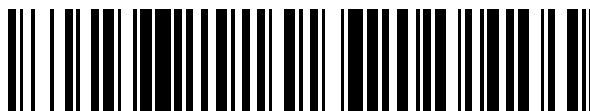


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 449 712**

51 Int. Cl.:

B65D 5/20 (2006.01)
B65D 5/43 (2006.01)
B65D 5/42 (2006.01)
B65D 5/54 (2006.01)
B65D 5/46 (2006.01)
B65D 5/498 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **01.12.2008 E 12191358 (6)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **15.01.2014 EP 2557044**

54 Título: **Troquel para caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
20.03.2014

73 Titular/es:

COLGATE-PALMOLIVE COMPANY (100.0%)
300 Park Avenue
New York NY 10022-7499, US

72 Inventor/es:

SORRENTINO, ALAN y
HAEFLIGER, ANDREAS

74 Agente/Representante:

UNGRÍA LÓPEZ, Javier

ES 2 449 712 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Troquel para caja de cartón de presentación para una pluralidad de productos

5 Antecedentes de la invención

La presente invención se refiere a un troquel de caja de cartón de presentación, en particular para la formación de una caja de cartón presentación para una pluralidad de productos donde los productos contenidos se mantienen en una fila de conjunto en la caja de cartón. La caja de cartón está compuesta por una caja y un separador, donde el separador se mantiene en posición mediante unas hendiduras en las paredes laterales de la caja de cartón. La superficie frontal de la caja de cartón puede ser al menos parcialmente transparente. Otras superficies también pueden al menos ser parcialmente transparentes.

Muchos productos se venden en cantidades de dos a diez o más. Muchos de estos productos se presentan y se mantienen preferiblemente en una fila de conjunto en la caja de cartón. El mantener los productos en una fila de conjunto es útil en los casos en que las unidades deben verse a través de una superficie frontal parcialmente transparente. Las unidades que pueden ser vistas a través de la superficie frontal pueden ser un factor significativo para que el producto se compre. Los productos se presentan preferiblemente en forma cuidadosa para transmitir el mensaje adecuado sobre el producto al posible comprador. Además, la caja de cartón debe ser de bajo coste, estructuralmente estable, con evidencia de haber sido manipulada y versátil en su presentación. Tal como se utiliza en este documento, versátil en la presentación significa que se puede visualizar apoyándose sobre un estante de una tienda y suspendida de un gancho o de un hardware similar que se extiende hacia el exterior desde un soporte vertical. Cuando el producto puede presentarse en un estante de una tienda, entonces podrá almacenarse sobre un estante de la residencia del comprador. La capacidad de almacenamiento por parte del comprador es conveniente porque las unidades en la caja de cartón pueden utilizarse durante un periodo de tiempo. La caja de cartón debe tener una estabilidad estructural suficiente para que no pueda dañarse durante el envío al cliente y su manipulación y presentación en la tienda de venta al por menor. Deberá ser también suficientemente duradera para proteger las unidades contenidas contra cualquier daño. Para que tenga evidencia de manipulación, deberá ser discernible a partir de una inspección casual si la caja de cartón ha sido sometida a cualquier manipulación.

El documento US-A-2007/0228130, en el que se basa el preámbulo de la reivindicación 1, divulga una caja de empaquetado. El documento US-A-2005/0115843 divulga un envase con evidencia de manipulación.

Breve resumen de la invención

La presente invención está dirigida a un troquel para una caja de cartón de presentación de acuerdo con la reivindicación 1. Características opcionales o preferidas están definidas en las reivindicaciones dependientes.

En particular, la presente invención proporciona un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1. Características opcionales o preferidas se definen en las reivindicaciones dependientes.

En una realización, cada una de las solapas laterales adjuntas del panel superior y del panel inferior tiene un rebaje, estando los rebajes de las solapas del panel superior en alineación con los rebajes de las solapas del panel inferior para formar unos rebajes combinados en la pared lateral de una caja de cartón formada a partir del troquel. Al menos una parte del panel frontal puede ser transparente. Al menos una parte del panel superior puede ser transparente.

Las solapas laterales del panel frontal tienen solapas de encolado añadidas.

Puede haber una línea de trepado entre cada una de las solapas laterales y las solapas de encolado. La solapa de encolado puede formar un ángulo con la solapa lateral.

Cada solapa de encolado tiene una pluralidad lengüetas de encolado, fijándose las solapas de encolado adjuntas al panel posterior cuando se forma la caja de cartón.

Opcionalmente, el panel superior tiene un primer panel de suspensión unido y el panel posterior tiene un segundo panel de suspensión unido, formando el primer panel de suspensión y el segundo panel de suspensión conjuntamente un panel de suspensión común de la caja de cartón.

El segundo panel de suspensión puede tener lengüetas de encolado de ruptura para fijar el panel posterior en una posición cerrada y una lengüeta flexible restante para mantener el panel posterior cerrado.

El troquel de la caja de cartón puede estar hecho de una amplia gama de materiales. Estos van desde diversos cartones a varios plásticos.

Breve descripción de los dibujos

La figura 1 es una vista en planta de un troquel de caja de cartón de acuerdo con una realización de la presente invención.

La figura 2 es una vista en planta de un separador de producto para una caja de cartón.

La figura 3 es una vista en perspectiva de una caja de cartón formada a partir del troquel de la caja de cartón de la figura 1.

La figura 4 es una vista en perspectiva de la caja de cartón de la figura 3 con el separador de producto visto a través de una superficie frontal transparente.

La figura 5 es una vista en sección transversal de la caja de cartón a lo largo de la línea 5-5 de la figura 4.

La figura 6 es una vista en alzado frontal de la caja de cartón de la figura 4 con dos unidades de producto que se muestran a través de la superficie frontal.

La figura 7 es una vista en alzado posterior de la caja de cartón de la figura 4.

La figura 8 es una vista en sección transversal de la caja de cartón a lo largo de la línea 8-8 de la figura 7.

La figura 9 es una vista de la caja de cartón de la figura 4 abierta.

La figura 10 es una vista de la caja de cartón de la figura 10 parcialmente abierta.

La figura 11 es una vista de la caja de cartón de la figura 10 vuelta a cerrar.

