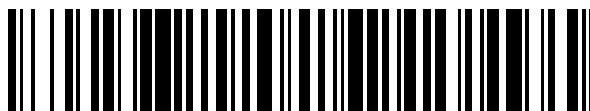


19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 487 293**

51 Int. Cl.:

B65D 5/18 (2006.01)

B65D 5/54 (2006.01)

B65D 77/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **20.10.2010** **E 10773469 (1)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **18.06.2014** **EP 2493772**

54 Título: **Sistema de estuche con divisiones para recipientes de visualización**

30 Prioridad:

30.10.2009 US 256335 P

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:
20.08.2014

73 Titular/es:

**INTERCONTINENTAL GREAT BRANDS LLC
(100.0%)
100 Deforest Avenue
East Hanover, NJ 07936, US**

72 Inventor/es:

**BOWERS, PAUL K.;
CONLON, JULIE;
SMILIS, BILL;
SCHELLER, RONELL y
BRINK, KATHERINE**

74 Agente/Representante:

DE ELZABURU MÁRQUEZ, Alberto

ES 2 487 293 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Sistema de estuche con divisiones para recipientes de visualización

Campo de la invención:

5 Esta invención se refiere a un sistema de estuche que proporciona el envío, almacenamiento y visualización de productos de consumo. Más en particular, la presente invención se refiere a un sistema de estuche con divisiones según el preámbulo de acuerdo con la reivindicación 1 lo que acomoda en forma desmontable una pluralidad de recipientes de visualización; a un material de lámina plana según el preámbulo de acuerdo con la reivindicación 18 para la formación de tal estuche; y a un método según el preámbulo de acuerdo con la reivindicación 20, para la formación tal sistema de estuche.

Antecedentes de la invención:

10 Es común que los artículos envasados se coloquen en estuches de envío para su transporte desde el lugar de fabricación hasta el distribuidor. Tales estuches de envío en forma típica están formados a partir de un cartón de fibra corrugado de integridad suficiente para soportar la manipulación rigurosa durante el almacenamiento y el transporte. Durante el transporte o la manipulación, los estuches de envío están apilados en palés y, a veces un palé
15 apilado uno sobre otro. En toda esta manipulación y almacenamiento, el estuche de envío debe proteger a los artículos envasados de daños.

Un tipo de estuche de envío contiene una pluralidad de recipientes de visualización. Cada recipiente de visualización aloja una pluralidad de los artículos envasados en su interior. Los artículos envasados incluyen un envase de cada producto lleno de mercancías de productos. Por ejemplo, el envase del producto puede ser un paquete, bolsa o caja.
20 El envase del producto puede contener una variedad de productos tales como bienes no consumibles o bienes consumibles, como productos de confitería sueltos. Los recipientes de visualización proporcionan la protección de los artículos envasados en su interior. Además, los recipientes de visualización también pueden servir para visualizar y dispensar los artículos envasados en el punto de venta.

Los recipientes de visualización se envían de los distribuidores a las tiendas minoristas. El distribuidor completa los pedidos para las tiendas individuales o puntos de venta. El pedido puede incluir un estuche de envío en su totalidad o parte del mismo. Si el número requerido de recipientes de visualización asciende a menos de un estuche de envío en su totalidad, entonces el distribuidor abre los estuches de envío y quita el número de recipientes de visualización pedidos y transporta el número solicitado a la tienda. La tienda recibe esa cantidad de recipientes de visualización y coloca los recipientes en los estantes. El consumidor quita el número deseado de artículos envasados desde cada
30 recipiente de visualización.

Si bien la protección de los bienes consumibles es importante, a menudo hay mucho material desperdiciado entre el doble embalaje de los estuches de envío y los recipientes de visualización. Esto aumenta el costo de envío de los bienes consumibles y contribuye al costo de los embalajes que se traslada al comprador.

35 Por lo tanto, es deseable proporcionar un estuche de envío y un envase de recipiente de visualización de productos con una cantidad reducida de material desperdiciado requerido para el envío y almacenamiento de un producto pero que también proporciona una protección a los artículos del paquete y los bienes consumibles en su interior.

El documento DE 197 10 130 A1 revela un envase para bombillas de luz en el que las bombillas se envasan en forma individual en un cartón y un número de cajas de cartón se reciben en un estuche con forma de U para formar un paquete. El estuche incluye un panel superior y un par de paneles laterales y se une a los extremos superiores de los cartones para formar una cubierta. El estuche se encuentra dividido en porciones de cubierta separables por medio de un número de líneas de debilidad, cada una de las cuales se extiende a través del panel superior y debajo de los paneles laterales. Cada cartón se encuentra adherido a una de las porciones de cubierta y se puede separar del resto del paquete por medio del desgarro arriba desde el panel de una o más de las líneas de debilidad. Para evitar la separación involuntaria, una tira de unión se extiende a lo largo del borde exterior de cada uno de los
45 paneles laterales que interconectan todas las porciones de cubierta. Una línea de debilidad se extiende a lo largo de la conexión entre cada tira de unión su respectivo panel lateral de manera que se pueda quitar para permitir la separación de las porciones de cubierta.

Compendio de la invención:

De acuerdo con un primer aspecto, esta invención se refiere a un sistema de estuche con divisiones para el envío y la visualización de productos según la reivindicación 1. El sistema de estuche con divisiones incluye un estuche con forma de U y una pluralidad de recipientes de visualización alineados unidos al mismo. El estuche con forma de U tiene un panel de fondo, un par de paneles laterales longitudinales opuestos, y un panel delantero transversal. El panel delantero transversal se extiende hacia arriba desde el panel de fondo. Los paneles laterales incluyen una porción desmontable. La pluralidad de recipientes de visualización alineados se encuentra soportada dentro del
55 estuche con forma de U. Cada uno los recipientes de visualización se une a los dos paneles laterales opuestos del

estuche con forma de U en la porción desmontable. Los recipientes de visualización son liberables del estuche con forma de U luego del desprendimiento de la porción desmontable del panel lateral.

Las características opcionales del primer aspecto de la invención se exponen en las reivindicaciones dependientes de acuerdo con la reivindicación 1.

- 5 De acuerdo con un segundo aspecto, esta invención se refiere a un material de lámina plana para la formación de un estuche con forma de U que incluye un espacio en blanco formado en la lámina según la reivindicación 18. El espacio en blanco tiene una configuración por lo general rectangular que incluye un panel de fondo, paneles laterales opuestos que se extienden desde bordes plegables laterales opuestos del panel de fondo, y un panel delantero que se extiende desde un borde plegable delantero del panel de fondo. El borde plegable delantero es perpendicular a los bordes plegables laterales opuestos. Cada uno de los paneles laterales opuestos incluye una lengüeta que se extiende desde un borde plegable de la lengüeta entre la lengüeta y cada uno de los paneles laterales opuestos. Los paneles laterales opuestos incluyen una pluralidad de líneas de separación que se extienden desde un borde libre lateral hacia el borde plegable lateral. Las líneas de separación dividen una porción superior de los paneles laterales opuestos en porciones desmontables. Además, se puede incluir una zona de corte que se extienda a lo largo de cada uno de los paneles laterales opuestos para la eliminación de las porciones desmontables del estuche con forma de U.

