

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 471 318**

21 Número de solicitud: 201201166

51 Int. Cl.:

C01B 31/04 (2006.01)

B82Y 30/00 (2011.01)

12

SOLICITUD DE PATENTE

A1

22 Fecha de presentación:

22.11.2012

43 Fecha de publicación de la solicitud:

25.06.2014

71 Solicitantes:

ABENGOA SOLAR NEW TECHNOLOGIES S.A.
(100.0%)

Campus Palmas Altas - C/ Energía Solar, 1
41014 Sevilla ES

72 Inventor/es:

PRIMO ARNAU , Ana María;
GARCÍA GÓMEZ , Hermenegildo ;
SÁNCHEZ CORTEZÓN , Emilio y
DELGADO SÁNCHEZ, José María

74 Agente/Representante:

GARCÍA-CABRERIZO Y DEL SANTO, Pedro

54 Título: **Procedimiento de obtención de suspensiones o muestras sólidas de grafeno**

57 Resumen:

Procedimiento para la obtención de suspensiones o muestras sólidas de grafeno dopado o no con heteroátomos a partir de polímeros naturales o sintéticos, los cuales se someten a una etapa de pirólisis en horno en ausencia de oxígeno a temperaturas entre 400 y 1200°C y a una posterior exfoliación en una fase líquida. Los polímeros utilizados preferiblemente son polisacáridos como el quitosán, alginato y ácido algínico, pudiendo éstos estar dopados con algún heteroátomo. La presente invención tiene su principal aplicación en microelectrónica y dispositivos fotovoltaicos donde las láminas de grafeno son de gran utilidad; además, el grafeno preparado puede servir como aditivo de polímeros y materiales cerámicos.

ES 2 471 318 A1

DESCRIPCIÓN

PROCEDIMIENTO DE OBTENCIÓN DE SUSPENSIONES O MUESTRAS SÓLIDAS DE GRAFENO

5 **Campo de la invención**

La presente invención describe un procedimiento eficiente para la preparación de suspensiones de grafeno, bien sean acuosas o en otros disolventes, y muestras sólidas de grafeno a partir de biopolímeros sin el empleo de reactivos químicos. El grafeno obtenido puede contener varias proporciones de uno o
10 varios heteroátomos.

La presente invención tiene su principal aplicación en microelectrónica y dispositivos fotovoltaicos donde las láminas de grafeno son de gran utilidad; además, el grafeno preparado puede servir como aditivo de polímeros y materiales cerámicos.

15 **Estado del arte**

Suspensiones de grafeno en agua u otros disolventes son empleadas en la deposición de grafeno en diferentes superficies o para la mezcla y aditivación de grafeno en diversos materiales. Además, estas disoluciones pueden concentrarse eliminando el disolvente y el residuo seco de grafeno puede tener
20 igualmente aplicación como aditivo de polímeros orgánicos, aditivo de materiales inorgánicos, para el recubrimiento de superficies y otros usos.

El precursor más común de grafeno es el grafito que está constituido por el ordenamiento y superposición de láminas de grafeno. La exfoliación o deslaminación del grafito conduce a la formación de láminas de grafeno. Sin
25 embargo, la exfoliación directa del grafito es notablemente ineficiente y mediante el empleo de ultrasonidos, tratamientos térmicos o disolventes viscosos, se consiguen disoluciones con concentraciones de grafeno inferiores a 0.1 mg/ml. Además, cuando se emplean líquidos diferentes del agua existen problemas asociados a la toxicidad de los mismos o debido a los elevados puntos de
30 ebullición y alta viscosidad de los disolventes requeridos en la exfoliación directa, los procedimientos de recuperación del grafeno en estas disoluciones suponen tratamientos posteriores. Un ejemplo de la exfoliación directa del grafito se basa en el empleo de líquidos iónicos con estructura de imidazolio. Estos líquidos iónicos, subsecuentemente, son difíciles de eliminar debido a que no destilan por
35 su falta de presión de vapor y a su inmiscibilidad con otros disolventes, por lo

que el grafeno presente en este medio proveniente de la deslaminación directa de grafito es difícil de separar.

Frente a la exfoliación directa del grafito, los procedimientos más habituales para la consecución de tintas de grafeno con concentraciones elevadas se basan en un proceso en tres etapas. La primera de ellas consiste en la oxidación del grafito en condiciones fuertemente ácidas y oxidantes que va seguida de una segunda etapa de exfoliación del óxido de grafito para dar lugar a óxido de grafeno. El tercer paso consiste en la reconstitución del grafeno a partir del óxido de grafeno por reducción con reactivos químicos tales como hidracina e hidruros o por tratamiento térmico a elevadas temperaturas.

El paso clave que permite la exfoliación en esta metodología se basa en la oxidación del grafito a óxido de grafeno. Un protocolo general para llevar a cabo esta oxidación es el descrito por W. S. Hummers and R. E. Offeman, PREPARATION OF GRAPHITIC OXIDE, *Journal of the American Chemical Society*, 1958, 80, 1339-1339, y que consiste en el tratamiento del grafito con una mezcla de ácido sulfúrico y nítrico con permanganato a temperatura inferior a la ambiente. Posteriormente el proceso de oxidación se completa diluyendo la mezcla de ácidos y llevando a cabo la oxidación con peróxido de hidrógeno a temperatura ambiente en condiciones de Fenton. Este procedimiento de oxidación genera una cantidad muy elevada de residuos que consisten en disoluciones acuosas fuertemente ácidas que contienen especies de manganeso. El tratamiento de un gramo de grafito puede dar lugar a más de un litro de estas disoluciones deshecho lo que origina graves inconvenientes medioambientales cuando este tipo de procesos son llevados a gran escala.

A la vista de los inconvenientes que presentan los procedimientos conocidos para la obtención de grafeno o suspensiones de grafeno, la presente invención describe un nuevo procedimiento para la consecución de suspensiones acuosas o no acuosas de grafeno o grafeno conteniendo heteroátomos en varias proporciones donde no se genera ningún residuo líquido y que por tanto presenta ventajas medioambientales y económicas con respecto a los procesos basados en oxidación-exfoliación-reconstitución. Además, comparados con los procesos de exfoliación directa conocidos actualmente, el proceso que se describe en esta memoria presenta la ventaja de poder llevarse a cabo, entre otros medios, en agua como disolvente y conseguir concentraciones de grafeno en torno a 0.15 mg/ml o superiores con un grado de pureza en la proporción de

carbono del sólido superior al 95 %. Gracias a esta pureza inicial no es necesario llevar a cabo costosos procesos de limpieza y purificación como los que se llevan a cabo en los procesos de exfoliación directa conocidos actualmente.