Descripción detallada de la invención

Haciendo referencia a la figura 1, se ilustra un troquel 11 para formar una caja de cartón de presentación 10 (figura 4). El troquel 11 comprende un panel frontal 12 con una ventana de panel frontal transparente 14. En un extremo del panel frontal 12 hay un panel superior 18. La ventana de panel frontal transparente 14 del panel frontal 12 se muestra como que se extiende en el panel superior 18. El tamaño, la forma y la orientación de la ventana del panel 14 no se limitan a las ilustradas en la figura 1. La ventana del panel 14 podría ser menor o mayor, y de cualquier forma y orientación, siempre que los productos en la caja de cartón 10 sean visibles desde el exterior de la caja de cartón 10. Unido al panel superior 18 hay un primer panel de suspensión 22 que tiene una primera abertura del panel de suspensión 21. Unido al panel frontal 12 opuesto al panel superior 18 hay un panel inferior 20 con un panel posterior 16 unido al otro extremo del panel inferior 20. Unido al panel inferior 20 hay un segundo panel de suspensión 24 que tiene una segunda abertura 23 del panel de suspensión. El segundo panel de suspensión 24 tiene una pluralidad de líneas debilitadas 13 que delimitan una pluralidad de lengüetas de encolado de ruptura 17. El panel frontal 12, el panel superior 18 y el panel inferior 20 tienen, cada uno, unas solapas laterales 30, 32, 26, 28, 34, 36. No hay solapas laterales en el panel posterior 16, o en el panel de suspensión frontal 22, o en el panel de suspensión posterior 24.

El panel frontal 12 tiene una solapa izquierda 30 y una solapa derecha 32. Cada una de estas solapas laterales 30, 32 tiene una solapa de encolado unida 31, 33. La solapa de encolado izquierda 31 está unida a la solapa izquierda 30 y la solapa de encolado derecha 33 está unida a la solapa derecha 32. Hay un área debilitada 15 entre cada una de las solapas de encolado 31, 33 y la solapa lateral 30, 32 a la que está unida. Cada una de la solapa de encolado derecha 32 y la solapa de encolado izquierda 30 tiene una pluralidad de lengüetas de encolado 38, indicando cada lengüeta de encolado 38 un área debilitada 38(a). Las lengüetas de encolado 38 son una parte de la estructura de evidencia de manipulación de la caja de cartón. Las lengüetas de encolado 38 se unirán a la superficie interior del panel posterior 16 cuando el troquel 11 de la caja de cartón se ha plegado para construir la caja de cartón 10 (mostrada en la figura 4). Cuando se abre la caja de cartón 10, las lengüetas de encolado 38 se mantendrán unidas a la superficie interior del panel posterior 16, porque las zonas debilitadas 38(a) se cortan. Cuando se ve que las lengüetas de encolado 38 están unidas a la superficie interior del panel posterior 16 hay evidencia de que la caja de cartón 10 se ha abierto o manipulado. Del mismo modo, las líneas debilitadas 13 del panel posterior proporcionan al segundo panel de suspensión 24 lengüetas de encolado de ruptura 17. Cuando el panel posterior 16 se estira hacia el exterior, las lengüetas de encolado de ruptura 17 se cortan junto con las líneas debilitadas 13 y permanecen conectadas al panel de suspensión frontal 22.

El panel superior 18 tiene una solapa superior derecha 28 con un rebaje 27 de la solapa superior derecha y una solapa superior izquierda 26 con rebaje 25 de la solapa superior izquierda. El panel inferior 20 tiene una solapa inferior derecha 36 que tiene un rebaje 37 de la solapa inferior derecha y una solapa inferior izquierdo 34 con un rebaje 35 de la solapa inferior izquierda. Cuando el panel inferior 20 y el panel superior 18, con sus solapas laterales unidas 34, 36, se pliegan para formar la caja de cartón 10, el rebaje 25 de la solapa del panel superior izquierdo y el rebaje 35 de la solapa del panel inferior izquierdo formarán un solo rebaje combinado 25/35 a lo largo de la superficie interior de la lengüeta izquierda 30. Del mismo modo, el rebaje 27 de la solapa del panel superior derecho y el rebaje 37 del panel inferior derecho formarán un rebaje combinado 27/37 a lo largo de la superficie interior de la solapa derecha 32. Estos rebajes combinados 25/35 y 27/37 sirven para fijar el separador de producto 40 en la caja de cartón 10.

El separador de producto 40 se muestra en la figura 2. Este separador de producto 40 comprende un panel separador 42 con aberturas de agarre 41. El panel separador 42 tiene una solapa superior 48 del panel separador y una solapa inferior 46 del panel separador. Puede haber un área debilitada 47 para permitir una ligera flexión del panel separador 42 cuando las aberturas de agarre 41 se sujetan y se estiran ligeramente entre sí. Esto facilita la

inserción y la extracción del separador de producto 40 de la caja de cartón 10. La solapa superior 48 del panel separador y una solapa inferior 46 del panel separador sirven para alinear y soportar el separador de producto 40 en la caja de cartón 10. El panel separador 42 tiene un primer panel 44 y un segundo panel 45. Entre el panel separador 42 y el primer panel 44 y un segundo panel 45 hay un área debilitada 39 que se representa como una línea de trepado. Habrá una curva de aproximadamente 75 a 105 grados en esta línea debilitada 39. Usualmente, la curva será de unos 90 grados. El primer panel 44 y un segundo panel 45 encajarán en los rebajes combinados 25/35 y 27/37. El rebaje combinado exacta en el que encaja el primer panel de bloqueo 44 y un segundo panel de bloqueo 45 se determinará por la orientación del separador de producto 40 cuando se inserta en la caja de cartón 10. El separador de producto 40 está fijado en la caja de cartón 10. Fijado significa que el separador de producto 40 está soportado en una posición estable cuando se inserta en los rebajes combinados 25/35 y 27/37. El separador de producto sigue siendo desmontable y extraíble de la caja de cartón 10.

