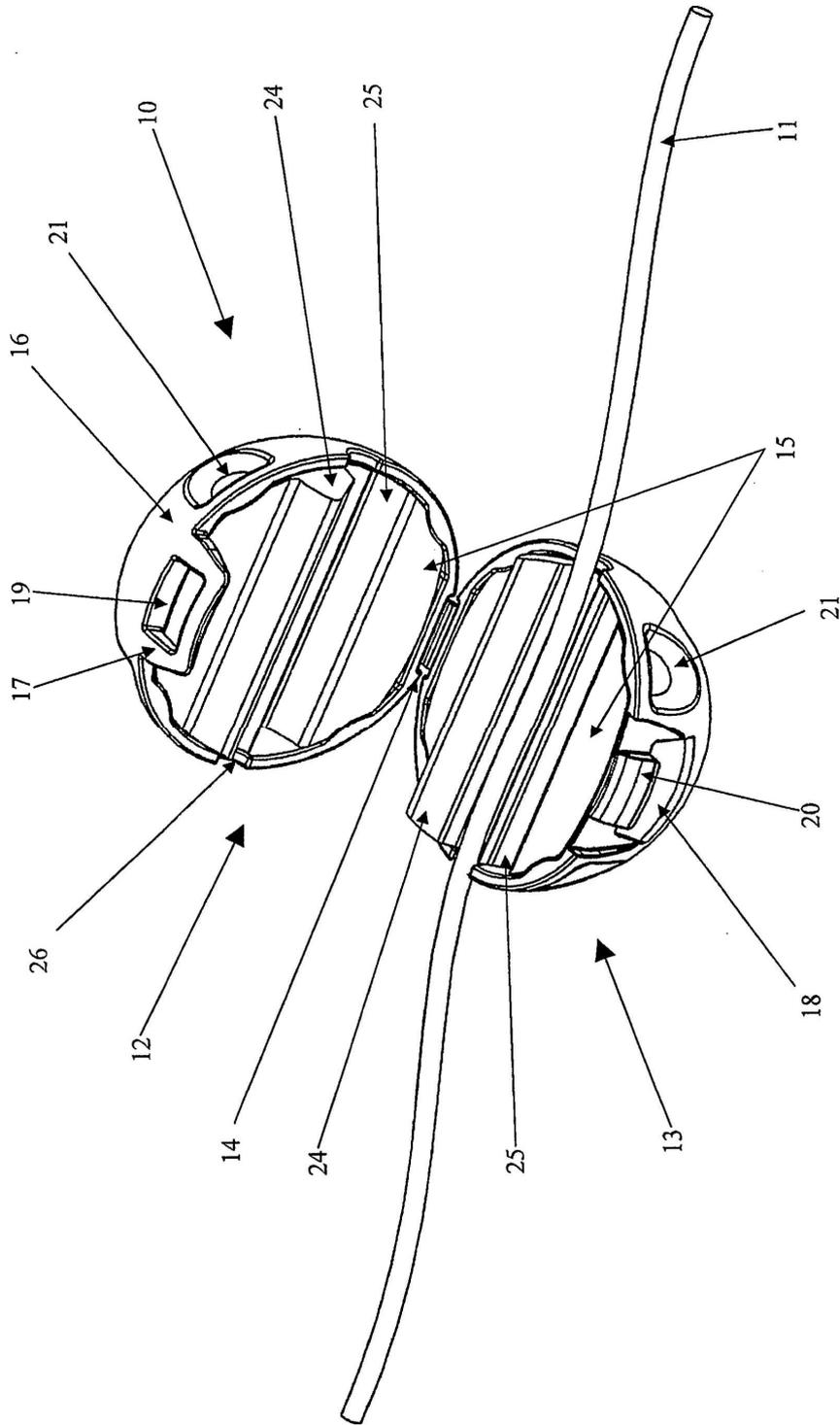


FIGURA 1

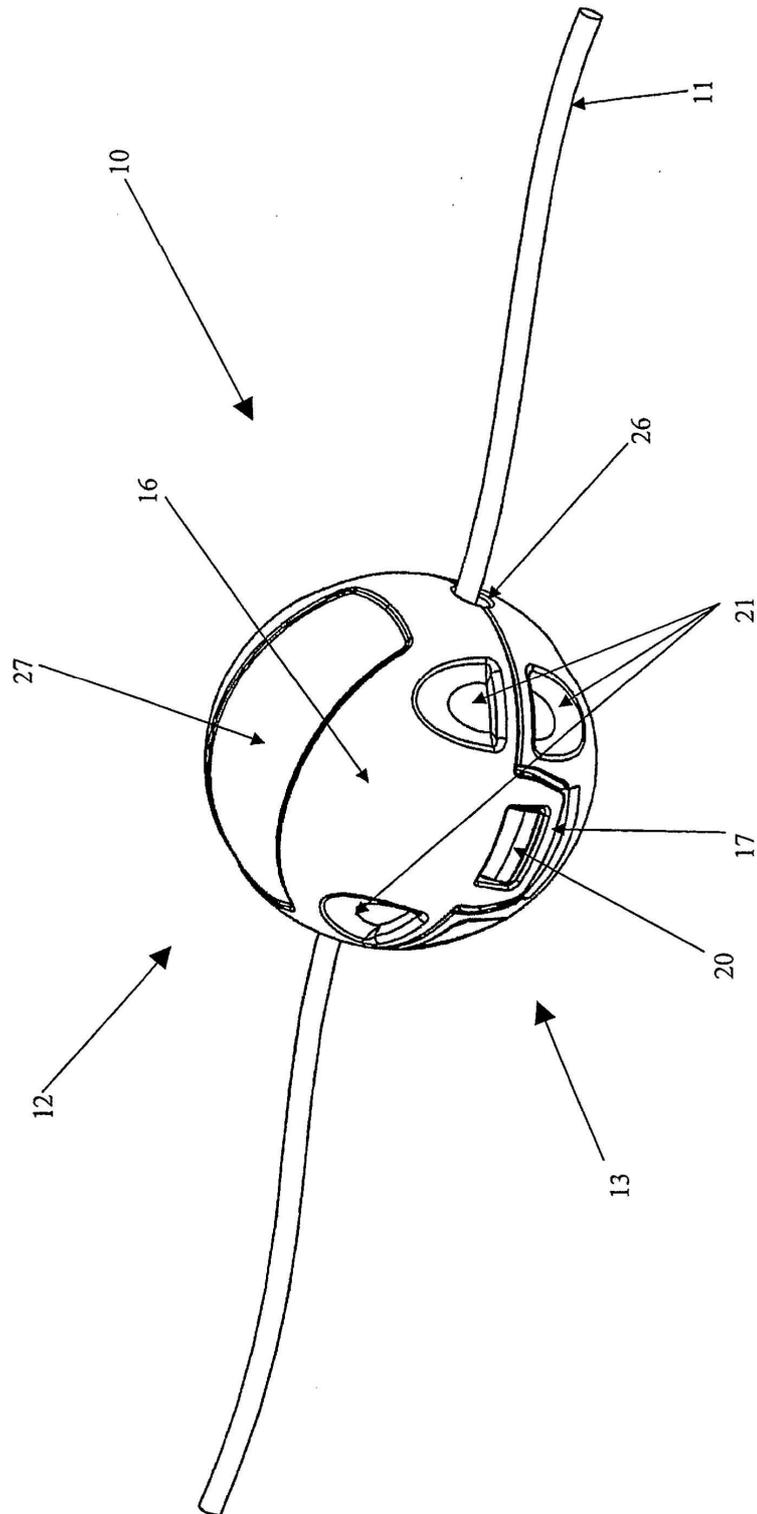