- 5 Por otra parte, el proceso que se describe en esta memoria permite obtener láminas de grafeno de dimensiones como diámetro medio de la lámina de grafeno o diagonales de la lámina de grafeno superiores a las obtenidas en los procedimientos convencionales en los que se obtiene grafeno proveniente de la oxidación del grafito y subsecuente exfoliación y reconstitución, que
10 generalmente da lugar a muestras de grafeno con dimensiones inferiores a 5 micras y típicamente en torno a 2 micras.

Muestras de grafeno con dimensiones elevadas son más adecuadas para aplicaciones en microelectrónica donde los contactos se pueden conseguir con mayor facilidad si el tamaño del grafeno es superior a 10 micras.

15 **Descripción de la invención**

El procedimiento de la presente invención, que permite obtener suspensiones de grafeno o muestras sólidas del mismo, se basa en la utilización de polímeros naturales y sintéticos como materiales de partida, los cuales conducen a carbonos grafiticos cuando se someten a pirólisis en ausencia de oxígeno.

- 20 El procedimiento de la presente invención comprende principalmente las siguientes etapas:

a)pirólisis del polímero de partida en horno y en ausencia de oxígeno a temperaturas entre 400°C y 1.200°C

b) exfoliación directa en fase líquida del residuo pirolizado obtenido en la etapa

- 25 a) sin la necesidad de proceder a etapas previas de oxidación como ocurre en los métodos convencionales.

Opcionalmente pueden realizarse varios ciclos de exfoliación en fase líquida para aumentar el rendimiento de deslaminación o exfoliación. Se entiende por rendimiento de exfoliación el tanto por cien en peso del material pirolizado que
30 es capaz de suspenderse, formando una suspensión coloidal persistente en el disolvente en cuestión. Se entiende por dispersión coloidal persistente una fase líquida que contiene en su seno partículas que no sedimentan por la acción de la gravedad terrestre durante un periodo de tiempo indefinido.

En el caso de que se quieran obtener muestras sólidas de grafeno, se lleva a
35 cabo una etapa final, posterior a la exfoliación, de eliminación del disolvente y

secado del residuo resultante.

Son de particular interés en la presente invención los biopolímeros y sus derivados, preferiblemente polisacáridos que son considerados como desechos agrícolas ó que provienen de la biomasa y que poseen escaso valor, los cuales
5 sin embargo, al ser pirolizados tienden a dar carbonos grafiticos de baja cristalinidad en el eje z y de fácil exfoliación.

Preferiblemente el quitosano, alginato con cualquier contaión, ácido alígnico o derivados de estos polisacáridos son empleados como precursores de grafeno en el procedimiento de la presente invención.

10 El poli(furfuril alcohol), poli(acrilato), politiofeno, poli-p-fenilenvinileno, polianilina, poliestireno, poliacrilonitrilo, baquelita o mezcla de ellos son polímeros sintéticos que pueden utilizarse en el procedimiento de la presente invención para obtener grafeno y su comportamiento es similar al de los biopolímeros. El poli (furfuril alcohol) puede obtenerse a partir del correspondiente monómero por acción de
15 ácidos fuertes.

En cuanto a la etapa de exfoliación o deslaminación, ésta puede llevarse a cabo en disolventes distintos del agua, alcanzándose también cantidades notables de grafeno suspendido en los mismos. Preferiblemente. el disolvente empleado para la exfoliación es alguno, o mezcla en cualquier proporción, de los siguientes
20 líquidos: agua, metanol, acetona, etilenglicol, propilenglicol, dimetilformamida, dietilformamida, metilpirrolidona, líquidos iónicos ó fluidos supercríticos.

El procedimiento descrito puede incluir una etapa previa a la pirólisis a fin de modificar las propiedades o características del polímero de partida, de forma que en la etapa de pirólisis se produzca un material carbonoso con propiedades
25 especiales o se introduzca un heteroátomo deseado. En general, el polímero a partir del cual se forma el grafeno puede ser sometido previamente a un proceso de dopaje en el que se introduzcan heteroátomos con el fin de obtener un dopaje en el grafeno de tipo p o tipo n. Dentro de los pretratamientos de dopaje se puede citar el tratamiento con ácido bórico para la introducción de dopaje con
30 boro o tratamientos similares con ácido sulfúrico u otros compuestos azufrados y con reactivos que permiten introducir fósforo, aluminio entre otros elementos posibles. Como reactivos para el proceso de dopaje pueden utilizarse alcóxidos metálicos tales como isopropóxido de titanio, trietóxido de aluminio y tetraetoxisilano.

35 Asimismo, el polímero de partida puede someterse a un pretratamiento para

aumentar el área del mismo ó provocar un cambio en la textura ó morfología de sus partículas. Así, un pretratamiento que afecta a la morfología del grafeno resultante y a las dimensiones de las láminas es el pretratamiento de muestras de polímero con fluidos supercríticos y en particular con CO₂ supercrítico.

- 5 Mediante el procedimiento de la presente invención a partir de biopolímeros se pueden obtener láminas de grafeno con dimensiones entre 1 y 100 micras.

Las concentraciones de grafeno obtenidas en suspensiones de agua pueden variar entre 0.01 mg/ml hasta 0.2 mg/ml

- Una concentración de 0,2 mg/ml puede obtenerse si, en vez usar agua destilada
10 para la exfoliación, se usa agua que contiene grafeno y ésta se somete a proceso de sonificación en presencia de alginato pirolizado a 900° se puede conseguir concentraciones de grafeno de 0,2 mg/ml.

Descripción de las figuras

- Para completar la descripción que se está realizando, se acompañan las
15 siguientes figuras con carácter ilustrativo y no limitativo de la invención:

- Figura 1. a) Difracción de rayos X obtenida para esferas de quitosano pirolizado a 900 °C y que es precursora de suspensiones de grafeno. El recuadro muestra una fotografía del aerogel de quitosano sometido a pirólisis a 900 °C; b) Absorbancia ($\lambda_{ex}= 660$ nm) dividida por la longitud de celda (A/l) en función de la
20 concentración de grafeno en cinco disolventes seleccionados: □) agua; Δ) etanol; o) tetrahidrofurano; +) acetonitrilo y *) diclorometano, y donde se muestra el comportamiento según la ley de Lambert-Beer con un coeficiente de absorptividad medio de $\langle \alpha_{660} \rangle = 2.460 \text{ L g}^{-1} \text{ m}^{-1}$. Recuadro: Dispersión de láminas de grafeno en disolventes diferentes tras centrifugación: 1) etanol; 2) acetonitrilo;
25 3) tetrahidrofurano; 4) diclorometano; 5) agua.

