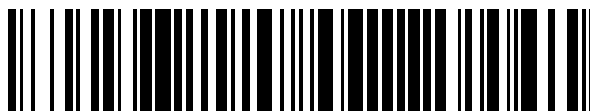


19



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



11 Número de publicación: **2 488 817**

51 Int. Cl.:

**B32B 27/22** (2006.01)

**E04F 15/02** (2006.01)

**B32B 27/30** (2006.01)

**A47G 27/04** (2006.01)

12

## TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

96 Fecha de presentación y número de la solicitud europea: **26.10.2009 E 09748294 (7)**

97 Fecha y número de publicación de la concesión europea: **04.06.2014 EP 2347064**

54 Título: **Revestimiento de superficie amovible**

30 Prioridad:

**28.10.2008 EP 08167686**

45 Fecha de publicación y mención en BOPI de la traducción de la patente:

**29.08.2014**

73 Titular/es:

**TARKETT GDL S.A. (100.0%)  
ZI Eselborn 2 Op der Sang  
9779 Lentzweiler, LU**

72 Inventor/es:

**SCHAUER, ETIENNE y  
PERES, RICHARD**

74 Agente/Representante:

**CURELL AGUILÁ, Mireia**

ES 2 488 817 T3

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

## DESCRIPCIÓN

Revestimiento de superficie amovible.

### 5 Objeto de la invención

La presente invención se refiere a los revestimientos de superficie amovibles, en particular a revestimientos de suelo amovibles, y propone una solución a los problemas vinculados a la colocación de dichos revestimientos.

### 10 Estado de la técnica

Para la decoración interior o exterior de un edificio o de una vivienda se utilizan generalmente revestimientos de superficie, en particular revestimientos de suelo, porque se ha comprobado que son más agradables, más estéticos y más confortables que una superficie desnuda o simplemente pintada. Generalmente se trata de revestimientos de suelo de material sintético, de madera o material textil. Habitualmente, se trata de revestimientos de suelo de múltiples capas de material sintético que comprenden por un lado una capa inferior, denominada capa de soporte, y por otro lado una capa superior, denominada capa de desgaste, que presenta una buena resistencia a las agresiones mecánicas y químicas que sobrevienen en las condiciones normales de utilización de dichos revestimientos.

Generalmente, la colocación de un revestimiento de suelo requiere el empleo de una cola fuerte que se extiende previamente sobre la superficie que se desea recubrir. Esto permite obtener una buena estabilidad del revestimiento sobre la superficie. Ahora bien, cuando se trata de reemplazar el revestimiento de suelo, es muy difícil despegarlo y, generalmente, subsisten numerosos rastros de cola y/o de revestimiento que se deben eliminar o bien mediante un decapado físico (mediante raspado) o bien mediante un decapado químico. A continuación, la superficie se debe alisar y limpiar de nuevo para poder colocar un revestimiento nuevo. Generalmente, esta técnica de colocación no permite quitar, reemplazar o cambiar el revestimiento de suelo, o determinados elementos del revestimiento, sin dañarlo o deteriorarlo, lo que, por consiguiente, lo vuelve inutilizable.

Para ofrecer un revestimiento de suelo amovible, se ha propuesto no encolar definitivamente el revestimiento sobre la superficie que se va a recubrir, sino emplear bandas de cinta adhesiva de doble cara, o emplear un fijador universal. Ahora bien, estas soluciones son bastante fastidiosas y poco recomendables cuando se van a colocar dos o más tiras, porque la estanqueidad no es perfecta al nivel de las juntas. Además, al igual que para una cola clásica, los adhesivos de doble cara o el fijador universal presentan el inconveniente de deteriorarse con el tiempo por el efecto de la humedad y de las limpiezas repetidas del revestimiento.

Para evitar el empleo de adhesivo o de cola, una solución alternativa, conocida con el término "parqué flotante", consiste en utilizar losas o láminas, generalmente de madera, fijadas entre sí mediante un dispositivo de fijación mecánico, de grapa o de cola. Este tipo de revestimiento presenta una buena resistencia al tráfico con el tiempo y deja la superficie que recubre libre de cola. No obstante, un parqué flotante, una vez colocado, presenta el inconveniente de ser entonces de una única pieza y, por tanto, de no permitir el reemplazo de uno o varios de los elementos que lo componen.