FIGURA 2

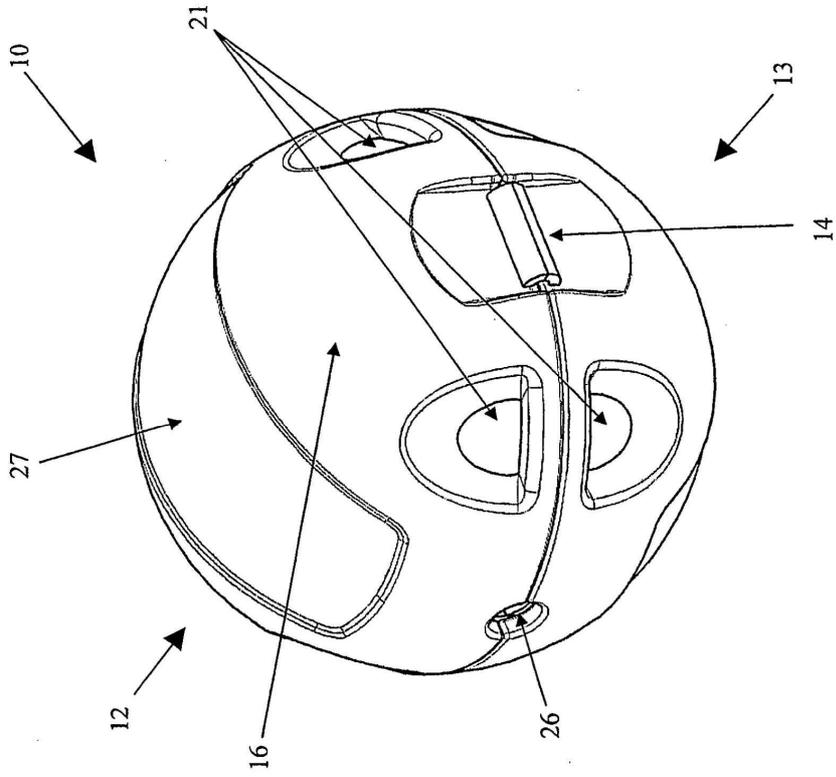


FIGURA 4