Las figuras 3 y 4 muestran la caja de cartón 10 formada a partir del troquel 11 de la caja de cartón de la figura 1. La figura 3 muestra la caja de cartón 10 sin el separador de producto 40, mientras que la figura 4 muestra la caja de cartón 10 con el separador de producto 40. La caja de cartón 10 comprende un panel frontal 12 con una ventana frontal transparente 14. Se ven la solapa derecha 32, el panel superior 18, y las aberturas combinadas del primer panel de suspensión 22 con el primer panel de suspensión 22 y el segundo panel de suspensión 24. En la figura 4 se ve, además, la superficie interior de la lengüeta izquierda 30, el panel separador 42, y las aberturas de agarre 41 del panel separador. Todas las otras partes de la caja de cartón 10 de la figura 4 son las mismas que las mostradas en la figura 3. Todas las partes de la caja de cartón 10 de las figuras 3 y 4 se pueden ver en el troquel 11 de la caja de cartón de la figura 1 y el separador de producto 40 de la figura 2.

La figura 5 es una sección transversal de la caja de cartón 10 de la figura 4 a lo largo de la línea 5-5. Se muestra en esta vista la caja de cartón 10 con el panel frontal 12 y la ventana del panel frontal 14, el panel posterior 16 y el panel inferior 20. El panel frontal 12 tiene una solapa lateral izquierda 30 con una solapa de encolado izquierda 31 unida y una solapa derecha 32 con una solapa de encolado derecha 33 unida. Cada solapa de encolado tiene unas lengüetas de encolado 38. Estas están unidas a la superficie interior del panel posterior 16. La solapa inferior izquierda 34 forma parte de rebaje combinado 25/35 y la solapa inferior derecha 36 forma parte del rebaje combinado 35/37. El separador de producto 40 tiene unas aberturas de agarre 41 con el primer panel 44 y el segundo panel 45 del panel separador 42. El primer panel encaja en el rebaje combinado 25/35 y el segundo panel 45 encaja en el rebaje combinado 27/37. El panel inferior del separador 46 comprende la zona curvada debilitada 47.

La figura 6 es una vista en alzado frontal de la caja de cartón 10 llena de paquetes de productos 50 y 52. Estos paquetes de productos 50/52 están entre el panel frontal 12 y el separador de producto 40. Los paquetes de productos 50/52 se muestran como paquetes termoformados, cada uno conteniendo dos cepillos de dientes portátiles. El paquete termoformado 50 contiene unos cepillos de dientes 54 y 55 y tiene una abertura 51 del paquete de producto para la opción de colgar el producto. El paquete termoformado 52 contiene unos cepillos de dientes 56 y 57 y tiene una abertura 58 del paquete de producto. La figura 7 es una vista en alzado posterior de la caja de cartón 10. Se muestra el panel posterior 16, el segundo panel de suspensión 24 y la segunda abertura 23 del panel de suspensión. El segundo panel de suspensión 24 refuerza el primer panel de suspensión 22. El segundo panel de suspensión tiene una línea debilitada 13 que delinea las lengüetas de encolado de rotura 17. También hay una línea de plegado 24(a) donde la parte restante del segundo panel de suspensión 24 se puede doblar y ayuda a volver a cerrar el paquete después de una apertura inicial. Esto se muestra en más detalle en la figura 11.

La figura 8 es una vista en sección transversal de un lado de la caja de cartón 10 a lo largo de la línea 8-8 de la figura 7. Esta vista muestra el lado izquierdo de la caja de cartón 10 con el separador de producto 40 en su posición. Se muestra el panel frontal 12 con un panel de ventana frontal 14. El panel superior 18 y el panel inferior 20, junto con el panel posterior 16 completan la estructura básica de la caja de cartón 10. La solapa izquierda 30 tiene unida la solapa de encolado izquierda 31 con lengüetas de encolado 38. Las lengüetas de encolado 38 están unidas a la solapa de encolado izquierda 31 en la pared posterior 16. La solapa de panel superior 26 y la solapa de panel inferior 34 forman el rebaje combinado 25/35, en el que encaja el primer panel de bloqueo 44 del separador 40. Esto asegura el separador 40 en posición en la caja de cartón 10. El primer panel de suspensión 22 y el segundo panel de suspensión 24 se muestran también en esta vista.

La figura 9 muestra la caja de cartón 10 abierta. La figura 10 muestra la caja de cartón 10 parcialmente abierta. La figura 11 muestra la caja de cartón 10 vuelta a cerrar. En la figura 9, las manos 60 y 62 retiran el panel posterior 16 tirando del panel posterior 16 alejándolo del resto de la caja de cartón 10, rompiendo así las lengüetas de encolado 38. Las lengüetas de encolado 38 están unidas a la solapa de encolado izquierda 31 antes de la apertura y al panel posterior 16 después de la apertura. Cuando el panel posterior 16 se retira completamente, las unidades de producto se pueden retirar de la caja de cartón 10. También se muestran en esta vista el segundo panel de suspensión 24 y la abertura 23 del segundo panel de suspensión. Con esta abertura 23 del segundo panel de suspensión en combinación con la abertura 21 del primer panel de suspensión 21, la caja de cartón 10 se puede visualizar en un colgador en una tienda. Se muestra el panel frontal 12 con la ventana 14 del panel frontal, el panel posterior 16 y el panel inferior 20. El panel posterior 16 tiene las lengüetas de encolado 38 unidas, que se han cortado de la solapa de encolado izquierda 31 a través de las líneas debilitadas 38(a) en la solapa de encolado izquierda 31. El segundo panel de suspensión 24 y el primer panel de suspensión 22 se muestran separados con la caja de cartón abierta.

Las lengüetas de encolado 17 separadas se muestran separadas del segundo panel de suspensión 24 y están unidas al primer panel de suspensión 22. La parte restante del segundo panel de suspensión 24 se puede sujetar para abrir la caja de cartón 10. Después de una apertura inicial de la caja de cartón 10, la caja de cartón 10 se puede volver a cerrar y la parte restante del segundo panel de suspensión 24 se doblada aproximadamente en un ángulo recto y se inserta en el espacio 29 bajo el panel superior 18. Esto mantendrá el panel posterior 16 en una posición cerrada hasta que haya otra retirada de un producto de la caja de cartón 10. Esto se muestra en más detalle en la figura 11. Esta vista muestra la parte restante del segundo panel de suspensión 24 (lengüetas de corte 17 separadas) plegado a lo largo de la línea 24(a) e insertado en el espacio 29 por debajo del panel superior 18.