- 20 De acuerdo con un tercer aspecto, esta invención se refiere a un método para la formación de un sistema de estuche con divisiones que incluyen los pasos del corte de un primer espacio en blanco de una lámina según la reivindicación 20. El primer espacio en blanco incluye un espacio en blanco formado en la lámina, el espacio en blanco tiene una configuración por lo general rectangular que incluye un panel de fondo, paneles laterales opuestos que se extienden desde bordes plegables laterales opuestos del panel de fondo, y un panel delantero que se extiende desde un borde plegable delantero del panel de fondo. El borde plegable delantero es perpendicular a los bordes plegables laterales opuestos, cada uno de los paneles laterales opuestos incluye una lengüeta que se extiende desde un borde plegable de la lengüeta entre la lengüeta y cada uno de los paneles laterales opuestos, los paneles laterales opuestos incluyen una pluralidad de líneas de separación que se extienden desde un borde libre lateral hacia el borde plegable lateral, las líneas de separación dividen los paneles laterales opuestos en porciones desmontables, y una zona de corte a lo largo de los paneles laterales para permitir la separación de las porciones desmontables de los paneles laterales. Luego, se pliegan las lengüetas hacia arriba a lo largo del borde plegable de la lengüeta en forma perpendicular a los paneles laterales.

- 30 Además, se pliegan cada uno de los paneles laterales opuestos hacia arriba a lo largo de cada uno de los bordes plegables laterales en forma perpendicular al panel de fondo, y se pliega el panel delantero hacia arriba a lo largo del borde plegable delantero en forma perpendicular al panel de fondo. Se unen las lengüetas al borde delantero lo que forma un estuche por lo general con forma de U. Se colocan recipientes múltiples dentro del estuche con forma de U, cada uno de los recipientes incluye una tapa y una base. La base se coloca sobre el panel de fondo del estuche con forma de U y la tapa se extiende adyacente a los paneles laterales opuestos. Por último, se unen los paneles laterales opuestos de cada una de las tapas a las porciones desmontables opuestas.

Breve descripción de los dibujos:

La Fig. 1 es una vista en perspectiva frontal de un montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la presente invención.

- 40 La Fig. 2 es una vista en perspectiva trasera del montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la Figura 1.

La Fig. 3 es una vista en planta superior del corte a troquel utilizado para formar el recipiente con forma de U de la Figura 1.

La Fig. 4 es una vista en planta lateral del montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la Figura 1.

La Fig. 5 es una vista en planta superior del montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la Figura 1.

- 45 La Fig. 6 es una vista en planta superior del corte a troquel utilizado para formar la tapa del recipiente de visualización de la Figura 1.

La Fig. 7 es una vista en perspectiva trasera del montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la Figura 1 con un recipiente de visualización desprendido del estuche con forma de U y un recipiente de visualización retirado del mismo.

- 50 La Fig. 8 es una vista en perspectiva frontal del montaje de estuche con divisiones de tabla en U de la Figura 1 con un recipiente de visualización desprendido del estuche con forma de U y un recipiente de visualización retirado del mismo.

Descripción detallada de la realización preferida:

La presente invención proporciona un montaje de estuche con divisiones de tabla en U o un sistema para el envío, el almacenamiento, la dispensación y la visualización de una pluralidad de artículos envasados. El montaje incluye un estuche con forma de U y una pluralidad de recipientes de visualización alineados unidos al mismo. La pluralidad de recipientes de visualización alineados se encuentra soportada dentro del estuche con forma de U. El estuche con forma de U incluye un par de paneles laterales con una porción desmontable. Cada uno los recipientes de visualización se une a un par de paneles laterales opuestos en la porción desmontable. Los recipientes de visualización son liberables del estuche con forma de U luego del desprendimiento de la porción desmontable del panel lateral.

Con referencia a las Figuras 1 a 8, se muestra un montaje de estuche con divisiones de tabla en U 10 de la presente invención. El montaje de estuche con divisiones de tabla en U 10 incluye un estuche por lo general con forma de U 12 y una pluralidad de recipientes de visualización alineados 14 unidos al estuche con forma de U 12. El montaje con forma de U 10 de la presente invención reduce el material requerido para formar el estuche con forma de U 12 y los recipientes de visualización 14.

El estuche con forma de U 12 incluye una porción desmontable 54 que permite la eliminación de los recipientes de visualización individuales 14 luego del desprendimiento de la porción desmontable 54 del estuche con forma de U 12. La Figura 1 muestra el extremo delantero 21 del estuche con forma de U 12 incluye un panel delantero 22 o tapa que se extiende desde el panel de fondo 20 y entre los dos paneles laterales opuestos 16. El panel delantero 22 es más corto en altura que los paneles laterales 16. El panel delantero 22 sirve como tope para los recipientes de visualización 14 una vez que se desprenden del estuche restante con forma de U 12.

La Figura 2 muestra el extremo trasero 24 del estuche con forma de U 12. El extremo trasero 24 del estuche con forma de U 12 es un extremo abierto definido por un borde lateral libre continuo 23 que tiene dos bordes laterales traseros libres 23a, 23b de los dos paneles laterales 16 y un borde libre central 23c del panel de fondo 20 que se extienden entre los dos paneles laterales 16. Preferiblemente, el extremo trasero 24 no incluye una tapa o panel que se extiende desde el panel de fondo 20. Sin embargo, se encuentra dentro del alcance de la presente invención que un panel trasero 80 se pueda extender hacia arriba del panel de fondo 20 y entre los paneles laterales 16. El panel trasero 80 es similar al panel delantero 22 en la estructura y unión a los paneles laterales 16 por el uso de las lengüetas 50.

Con referencia a la Figura 3, se muestra una lámina plana cortada a troquel utilizada para formar el estuche con forma de U 12 de la presente invención. La Figura 3 muestra el estuche con forma de U 12 cortado de una única pieza de material. El panel de fondo 20 es rectangular con los paneles laterales opuestos 16 que se extienden desde dos bordes plegables laterales opuestos 18, 19 del panel de fondo 20 a lo largo de la longitud (L) del panel de fondo 20. El panel delantero 22 se extiende desde un borde plegable delantero 44 del panel de fondo 20 a lo largo del ancho (W) que es perpendicular a los paneles laterales 16. El borde opuesto desde el borde plegable delantero 44 es el borde de corte trasero 23 que permanece libre.

La longitud del panel delantero 22 es el ancho (W) del panel de fondo 20 y se extiende desde el borde plegable delantero 44 hasta el borde libre delantero 56. Se muestra que el panel delantero 22 se estrecha hacia el borde superior libre delantero 56. Si bien puede ser deseable tener el panel delantero estrecho, no es una característica requerida. El panel delantero 22 tiene un borde plegable delantero 44, y tres bordes cortados libres (56, 57, 58). El ancho o altura (F) del panel delantero 22 es menor que el ancho o altura (S) del panel lateral 16.

