

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 456 712**

51 Int. Cl.:

**A61F 13/02** (2006.01)

**B32B 7/06** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **22.11.2007** **E 07852164 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **29.01.2014** **EP 2219574**

54 Título: **Apósito de película con lengüeta de agarre mejorada**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:  
**23.04.2014**

73 Titular/es:

**MÖLNLYCKE HEALTH CARE AB (100.0%)  
P.O. BOX 13080  
402 52 GÖTEBORG, SE**

72 Inventor/es:

**FABO, TOMAS;  
SVENSBY, ANNA y  
HANSSON, DENNIS**

74 Agente/Representante:

**MILTENYI, Peter**

**ES 2 456 712 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Apósito de película con lengüeta de agarre mejorada.

5 Campo de la técnica

La presente invención se refiere a un apósito de película que comprende una película de plástico, que está recubierta por una cara con un adhesivo respetuoso con la piel, una capa de soporte, que está pegada de forma separable a la película de plástico por la cara opuesta a la cara recubierta con adhesivo, y una capa protectora pegada de forma separable al recubrimiento adhesivo.

Antecedentes de la invención

A principios de la década de 1980, *Smith & Nephew*, una empresa que fabrica productos para el cuidado de heridas, lanzó un nuevo tipo de apósito para heridas. El producto, que sigue siendo comercializado y vendido bajo el nombre de *OpSite™*, se basa en una invención descrita en la patente británica GB 1280631. El apósito consta de una película de poliuretano muy delgada, de aproximadamente 25 micrómetros de espesor, que está recubierta con una capa auto-adhesiva delgada, también de aproximadamente 25 micrómetros de espesor. Su delgadez hace que la película sea muy flexible y maleable. Puede ser pegada y cerrada de forma relativamente fuerte alrededor de heridas en superficies irregulares, tanto convexas como cóncavas, de la piel. Cualesquiera arrugas que se forman, sin embargo, a veces producen unos estrechos canales a través de los que el fluido se puede escapar. Este apósito, que era bastante diferente a todos los productos de apósitos anteriores, realmente constituyó una nueva categoría de apósitos de película autoadhesivos. Varias compañías siguieron el ejemplo con productos similares, y hoy en día hay un gran número de productos de película con una función similar y unas características similares en el mercado. Estos apósitos de película pronto encontraron una aplicación importante en la fijación y protección de cánulas intravenosas (del tipo cánula *Venflon*, por ejemplo). También se utilizan para cubrir diversos tipos de heridas, tales como zonas de las que se extrae la piel para trasplantes de piel, por ejemplo.

Además de las características mencionadas anteriormente, un requisito importante para el gran éxito de mercado de los productos de película fue el éxito del desarrollo de buenos sistemas de aplicación. Los apósitos delgados son muy difíciles de manejar sin unos sistemas de aplicación diseñados especialmente. Por lo tanto, un material de soporte más rígido está pegado normalmente de forma separable a la cara no adhesiva de la película con el fin de estabilizar el producto, que de otro modo se podría enmarañar fácilmente cuando se aplica a la piel. El material de soporte que estabiliza la película delgada es retirado del producto sólo una vez se ha aplicado la película auto-adhesiva al sitio previsto. En la cara recubierta con adhesivo del producto hay otra película protectora, una denominada película desprendible, que está destinada a proteger el adhesivo. Antes de que el producto sea aplicado al cuerpo, el material desprendible es retirado del producto. Después de aplicar el producto al cuerpo, el material de soporte es retirado de la cara que no está recubierta con adhesivo.

La solución original fue mejorada gradualmente haciendo que el material de soporte rígido se extendiera sólo sobre partes periféricas del producto como un marco, en lugar de cubrir toda la superficie de la película. Esto hizo que el producto fuera más deformable antes de retirar el material de soporte y más fácil de colocarlo sobre partes convexas u otras partes irregulares del cuerpo. Con el fin de facilitar la extracción del marco una vez que el producto se había pegado a la piel, el marco pero no la película fue provisto con una o más secciones perforadas o líneas de rotura. Estas líneas de rotura hicieron más fácil el agarre del marco con las uñas o las puntas de los dedos, facilitando la extracción del marco.

Más tarde, el apósito de película con el marco de soporte fue desarrollado de varias maneras. Las películas de fijación de intravenosas diseñadas especialmente han sido desarrolladas con una hendidura perforada y estrecha para dejar un espacio para conectar los tubos de la cánula intravenosa, a fin de mejorar su funcionamiento. Una parte del apósito de película se ha provisto con una almohadilla para la herida, la cual cubre la parte central de la superficie recubierta con adhesivo (denominada apósito isla), a fin de proporcionar una cierta absorción de fluidos de la herida cuando el apósito de película se aplica sobre la herida. Los apósitos de película también se utilizan como componentes integrales de un apósito para estoma en la proximidad de la piel.