- Figura 2. a) Imagen de microscopía electrónica de barrido de esferas de quitosano pirolizadas a 900 °C y b) Imagen de TEM (Microscopía Electrónica de Transmisión) de alta resolución de monocapas de grafeno depositadas desde una disolución acuosa conteniendo grafeno que ha sido obtenida por dispersión
30 de polvo de alginato pirolizado a 900 °C.

- Figura 3. a) Imagen de TEM (Microscopía Electrónica de Transmisión) de alta resolución de una monocapa de grafeno depositada desde una disolución acuosa de grafeno proveniente de la dispersión con ultrasonidos de polvo de quitosano pirolizado a 900 °C; b) difracción de electrones correspondiente a esta
35 lámina de grafeno.

Figura 4. Espectro Raman de monocapas de grafeno depositadas desde una disolución acuosa de polvo de alginato pirolizado a 900 °C.

Figura 5. XPS experimental y sus componentes obtenidos por deconvolución del pico experimental registrado para monocapas de grafeno depositadas desde una disolución acuosa de polvo de quitosano pirolizado a 900 °C; a) pico C 1s y su correspondiente deconvolución; b) pico N 1s y su correspondiente deconvolución.

Figura 6. a) Imagen de microscopía óptica correspondiente para un recubrimiento de grafeno obtenido con el procedimiento descrito en la presente invención sobre una oblea de Si mediante inmersión en una suspensión de grafeno en agua obtenido según el procedimiento descrito en la presente invención a partir de ácido algínico.

Figura 7. Espectros Raman de esferas de quitosano sometido a pirolisis a 900 °C y exfoliación en agua.

15 **Realización preferente de la invención**

Dos ejemplos preferidos del procedimiento de la presente invención lo constituyen los casos del quitosano y el alginato.

Muestras comerciales de quitosano están formadas por partículas cristalinas de tamaño milimétrico. Estas partículas se introducen en un horno que permita operar, bien a vacío, presión reducida o en atmósfera que no contenga oxígeno y se pirolizan convenientemente a una temperatura alrededor de los 900 °C. El material se transforma de un polvo blanco a un residuo de carbono constituido igualmente por partículas milimétricas independientes. Mediante la técnica de difracción de rayos X aplicada al residuo carbonoso se detecta la presencia de dos picos a valores de 2θ de 25° y 45° que corresponden a grafito y que indican que el polisacárido inicial ha sufrido una transformación a un carbono cristalino con estructura grafitica (Figura 1 (a)). Estos residuos o carbones resultantes de la pirólisis del quitosano se suspenden en agua y se someten a procesos de exfoliación en fase líquida en varias condiciones incluyendo métodos mecánicos, físicos, fotoquímicos, ultrasonidos, térmicos, etc.

En el caso de utilizar ultrasonidos para realizar la exfoliación en fase líquida, éstos se aplican preferiblemente a 750 W de potencia durante 60 minutos.

El progreso de la exfoliación puede observarse visualmente por el aumento gradual de color de la fase líquida.

35 Estos resultados son sorprendentes y no pueden deducirse del estado del arte que

- presupone que la exfoliación de grafito para ser eficaz requiere de tratamientos oxidativos preliminares antes de la exfoliación. En el presente caso, la facilidad de exfoliación puede deberse a que la pirólisis de los polímeros da lugar a materiales grafiticos (tal como evidencia la difracción de rayos X) pero donde el
- 5 empaquetamiento de las láminas de grafeno no es perfecto y estas imperfecciones permiten una exfoliación de las láminas grafénicas constitutivas del material considerablemente más fácil en estos residuos carbonosos que en el grafito convencional. En otras palabras, la pirólisis del quitosano y, en general, de los polímeros naturales o artificiales da lugar a materiales que poseen un
- 10 empaquetamiento imperfecto de las láminas de grafeno con defectos estructurales y con una cristalinidad en le eje Z inferior a la del grafito por lo que la deslaminación de estos materiales es, de manera inesperada, considerablemente fácil y sin requerir de ningún método químico para que tenga lugar.
- 15 Con el procedimiento indicado consistente en la exfoliación de los residuos carbonosos grafiticos derivados de los polímeros se consigue concentraciones de grafeno en medio acuoso comparables o mayores a las que se consigue por métodos conocidos en el estado del arte y que se encuentra en el rango de 0.2 mg/ml o inferior.
- 20 Si tras una primera exfoliación de la muestra de quitosano sometido a pirólisis, se recupera el residuo que sedimenta y este residuo se vuelve a redispersar en agua destilada, se consigue un mayor rendimiento de deslaminación. Ciclos consecutivos donde la misma muestra de quitosano pirolizado se somete a cuatro exfoliaciones consecutivas, dan lugar a un rendimiento global de
- 25 exfoliación de un 90 % en agua. Se observa que, aunque el rendimiento global acumulado de deslaminación aumenta en ciclos consecutivos, las concentraciones de grafeno en la fase líquida que se consiguen son inferiores al del primer ciclo. Además la calidad del grafeno que se obtiene en ciclos consecutivos se puede encontrar algo disminuida por la presencia de residuos
- 30 de carbono amorfo.
- El procedimiento que se acaba de comentar consistente en pirólisis en ausencia de oxígeno a temperaturas próximas a los 1000 °C de muestras comercialmente disponibles de quitosano seguido de exfoliación por sonicación u otro método físico en un disolvente puede ser aplicable igualmente a muestras de un alginato
- 35 (por ejemplo alginato de sodio) y ácido algínico u otras muestras relacionadas

comercialmente disponibles llegando a los mismos resultados. Incluso se observa que tras la pirólisis a 900 °C, muestras procedentes de alginato de sodio sufren proceso de exfoliación en medio acuoso con suma facilidad llegándose a alcanzar concentraciones de grafeno que son incluso superiores a las que se alcanzan con quitosano.

El proceso de exfoliación o deslaminación puede igualmente llevarse a cabo en disolventes distintos del agua o medios supercríticos, alcanzándose también cantidades notables de grafeno suspendido en los mismos. A modo de ejemplo, la Tabla 1 indica la cantidad de grafeno que se puede conseguir suspendida siguiendo el procedimiento aquí descrito en varios disolventes.

