

19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 461 144**

51 Int. Cl.:

**B65D 5/38** (2006.01)

**B65D 5/42** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **10.12.2009 E 09799021 (2)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.03.2014 EP 2373547**

54 Título: **Un recipiente de corredera y de envoltente con una solapa articulada**

30 Prioridad:

**11.12.2008 EP 08253965**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**16.05.2014**

73 Titular/es:

**PHILIP MORRIS PRODUCTS S.A. (100.0%)  
Quai Jeanrenaud 3  
2000 Neuchâtel, CH**

72 Inventor/es:

**CHATELAIN, LUCAS**

74 Agente/Representante:

**DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto**

**ES 2 461 144 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Un recipiente de corredera y de envoltente con una solapa articulada

El presente invento se refiere a un recipiente de corredera y de envoltente con una solapa articulada para artículos para fumar tales como cigarrillos.

5 Es conocido el hecho de empaquetar artículos para fumar y otros objetos en recipientes que comprenden una envoltente exterior y una corredera o bandeja interior en la que se alojan los objetos para el consumidor y que puede deslizarse dentro de la envoltente exterior. Para retirar los objetos para el consumidor de tales recipientes, un consumidor desliza la corredera interior desde una posición inicial dentro de la envoltente exterior a una posición abierta en la que la corredera interior sobresale hacia fuera desde la envoltente exterior. También se conocen recipientes de corredera y de envoltente en los que los objetos para el consumidor están alojados en una corredera interior que tiene una tapa articulada que cubre un extremo abierto de la corredera interior (preámbulo de la reivindicación 1).

Los gráficos y el texto se aplican normalmente en el exterior del embalaje o paquete para objetos para el consumidor con el fin de comunicar información al consumidor. Sin embargo, los paquetes de artículos para fumar son típicamente de un tamaño relativamente pequeño, y así tienen una superficie exterior visible limitada para presentar tal información. Es conocido el hecho de incluir paneles adicionales en paquetes de artículos para fumar con el fin de aumentar la superficie disponible para presentar gráficos y texto y por lo tanto la cantidad de información que puede ser comunicada a un consumidor.

El documento FR-A-1.037.831 describe una caja de cajones que comprende un receptáculo exterior, un cajón interior y una lengüeta móvil articulada a un punto fijo en el interior del cajón, mientras su extremo opuesto está aplicado en una abertura en la parte superior del receptáculo. En la posición cerrada la lengüeta móvil está alojada dentro de la caja. El movimiento de apertura normal del cajón levanta la lengüeta móvil hasta que adopta una posición vertical (perpendicular al conjunto de la caja).

Sería deseable proporcionar recipientes de corredera y de envoltente para artículos para fumar, que tengan sustancialmente la misma apariencia externa que los recipientes de corredera y de envoltente conocidos, pero con superficies adicionales que puedan soportar, por ejemplo, la marca, publicidad, información promocional o de producto complementarias.

De acuerdo con el presente invento se ha proporcionado un recipiente de corredera y de envoltente según se ha reivindicado, que comprende: una envoltente exterior que tiene una primera pared con una abertura prevista en ella; una corredera interior que aloja una pluralidad de artículos para fumar, siendo la corredera interior deslizable dentro de la envoltente exterior entre una posición cerrada en la que el interior de la corredera interior es inaccesible y una posición abierta en la que el interior de la corredera interior es accesible; y una solapa articulada conectada a la corredera interior. La solapa articulada sobresale a través de la abertura de la primera pared de la envoltente exterior. La solapa articulada puede pivotar desde una primera posición en la que la solapa descansa contra la primera pared de la envoltente exterior a una segunda posición en la que la solapa está articulada hacia fuera desde la primera pared de la envoltente exterior. Esto es provocado por el movimiento deslizante de la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta.

La solapa articulada descansa contra la primera pared de la envoltente exterior en la primera posición.

Sin embargo, cuando un consumidor desliza la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta, con el fin de acceder a los objetos para el consumidor alojados en la corredera interior, la solapa es hecha pivotar automáticamente desde la primera posición hasta la segunda posición en la que está articulada hacia fuera desde una primera pared de la envoltente exterior. Esto expone la superficie interior de la solapa y también la superficie exterior de la primera pared de la envoltente exterior que está cubierta por la solapa cuando la solapa está en la primera posición. Consecuentemente la superficie interior de la solapa y la superficie exterior de la primera pared de la envoltente exterior cubierta por la solapa cuando la solapa está en la primera posición resultan visibles para el consumidor cuando el recipiente está abierto.

La inclusión de una solapa en recipientes de acuerdo con el invento aumenta por ello ventajosamente la superficie disponible para presentar información para el consumidor comparado con los recipientes de corredera y de envoltente conocidos, ya que los gráficos y texto pueden ser aplicados tanto a la superficie exterior de la primera pared de la envoltente exterior, las superficies interior y exterior de la solapa, como a la superficie exterior de la corredera interior.

50 En la posición abierta, al menos una parte de la corredera interior sobresale hacia fuera desde la envoltente exterior a través de una cara abierta de la misma de tal manera que el interior de la corredera interior es accesible. La envoltente exterior puede tener una única cara abierta. Alternativamente, la envoltente exterior puede ser un manguito de extremidades abiertas con un par de caras abiertas opuestas.

Preferiblemente, la corredera interior es deslizable dentro de la envolvente exterior en una dirección paralela a un eje longitudinal del recipiente de corredera y de envolvente. Por ejemplo, la corredera interior puede ser deslizable longitudinalmente dentro de la envolvente exterior de tal manera que una parte de la corredera exterior sobresalga hacia fuera desde la envolvente exterior a través de una cara de extremidad abierta de la misma en la posición abierta.

5 Alternativamente, la corredera interior puede ser deslizable dentro de la envolvente exterior en una dirección paralela a un eje transversal del recipiente de corredera y de envolvente. Por ejemplo, la corredera interior puede ser deslizable lateralmente dentro de la envolvente exterior de manera que una parte de la corredera interior sobresalga hacia fuera desde la envolvente exterior a través de una cara lateral abierta de la misma en la posición abierta.

10 La primera pared de la envolvente exterior está en un plano paralelo a la dirección de movimiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior. Preferiblemente, la primera pared en una pared principal de la envolvente exterior.

Preferiblemente, la abertura prevista en la primera pared de la envolvente exterior es una abertura alargada. Por ejemplo, dónde la corredera interior es deslizable dentro de la envolvente exterior en una dirección paralela a un eje longitudinal del recipiente de corredera y de envolvente, la abertura es preferiblemente una abertura alargada con un eje longitudinal sustancialmente paralelo a un eje transversal del recipiente de corredera y de envolvente. En una realización particularmente preferida del invento, la abertura es una hendidura transversal.

15

Mediante una elección apropiada de la posición de la abertura en ella, la superficie exterior de la primera pared de la envolvente exterior puede estar de modo sustancial cubierta completamente o sólo parcialmente cubierta por la solapa en la primera posición. Preferiblemente, la superficie exterior de la primera pared de la envolvente exterior está sólo parcialmente cubierta por la solapa en la primera posición.

20

Preferiblemente, la solapa es de una pieza con la corredera interior. Más preferiblemente, la solapa y la corredera interior son formadas a partir de una sola pieza elemental laminar de una pieza. Sin embargo, la solapa puede alternativamente no ser de una pieza con la corredera interior y ser conectada a la misma durante la producción del recipiente. Por ejemplo, la solapa y la corredera interior pueden ser formadas a partir de dos piezas elementales laminares separadas y la solapa adherida o fijada de otro modo a la corredera interior durante la producción del recipiente.