El par de paneles laterales opuestos 16 son imágenes en espejo entre sí. Cada panel lateral 16 es por lo general rectangular con los bordes plegables laterales opuestos 18, 19 unidos al panel de fondo 20 por medio de la continuidad de material. La longitud de los paneles laterales 16 es similar a la longitud (L) del panel de fondo 20. El ancho (S) del panel lateral 16 es más corto que el ancho (W) del panel de fondo 20. El borde superior 30 es el borde opuesto del panel lateral 16 de los bordes plegables laterales opuestos 18, 19. El borde superior 30 también se encuentra libre a lo largo de la longitud del panel lateral 16. El borde posterior 23 incluye los bordes laterales traseros 23a, 23b y el borde central de la trasero 23c. El panel lateral borde delantero 46 incluye un borde libre 48 y un borde unido 52. El borde unido 52 se une a una lengüeta 50 que es una proyección hacia el exterior desde borde unido 52. La Figura 3 muestra las lengüetas 50 como paneles planos cuadrados. La lengüeta 50 se utiliza para unir el panel lateral 16 al panel delantero 22 por el uso de un adhesivo u otro mecanismo de unión mecánica, según lo mostrado en la Figura 1. Las lengüetas 50 se extienden desde el panel lateral 16, paralelas y espaciadas entre sí del panel delantero 22.

En forma adicional, con referencia a la Figura 4, el par de paneles laterales 16 incluye una extensión superior 34, una extensión inferior 42 y una zona de corte 40 entre los mismos. La extensión superior 34, la extensión inferior 42 y la zona de corte 40 se extienden a lo largo del panel lateral 16. La extensión superior 34 puede ser una porción desmontable 54 o, preferiblemente, la extensión superior 34 se puede dividir en la porción desmontable múltiple 54 por medio de las líneas de separación 38. Cada línea de separación 38 se extiende desde el borde libre superior 30 del panel lateral 16 a través de la zona de corte 40 hasta la base 41 de una zona de corte 40, según lo mostrado en la Figura 4. Las líneas de separación 38 se encuentran espaciadas entre los recipientes de visualización alineados 14 para permitir la eliminación individual de los recipientes de visualización 14 de dicho estuche con forma de U, según lo mostrado en las Figuras 1, 2, 7 y 8. Las líneas de separación 38 permiten que los recipientes de

visualización 14 se quiten en forma individual de los recipientes de visualización restantes 14 en el estuche con forma de U 12. La línea de separación 38 puede incluir cualquier mecanismo que se utilice para separar el panel lateral 16 tal como una hendidura, perforaciones, un área debilitada, troquelados y similares. Cada porción desmontable 54 tiene un adhesivo 36 en la superficie interior que se utiliza para unir cada una de las porciones desmontables 54 del panel lateral 16 a los recipientes de visualización 14. Por consiguiente, la extensión superior 34 se une al recipiente de visualización 14, mientras que la extensión inferior 42 no se une a los recipientes de visualización 14.

El panel lateral 16 incluye una zona de corte 40. La zona de corte 40 puede incluir un mecanismo para separar la porción desmontable 54 de la extensión inferior 42. La zona de corte 40 puede incluir una sección debilitada, una sección perforada, una lengüeta de tracción, u otros mecanismos separadores mecánicos. Preferiblemente, la zona de corte 40 es un área que puede incluir la ubicación de guía 43 para guiar al usuario en el corte manual dentro de un área específica que cruza la longitud del panel lateral 16 para desconectar los recipientes de visualización 14 del estuche con forma de U 12 sin dañar los recipientes de visualización 14 o su contenido. La porción desmontable 54 por consiguiente se corta y se desconecta de la extensión inferior 42. Además, los recipientes de visualización individuales 14 se liberan o se cortan del estuche con forma de U 12 luego del desprendimiento de la porción desmontable 54 entre sí, y los recipientes de visualización 14 luego se pueden quitar en forma individual desde dentro del estuche con forma de U 12. Únicamente la porción desmontable 54 de los paneles laterales 16 permanece unida al recipiente de visualización 14 después de que la porción desmontable 54 se desprenda en forma separable del estuche con forma de U 12.

El estuche con forma de U 12 se monta por medio del plegado de los paneles laterales 16 hacia la superficie interior del panel de fondo 20. Los paneles laterales 16 se pliegan en los bordes plegables laterales opuestos 18, 19 lo que eleva los paneles laterales 16 perpendiculares al panel de fondo 20 y paralelos entre sí. La lengüeta 50 se pliega hacia el interior en los bordes unidos 52 de manera tal que la lengüeta 50 sea perpendicular a paneles laterales 16 y perpendicular al panel de fondo 20. El panel delantero 22 se pliega a lo largo de borde plegable delantero 44 de manera tal que el panel delantero 22 sea perpendicular al panel de fondo 20 y a los paneles laterales 16. La lengüeta 50 puede incluir un adhesivo en la superficie exterior. El panel delantero 22 se une a la lengüeta 50 por el uso del adhesivo. La superficie interior 35 del panel delantero 22 es coextensiva con la superficie exterior de la lengüeta 50 y las superficies se adhieren conjuntamente, según lo mostrado en la Figura 1. El estuche con forma de U 12 montado proporciona una cavidad interior para recibir los recipientes de visualización 14 en el mismo.

El estuche con forma de U 12 está configurado para acomodar una pluralidad de recipientes de visualización individuales 14, según lo mostrado en la Figura 3. Los recipientes de visualización 14 pueden ser rectangulares en su forma e incluir una base 26 y la tapa 28. La Figura 2 muestra el extremo trasero 24 del estuche con forma de U 12 que expone el lado entero del recipiente de visualización 14 que incluye la base 26 y la tapa 28. Los recipientes de visualización 14 se extienden ligeramente por encima del borde superiores 30 de los paneles laterales 16 para evitar que un borde superior expuesto 30 del panel lateral 16 interfiera con los dispositivos de transporte o el apilamiento de los estuches. La altura (S) del panel lateral 16 es menor que la altura (H) de los recipientes de visualización 14. Sin embargo, se encuentra dentro del alcance de la presente invención que la porción superior 32 se extienda de manera tal que la altura de la porción superior extendida 76 sea mayor que la altura de las tapas de visualización para proteger a los recipientes de visualización de un posible daño durante el envío y almacenamiento del montaje 10, según lo mostrado en la Figura 4. La porción superior 32 de las tapas 28 de cada recipiente de visualización y la porción desmontable 54 de los paneles laterales 16 están unidas. La superficie exterior 33 de los recipientes de visualización 14 y la superficie interior 35 de la porción desmontable 54 del par de paneles laterales opuestos 16 están fijadas en forma conjunta por el uso del adhesivo 36, que las sujeta, u otros mecanismos de fijación mecánica.

