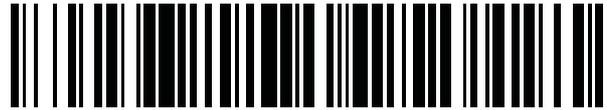


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 477 594**

51 Int. Cl.:

**B65H 37/00** (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2011 E 11185877 (5)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **16.04.2014 EP 2444343**

54 Título: **Dispensador de película fina**

30 Prioridad:

**21.10.2010 TW 099135942**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**17.07.2014**

73 Titular/es:

**SDI CORPORATION (100.0%)  
No. 260, Sec. 2, Chang-Nan Road  
Chang-Hua, TW**

72 Inventor/es:

**WU, CHIEN-LUNG**

74 Agente/Representante:

**DE PABLOS RIBA, Juan Ramón**

**ES 2 477 594 T3**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

**DESCRIPCIÓN**

**DISPENSADOR DE PELÍCULA FINA**

5 **1. Campo de la Invención**

La presente invención se refiere a una herramienta de papelería, y más particularmente a un dispensador de película fina que tiene un botón pulsador para controlar un cabezal de dispensación para extenderse fuera de o retraerse a un cuerpo del dispensador.

10

**2. Descripción de la Técnica Relacionada**

15

20

25

30

Un dispensador de cinta correctora convencional puede controlar un cabezal de dispensación de una unidad de dispensación que se extiende fuera de o que se retrae hasta un cuerpo de forma que haya que empujar para dispensar una cinta correctora sobre una hoja de papel o similar para corregir errores en el papel. La Publicación de Patente de Taiwán N° 200720109, titulada "Coating Film Transferring Tool" desvela una estructura de empuja para controlar la unidad de dispensación. Con referencia a las figuras 29 y 30, la patente '109 desvela un cuerpo 50, una unidad de dispensación 51 y un botón pulsador 54. El cuerpo 50 tiene una ranura alargada 53 definida en un lado del cuerpo 50. La ranura 53 tiene dos pares de rebajes de posicionamiento 530, 531 definidos respectivamente en dos paredes laterales de la ranura 53 y están respectivamente adyacentes a un extremo posterior y una parte central de la ranura 53. La unidad de dispensación 51 está montada en el cuerpo 50. El botón pulsador 54 está conectado a la unidad de dispensación 51 y se monta de forma deslizable en la ranura 53. El botón pulsador 54 tiene un elemento de posicionamiento elástico con forma de V o Y 540 montado en el botón pulsador 54 y montado de forma deslizable en la ranura 53. Dos extremos del elemento de posicionamiento elástico 540 se acoplan selectivamente a uno de los pares de rebajes de posicionamiento 530, 531 para mantener un cabezal de dispensación de la unidad de dispensación 51 en una posición gastada o retraída con respecto al cuerpo 50.

35

Cuando el botón pulsador 54 se desliza a lo largo de la ranura 53, los extremos del elemento de posicionamiento elástico con forma de V o Y 540 se comprimirán por las paredes laterales de y se deslizarán a lo largo de la ranura 53. Sin embargo, las fuerzas

5 aplicadas a los extremos del elemento de posicionamiento elástico 540 mientras que el botón pulsador 54 se empuja para moverse hacia adelante y hacia atrás son diferentes y en diferentes direcciones, el movimiento del botón pulsador 54 es irregular y no es fluido. Además, el botón pulsador 54 se mantiene en posición con el acoplamiento entre los extremos del elemento de posicionamiento elástico 540 y los rebajes de posicionamiento correspondientes 530, 531, el efecto de posicionamiento proporcionado por el elemento de posicionamiento elástico 540 no es suficiente para mantener firmemente el botón pulsador 54. Cuando el cabezal de dispensación de la unidad de dispensación 51 se empuja sobre un papel para dispensar la cinta correctora, se aplica una fuerza sobre el cabezal de dispensación y hace que los extremos del elemento de posicionamiento elástico 540 se desacoplen de los rebajes de posicionamiento correspondientes 531. En consecuencia, la unidad de dispensación se retraerá hasta el cuerpo 50 de forma involuntaria, y esto provoca una incomodidad durante el uso.

15 Además, para mejorar la utilidad de un dispensador de cinta correctora convencional, se monta una goma de borrar en la cinta correctora convencional. El Modelo de Utilidad de Taiwán N° M323995, titulado "Dual Purpose Correction Tape" desvela una goma de borrar que se presiona en un cuerpo de un dispensador de cinta correctora. Con referencia a la figura 31, el dispensador de cinta correctora de la patente '995 comprende un cuerpo 60 que tiene un rebaje de retención 61 definido en un extremo posterior del cuerpo 60. Una goma de borrar 62 se presiona en y se mantiene firmemente en el rebaje de retención 61, y se monta de forma desmontable una capucha .63 en el extremo posterior del cuerpo 60 para mantener la goma de borrar 62 en el interior para impedir que la goma de borrar 62 se ensucie. Durante el uso, el cuerpo 60 está boca abajo para permitir que la goma de borrar 62 corrija errores en el papel hechos con un lápiz. Con una disposición de este tipo de la goma de borrar 62, el uso alternativo de la cinta correctora y la goma de borrar 62 resulta cómodo y la goma de borrar 62 se evita que desaparezca.

30 Sin embargo, puesto que la goma de borrar 62 se monta firmemente en el cuerpo 60, mientras se produzca la deformación de la goma de borrar 62, la goma de borrar 62 se quita fácilmente del cuerpo 60 al borrar las marcas del lápiz. Además, la longitud de extensión de la goma de borrar 62 no puede ajustarse con respecto al cuerpo 60 y la goma de borrar 62 no puede retraerse al o extenderse fuera del cuerpo 60, y esto no es versátil durante el uso. Además, cuando la goma de borrar 62 se gasta o se daña, la goma de borrar usada 62 no puede retirarse fácilmente del cuerpo 60 y reemplazarse por

una nueva.

Para superar los inconvenientes, la presente invención tiende a proporcionar un dispensador de película fina para mitigar u obviar los problemas que se han mencionado  
5 anteriormente.

El principal objetivo de la invención es proporcionar un dispensador de película fina que tiene un botón pulsador que puede empujarse para moverse de forma uniforme y colocarse firmemente para controlar de forma conveniente un cabezal de dispensación  
10 para extenderlo fuera de o retraerse a un cuerpo del dispensador de película fina. El dispensador de película fina podría tener adicionalmente un dispositivo de sujeción de goma de borrar que sujeta firmemente una goma de borrar y que tiene la capacidad de ajustar una longitud de extensión de la goma de borrar y de reemplazar de forma cómoda una goma de borrar usada.

El dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención tiene un cuerpo, un conjunto móvil, un elemento de posicionamiento elástico, una unidad de dispensación y un botón pulsador. El cuerpo tiene una abertura, un canal de deslizamiento y múltiples conjuntos de rebajes de posicionamiento. La abertura se define en un extremo del  
15 cuerpo. El canal de deslizamiento se define en un lado del cuerpo, se extiende a lo largo de una dirección y tiene dos paredes laterales. Los conjuntos de rebajes de posicionamiento se definen respectivamente y por separado en las paredes laterales del canal de deslizamiento. El conjunto móvil está montado en el cuerpo. El elemento de posicionamiento elástico está conectado al conjunto móvil y tiene un segmento de  
20 posicionamiento. El segmento de posicionamiento se extiende a lo largo de una dirección perpendicular a la del canal de deslizamiento y se acopla selectivamente a uno de los conjuntos de los rebajes de posicionamiento. La unidad de dispensación está montada en el cuerpo, está conectada al conjunto móvil y tiene un cabezal de dispensación correspondiente con la abertura del cuerpo. El botón pulsador está montado de forma  
25 deslizable en el canal de deslizamiento del cuerpo, está conectado al conjunto móvil y empuja selectivamente contra el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico para desacoplarlo de un conjunto de rebajes de posicionamiento correspondientes para permitir que el conjunto móvil se desplace con respecto al cuerpo.

35 Con una disposición de este tipo, el cabezal de dispensación de la unidad de

dispensación puede extenderse fuera de o retraerse en el cuerpo fácilmente y de forma conveniente. El cabezal de dispensación puede colocarse de forma estable en una posición expandida y evitar que se retraiga en el cuerpo incluso cuando se aplica una fuerza sobre el cabezal de dispensación. El uso del dispensador de película fina es estable y uniforme. Con el cuerpo desmontado, cuando la cinta de dispensación de la unidad de dispensación se gasta, la unidad de dispensación usada puede reemplazarse fácilmente por una nueva después de desmontar el cuerpo.

Serán más evidentes otros objetos, ventajas y características novedosas de la invención a partir de la siguiente descripción detallada cuando se toma junto con los dibujos adjuntos.

### **EN LOS DIBUJOS**

La figura 1 es una vista en perspectiva de una primera realización de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

la figura 2 es una vista en perspectiva por piezas del dispensador de película fina de la figura 1;

la figura 3 es una vista en perspectiva por piezas parcialmente ampliada del dispensador de película fina de la figura 1;

la figura 4 es una vista lateral ampliada del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 5 es una vista superior ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 6 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el segundo bloque de empuje del botón pulsador empuja contra el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico para desacoplarlo del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 7 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el segmento de

posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el primer conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 8 es una vista lateral ampliada del dispensador de película fina de la figura 1 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el primer conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 9 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de una segunda realización de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

la figura 10 es una vista superior ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 9 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 11 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 9 que muestra que el segundo bloque de empuje del botón pulsador empuja contra el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico para desacoplarlo del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 12 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 9 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el primer conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 13 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de una primera realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

la figura 14 es una vista lateral ampliada en sección parcial del dispositivo de sujeción de goma de borrar de la figura 13;

la figura 15 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de una segunda realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

la figura 16 es una vista lateral ampliada en sección parcial del dispositivo de sujeción de goma de borrar de la figura 15;

la figura 17 es una vista lateral operativa ampliada en sección parcial del dispositivo de sujeción de goma de borrar de la figura 15 que muestra que una goma de borrar usada se reemplaza por una nueva;

la figura 18 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de una tercera realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

5 la figura 19 es una vista en perspectiva ampliada en sección parcial del dispositivo de sujeción de goma de borrar de la figura 18;

la figura 20 es una vista en perspectiva operativa ampliada en sección parcial del dispositivo de sujeción de goma de borrar de la figura 18 que muestra que la goma de borrar se empuja hasta una posición gastada;

10 la figura 21 es una vista en perspectiva parcialmente despiezada de una cuarta realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención;

la figura 22 es una vista en perspectiva de una tercera realización de un dispensador de película fina con una quinta realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de acuerdo con la presente invención;

15 la figura 23 es una vista en perspectiva por piezas del dispensador de película fina de la figura 22;

la figura 23A es una vista en perspectiva ampliada del dispensador de película fina de la figura 23;

20 la figura 24 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 22 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 25 es una vista lateral operativa ampliada del dispensador de película fina de la figura 22;

25 la figura 26 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 22 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se empuja para desacoplarlo del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento;

30 la figura 27 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 22 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla con el primer conjunto de rebajes de posicionamiento;

35 la figura 28 es una vista superior operativa ampliada en sección parcial del dispensador de película fina de la figura 22 que muestra que el segmento de posicionamiento del elemento de posicionamiento elástico se acopla al tercer

conjunto de rebajes de posicionamiento;

la figura 29 es una vista superior de una cinta correctora convencional de la patente '109;

5 la figura 30 muestra vistas superiores operativas de la cinta correctora convencional de la figura 29; y

la figura 31 es una vista en perspectiva por piezas de una cinta correctora convencional de la patente '995.

10 La presente invención se refiere a un dispensador de película fina que tiene un botón pulsador para controlar un cabezal de dispensación para que se extienda fuera de o se retraiga hasta un cuerpo del dispensador de película fina. El dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención incluye todos los dispositivos que pueden aplicar una película fina sobre una ubicación deseada y pueden ser un dispensador de cinta correctora o un dispensador de cinta adhesiva. El dispensador de película fina tiene  
15 adicionalmente un dispositivo de sujeción de goma de borrar que sujeta firmemente una goma de borrar y que tiene la capacidad de ajustar una longitud de extensión de la goma de borrar y de reemplazar de forma conveniente una goma de borrar usada para hacer que el dispensador de película fina tenga dos funciones en una única herramienta.

20 Con referencia a las figuras 1 a 3, la primera realización de un dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención comprende un cuerpo 10, un dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 y una capucha 30.

El cuerpo 10 puede ser alargado y tiene una abertura 11, un canal de deslizamiento 12 y  
25 dos conjuntos de rebajes de posicionamiento. La abertura 11 se define en un extremo del cuerpo 10. El canal de deslizamiento 12 es alargado, se define en un lado del cuerpo 10, se extiende a lo largo de una dirección y tiene dos paredes laterales. Los conjuntos de rebajes de posicionamiento incluyen un primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120 y un segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121 y se definen  
30 respectivamente y por separado en las paredes laterales del canal de deslizamiento 12. El primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120 se define adyacente a la abertura 11, y el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121 se define opuesto a la abertura 11.

35 Preferiblemente, el cuerpo 10 comprende dos semi-alojamientos. En la primera

realización, el cuerpo 10 comprende un alojamiento frontal 101 y un alojamiento posterior 102. El alojamiento frontal 101 tiene un primer extremo en el que se define la abertura 11 del cuerpo 10, y un segundo extremo formado como una boca de combinación. El alojamiento frontal 101 tiene adicionalmente un orificio de montaje 103 definido a un lado del alojamiento frontal 101 y un segmento de soporte 104 formado adyacente al orificio de montaje 103. El alojamiento posterior 102 se combina con el alojamiento frontal 101 y tiene un primer extremo, un lado y un segmento de combinación 105. El primer extremo del alojamiento posterior 102 está montado en la boca de combinación del alojamiento frontal 101. El lado del alojamiento posterior 102 corresponde al lado del alojamiento frontal 101 en el que se define el orificio de montaje 103. El canal de deslizamiento 12 y los conjuntos de los rebajes de posicionamiento 120, 121 se definen en el lado del alojamiento posterior 102. El segmento de combinación 105 se soporta sobre el segmento de soporte 104 del alojamiento frontal 101. Como alternativa, el cuerpo 10 puede comprender alojamientos superior e inferior o alojamientos derecho e izquierdo. El cuerpo 10 de acuerdo con la presente invención comprende alojamientos desmontables y el tipo, número y combinación de los alojamientos no se limita en la presente invención.

Con referencia adicional a las figuras 4 y 5, el dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención tiene adicionalmente un conjunto móvil 13, un elemento de posicionamiento elástico 133, una unidad de dispensación 14 y un botón pulsador 15. El conjunto móvil 13 puede ser una placa alargada, está montado en el cuerpo 10 y comprende un rebaje alargado 130, un orificio pasante longitudinal 131, un orificio pasante lateral 132, un primer panel lateral 134, un segundo panel lateral 135, dos paneles laterales de guiado 136 y un soporte de montaje de la unidad de dispensación 137. El rebaje alargado 130 se define en el conjunto móvil 13 en un lado opuesto al canal de deslizamiento 12, se extiende a lo largo de un eje longitudinal del conjunto móvil 13 y tiene una parte inferior. El orificio pasante longitudinal 131 se define a través de la parte inferior del rebaje alargado 130 y el conjunto móvil 13 y tiene una longitud más corta que la del rebaje alargado 130 de tal forma que se forman dos salientes de soporte 1301 respectivamente en dos extremos del rebaje alargado 130. El orificio pasante lateral 132 se define a través del conjunto móvil 13, es perpendicular al orificio pasante longitudinal 131 y comunica con el orificio pasante longitudinal 131 y el rebaje alargado 130.

El elemento de posicionamiento elástico 133 está conectado al conjunto móvil 13, se monta en el rebaje alargado 130 a través del orificio pasante longitudinal 131 y el orificio

pasante lateral 132, y comprende un segmento de posicionamiento 138 y dos alas 139. El segmento de posicionamiento 138 es una placa resiliente alargada que está curvada en sección transversal, se extiende a lo largo de una dirección perpendicular a la del canal de deslizamiento 12 y se acopla selectivamente a uno de los conjuntos de los rebajes de posicionamiento 120, 121. Las alas 139 se forman respectivamente en dos lados del segmento de posicionamiento 138 y se soportan respectivamente por los salientes de soporte 1301 en el rebaje alargado 130.

El primer panel lateral 134 y el segundo panel lateral 135 se forman en y sobresalen del conjunto móvil 13 en un lado opuesto al canal de deslizamiento 12 y están montados en el canal de deslizamiento 12. El primer panel lateral 134 y el segundo panel lateral 135 se sitúan respectivamente a dos lados del segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133. El primer panel lateral 134 es adyacente a la abertura 11 del cuerpo 10, y el segundo panel lateral 135 está opuesto a la abertura 11 del cuerpo 10.

Los paneles laterales de guiado 136 se disponen respectivamente sobre las partes superiores e inferiores del primer panel lateral 134 y el segundo panel lateral 135. Cada panel lateral de guiado 136 tiene una muesca de posicionamiento 1361 definida a un lado del panel lateral de guiado 136 que se opone al rebaje alargado 130 y que se alinean entre sí para mantener el segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133 en el interior. El soporte de montaje de la unidad de dispensación 137 se forma a un lado del conjunto móvil 13 opuesto al canal de deslizamiento 12.

La unidad de dispensación 14 está montada en el cuerpo 10, está conectada al conjunto móvil 13 y se conecta de forma desmontable preferiblemente al soporte de montaje de la unidad de dispensación 137 en el conjunto móvil 13. La unidad de dispensación 14 tiene un cabezal de dispensación 140 correspondiente a la abertura 11 del cuerpo 10. Para reemplazar la unidad de dispensación 14, el alojamiento frontal 101 y el alojamiento posterior 102 del cuerpo 10 se separan entre sí en primer lugar. Una unidad de dispensación usada 14 se retira del conjunto móvil 13, y una nueva se monta sobre el soporte de montaje de la unidad de dispensación 137 en el conjunto móvil 13. El alojamiento posterior 102 con el conjunto móvil 13 se vuelve a montar con el alojamiento frontal 101 para agruparlos como un dispensador de película fina completo.

El botón pulsador 15 se monta de forma deslizable en el canal de deslizamiento 12 del cuerpo 10 y se conecta al conjunto móvil 13. El botón pulsador 15 tiene un primer bloque de empuje 150 y un segundo bloque de empuje 151 formados en una superficie interna del botón pulsador 15 y mantenidos entre el primer panel lateral 134 y el segundo panel lateral 135. El primer bloque de empuje 150 tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al segundo bloque de empuje 151. El segundo bloque de empuje 151 tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al primer bloque de empuje 150 para definir un rebaje de recepción 152 entre el primer y el segundo bloques de empuje 150, 151 y mantener el segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133 en el interior.

Cuando el cabezal de dispensación 140 de la unidad de dispensación 14 se retrae en el cuerpo 10, el segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133 se acopla al segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121. Con referencia a las figuras 6 a 8, cuando el dispensador de película fina se está usando, el botón pulsador 15 se empuja para desplazarlo a lo largo del canal de deslizamiento 12 hacia el primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120. El segundo bloque de empuje 151 en el botón pulsador 15 se empuja contra el segmento de posicionamiento 138 para desacoplarlo del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121. En este momento, el primer bloque de empuje 150 se apoya contra el primer panel lateral 134, de tal forma que el conjunto móvil 13 y la unidad de dispensación 14 se desplazan con el botón pulsador 15 hacia la abertura 11. Cuando el cabezal de dispensación 140 de la unidad de dispensación 14 se extiende fuera de la abertura 11 del cuerpo 10, el segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133 se acopla al primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120 y se monta en el rebaje de recepción 152 en el botón pulsador 15 con la resiliencia del segmento de posicionamiento 138. Por consiguiente, el cabezal de dispensación 140 de la unidad de dispensación 14 se mantiene en la posición expandida.

Cuando el dispensador de película fina no se está usando, el botón pulsador 15 se empuja para desplazarlo hacia atrás a lo largo del canal de deslizamiento 12 y hacia el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121. El primer bloque de empuje 150 del botón pulsador 15 presionará el segmento de posicionamiento 138 para desacoplarlo del primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120, y el segundo bloque de empuje

151 se apoya contra el segundo panel lateral 135. En consecuencia, el conjunto móvil 13 y la unidad de dispensación 14 se mueven con el botón pulsador 15 alojándose de la abertura 11. Cuando el cabezal de dispensación 140 de la unidad de dispensación 14 se retrae en el cuerpo 10, el segmento de posicionamiento 138 del elemento de posicionamiento elástico 133 se acopla de nuevo al segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121 y se monta en el rebaje de recepción 152 en el botón pulsador 15. El cabezal de dispensación 140 se mantiene en la posición retraída.