EP 0507459 se refiere a una combinación de tira adhesiva y apósito transparente. EP 0507459 divulga un apósito que incluye una capa de soporte recubierta con un adhesivo sensible a la presión, un recubrimiento (*liner*) que cubre

el adhesivo, y una ventana portadora (*carrier window*) y marco portador (*carrier frame*) pegados a la capa de soporte para proporcionar un refuerzo y una rigidez a la capa de soporte. El marco portador incluye una lengüeta de agarre que sobresale por un borde del apósito, en el que se proporciona una línea de rotura en el marco portador en una posición en la que el marco portador no sobresale fuera del recubrimiento adhesivo.

5 EP0750892 se refiere a un apósito que comprende una capa de barrera adhesiva y absorbente, una capa de soporte y una lámina desprendible que cubre una superficie de contacto con la piel de la capa de barrera. La lámina desprendible incluye una línea predeterminada de separación que divide la lámina desprendible en dos secciones separables, teniendo cada una de dichas secciones una lengüeta de agarre, que se extiende más allá de un  
10 perímetro de la superficie de contacto con la piel.

US 4.619.253 se refiere a una venda en forma de lámina o película que consta de una lámina continua transparente que está cubierta por una cara con una lámina de soporte transparente y por la otra cara está provista con una capa adhesiva y una capa de recubrimiento retirable sobre la misma. Teniendo la capa de recubrimiento el mismo tamaño  
15 que la capa adhesiva y teniendo unos cortes pre-configurados o unas líneas de rotura entre dos puntos en diferentes bordes de la capa de recubrimiento.

Sin embargo, los apósitos de película conocidos han demostrado tener varias deficiencias.

20 Puede ser muy difícil agarrar el marco por las líneas de rotura con las uñas o las puntas de los dedos cuando se va a retirar el marco. Al intentar hacer esto a menudo puede ocurrir que la película se levante parcialmente, lo que puede causar que la película se arrugue y no se adhiera. También hay un riesgo de que la película sea dañada cuando se insertan las uñas por debajo del marco en las líneas de rotura con el fin de separarlo de la película.

25 El objeto de la presente invención es eliminar estos problemas y proporcionar un apósito de película que sea más fácil de aplicar que los apósitos de película actualmente conocidos.

#### Resumen de la invención

30 Este objeto se consigue por medio de un apósito de película que comprende una película de plástico, que está recubierta por una cara con un adhesivo respetuoso con la piel, una capa de soporte, que está pegada de forma separable a la película de plástico por la cara opuesta a la cara recubierta con adhesivo, y una capa protectora pegada de forma separable al recubrimiento adhesivo, caracterizado porque en la capa de soporte comprende al  
35 menos una lengüeta de agarre, que sobresale por un borde del apósito más allá del contorno de la película de plástico, y que una línea de rotura se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre hacia una parte central de la capa de soporte, dividiendo la lengüeta de agarre en dos partes. El hecho de que la capa de soporte no esté unida a la película en dicha área hace que sea fácil agarrar la capa de soporte sin ningún riesgo de que la película aplicada se desprenda de la superficie subyacente y posiblemente se arrugue. Al mismo tiempo, la ausencia de película por debajo de esta área ayuda a evitar la interferencia accidental con la película al agarrar la capa de  
40 soporte de esta área. La disposición de líneas de rotura implica que no haya necesidad de retirar todo el marco en una sola pieza, sino que en vez de esto se pueden retirar partes del marco por separado, lo que facilita la aplicación del apósito.

45 En una forma de realización preferida, la capa de soporte tiene una abertura central. Dicho marco hace que el apósito sea más fácil de aplicar a un paciente que uno que esté totalmente cubierto por una capa de soporte. La capa protectora tiene, preferiblemente, un contorno que corresponde al contorno de la capa de soporte. También se forma de este modo en la capa protectora una lengüeta de agarre fácilmente distinguible.

50 En una variante, la línea de rotura de la porción que pasa por una lengüeta de agarre, que se extiende más allá del contorno de la película de plástico, consiste en una línea de rotura discontinua.

55 En una forma de realización preferida, una lengüeta de agarre sobresale por dos bordes opuestos del apósito y una línea de rotura se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre hacia la abertura central de la capa de soporte en al menos dos lados opuestos de la misma, estando estas líneas de rotura dispuestas de modo que una extensión imaginaria de una de estas líneas de rotura no coincide con la otra línea de rotura.