Para responder a la problemática de la colocación de un revestimiento amovible reutilizable, y cuya colocación no dañe la superficie que recubre, los documentos US n° 3.341.996 y FR 2 350 445 proponen el empleo de partículas magnetizadas. El documento FR 2 350 445 propone la aplicación de una masilla magnetizable sobre la superficie que se va a decorar o sobre la superficie de un revestimiento, y aplicar sobre la superficie que va entrar en contacto con la superficie que se va a decorar, o la superficie del revestimiento, un aglutinante cargado con polvo de hierro. El documento US n° 3.341.996 describe por su parte un revestimiento de suelo que comprende una subcapa que comprende cargas magnéticas sobre la que se coloca una capa decorativa que también comprende cargas magnéticas. No obstante, uno de los problemas encontrados por este tipo de revestimiento se encuentra en la falta de estabilidad de las losas entre sí en todos los planos direccionales. En caso de un paso intenso, las losas, las láminas o las tiras del revestimiento se mueven unas con respecto a otras.

En el documento US n° 7.194.843 se ha propuesto el empleo de una subcapa cuya cara superior comprende ganchos, de tipo "anzuelos" y un revestimiento decorativo cuya cara inferior comprende pequeños bucles de plástico. Cuando las dos caras se presionan una contra otra, los ganchos enganchan los bucles y mantienen las dos capas en contacto a modo de bandas autoadherentes de tipo Velcro™. Cuanto más fuerte sea la presión ejercida, mejor se engancharán los ganchos en los bucles; por tanto, la resiliencia de este tipo de revestimiento representa un inconveniente importante porque elementos pesados, muebles por ejemplo, dejan rastros de aplastamiento marcados e indelebles. Por otro lado, la fuerza que se debe ejercer para quitar la parte decorativa del revestimiento es a menudo tan alta que su retirada provoca con bastante frecuencia el levantamiento o el desprendimiento de la subcapa. Además, después de frecuentes colocaciones y retiradas de la parte decorativa, los ganchos y/o los bucles se alargan o se rompen, reduciéndose por tanto con el tiempo la calidad de la unión.

El documento FR 2 362 257 describe un producto para revestir un suelo que comprende una capa de desgaste

fijada de manera amovible a una subcapa de anclaje, que puede ser por ejemplo de poli(cloruro de vinilo). La unión amovible se puede realizar por medio de bandas adhesivas unidas respectivamente a la capa de desgaste y a la subcapa o de planchas flexibles cuyas superficies complementarias llevan respectivamente ganchos y bucles destinados a penetrar unos en otros.

Además, todas las soluciones descritas anteriormente presentan el inconveniente de ser no sólo muy costosas de producir, sino también el inconveniente de requerir un procedimiento de fabricación específico.

### Objetivos de la invención

La presente invención propone una solución para la decoración de superficie, en particular de suelo, que no presenta los inconvenientes del estado de la técnica.

Pretende proporcionar un revestimiento de superficie amovible poco costoso y con una puesta en práctica fácil.

En particular pretende proporcionar un revestimiento de superficie cuya parte decorativa es amovible y se puede modificar a voluntad sin provocar daños o alterar la parte decorativa y/o la superficie recubierta de la parte decorativa.

Además pretende proporcionar un revestimiento de superficie cuya parte decorativa, además de ser amovible, presenta una estabilidad dimensional.

### Sumario de la invención

La presente invención describe un kit de decoración de suelo que comprende dos elementos, por un lado un revestimiento de superficie amovible, y por otro lado una subcapa de anclaje, siendo la composición de dicha subcapa de anclaje a base de PVC y comprendiendo por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

Según formas particulares de realización, el revestimiento de superficie según la invención comprende una o una combinación cualquiera de una o varias de las siguientes características:

- la subcapa de anclaje se debe colocar sobre el suelo que se va a recubrir, colocándose el revestimiento de superficie amovible sobre dicha subcapa de anclaje,
- el plastificante se selecciona de entre el grupo formado por ftalatos, adipatos, trimelitatos, organofosfatos, citratos, aceites vegetales y ésteres de polioles derivados del almidón, o su mezcla,
- el plastificante se selecciona de entre el grupo formado por ftalato de di-isobutilo, ftalato de di-isoheptilo, ftalato de di-isononilo, o su mezcla,
- la subcapa de anclaje comprende cargas de refuerzo y/o un velo de vidrio,
- la subcapa de anclaje presenta una grosor de por lo menos 0,25 mm,
- el revestimiento de superficie amovible es a base de resina polimérica, de caucho, de madera, de material textil, de vidrio, de metal o de cerámica,
- el revestimiento de superficie amovible es a base de PVC o a base de fibras de madera de densidad media (MDF) o a base de fibras de madera de densidad alta (HDF),
- el revestimiento de superficie amovible es un producto de múltiples capas de resina polimérica que comprende una capa de soporte que es de espuma, compacta o textil, y que comprende una capa de desgaste,
- el revestimiento de superficie amovible comprende además una capa barrera dispuesta entre la capa de soporte y la capa de desgaste,
- el revestimiento de superficie amovible comprende además un barniz de protección a base de poliuretano reticulable mediante UV,
- el revestimiento de superficie amovible comprende sobre la superficie que entra en contacto con la subcapa de anclaje un recubrimiento de pegajosidad a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

La presente invención también describe un procedimiento de fijación de un revestimiento de superficie decorativo amovible, que comprende la utilización de una subcapa de anclaje, colocándose dicha subcapa sobre el suelo que

se va a recubrir, y presentando una composición a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

Según formas particulares de realización, el procedimiento según la invención comprende una o una combinación cualquiera de una o de varias de las siguientes características:

- la subcapa de anclaje se coloca sobre el suelo antes de colocar el revestimiento de superficie decorativo amovible sobre dicha subcapa de anclaje,
- la subcapa de anclaje recubre de manera continua el suelo que se va a recubrir,
- el revestimiento de superficie decorativo amovible comprende, sobre la superficie que va entrar en contacto con la subcapa de anclaje, un recubrimiento de pegajosidad a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

#### Breve descripción de las figuras

La figura 1 es una representación esquemática del kit de recubrimiento de suelo.

La figura 2 es una representación esquemática del kit de recubrimiento de suelo en el que el revestimiento de superficie amovible es un producto de múltiples capas.

La figura 3 representa un corte transversal de un revestimiento de superficie amovible según una primera forma de realización de la invención.

La figura 4 representa un corte transversal de un revestimiento de superficie amovible según una segunda forma de realización de la invención.

La figura 5 representa un corte transversal de una subcapa de anclaje sobre un papel antiadherente.

La figura 6 representa un corte transversal de una subcapa de anclaje que comprende un velo de vidrio.

La figura 7 representa un corte transversal de una subcapa de anclaje que comprende una capa compacta a base de PVC.

La figura 8 representa un corte transversal de otra forma de realización de una subcapa de anclaje que comprende una capa compacte.

#### Descripción detallada de la invención

Un revestimiento de superficie, en particular un revestimiento de suelo, presenta propiedades mecánicas particulares, en particular en términos de resistencia mecánica, de dureza y de resistencia al desgaste, pero también en términos de confort, de flexibilidad y de aislamiento acústico y térmico.

El kit de decoración 1 de suelo según la invención combina las ventajas de un revestimiento de suelo clásico con la ventaja de poder ser intercambiable y reutilizable.

El kit de decoración 1 comprende dos elementos distintos, a saber un revestimiento de superficie amovible 2 y una subcapa de anclaje 3. La subcapa de anclaje es una composición a base de PVC fuertemente plastificado. Presenta un efecto adhesivo, también denominado efecto de pegajosidad. Puede presentar una consistencia blanda, más o menos gelatinosa. Preferentemente, la subcapa de anclaje 3 comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

En una primera forma de realización de la invención (figuras 1 a 3), la subcapa de anclaje 3 se coloca sobre el suelo 4 antes de que el revestimiento 2 de superficie decorativo amovible se coloque sobre dicha subcapa de anclaje 3.

En una segunda forma de realización de la invención (figura 4), la subcapa de anclaje 3 se coloca sobre el suelo 4, y entra en contacto con un recubrimiento de pegajosidad 5 que recubre la superficie inferior (o reverso) del revestimiento 2 de superficie decorativo amovible.

En todas las formas de realización de la invención, el revestimiento 2 de superficie decorativo amovible se mantiene en su sitio mediante el efecto adhesivo de la subcapa de anclaje 3 fuertemente plastificada.

La subcapa de anclaje 3 colocada sobre el suelo que se va a recubrir se puede fijar al mismo de manera permanente, mediante cualquier medio adecuado, o de manera no permanente mediante el efecto adhesivo de dicha subcapa de anclaje 3. La subcapa de anclaje 3 se coloca sobre el suelo que se va a recubrir de manera

continua o discontinua.