Puesto que el elemento de posicionamiento elástico 133 está montado firmemente en el conjunto móvil 13 y se acopla a uno de los conjuntos de rebajes de posicionamiento 120, 121, se proporciona un efecto de posicionamiento estable y seguro. Por lo tanto, incluso cuando se aplica una fuerza sobre el cabezal de dispensación 140 mientras que el dispensador de película fina se está usando, el cabezal de dispensación 140 puede mantenerse en la posición expandida y no se retrae hacia el cuerpo 10 de forma involuntaria. El uso del dispensador de película fina es estable.

Con la estructura y el funcionamiento que se han mencionado anteriormente del dispensador de película fina, el cabezal de dispensación 140 de la unidad de dispensación 14 puede mantenerse firmemente en la posición expandida o retraída. El cabezal de dispensación 140 puede situarse de forma estable y evitar que se retraiga hacia el cuerpo 10 incluso cuando se aplica una fuerza sobre el cabezal de dispensación 140. Cuando la cinta de dispensación de la unidad de dispensación 14 se gasta, la unidad de dispensación usada 14 puede reemplazarse fácilmente por una nueva después de desmontar el cuerpo 10.

Con referencia a la figura 9, en la segunda realización del dispensador de película fina de acuerdo con la presente invención, el conjunto móvil 13A está conectado a un botón pulsador 15A y tiene un rebaje alargado 130A, un orificio pasante longitudinal 131A, un orificio pasante lateral 132A y un soporte de montaje de la unidad de dispensación 137A iguales que los de la primera realización.

El conjunto móvil 13A tiene adicionalmente un primer bastidor 134A y un segundo bastidor 135A formados en el conjunto móvil 13A en un lado opuesto al canal de deslizamiento 12, montados en el canal de deslizamiento 12 y situados respectivamente en dos lados del segmento de posicionamiento 138A del elemento de posicionamiento

elástico 133A. El primer bastidor 134A está adyacente a la abertura 11, y el segundo bastidor 135A está opuesto a la abertura 11. El primer bastidor 134A tiene dos paneles del primer bastidor paralelos entre sí y que se sobresalen del conjunto móvil 13A en el lado opuesto al canal de deslizamiento 12. El primer bastidor 134A tiene adicionalmente  
5 una primera brida de tope con forma de L 1341A formada en el primer bastidor 134A. El segundo bastidor 135A tiene dos paneles del segundo bastidor paralelos entre sí y que sobresalen del conjunto móvil 13A en el lado opuesto al canal de deslizamiento 12. El segundo bastidor 135A tiene una segunda brida de tope con forma de L 1351A formada en el segundo bastidor 135A.

10 Con la disposición de los paneles de bastidor paralelos de los bastidores 134A, 135A, el elemento de posicionamiento 133A puede montarse directamente en el rebaje alargado 130A a través de los bastidores 134A, 135A y a través del orificio pasante longitudinal 131A sin comprimir el elemento de posicionamiento 133A. El montaje del elemento de  
15 posicionamiento 133A sobre el conjunto móvil 13A es cómodo, y la forma del elemento de posicionamiento 133A puede mantenerse sin deformación.

El botón pulsador 15A se monta de forma deslizable en el canal de deslizamiento 12 del cuerpo 10 y se conecta al conjunto móvil 13A. El botón pulsador 15A tiene un primer  
20 bloque de empuje 150A y un segundo bloque de empuje 151A formados en una superficie interna del botón pulsador 15A y que se extienden a través del canal de deslizamiento 12. El primer bloque de empuje 150A se mantiene de forma deslizable en el primer bastidor 134A entre los dos paneles del primer bastidor y adyacente selectivamente a la primera brida de tope 1341A. El segundo bloque de empuje 151A se  
25 mantiene de forma deslizable en el segundo bastidor 135A entre los dos paneles del segundo bastidor y adyacente selectivamente a la segunda brida de tope 1351A. El primer bloque de empuje 150A tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al segundo bloque de empuje 151A. El segundo bloque de empuje 151A tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al primer bloque de empuje 150A para  
30 definir un rebaje de recepción 152A entre el primer y el segundo bloques de empuje 150A, 151A y mantener el segmento de posicionamiento 138A del elemento de posicionamiento elástico 133A en el interior.

35 Con referencia a las figuras 10 a 12, el funcionamiento de la segunda realización es sustancialmente igual que el de la primera realización, excepto que cuando el botón

pulsador 15A se empuja para desplazarlo hacia el primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120, el primer bloque de empuje 150A se apoya contra la primera brida de tope 1341A en el primer bastidor 134A para desplazar el conjunto móvil 13A hacia adelante. Cuando el botón pulsador 15A se desplaza hacia el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121, el segundo bloque de empuje 151A se apoya contra la segunda brida de tope 1351A en el segundo bastidor 135A para desplazar el conjunto móvil 13A hacia atrás.

Con referencia a las figuras 13 y 14, el cuerpo 10 tiene un rebaje de retención 16 definido en un extremo de retención del cuerpo 10 opuesto a la abertura 11. El rebaje de retención 16 tiene una boca definida en el extremo de retención del cuerpo 10 y definida preferiblemente en un segundo extremo del alojamiento posterior 102 del cuerpo 10. Se forma un primer segmento de compresión 17 en la superficie interna del rebaje de retención 16. El primer segmento de compresión 17 se forma en dos lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención 16 en un extremo interno opuesto a la boca. El primer segmento de compresión 17 puede implementarse como dos cavidades de compresión formadas respectivamente en los lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención 16.

El dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 puede ser un bastidor rectangular hueco, está montado de forma desmontable en el cuerpo 10 y comprende una abertura de goma de borrar, un segmento de sujeción 21, una brida de detención 22 y un segmento de guiado 23. La abertura de goma de borrar se define en el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 en una posición con respecto al extremo de retención del cuerpo 10. Preferiblemente, la abertura de goma de borrar se define en un extremo del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 que está fuera o dentro del extremo de retención del cuerpo 10. El segmento de sujeción 21 se monta de forma desmontable en el rebaje de retención 16 del cuerpo 10 y puede deslizarse entre el rebaje de retención 16 y la abertura de goma de borrar. El segmento de sujeción 21 tiene un extremo externo adyacente a la abertura de goma de borrar y un extremo interno opuesto a la abertura de goma de borrar. El segmento de sujeción 21 tiene una ranura resiliente 210 formada lateralmente en partes centrales de dos paredes laterales del segmento de sujeción 21 para dividir el segmento de sujeción 21 en dos semi-bastidores de sujeción, de tal forma que los semi-bastidores de sujeción tengan una capacidad resiliente para comprimirse entre sí. El segmento de sujeción 21 tiene un segundo segmento de compresión 211

5 formado en el extremo interno a los lados externos de los semi-bastidores de sujeción y que se acopla al primer segmento de compresión 17 en el cuerpo 10 para evitar que el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 se salga del cuerpo 10. Preferiblemente, el segundo segmento de compresión 211 comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de los extremos internos a los lados externos de los semi-bastidores de sujeción.

10 El segmento de sujeción 21 comprende adicionalmente dos brazos resilientes 212 formados en las porciones centrales de los semi-bastidores de sujeción, y cada brazo resiliente 212 tiene un extremo interno y un extremo externo. El extremo interno se conecta íntegramente con el extremo interno del semi-bastidor de sujeción correspondiente. El extremo externo se extiende hacia fuera y se proporciona con un saliente de sujeción 213. El saliente de sujeción 213 se apoya contra la superficie interna del rebaje de retención 16 en el cuerpo 10 para permitir que el brazo resiliente 212 sobresalga elásticamente en el espacio interno del segmento de sujeción 21 para sujetar firmemente una goma de borrar 40.

20 La brida de detención 22 puede ser rectangular en sección transversal, se forma alrededor del extremo externo del segmento de sujeción 21 y es adyacente al extremo de retención del cuerpo 10 en el que se define la boca del rebaje de retención 11.

25 El segmento de guiado 23 puede ser un bastidor rectangular, esta formado en el extremo externo del segmento de sujeción 21 y sobresale hacia fuera desde la brida de detención 22 para hacer que la abertura de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 esté a cierta distancia del segmento de sujeción 21. Por consiguiente, puede evitarse que la goma de borrar 40 se deforme violentamente mientras que la goma de borrar 40 se usa para borrar marcas de escritura, que se salga del segmento de sujeción 21 o que se rompa debido a una deformación violeta.

30 La capucha 30 se monta de forma desmontable en el cuerpo 10 en el extremo de retención sobre el que se monta el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20, se monta alrededor de la brida de detención 22 y encierra el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 completamente para proporcionar un efecto de protección a la goma de borrar 40 y para impedir que la goma de borrar 40 se ensucie.

35

Durante el uso, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 se retira del cuerpo 10, y la goma de borrar tipo barra 40 se inserta en el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20. Después, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 con la goma de borrar 40 se inserta en el rebaje de retención 16 en el cuerpo 10. Con el empalme entre los salientes de sujeción 213 y el cuerpo 10, los brazos resilientes 212 se comprimen entre sí para sujetar el extremo interno de la goma de borrar 40 para mantener firmemente la goma de borrar 40 en posición. La parte central de la goma de borrar 40 se monta en y está adyacente al segmento de guiado 23, y el extremo externo de la goma de borrar 40 se extiende fuera del segmento de guiado 23 para servir como un extremo de borrado. Por consiguiente, al borrar, el segmento de guiado 23 del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 puede evitar que la goma de borrar 40 se deforme violentamente y se salga del segmento de sujeción 21.

Además, cuando la longitud de extensión de la goma de borrar 40 no es suficiente o se rompe, o la goma de borrar usada 40 tiene que reemplazarse por una nueva, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 se extrae del rebaje de retención 16. Entonces, la goma de borrar 40 puede deslizarse para ajustar la longitud de extensión de la goma de borrar 40, o la goma de borrar usada 40 se saca completamente del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 para reemplazarse por una nueva. En consecuencia, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 con la goma de borrar ajustada o nueva 40 se inserta en el rebaje de retención 11 para su uso, de manera que el ajuste o reemplazo de la goma de borrar 40 sea fácil, cómodo y rápido.

Con referencia a las figuras 15 a 17, un dispensador de película fina que tiene una segunda realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de acuerdo con la presente invención, comprende un cuerpo 10A, un dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A y una capucha 30A.

El cuerpo 10A tiene una estructura sustancialmente igual que la de la primera realización, excepto que el primer segmento de compresión 17A es dos ganchos de compresión formados respectivamente a dos lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención 16A.

El dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A puede ser un bastidor rectangular hueco y comprende un segmento de sujeción 21A y un segmento de guiado 23A. El

segmento de sujeción 21A está montado de forma extraíble en el rebaje de retención 16A y comprende dos pestañas de sujeción correspondientes entre sí. Cada pestaña de sujeción tiene un extremo interno y una brida de compresión 210A formada en el extremo interno de la pestaña de sujeción y que se extienden la una hacia el otro para bloquear y  
5 mantener el extremo interno de la goma de borrar 40. Se forma un segundo segmento de compresión 211A en las porciones centrales de las pestañas de sujeción y se acopla al primer segmento de compresión 17A para evitar que el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A se deslice con respecto al cuerpo 10A al insertar la goma de borrar 40 en el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A. Preferiblemente, el segundo segmento  
10 de compresión 211A comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de las porciones centrales en dos lados de las pestañas de sujeción.

Cada pestaña de sujeción tiene adicionalmente un brazo resiliente 212A formado en la pestaña de sujeción, y cada brazo resiliente 212A tiene un extremo interno y un extremo  
15 externo. El extremo interno está conectado íntegramente con la pestaña de sujeción y tiene un saliente de bloqueo 214A formado lateralmente en el extremo interno. El extremo externo se extiende hacia fuera y se proporciona con un saliente de sujeción lateral 213A. El saliente de sujeción 213A está adyacente a la superficie interna del rebaje de retención 16A o el primer segmento de compresión 17A para permitir que el brazo resiliente 212A sobresalga de forma flexible en el espacio interno del segmento de sujeción 21A para  
20 sujetar firmemente la goma de borrar 40.

El segmento de guiado 23A puede ser un bastidor rectangular, está formado en el extremo externo del segmento de sujeción 21A y está montado en y sobresale hacia  
25 fuera desde la boca del rebaje de retención 16A para hacer que la abertura de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A esté a cierta distancia del segmento de sujeción 21A. Por consiguiente, se puede evitar que la goma de borrar 40 se deforme violentamente mientras se usa la goma de borrar 40 para borrar marcas de escritura, que se salga del segmento de sujeción 21A o que se rompa debido a la  
30 deformación violenta.

La capucha 30A se monta de forma desmontable en el cuerpo 10A en el extremo de retención en el que se monta el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A, se monta  
35 alrededor del segmento de guiado 23A y encierra el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A completamente para proporcionar un efecto de protección a la goma de borrar

40 y para impedir que la goma de borrar 40 se ensucie.

El uso de la segunda realización de la presente invención es sustancialmente igual que el de la primera realización, pero la operación de ajuste o reemplazo de la goma de borrar  
5 40 es diferente y se describe como se indica a continuación.

Cuando la longitud de extensión de la goma de borrar 40 no es suficiente o se rompe, o la goma de borrar usada 40 tiene que reemplazarse por una nueva, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A se extrae con respecto al rebaje de retención 16A hasta  
10 que los salientes de bloqueo 214A en las pestañas de sujeción se acoplan a los ganchos de compresión del primer segmento de compresión 17A. Por consiguiente, se puede evitar que el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A se salga del cuerpo 10A. En este momento, el primer segmento de compresión 17A se mantiene entre los salientes de bloqueo 214A y los bullones de compresión del segundo segmento de compresión 211A,  
15 y se impide el movimiento de deslizamiento del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A. Mientras tanto, los salientes de sujeción 213A en las pestañas de sujeción salen del cuerpo 10A y se evita que se apoyen contra las superficies internas del primer segmento de compresión 17A, por lo que los salientes de sujeción 213A no sujetan la goma de borrar 40. En consecuencia, la fuerza de sujeción proporcionada por los salientes de sujeción 213A y aplicada a la goma de borrar 40 se retira, de tal forma que la goma de borrar 40 pueda deslizarse para ajustar la longitud de extensión de la goma de borrar 40 o para reemplazar la goma de borrar usada 40 por una nueva. En consecuencia, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20A con la goma de borrar ajustada o nueva 40 se empuja hasta el rebaje de retención 16A, y el segundo segmento de compresión 211A  
20 se acopla de nuevo con el primer segmento de compresión 17A. Por consiguiente, la operación de ajustar o reemplazar la goma de borrar 40 se completa.

Con referencia a las figuras 18 a 20, un dispensador de película fina que tiene una tercera realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de acuerdo con la  
30 presente invención comprende un cuerpo 10B, un dispositivo de sujeción de goma de borrar desmontable y giratorio 20B y una capucha 30B.

El cuerpo 10B tiene una estructura sustancialmente igual que la de la primera realización y se omite una descripción adicional.

35

El dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B se inserta de forma desmontable en el rebaje de retención 16B y comprende un bastidor externo 21B, una brida de detención 22B, un tubo guía 23B, un ajuste deslizante de empuje 24B y un botón giratorio 25B. El bastidor externo 21B se monta de forma extraíble en el rebaje de retención 16B y tiene una ranura resiliente 210B formada lateralmente en una porción central del bastidor externo 21B para dividir el bastidor externo 21B en dos semi-bastidores, de tal forma que los semi-bastidores tienen una capacidad resiliente para comprimirse entre sí. Un segundo segmento de compresión 211B se forma en los extremos internos en los lados externos de los semi-bastidores y se acopla al primer segmento de compresión 17B en el cuerpo 10B para evitar que el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B se salga del cuerpo 10B. Preferiblemente, el segundo segmento de compresión 211B comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de los extremos internos a los lados externos de los semi-bastidores.

La brida de detención 22B puede ser rectangular y se forma alrededor del bastidor externo 21B y linda con el extremo de retención del cuerpo 10B en el que se define la boca del rebaje de retención 16B.

El tubo guía 23B se monta por separado en el bastidor externo 21B para definir un espacio separado entre el bastidor externo 21B y el tubo guía 23B. El tubo guía 23B tiene un extremo interno conectado íntegramente al extremo interno del bastidor externo 21B y un extremo externo que se extiende fuera del extremo externo del bastidor externo 21B y que sobresale sobre la brida de detención 22B y fuera del cuerpo 10B. El tubo guía 23B tiene un paso alargado 230B definido en el tubo guía 23B para mantener la goma de borrar 40 en el interior y que tiene una sección transversal rectangular. Dos surcos de guiado 231B se definen longitudinal y respectivamente en dos lados opuestos de la pared tubular del tubo guía 23B. Preferiblemente, los surcos de guiado 231B corresponden con y se alinean con la ranura resiliente 210B en el bastidor externo 21B y se extienden desde el extremo externo del tubo guía 23B hasta una posición que pasa sobre la brida de detención 22B.

El ajuste deslizante de empuje 24B se monta de forma deslizante en el tubo guía 23B a lo largo de los surcos de guiado 231B para servir como el segmento de sujeción del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B y comprende un panel de empuje 240B y dos alas de sujeción 241B. El panel de empuje 240B está montado en y corresponde al

paso 230B del tubo guía 23B en la forma y tiene dos extremos. Las alas de sujeción 241B se forman respectivamente en los extremos del panel de empuje 240B y se montan respectivamente en los surcos de guiado 231B en el tubo guía 23B. Cada ala de sujeción 241B tiene un lado interno, un lado externo, una nervadura roscada 242B y un saliente de sujeción 243B. La nervadura roscada 242B se forma en el lado externo del ala de sujeción 241B. El saliente de sujeción 243B se forma en el lado interno del ala de sujeción 241B para sujetar el extremo interno de la goma de borrar 40.

El botón giratorio 25B puede ser un tubo hueco circular, está montado de forma giratoria alrededor del tubo guía 23B y se monta en el bastidor externo 21B. El botón giratorio 25B tiene adicionalmente una rosca interna 250B y un cabezal 251B. La rosca interna 250B está formada en la superficie interna del botón giratorio 25B y se acopla a las nervaduras roscadas 242B en las alas de sujeción 241B. El cabezal 251B está formado en el extremo externo del botón giratorio 25B y es adyacente a la brida de detención 22B para permitir que el botón giratorio 25B gire y accionar el ajuste deslizante de empuje 24B para que se mueva a lo largo del tubo guía 23B con el fin de ajustar la longitud de extensión de la goma de borrar 40.

La capucha 30B tiene una estructura igual que la de la primera realización y se omite una descripción detallada.

Durante el uso, la goma de borrar tipo barra 40 se inserta en el paso 230B en el tubo guía 23B, y el extremo interno de la goma de borrar 40 está adyacente al panel de empuje 240B del ajuste deslizante de empuje 24B y se sujeta por los salientes de sujeción 243B en las alas de sujeción 241B. El extremo externo de la goma de borrar 40 se extiende fuera del botón giratorio 25B para servir como un extremo de borrado, y la porción central de la goma de borrar 40 se mantiene y se limita por la pared tubular del tubo guía 23B. Por consiguiente, puede evitarse que la goma de borrar 40 se deforme violentamente y se salga del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B.

Cuando la longitud de extensión de la goma de borrar 40 no es suficiente, o la goma de borrar 40 se rompe, o la goma de borrar usada 40 tiene que reemplazarse por una nueva, el cabezal 251B del botón giratorio 25B gira y el ajuste deslizante de empuje 24B se desplaza a lo largo de los surcos de guiado 231B en el tubo guía 23B con el acoplamiento entre la rosca interna 250B y las nervaduras roscadas 242B en las alas de

5 sujeción 241B. Por consiguiente, la goma de borrar 40 puede empujarse para extenderla fuera de la abertura de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B en una longitud de extensión apropiada. Para reemplazar la goma de borrar usada 40 por una nueva, el cabezal 251B se gira hasta que el ajuste deslizante de empuje 24B se desplaza hasta una posición adyacente a la abertura de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B. Entonces, la goma de borrar usada 40 puede sacarse del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B y puede insertarse una nueva goma de borrar 40 en el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20B.

10 Cuando el cabezal 251B del botón giratorio 25B se gira a la inversa, el ajuste deslizante de empuje 24B con la goma de borrar 40 se desplazará hasta el tubo guía 23B a lo largo de los surcos de guiado 231B con el acoplamiento entre la rosca interna 250B y las nervaduras roscadas 242B en las alas de sujeción 241B. Por consiguiente, la longitud de extensión de la goma de borrar 40 puede ajustarse de forma conveniente girando el cabezal 251 B.