En una variante, una línea de rotura curvada u ondulada se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre hacia la abertura central de la capa de soporte. Esto sirve para evitar que las líneas de rotura formen marcas de plegado en el marco, que pueden causar que el apósito se doble de forma inadvertida durante su manipulación, lo que haría más difícil su aplicación.

5

Breve descripción de los dibujos

La invención se describirá ahora con referencia a los dibujos adjuntos, en los que:

10 La figura 1 muestra una vista esquemática en planta desde arriba de un apósito de película de acuerdo con una primera forma de realización preferida de la invención,

La figura 2 muestra una vista en sección transversal a lo largo de la línea II-II de la figura 1,

15 La figura 3 muestra una vista esquemática en planta desde arriba de una parte de un apósito de acuerdo con una segunda forma de realización preferida de la invención,

La figura 4 muestra una vista esquemática en planta desde arriba de un apósito de película de acuerdo con una tercera forma de realización de la invención,

20

La figura 5 muestra una vista esquemática en planta desde arriba de un apósito de película de acuerdo con una cuarta forma de realización de la invención,

25 La figura 6 representa esquemáticamente una venda para estoma, de la cual un apósito de película de acuerdo con la invención forma un componente constituyente, en una vista en sección transversal a lo largo de la línea VI-VI de la figura 7, y

La figura 7 muestra una vista en planta de la venda para estoma de la figura 6 con la bolsa de estoma retirada.

30 Descripción de formas de realización

Las Figuras 1 y 2 muestran un apósito de película 1 de acuerdo con una primera forma de realización preferida de la invención. El apósito 1 comprende convencionalmente una película de plástico 2, que está recubierta por su cara inferior con una capa de adhesivo 3, una capa protectora 4 sobre la cara inferior del recubrimiento adhesivo 3 y una

35

Los términos "cara superior" y "cara inferior" y designaciones similares en la descripción se refieren a las relaciones recíprocas entre los componentes del apósito en la posición del apósito mostrado en la figura 1.

40 La capa protectora 4 está pegada de forma separable al recubrimiento adhesivo 3. La función de la capa protectora 4 es la de proteger el recubrimiento adhesivo antes de su aplicación, de modo que no se adhieran partículas u otras impurezas al recubrimiento adhesivo 3, perjudicando de este modo la adherencia. La capa protectora 4 impide, además, que el apósito sea adherido accidentalmente al lugar incorrecto al manipular el apósito antes de su aplicación pretendida en un paciente. Dado que la capa protectora se debe retirar cuando se aplica el apósito, esta

45

La capa de soporte 5 está pegada de forma separable a la cara superior de la película de plástico 2. La función de la capa de soporte 5 es la de facilitar la manipulación del apósito antes de su aplicación y durante la aplicación del mismo. Sin la capa de soporte, la delgada película de plástico recubierta de adhesivo es en la práctica casi imposible de manipular y aplicar sin que la película se doble o se arrugue. Dado que la capa de soporte debe ser retirada después de aplicar el apósito, esta adhesión a la película 2 debe ser más débil que la adhesión de la capa adhesiva 3 de la película de plástico a la piel después de su aplicación en un paciente. Además, la cohesión interna del recubrimiento adhesivo debe ser mayor que la adhesión de la capa de soporte 5 a la cara superior de la película de plástico, con el fin de que la película de plástico no sea retirada junto con la capa de soporte cuando ésta es retirada,

50

55

dejando una parte de la capa adhesiva en la piel. La adhesión de la capa de soporte 5 a la cara superior de la película de plástico, sin embargo, debe ser mayor que la adhesión de la capa protectora 4 a la capa adhesiva 3, con

el fin de que la capa protectora se pueda retirar sin el riesgo de que se desprenda la capa de soporte 5 en lugar de la capa protectora.

