

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 475 192**

51 Int. Cl.:

F16D 43/16 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **05.07.2012** **E 12175215 (8)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **26.03.2014** **EP 2682629**

54 Título: **Dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
10.07.2014

73 Titular/es:

YANG, TAI-HER (100.0%)
No. 59 Chung Hsing 8 Street, Si-Hu Town
Dzan-Hwa, TW

72 Inventor/es:

YANG, TAI-HER

74 Agente/Representante:

VALLEJO LÓPEZ, Juan Pedro

ES 2 475 192 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C

5 Antecedentes de la invención**(a) Campo de la invención**

La presente invención se refiere a un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, como en el documento del estado de la técnica GB-2265191, en el que un conjunto de estructura de junta en forma de C, que se puede flexionar para su desplazamiento, se instala entre una parte giratoria activa y una parte giratoria pasiva del dispositivo de embrague radial con un medio de disposición radial y es accionado mediante las partes giratorias activas, se proporciona un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C para la conexión de un brazo activo de la estructura de junta en forma de C y un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C, un muelle que se expande hacia el exterior se instala entre los dos brazos, de manera que se forma una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre los dos brazos para realizar el desplazamiento angular a través de la flexión en ángulo diferentes, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C se conecta y fija en la parte giratoria activa; y el otro extremo del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se instala con un rodillo de compresión que se expande hacia el exterior a través de la fuerza pretensada y se comprime para acoplarse en una ranura interna en forma de diente en la parte giratoria pasiva; cuando la fuente de energía cinética de rotación en la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio de la parte giratoria activa en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, la estructura de junta en forma de C se comprime para moverse a través del brazo activo de la estructura de junta en forma de C, de manera que el rodillo de compresión instalado en el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se comprime para acoplarse en una superficie extrema de compresión de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo con el fin de accionar la parte giratoria pasiva; y caracterizado por que cuando la parte giratoria activa no aplica el par de torsión al brazo activo de la estructura de junta en forma de C en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la parte giratoria pasiva es accionada en una dirección igual u opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, el rodillo de compresión instalado en el brazo de compresión de las estructuras de junta en forma de C comprimido para retraerse a través de una superficie inclinada extendida de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo, por lo que se forma un estado de giro de deslizamiento de inactividad entre la parte giratoria pasiva y la parte giratoria activa.

35 (b) Descripción de la técnica anterior

Un embrague unidireccional o embrague de sobre-recorrido convencional tiene, a menudo, las siguientes cuatro características de transmisión:

- 40 1. Cuando la velocidad de giro de giro normal del lado activo es mayor que la del lado pasivo, el lado activo acciona el lado pasivo;
2. Cuando la velocidad de giro de giro normal del lado pasivo es mayor que la del lado activo, el lado pasivo está en un estado de giro de deslizamiento de inactividad en relación con el lado activo y no está vinculado con el lado activo (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
- 45 3. Cuando el lado activo gira inversamente, el lado pasivo está en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no está vinculado con el lado activo (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
4. Cuando la velocidad de giro del giro inverso del lado pasivo es mayor que la del lado activo, el lado pasivo acciona el lado activo.

50 Las cuatro características mencionadas limitan el alcance aplicado del embrague unidireccional o embrague de sobre-recorrido.

Sumario de la invención

55 La presente invención se refiere a un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, en el que un conjunto de estructura de junta en forma de C, que se puede plegar para su desplazamiento, se instala entre una parte giratoria activa y una parte giratoria pasiva del dispositivo de embrague radial con un medio de disposición radial y es accionada por la parte giratoria activa, un núcleo axial de junta de estructura de junta en forma de C se proporciona para la conexión de un brazo activo de la estructura de junta en forma de C y un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C, un muelle que se expande hacia el exterior se instala entre los dos brazos, de manera que se forma una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre los dos brazos para realizar el desplazamiento angular a través de la flexión en ángulos diferentes, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C se conecta y sujeta en la parte giratoria activa; y el otro extremo del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se instala con un rodillo de compresión que se expande hacia el exterior a través de la fuerza pretensada y se comprime para acoplarse en una

ranura interna en forma de diente en la parte giratoria pasiva, y tiene los siguientes comportamientos que incluyen:

1. Cuando la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio en la dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la velocidad de giro de giro normal de la parte giratoria activa es mayor que la de la parte giratoria pasiva, la parte giratoria activa acciona la parte giratoria pasiva;
2. Cuando la parte giratoria pasiva realiza el accionamiento giratorio en la dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la velocidad de giro del mismo es mayor que la de la parte giratoria activa, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de mínimo deslizamiento en relación con la parte giratoria activa y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
3. Cuando la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio en la dirección igual a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
4. Cuando la parte giratoria pasiva realiza el accionamiento giratorio en la dirección igual a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se pliega y sobresale, y la velocidad de giro de la misma es mayor que la de la parte giratoria activa y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética giratoria, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción).

De acuerdo con otro aspecto de la presente invención, un dispositivo de embrague radial de tipo compresión se dispone para su instalación entre una parte giratoria activa y una parte giratoria pasiva e incluye una estructura de junta en forma de C que comprende un brazo activo dispuesto para su conexión a la parte giratoria activa, un brazo de compresión que se extiende desde el brazo activo y una junta entre los brazos de tal manera que los brazos forman una estructura de junta en forma de C, incluyendo además el dispositivo de embrague un rodillo de compresión instalado en el brazo de compresión para su acoplamiento con una superficie interior de la parte giratoria pasiva y un muelle de expansión hacia el exterior instalado entre los dos brazos de manera que empuja los brazos hacia el exterior.

En la presente memoria descriptiva, se utiliza la expresión "dispositivo de embrague centrífugo de tipo compresión". Se podría decir que este obliga al rodillo de compresión hacia la parte giratoria pasiva, y por lo que podría decirse que el dispositivo de embrague es un dispositivo de embrague centrífugo de tipo compulsivo.

Breve descripción de los dibujos

La Figura 1 es una vista esquemática que muestra la estructura teórica fundamental de acuerdo con la presente invención.

La Figura 2 es una vista lateral que muestra la estructura teórica fundamental de acuerdo con la presente invención.

La Figura 3 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria activa (101) que realiza el accionamiento giratorio en una dirección opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale con el fin de accionar la parte giratoria pasiva (201).

La Figura 4 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria pasiva (201) realizando un sobre recorrido a la parte giratoria activa (101) en la dirección (la dirección en sentido horario) opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, a fin de formar un giro de deslizamiento de inactividad con respecto a la parte giratoria activa, de acuerdo con la presente invención.

La Figura 5 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria pasiva (201) que realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, a fin de formar un giro de deslizamiento de inactividad con respecto a la parte giratoria activa, de acuerdo con la presente invención.

La Figura 6 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria activa (101) que realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, a fin de formar un estado de giro de deslizamiento de inactividad en relación con la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con la presente invención.

La Figura 7 es una vista estructural esquemática que muestra el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C en la que dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de flexión y sobresaliente con respecto al parte giratoria pasiva (201) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con una realización de la presente invención.

La Figura 8 es una vista estructural esquemática que muestra el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C en la que tres conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de accionamiento con relación a la parte giratoria pasiva (201) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con una realización de la

presente invención.

La Figura 9 es una vista estructural esquemática que muestra la presente invención instalándose con un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario.

5 La Figura 10 es una vista estructural esquemática que muestra la presente invención instalándose con dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido horario y dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido antihorario.