La subcapa de anclaje 3 es una composición a base de PVC fuertemente plastificado. Comprende por lo menos un 60% en peso, preferentemente por lo menos un 66% en peso, de un plastificante, o de una mezcla de plastificantes.

5 Preferentemente, el plastificante se selecciona de entre la familia de los ftalatos, adipatos, trimelitados, organofosfatos, citratos, aceites vegetales y ésteres de polioles naturales que se derivan del almidón, por ejemplo el diéster de isosorbida.

10 Preferentemente, el plastificante es DIBP (ftalato de di-isobutilo), DIHP (ftalato de di-isoheptilo) o DINP (ftalato de di-isononilo) o un mezcla de estos compuestos. También se puede tratar de aceite de soja epoxidado o aceite de ricino.

15 De manera general, la subcapa de anclaje 3 es una composición a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante. No obstante, también puede presentar una cierta rigidez estructural, que se puede obtener mediante el empleo de cargas, en particular cargas de refuerzo como por ejemplo carbonato de calcio, caolín o talco, o mediante el empleo de un velo de vidrio 10 (figura 6) o una capa compacta 11 a base de PVC (figura 7). En estos casos ilustrativos, la composición a base de PVC fuertemente plastificada se aplica o bien sobre una única cara, o bien sobre las dos caras, del velo de vidrio 10 o de la capa compacta 11 (figura 8). En una forma de realización particular, la subcapa de anclaje comprende una capa compacta 11 a base de PVC sobre la que se aplica un velo de vidrio, sobre el que se aplica la composición a base de PVC fuertemente plastificada.

20 El recubrimiento de pegajosidad 5 es cualquier recubrimiento adecuado. Preferentemente, se trata de una composición a base de PVC fuertemente plastificado que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante o de una mezcla de plastificantes. Preferentemente, el plastificante es DIBP (ftalato de di-isobutilo), DIHP (ftalato de di-isoheptilo) o DINP (ftalato de di-isononilo) o una mezcla de estos compuestos. También se puede tratar de aceite de soja epoxidado o aceite de ricino.

30 El recubrimiento de pegajosidad 5 se puede aplicar de manera continua o discontinua sobre el revestimiento 2 de superficie decorativo amovible de cualquier manera adecuada. Preferentemente, el recubrimiento de pegajosidad 5 se deposita previamente sobre un soporte adecuado, o bien directamente sobre el revestimiento de superficie amovible 2 mediante recubrimiento, en forma líquida, y luego se gelifica por acción del calor, por ejemplo mediante el paso por un horno a entre 150 y 200°C, ventajosamente a 180°C, durante aproximadamente dos minutos. Para un revestimiento de superficie amovible 2 de panel a base de fibras de madera, el recubrimiento de pegajosidad 5 se deposita sobre un papel antiadherente (papel de desprendimiento), y luego se aplica, a continuación, sobre el revestimiento de superficie amovible 2 con la ayuda de cualquier adhesivo adecuado, por ejemplo un adhesivo acrílico o termofusible a base de EVA.

40 Preferentemente, el recubrimiento de pegajosidad 5 forma una capa de por lo menos 0,25 mm de grosor, ventajosamente entre 0,25 y 0,5 mm.

En todas las formas de realización de la invención, el revestimiento de superficie amovible 2 según la invención es cualquier elemento de revestimiento de superficie adecuado, de forma, de color y de cualquier material adecuado.

45 El revestimiento de superficie amovible 2 puede ser a base de resina polimérica, de caucho, de madera, de material textil, de vidrio, de metal o de cerámica. Se puede tratar, por ejemplo, de laminados, paneles de partículas de madera de densidad alta (HDF) o paneles de partículas de madera densidad media (MDF) que comprenden un papel de melamina de decoración (impresión de madera u otros) y un papel de contracara. También se puede tratar de un revestimiento de superficie de tipo linóleo. En otro ejemplo, se puede tratar de un producto de múltiples capas de resina polimérica que comprende una capa de soporte 5 que es de espuma, compacta o textil, y una capa de desgaste 6 de resina polimérica, que se puede recubrir eventualmente con una capa de un barniz de protección 8 (figura 2), pudiendo ser dicho barniz 8 a base de poliuretano reticulable mediante rayos ultravioleta (UV).