5 En la forma de realización preferida, la capa de soporte 5 tiene una abertura central 6, de manera que la capa de soporte 5 forma un marco, que se extiende alrededor de las partes exteriores de la película de plástico 2. El apósito 1 tiene además dos lengüetas de agarre 7, 8, que sobresalen por dos bordes opuestos 9, 10 del apósito, del borde izquierdo y del derecho respectivamente en las figuras 1 y 2. Estas lengüetas de agarre comprenden las áreas que se extienden más allá del contorno de la película de plástico recubierta de adhesivo 2, como se puede ver en las Figuras 1 y 2. La ausencia de película de plástico por debajo de las lengüetas de agarre implica que después de la aplicación del apósito, éstas pueden ser fácilmente agarradas y sin el riesgo de que la película de plástico se arrugue o se desprenda de la superficie subyacente. En apósitos de película conocidos, en los que se retira la capa de soporte retirando la capa de soporte por las líneas de rotura, es difícil agarrar la capa de soporte mediante la inserción de las uñas o las puntas de los dedos por debajo de la capa de soporte en estas líneas de rotura. En el caso de los apósitos conocidos existe un gran riesgo de que la película aplicada se desprenda localmente de la superficie subyacente o de que las uñas dañen la película. La formación de lengüetas de agarre que se extienden más allá del contorno de la película de plástico, es decir, fuera de la periferia de la misma, elimina estos riesgos. Además, la ausencia de película por debajo de las lengüetas hace que sea mucho más fácil agarrar la capa de soporte 5 de lo que hasta ahora ha sido el caso.

20 Como se puede ver en la figura 2, la capa protectora 4 también tiene áreas que se extienden más allá del contorno de la película de plástico recubierta de adhesivo 2. En la forma de realización mostrada en las figuras 1 y 2, la capa protectora 4 tiene un contorno similar al de la capa de soporte 5 y por lo tanto unas lengüetas de agarre correspondientes a las lengüetas de agarre 7, 8.

25 La capa de soporte 5 está dividida en dos partes por unas líneas de rotura 11, 12, que se extienden desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre 7, 8 hacia la abertura central 6. Las líneas de rotura 11, 12 se extienden a través de todo el espesor de la capa de soporte 5 y la dividen en dos partes. Como se puede ver en la figura 1, estas líneas de rotura 11, 12 están desplazadas lateralmente en relación entre sí por una distancia  $d$ , de manera que una extensión imaginaria de una de las líneas 11, 12 no coincide con la otra línea. Tal diseño sirve para evitar que las líneas de rotura formen una marca de doblado o eje de doblado, alrededor del cual el apósito se puede doblar de forma inadvertida cuando es manipulado durante su aplicación. Tal doblado podría causar que unas partes del apósito se adhieran al mismo, lo que naturalmente hace más difícil o imposible aplicar el apósito. La distancia  $d$  es preferiblemente mayor que 2 mm.

35 Las Figuras 3, 4 y 5 muestran unas formas de realización adicionales del apósito de película de acuerdo con la invención. Estas formas de realización se diferencian de la forma de realización según las Figuras 1 y 2 solamente en que las líneas de rotura están formadas de forma diferente. Por lo demás, los componentes constituyentes del apósito son idénticos y por lo tanto se les han dado los mismos números de referencia que a los componentes correspondientes de las figuras 1 y 2.

40 Las líneas de rotura en el apósito de película que se muestra en la figura 3, de las cuales sólo se muestra la línea de rotura de la derecha 13 en la figura 3, se diferencian de las líneas de rotura producidas en la primera forma de realización mostrada en las Figuras 1 y 2 solamente en que las líneas de rotura dentro del área de las lengüetas de agarre son discontinuas. La línea de rotura 13 mostrada en la figura 3 tiene por lo tanto una parte exterior, que constituye una línea de perforación, es decir, la línea de rotura tiene un número de interrupciones, en que las dos partes de la capa de soporte definidas por las líneas de rotura permanecen juntas. Tal diseño reduce el riesgo de separar de forma inadvertida cualquiera de las dos partes de la capa de soporte.

50 En la forma de realización mostrada en la figura 4, las líneas de rotura 14, 15 de cada lengüeta de agarre discurren oblicuamente a la dirección longitudinal y transversal del apósito y están situadas de modo que las extensiones imaginarias de las líneas de rotura no coinciden entre sí. Por lo demás, el apósito de la figura 4 está formado de la misma manera que el apósito de las Figuras 1 y 2.

55 En la forma de realización mostrada en la figura 5 las líneas de rotura 16, 17 son onduladas y por lo tanto no pueden formar marcas de doblado. Por lo demás, el apósito de la figura 5 está formado de la misma manera que el apósito de las Figuras 1 y 2. Naturalmente, es posible dar a las líneas de rotura 16, 17 alguna otra forma ondulada, por

ejemplo una forma de onda cuadrada, o cualquier forma curvada deseada. Una forma curvada ayuda de forma inherente a impedir que aparezcan marcas de doblado.

5 Naturalmente, es posible dotar las líneas de rotura del apósito de las formas de realización según las figuras 1, 4 y 5 con porciones discontinuas como las líneas de rotura de la figura 3.

10 La película de plástico 2 consiste preferentemente en una película de poliuretano que tiene un espesor de 10 a 50 micrómetros. Sin embargo, se pueden usar en un apósito de película de acuerdo con la invención todas las películas de plástico utilizadas en los apósitos de película conocidos.