25

Cuando la solapa y la corredera interior son formadas a partir de una sola pieza elemental laminar de una pieza, la solapa es formada preferiblemente a partir de dos paneles fijados uno al otro en una relación de alineación de superposición. Como se ha descrito con más detalle a continuación, esto permite ventajosamente que las superficies interior y exterior de la solapa sean impresas en un solo lado de la pieza elemental, en oposición a la impresión de ambos lados de la pieza elemental.

30

La solapa está conectada a la corredera interior a lo largo de una línea de articulación sustancialmente perpendicular a la dirección de movimiento de deslizamiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior. La solapa puede ser conectada directamente a la corredera interior a lo largo de la línea de articulación. Alternativamente, la solapa puede ser conectada indirectamente a la corredera interior a lo largo de la línea de articulación mediante uno o más paneles intermedios. En uso, el movimiento de deslizamiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior entre las posiciones cerrada y abierta mueve la línea de articulación con relación a la abertura de la primera pared de la envolvente exterior haciendo que la solapa pivote alrededor de la línea de articulación entre la primera y segunda posiciones.

35

Preferiblemente, el movimiento deslizable de la corredera interior dentro de la envolvente exterior entre las posiciones cerrada y abierta mueve la línea de articulación entre posiciones a ambos lados de la abertura de la primera pared de la envolvente exterior.

40

Por ejemplo, la línea de articulación alrededor de la cual puede pivotar la solapa articulada puede ser movida entre una posición por debajo de la abertura y una posición por encima de la abertura haciendo deslizar verticalmente la corredera interior entre las posiciones cerrada y abierta. Alternativamente, la línea de articulación alrededor de la cual puede pivotar la solapa articulada puede ser movida entre una posición a la izquierda de la abertura y una posición a la derecha de la abertura haciendo deslizar horizontalmente la corredera interior entre las posiciones cerrada y abierta.

45

En una realización, la solapa está conectada a una pared de la corredera interior paralela y adyacente a la primera pared de la envolvente exterior. En una realización alternativa, la solapa está conectada a una pared de la corredera interior paralela y distante a la primera pared de la envolvente exterior. Preferiblemente, la solapa está conectada a una pared principal de la corredera interior.

50

La solapa puede ser de cualquier forma adecuada. Por ejemplo, la solapa puede tener o reflejar la forma de los objetos para el consumidor destinados a ser alojados en la corredera interior o un logo o marca registrada asociada con la marca o fabricante de los objetos para el consumidor, siempre que no obstaculice el movimiento de deslizamiento de la corredera interior.

55

5 Las dimensiones de la solapa son preferiblemente tales que en la primera posición la solapa no se extiende más allá de los bordes de la primera pared de la envolvente exterior, y así no afecta sustancialmente al tamaño y forma totales del recipiente cuando la corredera interior está en la posición cerrada. Esto significa que los recipientes de acuerdo con el invento pueden ser almacenados o presentados en puntos de venta convencionales y vendidos utilizando máquinas de venta y expendedoras típicas para recipientes de corredera y de envolvente. Otra ventaja es que permite que los procesos y la maquinaria existentes para recipientes de corredera y de envolvente típicos sean utilizados para cualquier tratamiento subsiguiente de recipientes de acuerdo con el invento tales como, por ejemplo, sobre-envoltura, etiquetado y transporte.

10 Para maximizar la superficie adicional disponible para presentar información al consumidor, la solapa puede ser sustancialmente de la mismas dimensiones que la primera pared de la envolvente exterior. Alternativamente, la solapa puede ser de dimensiones reducidas comparada con la primera pared de la envolvente exterior.

15 Los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender ventajosamente una lengüeta o apéndice para estirar conectado a la corredera interior, que, en uso, puede ser agarrado y tirado de él por un consumidor con el fin de hacer deslizar la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta. Preferiblemente, la corredera interior comprende una lengüeta para estirar integral. Más preferiblemente, la corredera interior comprende una lengüeta para estirar integral formado en una parte de una pared de la corredera interior o a partir de ella, que es accesible a través de una cara abierta de la envolvente exterior en la posición cerrada.

20 En lugar de, o además de, la previsión de una lengüeta para estirar, al menos un corte o muesca puede estar ventajosamente previsto a lo largo de un borde libre de una cara abierta de la envolvente exterior. Por ejemplo, puede preverse un par de cortes o muescas opuestos a lo largo de los bordes libres opuestos de una cara abierta de la envolvente exterior. En uso, un consumidor puede coger la corredera interior a través de uno o más cortes con el fin de hacer deslizar la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta.

25 Alternativamente, o además de, puede preverse una abertura en una pared de la envolvente exterior opuesta a una cara abierta de la misma con el fin de facilitar el movimiento de la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta por el consumidor. En uso, un consumidor puede empujar la corredera interior a través de la abertura prevista en la pared de la envolvente exterior con el fin de hacer deslizar la corredera interior desde la posición cerrada a la posición abierta. En la posición abierta, al menos una parte de la corredera interior sobresale hacia fuera desde la envolvente exterior a través de la cara abierta opuesta.

30 En aun otra realización, la envolvente exterior puede ser un manguito con un par de caras abiertas opuestas. Un consumidor puede empujar la corredera interior a través de una de las caras abiertas con el fin de deslizar la corredera interior desde la posición cerrada hasta una posición abierta. En la posición abierta, al menos una parte de la corredera interior se proyecta hacia fuera desde el manguito exterior a través de la otra cara abierta opuesta.

35 La corredera interior puede ser de cualquier construcción adecuada que permita que los objetos para el consumidor alojados dentro de la corredera interior sean retirados del recipiente cuando la corredera interior está en la posición abierta. Por ejemplo, la corredera interior puede ser una bandeja o caja con una cara abierta u otra abertura de acceso que está cubierta por una pared de la envolvente exterior en la posición cerrada, pero que es expuesta al menos parcialmente cuando la corredera interior está en la posición abierta.

40 Alternativamente, o además de, la corredera interior puede comprender una parte de caja y una parte de tapa conectada a la parte de caja a lo largo de una línea de articulación que se extiende a través de una pared de la corredera interior. En uso, cuando la corredera interior está en la posición abierta, la parte de tapa de la corredera interior puede ser hecha pivotar alrededor de la línea de articulación con el fin de ganar o facilitar el acceso a los objetos para el consumidor alojados en la corredera interior. Cuando la corredera interior comprende una parte de caja y una parte de tapa, la solapa articulada está conectada preferiblemente a la parte de caja de la corredera interior.

45 La solapa articulada puede estar conectada a una pared de la corredera interior que no contiene la línea de articulación. Alternativamente, la solapa articulada puede estar conectada a la pared de la corredera interior a través de la cual se extiende la articulación.

50 En tales realizaciones, el recipiente puede comprender además un mecanismo de apertura de tapa que hace pivotar automáticamente la parte de tapa alrededor de la línea de articulación. Esto es provocado por el movimiento de deslizamiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior desde la posición cerrada a la posición abierta. Mecanismos de apertura de tapa adecuados son conocidos en la técnica y están descritos, por ejemplo, en los documentos EP-A-1.847.478 y EP-A-1.927.549. El mecanismo de apertura de tapa puede, por ejemplo, comprender un gancho o solapa conectado a la parte de tapa de la corredera interior y una solapa o un borde de tope que sobresale hacia dentro desde una pared de la envolvente exterior. Estos componentes del mecanismo de apertura de tapa se aplican entre sí durante el movimiento de deslizamiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior desde la posición cerrada a la posición abierta haciendo que se abra la tapa.

La línea de articulación a lo largo de la cual están conectadas la parte de caja y la parte de tapa de la corredera interior se extiende preferiblemente a través de una pared de la corredera interior distante de la primera pared de la envolvente exterior. Esto es particularmente preferido en realizaciones en las que el recipiente comprende un mecanismo de apertura de tapa, de manera que, en uso, la operación del mecanismo de apertura no interfiere con el movimiento de pivotamiento de la solapa articulada entre la primera y segunda posiciones.

