

19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 476 603**

51 Int. Cl.:

A47J 37/07

(2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **21.02.2008** **E 08730331 (9)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **11.06.2014** **EP 2131707**

54 Título: **Parrilla para barbacoa**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la
traducción de la patente:
15.07.2014

73 Titular/es:

WEBER-STEPHEN PRODUCTS CO. (100.0%)
200 E. DANIELS ROAD
PALATINE, IL 60067, US

72 Inventor/es:

BRUNO, ADRIAN A.

74 Agente/Representante:

DE PABLOS RIBA, Julio

ES 2 476 603 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Parrilla para barbacoa.

Campo técnico

- 5 Las realizaciones descritas y reivindicadas en la presente memoria se refieren en general a parrillas para barbacoa. Más específicamente, una realización descrita y reivindicada en la presente memoria se refiere a una bandeja para carbón vegetal para una parrilla de barbacoa.

Antecedentes de las invenciones

- 10 Una primera realización divulgada en la presente memoria se refiere a una rejilla para carbón de parrilla de barbacoa que está formada a partir de un material metálico laminado. Las rejillas para carbón, que están configuradas para mantener las briquetas de carbón vegetal u otro combustible sólido de cocinar, son bien conocidas en el estado de la técnica. La mayor parte de las rejillas para carbón están construidas a partir de una pluralidad de alambres o varillas orientadas transversalmente, que se alinean formando malla entre sí (véanse las Patentes U.S. núms. 3.841.299 y 4.463.746). Otras rejillas para carbón vegetal son estructuras a modo de bandeja que están construidas a base de un metal laminado, tal como las que se describen en las Patentes U.S. núms. 2.994.316, 3.828.759, 5.293.859 y 4.205.006. Las bandejas para carbón vegetal divulgadas en esas patentes incluyen estructuras (o labios) alineadas horizontalmente, que se extienden desde paredes laterales alineadas verticalmente y que forman un perímetro para la bandeja, para soportar la bandeja en la caja de fuego de la parrilla. De esa manera, el área superficial disponible para mantener las briquetas de carbón vegetal (el área delimitada por las paredes laterales orientadas verticalmente) es algo reducida.

- 25 En su mayor parte, las bandejas para carbón vegetal de la técnica anterior son de forma rectangular, correspondiendo de ese modo con la forma de la caja de fuego. Una configuración de ese tipo resulta deseable (es decir, que la bandeja para carbón vegetal y la caja de fuego estén configuradas de manera correspondiente) puesto que permite que la rejilla utilice tanta área interior de la caja de fuego como sea posible (menos el área perdida debido a los labios horizontales). De esa manera, la bandeja para carbón vegetal permite la colocación de briquetas de carbón vegetal encendidas directamente bajo una gran parte de la superficie de cocinar para una cocción más uniforme de los alimentos. Se puede apreciar que el diseño rectangular de las bandejas para carbón vegetal mencionadas anteriormente no se presta en sí mismo a las parrillas de tipo hervidor, circulares, tal como la que se muestra en la Patente U.S. núm. 2.998.814. En esa patente, se describe una superficie de retención del carbón vegetal que comprende dos o más bandejas, cada una de las cuales tiene forma de tarta. Aunque la configuración mostrada en la patente '814 utiliza efectivamente la mayor parte del área transversal de la caja de fuego, la configuración tiene sus inconvenientes. Por ejemplo, la configuración requiere soporte dentro de la caja de fuego tanto en los bordes como en el centro de la caja de fuego. Además, la configuración requiere el uso de al menos dos bandejas separadas.

- 35 Existe una tendencia reciente a fabricar parrillas de barbacoa portátiles que sean estéticamente más agradables, con lo que los fabricantes utilizan formas más complejas que las usadas anteriormente. Un ejemplo de parrilla de ese tipo es la línea Weber® Q™ de parrillas de barbacoa de gas, que se pueden ver en www.weber.com. Esas parrillas de barbacoa utilizan una cámara de cocinar que tiene en general forma de cúpula, con lo que la sección transversal de la caja de fuego es de configuración general oval. Las bandejas simples para carbón vegetal descritas en la técnica anterior no son adecuadas para hacer un uso óptimo del espacio interior de tal parrilla de barbacoa mientras que al mismo tiempo utilizan un mecanismo de soporte simple y barato.

- 45 Una segunda realización descrita en la presente memoria se refiere a una caja de fuego de parrilla para carbón vegetal que incluye características de anidamiento de doble propósito. Se conoce bien a través de diversas técnicas el hecho de diseñar componentes que permitan el apilamiento de los componentes durante el transporte o el almacenaje. A veces, el fabricante puede incluir características de anidamiento macho y hembra que están configuradas para emparejarse cuando los componentes son apilados, con lo que las características de anidamiento se encajan para resistir el movimiento relativo entre componentes adyacentes. Por ejemplo, Weber® utiliza actualmente una versión de una característica de anidamiento para sus parrillas serie Q™, con lo que la caja de fuego incluye depresiones en la superficie interna que están configuradas para recibir las patas de una segunda caja de fuego cuando se apilan.

Sumario de la invención

De acuerdo con la presente invención, se proporciona una bandeja de soporte para carbón vegetal que tiene las características recogidas en la reivindicación 1. Las reivindicaciones subordinadas 2 a 14 definen características opcionales.

- 55 Las diversas realizaciones descritas en la presente memoria proporcionan un medio satisfactorio para subsanar al menos algunos de los problemas de la técnica anterior, y proporcionan un nuevo uso para una característica de

anidamiento que no se ha conocido con anterioridad. Una realización descrita y reivindicada en la presente memoria se refiere a una rejilla para carbón vegetal que no está hecha solamente de metal laminado, sino que incluye también numerosas características para incrementar el área superficial disponible para mantener las briquetas de carbón vegetal. Más específicamente, la realización es una rejilla para carbón vegetal para una parrilla de barbacoa, que tiene una caja de fuego con una superficie interna. La rejilla para carbón vegetal comprende una pared inferior, una pluralidad de paredes laterales, y al menos un soporte. La pared inferior está configurada para sujetar las briquetas y tiene una pluralidad de aberturas que permiten que el aire de combustión alcance las briquetas de carbón vegetal y permiten que las cenizas caigan a su través. La pluralidad de paredes laterales dependen hacia arriba y hacia fuera de la pared inferior, con lo que las paredes laterales se adaptan en general a la forma de la superficie interna de la caja de fuego. El soporte está configurado para encajar con la superficie interna de la caja de fuego de la parrilla de barbacoa, soportando con ello la rejilla para carbón vegetal en el interior de la caja de fuego.