15 Adhesivos adecuados, suaves y respetuosos con la piel adecuados para su uso en la capa adhesiva 3 de acuerdo con la invención pueden estar compuestos, por ejemplo, de sistemas de silicona de vulcanización a temperatura ambiente (*RTV – room temperature vulcanizing*) de curado por adición, que después de ser mezclados son reticulados para formar un elastómero auto-adhesivo. Ejemplos de sistemas de silicona RTV de curado por adición se especifican en el documento EP 0 300 620 A1, que describe las denominadas composiciones formadoras de gel compuestas de un polidiorganosiloxano de alqueno sustituido (*alkenyl-substituted polydiorganosiloxane*), un organosiloxano (*organosiloxane*) que contiene átomos de hidrógeno enlazados con una proporción de los átomos de silicona y un catalizador de platino.

20 *Wacker SilGel 612* es un sistema de silicona RTV disponible comercialmente. Este es un sistema de dos componentes. Mediante la variación de las proporciones relativas de los dos componentes A:B desde 1,0:0,7 hasta 1,0:1,3, es posible variar la suavidad y el nivel de adhesión del elastómero formado.

25 Ejemplos de otros elastómeros de silicona respetuosos con la piel y suaves son *NuSil MED-6340*, *NuSil MED3-6300*, *NuSil MED12-6300* de *NuSil Technology, Carpinteria, GA, EE.UU.* y *Dow Corning 7-9800* de *Dow Corning Corporation, Midland, EE.UU.*

30 Otros adhesivos suaves y respetuosos con la piel también son posibles para la presente invención, por ejemplo un adhesivo fundido como el *Dispomelt*® 70-4647 de *National Starch and Chemical Company, Bridgewater, NJ, EE.UU.*

Sin embargo, se pueden usar en un apósito de acuerdo con la invención todos los adhesivos utilizados en apósitos de película conocidos.

35 La capa protectora 4, que también se denomina a menudo como la capa desprendible, depende de la elección del adhesivo. Para los adhesivos a base de silicona preferidos de acuerdo con la presente invención, la capa protectora 4 está compuesta adecuadamente de polietileno. Para otros tipos de adhesivo, las capas desprendibles que se usan en apósitos de película conocidos también se pueden usar en apósitos según la presente invención.

40 El material de la capa de soporte puede estar ventajosamente compuesto de polietileno o un polietileno y papel laminado. Sin embargo, todos los materiales usados para la capa de soporte de apósitos de película conocidos se pueden usar en un apósito según la presente invención.

45 La figura 6 muestra en una vista en sección transversal un apósito para estoma 18, que comprende un apósito de película 19 y una bolsa de estoma 20 acoplada a la cara superior del apósito de película. La figura 7 muestra el apósito para estoma 18 con la bolsa de estoma retirada con el fin de mostrar el diseño del apósito de película 19 más claramente.

50 Aparte de comprender una bolsa de estoma 20 acoplada a éste, el apósito de película 19 se diferencia de los apósitos de película descritos hasta ahora sólo en que tiene una forma circular en lugar de una forma rectangular y que tiene un agujero 21 en su centro. Como en las otras formas de realización, el apósito de película 19 incluye una película de plástico 22, que está recubierta por su cara inferior con una capa adhesiva 23, una capa protectora 24, que está pegada de manera que es fácilmente separable de la capa adhesiva 23, y una capa de soporte 25, que debe ser retirada cuando se aplica el apósito para estoma. Los mismos materiales que se pueden utilizar en los apósitos de película descritos anteriormente son también adecuados para el apósito de película 19.

55

5 La bolsa de estoma 20 comprende dos películas de plástico 26, 27, que están unidas entre sí alrededor de su periferia por una junta adhesiva o fundida 28. La película inferior 27 contiene un agujero 29, que rodea el agujero 21 de la película de plástico 22 del apósito de película. El borde de alrededor del agujero 29 de la película 27 está pegado por medio de una junta adhesiva o fundida 30 a la cara superior de la película de plástico 22 del apósito de película.

10 La capa de soporte 25 se extiende más allá de la película de plástico 22 recubierta con la capa adhesiva 23 en dos lados diametralmente opuestos. Las partes de la capa de soporte que se extienden más allá de la película de plástico 22 del apósito de película 19 comprenden unas lengüetas de agarre 31, 32. Como en las formas de realización descritas anteriormente, cada lengüeta de agarre 31, 32 de la capa de soporte 25 está dividida en dos partes por una línea de rotura 33, 34, que se extiende hacia el interior desde el borde exterior de la lengüeta de agarre hacia el borde interior de la capa de soporte 25. En la forma de realización mostrada, las extensiones de las líneas de rotura 33, 34 intersecan, pero preferentemente están diseñadas como en otras formas de realización mostradas de manera que sus extensiones no intersecan.