20 Con referencia a la figura 21, un dispensador de película fina comprende un dispositivo de sujeción de goma de borrar desmontable pero giratorio 20C y tiene una estructura sustancialmente igual que la de la tercera realización, excepto que el bastidor externo 21C y el tubo guía 23C del dispositivo de sujeción de goma de borrar 20C se forman íntegramente en el cuerpo 10C y la brida de detención se omite. La capucha 30C se monta de forma desmontable en el cuerpo 10C para encerrar completamente el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20C. Como alternativa, el bastidor externo y la brida de detención también pueden omitirse, y el tubo guía 23C se monta por separado en el cuerpo 10C. El ajuste deslizante de empuje 24C se monta de forma móvil en el paso 230C en el tubo guía 23C, y el botón giratorio 25C se monta de forma giratoria alrededor del tubo guía 23C y se monta entre el cuerpo 10C y el tubo guía 23C. El uso y operación de la cuarta realización son sustancialmente iguales que los de la tercera realización y se omite una descripción detallada.

30 Con referencia a las figuras 22 a 25, una tercera realización de un dispensador de película fina con una quinta realización de un dispositivo de sujeción de goma de borrar de acuerdo con la presente invención comprende una unidad de dispensación 14D y un dispositivo de sujeción de goma de borrar 20D combinados entre sí, y un conjunto móvil 13D, un botón pulsador 15D y un elemento de posicionamiento elástico 133D se forman

íntegramente como una única parte y se definen como un empujador integrado. El empujador integrado se combina con y empuja fuera o retrae la unidad de dispensación 14D y el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20D.

5 El cuerpo 10D puede ser alargado y tiene una abertura 11D, un canal de deslizamiento 12D y múltiples conjuntos de rebajes de posicionamiento. La abertura 11D se define en un extremo del cuerpo 10D. El canal de deslizamiento 12D es alargado, se define en un lado del cuerpo 10D, se extiende a lo largo de una dirección hacia un extremo del cuerpo 10D opuesto a la abertura 11D y tiene dos paredes laterales. El canal de deslizamiento  
10 12D tiene adicionalmente dos pistas de guiado 123D formadas respectivamente en las paredes laterales del canal de deslizamiento 12D. Los conjuntos de rebajes de posicionamiento pueden comprender tres conjuntos de rebajes de posicionamiento en esta realización e incluyen un primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120D, un segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 12D y un tercer conjunto de rebajes de posicionamiento 122D, y se definen respectivamente en las pistas de guiado 123D a  
15 intervalos.

El empujador integrado se monta de forma deslizante en el canal de deslizamiento 12D y comprende el conjunto móvil 13D, el botón pulsador 15D y el elemento de  
20 posicionamiento elástico 133D formados como una única pieza. El conjunto móvil 133D es alargado, está montado en el cuerpo 10D, corresponde al canal de deslizamiento 12D y tiene un extremo adyacente frontal 130D, un extremo adyacente posterior 131 D y un orificio de retención 132D. El extremo adyacente frontal 130D es adyacente a la abertura 11D; y el extremo adyacente posterior 131D está opuesto a la abertura 11D. El orificio de retención 132D se define en el conjunto móvil 13D entre los extremos adyacentes 130D,  
25 131D.

El botón pulsador 15D es resiliente, puede deformarse ligeramente y tiene un primer extremo, dos rebajes de alineación 151D y un segundo extremo. El primer extremo está  
30 conectado íntegramente con el conjunto móvil 13D y tiene dos muescas de guiado 150D definidas respectivamente en dos lados del primer extremo y que se acoplan respectivamente en las pistas de guiado 123D. Los rebajes de alineación 151D se definen respectivamente en dos lados del botón pulsador 15D y se alinean respectivamente con las muescas de guiado 150D cuando se presiona el botón pulsador  
35 15D. El segundo extremo se extiende hasta un lado del orificio de retención 132D.

El elemento de posicionamiento elástico 133D está conectado íntegramente con el segundo extremo del botón pulsador 15D y tiene un segmento de posicionamiento 138D montado selectivamente en el orificio de retención 132D o acoplado a uno de los conjuntos de los rebajes de posicionamiento 120D, 121D, 122D.

La unidad de dispensación 14D tiene un cabezal de dispensación 140D formado en un extremo frontal de la unidad de dispensación 14D y correspondiente con la abertura 11D. Se forma un segmento de acoplamiento 141D en la unidad de dispensación 14D en un lado opuesto al empujador integrado y cerca del extremo frontal de la unidad de dispensación 14D, y se acopla al extremo adyacente frontal 130D del conjunto móvil 13D. Se forma un gancho de combinación 142D en la unidad de dispensación 14D al lado opuesto al empujador integrado y cerca de un extremo posterior de la unidad de dispensación 14D y se acopla al extremo adyacente posterior 131D del conjunto móvil 13D. Por consiguiente, la unidad de dispensación 14D está conectada con el empujador integrado.

El dispositivo de sujeción de goma de borrar 20D está montado en el extremo posterior de la unidad de dispensación 14D y tiene un segmento de sujeción 21D y un segmento de guiado 23D. El segmento de sujeción 21D está conectado íntegramente con el extremo posterior de la unidad de dispensación 14D para sujetar una goma de borrar 40. El segmento de guiado 23D se monta de forma desmontable alrededor del segmento de sujeción 21D y un extremo posterior del cuerpo 10D. El segmento de guiado 23D tiene una superficie interna adyacente a la goma de borrar 40 para proporcionar un efecto de guiado a la goma de borrar 40. Una abertura de goma de borrar se define a través del segmento de guiado 23D para permitir que la goma de borrar 40 se extienda fuera de la abertura de goma de borrar.

Cuando el cabezal de dispensación 140D de la unidad de dispensación 14D se retrae en el cuerpo 10D, con referencia a las figuras 24 y 25, el botón pulsador 15D se monta en una parte central del canal de deslizamiento 12D. Por lo tanto, el segmento de posicionamiento 138D se acopla al segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121D. Con referencia a las figuras 26 y 27, cuando la unidad de dispensación 14D se está usando, el botón pulsador 15D se presiona para desacoplar el segmento de posicionamiento 138D del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121D y para

mantener el segmento de posicionamiento 138D en el orificio de retención 132D. En este momento, el botón pulsador 15D está inclinado para hacer que los rebajes de alineación 151D se alineen respectivamente con las muescas de guiado 150D. Por consiguiente, los rebajes de alineación 151D se acoplan respectivamente a las pistas de guiado 123D para permitir que el botón pulsador 15D pueda moverse a lo largo del canal de deslizamiento 12D hacia el primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120D. En consecuencia, el conjunto móvil 13D y la unidad de dispensación 14D se mueven con el botón pulsador 15D para hacer que el cabezal de dispensación 140D se extienda fuera de la abertura 11D. Cuando el segmento de posicionamiento 138D se desplaza hasta una posición correspondiente al primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120D, el segmento de posicionamiento 138D acoplará el primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120D con la resiliencia del botón pulsador 15D. Por lo tanto, el cabezal de dispensación 140D de la unidad de dispensación 14D se mantiene en la posición expandida. Para retraer el cabezal de dispensación 140D en el cuerpo 10D, el botón pulsador 15D se presiona para desacoplar el segmento de posicionamiento 138D del primer conjunto de rebajes de posicionamiento 120D. Entonces, el botón pulsador 15D se desplaza hacia atrás a lo largo del canal de deslizamiento 12D para hacer que el segmento de posicionamiento 138D se acople con el segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121D.

20 Cuando se usa la goma de borrar 40, con referencia a las figuras 26 y 28, el botón pulsador 15D se presiona para desacoplar el segmento de posicionamiento 138D del segundo conjunto de rebajes de posicionamiento 121D y el botón pulsador 15D se desplaza a lo largo del canal de deslizamiento 12D hacia el tercer conjunto de rebajes de posicionamiento 122D. En consecuencia, el conjunto móvil 13D y la unidad de dispensación 14D se mueven con el botón pulsador 15D para hacer que la goma de borrar 40 se extienda fuera de la abertura de goma de borrar en el segmento de guiado 23D. Cuando el segmento de posicionamiento 138D se desplaza hasta una posición correspondiente al tercer conjunto de rebajes de posicionamiento 122D, el segmento de posicionamiento 138D acoplará el tercer conjunto de rebajes de posicionamiento 122D con la resiliencia del botón pulsador 15D. Por lo tanto, la goma de borrar 40 se mantiene en la posición expandida. La operación de retraer la goma de borrar 40 hasta el cuerpo 10D es sustancialmente la misma y se omite. Además, si se forman más conjuntos de rebajes de posicionamiento entre el tercer conjunto de rebajes de posicionamiento 122D y el extremo posterior del cuerpo 10D, la goma de borrar 40 puede mantenerse en diferentes longitudes de extensión con respecto al cuerpo 10D. Por consiguiente, la

longitud de extensión de la goma de borrar 40 puede ajustarse.

5 Con la anterior descripción, el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 de acuerdo con la presente invención tiene la capacidad de ajustar una longitud de extensión o la goma de borrar 40 con respecto al cuerpo 10 y de reemplazar de forma conveniente la goma de borrar 40. La goma de borrar 40 puede empujarse para extenderla fuera del cuerpo 10 para su uso y puede retraerse completamente después del borrado, por lo que el uso de la goma de borrar 40 es conveniente y versátil. En cuanto al reemplazo, la goma de borrar 40 puede reemplazarse fácilmente extrayendo el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 del cuerpo 10 o girando el botón giratorio 25, y esto es conveniente durante el funcionamiento.

15 Además, puesto que el dispositivo de sujeción de goma de borrar 20 tiene un segmento de sujeción 21 y un segmento de guiado 23, la goma de borrar 40 puede sujetarse firmemente por el segmento de sujeción 21 para impedir que la goma de borrar 40 se desprenda del cuerpo 10. El segmento de guiado 23 puede evitar que la goma de borrar 40 se deforme violentamente durante el borrado y tiene la capacidad de impedir que la goma de borrar 40 se desprenda del cuerpo 10 y de absorber la deformación de la goma de borrar 40.

20 Aunque se han expuesto numerosas características y ventajas de la presente invención en la descripción anterior, junto con detalles de la estructura y función de la invención, la divulgación es solamente ilustrativa, y pueden hacerse cambios en detalle, especialmente en cuando a la forma, tamaño y disposición de las piezas dentro de los principios de la invención en toda la extensión indicada por el amplio significado general de los términos en los que se expresan las reivindicaciones adjuntas.

**REIVINDICACIONES**

1. Un dispensador de película fina que comprende:

5 un cuerpo (10) que tiene

una abertura (11) definida en un extremo del cuerpo (10);

un canal de deslizamiento (12) definido en un lado del cuerpo (10), que se  
extiende a lo largo de una dirección y que tiene dos paredes laterales; y

10 múltiples conjuntos de rebajes de posicionamiento (120, 121) definidos  
respectivamente y por separado en las paredes laterales del canal de  
deslizamiento (12);

un conjunto móvil (13) montado en el cuerpo (10); y

15 un elemento de posicionamiento elástico (133) conectado al conjunto móvil (13),  
**caracterizado porque** dicho dispensador comprende adicionalmente:

20 un segmento de posicionamiento (138) que se extiende a lo largo de una  
dirección perpendicular a la del canal de deslizamiento (12) y que se  
acopla selectivamente a uno de los conjuntos de los rebajes de  
posicionamiento (120, 121);

25 una unidad de dispensación (14) montada en el cuerpo (10), conectada al  
conjunto móvil (13) y que tiene un cabezal de dispensación (140) que corresponde  
a la abertura (11) del cuerpo (10); y

30 un botón pulsador (15) montado de forma deslizable en el canal de deslizamiento  
(12) del cuerpo (10), conectado al conjunto móvil (13) y que empuja  
selectivamente contra el segmento de posicionamiento (138) del elemento de  
posicionamiento elástico (133) para desacoplarlo de un conjunto correspondiente  
de rebajes de posicionamiento (120, 121) para permitir que el conjunto móvil (13)  
se mueva con respecto al cuerpo (10).

35 2. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 1, en el  
que el conjunto móvil (13) tiene un primer panel lateral (134) y un segundo panel lateral  
(135) formados en el conjunto móvil (13) en un lado opuesto al canal de deslizamiento

(12), montados en el canal de deslizamiento (12) y situados respectivamente en dos lados del segmento de posicionamiento (138) del elemento de posicionamiento elástico (13); y

5 el botón pulsador (15) tiene adicionalmente un primer bloque de empuje (150) y un segundo bloque de empuje (151) formados en una superficie interna del botón pulsador (15) y mantenidos entre el primer panel lateral (134) y el segundo panel lateral (135).

3. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 2, en el que el conjunto móvil (13) tiene adicionalmente dos paneles laterales de guiado (136)  
10 dispuestos respectivamente en las partes superiores y las partes inferiores del primer panel lateral (134) y el segundo panel lateral (135).

4. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 1, en el que el conjunto móvil (13A) tiene un primer bastidor (134A) y un segundo bastidor (135A)  
15 formados en el conjunto móvil (13A) en un lado opuesto al canal de deslizamiento (12), montados en el canal de deslizamiento (12) y situados respectivamente en dos lados del segmento de posicionamiento (138A) del elemento de posicionamiento elástico (133A);  
el primer bastidor (134A) tiene una primera brida de tope (1341A) formada en el primer bastidor (134A);  
20 el segundo bastidor (135A) tiene una segunda brida de tope (1351A) formada en el segundo bastidor (135A); y  
el botón pulsador (15A) tiene adicionalmente

25 un primer bloque de empuje (150A) formado en una superficie interna del botón pulsador (15A), montado de forma deslizable en el primer bastidor (134A) y adyacente selectivamente a la primera brida de tope (1341A); y

un segundo bloque de empuje (151A) formado en la superficie interna del botón pulsador (15A), montado de forma deslizable en el segundo bastidor (135A) y adyacente selectivamente a la segunda brida de tope (1351A).

30

5. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 4, en el que el primer bastidor (134A) tiene dos paneles del primer bastidor paralelos entre sí;  
el segundo bastidor (135A) tiene dos paneles del segundo bastidor paralelos entre sí;  
el primer bloque de empuje (150A) está montado entre los paneles del primer bastidor; y  
35 el segundo bloque de empuje (151A) está montado entre los paneles del segundo

bastidor.

6. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 3 ó 5, en el que el cuerpo (10) comprende

5 un alojamiento frontal (101) que tiene

un primer extremo en el que se define la abertura (11) del cuerpo (10);

un segundo extremo formado como una boca de combinación; y

un lado dotado de un orificio de montaje (103); y

10

un alojamiento posterior (102) que tiene

un primer extremo montado en la boca de combinación en el segundo extremo del alojamiento frontal (101); y

15

un lado que corresponde con el lateral del alojamiento frontal (101) en el que se define el orificio de montaje (103), en el que el canal de deslizamiento (12) y los conjuntos de los rebajes de posicionamiento (120, 121) se definen en el lado del alojamiento posterior (102).

20

7. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 6, en el que el alojamiento frontal (101) tiene adicionalmente un segmento de soporte (104) formado adyacente al orificio de montaje (103); y

el alojamiento posterior (102) tiene adicionalmente un segmento de combinación (105) soportado por el segmento de soporte (104) del alojamiento frontal (101).

25

8. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 2, 3, 6 ó 7, en el que

el primer bloque de empuje (150) tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al segundo bloque de empuje (151); y

30

el segundo bloque de empuje (151) tiene una superficie inclinada definida en un lado opuesto al primer bloque de empuje (150) para definir un rebaje de recepción (152) entre el primer y el segundo bloques de empuje (150, 151) y mantener el segmento de posicionamiento (138) del elemento de posicionamiento elástico (133) en el interior.

35

9. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 8, en el

que el conjunto móvil (13) tiene adicionalmente un soporte de montaje de la unidad de dispensación (137) formado en un lado del conjunto móvil (13) opuesto al canal de deslizamiento (12).

5 10. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 1, en el que el conjunto móvil (13D), el botón pulsador (15D) y el elemento de posicionamiento elástico (133D) se forman íntegramente como una única parte y se definen como un empujador integrado; y  
la unidad de dispensación (14D) está montada en el empujador integrado.

10 11. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 10, en el que  
el canal de deslizamiento (12D) se extiende hacia un extremo del cuerpo (10D) opuesto a la abertura (11D) y tiene adicionalmente dos pistas de guiado (123D) formadas  
15 respectivamente en las paredes laterales del canal de deslizamiento (12D);  
los conjuntos de rebajes de posicionamiento (120D, 121D, 122D) se definen respectivamente en las pistas de guiado (123D) a intervalos;  
el conjunto móvil (13D) está montado en el cuerpo (10D) y tiene un orificio de retención (132D) definido en el conjunto móvil (13D);  
20 el botón pulsador (15D) tiene

un primer extremo conectado íntegramente con el conjunto móvil (13D) y tiene dos muescas de guiado (150D) definidas respectivamente en dos lados del primer extremo y que se acoplan respectivamente en las pistas de guiado (123D);  
25 dos rebajes de alineación (151D) definidos respectivamente en dos lados del botón pulsador (15D) y que se alinean de forma selectiva respectivamente con las muescas de guiado (150D) cuando se presiona el botón pulsador (15D); y  
un segundo extremo que se extiende a un lado del orificio de retención (132D);

30 el elemento de posicionamiento elástico (133D) está conectado íntegramente con el segundo extremo del botón pulsador (15D); y  
el segmento de posicionamiento (138D) está montado selectivamente en el orificio de retención (132D) o se acopla a uno de los conjuntos de los rebajes de posicionamiento (120D, 121D, 122D),

35

12. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 11, en el que la unidad de dispensación (14D) tiene adicionalmente un dispositivo de sujeción de goma de borrar (20D) montado en un extremo de la unidad de dispensación (14D) opuesto al cabezal de dispensación (140D).

5

13. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 12, en el que el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20D) tiene un segmento de sujeción (21D) montado en la unidad de dispensación (14D) para sujetar una goma de borrar (40); y

10

un segmento de guiado (23D) conectado de forma desmontable al segmento de sujeción (21D) y el cuerpo (10D) y que tiene una abertura de goma de borrar para la goma de borrar (40) que se extiende fuera de la abertura de goma de borrar.

14. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 1, en el que el cuerpo (10) tiene adicionalmente un rebaje de retención (16) definido en un extremo de retención del cuerpo (10) opuesto a la abertura (11);

15

un dispositivo de sujeción de goma de borrar (20) montado en el rebaje de retención (16) del cuerpo (10) y que comprende

20

una abertura de goma de borrar definida en el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20) en una posición con respecto al extremo de retención del cuerpo (10);

un segmento de sujeción (21) montado de forma deslizante en el rebaje de retención (16) del cuerpo (10), que puede deslizarse entre el rebaje de retención (16) y la abertura de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar

25

(20) para ajustar la longitud de extensión de una goma de borrar (40) con respecto al cuerpo (10) y que comprende múltiples salientes de sujeción (213) para presionar contra la goma de borrar (40); y

un segmento de guiado (23) conectado al segmento de sujeción (21) y que se extiende fuera del rebaje de retención (16) en el cuerpo (10) para que la abertura

30

de goma de borrar del dispositivo de sujeción de goma de borrar (20) esté a una distancia del segmento de sujeción (21) con el fin de guiar y amortiguar una deformación de la goma de borrar (40) mientras se aplica una fuerza a la goma de borrar (40).

35

15. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 14, en el

que el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20) está montada de forma extraíble en el rebaje de retención (16) del cuerpo (10) y comprende dos brazos resilientes (212) formados en dos lados opuestos del segmento de sujeción (21) y teniendo cada brazo resiliente (212)

5 un extremo interno conectado íntegramente con un extremo interno del segmento de sujeción (21); y  
un extremo externo que se extiende hacia fuera y dotado de un saliente de sujeción (213) para sujetar la goma de borrar (40).

10 16. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 15, en el que el rebaje de retención (16) en el cuerpo (10) tiene una superficie interna y un primer segmento de compresión (17) formado en la superficie interna del rebaje de retención (16); y  
el segmento de sujeción (21) tiene un segundo segmento de compresión (211) formado  
15 en el extremo interno del segmento de sujeción (21) y que se acopla al primer segmento de compresión (17).

17. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 16, en el que  
20 el primer segmento de compresión (17) comprende dos cavidades de compresión formadas respectivamente en dos lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención (16); y  
el segundo segmento de compresión (211) comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de dos lados externos opuestos del  
25 segmento de sujeción (21) y que se acoplan respectivamente en las cavidades de compresión.

18. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 15, 16 ó 17, en el que el segmento de sujeción (21) tiene una ranura resiliente (210) formada  
30 lateralmente en partes centrales de dos paredes laterales del segmento de sujeción (21) para dividir el segmento de sujeción (21) en dos semi-bastidores de sujeción; y  
los brazos resilientes (212) se forman respectivamente en los semi-bastidores de sujeción.

35 19. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 18, en el

que el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20) comprende adicionalmente una brida de detención (22) formada alrededor de un extremo externo del segmento de sujeción (21) y adyacente al extremo de retención del cuerpo (10).

5 20. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 16, en el que

el primer segmento de compresión (17) comprende dos ganchos de compresión formados respectivamente en dos lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención (16); y

10 el segundo segmento de compresión (211) comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de dos lados externos opuestos del segmento de sujeción (21) y que se acoplan respectivamente a los ganchos de compresión.

15 21. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 20, en el que

el segmento de sujeción (21A) comprende dos pestañas de sujeción, teniendo cada una

un extremo interno; y

20 una brida de compresión (210A) formada en el extremo interno de la pestaña de sujeción y que se extienden la una hacia la otra; y

los brazos resilientes (212A) se forman respectivamente en las pestañas de sujeción.

25 22. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 14, en el que

el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20B) comprende adicionalmente

un tubo guía (23B) que tiene

30

un paso alargado (230B) para mantener la goma de borrar (40) en el interior; y

dos surcos de guiado (231B) formados respectiva y longitudinalmente en dos lados opuestos de la pared tubular del tubo guía (23B);

35

un ajuste deslizante de empuje (24B) montado de forma deslizable en el tubo guía (23B) a lo largo de dos surcos de guiado (231B) para servir como el segmento de sujeción del dispositivo de sujeción de goma de borrar (20B), en el que dos salientes de sujeción (243B) se forman respectivamente en dos extremos del ajuste deslizante de empuje (24B); y

un botón giratorio (25B) montado de forma giratoria alrededor del tubo guía (23B) y conectado a y que acciona el ajuste deslizante de empuje (24B) para que se mueva, en el que

el ajuste deslizante de empuje (24B) tiene adicionalmente dos nervaduras roscadas (242B) formadas respectivamente en los extremos del ajuste deslizante de empuje (24B) y montadas respectivamente en los surcos de guiado (231B) en el tubo guía (23B); y el botón giratorio (25B) tiene adicionalmente

una rosca interna (250B) formada en una superficie interna del botón giratorio (25B) y que se acopla en las nervaduras roscadas (242B) en el ajuste deslizante de empuje (24B); y

un cabezal (251B) formado en un extremo externo del botón giratorio (25B) para permitir que el botón giratorio (25B) gire y accionar el ajuste deslizante de empuje (24B) para que se mueva a lo largo del tubo guía (23B) con el fin de ajustar la longitud de extensión de la goma de borrar (40).

23. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 22, en el que

el ajuste deslizante de empuje (24B) comprende

un panel de empuje (240B) montado en el paso (230B) del tubo guía (23B) y que tiene dos extremos; y

dos alas de sujeción (241B) formadas respectivamente en los extremos del panel de empuje (240B) y montadas respectivamente en los surcos de guiado (231B) en el tubo guía (23B), y teniendo cada ala de sujeción (241B) un lado interno y un lado externo;

los salientes de sujeción (243B) se forman respectivamente en los lados internos de las alas de sujeción (241B) del ajuste deslizante de empuje (24B); y

las nervaduras roscadas (242B) se forman respectivamente en los lados externos de las alas de sujeción (241B) del ajuste deslizante de empuje (24B).

24. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 22 ó 23, en el

5

que el dispositivo de sujeción de goma de borrar (20B) tiene adicionalmente un bastidor externo (21B) montado alrededor del tubo guía (23B) y que tiene un extremo interno y un extremo externo;

el tubo guía (23B) se monta por separado en el bastidor externo (21B) y tiene

10

un extremo interno conectado al extremo interno del bastidor externo (21B); y un extremo externo que se extiende fuera del extremo externo del bastidor externo (21B); y

15

el botón giratorio (25B) se monta entre el tubo guía (23B) y el bastidor externo (21B).

25. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 24, en el que

20

el rebaje de retención (16B) en el cuerpo (10B) tiene una superficie interna y un primer segmento de compresión (17B) formado en la superficie interna del rebaje de retención (16B); y

el segmento de sujeción (21B) tiene un segundo segmento de compresión (211B) formado en el extremo interno del segmento de sujeción (21B) y que se acopla al primer segmento de compresión (17B).

25

26. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 25, en el que

30

el primer segmento de compresión (17B) comprende dos cavidades de compresión formadas respectivamente en dos lados opuestos de la superficie interna del rebaje de retención (16B); y

el segundo segmento de compresión (211B) comprende dos bullones de compresión formados respectivamente en y que sobresalen de dos lados externos opuestos del segmento de sujeción (21B) y que se acoplan respectivamente en las cavidades de compresión.

35

27. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 24 ó 26, en el que el bastidor externo (21B) tiene una ranura resiliente (210B) formada lateralmente en una porción central del bastidor externo (21B) para dividir el bastidor externo (21B) en dos semi-bastidores de sujeción.

5

28. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 27, en el que el extremo externo del bastidor externo (21B) está dotado adicionalmente de una brida de detención (22B) adyacente a una boca del rebaje de retención (16B).

10

29. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 28, en el que el extremo externo del tubo guía (23B) se extiende fuera de la brida de detención (22B) en el bastidor externo (21B) para que el cabezal (251B) del botón giratorio (25B) se apoye sobre la brida de detención (22B) del bastidor externo (21B).

15

30. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 29, en el que los surcos de guiado (231B) corresponden a la ranura resiliente (210B) en el bastidor externo (21B) y se extienden desde el extremo interno del tubo guía (23B) hasta una posición que pasa sobre la brida de detención (22B).

20

31. El dispensador de película fina como se ha indicado en la reivindicación 14, 15, 16, 18, 20, 21 o 24 que comprende adicionalmente una capucha (30) montada alrededor del dispositivo de sujeción de goma de borrar (20).

25

32. El dispensador de película fina como se ha indicado en una de las reivindicaciones 1 a 9, en el que el conjunto móvil (13) tiene adicionalmente un soporte de montaje de la unidad de dispensación (137) formado a un lado del conjunto móvil (13) opuesto al canal de deslizamiento (12).