Otra realización descrita y reivindicada en la presente memoria se refiere a una caja de fuego para parrilla de barbacoa que incluye topes de anidamiento de doble propósito, que no están sólo configurados para soportar una rejilla para carbón vegetal. Más específicamente, la realización es un conjunto de parrilla de barbacoa que comprende una primera caja de fuego y una rejilla. La primera caja de fuego tiene una superficie interna, una superficie externa, y cuatro patas, en la que las cuatro patas dependen de la superficie exterior. La superficie interna de la primera caja de fuego es cóncava en general con el fin de definir una cavidad para recibir la rejilla. También, la primera caja de fuego tiene cuatro depresiones formadas en la superficie interna, en donde las cuatro depresiones están configuradas para soportar al menos parcialmente la rejilla en el interior de la cavidad. Además, la primera caja de fuego está configurada para apilarse con una segunda caja de fuego que es esencialmente idéntica a la primera caja de fuego. Cuando se apilan, las cuatro patas de la segunda caja de fuego son recibidas por las cuatro depresiones de la primera caja de fuego y se forma un espacio entre la superficie interna de la primera caja de fuego y la superficie externa de la segunda caja de fuego. Más aún, la primera caja de fuego está configurada para apilarse con una tercera caja de fuego que es esencialmente idéntica a la primera caja de fuego. Cuando se apilan, las cuatro patas de la primera caja de fuego son recibidas en las cuatro depresiones de la tercera caja de fuego y se forma un espacio entre la superficie interna de la tercera caja de fuego y la superficie externa de la primera caja de fuego.

Breve descripción de los dibujos

Estas y otras características, aspectos, objetos y ventajas de las realizaciones descritas y reivindicadas en la presente memoria podrán ser mejor comprendidas con la consideración de la descripción detallada que sigue, de las reivindicaciones anexas y de los dibujos que se acompañan, en los que:

La Figura 1 es una vista en perspectiva de una primera realización de una parrilla de barbacoa;

La Figura 2 es una vista superior de la misma con la tapa y una rejilla de cocinar retiradas;

La Figura 3 es una vista en perspectiva de una primera realización de una bandeja para carbón vegetal;

La Figura 4 es una vista frontal de la misma;

La Figura 5 es una vista lateral de la misma;

La Figura 6 es una vista superior de la misma en una configuración aplanada;

La Figura 7 es una vista en perspectiva de una primera realización de una caja de fuego;

La Figura 8 es una vista superior de la misma apoyando sobre una primera realización de un conjunto de bastidor;

La Figura 9 es una vista en sección a través del plano identificado en la Figura 8, con el conjunto de bastidor retirado por motivos de claridad;

La Figura 10 es una vista de primer plano de la primera realización de la bandeja para carbón vegetal descansando en el interior de la primera realización de la caja de fuego;

La Figura 11 es una vista en alzado frontal de la primera realización de la caja de fuego en una configuración apilada;

La Figura 12 es una vista en sección de la misma;

La Figura 13 es una vista lateral de la primera realización de la parrilla de barbacoa;

La Figura 14 es una vista inferior de la misma con la bandeja para cenizas retirada por motivos de claridad;

La Figura 15 es una vista despiezada, en perspectiva, del conjunto de bastidor y de la bandeja para cenizas;

La Figura 16 es una vista superior de una segunda realización de una caja de fuego que soporta una segunda

realización de una bandeja para carbón vegetal, y

La Figura 17 es una vista superior de una tercera realización de una caja de fuego que soporta una tercera realización de una bandeja para carbón vegetal.

Se comprenderá que los dibujos no están hechos necesariamente a escala y que las realizaciones han sido a veces ilustradas mediante símbolos gráficos, líneas discontinuas, representaciones esquemáticas y vistas fragmentadas. En algunos casos, pueden haber sido omitidos los detalles que no sean necesarios para una comprensión de las realizaciones descritas y reivindicadas en la presente memoria o que hagan que otros detalles sean difíciles de percibir. Se comprenderá, por supuesto, que la invención descrita en la presente memoria no se limita necesariamente a las realizaciones particulares ilustradas. En efecto, se espera que los expertos en la técnica del diseño de parrillas puedan idear un número de configuraciones alternativas que sean similares y equivalentes a las realizaciones mostradas y descritas en la presente memoria sin apartarse del alcance de las reivindicaciones.

Se usarán números de referencia iguales para referirse a partes iguales o similares de figura en figura en la descripción que sigue de los dibujos.

Descripción detallada de los dibujos

Con referencia a la Figura 1, se muestra una realización de una parrilla 10 de barbacoa mediante una vista en perspectiva. La parrilla 10 de barbacoa incorpora numerosos componentes que son comunes para la mayor parte de las parrillas convencionales. Por ejemplo, la parrilla 10 incluye una cámara 12 de cocinar y un conjunto 60 de bastidor, ambos con muchos subcomponentes incluidos. Se contempla, sin embargo, que la parrilla 10 pueda incorporar componentes adicionales o un menor número de componentes que los mostrados. Por ejemplo, la parrilla 10 podría incluir estantes laterales plegables, tal como los que se describen en las Patentes US núms. 6.910.476 y 6.976.485, y en las solicitudes de Patentes US Serial núms. 11/224.837 y 11/431.738 (las cuales quedan incorporadas en la presente memoria por referencia). También, la parrilla 10 podría excluir el conjunto 60 de bastidor y por el contrario incluir, por ejemplo, un soporte que esté formado integralmente con, o moldeado en, la cámara 12 de cocinar.