Para aumentar las superficies adicionales en las que puede preverse información de marca, publicidad, promocional, de producto y otra información para el consumidor, la solapa articulada puede comprender dos o más sub-paneles de superposición integrales, conectados de modo plegable, que, en uso, pueden ser desplegados por un consumidor para exponer información para el consumidor proporcionada en las superficies de los mismos. Los sub-paneles integrales, conectados de modo plegable, son retenidos preferiblemente en la posición de superposición mediante, por ejemplo, un adhesivo que puede volver a sellarse. Por ejemplo, la solapa puede comprender dos sub-paneles que se solapan integrales, plegados como un libro, o tres o más sub-paneles que se solapan integrales, plegados en acordeón o en zig-zag.

Alternativamente, o además de, para aumentar las superficies adicionales proporcionadas, recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender una envolvente exterior que tiene dos o más paredes con aberturas previstas en ellas y dos o más solapas conectadas a la corredera interior de la misma. Cada una de las solapas sobresale a través de una de las aberturas separadas. Las solapas pueden pivotar todas entre una primera posición y una segunda posición al producirse el movimiento deslizante de la corredera interior entre las posiciones cerrada y abierta. Por ejemplo, los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender una primera solapa conectada a una primera pared de la corredera interior que sobresale a través de una abertura prevista en una pared frontal de la envolvente exterior, y una segunda solapa conectada a una segunda pared de la corredera interior que sobresale a través de una abertura prevista en una pared posterior de la envolvente exterior.

Preferiblemente, el recipiente de corredera y de envolvente comprende además medios de retención para impedir la retirada de la corredera interior de la envolvente exterior. Por ejemplo, el recipiente puede comprender una o más solapas, lengüetas u otros medios de retención mecánica para impedir la retirada de la corredera interior de la envolvente exterior. Preferiblemente, los medios de retención restringen o impiden sustancialmente el movimiento de deslizamiento de la corredera interior más allá de la posición abierta. Los medios de retención pueden comprender un primer medio de retención en la envolvente exterior y un segundo medio de retención en la corredera interior que en uso cooperan para impedir el movimiento de deslizamiento de la corredera interior más allá de la posición abierta. Por ejemplo, los medios de retención pueden comprender al menos una solapa articulada en la envolvente exterior y al menos una solapa articulada o saliente fijado en la corredera interior que en uso cooperan para impedir el movimiento de deslizamiento de la corredera interior más allá de la posición abierta.

En la posición cerrada, el interior de la corredera interior es inaccesible y los objetos para el consumidor alojados en la corredera interior no pueden ser retirados del recipiente. En la posición abierta, el interior de la corredera interior es accesible y los objetos para el consumidor alojados en la corredera interior pueden ser retirados del recipiente. La posición cerrada y la posición abierta son extremos opuestos de un rango de movimiento de deslizamiento de la corredera interior dentro de la envolvente exterior. Se apreciará que la corredera interior es deslizable dentro de la envolvente exterior desde la posición cerrada a posiciones intermedias "parcialmente abiertas" situadas entre la posición cerrada y la posición abierta.

Los recipientes de acuerdo con el invento pueden ser utilizados como paquetes o envases para una variedad de objetos para el consumidor. En una realización particularmente preferida, los recipientes de acuerdo con el invento son utilizados para empaquetar artículos para fumar. Los recipientes de corredera y de envolvente de acuerdo con el invento pueden ser utilizados ventajosamente para empaquetar artículos para fumar que incluyen, pero no están limitados a, cigarrillos, puros o cigarros de extremo encendido convencionales, artículos para fumar calentados que comprenden un elemento combustible o una fuente de calor y un sustrato generador de aerosol (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en el documento US-A-4.714.082) y artículos para fumar para utilizar con sistemas para fumar eléctricos (por ejemplo cigarrillos del tipo descrito en el documento US-A-5.692.525).

Se apreciará que a través de una elección apropiada de las dimensiones de la misma, la corredera interior de los recipientes de acuerdo con el invento puede alojar números totales diferentes de artículos para fumar o disposiciones diferentes de artículos para fumar. Por ejemplo, la corredera interior puede alojar un total de entre diez y treinta artículos para fumar.

Los artículos para fumar pueden estar dispuestos en agrupaciones diferentes, dependiendo del número total de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden estar dispuestos en una única fila de seis, siete, ocho, nueve o diez. Alternativamente, los artículos para fumar pueden estar dispuestos en dos o más filas. Las dos o más filas pueden contener el mismo número de artículos para fumar. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden estar dispuestos en: dos filas de cinco, seis, siete, ocho, nueve o diez; tres filas de cinco o siete; o cuatro filas de cuatro, cinco o seis. Alternativamente, las dos o más filas pueden incluir al menos dos filas que contienen diferentes

números de artículos para fumar entre sí. Por ejemplo, los artículos para fumar pueden estar dispuestos en: una fila de cinco y una fila de seis (5-6); una fila de seis y una fila de siete (6-7); una fila de siete y una fila de ocho (7-8); una fila central de cinco y dos filas exteriores de seis (6-5-6); una fila central de cinco y dos filas exteriores de siete (7-5-7); una fila central de seis y dos filas exteriores de cinco (5-6-5); una fila central de seis y dos filas exteriores de siete (7-6-7); una fila central de siete y dos filas exteriores de seis (6-7-6); una fila central de nueve y dos filas exteriores de ocho (8-9-8); una fila central de seis con una fila exterior de cinco y una fila exterior de siete (5-6-7).

Alternativamente o además, la corredera interior puede alojar artículos para fumador de diferentes dimensiones (por ejemplo, artículos para fumar de diferente longitud o de diferente circunferencia). Por ejemplo, la corredera interior puede alojar artículos para fumar con longitudes de entre aproximadamente 40 mm y aproximadamente 180 mm y diámetros de entre aproximadamente 4 mm y aproximadamente 9 mm.

La corredera interior puede alojar artículos para fumar sin filtro y artículos para fumar con distintas puntas de filtro. Además, la corredera interior puede alojar artículos para fumar del mismo tipo o marca, o de diferentes tipos o marcas (por ejemplo, artículos para fumar con diferentes filtros, mezclas de tabaco, sabores, entrega total de material en partículas, resistencia a la aspiración o entrega de nicotina). Preferiblemente, las dimensiones de la corredera interior están adaptadas a la longitud de artículos para fumar, y la agrupación de los artículos para fumar alojados en ella. Típicamente, las dimensiones exteriores de la corredera interior están entre aproximadamente 0,5 mm y aproximadamente 5 mm mayores que las dimensiones del manojó o manojos de artículos para fumar alojados en ella.

Cuando la corredera interior de un recipiente de acuerdo con el invento aloja una pluralidad de cigarrillos u otros artículos para fumar, los artículos para fumar están envueltos preferiblemente en un revestimiento interno, por ejemplo, de lámina metálica o papel metalizado.

La envolvente exterior, la corredera interior y la solapa de recipientes de acuerdo con el invento pueden ser formadas a partir de cualquier material adecuado incluyendo, pero no estando limitado a, cartón, cartulina, plástico, metal o combinaciones de los mismos. La envolvente exterior y la corredera interior pueden ser formadas a partir del mismo material o de diferentes materiales.

La solapa puede estar formada a partir del mismo material o de diferentes materiales que la envolvente exterior y, cuando la solapa no es de una pieza con la corredera interior, del mismo material o de diferentes materiales que la corredera interior. Preferiblemente, la envolvente exterior, la corredera interior y la solapa son formadas a partir de piezas elementales laminares plegadas, más preferiblemente a partir de piezas elementales de cartón laminares plegadas. Preferiblemente, el cartón tiene un peso de entre aproximadamente 100 gramos por metro cuadrado y aproximadamente 350 gramos por metro cuadrado.