La Figura 6 muestra una lámina plana cortada a troquel utilizada para formar la tapa 28 para el recipiente de visualización 14. La tapa 28 incluye un panel de la tapa superior 60 y dos paneles del ala lateral dependientes 62. El panel de la tapa superior 60 es rectangular e incluye dos bordes más cortos 64 que se cortan y se unen; y dos bordes opuestos 66 a lo largo de la longitud del panel de la tapa superior 60. Cada ala lateral 62 es idéntica a la otra. Cada ala lateral 62 es un gran panel rectangular que conecta al panel de fondo 60 a lo largo del borde plegado 66. El ala lateral 62 se extiende más allá de la longitud (A) del panel de la tapa superior 60 en cada lado del panel de la tapa superior 60 lo que define las alas de extensión 68, 69. El ancho (E) de cada ala de extensión 68, 69 es igual a o menor que la mitad del ancho (B) del panel de la tapa superior 60. Por consiguiente, cuando la tapa de visualización 28 está montada, las alas de extensión opuestas 68, 69 no se superponen. Esto ayuda a reducir el material necesario para formar la tapa de visualización 28. Cada ala lateral 62 incluye una porción desmontable 82 que tiene un adhesivo sobre el mismo para la unión de la tapa 28 a la base 26.

La tapa de visualización 28 se monta por medio del plegado de las alas laterales 62 a lo largo del borde plegado opuesto 66. Las alas laterales 62 son perpendiculares al panel de la tapa superior 60 y paralelas entre sí cuando se pliegan y se montan. Las alas de extensión 68, 69 se pliegan a lo largo de los bordes plegados del ala de extensión 70, 71. Cada ala de extensión 68, 69 es perpendicular a la porción central 67 del ala lateral 62 y perpendicular al panel de la tapa superior 60 cuando se pliegan y se montan. Por lo general, la forma montada es una caja rectangular con un extremo abierto opuesto al panel de la tapa superior 60. El extremo abierto está definido por los bordes de ala lateral libres 72 que forman una abertura rectangular cuando se pliegan y se montan.

El extremo abierto de la tapa de visualización 28 se coloca dentro de una base de visualización 26 y se unen al mismo por el uso de un adhesivo, tal como pegamento, según lo mostrado en la Fig.2. La base de visualización 26 es una estructura en forma de bandeja rectangular de construcción convencional. Además, la Figura 1 muestra la tapa de visualización 28 que tiene las alas de extensión espaciadas 68,69 que definen el espacio 74 cuando se pliegan y se montan. Las alas de extensión 68, 69 se fijan en su lugar y se unen conjuntamente por medio de la adhesión de dos alas de extensión opuestas 68, 69 a la porción desmontable 54. La porción desmontable 54 se extiende a través la superficie exterior de las alas de extensión 68, 69 y fija las alas de extensión 68, 69 conjuntamente.

Los recipientes de visualización 14 alojan una pluralidad de artículos envasados en los mismos. Los artículos envasados pueden incluir envases de productos individuales tales como paquetes, cajas o bolsas. Los artículos envasados se llenan con productos que pueden incluir bienes no consumibles o bienes consumibles. Los bienes consumibles pueden incluir productos de confitería sueltos. Se quita la tapa 28 y la base 26 funciona como una bandeja de visualización para sostener conjuntamente los artículos envasados en un estante de tienda.

Con referencia a las Figuras 7 y 8, una vez que el montaje de estuche con divisiones de tabla en U10 se envía a un destino, tal como un distribuidor, y donde se desea transportar en forma adicional menos de un estuche completo, entonces se utiliza la zona de corte 40 y las porciones desmontables 54 se desprenden del estuche restante con forma de U 12. La porción desmontable 54 permanece unida a las alas de extensión 68, 69. La ruptura de la porción desmontable 54 del estuche con forma de U 12 permite que los recipientes de visualización 14 se liberen del estuche con forma de U 12. Los recipientes de visualización individuales 14 son desmontables del estuche con forma de U 12, según lo mostrado en las Figuras 7 y 8.

Un uso del montaje de estuche con divisiones de tabla en U 10 es con un dispositivo de transporte de una bandeja deslizante angular. Una vez que la porción desmontable 54 se libera de los paneles laterales 16, los recipientes de visualización 14 también se liberan de los paneles laterales 16 y se contienen holgadamente dentro del estuche de tabla en U 12. El montaje de estuche con divisiones de tabla en U 10 se puede colocar en el dispositivo de transporte de una bandeja deslizante angular, de manera tal que el montaje 10 tenga un ángulo hacia el extremo delantero 24, el extremo delantero 24 es menor que el extremo trasero 24. Los recipientes de visualización restantes se mueven hacia adelante hacia el panel delantero 22 mientras se quita un recipiente de visualización 14 de dentro del estuche con forma de U 12. La Figura 7 muestra que los recipientes de visualización 14 permanecen alineados y erguidos porque el estuche con forma de U 12 y extensión inferior 42 proporcionan soporte y orientación para los recipientes de visualización 14 dentro del estuche con forma de U 12. En forma adicional, la Figura 8 muestra que el panel delantero 22 actúa como tope y evita que los recipientes de visualización 14 se deslicen hacia afuera del estuche con forma de U 12.

Habiendo descrito las realizaciones preferidas en la presente, ahora se debe apreciar que se pueden realizar variaciones a la misma sin alejarse del alcance contemplado de la invención. En consecuencia, las realizaciones preferidas descritas en la presente se consideran ilustrativas más que limitativas, el alcance verdadero de la invención se establece en las reivindicaciones adjuntas a la presente.

REIVINDICACIONES

1. Un sistema de estuche con divisiones (10) para el envío y la visualización de productos que comprende:
un estuche por lo general con forma de U (12) que tiene un panel de fondo (20) y un par de paneles laterales longitudinales opuestos (16) que incluyen una porción desmontable (54); y
- 5 una pluralidad de recipientes de visualización alineados (14) soportados dentro de dicho estuche con forma de U;
caracterizado por que cada uno de dichos recipientes de visualización se une a dichos dos paneles laterales opuestos (16) de dicho estuche con forma de U (12) en dicha porción desmontable (54), y son liberables de dicho estuche con forma de U (12) luego del desprendimiento de dicha porción desmontable (54) de dicho panel lateral (16).
- 10 2. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicha porción desmontable (54) incluye una extensión superior (34) de dichos paneles laterales (16).
3. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 2 en donde dichos recipientes de visualización (10) se unen en forma adhesiva a dicha extensión superior (34) de dichos paneles laterales.
- 15 4. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 3 en donde dichos paneles laterales (16) incluyen una zona de corte (40) entre dicho panel de fondo (20) y dicha extensión superior (34).
5. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 4 en donde dicha porción desmontable (54) incluye una pluralidad de líneas de separación espaciadas (38) que se extienden desde un borde superior (30) de dicha extensión superior (34) a dicha zona de corte (40), el hecho de que dichas líneas de separación (38) se
20 encuentren espaciadas entre dichos recipientes de visualización alineados (10) permite la eliminación individual de dichos recipientes de visualización (10) de dicho estuche con forma de U.
6. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 5 en donde dichas líneas de separación (38) incluyen líneas de perforación.
7. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 5 en donde dichas líneas de separación (38) incluyen hendiduras.
- 25 8. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 4 en donde dicha zona de corte (40) incluye una ubicación de guía (43) para guiar el corte manual en la misma.
9. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 4 en donde dicha zona de corte (40) incluye una tira desmontable.
- 30 10. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicho estuche por lo general con forma de U (12) incluye un panel delantero (22) que se extiende desde el panel de fondo entre los dos paneles laterales opuestos (16), dicho panel delantero (22) es más corto en altura que los paneles laterales.
11. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicho estuche con forma de U (12) está formado a partir de un corte de hilera unitario en blanco.
- 35 12. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde cada panel lateral (16) incluye una extensión inferior (42) ubicada entre dicha extensión superior (34) y dicho panel de fondo (20), en donde una zona de corte (40) se ubica entre dicha extensión inferior y dicha extensión superior.
13. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 12 que además incluye un panel delantero transversal (22) que se extiende hacia arriba de dicho panel de fondo (20).
- 40 14. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 13 que además incluye una lengüeta (50) que se extiende desde un borde de dicha extensión inferior (42), dicha lengüeta se une a dicho panel delantero (22) para fijar cada panel lateral (16) a dicho panel delantero.
15. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 13 que además incluye un panel trasero transversal (80) que se extiende hacia arriba de dicho panel de fondo (20).
- 45 16. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicho recipiente de visualización (14) incluye una tapa (28) y una base (26), dicha tapa (28) se une a dicha porción desmontable (54).
17. El sistema de estuche con divisiones de acuerdo con la reivindicación 1 en donde dicho recipiente de visualización (14) tiene una altura más corta que la altura de dichos paneles laterales (16).
18. Un material de lámina plana para la formación de un estuche con forma de U (12) que comprende:

un espacio en blanco formado en dicha lámina, dicho espacio en blanco tiene una configuración por lo general rectangular que incluye un panel de fondo (20), paneles laterales opuestos (16) que se extienden desde bordes plegables laterales opuestos (18, 19) de dicho panel de fondo; caracterizado por que el espacio en blanco tiene un panel delantero (22) que se extiende desde un borde plegable delantero (44) de dicho panel de fondo, dicho borde plegable delantero (44) es perpendicular a dichos bordes plegables laterales opuestos (18, 19), cada uno de dichos paneles laterales opuestos (16) incluye una lengüeta (50) que se extiende desde un borde plegable de la lengüeta (52) entre dicha lengüeta y cada uno de dichos paneles laterales opuestos, y dichos paneles laterales opuestos (16) incluyen una pluralidad de líneas de separación (38) que se extienden desde un borde libre lateral (30) hacia dicho borde plegable lateral (18,19), dichas líneas de separación (38) dividen una porción superior (34) de dichos paneles laterales opuestos en porciones desmontables (54).

19. El material de lámina plana de acuerdo con la reivindicación 18 que además incluye una zona de corte (40) que se extiende a lo largo de cada uno de dichos paneles laterales opuestos (16) para la eliminación de dichas porciones desmontables (54) de dicho estuche con forma de U (12).

20. Un método para la formación de un sistema de estuche con divisiones (10) que comprende los pasos de:

el corte de un primer espacio en blanco de una lámina, dicho primer espacio en blanco comprende un espacio en blanco formado en dicha lámina, dicho espacio en blanco tiene una configuración por lo general rectangular que incluye, un panel de fondo (20), los paneles laterales opuestos (16) que se extienden desde los bordes plegables laterales opuestos (18, 19) de dicho panel de fondo;

el plegado de cada uno de dichos paneles laterales opuestos (16) hacia arriba a lo largo de cada uno de dichos bordes plegables laterales opuestos (18, 19) en forma perpendicular a dicho panel de fondo (20);

caracterizado por que el espacio en blanco tiene además un panel delantero (22) que se extiende desde un borde plegable delantero (44) de dicho panel de fondo, dicho borde plegable delantero (44) es perpendicular a dichos bordes plegables laterales opuestos (18, 19), cada uno de dichos paneles laterales opuestos (16) incluye una lengüeta (50) que se extiende desde un borde plegable de la lengüeta (52) entre dicha lengüeta y cada uno de dichos paneles laterales opuestos (16), dichos paneles laterales opuestos (16) incluyen una pluralidad de líneas de separación (38) que se extienden desde un borde libre lateral (30) hacia dicho borde plegable lateral (18, 19), dichas líneas de separación dividen dichos paneles laterales opuestos en porciones desmontables (54), y una zona de corte (40) a lo largo de dichos paneles laterales (26) para permitir la separación de dichas porciones desmontables (54) de dicho paneles laterales;

el método también comprende los pasos de:

el plegado de dichas lengüetas (50) hacia arriba a lo largo de dicho borde plegable de la lengüeta (52) en forma perpendicular a dichos paneles laterales (16);

el plegado de dicho panel delantero (22) hacia arriba a lo largo de dicho borde plegable delantero (44) en forma perpendicular a dicho panel de fondo (20);

la unión de dichas lengüetas (50) a dicho panel delantero que forma un estuche por lo general con forma de U (12);

la colocación de los recipientes múltiples (14) dentro de dicho estuche con forma de U, cada uno de dichos recipientes incluye una tapa (28) y una base (26), dicha base se coloca sobre dicho panel de fondo (28) de dicho estuche con forma de U y dicha tapa (28) que se extiende adyacente a dichos paneles laterales opuestos (16); y

la unión de los paneles laterales opuestos (68, 69) de cada una de dichas tapas a dichas porciones desmontables opuestas (54).