La cámara 12 de cocinar de la parrilla 10 está definida por una caja de fuego 40 y una tapa 20. Haciendo brevemente referencia a la Figura 2 (una vista superior de la parrilla 10 con los diversos componentes retirados, incluyendo la tapa 20 y una rejilla 14 de cocinar), la caja de fuego 40 está configurada para mantener una rejilla 80 para carbón vegetal y al menos una rejilla 14 de cocinar. Haciendo ahora referencia a las Figuras 1 y 13, la tapa 20 está sujeta mediante abisagramiento a la caja de fuego 40 por medio de miembros 26, 46 de bisagra. Sin embargo, se contempla que la tapa 20 podría ser separable de, o estar sujeta deslizantemente a, la caja de fuego 40. Ambas, caja de fuego 40 y tapa 20, tienen en general forma de cúpula, aunque se contempla que la caja de fuego y la tapa podrían tener otras formas, tal como hexaédrica en general u otra forma cualquiera. La tapa 20 incluye un asa 28 que está dispuesta en el lado de la tapa 20 opuesto al miembro 26 de bisagra, una pluralidad de ventanas o aberturas 21, y un regulador 22 para controlar el tamaño de las aberturas 24 de ventilación. El regulador 22 tiene una pluralidad de aberturas 24 que corresponden a las aberturas 21 que se han formado en la tapa 20. El regulador 22 está sujeto pivotablemente a un punto 23 de pivotamiento que permite que el regulador gire. El punto 23 de pivotamiento puede ser creado por medio de cualquier sujetador conocido en el estado de la técnica, tal como un remache, un tornillo, un perno o cualquier otro equivalente. Haciendo brevemente referencia a la Figura 7, la caja de fuego 40 incluye una superficie 50 interna y una superficie 52 externa, cuatro patas 42 que dependen de la superficie 52 externa, cuatro topos 44 de anidamiento que están dispuestos en la superficie 50 interna, y una abertura 48 central. Haciendo de nuevo referencia a la Figura 1, las cuatro patas 42 de la caja de fuego 40 están configuradas para encajar con alveolos 68 del bastidor 60 de soporte.

Volviendo ahora a las Figuras 3-6, la rejilla para carbón vegetal o bandeja 80 ha sido mostrada con mayor detalle. La rejilla 80 para carbón vegetal incluye una pared 82 inferior para mantener las briquetas de carbón vegetal u otro combustible sólido durante la operación de la parrilla 10. La pared 82 inferior de la rejilla 80 incluye una pluralidad de rendijas o aberturas 90 que permiten que el aire de combustión alcance las briquetas de carbón vegetal y que permiten que las cenizas caigan en el fondo de la caja de fuego 40. La pared 82 inferior incluye también dos relieves 81, que están alineados longitudinalmente para incrementar la rigidez estructural de la bandeja. Los relieves 81 pueden estar presentes en mayor o menor cantidad, y pueden estar alineados en cualquier dirección. La rejilla 80 para carbón vegetal incluye además una pluralidad de paneles o paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98 dependientes hacia el exterior y hacia arriba. Las paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98 no están verdaderamente en vertical o verdaderamente en horizontal (aunque podrían estarlo), y de hecho se ajustan a la inclinación de la caja de fuego 40. Cuando la bandeja 80 está instalada en la caja de fuego, las paredes laterales se sitúan en relación de proximidad cercana con la superficie interna de la caja de fuego 40, incrementando con ello el área superficial disponible de la bandeja 80 que está disponible para mantener briquetas de carbón vegetal. Puesto que las paredes laterales son generalmente cóncavas en su conjunto, las paredes laterales pueden soportar las briquetas de carbón vegetal. Además, las paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98 impiden que los briquetas de carbón vegetal caigan fuera de la bandeja 80 y potencialmente fuera a través de la abertura 48 central de la caja de fuego 40. Al tener ocho paredes laterales, la pared 81 de fondo puede estar así caracterizada como de forma general octogonal. Aunque ha sido mostrada con ocho lados, se contempla que la bandeja 80 pueda tener menos o

más paredes laterales, y que la pared 81 de fondo pueda tener cualquier forma, es decir, circular, cuadrada, redonda, etc. Véanse, por ejemplo, las Figuras 16 y 17 que muestran dos realizaciones alternativas de una bandeja 80c y 80d en una caja de fuego 40c y 40d).

La rejilla 80 para carbón vegetal incluye también cuatro extensiones o lengüetas 88 que están configuradas para encajar con los topes 44 de anidamiento de la caja de fuego 40, sujetando con ello la rejilla 80 para carbón vegetal en el interior de la cavidad de la caja de fuego 40. Véase, por ejemplo, la Figura 2 y, especialmente, la Figura 10, la cual muestra la lengüeta 88 apoyando en el interior del tope 44 de anidamiento. Haciendo de nuevo referencia a las Figuras 3-5, las lengüetas 88 se extienden desde las paredes laterales 93, 94, 97, 98, aunque se contempla que las lengüetas 88 puedan depender de cualquier porción de la rejilla 80 para carbón vegetal, incluyendo la pared 82 de fondo o cualquiera de las paredes laterales restantes. Las lengüetas 88, al igual que las paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98, no están alineadas perfectamente en vertical o perfectamente en horizontal (aunque podrían estarlo). Por el contrario, las lengüetas 88 se ajustan algo a la forma de la superficie 50 interna de la caja de fuego, aunque están ligeramente inclinadas hacia el exterior, hacia la superficie 50 interna de tal modo que las lengüetas apoyan en, y encajan con, los topes 44 de anidamiento. Según puede apreciarse a partir de las Figuras 2, 4 y 5, las lengüetas 55 se solapan ligeramente con las paredes 91, 92, 95, 96 extremas, con lo que cierran al menos parcialmente los espacios en las cuatro esquinas principales de la bandeja (véase el espacio entre 98 y 91; entre 92 y 93; entre 94 y 95; y, entre 98 y 91).

Haciendo de nuevo referencia a las Figuras 2 y 3, existen cuatro lengüetas 88, una en cada una de las cuatro esquinas principales de la rejilla 80. Las cuatro lengüetas 88 están configuradas para encajar con cada uno de los cuatro topes 44 de anidamiento de la caja de fuego 40. Sin embargo, se contempla que se pueda usar una mayor o menor cantidad de lengüetas 88. Además, no todas las lengüetas 88 necesitan encajar con topes de anidamiento. Por ejemplo, algunas de las lengüetas 88 (o incluso la pared 80 inferior o las paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) podrían apoyar contra la superficie 50 interna de la caja de fuego 40 o sobre otros aspectos no descritos que dependan de la superficie 50 interna de la caja de fuego 40.

La rejilla 80 para carbón vegetal representada, está formada a partir de una sola pieza de metal laminado, con lo que la fabricación de la rejilla 80 no requiere necesariamente etapas de soldadura, adhesión, fijación, u otras etapas similares. Se contempla que tales etapas puedan ser incorporadas por alguna razón, tal como para incrementar la rigidez o añadir componentes opcionales a la bandeja. La Figura 6 muestra la rejilla 40 en un estado generalmente aplanado con los relieves 81, las aberturas 90 y el contorno ya formados en la misma. Para completar la fabricación de la rejilla 80, las paredes laterales 91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98 simplemente necesitan ser curvadas hacia arriba en su posición. La formación de la rejilla 80 puede requerir el uso de múltiples etapas de conformación o de estampación, las cuales pueden ser realizadas en cualquier orden.