Tabla 1. Concentraciones de grafeno en mg/ml obtenidos en la deslaminación de materiales descritos en la presente invención en diferentes disolventes.

Biopolímero: Ácido algínico	
Disolvente	Concentración (mg/ml)
EtOH	0.04
MeCN	0.08
THF	0.10
CH ₂ Cl ₂	0.02
H ₂ O	0.1
Biopolímero: Quitosano	
H ₂ O	0.03
H ₂ O/EtOH (2.1)	0.032
EtOH	0.004
MeCN	0.005
THF	0.007
CH ₂ Cl ₂	0.032

Evidencia de que las disoluciones coloidales aquí descritas están constituidas por láminas de grafeno se pueden obtener mediante microscopía electrónica de transmisión (Figura 2). Imágenes conseguidas mediante esta técnica muestran la presencia de grafeno constituido por láminas de dimensiones (diámetro o diagonal de la lámina de grafeno) en el rango de las micras (inferior a las 100micras). Por otra parte, la microscopía electrónica por transmisión de alta

- resolución (Figura 3 (a)) permite comprobar que las láminas de grafeno están constituidas por una sucesión infinita de hexágonos regulares que están formadas por anillos de benceno condensados. Imágenes de alta resolución permiten observar la estructura característica del grafeno lo que indica el éxito de la pirólisis donde a partir de polímeros se obtiene un residuo carbonoso grafitico tal y como demuestra la difracción de rayos X. Por otra parte, la difracción de electrones de áreas seleccionadas (Figura 3 (b)) de la imagen de microscopía muestra el modelo de difracción correspondiente a un material cristalino con una ordenación hexagonal regular.
- 10 Evidencia que demuestra la constitución de la muestra por monoláminas de grafeno se obtiene igualmente mediante la técnica de AFM de suspensiones de estos materiales. El perfil vertical de las laminas de grafeno depositadas sobre superficies de mica muestra que la altura de estas láminas es en determinados casos inferiores a 1 nm y en todos los casos inferior a 2 nm, lo que indica en
- 15 ciertas partículas resultantes de la deslaminación pueda darse la superposición de unas pocas laminas de grafeno.
- La espectroscopía Raman (Figura 4) presenta las dos bandas denominadas G y D características de grafeno y que aparecen a 1620 y 1360 cm^{-1} , respectivamente. La observación de estas bandas sugiere que junto con los
- 20 anillos de benceno condensados existen defectos asociados con la muestra. Estos defectos pueden ser debidos a los grupos carboxílicos y otros grupos funcionales que deben estar presentes en los contornos de las láminas o incluso en agujeros interiores y algunas zonas de la misma lámina y que están suficientemente documentados como correspondientes a muestras de grafeno.
- 25 Si se realiza un tratamiento previo con CO_2 supercrítico, el alginato y quitosano precipitan en disolución acuosa. En esta precipitación se pueden conseguir formas esféricas de dimensiones milimétricas de estos biopolímeros o se pueden conseguir otro tipo de formas en moldes adecuados. Estas esferas de alginato o quitosano se deshidratan por intercambio con etanol mediante inmersión en
- 30 mezclas etanol/agua con proporciones crecientes de etanol. Tras la deshidratación las esferas conteniendo etanol se someten a secado con CO_2 supercrítico. Es conocido que este tratamiento genera muestras de alginato ó quitosano en forma de aerogel con áreas superficiales muy elevadas que pueden alcanzar los 600 (alginato) ó 400 (quitosano) $\text{m}^2 \times \text{g}^{-1}$. La pirólisis de estas
- 35 esferas de aerogel da lugar a un carbono grafitico que es muy adecuado para su

deslaminación por ultrasonidos para dar lugar a grafenos de grandes dimensiones y de formas circulares. Las láminas de grafeno así obtenidas poseen un tamaño cercano a las 50 micras.

El quitosano natural contiene un porcentaje de nitrógeno en torno al 8 % en peso y que tras la pirólisis, las muestras de carbono grafitizado contienen nitrógeno tal como puede evidenciarse mediante análisis químico de combustión o mediante espectroscopía fotoelectrónica de rayos X (XPS) (Figura 5). En contraste, en el caso del alginato, la muestra de grafeno resultante sólo está constituida por carbono hasta el 95%. Mediante un pretratamiento se puede producir la impregnación del biopolímero con un compuesto adecuado que contenga otro heteroátomo. Un ejemplo particular de la presente invención que conduce a grafeno dopado con boro consiste en la impregnación del alginato de sodio con una disolución acuosa de ácido bórico. Esta impregnación se lleva a cabo agitando las partículas de alginato de sodio en una disolución acuosa 1 M de ácido bórico a pH 5, durante 1 hora a temperatura ambiente, recuperándose el sólido resultante tras la impregnación mediante filtración. Alternativamente, la impregnación se puede llevar a cabo añadiendo gotas de disolución concentrada de ácido bórico en agua sobre las partículas cristalinas del biopolímero.

La pirólisis del material impregnado con boro u otro heteroátomo se lleva a cabo en el mismo horno bajo idénticas condiciones a las descritas anteriormente viniendo finalmente a resultar un material carbonoso grafitico conteniendo el heteroátomo.

La concentración de heteroátomo y su presencia puede revelarse, como los casos anteriores mediante alguna técnica analítica o espectroscópica tal como análisis de combustión o espectroscopía de XPS.

Otros ejemplos representativos de la presente invención para la preparación de suspensiones de grafenos en diferentes disolventes se muestran a continuación:

1. *Preparación de suspensiones acuosas de grafeno por pirólisis de ácido algínico.*

Muestras de ácido algínico comercial se colocan en un crisol cerámico y se introduce en un horno sin ningún pretratamiento. El horno conteniendo la muestra de ácido se somete a vacío y se calienta progresivamente a 10 °C por minuto hasta 900 °C, manteniéndose esta temperatura durante 2 horas. Transcurrido este tiempo, el horno se deja enfriar, se recupera el residuo de

carbono y éste se suspende en agua en una proporción en peso de 1 a 50. La suspensión se somete a ultrasonidos con una potencia de 750 W durante 30 min. Transcurrido este tiempo, se separa el residuo de la fase líquida la cual contiene grafeno a una concentración en torno a $0.15 \text{ mg} \times \text{ml}^{-1}$.