- 5
- 10 Esta caja de cartón 10 es útil en la exposición y venta de una amplia gama de productos. Una fila de los productos se puede visualizar en el interior de la ventana del panel frontal 14, entre la ventana del panel frontal 14 y el separador de producto 40. Los productos entre la ventana del panel frontal 14 y el separador de producto 40 se mantienen en una fila ordenada. Los productos entre el separador de producto 40 y el panel posterior 16 pueden estar en cualquier fila. Estos productos no se verán en el momento de la compra. En la figura 6, los productos se mostraron como cepillos de dientes. La caja de cartón 10 se ha encontrado particularmente útil para este tipo de un producto. Sin embargo, se puede utilizar para una amplia gama de productos.
- 15

La caja de cartón 10 puede estar hecha de una amplia gama de materiales. Estos van desde diversos cartones a diversos plásticos. Los cartones pueden ser tableros caja plegable vírgenes y placas blanqueadas. También se pueden utilizar varios grados de cartones reciclados. Los cartones útiles incluyen diversos Swissboards. Los cartones tienen un peso de aproximadamente 250 a aproximadamente 500 g/m² y un espesor de aproximadamente 0,25 milímetros a aproximadamente 1,5 milímetros. Los plásticos que se pueden utilizar en lugar de cartones incluyen polietilenos, polipropilenos, copolímeros de etileno, copolímeros de propileno, polímeros de vinilo y copolímeros, polímeros y copolímeros acrílicos y poliésteres tales como tereftalato de polietileno. La ventana del panel frontal transparente puede ser un polipropileno clarificado, cloruro de polivinilo o polietileno tereftalato. Los plásticos tendrán un espesor de aproximadamente 0,015 milímetros a aproximadamente 0,25 milímetros.

- 20
- 25

REIVINDICACIONES

1. Un troquel de caja de cartón (11) que comprende un panel frontal (12) con un panel superior (18) unido en un extremo y un panel inferior (20) unido en el otro extremo, un panel posterior (16) unido al panel inferior (20), teniendo
5 cada uno del panel frontal (12), el panel superior (18) y el panel inferior (20) unas solapas laterales (30, 32, 26, 28, 34, 36), estando el panel posterior (18) desprovisto de solapas laterales, donde cada solapa lateral del panel frontal (30, 32) tiene una solapa de encolado (31, 33) adjunta; **caracterizado por que** cada solapa de encolado (31, 33) tiene una pluralidad de lengüetas de encolado (38) para su adhesión al panel posterior (16) cuando se forma la caja de cartón (10), estando perfilada cada lengüeta de pegamento (38) con una zona debilitada (38a) de la solapa de
10 encolado (31, 33) para proporcionar una estructura de evidencia de manipulación cuando se abre el panel posterior (16) de la caja de cartón (10).
2. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1, donde el panel superior (18) tiene un primer panel de suspensión (22) y el panel posterior (16) tiene un segundo panel de suspensión (24), teniendo cada panel de
15 suspensión (22, 24) un rebaje (21, 23), comprendiendo el segundo panel de suspensión (24) una línea de plegado (24a) de manera que el segundo panel de suspensión (24) es plegable para volver a cerrar una caja de cartón (10) abierta formada a partir del troquel (11) de la caja de cartón.
3. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 2, donde el segundo panel de suspensión (24) tiene
20 lengüetas de encolado (17), y en la caja de cartón (10) formada a partir del troquel (11) de la caja de cartón, las lengüetas de encolado (17) unen el segundo panel de suspensión (24) al primer panel de suspensión (22).
4. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 3, donde las lengüetas de encolado (17) del
25 segundo panel de suspensión (24) están delineadas mediante líneas debilitadas (13).
5. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1, donde al menos una parte del panel frontal (12) es transparente.
6. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1, donde al menos una parte del panel superior (18)
30 es transparente.
7. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1, donde hay una línea de debilitamiento (15) entre cada una de las solapas laterales (30, 32) del panel frontal y las solapas de encolado (31, 33).
8. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 1, donde cada una de las solapas laterales del panel
35 superior (26, 28) y las solapas laterales (34, 36) del panel inferior tienen un rebaje (25, 27, 35, 37), alineándose los rebajes (25, 27, 35, 37) cuando el troquel (11) de la caja de cartón se forma en una caja de cartón (10).
9. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 8, donde los rebajes (25, 27, 35, 37) están alineados
40 para formar un primer rebaje combinado (25, 35) a lo largo de una superficie interior de una primera solapa lateral del panel frontal (30) y un segundo rebaje combinado (27, 37) a lo largo de una superficie interior de una segunda solapa lateral (30) del panel frontal cuando el troquel (11) de la caja de cartón está formado en una caja de cartón (10).
10. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 9, donde los rebajes (25, 27, 35, 37) tienen una
45 forma rectangular y los rebajes alineados (25, 27, 35, 37) en la caja de cartón (10) tienen una forma rectangular.
11. Un troquel de caja de cartón de acuerdo con la reivindicación 9 en combinación con un separador de producto (40) adaptado para montarse en la caja de cartón, teniendo el separador de producto (40) un panel separador (42) con un primer panel (44) y un segundo panel (45), estando adaptado cada uno del primer panel (44) y del segundo
50 panel (45) para montarse en un respectivo rebaje combinado (25, 35, 27, 37) para asegurar así el separador de producto (40) en la caja de cartón (10).
12. Un troquel de caja de cartón en combinación con un separador de producto (40) de acuerdo con la reivindicación
55 11, donde el primer panel (44) y el segundo panel (45) tienen una forma plana que se adapta a una forma plana de los rebajes combinados (25, 35, 27, 37) y el primer y segundo paneles (44, 45) son coplanarios con el respectivo rebaje combinado (25, 35, 27, 37) y el panel superior y las solapas laterales (26, 34, 28, 36) del panel inferior.