Volviendo ahora a las Figuras 7-9, se ha mostrado la caja de fuego 40 con mayor detalle. Según se ha discutido brevemente en lo que antecede, la caja de fuego 40 incluye una superficie 50 interna, una superficie 52 externa, miembros 46 de bisagra, cuatro patas 42, cuatro topes 44 de anidamiento, una abertura 48 central, y un regulador 58. La caja de fuego 40 incluye también una repisa 54 cerca de un canto 56 superior. La repisa 54 está configurada para soportar la rejilla 14 de cocinar (véase la Figura 2). Según se ha discutido con anterioridad, el miembro 46 de bisagra está configurado para encajar con miembros 26 de bisagra correspondientes de la tapa 20 para permitir que la tapa 20 pivote entre posiciones de abierta y cerrada. La abertura 48 central está adaptada para permitir que el aire de combustión entre en la cámara 12 de cocinar, para permitir que la grasa drene hacia fuera de la cámara 12 de cocinar, y/o para impedir la acumulación excesiva de cenizas en el fondo de la cámara 12 de cocinar. El regulador 58 es ajustable para abrir y cerrar la abertura 48. Haciendo brevemente referencia a la Figura 14, el regulador 58 es ajustable para abrir y cerrar la abertura 48. Haciendo brevemente referencia a la Figura 14, el regulador ha sido mostrado sujeto pivotablemente a la superficie 52 externa de la caja de fuego en el punto 57 de pivotamiento. El punto 57 de pivotamiento puede consistir en un sujetador cualquiera conocido en el estado de la técnica, tal como un remache, un perno, un tornillo, o equivalente. Aunque se ha mostrado sujeto a la caja de fuego 40, se contempla que el regulador 58 pueda estar sujeto al conjunto 60 de bastidor. El regulador 58 incluye un asa 59 en un extremo distal para controlar la posición del regulador 58. Las cuatro patas 42 dependen de la superficie externa y están configuradas para encajar con el conjunto de bastidor (véase la Figura 1). Los cuatro topes 44 de anidamiento están posicionados sobre la superficie 50 interna de la caja de fuego 40. Con referencia particular a la Figura 9, que muestra una sección transversal de la caja de fuego 40, los topes 44 de anidamiento son depresiones o alveolos. Según se ha discutido en lo que antecede, los topes 44 de anidamiento sirven para soportar la rejilla 80 para carbón vegetal. Sin embargo, se contempla que los topes 44 de anidamiento puedan estar alternativamente configurados para soportar la rejilla 14 de cocinar. Adicionalmente a soportar la rejilla 80 para carbón vegetal o la rejilla 14 de cocinar, los topes 44 de anidamiento están también configurados para ayudar en el apilamiento de cajas de fuego, lo que puede ser deseable durante el transporte o el almacenaje.

Volviendo ahora las Figuras 11 y 12, se ha mostrado la característica de apilamiento de la caja de fuego 40. Una primera caja de fuego 40a ha sido mostrada apilada con una segunda caja de fuego 40b. Se contempla que puedan ser apiladas cajas de fuego 40 adicionales por encima de la primera caja de fuego 40a y por debajo de la segunda caja de fuego 40b. Según se aprecia mejor en la Figura 12, las patas 42a sirven como proyecciones de anidamiento mientras que los topes 44b de anidamiento sirven como alveolos de anidamiento, con lo que las proyecciones 42a de anidamiento son recibidas por los alveolos 44b de anidamiento. El encaje de las proyecciones 42a de

anidamiento con los alveolos 44b de anidamiento sirve para proporcionar una distancia o espacio entre la superficie 52a externa de la caja de fuego 40a y la superficie 50b interna de la segunda caja de fuego 40b. A este respecto, no se necesita material de embalaje adicional para proteger las superficies interna y externa frente a daños durante el transporte. Este hecho no sólo reduce el coste del material de embalaje, sino que también reduce el peso y el coste global de envío de los componentes. Aunque las proyecciones 42 de anidamiento y las patas 42 han sido mostradas en todas las figuras como un solo y único componente, se contempla que las patas y las proyecciones de anidamiento puedan ser componentes separados. Además, aunque se ha mostrado que las proyecciones 42 de anidamiento dependen de la superficie 52 externa y se ha mostrado que los alveolos 44 de anidamiento dependen de la superficie 52 interna, se contempla que las proyecciones 42 de andamiento puedan depender de la superficie 50 interna y que los alveolos 44 de anidamiento puedan depender de la superficie 52 externa.

Con referencia a las Figuras 1, 13 y 15, el conjunto 60 de bastidor sirve para soportar la parrilla 10 de barbacoa y mantener la bandeja 100 de cenizas/grasa por debajo de la abertura 48 central de la caja de fuego 40. El conjunto 60 de bastidor comprende dos miembros 64 de bastidor, y dos travesaños (o asas) 66 de interconexión, cuatro alveolos 68, y cuatro pies 62. Las asas 66 interconectan los dos miembros 64 de bastidor y proporcionan rigidez al conjunto 60 de bastidor. Los cuatro alveolos 68 están formados en los miembros 64 de bastidor y están configurados para recibir las patas 42 de la caja de fuego 40. Los pies 62 dependen de los miembros 64 de bastidor y están configurados para soportar la parrilla 10 sobre un conjunto de carro, una superficie de suelo, una superficie de mesa, o cualquier otra superficie. El conjunto 60 de bastidor está configurado para recibir una bandeja para cenizas 100 entre los dos miembros 64 de bastidor dentro de las ranuras 70. La bandeja incluye una porción 102 rebajada y porciones 104 de pestaña que están configuradas para su encaje deslizante con las ranuras 70. Cada una de las ranuras 70 incluye una porción 72 de entrada y una porción 74 descendente escalonada. La porción 74 descendente escalonada es una elevación más baja que la porción 72 de entrada de tal modo que la bandeja para cenizas 100 debe ser ligeramente levantada antes de retirarla.