La Figura 11 es una vista esquemática que muestra dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con diferentes direcciones de flexión y apilados en el mismo eje, de acuerdo con la presente invención.

10 La Figura 12 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en el que las partes giratorias activas (101) y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente.

La Figura 13 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en el que las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente y las partes giratorias pasivas (201) del mismo se disponen por separado.

La Figura 14 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en el que las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente y las partes giratorias activas (101) del mismo se disponen por separado.

La Figura 15 es una vista esquemática que muestra dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con las mismas direcciones de flexión y apilados en el mismo eje, de acuerdo con la presente invención.

La Figura 16 es una vista estructural esquemática que muestra dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C con conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, en los que las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado.

La Figura 17 es una vista estructural esquemática que muestra dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C con conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, en los que las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias activas (101) de los mismos se disponen por separado.

La Figura 18 es una vista esquemática que muestra el rodillo de compresión (118) del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) sustituyéndose por un cabezal de compresión (117).

La Figura 19 es una vista esquemática que muestra otra estructura del muelle de recuperación que se expande hacia el exterior de acuerdo con la presente invención.

La Figura 20 es una vista inferior de la Figura 19.

La Figura 21 es una vista esquemática que muestra la estructura teoría fundamental en la que la parte giratoria activa y la parte giratoria pasiva están respectivamente compuestas por una estructura lineal, de acuerdo con la presente invención.

Descripción de los símbolos de los componentes principales

- 100: Conjunto de estructura de junta en forma de C
 101: Parte giratoria activa
 111: Brazo activo de la estructura de junta en forma de C
 112: Brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C
 113: Núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C
 114: muelle de recuperación que se expande hacia el exterior
 115: Muelle de recuperación de tensión
 117: Cabezal de compresión
 118: Rodillo de compresión
 122: Varilla de extensión del brazo de la compresión de la estructura de junta en forma de C
 201: Parte giratoria pasiva
 202: Compresión y superficie de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo
 203: Superficie inclinada extendida de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo

204: Ranura interna en forma de diente
 1000: Cuerpo de la máquina en el lado activo

Descripción detallada de las realizaciones preferidas

5 Un embrague unidireccional o embrague de sobre-recorrido convencional tiene, a menudo, las siguientes cuatro características de transmisión:

- 10 1. Cuando la velocidad de giro de giro normal del lado activo es mayor que la del lado pasivo, el lado activo acciona el lado pasivo;
- 15 2. Cuando la velocidad de giro de giro normal del lado pasivo es mayor que la del lado activo, el lado pasivo está en un estado de giro de deslizamiento de inactividad en relación con el lado activo y no está vinculado con el lado activo (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
- 3. Cuando el lado activo gira inversamente, el lado pasivo está en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no está vinculado con el lado activo (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);
- 4. Cuando la velocidad de giro del giro inverso del lado pasivo es mayor que la del lado activo, el lado pasivo acciona el lado activo.

20 Las cuatro características mencionadas limitan el alcance aplicado del embrague unidireccional o embrague de sobre-recorrido.

La presente invención se refiere a un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, en el que un conjunto de estructura de junta en forma de C, que se puede flexionar para su desplazamiento, se instala entre una parte giratoria activa y un parte giratoria pasiva del dispositivo de embrague radial con un medio de disposición radial y es accionado por la parte giratoria activa, se proporciona un núcleo axial de junta de estructura de junta en forma de C para la conexión de un brazo activo de la estructura de junta en forma de C y un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C, se instala un muelle de expansión hacia fuera entre los dos brazos; de manera que se forma una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre los dos brazos para realizar el desplazamiento angular a través de su flexión en ángulos diferentes, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C se conecta y fija en la parte giratoria activa; y el otro extremo del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se instala con un rodillo de compresión que se expande hacia fuera a través de la fuerza pretensada y se comprime para acoplarse en una ranura interna en forma de diente en la parte giratoria pasiva; cuando la fuente de energía cinética de rotación en la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio de la parte giratoria activa en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, la estructura de junta en forma de C se comprime para moverse a través del brazo activo de la estructura de junta en forma de C, de manera que el rodillo de compresión instalado en el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se comprime para acoplarse en una superficie extrema de compresión de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo con el fin de accionar la parte giratoria pasiva y caracterizado por que cuando la parte giratoria activa no aplica el par de torsión al brazo activo de la estructura de junta en forma de C en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la parte giratoria pasiva es accionada en una dirección igual u opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, el rodillo de compresión instalado en el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se comprime para retraerse a través de una superficie inclinada extendida de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo, por lo que se forma un estado de giro de deslizamiento de inactividad entre la parte giratoria pasiva y la parte giratoria activa.

La presente invención se refiere a un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, en el que un conjunto de estructura de junta en forma de C, que se puede flexionar para su desplazamiento, se instala entre una parte giratoria activa y un parte giratoria pasiva del dispositivo de embrague radial con un medio de disposición radial y es accionada por la parte giratoria activa, un núcleo axial de junta de estructura de junta en forma de C se proporciona para la conexión de un brazo activo de la estructura de junta en forma de C y un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C, un muelle que se expande hacia fuera se instala entre los dos brazos, de manera que forma una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre los dos brazos para realizar el desplazamiento angular a través de su flexión en ángulos diferentes, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C se conecta y se fija en la parte giratoria activa; y el otro extremo del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C se instala con un rodillo de compresión que se expande hacia fuera a través de la fuerza pretensada y se comprime para acoplarse en una ranura interna en forma de diente en la parte giratoria pasiva, y tiene el siguiente comportamiento que incluyen:

- 60 1. Cuando la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio en la dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la velocidad de giro de giro normal de la parte giratoria activa es mayor que la de la parte giratoria pasiva, la parte giratoria activa acciona la parte giratoria pasiva;
- 65 2. Cuando la parte giratoria pasiva realiza el accionamiento giratorio en la dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la velocidad de giro del mismo es mayor que

la de la parte giratoria activa, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de mínimo deslizamiento en relación con la parte giratoria activa y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);

3. Cuando la parte giratoria activa realiza el accionamiento giratorio en la dirección igual a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción);

4. Cuando la parte giratoria pasiva realiza el accionamiento giratorio en la dirección igual a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se pliega y sobresale, y la velocidad de giro de la misma es mayor que la de la parte giratoria activa y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética giratoria, la parte giratoria pasiva se encuentra en un estado de giro de deslizamiento de inactividad y no se vincula con la parte giratoria activa (la fuerza de vinculación de fricción de un mecanismo de deslizamiento es una excepción).

La Figura 1 es una vista esquemática que muestra la estructura teórica fundamental de acuerdo con la presente invención.

La Figura 2 es una vista lateral que muestra la estructura teórica fundamental de acuerdo con la presente invención.

Como se muestra en la Figura 1 y en la Figura 2, consiste principalmente en:

-- Parte giratoria activa (101): instalada en un cuerpo de la máquina en el lado activo (1000) y que sirve para introducir la energía cinética de rotación activa, un extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) se conecta y se fija en la parte giratoria activa (101), el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) se acopla con un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) a través de una estructura de junta en forma de C flexible (100) instalado entre las mismas, y se instala con un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C (113), un muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) se instala entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la Estructura de junta en forma de C (112), de modo que una fuerza de expansión hacia fuera pretensada se forma entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) para realizar el desplazamiento angular a través de su flexión en ángulos diferentes;

-- Parte giratoria pasiva (201): que es una estructura de giro para la salida de la energía cinética de rotación, y se instala con una parte de transmisión formada en una estructura anular, una ranura interna en forma de diente (204) se forma hacia dentro en la estructura anular, para acoplarse con un rodillo de compresión (118);

-- Brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) que tiene el rodillo de compresión (118) en el extremo distal, y un estado de acoplamiento por compresión se forma entre el rodillo de compresión (118) y una superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201);

Las funciones de funcionamiento del dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con las presentes áreas de invención siguientes:

La Figura 3 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria activa (101) realizando el accionamiento giratorio en una dirección opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale con el fin de accionar la parte giratoria pasiva (201).