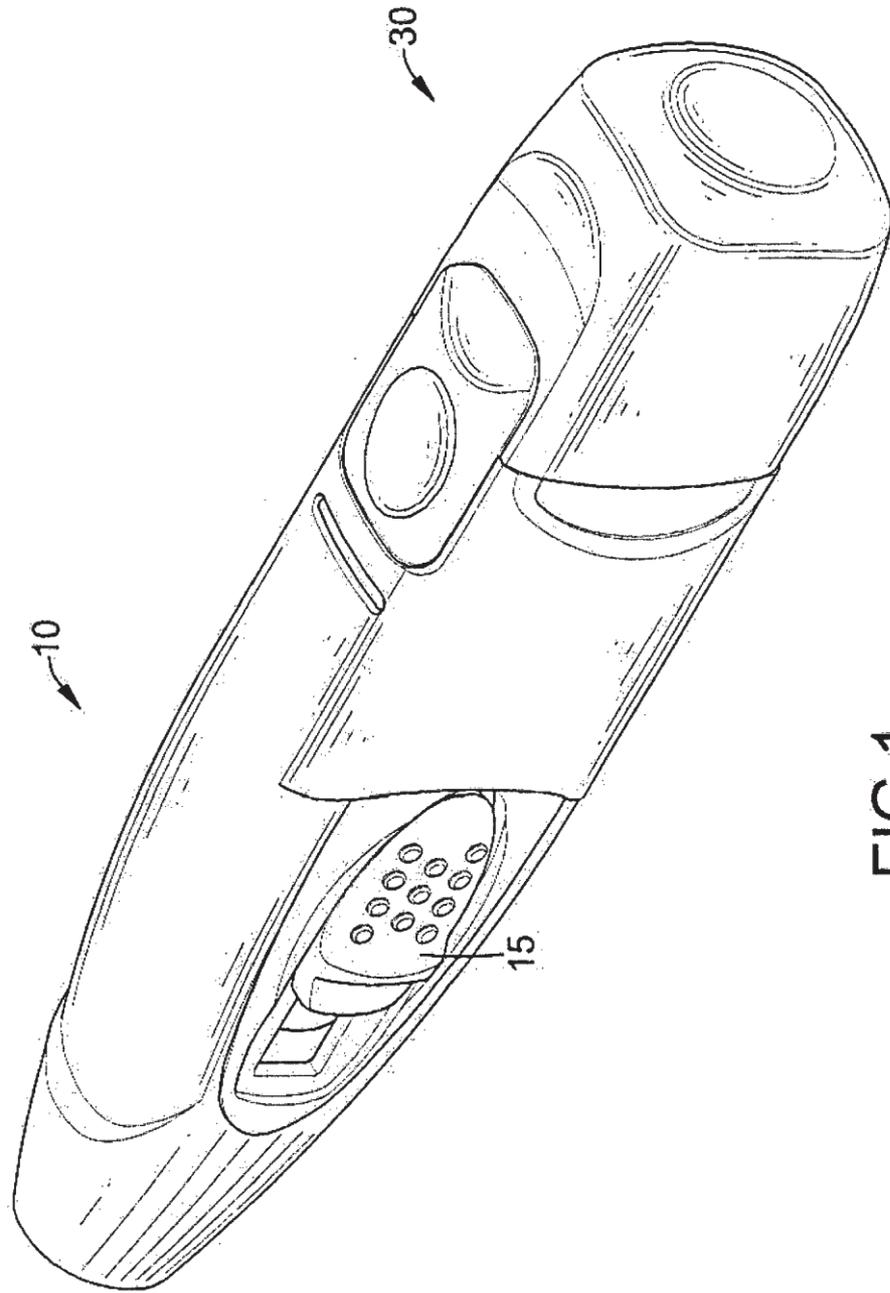


FIG.1

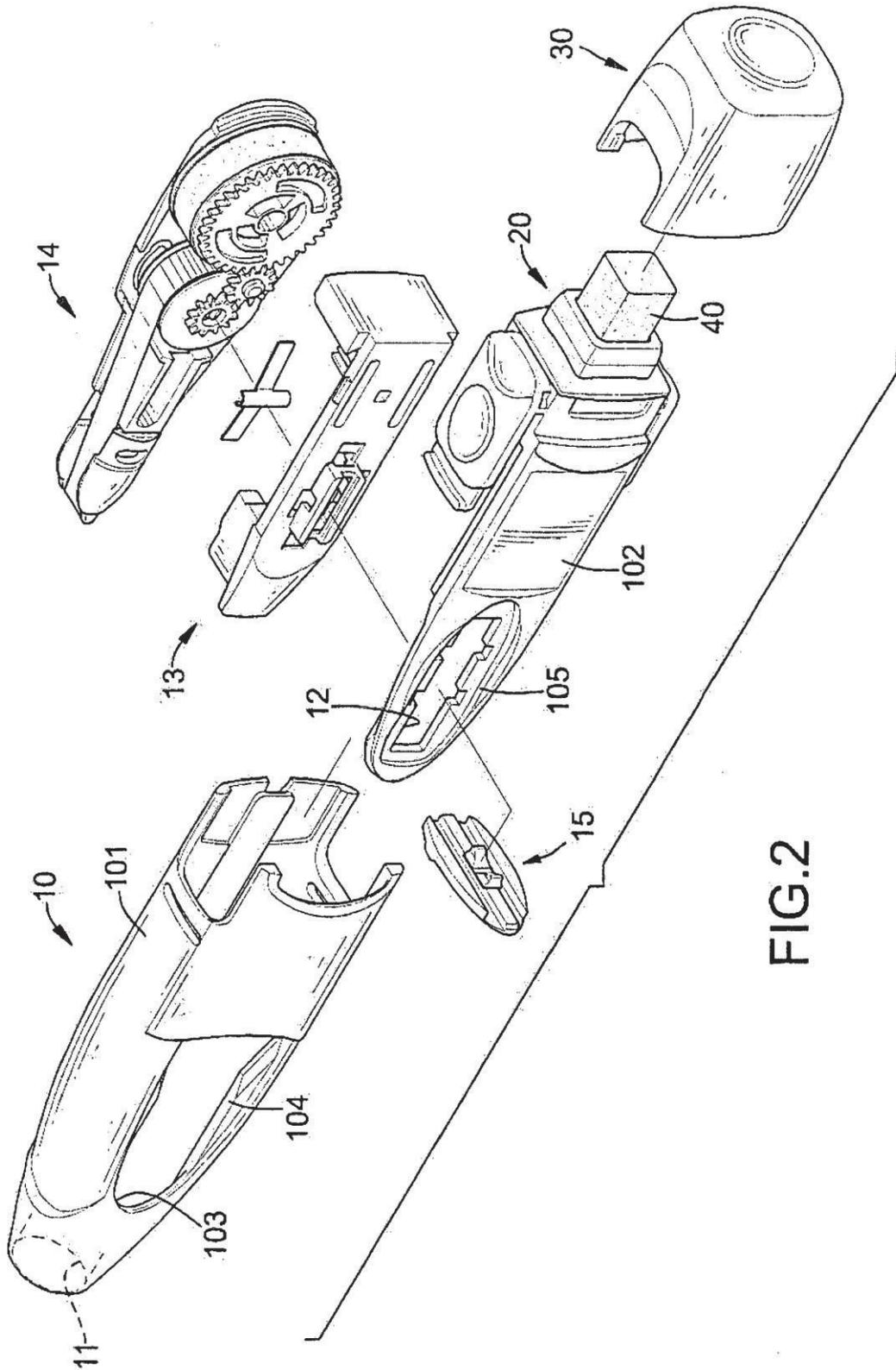


FIG.2

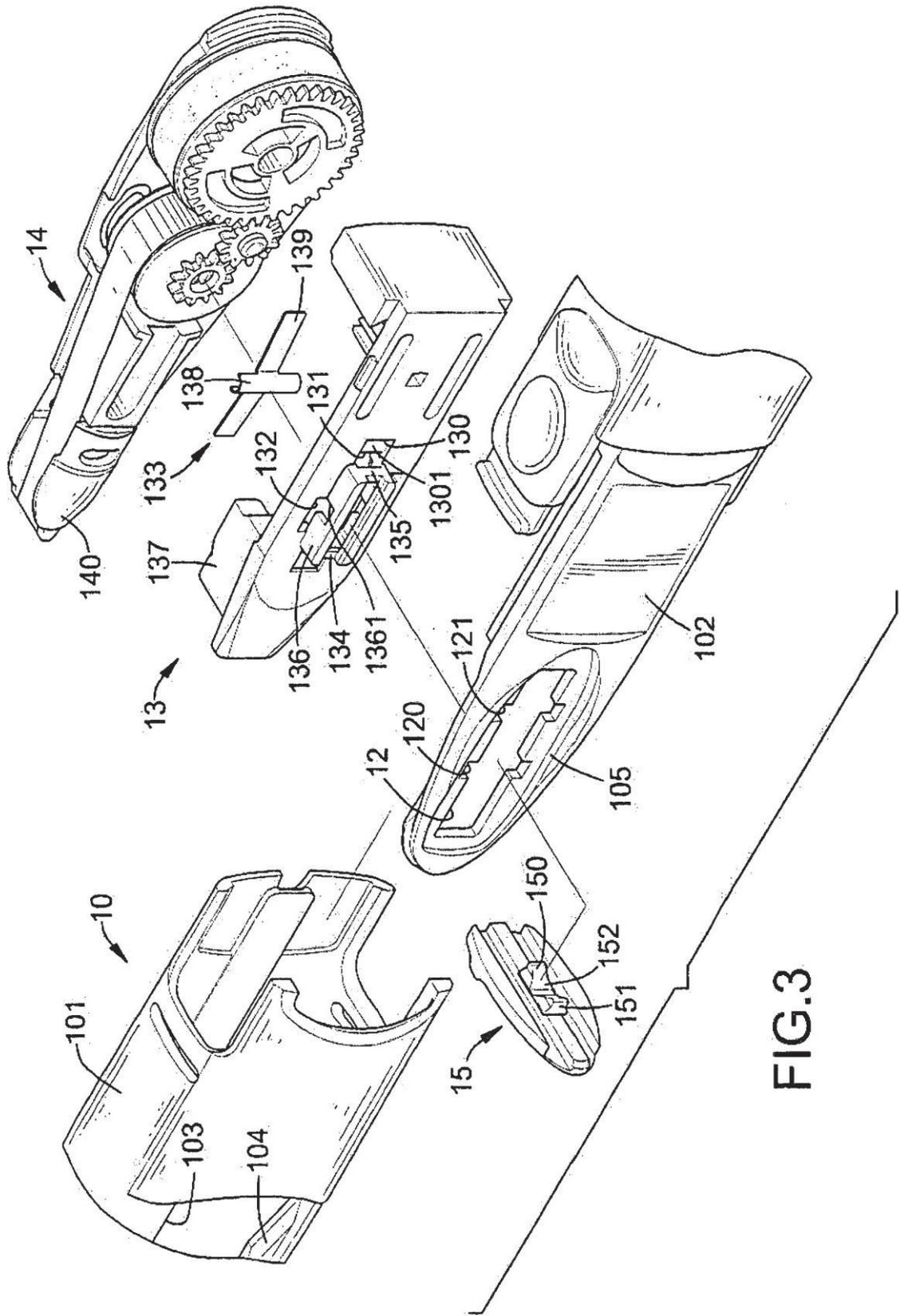


FIG.3

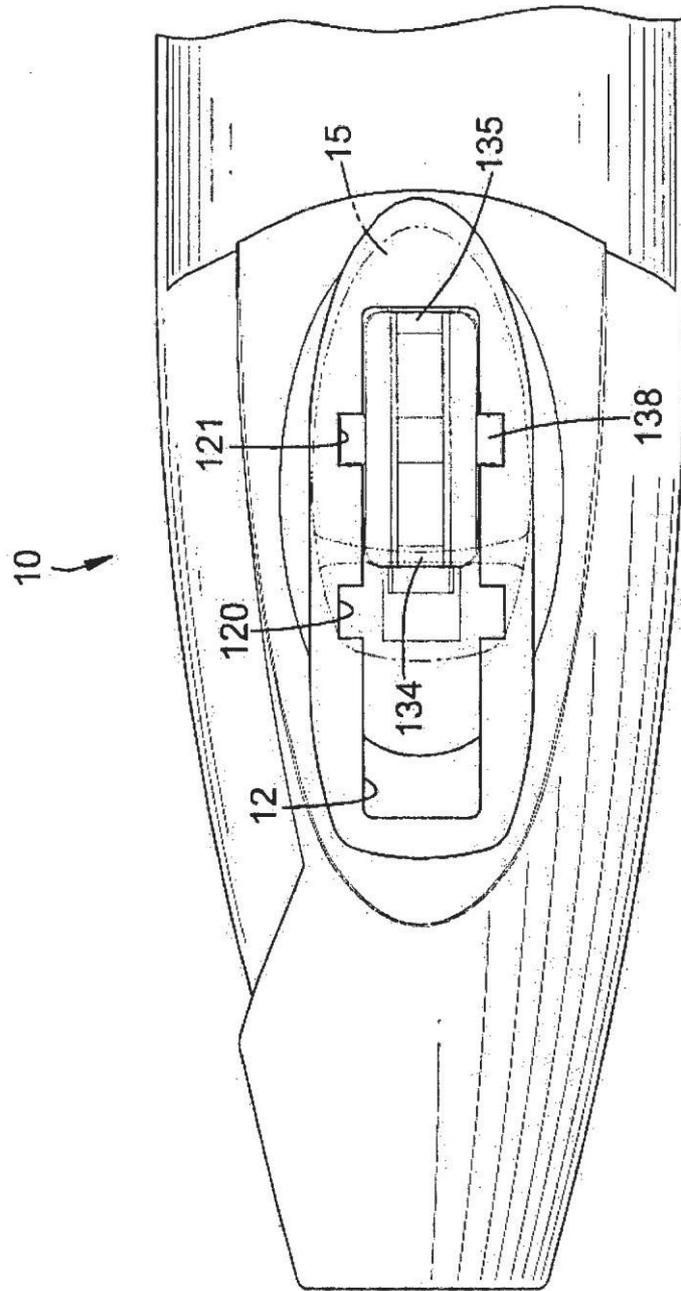


FIG.4

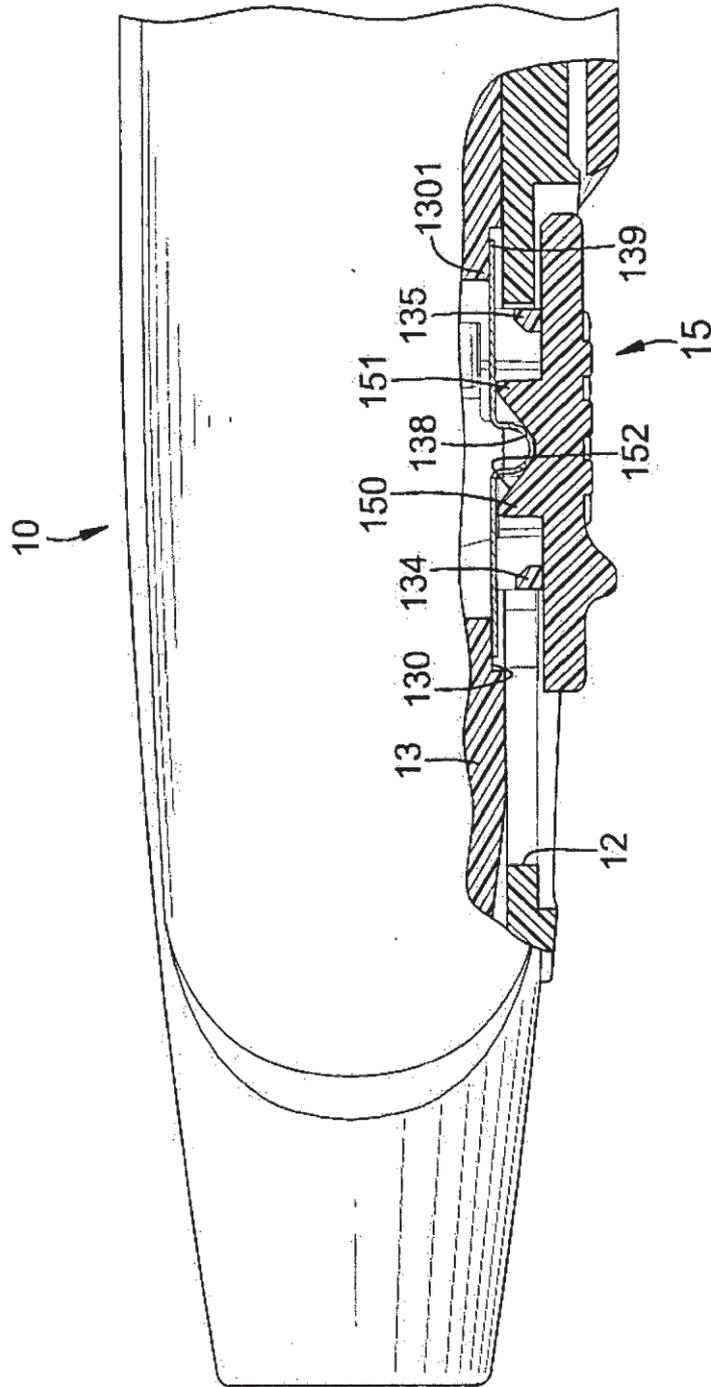


FIG.5

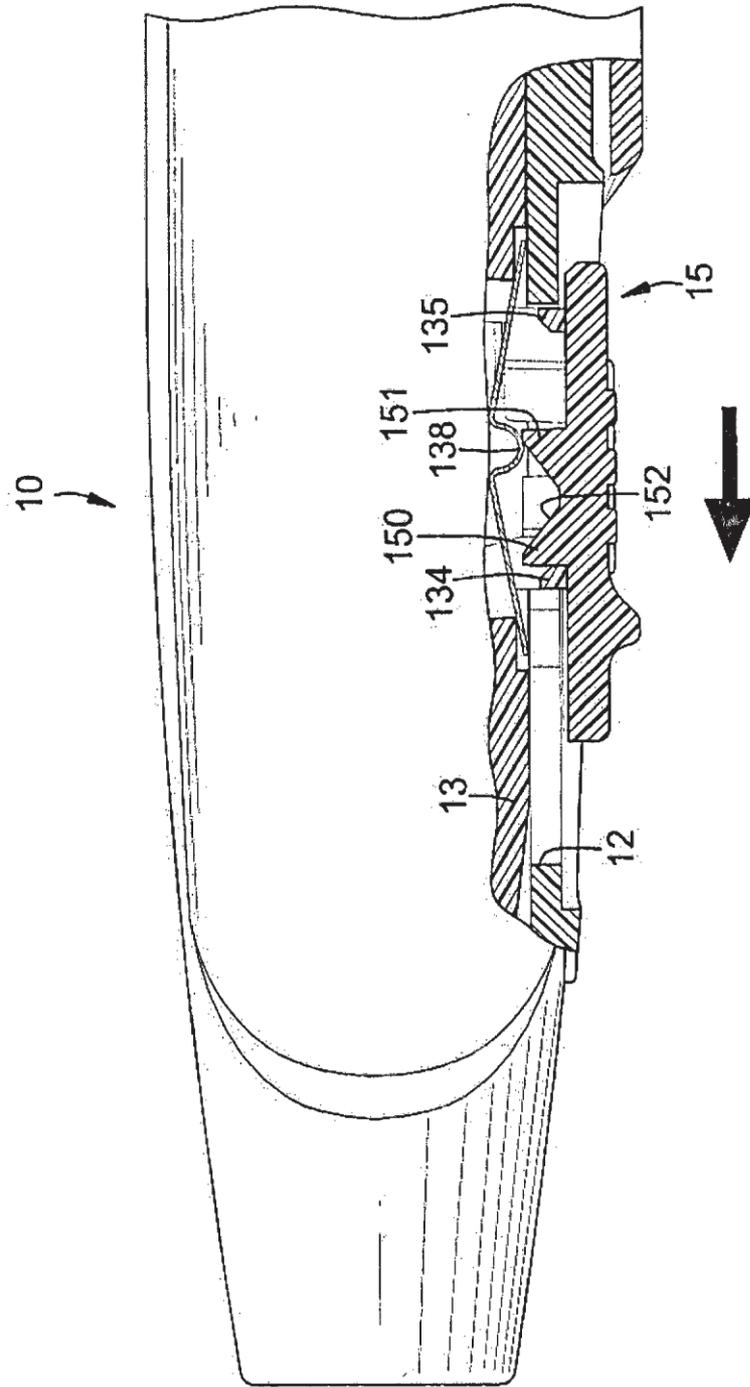


FIG.6

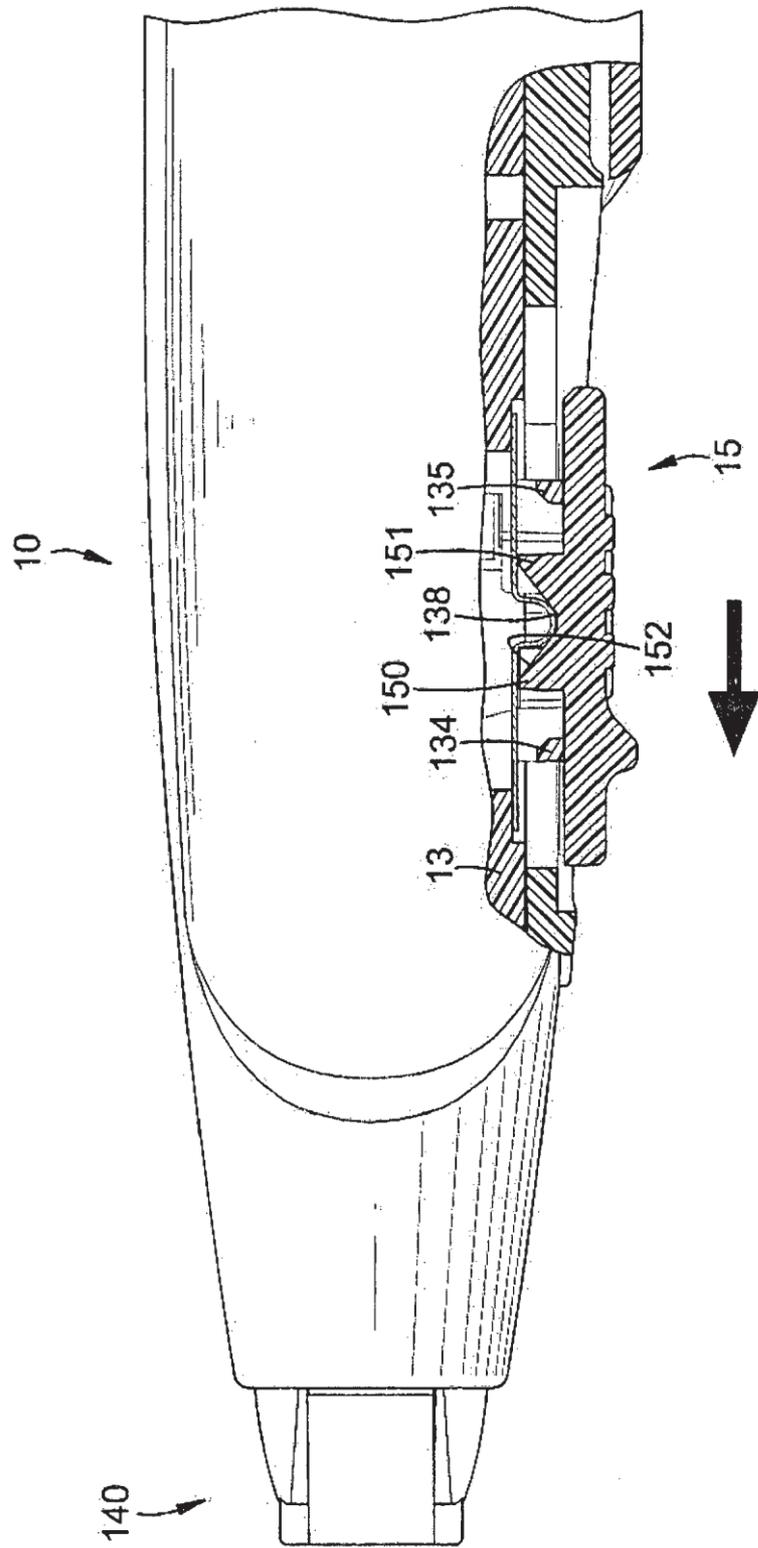


FIG. 7

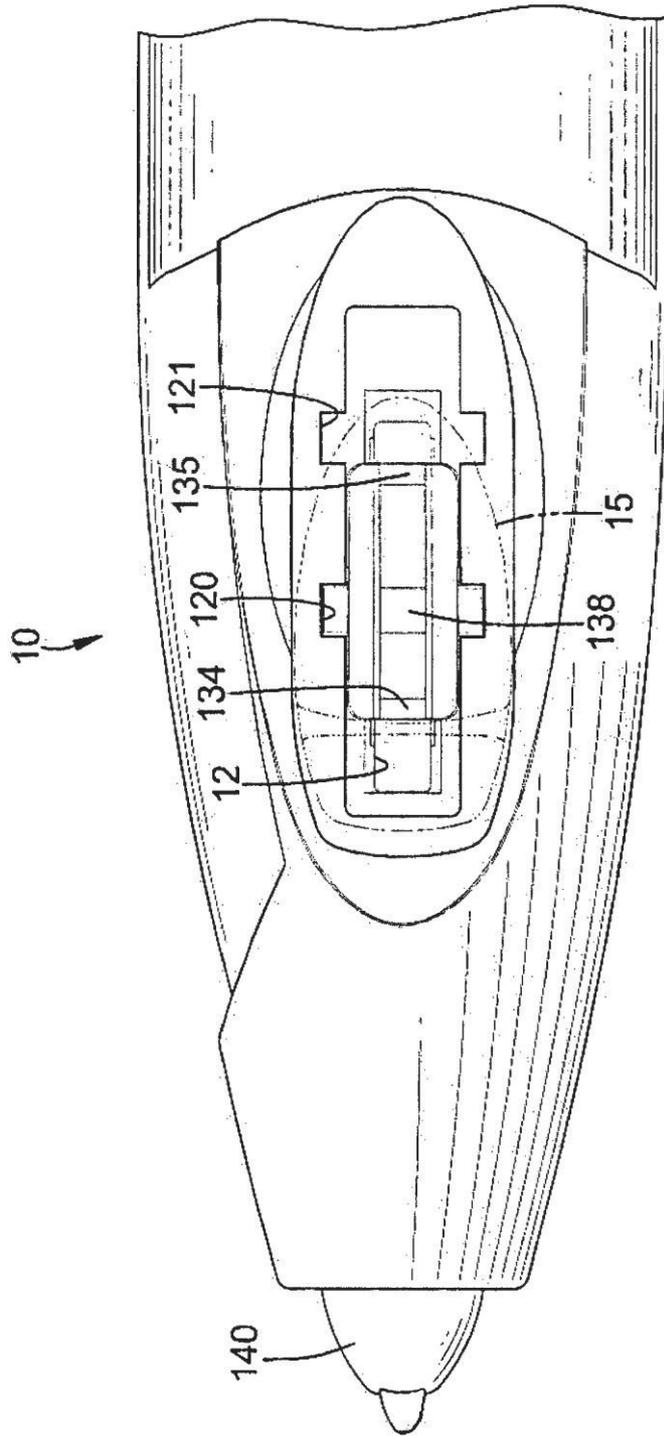


FIG. 8