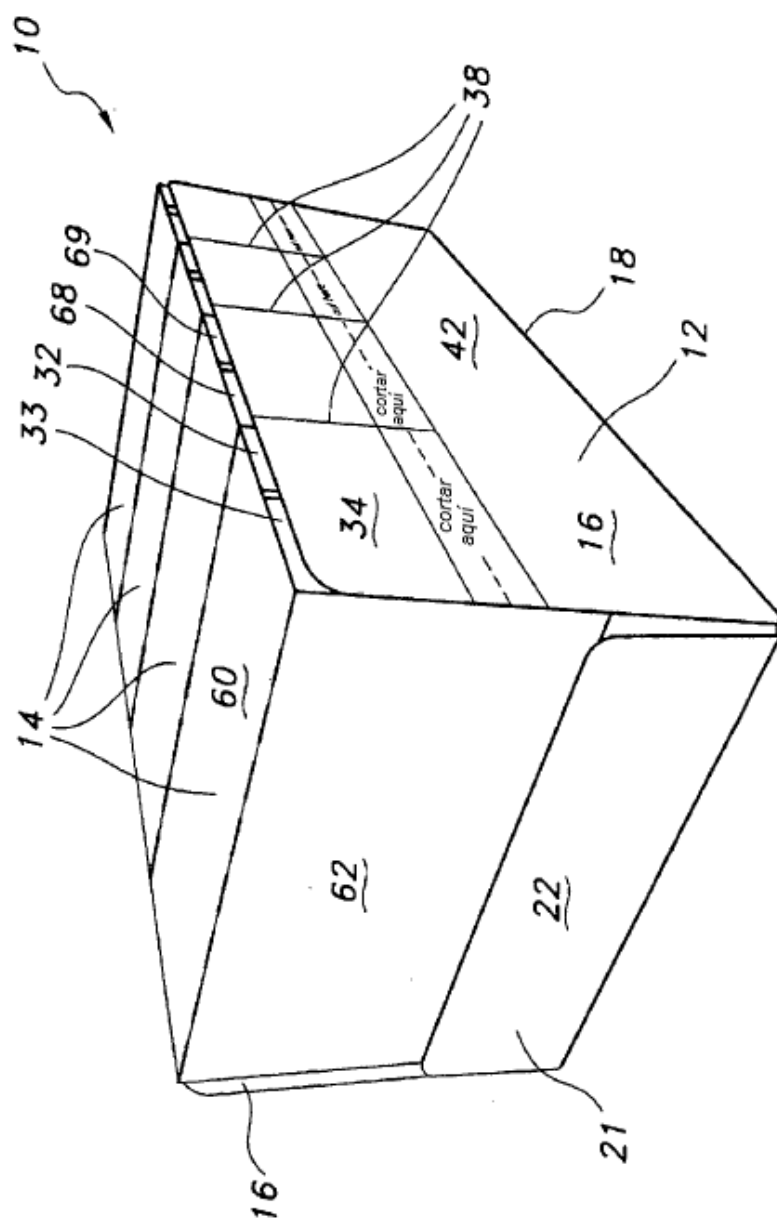


FIG. 1

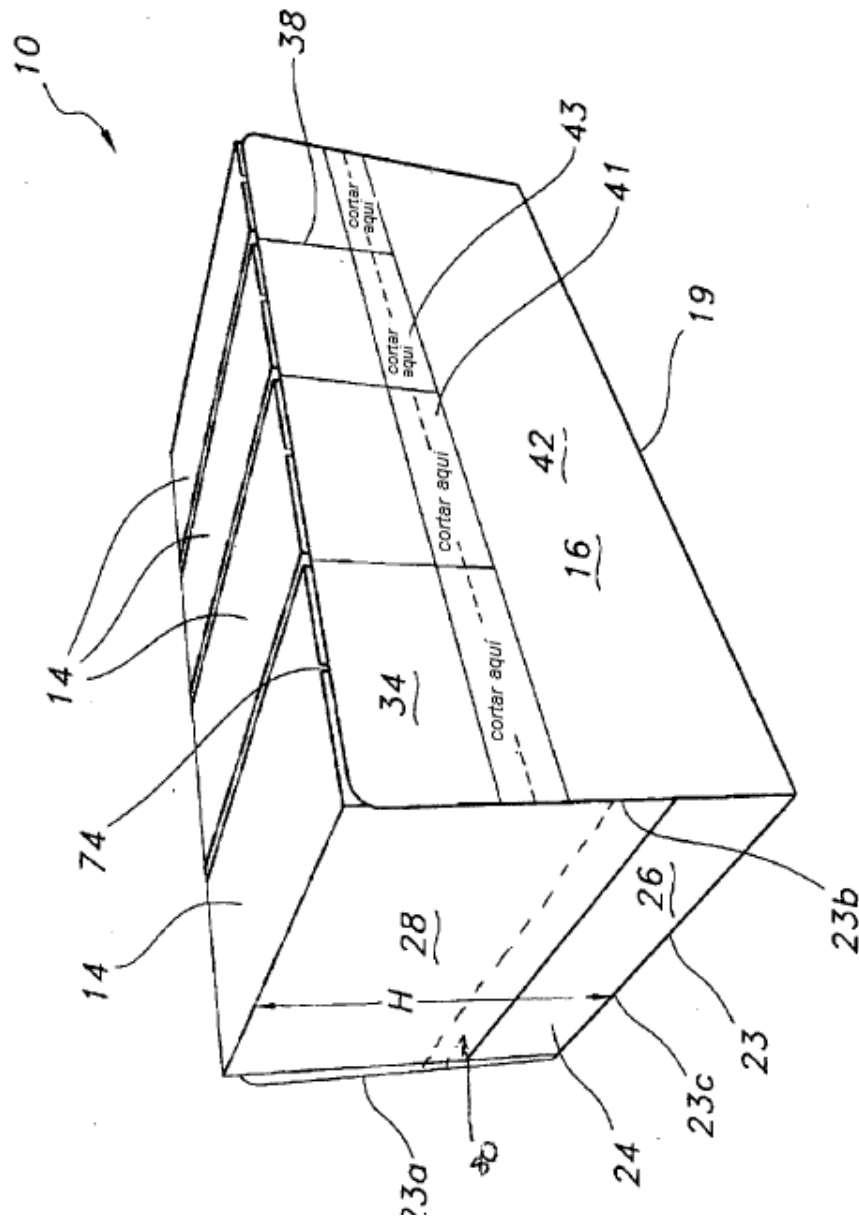
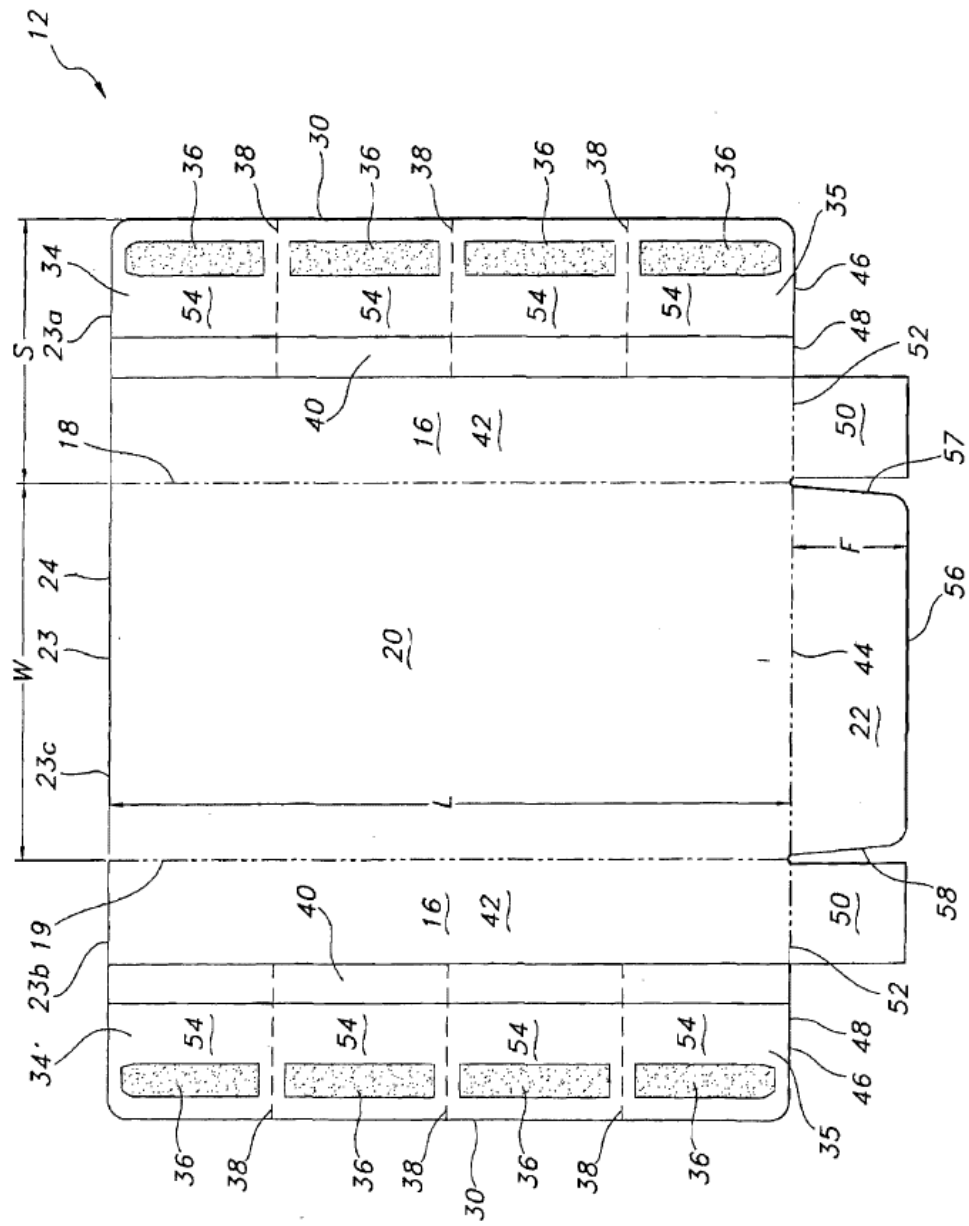