Preferiblemente, el manguito exterior y la corredera interior están cada uno de ellos formado a partir de una sola pieza elemental laminar plegada de una pieza. Más preferiblemente, el manguito exterior es formado a partir de una primera sola pieza elemental laminar plegada de una pieza y la corredera interior y la solapa son formadas a partir de una segunda sola pieza elemental laminar plegada de una pieza.

Los recipientes de acuerdo con el invento pueden ser sobre-envueltos de una manera conocida con cualquier material o combinación de materiales conocidos adecuados incluyendo, pero no estando limitado a, celofán, películas poliméricas de, por ejemplo, polietileno o polipropileno, películas poliméricas metalizadas y películas poliméricas estratificadas. Los recipientes de acuerdo con el invento pueden ser sobre-envueltos con sobre-envolturas que incluyen una o más cintas de rasgado. La una o más cintas de rasgado pueden extenderse en una dirección transversal o longitudinal alrededor del perímetro del recipiente.

Las superficies interior y exterior de la envolvente exterior, la corredera interior y la solapa pueden ser impresas, conformadas con salientes, conformadas con entrantes o embellecidas de otra manera (por ejemplo, utilizando etiquetas o pegatinas) con logos de fabricante o de marca, marcas registradas, eslóganes y otra información e índices o marcas para el consumidor.

Preferiblemente, las dimensiones internas de la envolvente exterior son sustancialmente las mismas que las dimensiones externas de la corredera interior, de manera que las superficies internas de la envolvente exterior se solapan y hacen tope en las superficies exteriores de la corredera interior en la posición cerrada. En uso, las fuerzas de fricción generadas entre las superficies exteriores de la corredera interior y las superficies interiores que hacen tope de la envolvente exterior resisten el movimiento de deslizamiento de la corredera interior entre la posición cerrada y la posición abierta. Esto impide ventajosamente la apertura y la dosificación del recipiente sin la aplicación de una fuerza positiva por el consumidor.

La envolvente exterior y la corredera interior pueden ser paralelepípedos sustancialmente rectangulares con bordes longitudinales en ángulo recto y transversales en ángulo recto. Alternativamente, la envolvente exterior y la corredera interior pueden comprender uno o más bordes longitudinales redondeados, bordes transversales redondeados, bordes longitudinales biselados, bordes transversales biselados o combinaciones de los mismos. Por ejemplo, anotando de

## ES 2 461 144 T3

una manera conocida piezas elementales laminares a partir de las cuales son erigidas la envolvente exterior y la corredera interior del recipiente, puede producirse un recipiente de corredera y de envolvente de múltiples compartimientos de "esquinas redondeadas" de acuerdo con el invento.

El invento será además descrito en detalle, a modo de ejemplo sólo, con referencia a los dibujos adjuntos en los que:

5 La fig. 1 muestra una vista en perspectiva de un recipiente de corredera y de envolvente de acuerdo con una realización del invento con la corredera interior en una posición cerrada;

La fig. 2 muestra una vista en perspectiva del recipiente de la fig. 1 con la corredera interior en una posición abierta;

La fig. 3 muestra una vista en planta de una pieza elemental de cartón laminar para formar la envolvente exterior del recipiente de las figs. 1 y 2; y

10 La fig. 4 muestra una vista en planta de una pieza elemental de cartón laminar para formar la corredera interior del recipiente de las figs. 1 y 2.

El recipiente de corredera y de envolvente mostrado en las figs. 1 y 2 es un paralelepípedo rectangular y comprende una envolvente exterior 2 y una corredera interior 4 deslizable dentro de la envolvente exterior 2, que aloja un mazo 6 de cigarrillos envueltos. En la siguiente descripción del recipiente los términos "más arriba" y "superior", "inferior" y "más abajo" y "frontal" y "posterior", son utilizados para describir las posiciones relativas de componentes de la envolvente exterior 2 y de la corredera interior 4 cuando el recipiente es mantenido en una posición erecta por un consumidor de manera que la corredera interior 4 es deslizable en una dirección sustancialmente vertical dentro de la envolvente exterior 2 entre las posiciones cerrada y abierta. Estos términos son utilizados con independencia de la orientación actual del recipiente mostrado en las figuras.

20 La envolvente exterior 2 tiene una pared frontal 8 y una pared posterior opuesta 10, una pared lateral izquierda 12 y una pared lateral derecha opuesta 14 y una pared inferior 16. Como se ha mostrado en las figs. 1 y 2, la pared frontal 8 y la pared posterior 10 son paredes principales de la envolvente exterior 2. Las paredes 8, 10, 12, 14, 16 de la envolvente exterior 2 definen un receptáculo en forma de copa con una cara de extremidad rectangular superior abierta definida por los bordes transversales superiores de la pared frontal 8, de la pared posterior 10, de la pared lateral izquierda 12 y de la pared lateral derecha 14, dentro de las cuales es insertada la corredera interior 4. Una hendidura 18 prevista en la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 próxima a la pared inferior 16 de la misma se extiende transversalmente entre las paredes laterales izquierda 12 y derecha 14 de la envolvente exterior 2.

25 La corredera interior 4 del recipiente mostrado en las figs. 1 y 2 tiene una parte de caja inferior 20 y una parte de tapa superior 22, que está articulada a la parte de caja inferior 20 a lo largo de una línea de articulación transversal 24 que se extiende a través de la parte posterior de la corredera interior 4. La parte de caja inferior 20 tiene una pared frontal 26 y una pared posterior opuesta 28, una pared lateral izquierda 30 y una pared lateral derecha opuesta 32 y una pared inferior 34. Como se ha mostrado en la fig. 2, hay previsto un corte central 36 a lo largo del borde superior transversal libre de la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4.

30 La parte de tapa superior 22 tiene una pared posterior 38, una pared lateral izquierda 40 y una pared lateral derecha opuesta 42, que funcionan como continuaciones de las paredes correspondientes de la parte de caja inferior 20 cuando la parte de tapa 22 está en una posición cerrada. La parte de tapa superior 22 tiene también una pared superior 44, que se opone a la pared inferior 34 de la parte de caja inferior 20 cuando la parte de tapa 22 está en la posición cerrada. La parte de tapa 22 tiene una cara frontal abierta rectangular definida por los bordes frontales longitudinales libres de las paredes laterales izquierda 40 y derecha 42 y el borde frontal transversal de la pared superior 44 de la parte de tapa 22 y el borde libre superior de la pared frontal de la parte de caja 20 de la corredera interior 4. Como se ha mostrado en las figs. 1 y 2, una lengüeta semicircular 46 para estirar, que es cortada de la pared superior 44 de la parte de tapa 22 de la corredera interior 4 se extiende hacia arriba desde la pared posterior 38 de la misma.

35 Una solapa integral 48 sustancialmente de las mismas dimensiones que las paredes frontales 8, 26 de la envolvente exterior 2 y de la corredera interior 4 está conectada de manera articulada a la pared posterior 28 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4 a través de un panel intermedio 50, que está conectado de manera articulada al borde inferior de la pared posterior 28. El panel intermedio 50 se superpone a la pared inferior 34 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4 y se extiende desde el borde inferior de la pared posterior 28 de la parte de caja 20 para aproximarse al borde inferior de la pared frontal 26 de la misma, entre la pared inferior 34 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4 y la pared inferior 16 de la envolvente exterior 2.

40 La solapa integral 48, que está conectada de manera articulada al panel intermedio 50 a lo largo de una línea de articulación transversal 52, se extiende hacia arriba entre la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4 y la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 desde cerca del borde inferior de la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera interior a la hendidura transversal 18 prevista en la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2. La solapa 48 pasa a continuación a través de la hendidura 18 de manera que cuando la corredera interior 4 está en

la posición cerrada mostrada en la fig. 1 se superpone a la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 por encima de la hendidura 18.