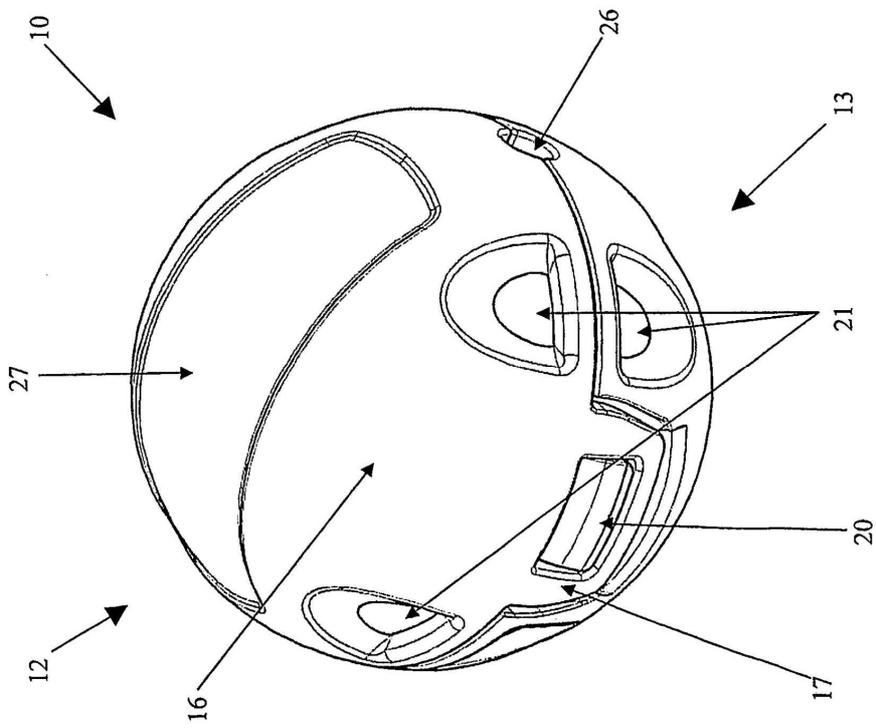


FIGURA 3

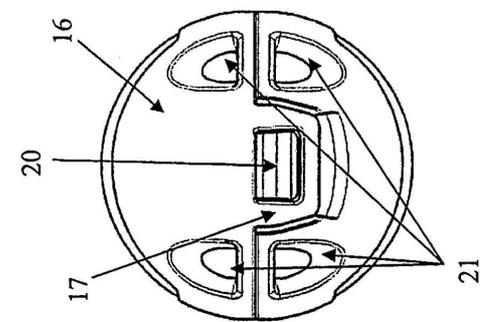