5 2. *Preparación de suspensiones acuosas de grafeno dopado con N por pirolisis de quitosano.*

El procedimiento experimental es idéntico al indicado en el ejemplo 1 con la diferencia de que la muestra que se somete a pirólisis es una muestra comercial de quitosano sin ningún pretratamiento. De esta manera se obtienen
10 suspensiones coloidales de grafeno proveniente de quitosano. Análisis elemental de combustión del residuo carbonoso tras la pirolisis indica que la muestra tiene un contenido de N del 7 % en peso y análisis elemental acoplado con espectroscopia de dispersión de rayos X (EDX) indica que el nitrógeno se encuentra uniformemente distribuido en la muestra. Análisis por espectroscopía
15 fotoelectrónica de rayos X indica que el N presenta una hibridación sp^2 y que se encuentra unido a carbonos con una proporción aproximada 50/50 equivalente a N de piridina y de piridinio. La concentración de grafeno obtenida en este caso se encuentra en torno a 0.03 mg/ml .

20 3. *Preparación de suspensiones acuosas de grafeno dopado con N de grandes dimensiones por deslaminación de muestras de quitosano como aerosol obtenido por secado con CO_2 supercrítico.*

Muestra de quitosano comercial (250 mg) se disuelve en 1 ml de ácido acético y esta disolución se diluye en 50 ml de agua destilada. Esta disolución se carga en
25 una jeringuilla y se introduce gota a gota en una disolución acuosa 4 M de NaOH, produciéndose la precipitación instantánea de esferas de quitosano.

Estas esferas se recogen se lavan exhaustivamente en agua para eliminar sales y se deshidratan por inmersiones consecutivas de 30 minutos cada una de ellas en una serie de mezclas agua/etanol de proporciones 80/20, 60/40, 40/60, 20/80
30 y 0/100. La muestra de esferas milimétricas de quitosano deshidratado y conteniendo etanol se introduce en un autoclave de secado supercrítico el cual se carga con CO_2 líquido que se calienta a 40°C y 150 atm. La eliminación del CO_2 da lugar a esferas de aerogel de quitosano de $300 \text{ m}^2 \times \text{g}^{-1}$, las cuales se someten a pirolisis en las condiciones indicadas en el ejemplo 1.

35 La suspensión en agua de las esferas de carbono resultantes de la pirólisis del

aerogel de quitosano proveniente del secado supercrítico da muestras que contienen láminas de grafeno dopado con N de 50 micras de dimensión y formas circulares. En este caso se obtienen dimensiones de 50 micras. Se consiguen suspensiones de concentración superiores a 0,02 mg/ml

5 4. *Preparación de suspensiones acuosas de grafeno dopado con boro.*

Una muestra comercial de alginato sódico (250 mg) se disuelve en agua destilada (25 ml) junto con ácido bórico (250 mg). Esta disolución se carga en una jeringuilla y se le añade a 200 ml de una disolución acuosa 0.2 M de CaCl_2 formándose un precipitado instantáneo de alginato borado. Las esferas de hidrogel resultante de la precipitación se recogen y se someten a lavado con agua destilada. Estas esferas se pirolizan en las condiciones indicadas en el ejemplo 1 para dar un residuo carbonoso conteniendo boro que seguidamente se deslaminas por ultrasonidos para dar suspensiones acuosas de grafeno dopado con boro.

15

A modo ilustrativo se muestra la Tabla 2 que indica el análisis químico de algunos de los grafenos obtenidos de acuerdo con el procedimiento descrito en la presente invención.

Tabla 2:

	N %	C %	H %	S %	B %
Grafeno obtenido por pirólisis del quitosano a 900 °C	6.65	82.70	0.61	0.24	--
Grafeno obtenido por pirólisis de ácido algínico a 900 °C	0.24	86.30	0.40	0.00	--
Grafeno obtenido por pirólisis de alginato sódico a 900 °C	0.12	71.51	0.28	0.96	--
Grafeno obtenido por pirólisis a 900 °C de ácido algínico tratado con ácido bórico	0.15	78.40	0.35	0.00	2.1

20

Reivindicaciones

1. Procedimiento para la obtención de suspensiones o muestras sólidas de grafeno a partir de polímeros naturales o sintéticos que comprende las siguientes etapas:
- 5 a) pirólisis del polímero en horno en ausencia de oxígeno a temperaturas entre 400 y 1200 °C,
- b) exfoliación en una fase líquida del residuo pirolizado obtenido en la etapa a).
2. Procedimiento según la reivindicación 1 donde se emplea como precursor un biopolímero o un derivado del mismo.
- 10 3. Procedimiento según la reivindicación 2 donde el biopolímero es un alginato con cualquier contraion, ácido algínico ó un derivado de ellos.
4. Procedimiento según la reivindicación 2 donde el biopolímero es quitosano de cualquier origen o un derivado del mismo.
5. Procedimiento según la reivindicación 1 donde el polímero es sometido a
- 15 un tratamiento previo a la pirólisis para introducir heteroátomos que resulten en el dopaje tipo p o tipo n del grafeno o un aumento del área del polímero ó un cambio en la textura ó morfología de las partículas.
6. Procedimiento según la reivindicación 5 donde el polímero es sometido a un pretratamiento de secado por CO₂ supercrítico antes de la pirolisis.
- 20 7. Procedimiento según la reivindicación 5 donde el polímero ha sido tratado previamente a la pirólisis con ácido bórico por impregnación o suspensión.
8. Procedimiento según la reivindicación 5 donde el polímero, previamente a la pirólisis, ha sido dopado con un alcóxido metálico seleccionado del grupo
- 25 que comprende: isopropóxido de titanio, trietóxido de aluminio y tetraetoxisilano.
9. Procedimiento según la reivindicación 1 donde el disolvente empleado para la exfoliación en fase líquida es alguno o mezcla en cualquier proporción de los siguientes líquidos: agua, metanol, acetona, etilenglicol, propilenglicol, dimetilformamida, dietilformamida, metilpirrolidona, líquidos iónicos ó fluidos
- 30 supercríticos.
10. Procedimiento según la reivindicación 2 donde las láminas de grafeno formadas tienen una longitud de entre 1 y 100 micras.
11. Procedimiento según la reivindicación 11 donde las láminas de grafeno formadas tienen una longitud de de 50 micras.
- 35 12. Procedimiento según la reivindicación 1 donde la etapa de exfoliación se lleva a cabo varias veces hasta dispersar más del 90 % del sólido.