Aunque las invenciones descritas y reivindicadas en la presente memoria han sido descritas con un detalle considerable con referencia a algunas realizaciones, un experto en la materia podrá apreciar que las invenciones descritas y reivindicadas en la presente memoria pueden ser puestas en práctica mediante otras realizaciones distintas de las que han sido presentadas a efectos de ilustración y no de limitación. Por lo tanto, el alcance de las reivindicaciones anexas no debe considerarse limitado a la descripción de las realizaciones contenidas en la presente memoria.

REIVINDICACIONES

1.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal para una parrilla (10) de barbacoa que incrementa el área superficial disponible para las briquetas de carbón vegetal, teniendo la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal:

- 5 una pared (82) inferior que está configurada para mantener las briquetas de carbón vegetal, y que tiene una pluralidad de aberturas (90) que permiten que el aire de combustión alcance las briquetas de carbón vegetal y que permiten que las cenizas caigan a través de las mismas,

caracterizada porque la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal tiene al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98), y al menos una lengüeta (88), y la pared inferior de la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal tiene al menos cuatro lados, en donde la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal está formada a partir de una sola pieza de metal laminado;

las al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) se extienden hacia arriba desde la pared (82) inferior, en donde las paredes (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) no están conectadas directamente a una pared lateral (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) adyacente, y

- 15 estando la lengüeta configurada para encajar con la superficie (50) interna de una caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa, soportando con ello la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal en el interior de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa.

2.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pared (82) inferior de la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal incluye al menos un relieve (81) que añade rigidez estructural a la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal.

3.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 2, **caracterizada porque** el al menos un relieve (81) tiene una longitud y una anchura, en donde la longitud está alineada generalmente en paralelo con un eje longitudinal de la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal.

4.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal es octogonal en general para acoplarse en el interior de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa que tiene una sección transversal generalmente oval.

5.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 4, **caracterizada porque** la cantidad de la pluralidad de paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) es de ocho, la cantidad de soportes es de cuatro, la bandeja (80) de soporte de carbón vegetal incluye cuatro esquinas principales y cuatro esquinas menores, estando las cuatro esquinas principales definidas por esquinas en las que los ángulos exteriores entre paredes laterales adyacentes son mayores, estando los cuatro soportes dispuesto en las cuatro esquinas mayores, respectivamente.

6.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la al menos una lengüeta (88) está configurada para encajar con al menos un tope (44) de anidamiento en la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa.

7.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la al menos una lengüeta (88) se ajusta en general a la forma de la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa.

8.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pluralidad de paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) incluye una primera pared lateral y una segunda pared lateral, siendo la primera pared lateral y la segunda pared lateral adyacentes, y dependiendo la al menos una lengüeta de la primera pared lateral y superponiéndose al menos parcialmente a la segunda pared lateral.

9.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pluralidad de paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) están configuradas para estar en proximidad cercana a la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa, impidiendo con ello que las briquetas de carbón vegetal caigan en algún espacio que pueda estar presente entre las paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) y la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa y, cuando se miran en su conjunto, son cóncavas en general.

10.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la cantidad de los al menos cuatro lados es ocho, y la cantidad de las al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) es ocho.

11.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la al menos una lengüeta (88) se extiende desde al menos una de las paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98).

12.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** las al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) incluyen una primera pared lateral y una segunda pared lateral, siendo la primera pared lateral y la segunda pared lateral adyacentes, y dependiendo la al menos una lengüeta (88) de la primera pared lateral y solapándose al menos parcialmente a la segunda pared lateral.

- 5 13.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la pieza única de metal laminado tiene al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) y al menos cuatro lengüetas (88) de soporte;

- 10 dependiendo las al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) hacia arriba y hacia el exterior de la pared (82) inferior, ajustándose en general al contorno de la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa, y estando posicionadas en proximidad cercada a la superficie (50) interna de la caja de fuego (40) de parrilla de barbacoa; y,

dependiendo las al menos cuatro lengüetas (88) de soporte de las al menos cuatro paredes laterales (91, 92, 93, 94, 95, 96, 97, 98) y encajando con la superficie (50) interna de la caja de fuego de parrilla de barbacoa para soportar la bandeja (80) en la misma.

- 15 14.- Una bandeja (80) de soporte de carbón vegetal según la reivindicación 1, **caracterizada porque** la cantidad de los al menos cuatro lados es cinco, y la cantidad de las al menos cuatro paredes laterales es cinco.