Como se muestra en la Figura. 3, en el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C como se muestra en la Figura. 1, cuando la parte giratoria activa (101) realiza el accionamiento en una dirección (la dirección en sentido horario) opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y el par de giro de la misma comprime el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) a través de la estructura de junta en forma de C flexible (100), el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) genera una fuerza de compresión en sentido horario en la superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201); y el ángulo de flexión de la estructura de junta en forma de C flexible (100) está en un estado para garantizar, mientras se genera la fuerza de compresión en sentido horario mencionada, que la fuerza de expansión hacia fuera generada por el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) al rodillo de compresión (118) en el extremo distal del mismo sea mayor que la fuerza de presión hacia el interior desde una superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) al rodillo de compresión (118), con lo que la parte giratoria activa (101) acciona la parte giratoria pasiva (201) para girar en sentido horario.

De acuerdo con la presente invención, el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C incluye además la parte giratoria pasiva (201) que realiza un sobre-recorrido de la parte giratoria activa (101) en la dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, de manera que se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201);

La Figura 4 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria pasiva (201) que realiza el sobre-recorrido de la parte giratoria activa (101) en la dirección (la dirección en sentido horario) opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, a fin de formar un giro de deslizamiento de inactividad con respecto a la parte giratoria activa, de acuerdo con la presente invención.

5 Como se muestra en la Figura 4, en el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que se muestra en la Figura 1, cuando la parte giratoria pasiva (201) realiza un sobre-recorrido en sentido horario de la parte giratoria activa (101) en la dirección opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se comprime a través de la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), por lo que el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexiona hacia dentro y se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), cuando ya no se proporciona la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203), el brazo de la compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera de manera a fin de recuperarse a través de la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114).

20 De acuerdo con la presente invención, el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C incluye además que la parte giratoria pasiva (201) accione la parte giratoria activa (101) en la dirección igual a la dirección en la que el estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y cuando la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201);

25 La Figura 5 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria pasiva (201) que realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, a fin de formar un giro de deslizamiento de inactividad con respecto a la parte giratoria activa, de acuerdo con la presente invención.

30 Como se muestra en la Figura 5, en el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que se muestra en la Figura 1, cuando la parte giratoria pasiva (201) realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexionan hacia el interior a través de la fuerza de compresión de la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), de tal manera que se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), y cuando ya no se proporciona la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203), el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera con el fin de recuperarse a través de la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114).

45 De acuerdo con la presente invención del dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, cuando la parte giratoria activa (101) acciona la parte giratoria pasiva (201) en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C se flexiona y sobresale, y la parte giratoria activa (101) está en un estado de giro de inactividad, en relación con la parte giratoria pasiva (201);

50 La Figura 6 es una vista esquemática que muestra el funcionamiento de la parte giratoria activa (101) que realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, a fin de formar un estado de giro de deslizamiento de inactividad en relación con la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con la presente invención.

55 Como se muestra en la Figura 6, cuando la parte giratoria activa (101) realiza el accionamiento en sentido contrario a la parte giratoria pasiva (201) en una dirección igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se comprimen por la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexiona hacia dentro, por lo que se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), y cuando la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) ya no se proporciona, el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera con el fin de recuperarse a través de la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114).

De acuerdo con la presente invención del dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, para mejorar la estabilidad la transmisión y aumentar el par de la transmisión en aplicaciones prácticas, dos o más de dos de conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de flexión y sobresaliente de junta se pueden instalar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), con el fin de interactuar de forma sincrónica con la parte giratoria pasiva (201).

La Figura 7 es una vista estructural esquemática que muestra el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C en el que dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de flexión y sobresaliente con respecto a la parte giratoria pasiva (201) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con una realización de la presente invención.

Como se muestra en la Figura 7, un primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición radial, las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en la misma dirección, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), y el funcionamiento operativo es el mismo que el de la realización mostrada en la Figura 1.

La Figura 8 es una vista estructural esquemática que muestra el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C en la que tres conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de accionamiento en relación con la parte giratoria pasiva (201) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), de acuerdo con una realización de la presente invención.

Como se muestra en la Figura 8, un primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100), un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y un tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición radial, las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100), del segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en la misma dirección, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), el funcionamiento operativo es el mismo que el de la realización mostrada en la Figura 1.

La Figura 9 es una vista estructural esquemática que muestra la presente invención estando instalada con un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario.

Como se muestra en la Figura 9, un primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición radial, y las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en direcciones diferentes, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), las funciones operativas son las siguientes:

- 1) la parte giratoria pasiva (201) se puede accionar mientras que la parte giratoria activa (101) realiza el giro en ambas direcciones en sentido horario y antihorario en relación con la parte giratoria pasiva (201);
- 2) cuando la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, la parte giratoria pasiva (201) está en un estado de giro de inactividad, en ambas direcciones en sentido horario y antihorario en relación con la parte giratoria activa (101).

La Figura 10 es una vista estructural esquemática que muestra la presente invención estando instalada con dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido horario y dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido antihorario.

Como se muestra en la Figura 10, un primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100), un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100), un tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y un cuarto conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en secuencia circular, dispuestos en una disposición radial, en la que las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan en sentido horario, y el segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el cuarto conjunto de estructura con junta en forma de C (100) se flexionan en sentido antihorario, y las funciones operativas entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) son las siguientes:

- 1) la parte giratoria pasiva (201) se puede accionar mientras que la parte giratoria activa (101) realiza el giro en ambas direcciones en sentido horario y antihorario en relación con la parte giratoria pasiva (201);
- 2) cuando la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, la parte giratoria pasiva (201) está en un estado de giro de inactividad, en ambas direcciones en sentido horario y antihorario en relación con la parte giratoria activa (101).

De acuerdo con la presente invención del dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, cuando se aplica en aplicaciones prácticas, dos o más de dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se pueden instalarse apilados en el mismo eje, y las direcciones de flexión de junta de los conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) son opuestas (como se muestra en. la Figura 11, que es una vista esquemática que muestra dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con diferentes direcciones de flexión y apilados en el mismo eje, de acuerdo con la presente invención); con las opciones estructurales de disposiciones coaxiales o separadas de la parte giratoria activa (101) y de la parte giratoria pasiva (201) apiladas en el mismo eje del dispositivo de embrague radial de tipo compresión individual con estructura de junta en forma de C, las aplicaciones son las siguientes:

La Figura 12 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en la que las partes giratorias activas (101) y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente.

Como se muestra en la Figura 12, están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, en la que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente.

La Figura 13 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en la que las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado.

Como se muestra en la Figura 13, están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado, en la que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan por separado.

La Figura 14 es una vista estructural esquemática que muestra un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en la que las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente y las partes giratorias activas (101) de los mismos se disponen por separado.

Como se muestra en la Figura 14, están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con la junta en forma de C estructura que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen por separado y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen coaxialmente, en la que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo

compresión con estructura de junta en forma de C funcionan por separado; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente.