15 Las formas de realización descritas, obviamente, pueden ser modificadas sin apartarse del alcance de la invención. Por ejemplo, el apósito puede tener una forma distinta de la forma mostrada en los dibujos, por ejemplo una forma circular u oval. La capa de soporte puede ser sin una abertura, es decir, que se extiende sobre toda la superficie de la película de plástico, en cuyo caso es preferiblemente transparente, una línea de rotura define preferiblemente una parte central de la capa de soporte. El apósito también puede consistir en un apósito alargado que está destinado a ser cortado en una longitud adecuada para la aplicación particular y que tiene unas filas de lengüetas de agarre correspondientes de acuerdo con la invención a lo largo de sus lados longitudinales. También es posible proporcionar el apósito con solamente una sola lengüeta de agarre o más de dos lengüetas de agarre. Las lengüetas de agarre pueden extenderse también concebiblemente a lo largo de todo el borde adyacente de la película de plástico. Además, se pueden disponer más de dos líneas de rotura para definir más de dos partes despegables por separado de la capa de soporte. Por consiguiente, la invención estará limitada únicamente por el contenido de las reivindicaciones adjuntas de la patente.

20

25

REIVINDICACIONES

- 5 1. Apósito de película que comprende una película de plástico (2), que está recubierta por una cara con un adhesivo respetuoso con la piel (3), una capa de soporte (5), que está pegada de forma separable a la película de plástico por la cara opuesta a la cara recubierta con adhesivo, y una capa protectora (4) pegada de forma separable al recubrimiento adhesivo, **caracterizado porque** la capa de soporte (5) comprende al menos una lengüeta de agarre (7, 8), que sobresale por un borde del apósito más allá del contorno de la película de plástico, y porque una línea de rotura (11, 12) se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre (7, 8) hacia una parte central (6) de la capa de soporte, dividiendo la lengüeta de agarre en dos partes.
- 10 2. Apósito de película de acuerdo con la reivindicación 1, caracterizado porque la capa de soporte (5) tiene una abertura central (6).
3. Apósito de película de acuerdo con la reivindicación 2, caracterizado porque la capa protectora (4) tiene un contorno que corresponde al contorno de la capa de soporte (5).
- 15 4. Apósito de película de acuerdo con la reivindicación 3, caracterizado porque la línea de rotura (13) de la porción que pasa por una lengüeta de agarre (8), que se extiende más allá del contorno de la lámina de plástico (2), consiste en una línea de rotura discontinua.
- 20 5. Apósito de película según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 4, caracterizado porque la lengüeta de agarre (7, 8) sobresale por dos bordes opuestos del apósito.
6. Apósito de película según cualquiera de las reivindicaciones 2 y 5, caracterizado porque una línea de rotura (11, 12; 13; 14, 15) se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre (7, 8) hacia la abertura central de la capa de soporte en al menos dos lados opuestos de la misma, estando estas líneas de rotura desplazadas lateralmente relativamente entre sí de manera que una extensión imaginaria de una de estas líneas de rotura no coincide con la otra línea de rotura.
- 25 7. Apósito de película según cualquiera de las reivindicaciones 2 a 6, caracterizado porque una línea de rotura curva u ondulada (11, 12; 13; 14, 15) se extiende desde el borde exterior de cada lengüeta de agarre (7, 8) hacia la abertura central de la capa de soporte.
- 30