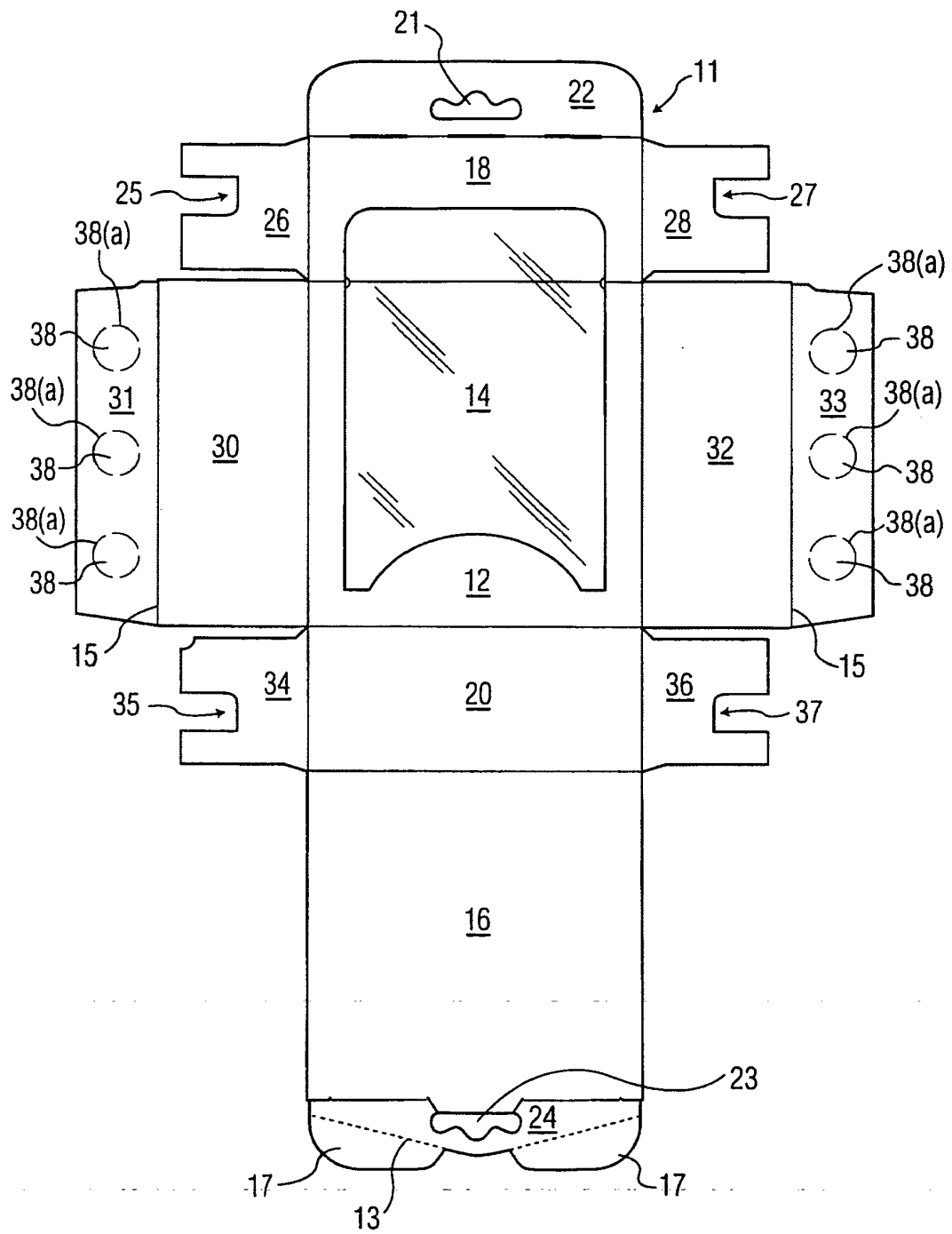


FIG. 1

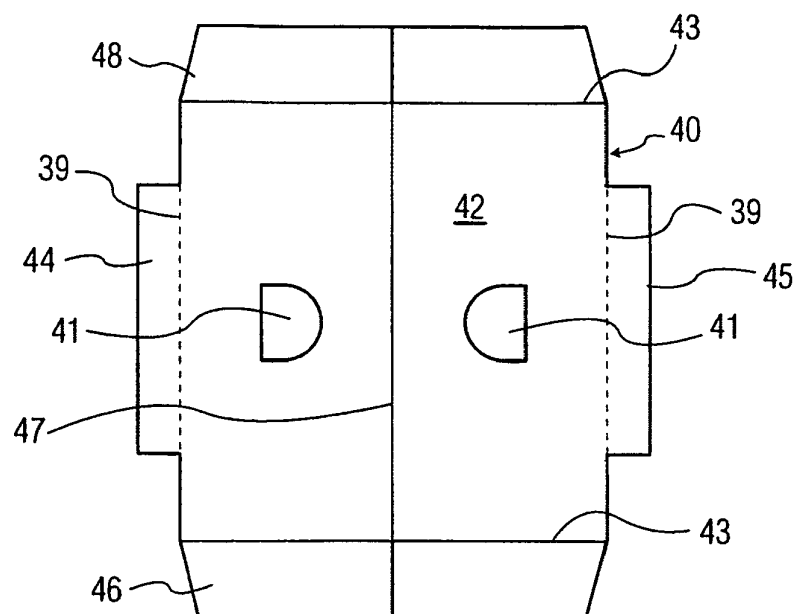


FIG. 2

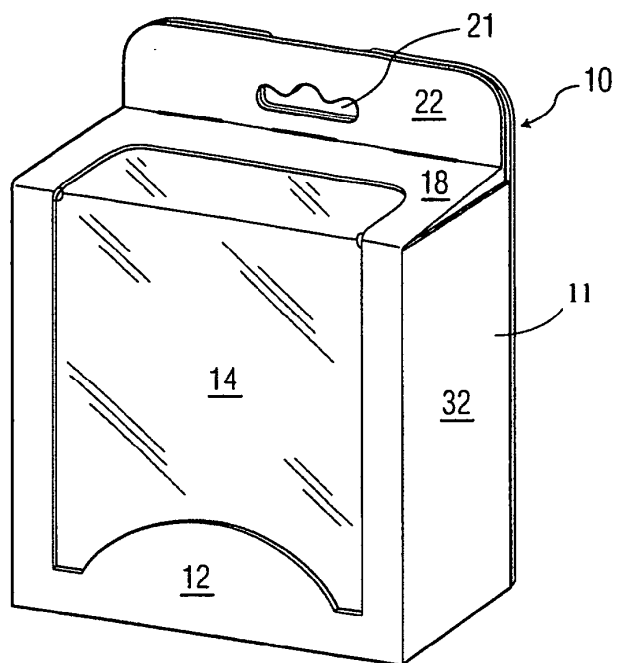