5 De acuerdo con la presente invención del dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, cuando se aplica en aplicaciones prácticas, dos o más de dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se pueden instalar apilados en el mismo eje, y las direcciones de flexión de junta de los conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) son iguales (como se muestra en la Figura 15, que es una vista esquemática que muestra dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) que tienen las mismas direcciones de flexión y apilados en el mismo eje, de acuerdo con la presente invención); con las opciones estructurales de disposiciones coaxiales o separadas de la parte giratoria activa (101) y de la parte giratoria pasiva (201) apiladas en el mismo eje del dispositivo de embrague radial de tipo compresión individual con estructura de junta en forma de C, las aplicaciones son como sigue:

15 La Figura 16 es una vista estructural esquemática que muestra dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, en la que las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado.

20 Como se muestra en la Figura 16, están instalados los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado.

25 La Figura 17 es una vista estructural esquemática que muestra dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, en la que las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias activas (101) de los mismos se disponen por separado.

30 Como se muestra en la Figura 17, están instalados los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y las partes giratorias activas (101) de los mismos se disponen por separado.

35 La Figura 18 es una vista esquemática que muestra el rodillo de compresión (118) del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) siendo sustituido por un cabezal de compresión (117).

40 Como se muestra en la Figura 18, el rodillo de compresión (118) para acoplar el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y la parte giratoria pasiva (201) del conjunto de estructura de junta en forma de C (100) instalado entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) se sustituye por el cabezal de compresión (117);

45 La Figura 19 es una vista esquemática que muestra otra estructura del muelle de recuperación que se expande hacia fuera de acuerdo con la presente invención.

50 La Figura 20 es una vista inferior de la Figura 19.

55 Como se muestra en la Figura 19 y en la Figura 20, el muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) sirve para formar una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) en el conjunto de estructura con junta en forma de C (100) se reemplaza por una estructura en la que el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se instala con una varilla extendida del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (122), y un muelle de tensión (115) se instala entre la varilla extendida del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (122) y el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111), a fin de formar una fuerza de expansión hacia fuera entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112).

60 Tal como se conoce comúnmente, en un dispositivo de embrague radial que tiene un diámetro más grande, la estructura anular de su parte giratoria pasiva (201) está cerca de un estado lineal de una línea recta, de este modo el dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C proporcionado por la presente invención se puede aplicar adicionalmente en un dispositivo de embrague lineal, las representaciones son como sigue:

65

La Figura 21 es una vista esquemática que muestra la estructura teoría fundamental en la que la parte giratoria activa y la parte giratoria pasiva están respectivamente compuestas por una estructura lineal, de acuerdo con la presente invención.

5 Como se muestra en la Figura 21, un estado interactivo de vinculación lineal se forma entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), la parte giratoria activa (101) está en un estado de accionamiento lineal, y la parte giratoria pasiva (201) funciona con un medio lineal, y un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se instala entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), la estructura principal y el funcionamiento son como sigue:

10 -- Parte giratoria activa (101): instalada en un cuerpo de la máquina en el lado activo (1000) y que sirve para introducir la energía cinética de rotación activa, un extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) se conecta y se fija en la parte giratoria activa (101), el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) se acopla con un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) a través de una estructura de junta en forma de C flexible (100) instalado entre las mismas, y se instala con un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C (113), un muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) se instala entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la Estructura de junta en forma de C (112), de modo que una fuerza de expansión hacia fuera pretensada se forma entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) para realizar el desplazamiento angular a través de su flexión en ángulos diferentes;

15 -- Parte giratoria pasiva (201): que es una estructura de giro para la salida de la energía cinética de rotación, y se instala con una parte de transmisión formada en una estructura anular, una ranura interna en forma de diente (204) se forma hacia dentro en la estructura anular, para acoplarse con un rodillo de compresión (118);

20 -- Brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) que tiene el rodillo de compresión (118) en el extremo distal, y un estado de acoplamiento por compresión se forma entre el rodillo de compresión (118) y una superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201);

25 30 El funcionamiento operativo de la parte giratoria activa (101) y de la parte giratoria pasiva (201) en la estructura lineal mencionada es el mismo que el funcionamiento del embrague radial.

REIVINDICACIONES

1. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C, en el que un conjunto de estructura de junta en forma de C (100), que se puede flexionar para su desplazamiento, está instalado entre una parte giratoria activa (101) y una parte giratoria pasiva (201) del dispositivo de embrague radial con un medio de disposición radial y es accionado por la parte giratoria activa (101), hay dispuesto un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C (113) para la conexión de un brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112), un muelle que se expande hacia fuera (114) está instalado entre los dos brazos (111, 112), de manera que una fuerza de expansión hacia fuera pretensada se forma entre los dos brazos (111, 112) para realizar el desplazamiento angular a través de flexión en ángulos diferentes, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) está conectado centralmente y fijado en la parte giratoria activa (101) del dispositivo de embrague radial, de manera que el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) puede hacerse girar con la parte giratoria activa (101); y el otro extremo del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) está instalado con un rodillo de compresión (118) que se expande hacia fuera a través de la fuerza pretensada y se comprime para acoplarse en una ranura interna en forma de diente (202) en la parte giratoria pasiva (201); cuando la fuente de energía cinética de rotación en la parte giratoria activa (101) realiza el accionamiento giratorio de la parte giratoria activa (101) en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el par de giro de la misma hace que la estructura de junta en forma de C (100) se comprima y se mueva a través del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111), de manera que el rodillo de compresión (118) instalado en el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se comprime para acoplarse en una superficie extrema de compresión de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo (202) para accionar la parte giratoria pasiva (201); y **caracterizado por que** cuando la parte giratoria activa (101) no aplica el par de torsión al brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) en una dirección opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y la parte giratoria pasiva (201) es accionada en una dirección igual u opuesta a la dirección en la que la estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el rodillo de compresión (118) instalado en el brazo de compresión de estructura de junta en forma de C (112) se comprime para retraerse a través de una superficie inclinada extendida de la ranura interna en forma de diente en el lado pasivo (203), por lo que se forma un estado de giro de deslizamiento de inactividad entre la parte giratoria pasiva (201) y la parte giratoria activa (101).

2. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1, en el que la constitución principal incluye:

-- Parte giratoria activa (101): instalada en un cuerpo de la máquina de lado activo (1000) y que sirve para introducir la energía cinética de rotación activa, un extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) está conectado centralmente y fijado en la parte giratoria activa (101) del dispositivo de embrague radial de modo que el brazo activo de la estructura de junta en forma de C puede girar con la otra parte activa, el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) está acoplado con un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) a través de una estructura de junta en forma de C flexible (100) instalada entre las mismas, e instalado con un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C (113), un muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) está instalado entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112), de modo que una fuerza de expansión hacia fuera pretensada se forma entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) para realizar el desplazamiento angular a través de su flexión en ángulos diferentes;

-- Parte giratoria pasiva (201): que es una estructura de giro para la salida de la energía cinética de rotación, y está instalada con una parte de transmisión formada en una estructura anular, una ranura interna en forma de diente (204) se forma hacia dentro en la estructura anular, para acoplarse con un rodillo de compresión (118);

-- Brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) que tiene el rodillo de compresión (118) en el extremo distal, y un estado de acoplamiento por compresión se forma entre el rodillo de compresión (118) y una superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201); en el que las funciones operativas incluyen una o más de una de las siguientes funciones operativas, que incluyen:

(1) Cuando la parte giratoria activa (101) realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido horario) opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y el par de giro de la misma comprime el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) a través de la estructura de junta en forma de C flexible (100), el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) genera una fuerza de compresión en sentido horario en la superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201); y el ángulo de flexión de la estructura de junta en forma de C flexible (100) está en un estado para garantizar, mientras se genera la fuerza de compresión en sentido horario mencionada, que la fuerza de expansión hacia fuera generada por el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) al rodillo de compresión (118) en el extremo distal del mismo sea mayor que la fuerza de presión hacia el interior desde una superficie inclinada extendida de la ranura en

forma de diente en el lado pasivo (203) al rodillo de compresión (118), con lo que la parte giratoria activa (101) acciona la parte giratoria pasiva (201) para girar en sentido horario;

(2) cuando la parte giratoria pasiva (201) realiza el sobre-recorrido en sentido horario de la parte giratoria activa (101) en la dirección opuesta a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) es comprimido mediante la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), por lo que el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexiona hacia dentro y se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), cuando ya no se proporciona la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203), el brazo de la compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera de manera que se recupera mediante la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114);

(3) cuando la parte giratoria pasiva (201) realiza el accionamiento giratorio en una dirección (la dirección en sentido antihorario) igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, y la parte giratoria activa (101) no introduce energía cinética de rotación, el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexionan hacia el interior mediante la fuerza de compresión de la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), de tal manera que se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), y cuando ya no se proporciona la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203), el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera con el fin de recuperarse mediante la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114);

(4) cuando la parte giratoria activa (101) realiza el accionamiento en sentido contrario a la parte giratoria pasiva (201) en la dirección igual a la dirección en la que el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexiona y sobresale, el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y el rodillo de compresión (118) en el extremo distal del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) son comprimidos por la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203) de la parte giratoria pasiva (201), y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se flexiona hacia dentro, por lo que se forma un estado de giro de inactividad entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), y cuando ya no se proporciona la fuerza de compresión desde la superficie inclinada extendida de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (203), el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) se expande hacia fuera con el fin de recuperarse mediante la fuerza pretensada del muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114).

3. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 2, en el que dos o más de dos de conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) con la misma dirección de flexión y de sobresalir de junta están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) con el fin de interactuar de forma sincrónica con la parte giratoria pasiva (201); en el que los conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) incluyen un primer conjunto de estructura de junta en forma de C y un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C; y en el que el primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición radial, la estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en la misma dirección, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201).

4. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 2 o la reivindicación 3, en el que tres conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) que tienen la misma dirección de accionamiento con relación a la parte giratoria pasiva (201) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), en el que los conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) incluyen un primer conjunto de estructura de junta en forma de C, un segundo conjunto de estructura de junta en forma de C y un tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100), y en el que:

los tres conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición radial, las estructuras de junta de los tres conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en la misma dirección, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201).

5. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 3 o la reivindicación 4, que está instalado con un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y en el que

el primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en una disposición

radial, y las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan y sobresalen en diferentes direcciones, para funcionar entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201).

5 6. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 3 o la reivindicación 4, que está instalado con dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido horario y dos conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en sentido antihorario, en el que los conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) incluyen un tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y un cuarto conjunto de estructura de junta en forma de C, y en el que el
10 primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100), el segundo conjunto de la estructura de junta en forma de C (100), el tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el cuarto conjunto de estructura de junta en forma de C (100) están instalados entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) en secuencia circular, dispuestos en una disposición radial, en donde las estructuras de junta del primer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y del tercer conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan
15 en sentido horario, y el segundo conjunto de estructura de junta en forma de C (100) y el cuarto conjunto de estructura de junta en forma de C (100) se flexionan en sentido antihorario.

7. Un tipo compresión dispositivo de embrague radial con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, que está instalado con un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C se disponen coaxialmente, y en el que
20 están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente, en el que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C se hacen funcionar coaxialmente; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C se hacen funcionar coaxialmente.
35

8. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, que está instalado con un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con la estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos se disponen por separado, y en el que están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos están
40 dispuestas por separado, en el que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan por separado.
45
50
55

9. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, que está instalado con un primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y un segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con la estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, en el que las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente y las partes giratorias activas (101) de los mismos se disponen por separado, y en el que están instalados el primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido horario y el segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura
60
65

de junta en forma de C que tiene un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) flexionado en sentido antihorario, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas por separado y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos están dispuestas coaxialmente, en el que la parte giratoria activa (101) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria activa (101) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan por separado; la parte giratoria pasiva (201) del primer dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C y la parte giratoria pasiva (201) del segundo dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C funcionan coaxialmente.

10. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, que está instalado con dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente, y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos están dispuestas por separado, y en el que están instalados los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras con junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, y las partes giratorias activas (101) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente, y las partes giratorias pasivas (201) de los mismos están dispuestas por separado.

11. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1 o la reivindicación 2, que está instalado con dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestas coaxialmente, y las partes giratorias activas (101) de los mismos están dispuestas por separado, y en el que están instalados los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C que tienen conjuntos de estructuras de junta en forma de C (100) flexionados en la misma dirección, y las partes giratorias pasivas (201) de los dos dispositivos de embrague radial de tipo compresión con estructuras de junta en forma de C están dispuestos coaxialmente, y las partes giratorias activas (101) de los mismos están dispuestas por separado.

12. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en el que el rodillo de compresión (118) para acoplar el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) y la parte giratoria pasiva (201) del conjunto de estructura de junta en forma de C (100) instalado entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201) es sustituido por el cabezal de compresión (117).

13. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con las reivindicaciones 1 o 2, en el que el muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) que sirve para formar una fuerza de expansión hacia fuera pretensada entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) en el conjunto de estructura de junta en forma de C (100) es sustituido además por una estructura en la que está instalado el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) con una varilla extendida del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (122), y un muelle de tensión (115) está instalado entre la varilla extendida del brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (122) y el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111), a fin de formar una fuerza de expansión hacia fuera entre el brazo activo de estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112).

14. Un dispositivo de embrague radial de tipo compresión con estructura de junta en forma de C de acuerdo con la reivindicación 1, aplicado adicionalmente en un dispositivo de embrague lineal, y en el que se forma un estado interactivo de vinculación lineal entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), estando la parte giratoria activa (101) en un estado de accionamiento lineal, y la parte giratoria pasiva (201) funciona con un medio lineal, y un conjunto de estructura de junta en forma de C (100) está instalado entre la parte giratoria activa (101) y la parte giratoria pasiva (201), siendo la estructura principal y el funcionamiento como sigue:

-- Parte giratoria activa (101): instalada en un cuerpo de la máquina en el lado activo (1000) y que sirve para introducir la energía cinética de rotación activa, un extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) está conectado y fijado en la parte giratoria activa (101), el otro extremo del brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) se acopla con un brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) mediante una estructura de junta en forma de C flexible (100) instalada entre las mismas, y está instalado con un núcleo axial de junta de la estructura de junta en forma de C (113), un muelle de recuperación que se expande hacia fuera (114) está instalado entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112), de modo que una fuerza de expansión hacia fuera pretensada se forma entre el brazo activo de la estructura de junta en forma de C (111) y el brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) para realizar el desplazamiento angular mediante una

flexión en ángulos diferentes;

- Parte giratoria pasiva (201): que es una estructura de giro para la salida de la energía cinética de rotación, y está instalada con una parte de transmisión formada en una estructura lineal, en la que está dispuesta hacia dentro una ranura interna en forma de diente (204), para acoplarse con un rodillo de compresión (118);
- 5 -- Brazo de compresión de la estructura de junta en forma de C (112) que tiene el rodillo de compresión (118) en el extremo distal, y un estado de acoplamiento por compresión se forma entre el rodillo de compresión (118) y una superficie extrema de compresión de la ranura en forma de diente en el lado pasivo (202) de la parte giratoria pasiva (201);
- 10 El funcionamiento operativo de la parte giratoria activa (101) y de la parte giratoria pasiva (201) en la estructura lineal mencionada es el mismo que el funcionamiento del embrague radial.