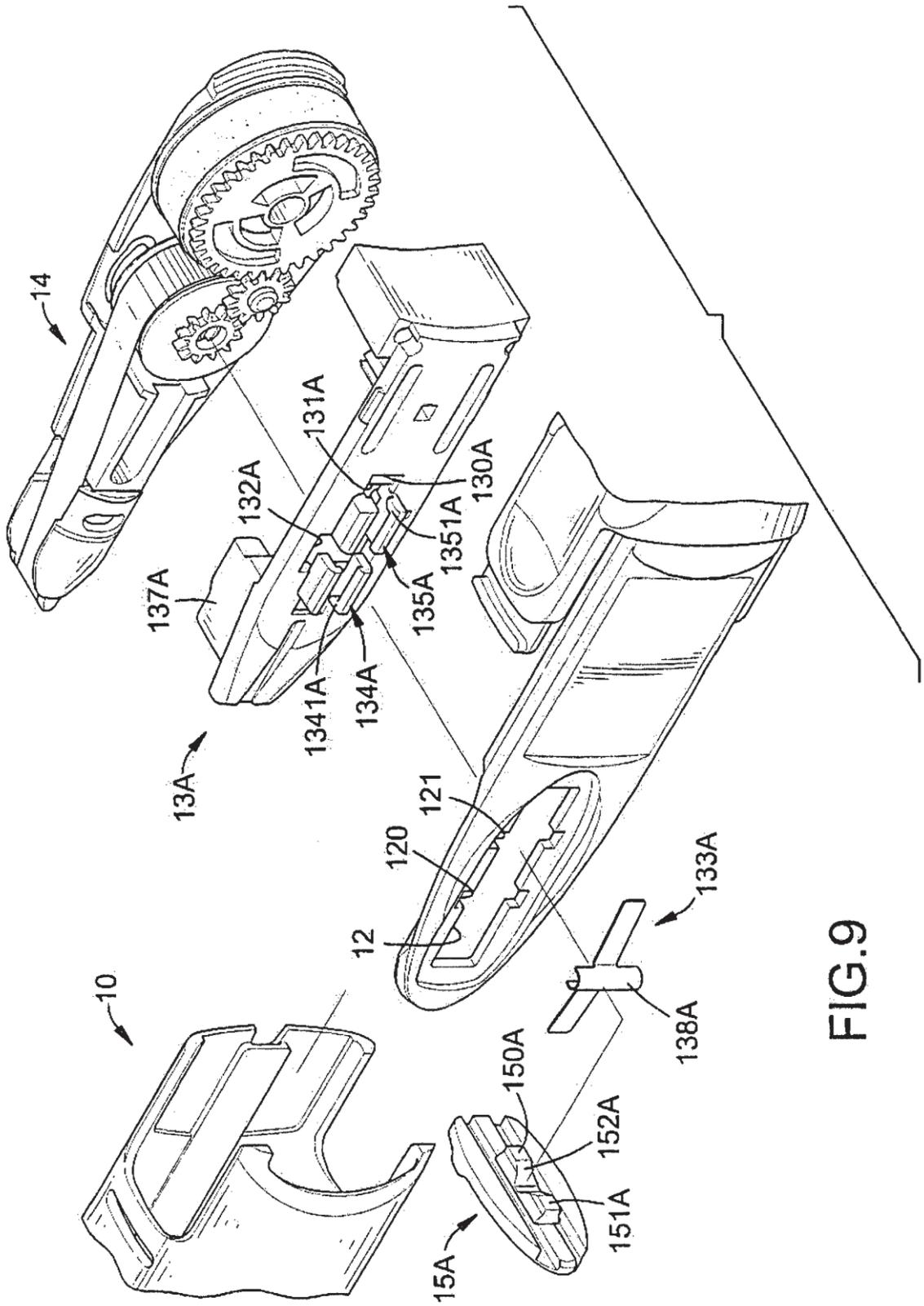


FIG.9

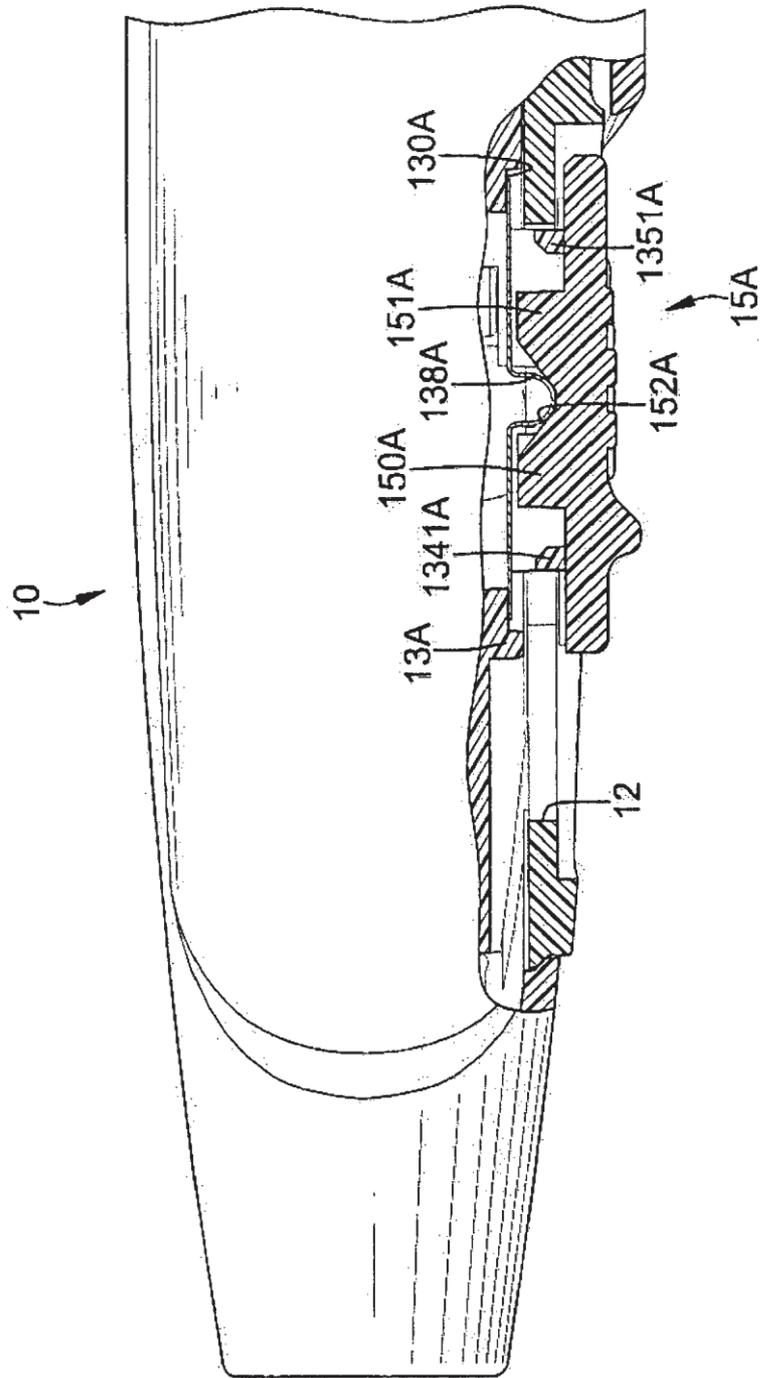


FIG.10

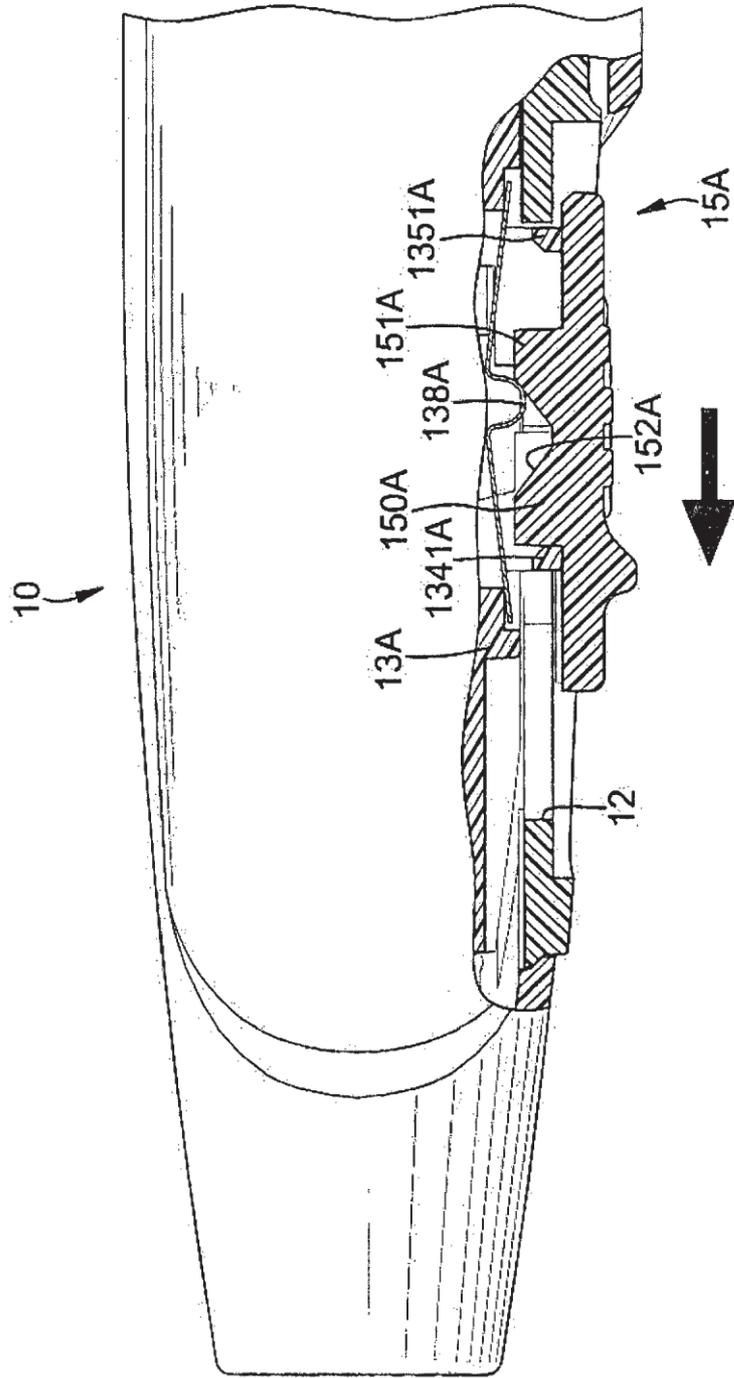


FIG.11

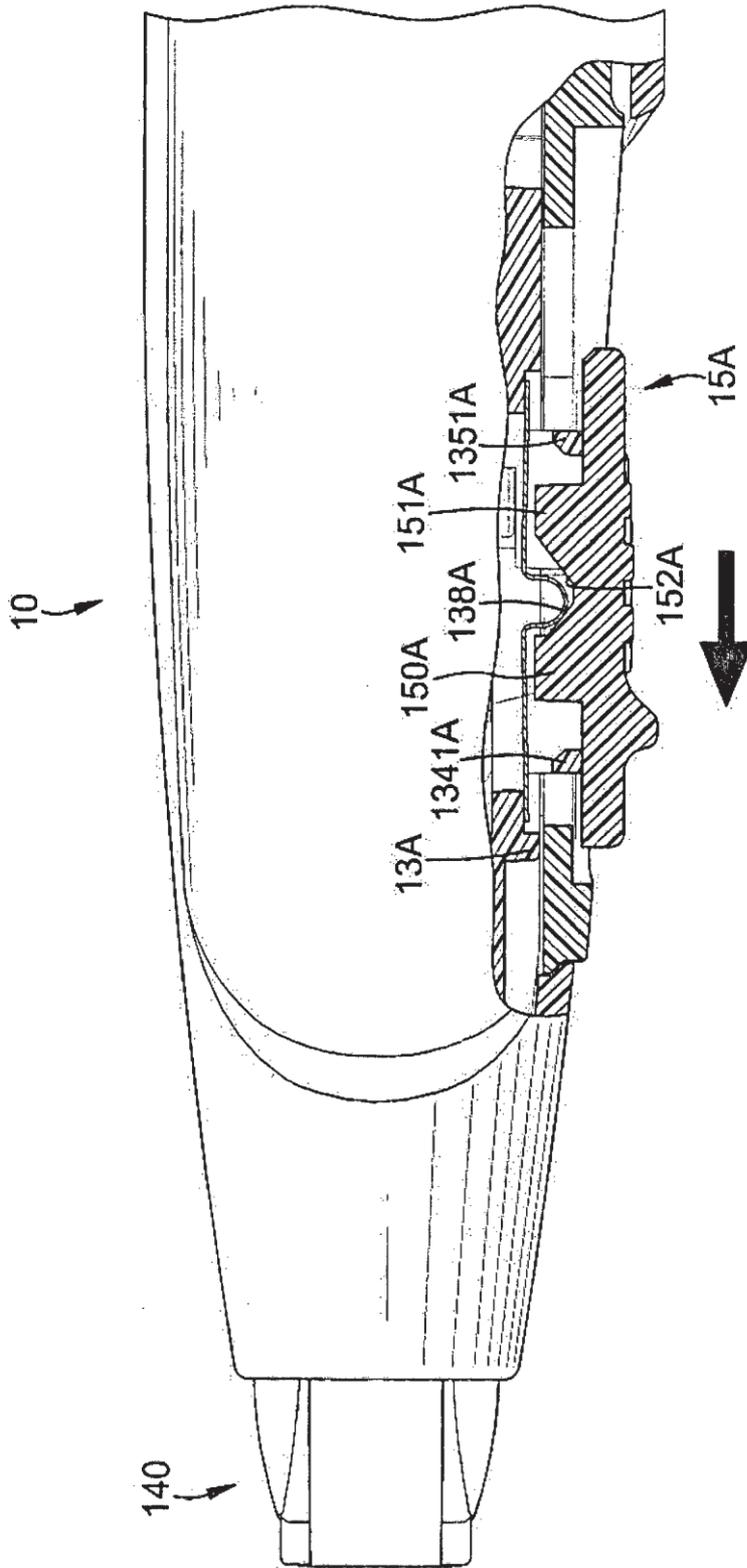


FIG.12

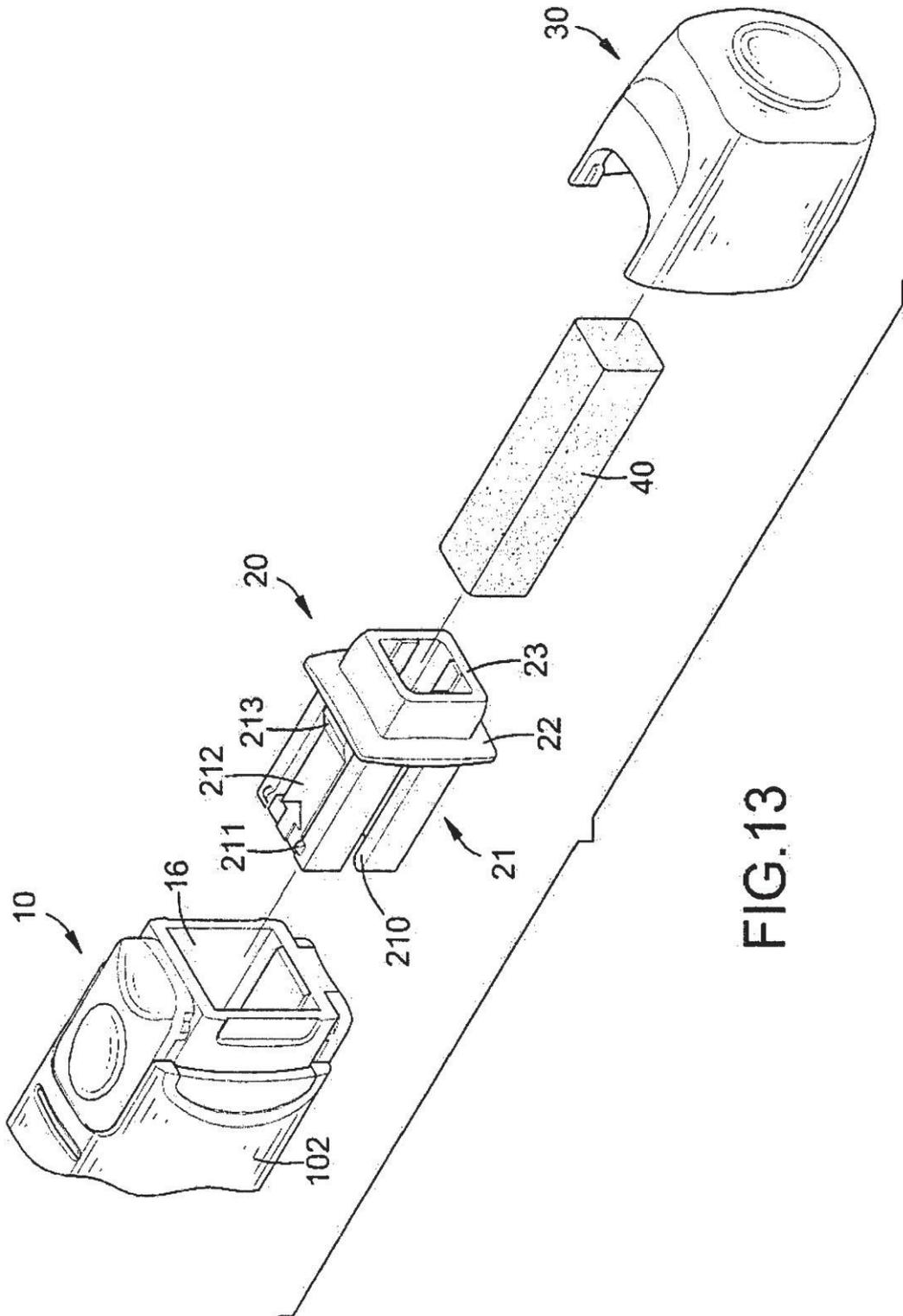


FIG.13

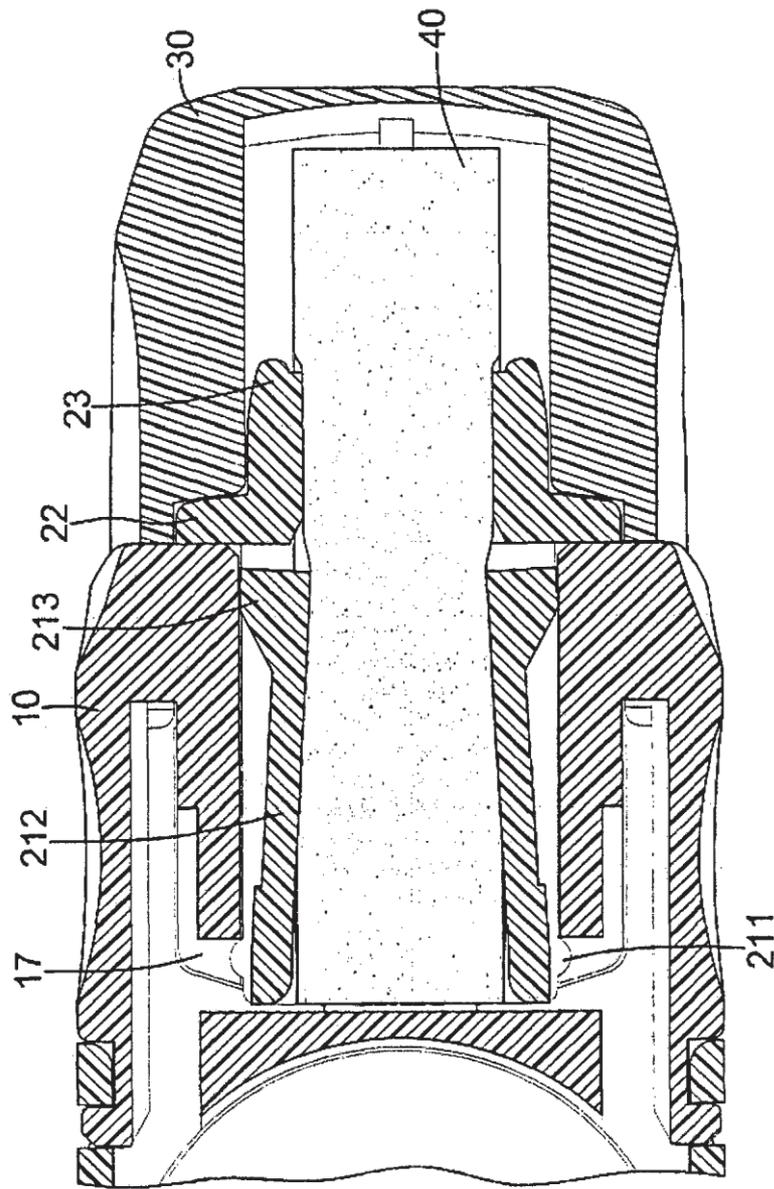


FIG.14

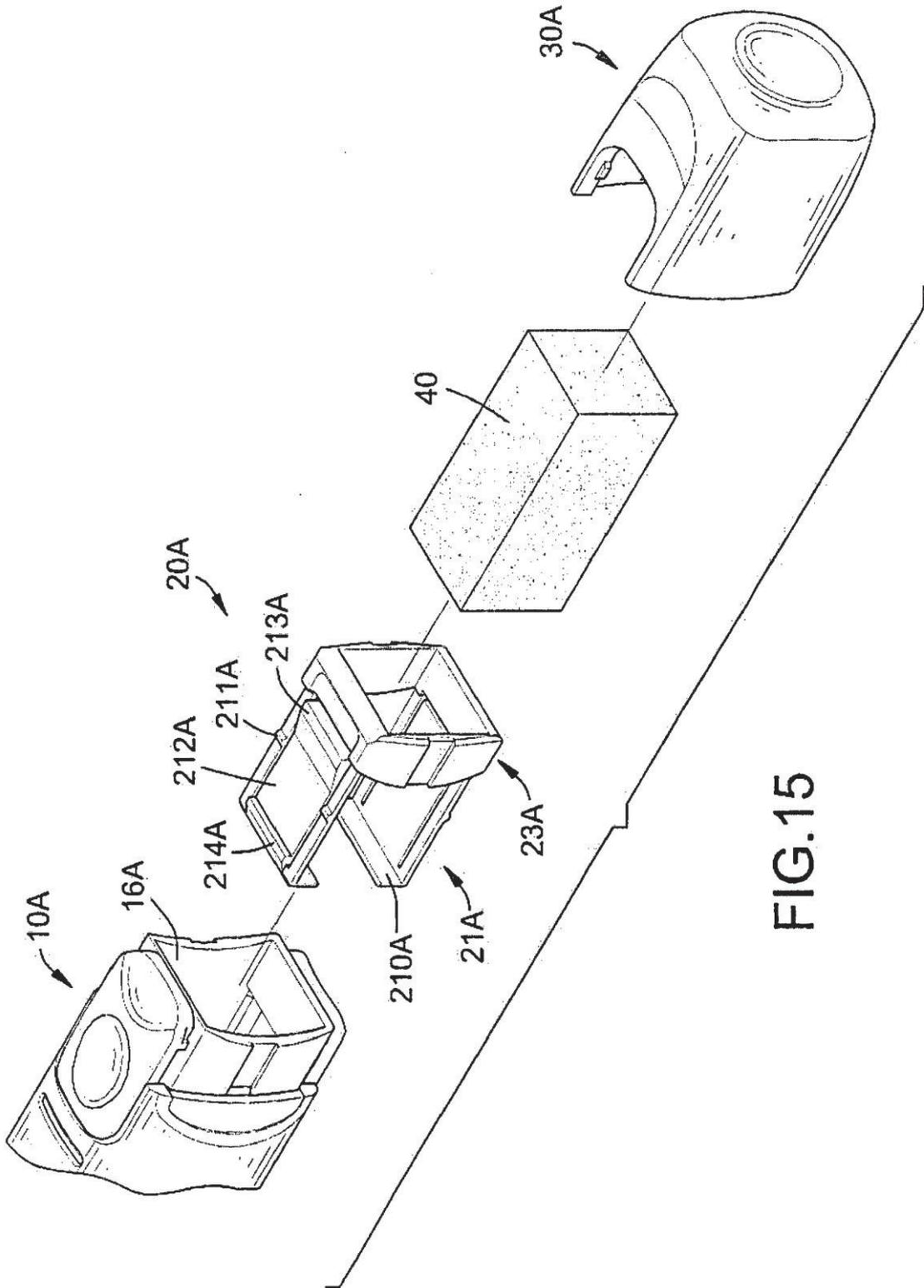


FIG.15

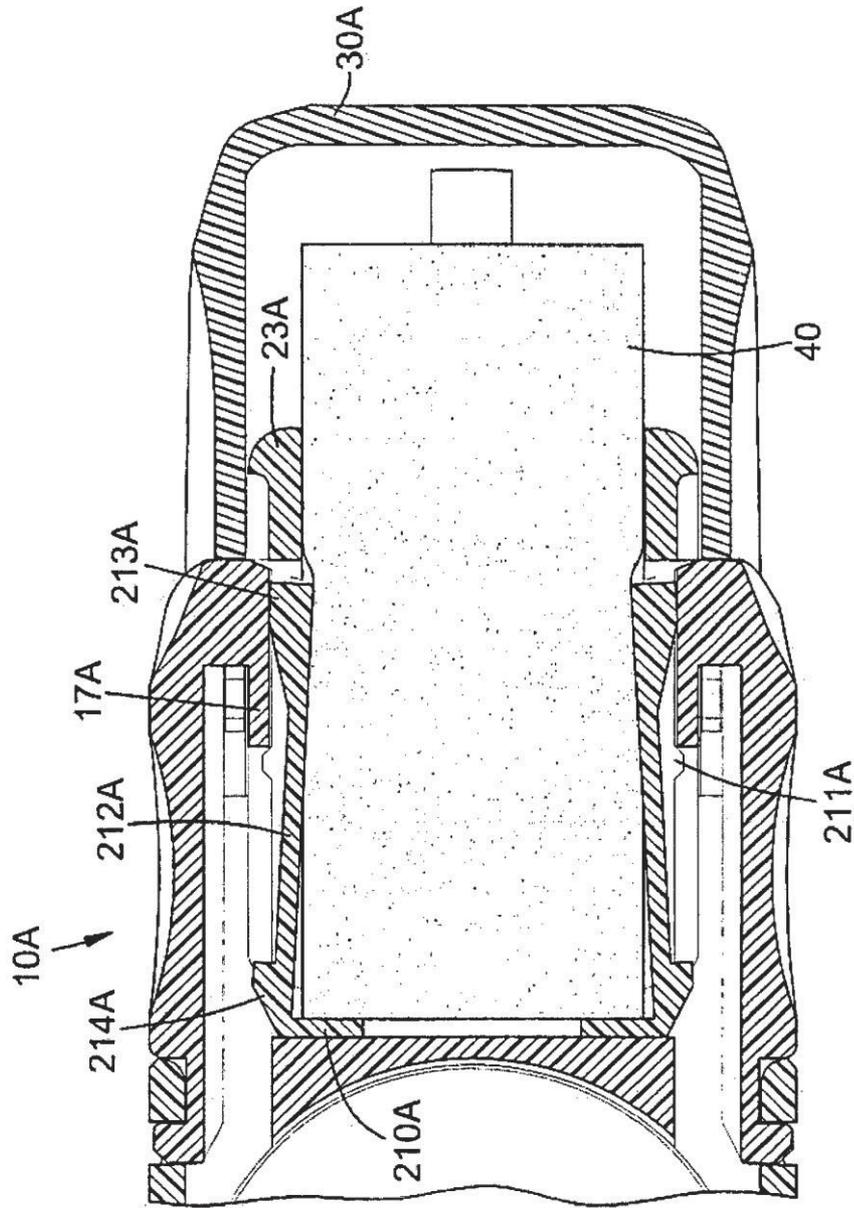


FIG.16