La fig. 1 muestra el recipiente con la corredera interior 4 en una posición cerrada en la que la cara frontal abierta de la parte de tapa 22 de la corredera interior 4 y la línea de articulación 24 a lo largo de la cual están conectadas las partes de caja 20 y de tapa 22 de la corredera interior 4 están cubiertas por las paredes frontal 8 y posterior 10, respectivamente, de la envolvente exterior 2, de tal manera que el mazo de cigarrillos 6 alojado en la corredera interior 4 es inaccesible.

En la posición cerrada, la corredera interior 4 está contenida dentro de la envolvente exterior 2 con la pared posterior 10, la pared lateral izquierda 12 y la pared lateral derecha 14 de la envolvente exterior 2 adyacente y superponiéndose a las paredes posteriores 28, 36 de las partes de caja 20 y de tapa 22, a las paredes laterales izquierdas 30, 40 de la caja 20 y las partes de tapa 22, y a las paredes laterales derechas 32, 42 de las partes de la caja 20 y de la tapa 22, respectivamente, de la corredera interior 4, y a la pared inferior 16 de la envolvente exterior 2 adyacente al panel intermedio 50 y que se superpone al mismo. Como se ha mostrado en la fig. 1, la envolvente exterior 2 y la corredera interior 4 son sustancialmente de la misma altura, de manera que la corredera interior 4 no sobresale hacia fuera desde la envolvente exterior 2 a través de la cara de extremidad superior abierta de la misma en la posición cerrada y la pared superior 44 de la parte de tapa 22 de la corredera interior 4 forma la pared superior del recipiente.

La fig. 2 muestra el recipiente con la corredera interior 4 en una posición abierta en la que la pared inferior 34 de la corredera interior 6 y el panel intermedio 50 están separados de la pared inferior 16 de la envolvente exterior 2, y la parte de tapa 22 y una parte superior de la parte de caja 20 de la corredera interior 2 sobresalen desde la envolvente exterior 2 a través de la cara de extremidad superior abierta de la misma. Cuando la corredera interior 4 está en la posición abierta, el mazo de cigarrillos 6 alojado en la corredera interior 4 es accesible a través de la cara frontal abierta opuesta de la parte de tapa 22 de la misma. Como se ha mostrado en la fig. 2, para facilitar el acceso al mazo de cigarrillos 6, la parte de tapa 22 de la corredera interior 4 puede ser hecha pivotar hacia atrás alrededor de la línea de articulación 24 a lo largo de la cual está conectada a la parte de caja 20 de la misma. El corte central 36 previsto a lo largo del borde superior transversal libre de la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4 también facilita la retirada de cigarrillos alojados en la corredera interior 4 desde el recipiente cuando la corredera interior está en la posición abierta.

La sección transversal externa de la corredera interior 4 es sustancialmente igual a la sección transversal interna de la envolvente exterior 2 de manera que durante la apertura y cierre del recipiente, las fuerzas de fricción generadas entre la superficie exterior de la corredera interior 4 y la superficie interior de la envolvente exterior 2 impiden el movimiento de deslizamiento de la corredera interior 4 dentro de la envolvente exterior 2 hasta que una fuerza positiva es aplicada a la misma por el consumidor.

En uso, para hacer deslizar la corredera interior 4 dentro de la envolvente exterior 2 desde la posición cerrada mostrada en la fig. 1 a la posición abierta mostrada en la fig. 2, el consumidor sujeta la envolvente exterior 2 del recipiente en una mano, coge la lengüeta 46 para estirar conectada a la pared posterior 38 de la parte de tapa 22 de la corredera interior 4 con su otra mano y estira de la corredera interior 4 hacia arriba a través de la cara de extremidad superior abierta de la envolvente exterior 2 en la dirección mostrada por la flecha de bloque en la fig. 1. Como se ha descrito con más detalle a continuación, el recipiente comprende además medios de retención para impedir el movimiento de deslizamiento de la corredera interior 4 relativo dentro de la envolvente exterior 2 más allá de la posición abierta mostrada en la fig. 2.

Así como o en vez de la lengüeta 46 para estirar, pueden preverse un par de cortes opuestos (no mostrados) a lo largo de los bordes superiores transversales libres de las paredes laterales izquierda 12 y derecha 14 de la envolvente exterior a través de los cuales un consumidor puede coger las paredes laterales izquierda 30 y derecha 32 de la corredera interior 4 con el fin de moverla desde la posición cerrada a la posición abierta. Alternativamente o además, puede preverse una abertura (no mostrada) en la pared inferior 16 de la envolvente exterior 2 a través de la cual, en uso, un consumidor puede empujar sobre el panel intermedio 50 y la pared inferior 34 de la corredera interior 4 con el fin de abrir el recipiente.

La línea de articulación transversal 52 a lo largo de la cual la solapa articulada integral 48 está conectada al panel intermedio 50 está por debajo de la hendidura transversal 18 en la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 cuando la corredera interior 4 está en la posición cerrada, y, como se ha descrito antes, la solapa articulada integral 48 está en una primera posición paralela a la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 y la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera interior 4. El movimiento de deslizamiento hacia arriba de la corredera interior 4 dentro de la envolvente exterior 2 desde la posición cerrada a la posición abierta mueve la línea de articulación 52 a lo largo de la cual la solapa 48 está conectada al panel intermedio 50 hacia arriba con relación a la hendidura transversal 18, de manera que en la segunda posición está por encima de la hendidura transversal 18. Esto hace que la solapa 48 pivote alrededor de la línea de articulación 52 a una segunda posición en la que está articulada hacia fuera desde la primera pared 8 de la envolvente exterior 2 y la pared frontal 26 de la parte de caja 20 de la corredera 4, como se ha mostrado en la fig. 2. La

superficie interior de la solapa 48, que mira hacia la corredera interior 4 cuando la corredera interior 4 está en la posición cerrada y la solapa 48 está en la primera posición, y la parte superior de la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 por encima de la hendidura transversal 18, que está cubierta por la solapa 48 cuando la corredera interior 4 está en la posición cerrada y la solapa 48 está en la primera posición, son así expuestas cuando la corredera interior 5  
 5 está en la posición abierta y la solapa 48 está en la segunda posición. Consecuentemente, los gráficos o texto previstos en la superficie interior de la solapa y la superficie exterior de la parte superior de la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 por encima de la hendidura transversal 18 resultan visibles para el consumidor cuando se abre el recipiente.

La parte inferior de la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 por debajo de la hendidura transversal 18 carga la parte superior de la solapa articulada integral 48 que sobresale a través de la hendidura transversal hacia la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 cuando la corredera interior 4 está en la posición cerrada. Esto asegura ventajosamente que la parte superior de la solapa 48 que sobresale a través de la hendidura 18 se apoya contra la parte superior de la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 por encima de la hendidura 18 en la primera posición. 10

Una pieza elemental de cartón laminar de una pieza a partir de la cual la envolvente exterior 2 del recipiente de las figs. 1 y 2 puede ser formada está mostrada en la fig. 3. Una pieza elemental de cartón laminar de una pieza a partir de la cual pueden formarse la corredera interior 4 y la solapa articulada 48 del recipiente de las figs. 1 y 2 está mostrada en la fig. 4. Los números de referencia correspondientes son utilizados en las figs. 3 y 4 para elementos de las piezas elementales que son similares o están relacionadas con elementos de la envolvente exterior 2, de la corredera interior 4 y de la solapa 48 del recipiente de las figs. 1 y 2 antes descrito previamente. Las piezas elementales incluyen distintos paneles, solapas y lengüetas (marcados en negrita), que cuando son plegados alrededor de las líneas de marcado o doblez apropiadas (mostradas por líneas de trazos) y fijados con adhesivo (no mostrado) de manera convencional, forman la envolvente exterior 2, la corredera interior 4 y la solapa 48 del recipiente. A lo largo de toda la memoria, el término línea de marcado es utilizado para indicar una línea formada, por ejemplo, plegando, marcando, perforando, realzando o de otro modo comprimiendo, cortando o debilitando la pieza elemental. 15  
 20