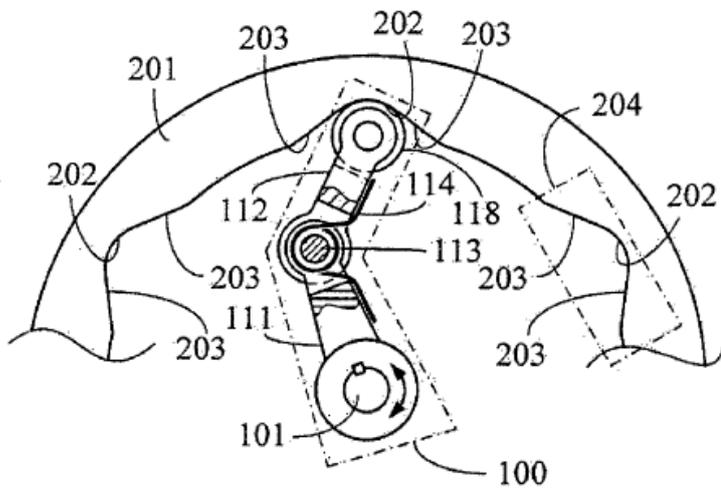


FIG. 1

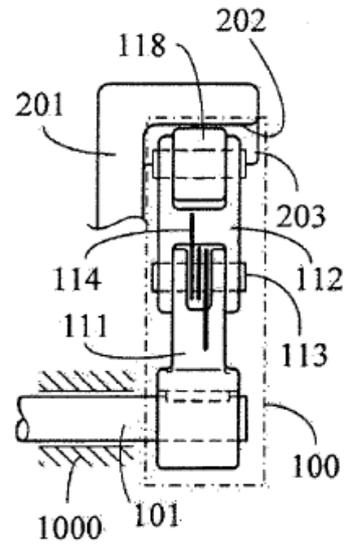


FIG. 2

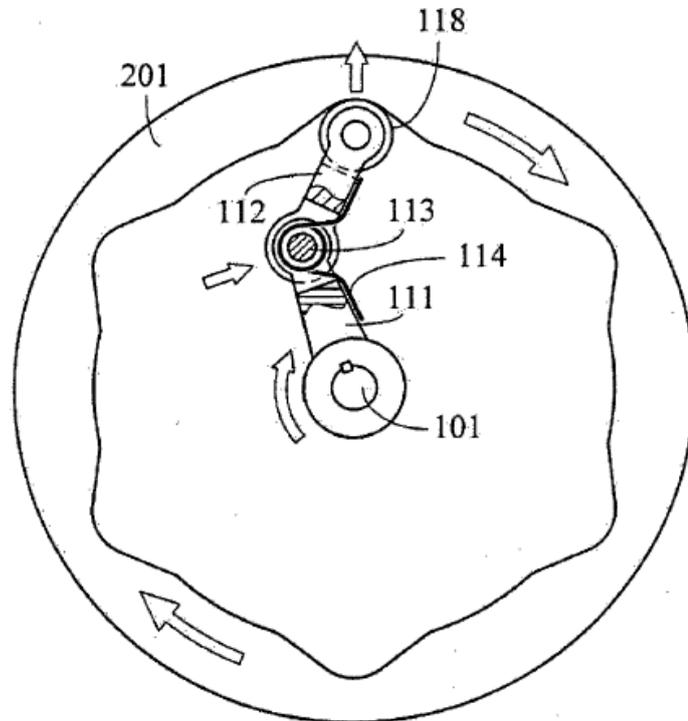


FIG. 3

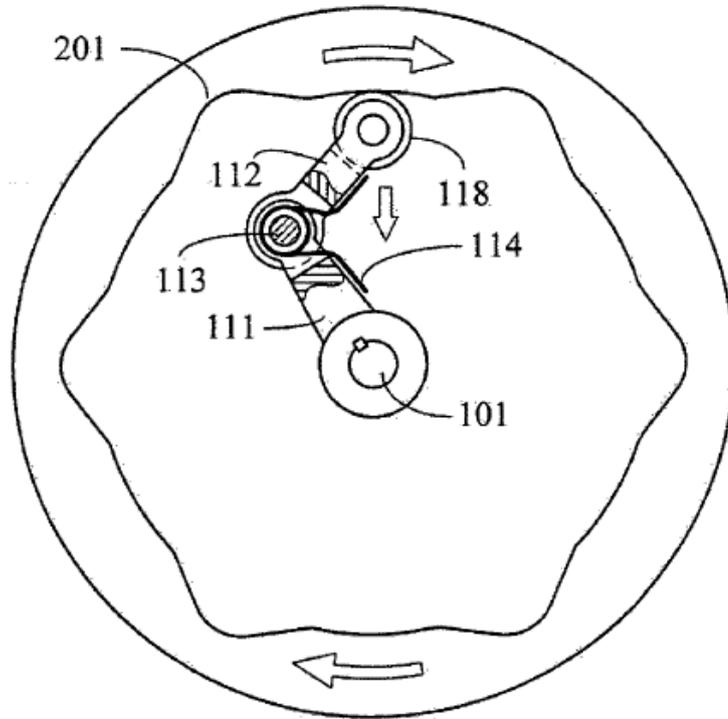


FIG. 4