FIG. 3

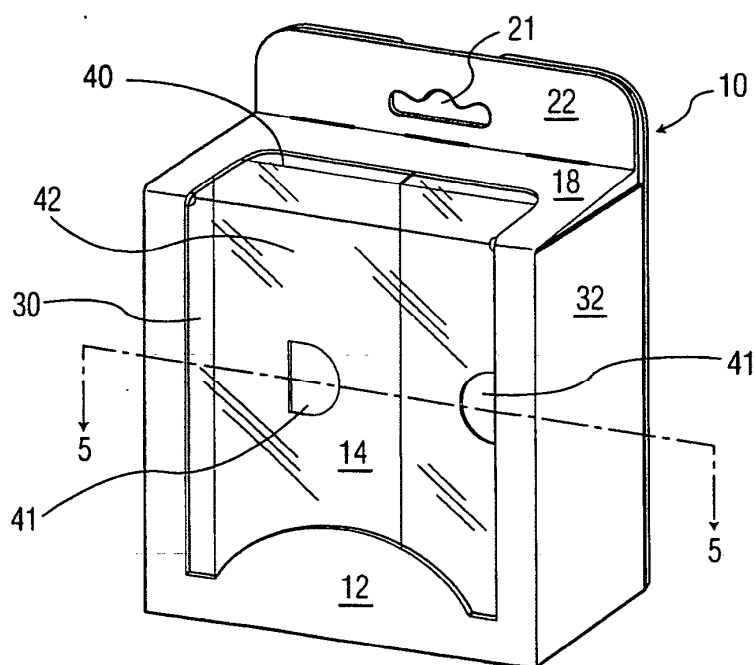
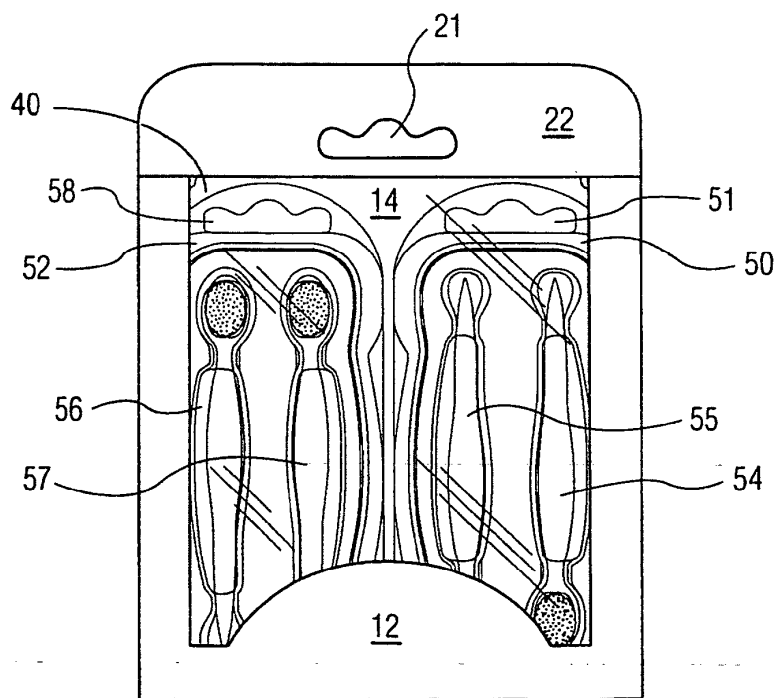
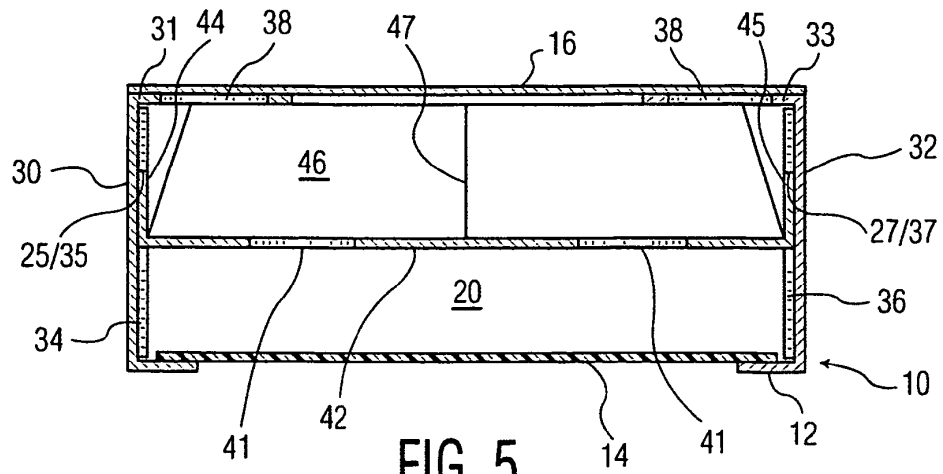