20

25

30

35

40

FIG. 1

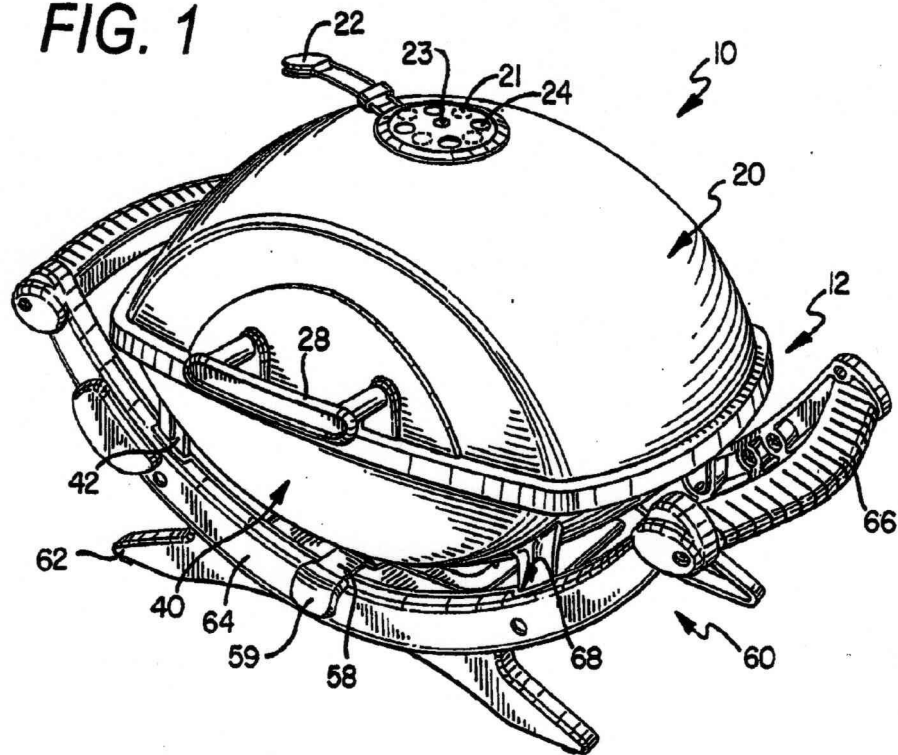
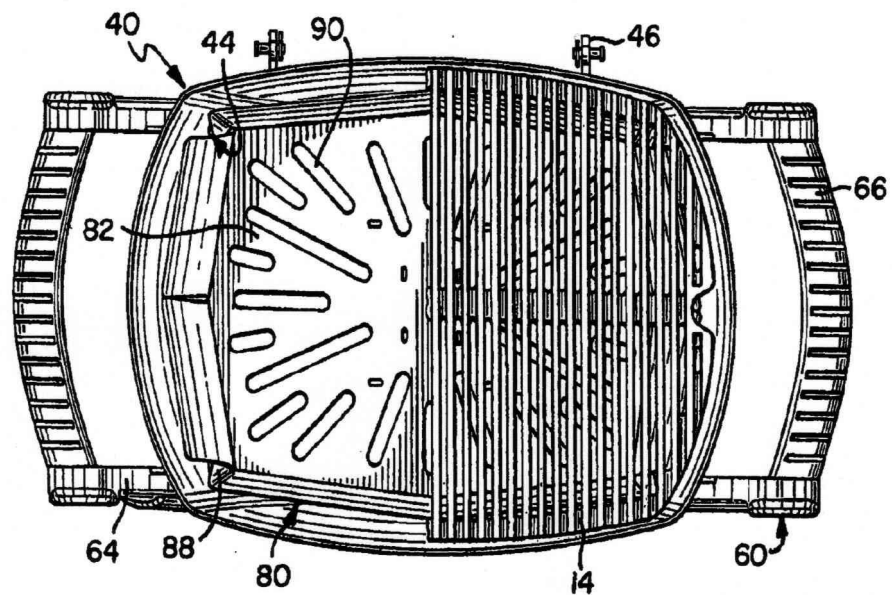
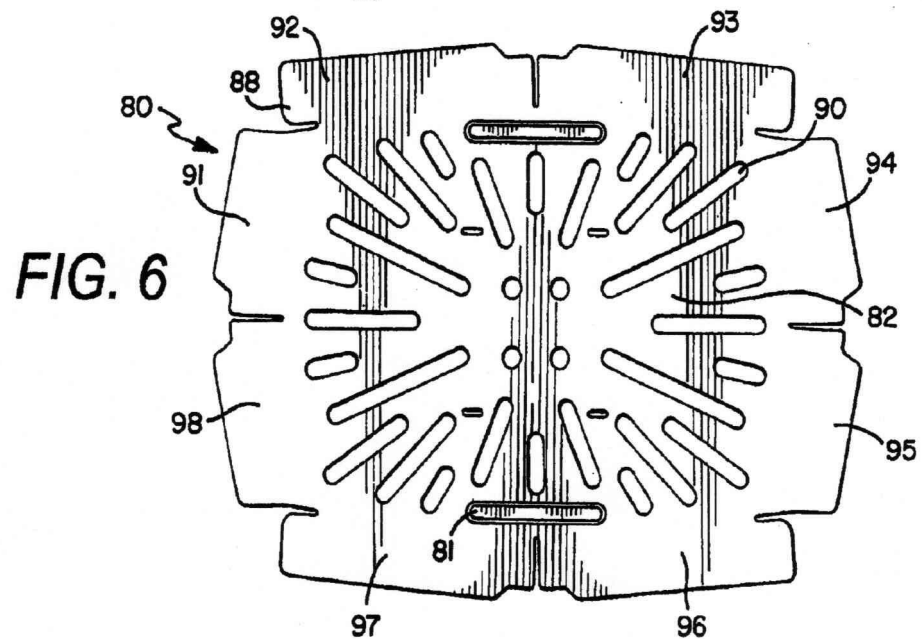
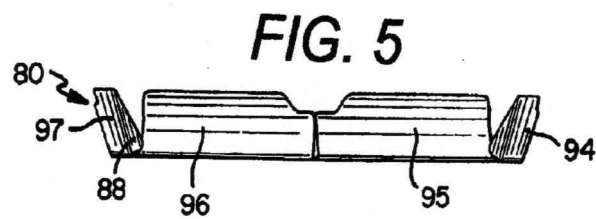
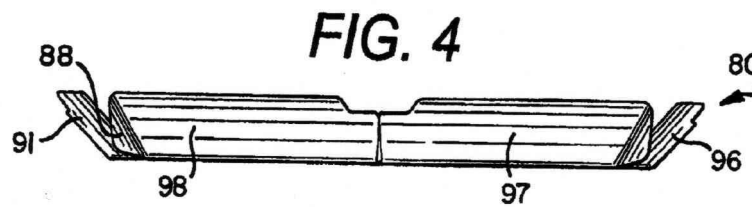
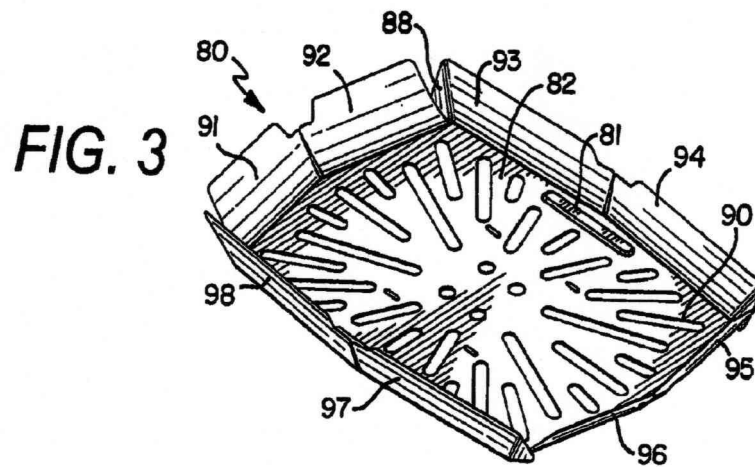
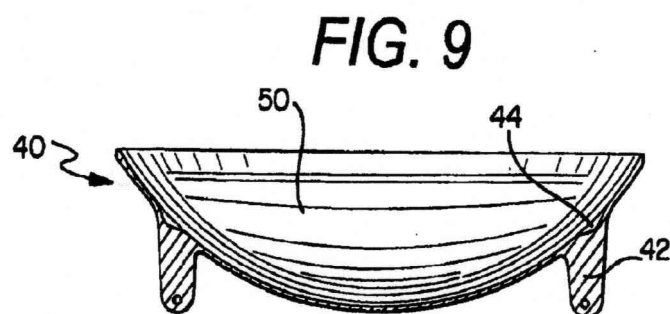
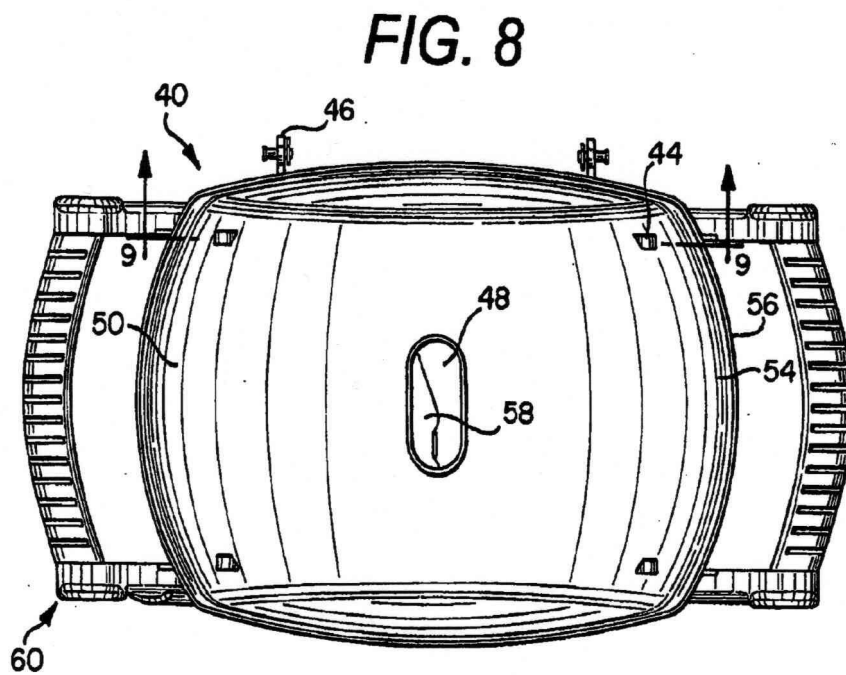
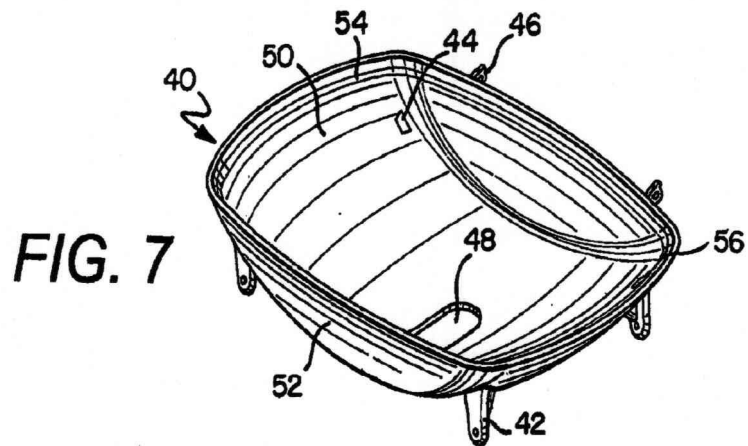