La pieza elemental mostrada en la fig. 3 para formar la envolvente exterior 2 del recipiente mostrado en las figs. 1 y 2 tiene un panel 8 de pared frontal, un panel 10 de pared posterior, un panel 12 de pared lateral izquierda, un panel 14a de pared lateral derecha interior, un panel 14b de pared lateral derecha exterior, una panel 16a de pared inferior interior y un panel 16b de pared inferior exterior, que cuando la pieza elemental es plegada forman las paredes correspondientes de la envolvente exterior 2. La pieza elemental comprende además un par de lengüetas 54 de cierre de pared lateral interior, que están conectados a los bordes inferiores del panel de pared lateral izquierda 12 y al panel de pared lateral derecha exterior 14b a lo largo de las líneas de marcado transversales. La pieza elemental también comprende una solapa de retención superior 56, que está conectada al borde superior del panel de pared posterior 10 a lo largo de una línea de marcado transversal. Como se ha mostrado en la fig. 3, una hendidura transversal 18 prevista en el panel de pared frontal 8 de la pieza elemental se extiende a través del panel de pared frontal 10 entre el panel 12 de pared lateral izquierda y el panel 14b de pared lateral derecha exterior. 25  
 30

Para formar la envolvente exterior 2, los paneles 8 de pared frontal, posterior 10, de lado izquierdo 12, de lado derecho interior 14a y de lado derecho exterior 14b son inicialmente plegados para formar un manguito hueco de extremos abiertos y el panel 14b de pared lateral derecha exterior fijado al panel 14a de pared lateral derecha interior. Esto puede ser realizado ventajosamente por un proveedor antes de la entrega de la pieza elemental a un fabricante de objetos para el consumidor. En la siguiente etapa, el panel 16a de pared inferior interior, el panel 16b de pared inferior exterior y las lengüetas 54 de cierre de pared lateral inferior son plegadas a 90 grados y fijadas unas a otras de manera conocida para cerrar el extremo inferior del manguito hueco y formar así la pared inferior 16 de la envolvente exterior 2. En la etapa final, la solapa de retención superior 56 es plegada a 180 grados de manera que apoye contra la superficie interior del panel 10 de pared posterior en la envolvente exterior formada 2. 35  
 40

La pieza elemental mostrada en la fig. 4 para formar la corredera interior 4 y la solapa articulada integral 48 del recipiente mostrado en las figs. 1 y 2 tiene un panel 26 de pared frontal de parte de caja, una panel 28 de pared posterior de parte de caja, un panel 30 de pared lateral izquierda de parte de caja, una panel 32a de pared lateral derecha interior de parte de caja, un panel 32b de pared lateral derecha exterior de parte de caja y un panel 34 de pared inferior de parte de caja, que cuando la pieza elemental es plegada forman las paredes correspondientes de la parte de caja 20 de la corredera interior 4. Un par de lengüetas 57 de cierre de pared lateral de parte de caja inferior están conectadas a los bordes inferiores del panel 30 de pared lateral izquierda de parte de caja y del panel 32b, 34 de pared lateral derecha exterior de parte de caja, a lo largo de las líneas de marcado transversales. Una lengüeta 58 de cierre de pared inferior de parte de caja está conectada al panel 34 de pared inferior de parte de caja a lo largo de una línea de marcado. 45  
 50

Un panel 48a de solapa interior y un panel 48b de solapa exterior están conectados al panel de pared posterior de parte de caja 28 de la pieza elemental a través de un panel intermedio 50, que está conectado al borde inferior del mismo a lo largo de una línea de marcado transversal. Como se ha mostrado en la fig. 4, una solapa 60 de retención inferior trapezoidal cortada desde el panel intermedio 50 se extiende desde el borde inferior del panel 28 de pared posterior de parte de caja a lo largo de la línea de marcado transversal. 55

5 La pieza elemental comprende además un panel 38 de pared posterior de parte de tapa, que está conectado al panel 28 de pared posterior de parte de caja a lo largo de la línea de articulación transversal 24 (mostrada en negrita en la fig. 4), un panel 40 de pared lateral izquierda de parte de tapa, un panel 42 de pared lateral derecha de parte de tapa, un panel 44b de pared superior exterior de parte de tapa y un panel 44a de pared superior interior de parte de tapa. Un par de lengüetas 62 de cierre de pared lateral de parte de tapa superior están conectadas a los bordes superiores de los paneles de pared lateral de parte de tapa izquierdo 40 y derecho 42 a lo largo de las líneas de marcado transversales, y una solapa 64 de parte de tapa está conectada al panel 44a de pared superior interior de parte de tapa a lo largo de una línea de marcado transversal. Como se ha mostrado en la fig. 4, una lengüeta central 46 para estirar, semicircular, cortada a partir del panel 44b de pared superior exterior de parte de tapa, se extiende desde el borde superior del panel 38 de pared posterior de parte de tapa.

10 Para formar la corredera interior 4, los paneles de pared frontal 26, posterior 28, lateral izquierda 30, lateral derecha interior 32a y lateral derecha exterior 32b de parte de caja son plegados inicialmente para formar un manguito hueco de extremos abiertos y el panel 32b de pared lateral derecha exterior de parte de caja fijado al panel 32a de pared lateral derecha interior de parte de caja. Además, para formar la solapa articulada 48, el panel 48b de solapa exterior es plegado a 180 grados y fijado de forma permanente o liberable al panel 48a de solapa interior. Esto puede ser realizado ventajosamente por un proveedor antes de la entrega de la pieza elemental a un fabricante de objetos de consumidor. Formar la solapa articulada integral 48 fijando de manera permanente los dos sub-paneles superpuestos conectados de forma plegable (es decir, el panel 48b de solapa exterior y el panel 48a de solapa interior) entre sí permite ventajosamente que las superficies interior y exterior de la solapa articulada 48 sean provistas con información al consumidor imprimiendo un lado de la pieza elemental. Si la solapa articulada integral 48 estuviera formada a partir de un solo panel, sería necesario imprimir ambos lados de la pieza elemental mostrada en la fig. 4 con el fin de proporcionar información al consumidor en las superficies interior y exterior de la solapa articulada 48.

15 Para completar la erección de la parte de cuerpo 20 de la corredera interior 4, el panel 34 de pared inferior de parte de caja, las lengüetas 57 de cierre de pared lateral inferior de parte de caja y la lengüeta 58 de cierre de pared inferior de parte de caja son plegadas a 90 grados y fijadas de manera conocida para cerrar el extremo inferior del manguito hueco y formar así la pared inferior 34 de la parte de cuerpo 20 de la corredera interior 4. El panel intermedio 50 es plegado a 90 grados de manera que se superpone al panel 34 de pared inferior de parte de caja y la solapa 56 de retención superior es plegada hacia fuera a 180 grados de manera que se apoya contra la superficie exterior del panel 28 de pared posterior de parte de caja. La solapa 60 de retención inferior trapezoidal también es plegada a 180 grados de manera que se apoya contra la superficie exterior del panel de pared posterior de parte de caja 20.