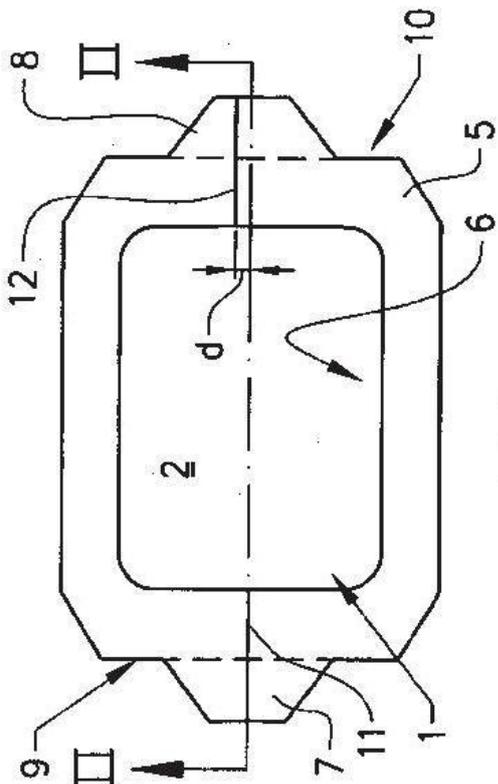


FIG. 1

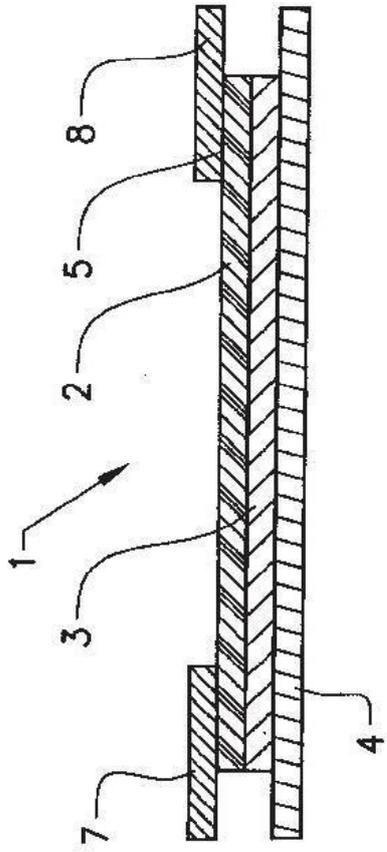


FIG. 2

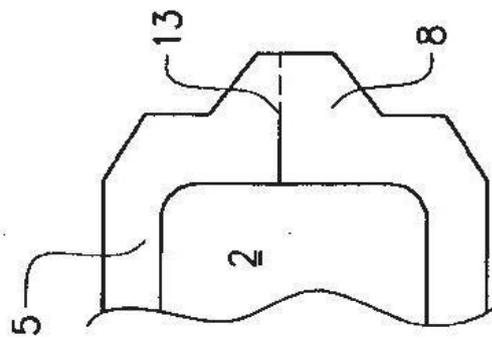


FIG. 3

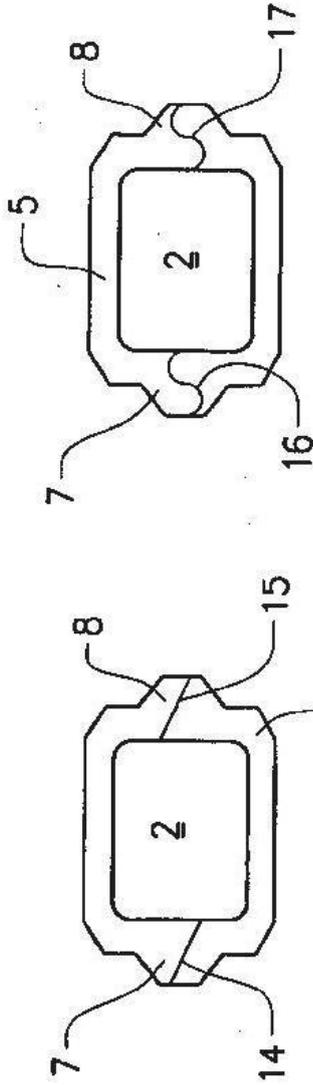