FIG. 2







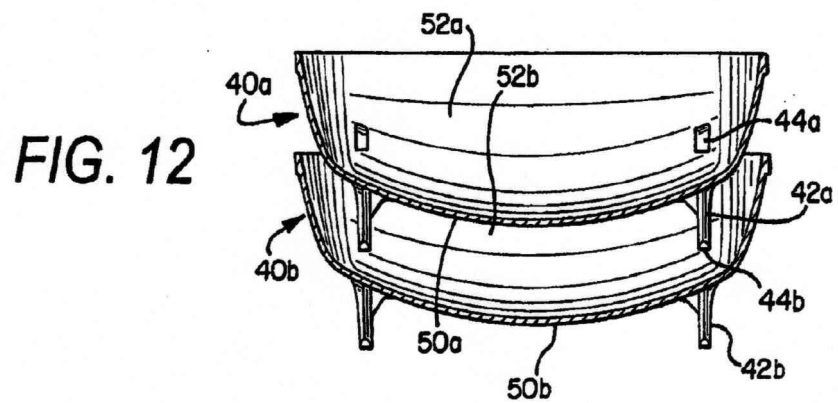
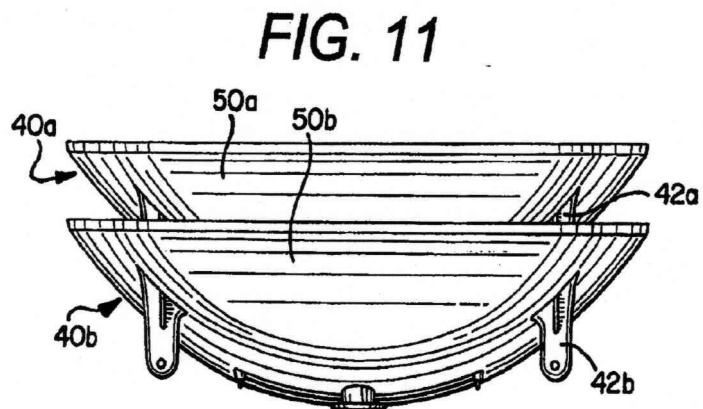
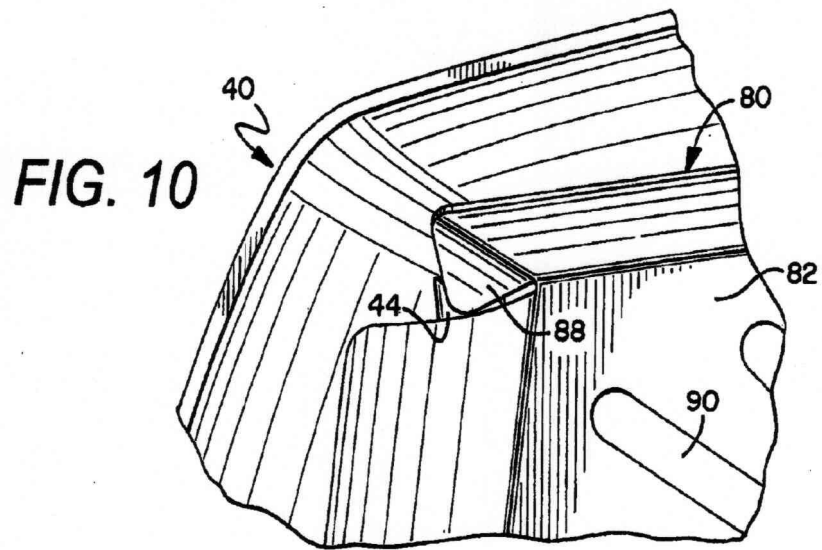