FIG. 4



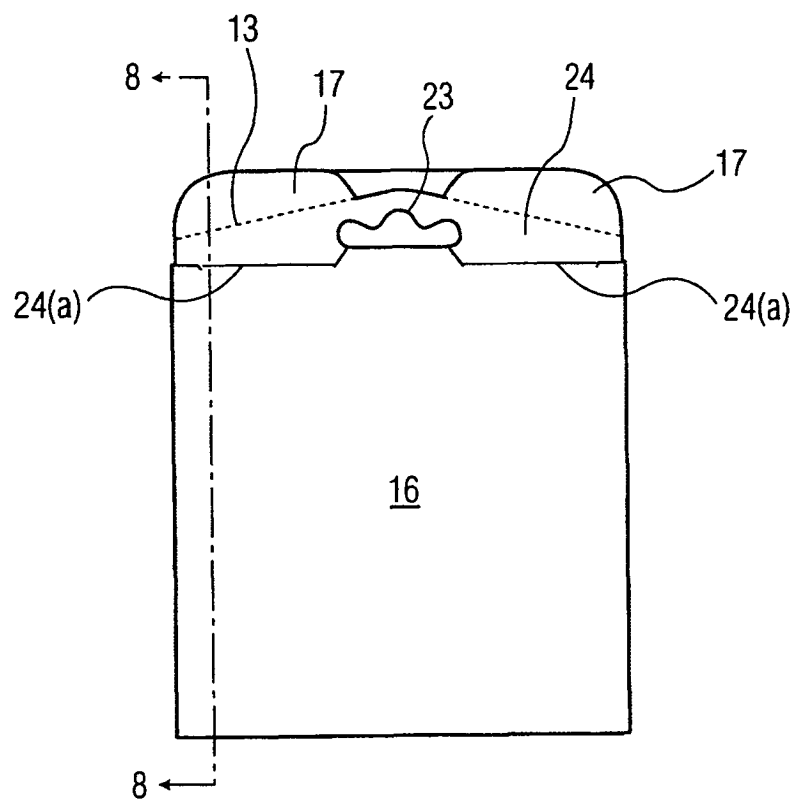


FIG. 7

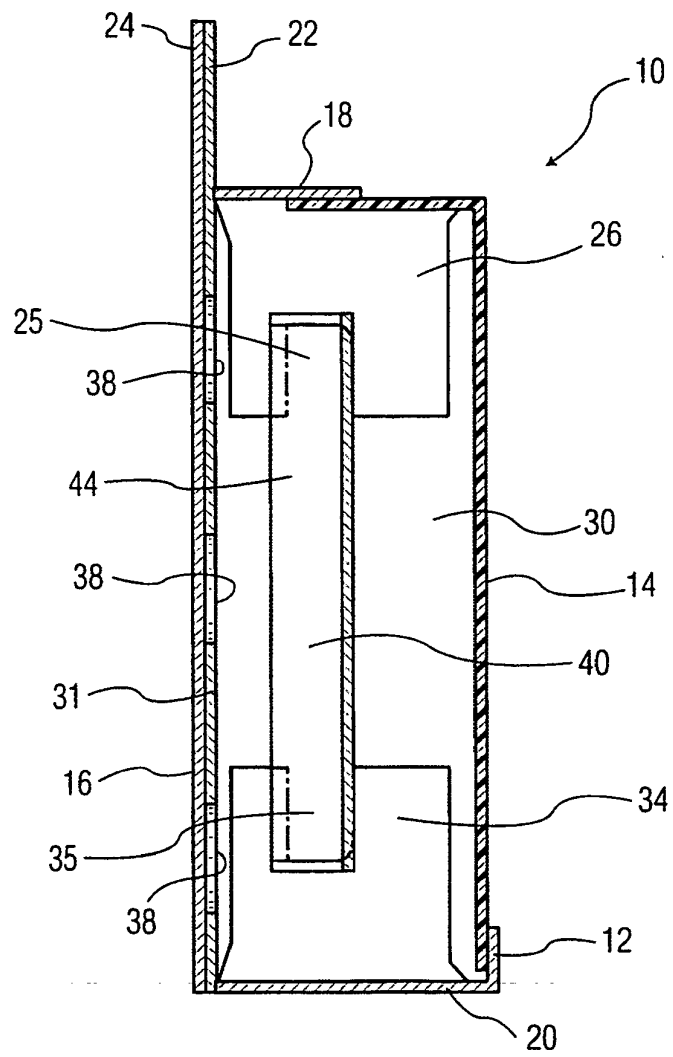


FIG. 8