FIG. 2



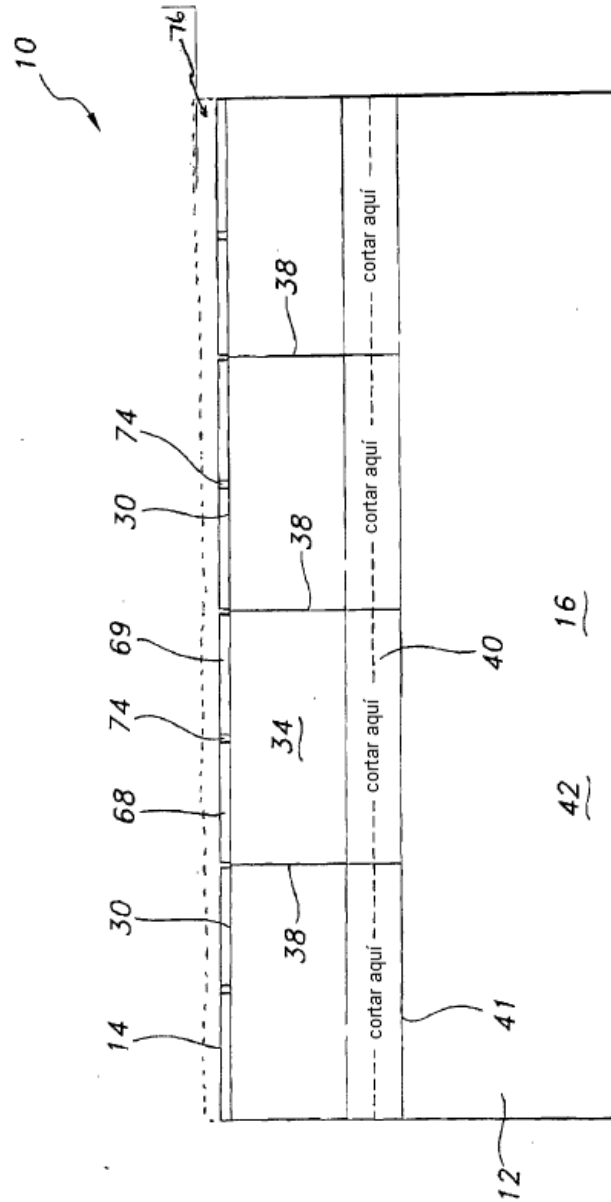


FIG. 4

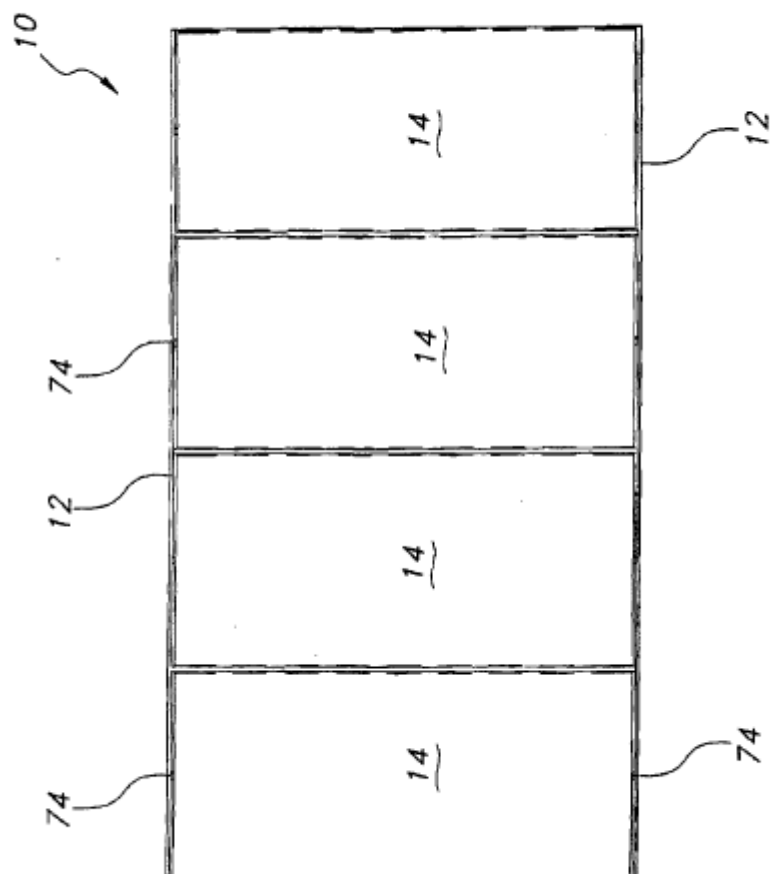


FIG. 5