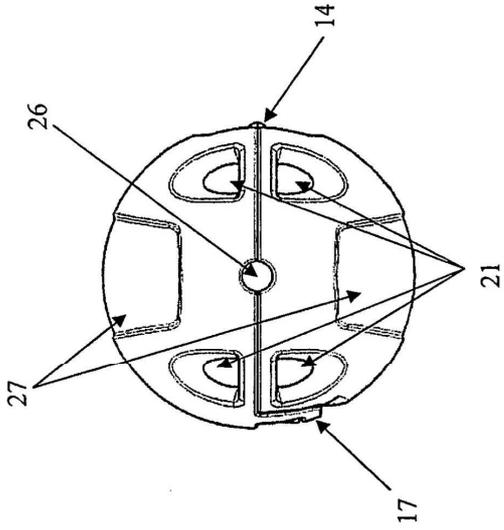
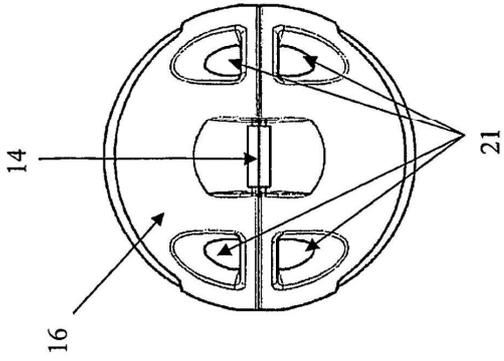