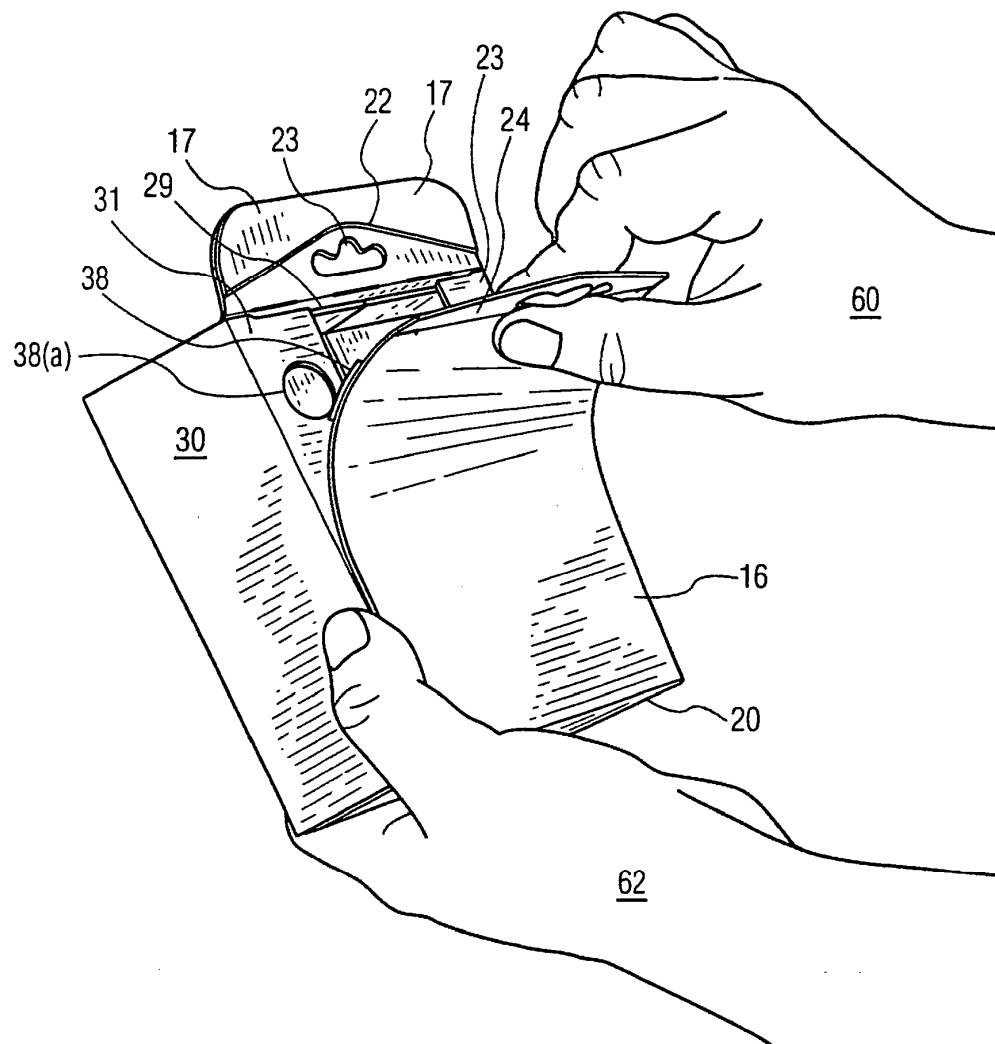
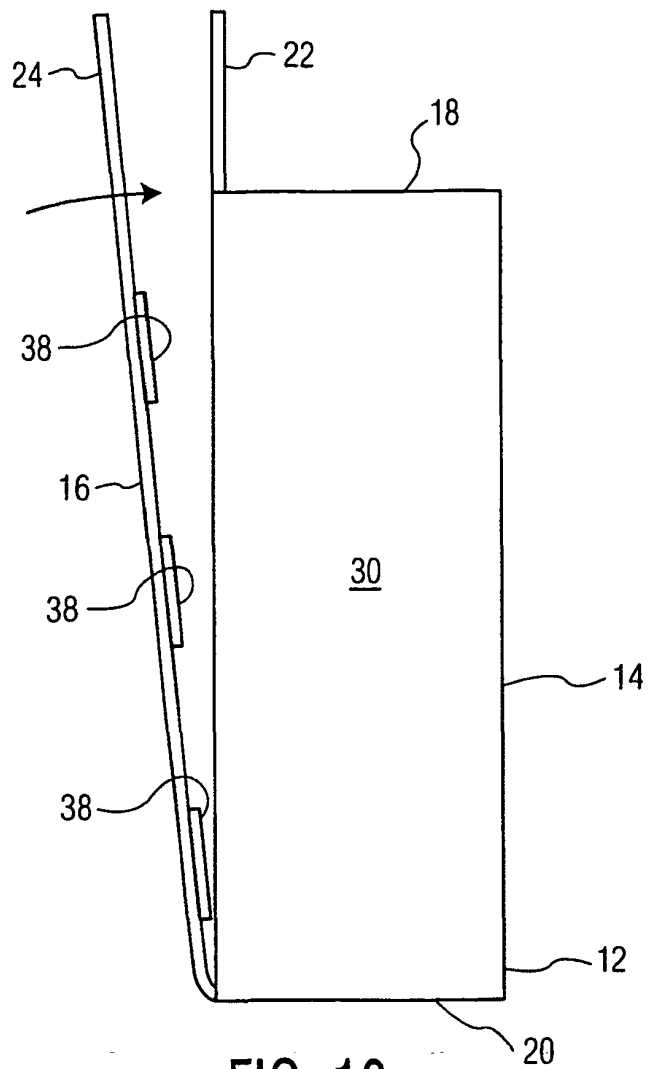


FIG. 9



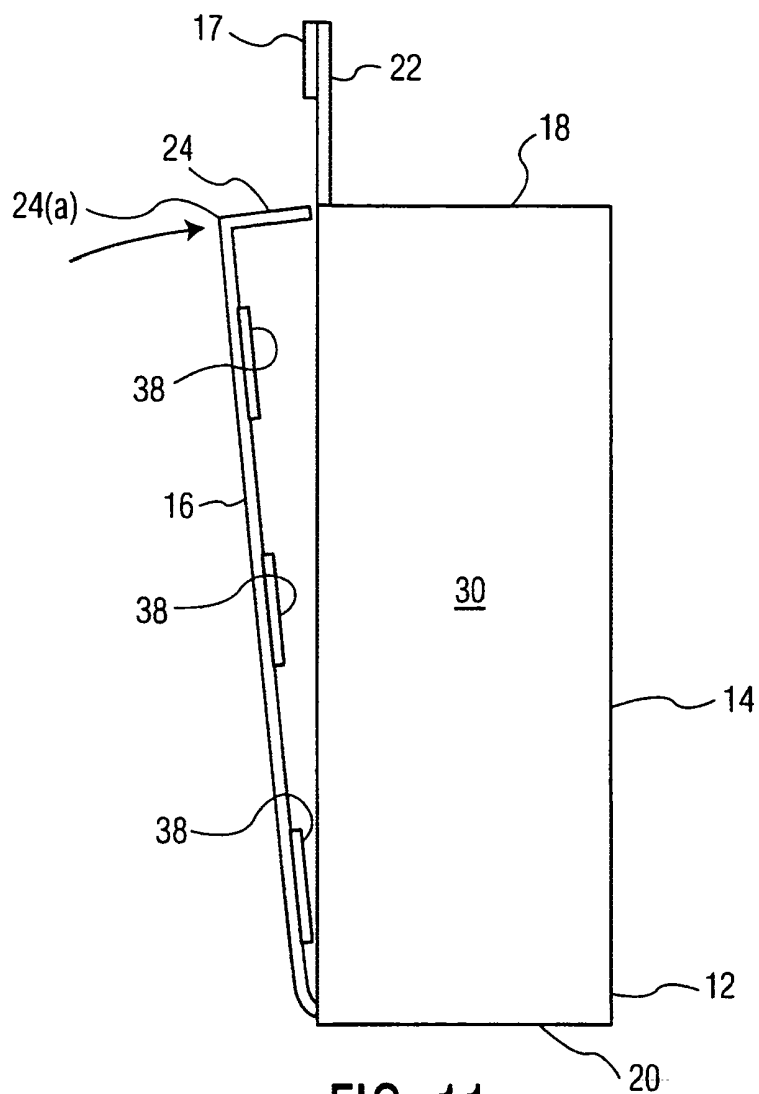


FIG. 11