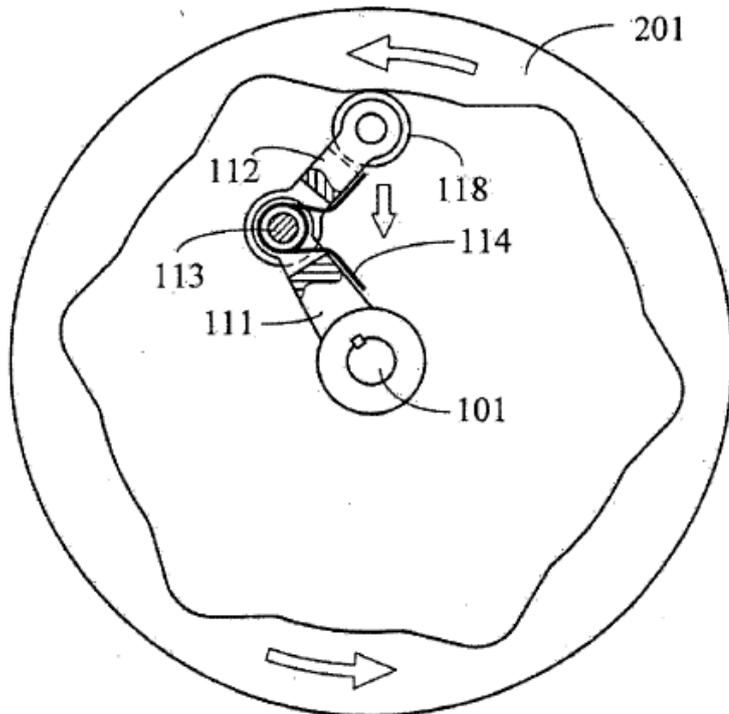
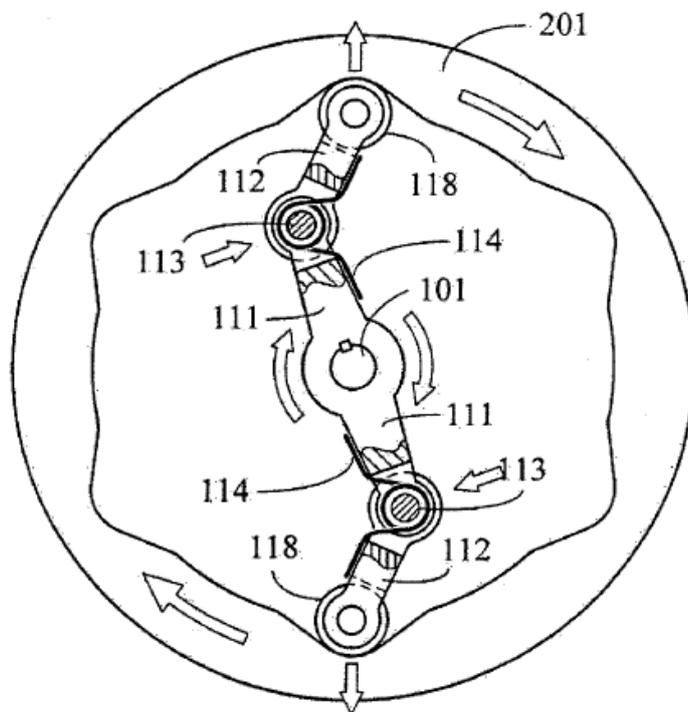
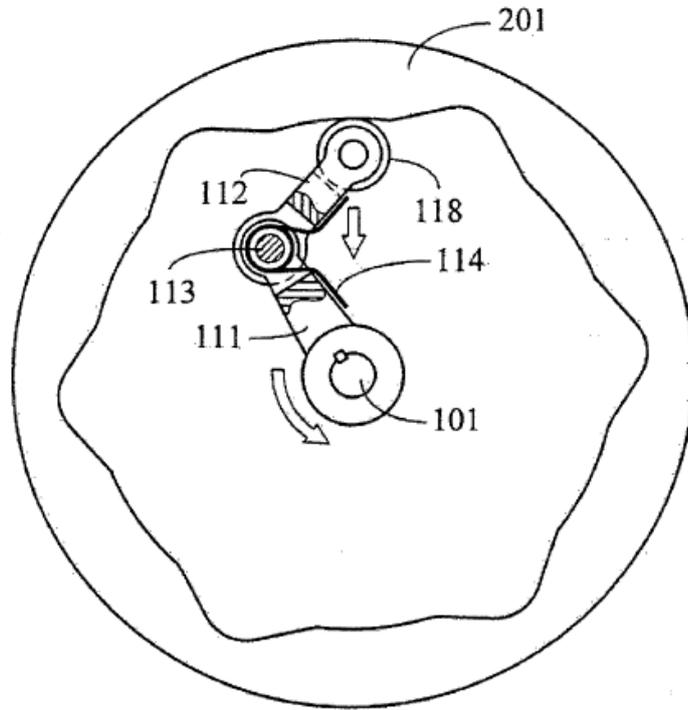
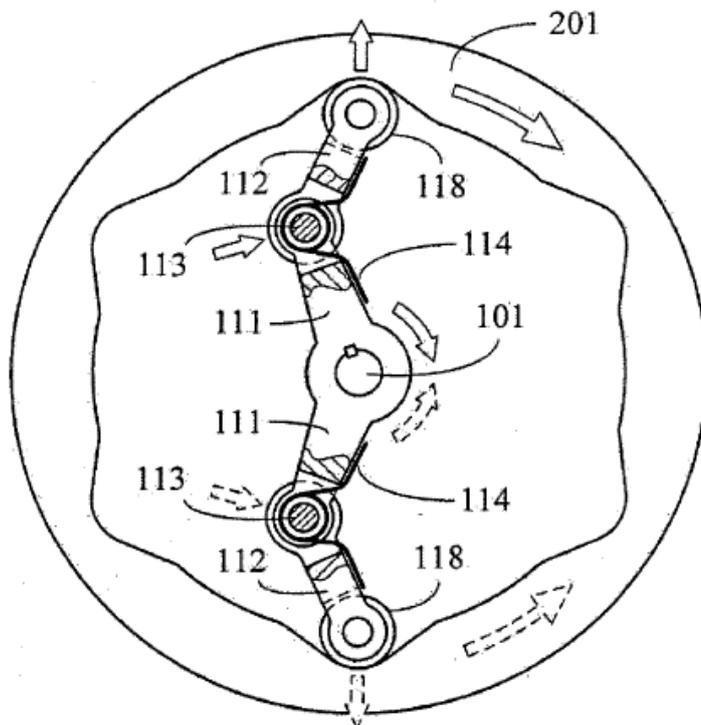
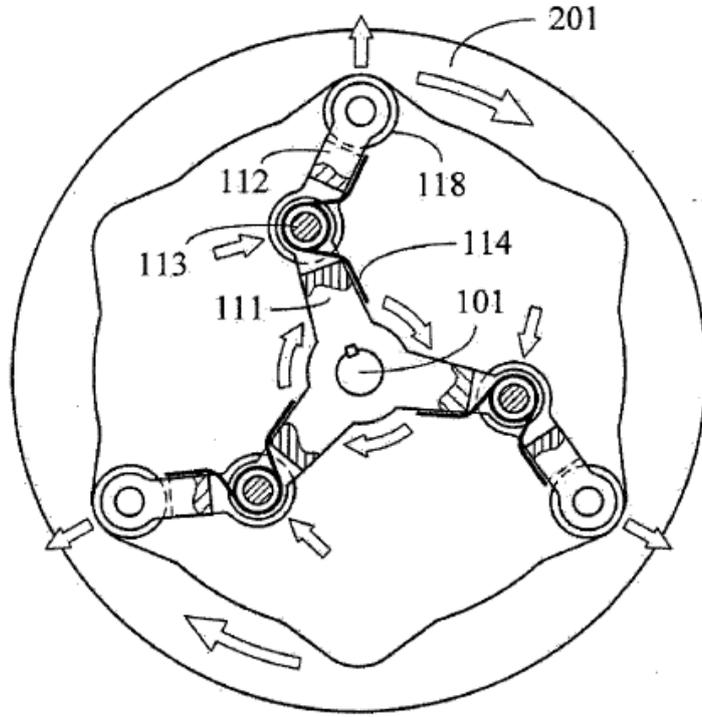