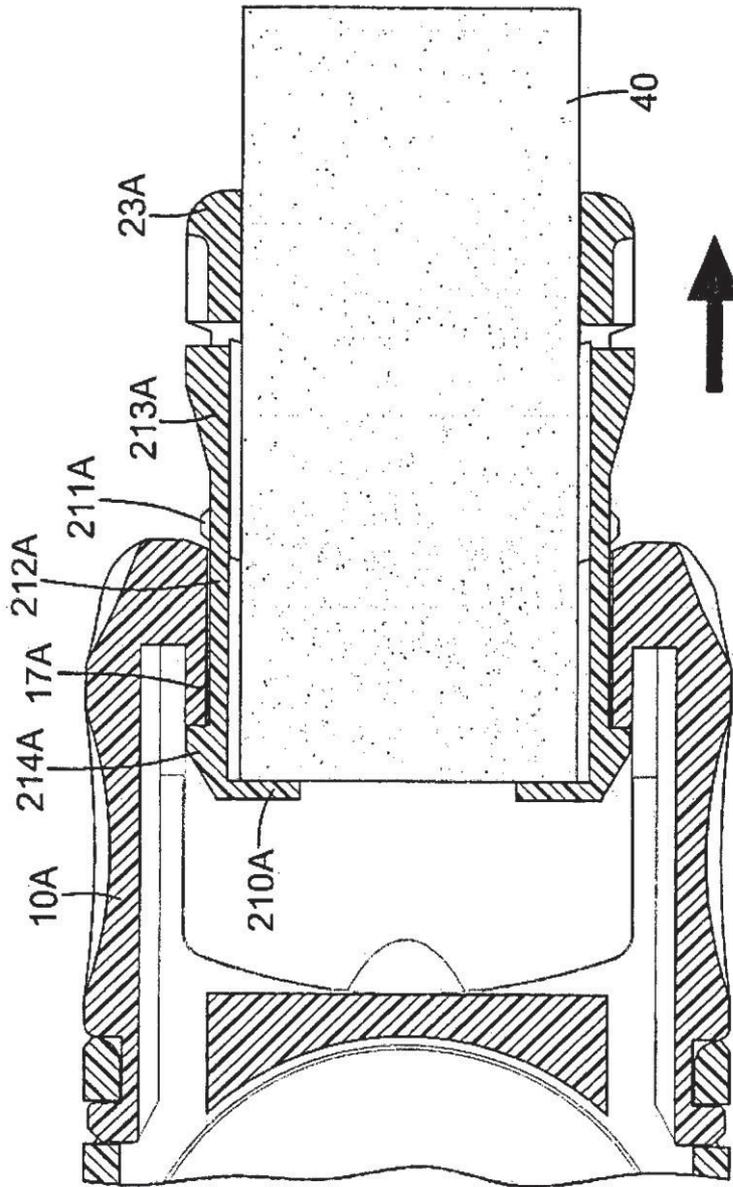


FIG.17

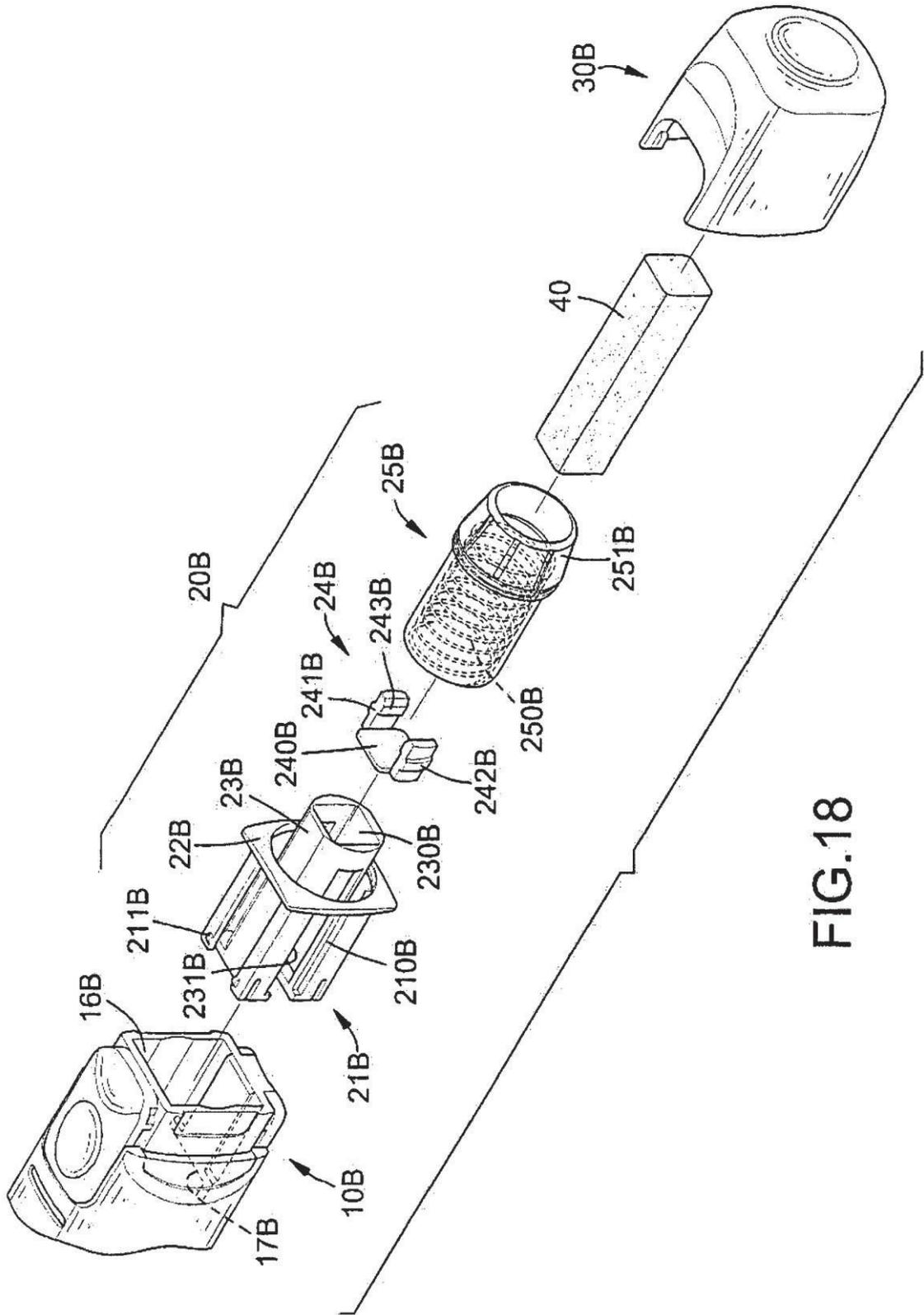


FIG.18

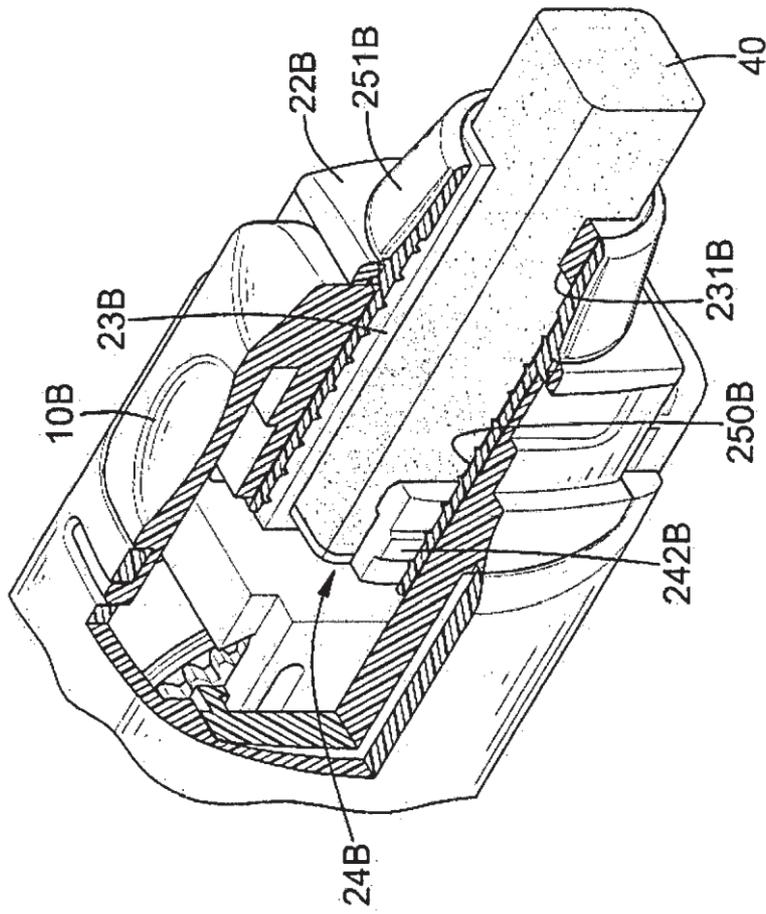


FIG.19

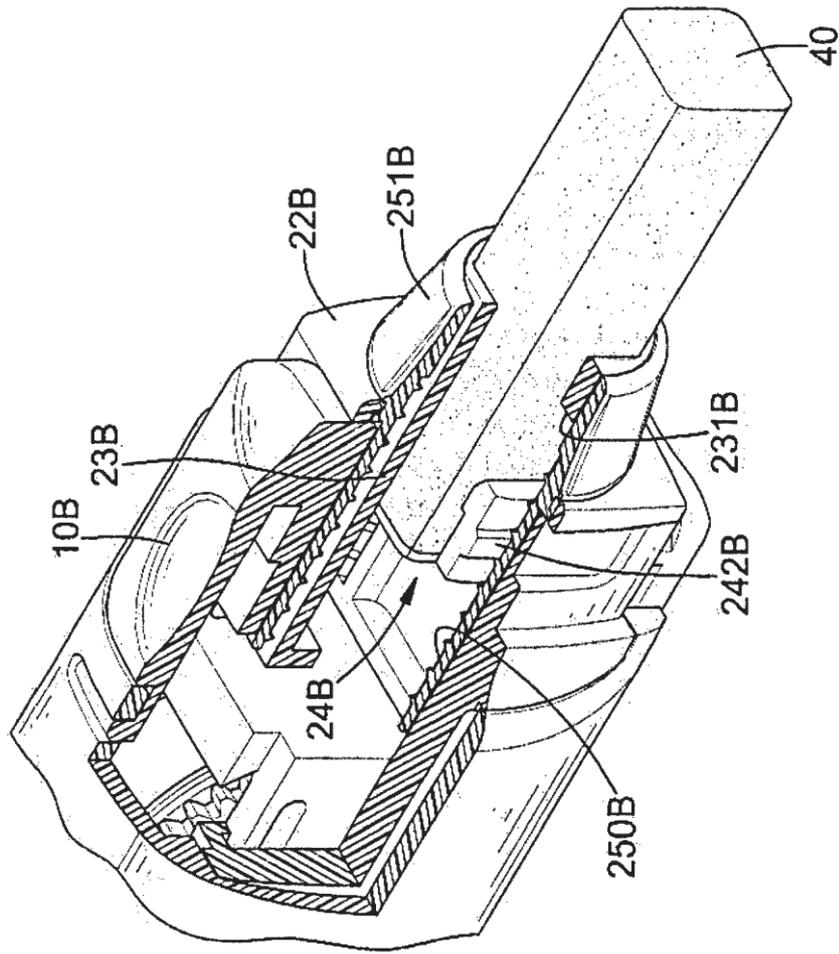


FIG.20

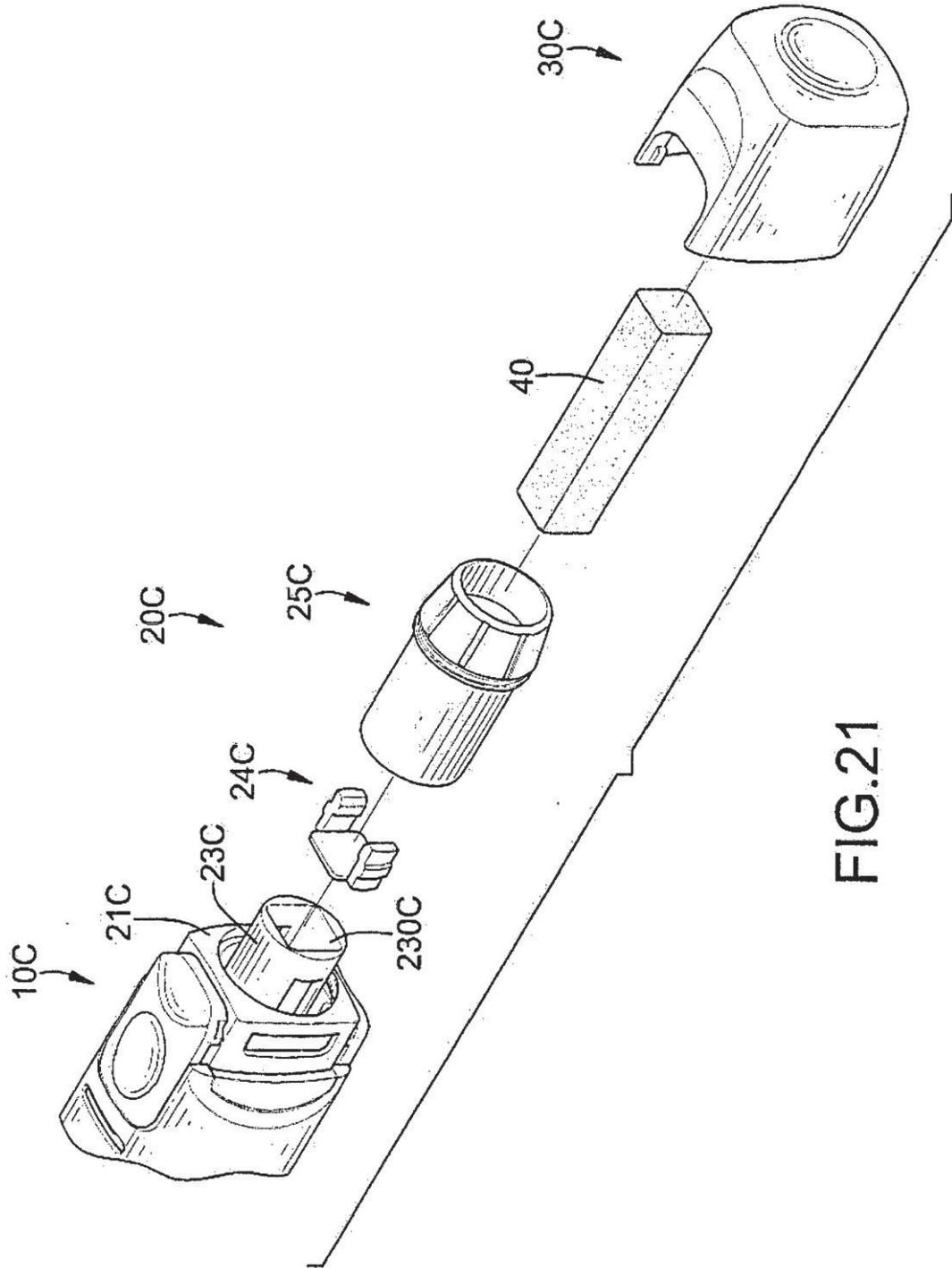


FIG. 21

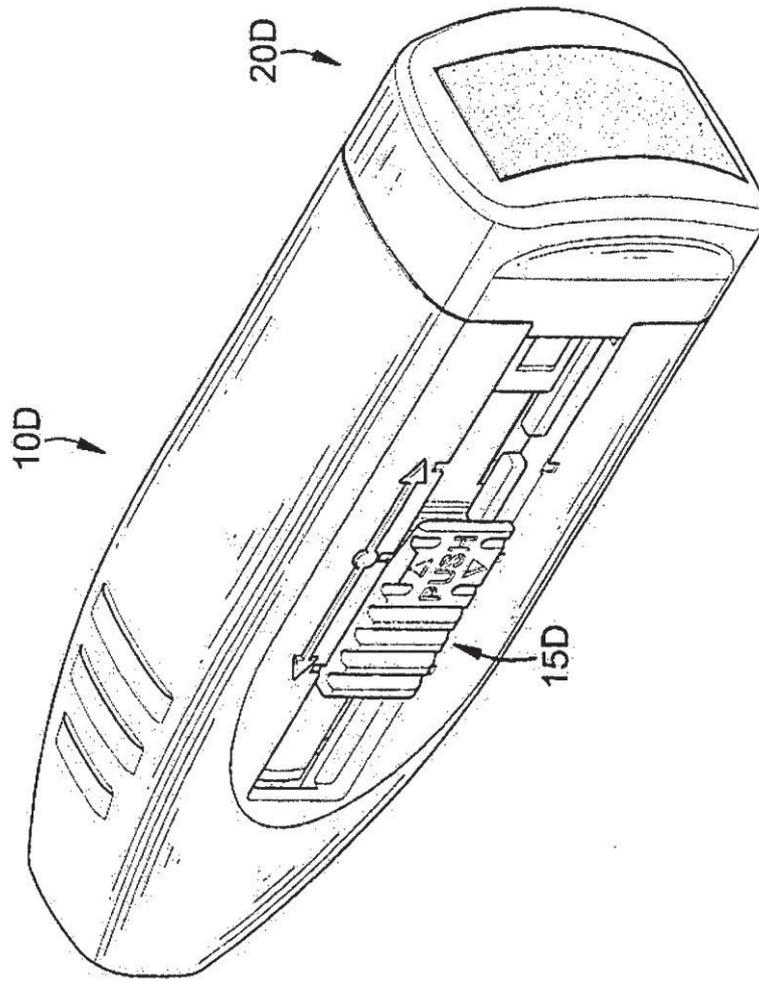


FIG.22

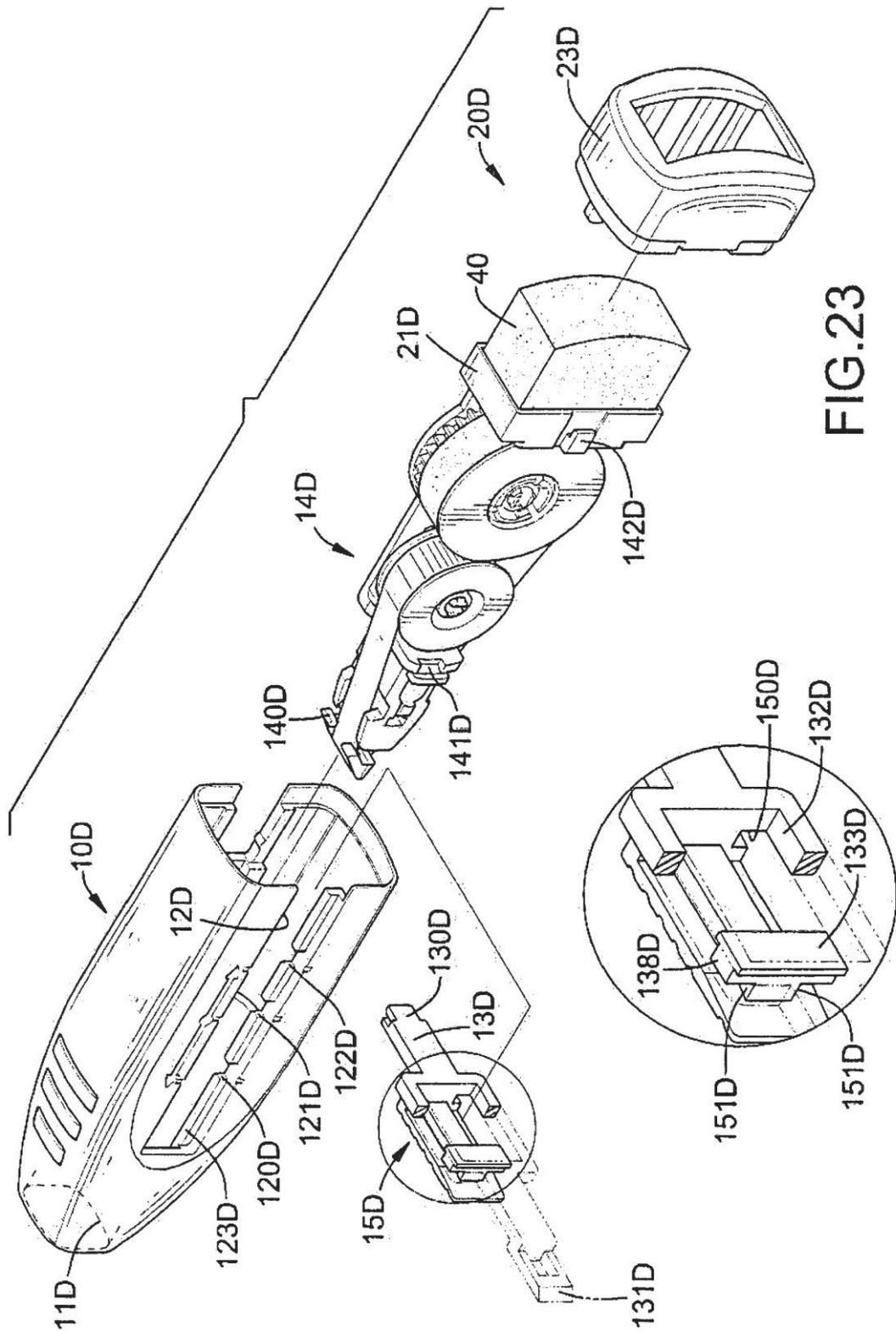


FIG.23

FIG.23A

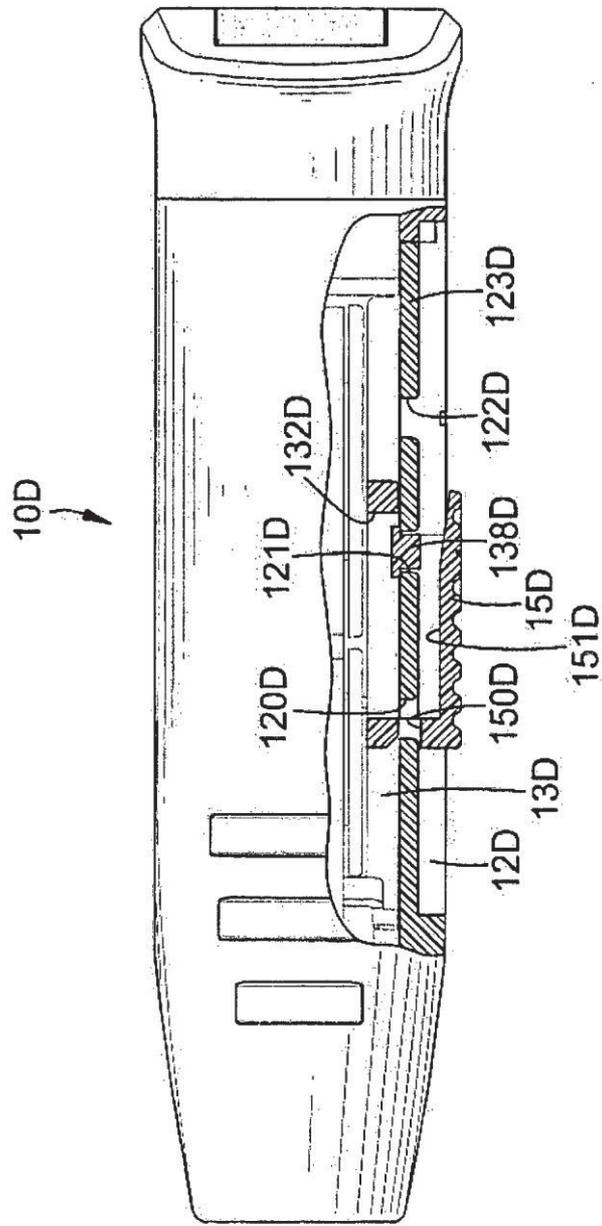


FIG.24