FIGURA 5A

FIGURA 5B

FIGURA 5C

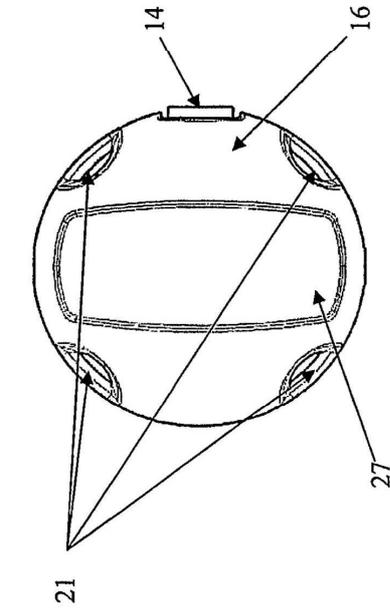
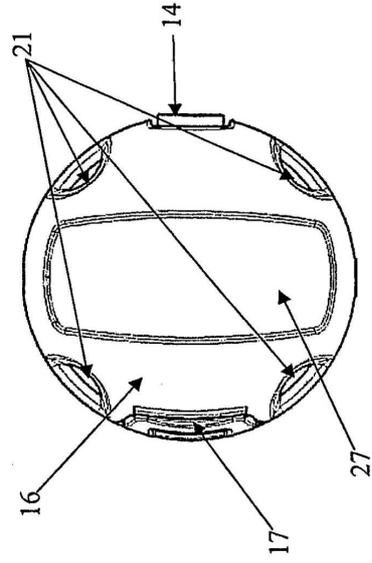
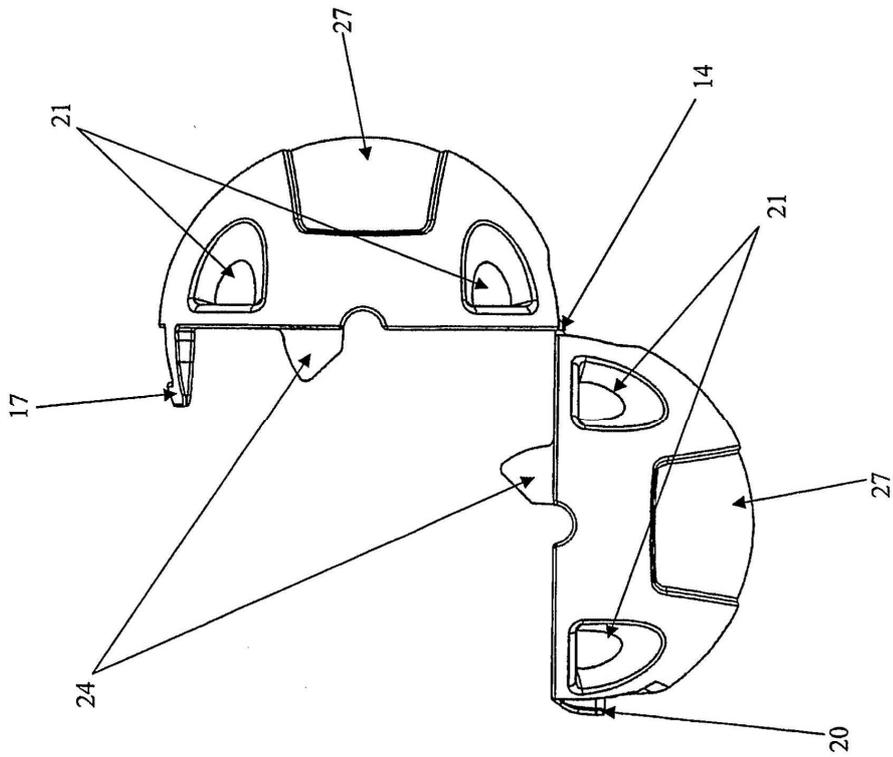
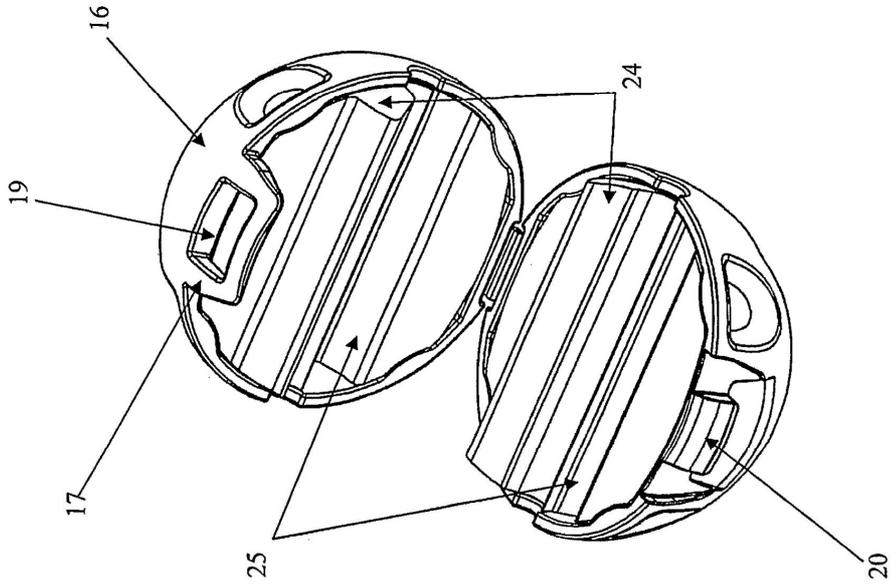