13. Procedimiento según la reivindicación 1 donde la concentración obtenida de grafeno en una suspensión de agua tiene una concentración de entre 0.01 hasta 0.2 mg/ml.
14. Procedimiento según la reivindicación 1 donde el polímero es sintético y
5 está seleccionado del grupo que comprende: poli(furfuril alcohol), poli(acrilato), politiofeno, poli-p-fenilenovinileno, polianilina, poliestireno, poliacrilonitrilo, baquelita o mezcla de ellos.
15. Procedimiento según la reivindicación 1 que comprende una etapa final de eliminación del disolvente y secado del residuo resultante para obtener así
10 grafeno sólido.

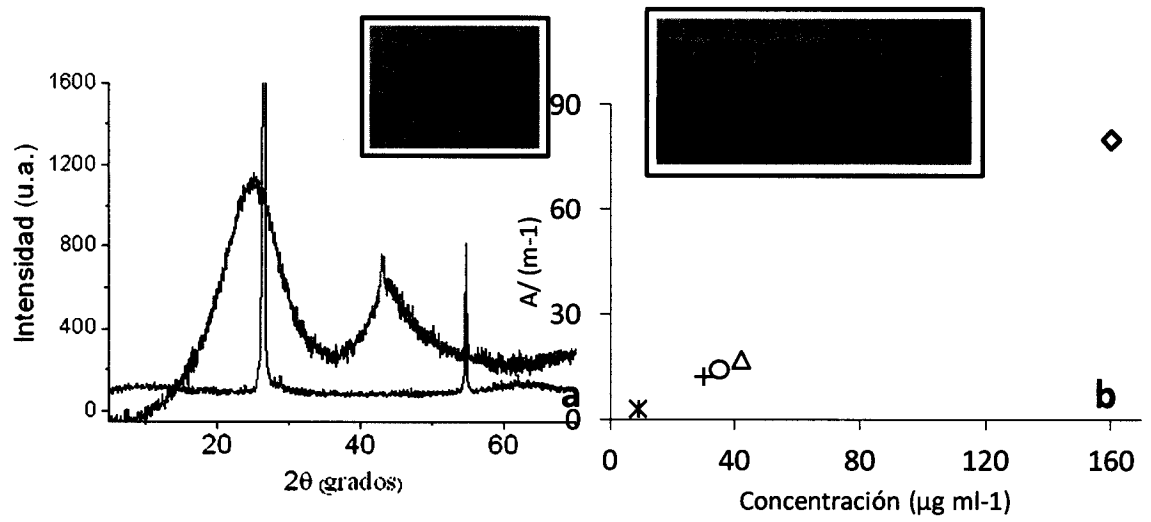


FIG. 1

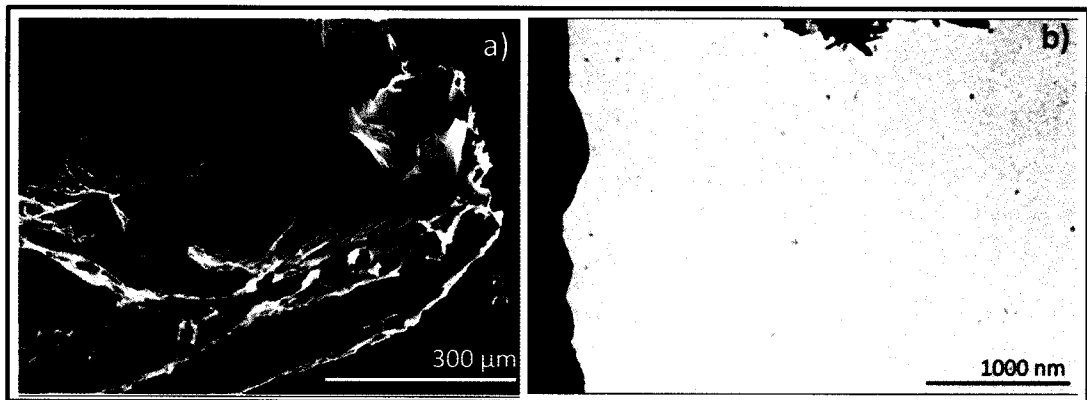


FIG. 2

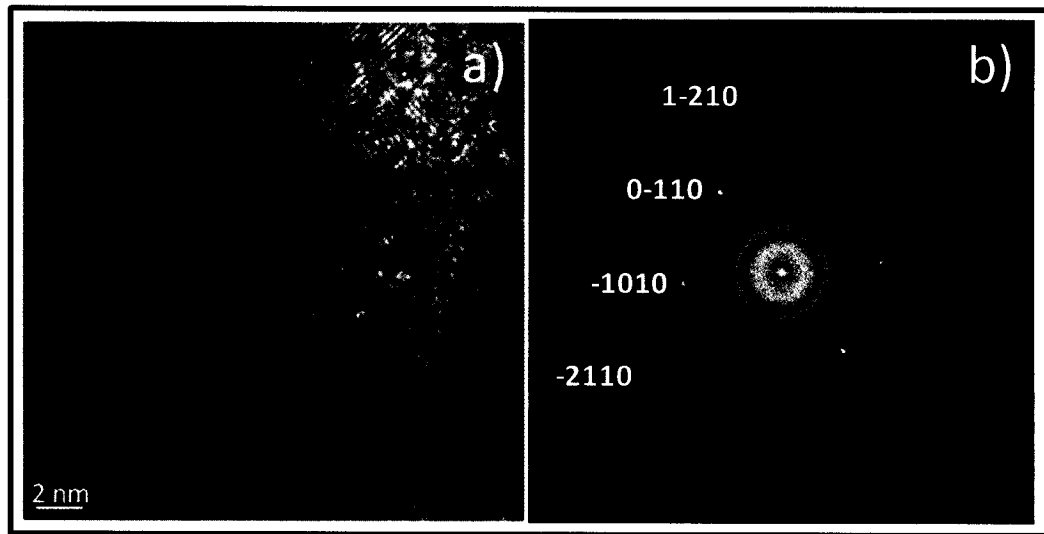


FIG. 3

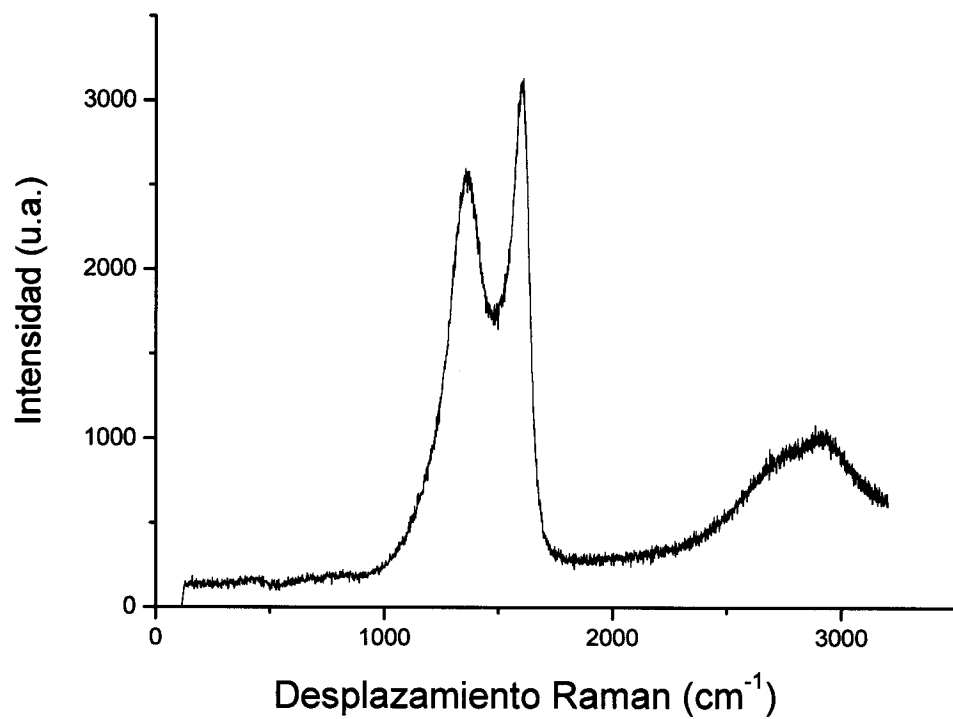


FIG. 4

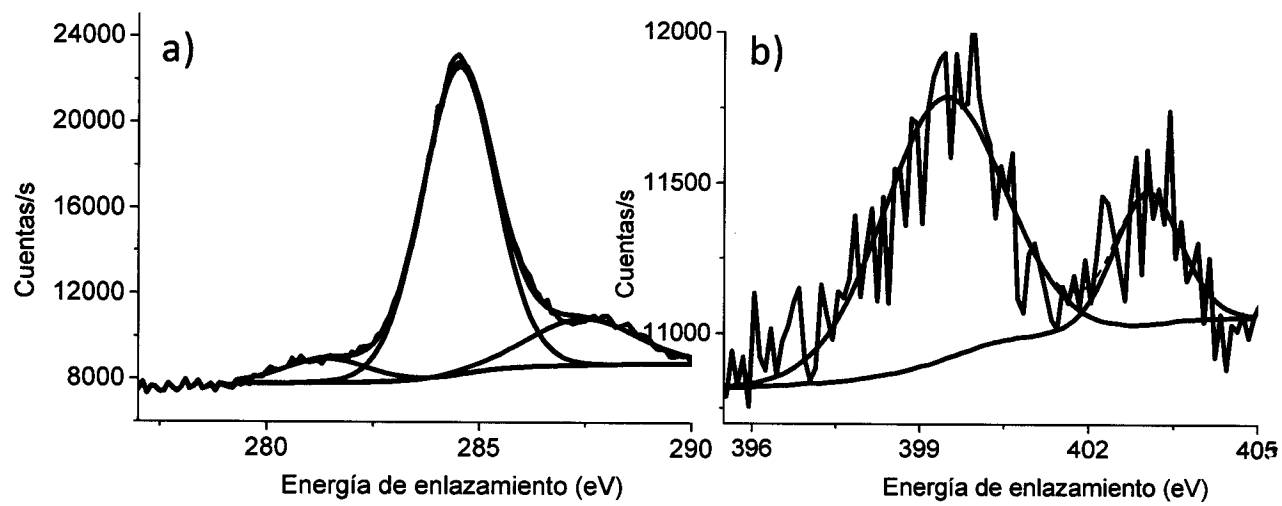


FIG. 5



FIG. 6

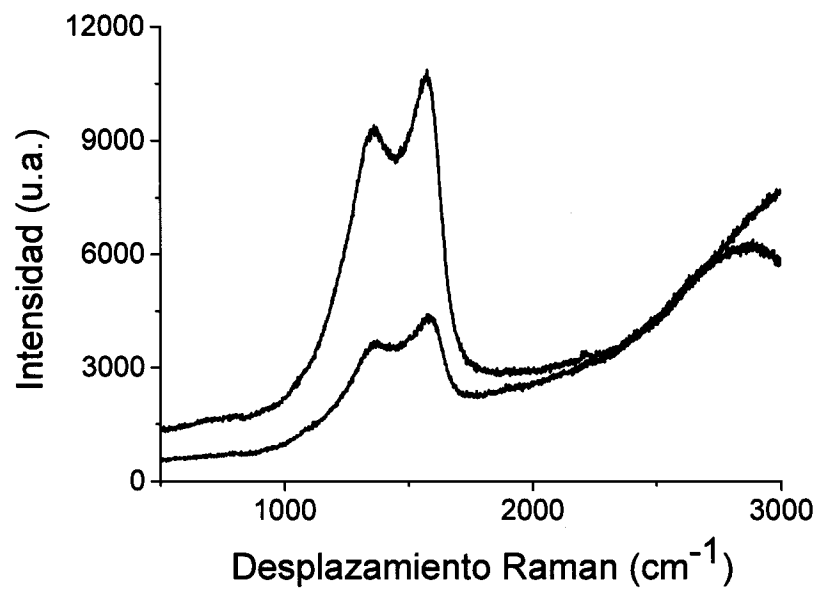


FIG. 7



- ②① N.º solicitud: 201201166
②② Fecha de presentación de la solicitud: 22.11.2012
③② Fecha de prioridad:

INFORME SOBRE EL ESTADO DE LA TÉCNICA

⑤① Int. Cl.: **C01B31/04** (2006.01)
B82Y30/00 (2011.01)