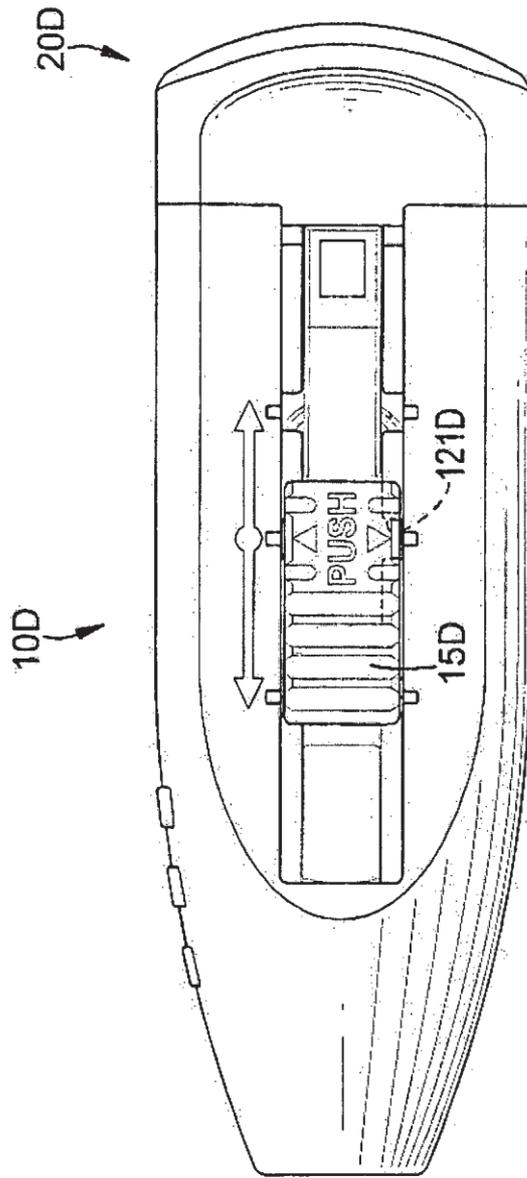


FIG. 25

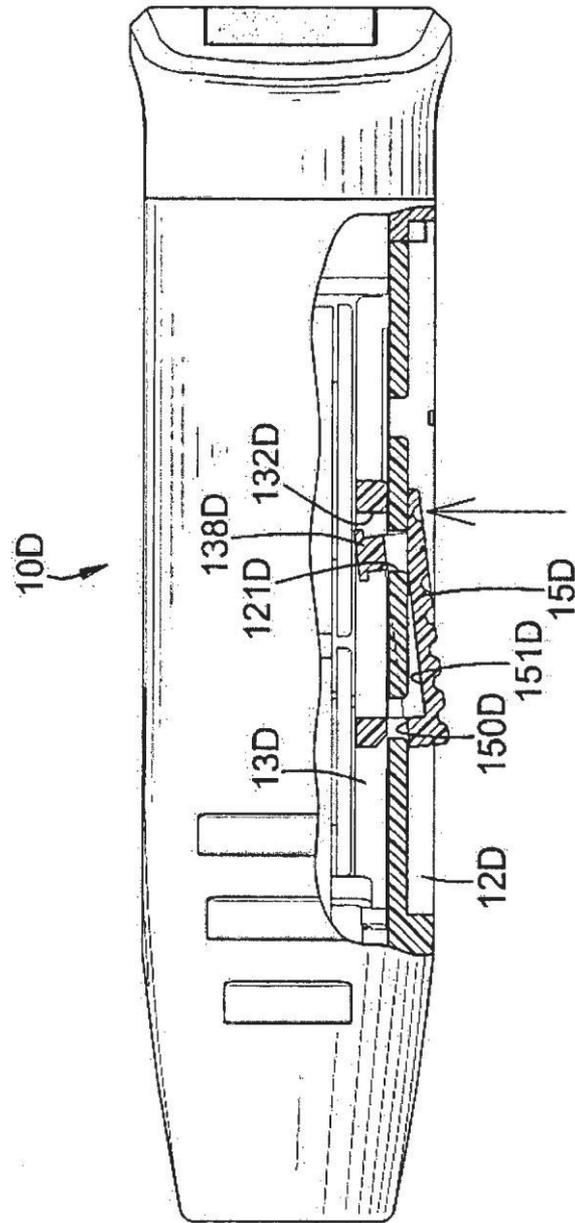


FIG. 26

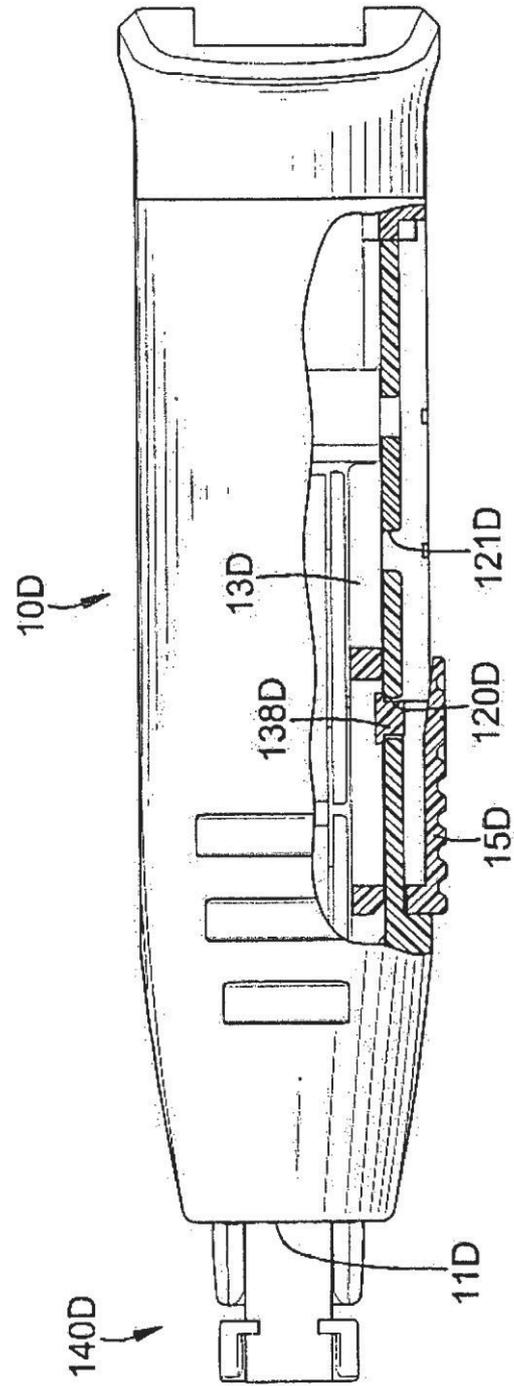


FIG. 27

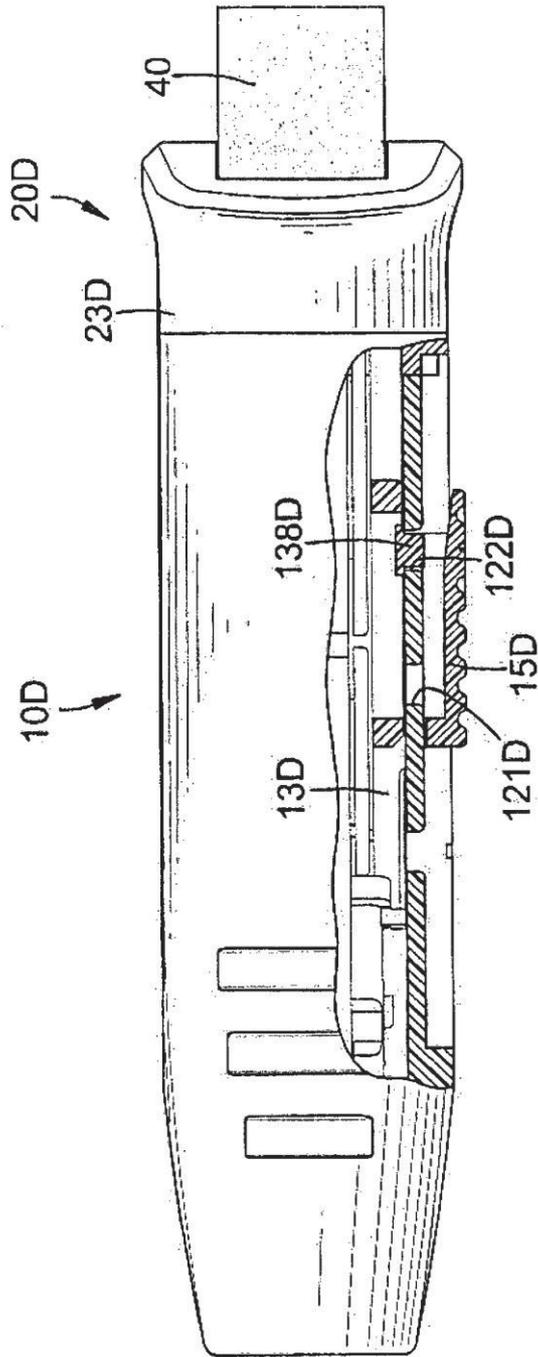
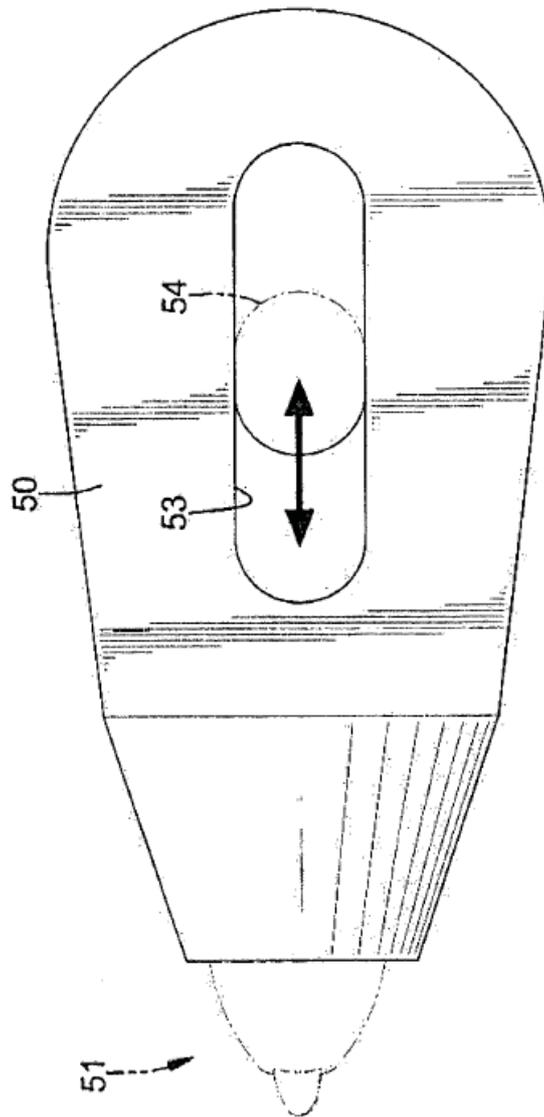
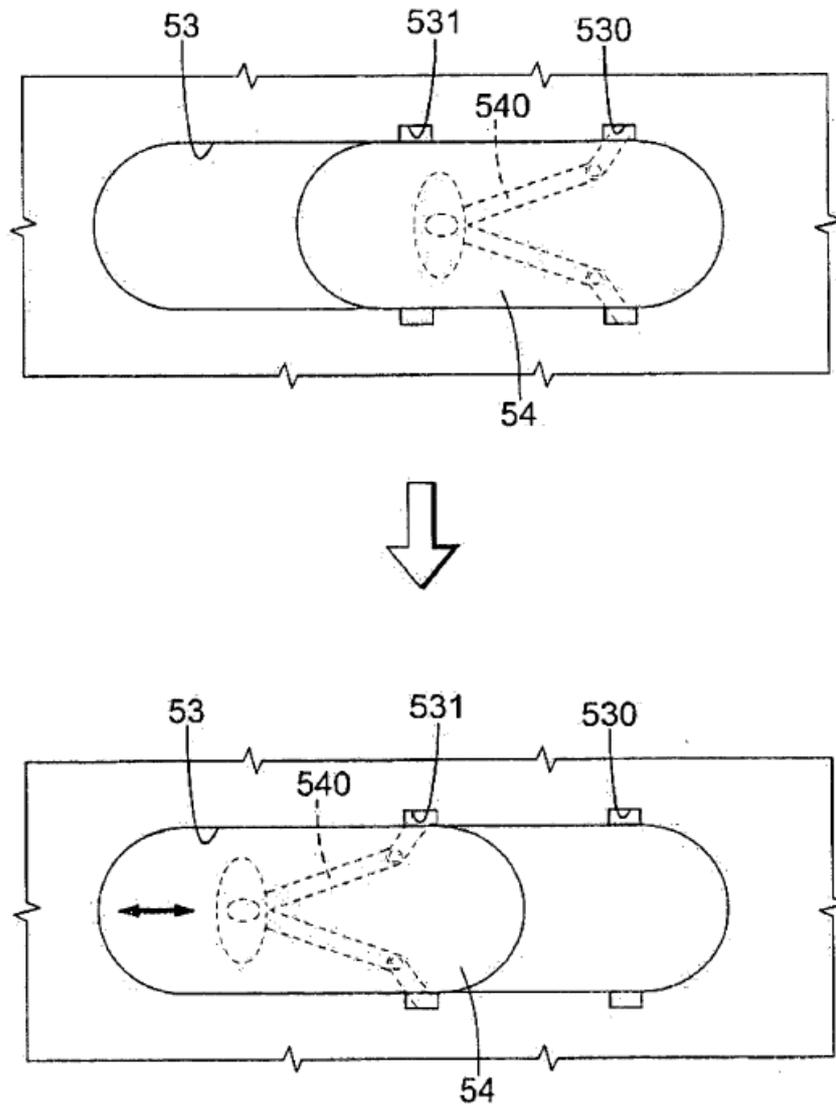


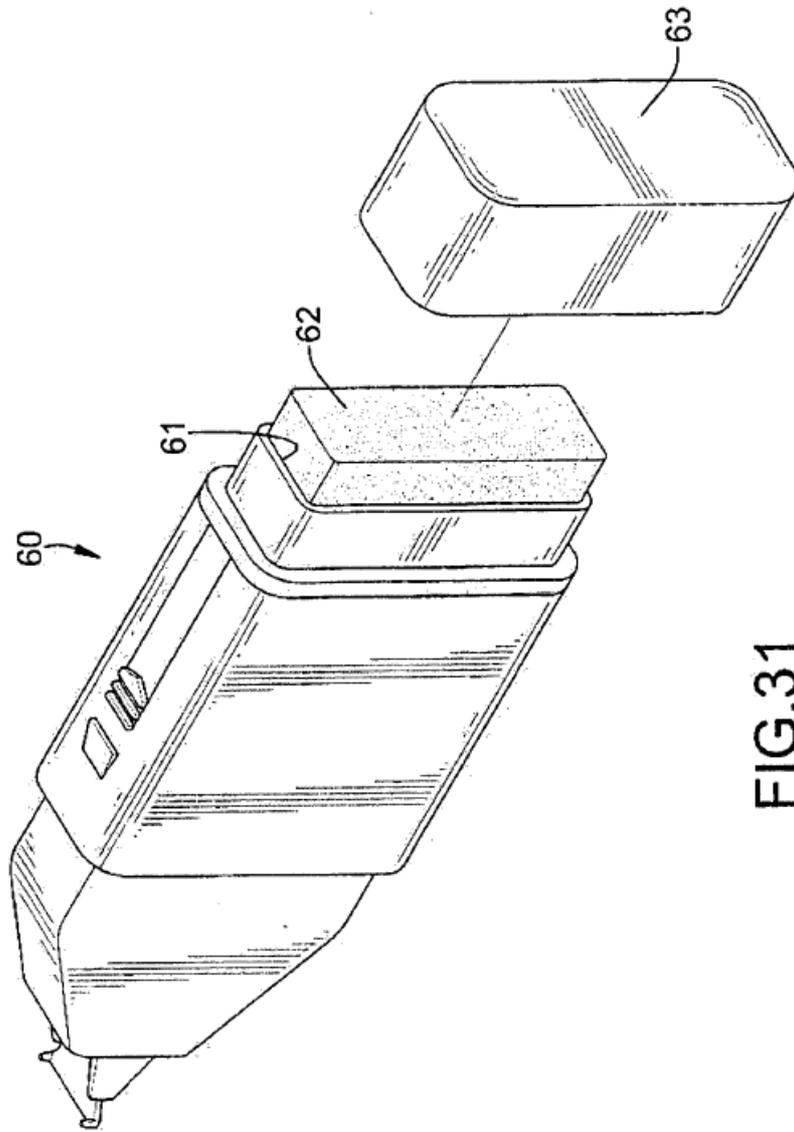
FIG.28



**FIG.29**  
TÉCNICA ANTERIOR



**FIG.30**  
TÉCNICA ANTERIOR



**FIG.31**  
TÉCNICA ANTERIOR