FIG. 13

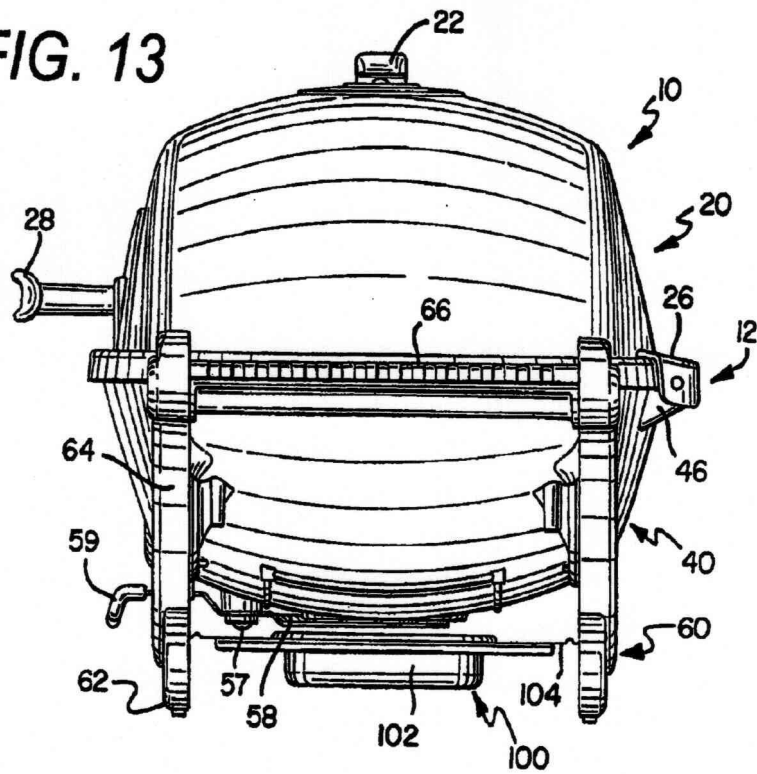
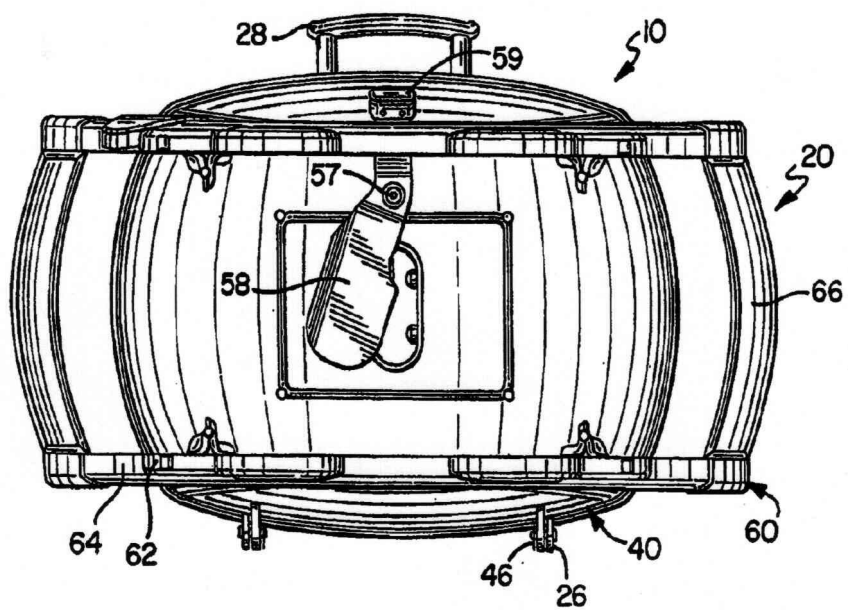


FIG. 14



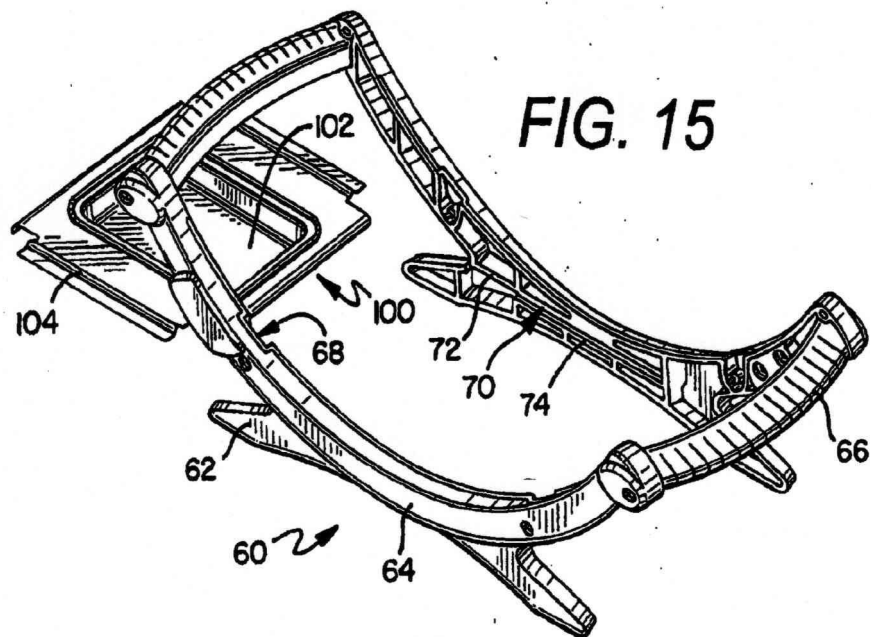


FIG. 16

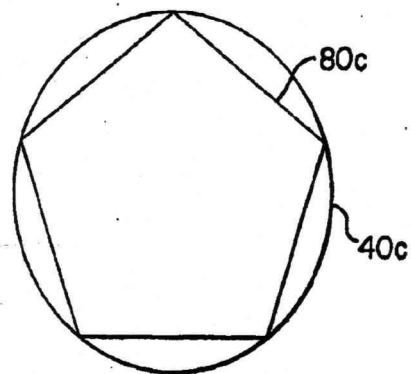


FIG. 17