FIG. 4

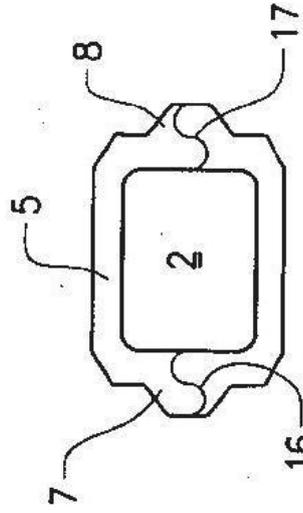


FIG. 5

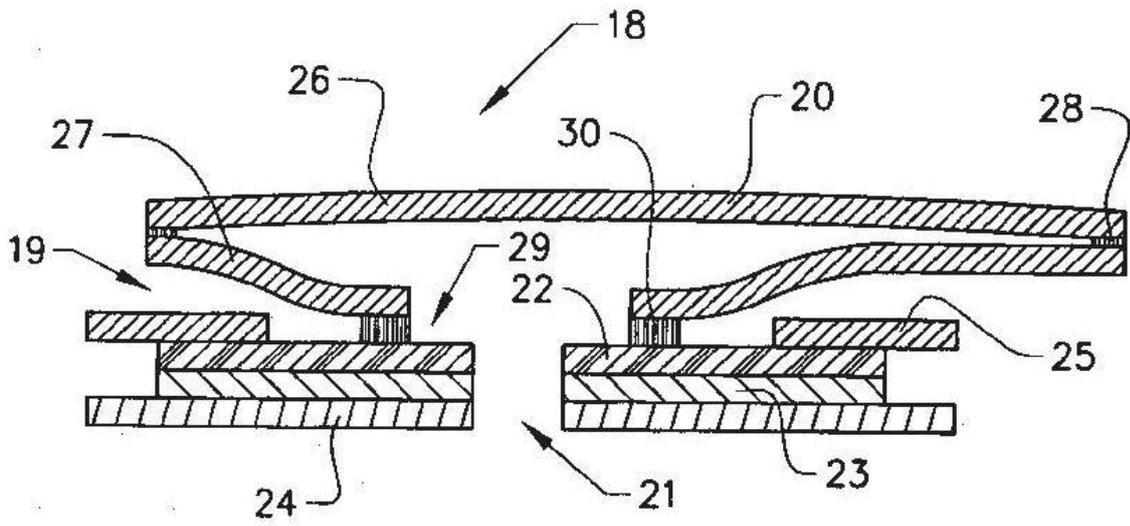


FIG. 6

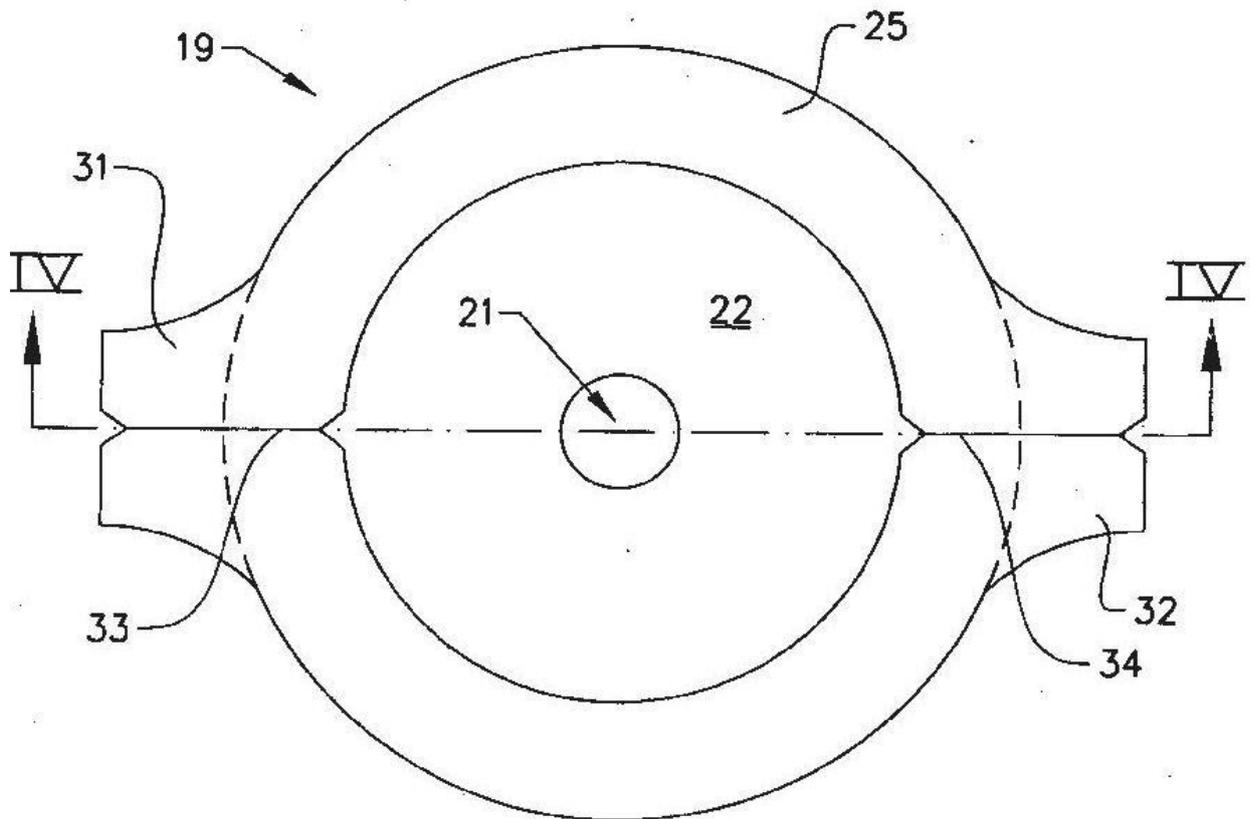


FIG. 7