FIGURA 5D

FIGURA 5E



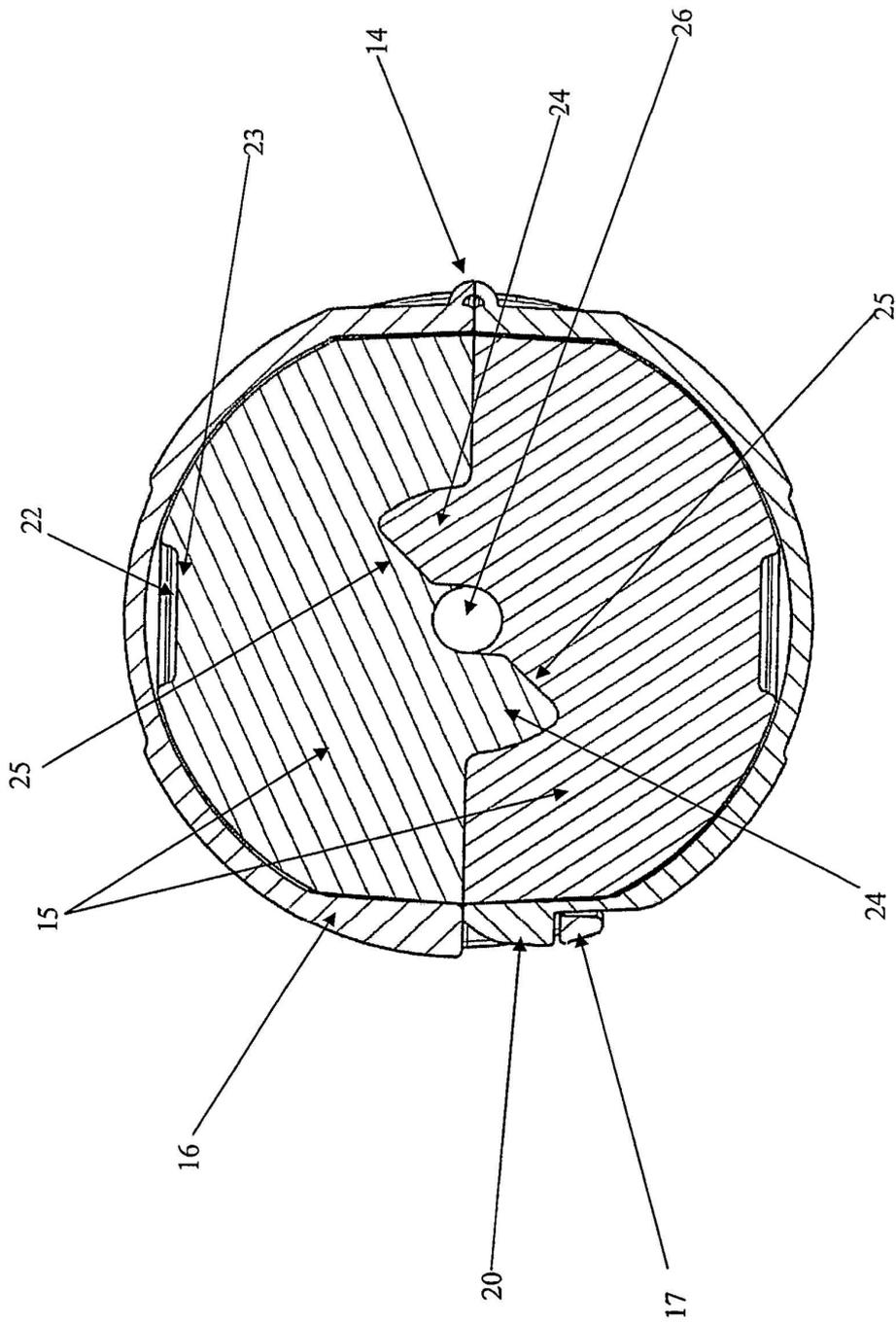


FIGURA 8