DOCUMENTOS RELEVANTES

Categoría	⑤⑥ Documentos citados	Reivindicaciones afectadas
Y	ES 2383356 A1 (ABENGOA SOLAR NEW TECHNOLOGIES S.A.) 20.06.2012, página 5, línea 19 – página 6, línea 10; ejemplos 1,2,5.	1-15
Y	HERNANDEZ, Y., NICOLOSI, V., LOTYA, M., BLIGHE, F. M., SUN, Z., DE, S., ... & COLEMAN, J. N. (2008). High-yield production of graphene by liquid-phase exfoliation of graphite. Nature Nanotechnology, 3(9), 563-568; páginas 2-3.	1-15
Y	PRIMO, A., ATIENZAR, P., SANCHEZ, E., DELGADO, J. M., & GARCÍA, H. From biomass wastes to large-area, high-quality, N-doped graphene: catalyst-free carbonization of chitosan coatings on arbitrary substrates. Chemical Communications, 26.06.2012 Vol. 48(74), 9254-9256, página 9254.	1-15
Y	O'NEILL, A., KHAN, U., NIRMALRAJ, P. N., BOLAND, J., & COLEMAN, J. N. (2011). Graphene dispersion and exfoliation in low boiling point solvents. The Journal of Physical Chemistry C, 115(13), 5422-5428 (resumen).	1-15
A	ASHOKKUMAR, M., NARAYANAN, N. T., REDDY, A. L.M., GUPTA, B. K., CHANDRASEKARAN, B., TALAPATRA, S., ... & THANIKAIVELAN, P. Transforming collagen wastes into doped nanocarbons for sustainable energy applications. Green Chemistry, 10.04.2012 [online]. Vol. 14(6), 1689-1695; experimental.	

Categoría de los documentos citados

X: de particular relevancia

Y: de particular relevancia combinado con otro/s de la misma categoría

A: refleja el estado de la técnica

O: referido a divulgación no escrita

P: publicado entre la fecha de prioridad y la de presentación de la solicitud

E: documento anterior, pero publicado después de la fecha de presentación de la solicitud

El presente informe ha sido realizado

☒ para todas las reivindicaciones

☐ para las reivindicaciones nº:

Fecha de realización del informe
16.10.2013

Examinador
V. Balmaseda Valencia

Página
1/4

Documentación mínima buscada (sistema de clasificación seguido de los símbolos de clasificación)

C01B, B82Y

Bases de datos electrónicas consultadas durante la búsqueda (nombre de la base de datos y, si es posible, términos de búsqueda utilizados)

INVENES, EPODOC, WPI, NPL, XPESP, HCAPLUS

Fecha de Realización de la Opinión Escrita: 16.10.2013

Declaración

Novedad (Art. 6.1 LP 11/1986)	Reivindicaciones 1-15	SI
	Reivindicaciones	NO
Actividad inventiva (Art. 8.1 LP11/1986)	Reivindicaciones	SI
	Reivindicaciones 1-15	NO

Se considera que la solicitud cumple con el requisito de aplicación industrial. Este requisito fue evaluado durante la fase de examen formal y técnico de la solicitud (Artículo 31.2 Ley 11/1986).

Base de la Opinión.-

La presente opinión se ha realizado sobre la base de la solicitud de patente tal y como se publica.

1. Documentos considerados.-

A continuación se relacionan los documentos pertenecientes al estado de la técnica tomados en consideración para la realización de esta opinión.

Documento	Número Publicación o Identificación	Fecha Publicación
D01	ES 2383356 A1 (ABENGOA SOLAR NEW TECHNOLOGIES S.A.)	20.06.2012
D02	HERNANDEZ, Y., NICOLOSI, V., LOTYA, M., BLIGHE, F. M., SUN, Z., DE, S., ... & COLEMAN, J. N. Nature Nanotechnology, 3(9), 563-568; páginas 2-3.	2008
D03	PRIMO, A., ATIENZAR, P., SANCHEZ, E., DELGADO, J. M., & GARCÍA, H. Chemical Communications, Vol. 48(74), 9254-9256.	26.06.2012
D04	O'NEILL, A., KHAN, U., NIRMALRAJ, P. N., BOLAND, J., & COLEMAN, J. N. The Journal of Physical Chemistry C, 115(13), 5422-5428.	2011

2. Declaración motivada según los artículos 29.6 y 29.7 del Reglamento de ejecución de la Ley 11/1986, de 20 de marzo, de Patentes sobre la novedad y la actividad inventiva; citas y explicaciones en apoyo de esta declaración

El objeto de la presente invención es un procedimiento para la obtención de suspensiones o muestras sólidas de grafeno a partir de polímeros naturales o sintéticos.

Los documentos D01 y D03 se consideran el estado de la técnica más cercano a la invención tal y como se recoge en las reivindicaciones 1-15.

El documento D01 describe un procedimiento para la preparación de películas de grafeno o materiales grafénicos sobre sustratos no metálico. Dicho procedimiento comprende la preparación acuosa de un biopolímero (alginato amónico, quitosán, alginato sometido a un proceso de dopado con nitrógeno o boración (dopado de tipo P), el recubrimiento del sustrato con la disolución acuosa del biopolímero y descomposición térmica del biopolímero en ausencia de oxígeno a una temperatura entre 400°C-650°C. Se consiguen películas de 20nm de espesor (página 5, línea 19 - página 6, línea 10; ejempls 1, 2, 5.)

El documento D03 divulga un procedimiento de obtención de grafeno dopado con nitrógeno a partir de la carbonización de quitosán sobre superficies arbitrarias. Dicho procedimiento comprende la pirolisis de películas dicho quitosán en atmósfera de argón y en ausencia de oxígeno a temperaturas comprendidas entre 600°C-800°C (todo el documento).

La diferencia entre los documentos D01 y D03 con respecto al procedimiento recogido en las reivindicaciones 1-15 de la presente solicitud radica en una etapa de exfoliación en fase líquida del residuo pirolizado en la etapa anterior.

Sin embargo, la exfoliación o deslaminación para obtener láminas de grafeno ya ha sido empleada en procedimientos similares.

En el documento D02 describe la producción de grafeno por exfoliación en fase líquida del grafito a partir de su dispersión en N-metil-pirrolidina en un baño de ultrasonidos, se separa el residuo de la fase líquida por centrifugación y se filtra a través de filtros de fluoruro de polivinilideno (páginas 2-3).

En el documento D04 se estudia la exfoliación del grafeno en fase líquida en disolventes de bajo punto de ebullición tales como cloroformo o isopropanol alcanzándose concentraciones de hasta 0,5mg/ml justo por debajo de la mitad de las que se obtendrían si se utilizase dimetilformamida o N-metil-pirrolidina (Results and Discussion).

Resultaría obvio para el experto en la materia, sobre todo cuando se va a obtener el mismo resultado, incluir una etapa de exfoliación en el procedimiento de los documentos D01 y D03 como la recogida en los procedimientos descritos por D02 y D04 de modo que se obtengan suspensiones o muestras sólidas de grafeno.

En consecuencia, se considera que el objeto de las reivindicaciones 1-15 no implica actividad inventiva conforme establece el Artículo 8.1 de la L.P.