FIG. 5





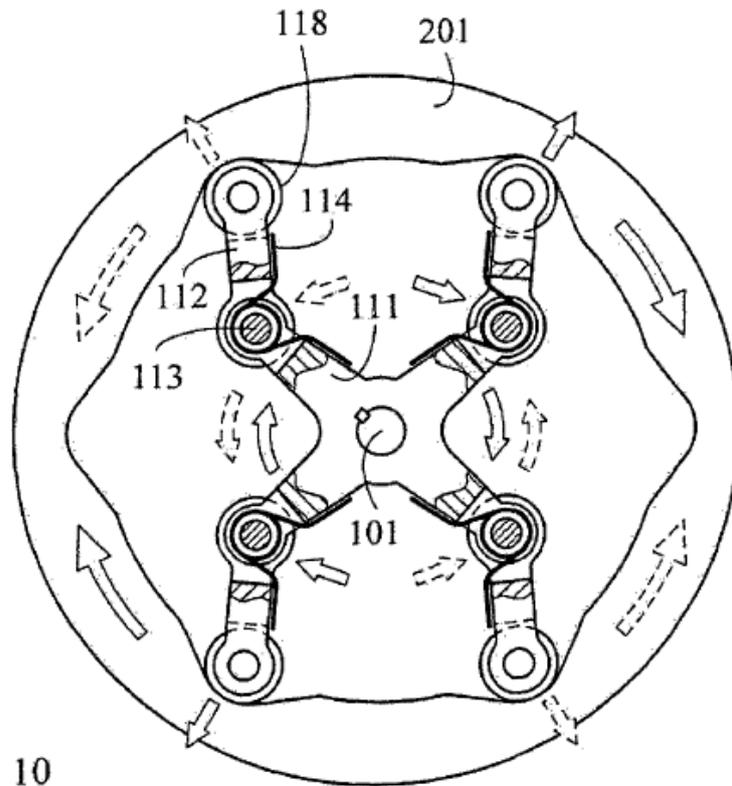


FIG. 10

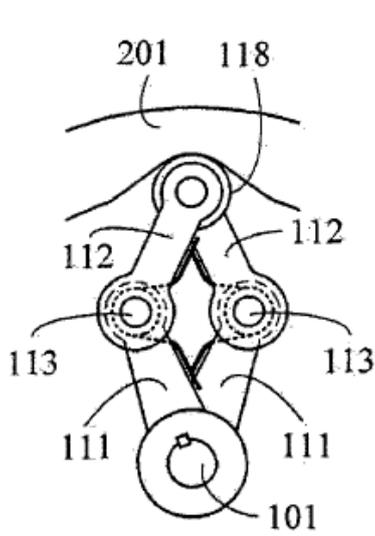


FIG. 11

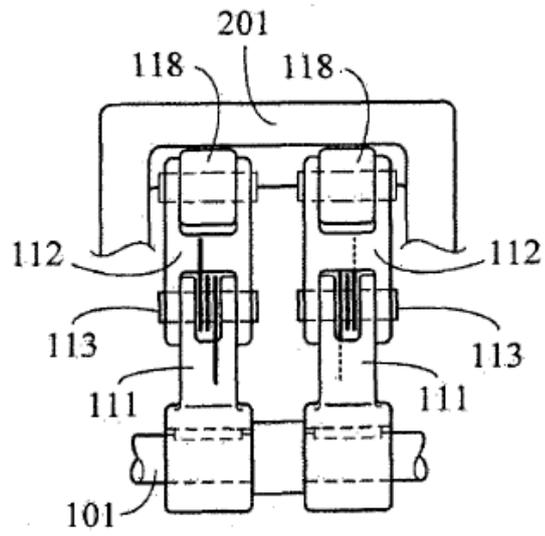


FIG. 12

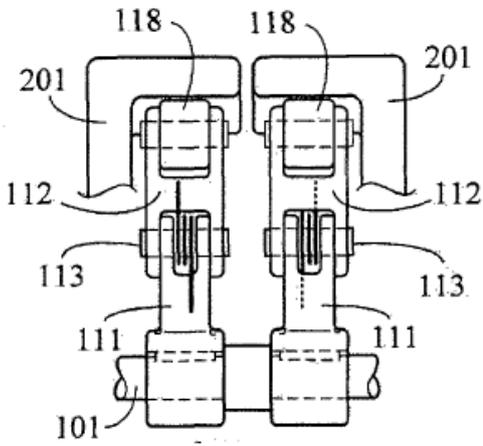


FIG. 13

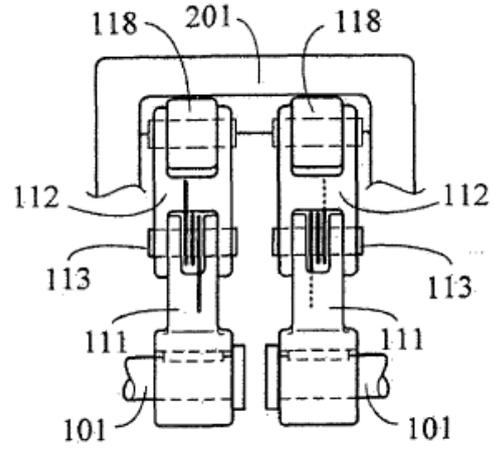


FIG. 14

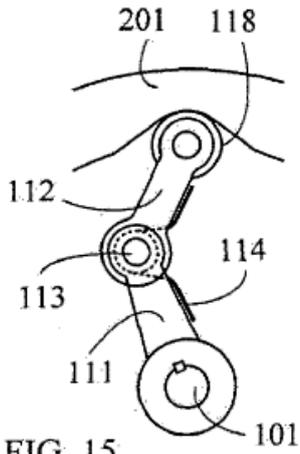


FIG. 15

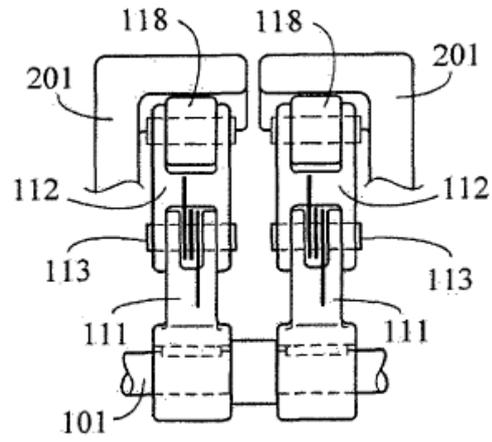


FIG. 16

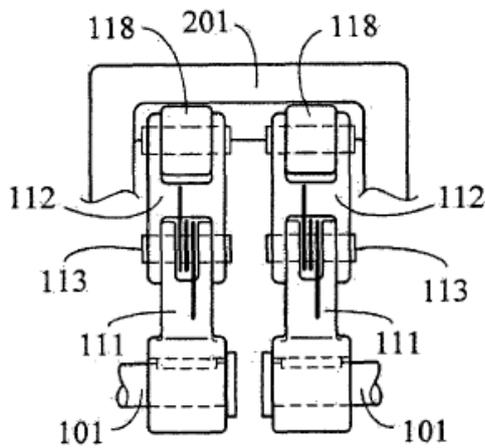


FIG. 17

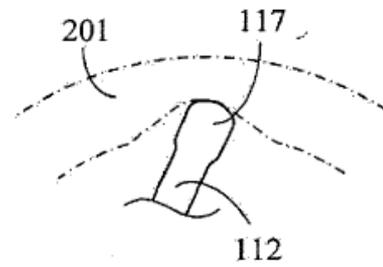


FIG. 18

FIG. 19

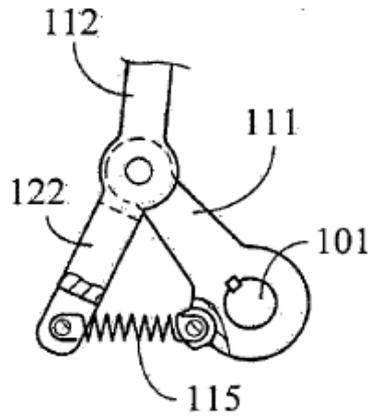


FIG. 20

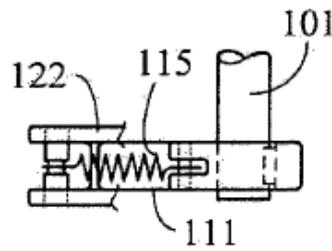


FIG. 21