20 Para erigir la parte de tapa 22 de la corredera interior 2, el panel 44b de pared superior exterior de parte de tapa, los paneles de pared lateral izquierdo 40 y derecho 42 de parte de tapa y las lengüetas 62 de cierre de pared lateral de parte de tapa superior son plegados a 90 grados y las lengüetas 62 de cierre de pared lateral de parte de tapa superior fijadas a la superficie interior del panel 44b de pared superior exterior de parte de tapa. Para completar la erección de la parte de tapa 22, el panel 44a de pared superior interior de parte de tapa es plegado hacia dentro a 180 grados, de manera que se apoya contra la superficie interior del panel 44b de pared superior exterior de parte de tapa, y la solapa 64 de parte de tapa es plegada a 90 grados, de manera que se apoya contra el panel 38 de pared posterior de parte de tapa. Para retener la solapa 64 de parte de tapa en posición, el borde inferior de la misma es insertado en una hendidura curvada estrecha 66 prevista en el panel 38 de pared posterior de parte de tapa.

25 Se apreciará que el orden preciso en el que los distintos paneles, solapas y lengüetas de las piezas elementales de cartón laminar de una pieza mostrados en las figs. 3 y 4 son plegados y asegurados entre sí para formar la envolvente exterior 2, la corredera interior 4 y la solapa 48 del recipiente de las figs. 1 y 2 puede variar dependiendo, por ejemplo, del aparato utilizado para producir el recipiente.

30 Durante la erección del recipiente mostrado en las figs. 1 y 2 a partir de las piezas elementales mostradas en las figs. 3 y 4, la corredera interior 4 es insertada en la envolvente exterior 2 a través de la cara de extremidad superior abierta de la misma y la solapa articulada 48 conectada a la corredera interior 4 es insertada a través de la hendidura transversal 18 prevista en la pared frontal 8 de la envolvente exterior 2 y de la corredera interior 4.

35 En uso, cuando la corredera interior 4 alcanza la posición abierta mostrada en la fig. 2, la solapa 56 de retención superior de la envolvente exterior 2 se aplica a la solapa de retención inferior 60 de la corredera interior 4, impidiendo así ventajosamente otro movimiento de deslizamiento hacia arriba de la corredera interior 4 dentro de la envolvente exterior 2 más allá de la posición abierta. La interacción entre la solapa 56 de retención superior de la envolvente exterior 2 y la solapa 60 de retención de la corredera interior 4 también impide ventajosamente la retirada de la corredera interior 4 del recipiente de la envolvente exterior 4 de la misma.

40 En el recipiente mostrado en las figs. 1 y 2, la solapa articulada integral 48 es sustancialmente de las mismas dimensiones que la pared frontal de la envolvente exterior 2. Sin embargo, se apreciará que los recipientes de acuerdo con el invento pueden tener solapas articuladas de dimensiones reducidas comparadas con la primera pared de la envolvente exterior en la que se ha previsto la abertura.

5 El invento ha sido ejemplificado anteriormente con referencia a un recipiente que comprende una envolvente exterior formada a partir de una primera pieza elemental laminar de una pieza y una corredera interior y una solapa integral formada a partir de una segunda pieza elemental laminar de una pieza. Sin embargo, los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender una corredera interior y una solapa no integral que es adherida o fijada de otra manera a la corredera interior. Por ejemplo, los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender una envolvente exterior formada a partir de una primera pieza elemental laminar de una pieza, una corredera interior formada a partir de una segunda pieza elemental laminar de una pieza, y una solapa formada a partir de una tercera pieza elemental laminar de una pieza.

10 Los recipientes de acuerdo con el invento también pueden comprender correderas interiores en las que la parte de tapa de la corredera interior es omitida. Por ejemplo, la corredera interior puede ser una bandeja o caja con una cara abierta o con una abertura prevista en una pared de la misma, en la que la cara abierta o abertura es cubierta por la envolvente exterior cuando la corredera interior está en la posición cerrada y expuesta al menos parcialmente cuando la corredera interior está en la posición abierta de tal manera que los objetos para el consumidor alojados en la corredera interior son accesibles a través de ella.

15 En la realización descrita anteriormente, la envolvente exterior del recipiente comprende una pared inferior. Sin embargo, se apreciará que esta no es una característica esencial y los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender envolventes exteriores en las que la pared inferior es omitida (es decir, envolventes exteriores con caras abiertas opuestas). También se apreciará que mientras en la realización descrita, la corredera interior tiene una parte de tapa con una cara frontal abierta, los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender correderas interiores con una parte de tapa que tiene una pared frontal, una pared posterior, paredes laterales opuestas y una pared superior.

20 Además, se apreciará que, mientras en la realización descrita con anterioridad la abertura está prevista en la pared frontal de la envolvente exterior, puede preverse alternativamente una abertura en la pared posterior, o en una de las paredes laterales de la envolvente exterior. De manera similar, se apreciará que mientras en la realización descrita con anterioridad la solapa está conectada a la pared posterior de la corredera interior, dependiendo de la pared de la envolvente exterior en la que se ha previsto la abertura, la solapa puede alternativamente estar conectada a una de las otras paredes de la corredera interior.

25 Además, se apreciará que los recipientes de acuerdo con el invento pueden comprender una envolvente exterior que tiene dos o más paredes con aberturas previstas en ellas y dos o más solapas conectadas a la corredera interior de la misma, cada una de las cuales sobresale a través de una de las aberturas separada y puede pivotar entre una primera posición y una segunda posición durante el movimiento de deslizamiento de la corredera interior entre las posiciones cerrada y abierta.

30

**REIVINDICACIONES**

1. Un recipiente de corredera y de envoltente que comprende:

una envoltente exterior (2) que tiene una primera pared (8) con una abertura (18) prevista en ella;

5 una corredera interior (4) que aloja una pluralidad de artículos para fumar (6), siendo deslizable la corredera interior (4) dentro de la envoltente exterior (2) entre una posición cerrada en la que el interior de la corredera interior (4) es inaccesible y una posición abierta en la que el interior de la corredera interior (4) es accesible; y en el que la corredera interior (4) comprende una parte de caja (20) y una parte de tapa (22) conectada a la parte de caja (20) a lo largo de una línea de articulación (24) alrededor de la cual la parte de tapa (22) puede pivotar cuando la corredera interior (4) está en la posición abierta,

10 caracterizado por

una solapa articulada (48) conectada a la corredera interior (4) que sobresale a través de la abertura (18) en la primera pared (8) de la envoltente exterior,

15 en la que la solapa articulada (48) puede pivotar entre una primera posición en la que la solapa (48) se apoya contra la primera pared (8) de la envoltente exterior (2) y una segunda posición en la que la solapa (48) está articulada hacia fuera desde la primera pared (8) de la envoltente exterior (2) al producirse el movimiento de deslizamiento de la corredera interior (4) entre las posiciones cerrada y abierta,

en el que el movimiento de deslizamiento de la corredera interior (4) desde la posición cerrada hasta la posición abierta hace que la solapa articulada (48) sea hecha pivotar desde la primera posición a la segunda posición.

20 2.- Un recipiente (2) según la reivindicación 1, en el que la solapa articulada (48) está conectada a la parte de caja (20) de la corredera interior (4).

3.- Un recipiente según la reivindicación 1 ó 2 en el que la solapa (48) es sustancialmente de las mismas dimensiones que la primera pared (8) de la envoltente exterior (2).

4.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones 1 a 3 en el que la solapa (48) cubre parcialmente la superficie exterior de la primera pared (8) de la envoltente exterior (2) en la primera posición.

25 5.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el que la solapa (48) es integral o de una pieza con la corredera interior (4).

6.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende además medios de retención (56, 60) para impedir la retirada de la corredera interior (4) de la envoltente exterior (2).

30 7.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes que comprende además una lengüeta para estirar (46) conectada a la corredera interior (4), que, en uso, puede ser cogida y estirada de ella por un consumidor con el fin de deslizar la corredera interior (4) dentro de la envoltente exterior (2) desde la posición cerrada a la posición abierta.

8.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el que la solapa articulada (48) comprende dos o más sub-paneles que se solapan integrales, conectados de forma plegable (48a, 48b).