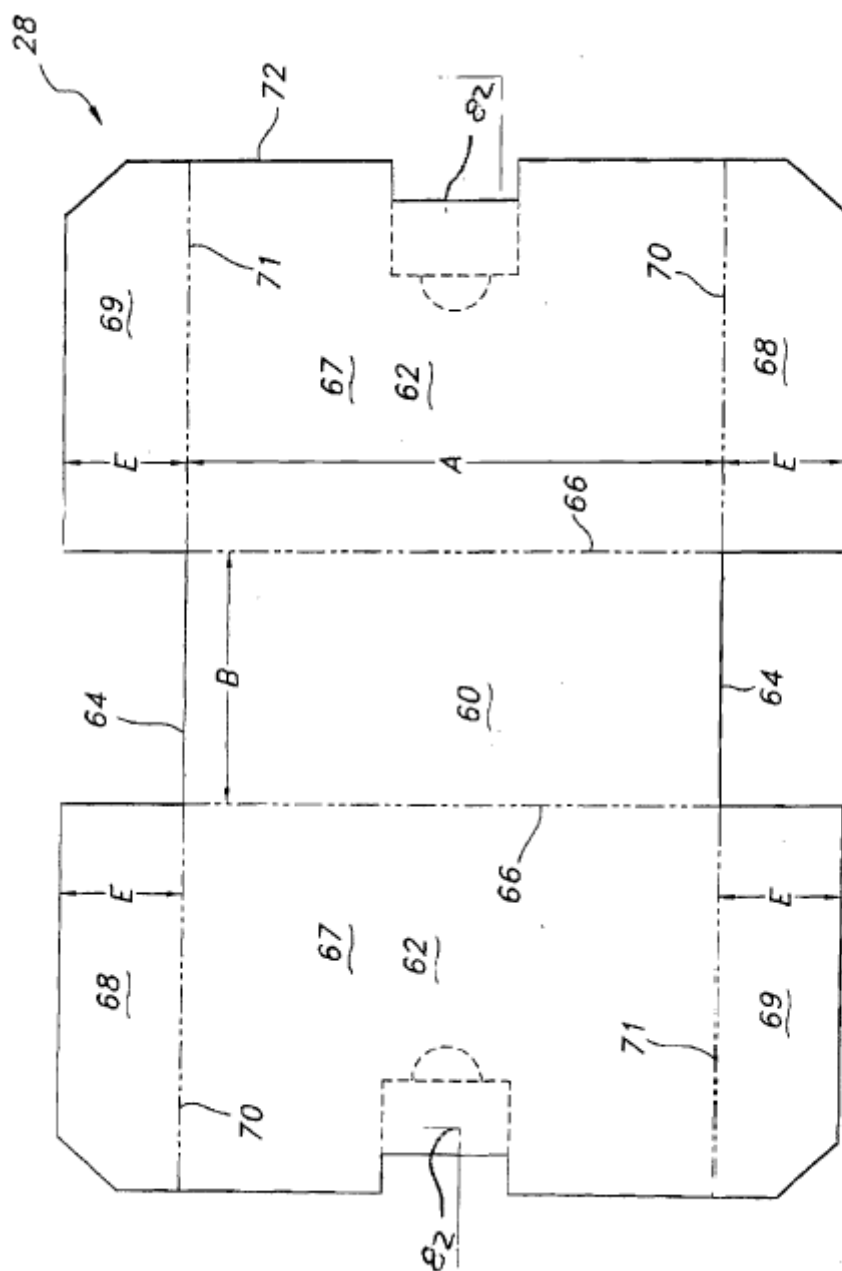


FIG. 6

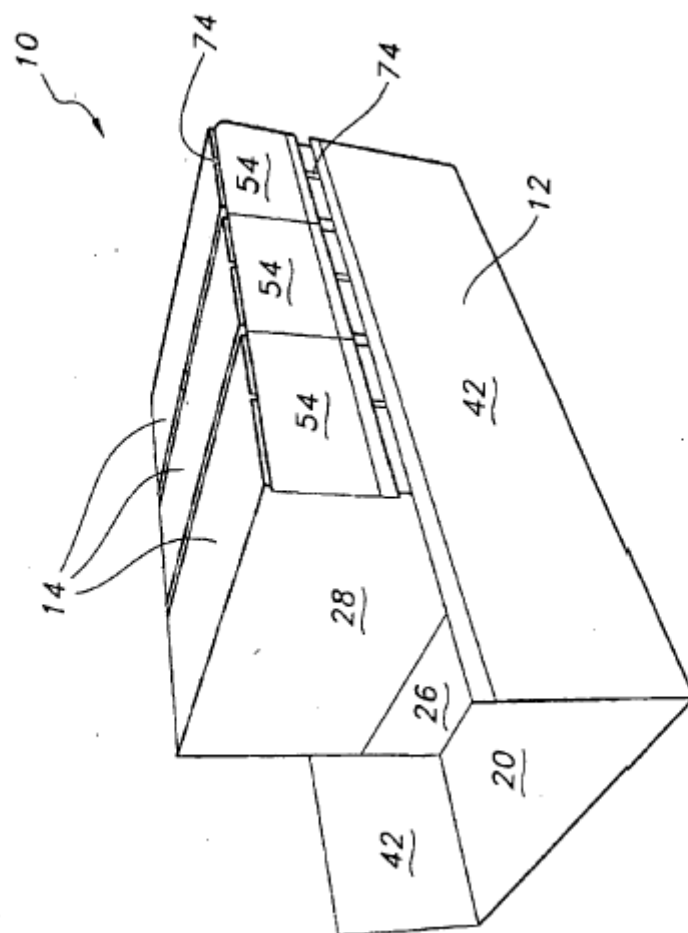


FIG. 7

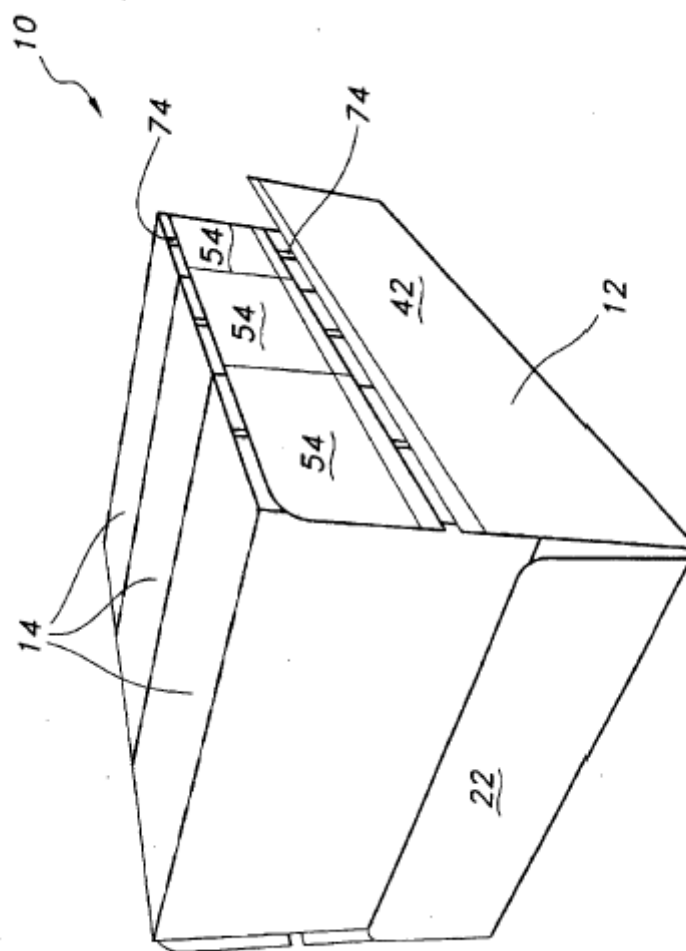


FIG. 8