35 9.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el que la solapa articulada (48) y la corredera interior (4) son formadas a partir de una pieza elemental laminar de una pieza y la solapa articulada (48) está formada a partir de dos paneles (48a, 48b) fijados entre sí en una relación de alineación por superposición.

40 10.- Un recipiente según cualquiera de las reivindicaciones precedentes en el que la solapa articulada (48) está conectada a una pared de la corredera interior (4) paralela y adyacente a la primera pared (8) de la envoltente exterior (2).

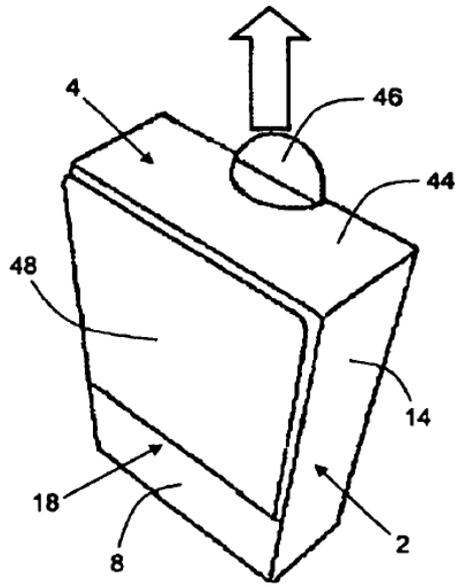


Figura 1

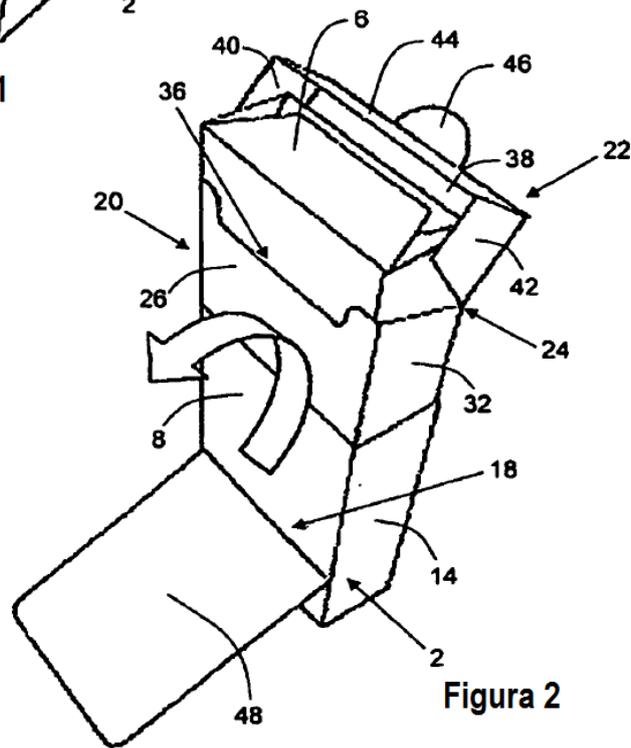


Figura 2

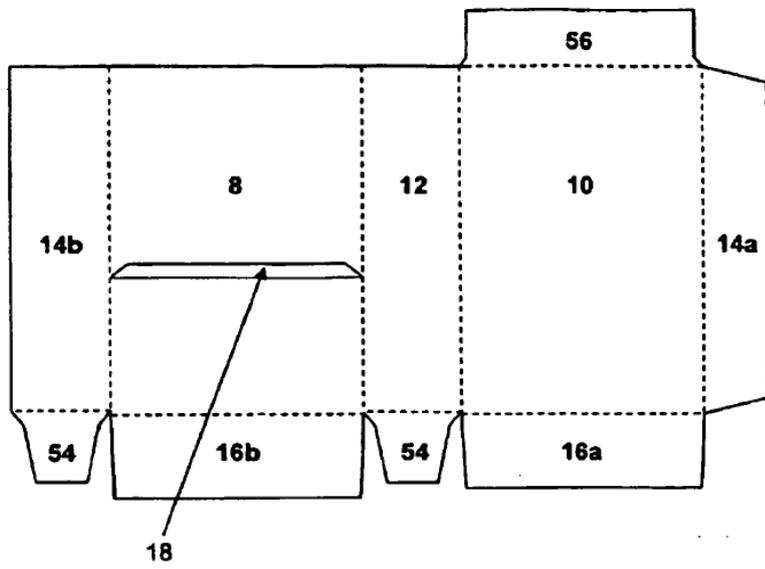


Figura 3

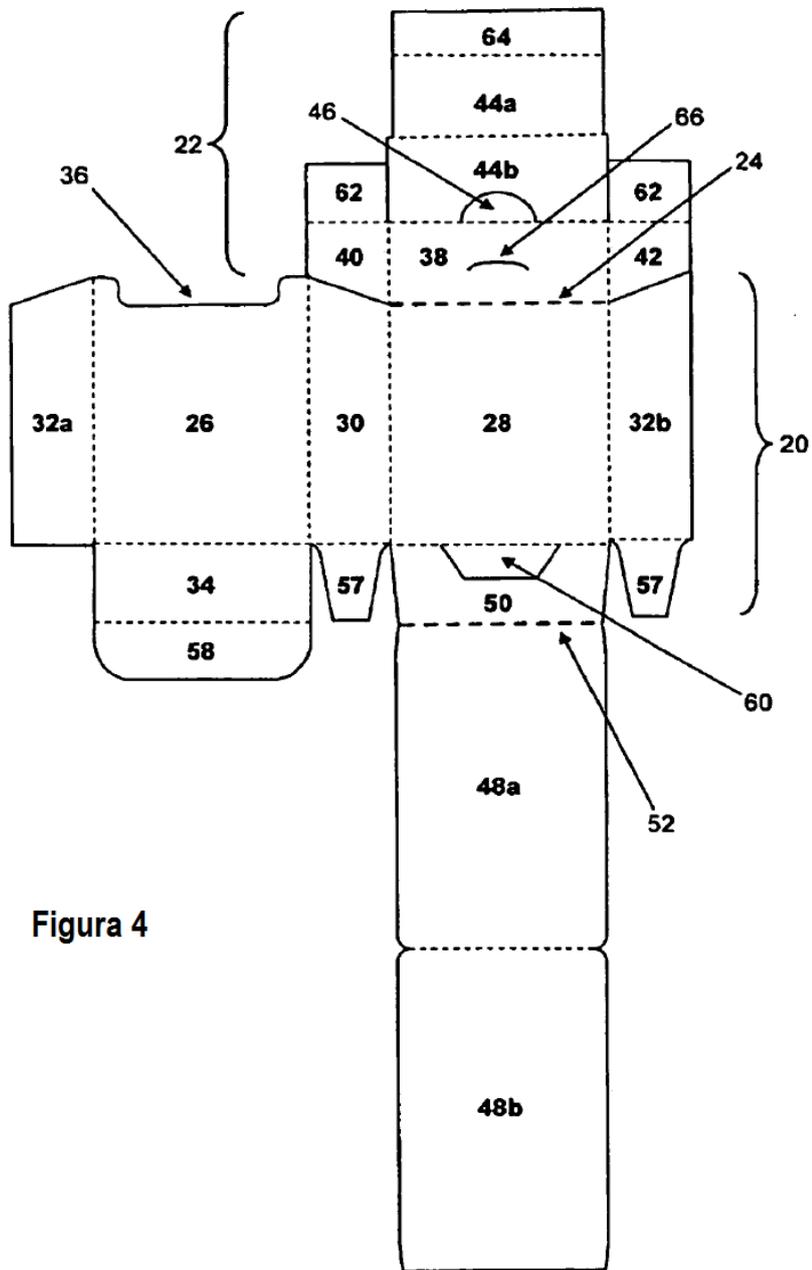


Figura 4