55 En particular, el revestimiento de superficie amovible 2 es un producto de múltiples capas a base de PVC que comprende una capa de soporte 6 y/o la capa de desgaste 7 a base de PVC, y un barniz de protección 8 a base de poliuretano. Ventajosamente, la capa de soporte 6 y/o la capa de desgaste 7 del revestimiento de superficie amovible 2 comprenden un velo de vidrio o cargas, preferentemente cargas minerales, destinadas a conferirle propiedades mecánicas particulares. Las cargas minerales pueden ser, por ejemplo, carbonato de calcio, caolín o talco.

60 El revestimiento de superficie amovible 2 puede comprender además una capa barrera que impide, o que reduce, la exudación de los plastificantes de la subcapa de anclaje 3 hacia la parte superior del revestimiento de superficie amovible 2. Preferentemente, dicha capa barrera se dispone entre la capa de soporte 6 y la capa de desgaste 7. Preferentemente, la capa barrera es una película a base de poliéster.

65 En una forma de realización preferida de la invención, el kit de decoración 1 comprende una subcapa de anclaje 3 y

un revestimiento de superficie amovible 2 que es un producto de múltiples capas a base de PVC recubierto con un barniz de protección 8 y con un recubrimiento de pegajosidad 5 que recubre de manera continua la superficie del revestimiento amovible 2 que va entrar en contacto con la subcapa de anclaje 3.

En el caso de un revestimiento de superficie amovible 2 que presenta la forma de una lámina o de una losa, se ha observado que la rigidez de la subcapa 3 aumenta la estabilidad dimensional de las losas, o de las láminas, unas con respecto a otras. El empleo de la subcapa 3 proporciona un efecto autobloqueante sobre el revestimiento de superficie amovible 2. Por tanto, sometidas a tensiones de tracción, las losas o láminas presentan una mejor estabilidad horizontal, impidiendo la aparición de espacios entre los revestimientos de superficie amovible 2, haciendo así que la totalidad del revestimiento sea más resistente y estable al tráfico sin tener que recurrir al empleo de una junta entre las losas o las láminas.

La adherencia del revestimiento de superficie amovible 2, recubierto eventualmente con un recubrimiento de pegajosidad 5, se evaluó (tabla 1) gracias a una prueba que consiste en determinar la fuerza que se debe aplicar sobre el revestimiento 2 de superficie para que se suelte de un soporte fijo, o de la subcapa de anclaje 3 que está fijada de manera permanente sobre el soporte fijo.

La influencia de la presencia del recubrimiento de pegajosidad 5 sobre la dureza del revestimiento también se evaluó (tabla 1) mediante mediciones de indentación, o punzonamiento, efectuadas según la norma EN433. Se aplicó un peso de 50 kg sobre un punzón de 1 cm<sup>2</sup>. Tras 150 minutos bajo carga y 150 minutos en reposo se mide la profundidad de la huella dejada por el punzón.

Tabla 1:

	Parte superior /subcapa	% de plastificante	Temperatura de gelificación (°C)	Grosor del gel (mm)	Indentación (mm)	Fuerza (N)
1	sin gel /con gel	60	155	0 /0,5	0,03	0,49
2	con gel /con gel	66	180	0,25 /0,25	0,09	41,20
3	con gel /sin gel	60	155	0,5 /0	0	19,62
4	con gel /sin gel	66	180	0,25 /0	0,04	20,40

De manera sorprendente, comparando las combinaciones 1 y 3 de la tabla 1, se observó que el recubrimiento de pegajosidad 5 aplicado sobre el revestimiento 2 de superficie (combinación 3) permite una mejor adherencia de dicho revestimiento amovible 2 al suelo, con respecto a la situación en la que se aplica una subcapa de anclaje 3 sobre el suelo (combinación 1). Además, comparando las combinaciones 2 y 4, se observó que la situación más ventajosa es un revestimiento de superficie que comprende el recubrimiento de pegajosidad 5 en combinación con una subcapa de anclaje 3.

Durante las pruebas de adherencia, también se observó que la adherencia aumenta en función de la presión que se aplica sobre el revestimiento de superficie amovible 2 para que se adhiera a la subcapa de anclaje 3 colocada previamente sobre el suelo. Cuanto mayor es la presión, mejor es la adherencia. Por tanto, si se trata de un revestimiento de suelo, cuanto mayor es el tráfico sobre la parte amovible 2, más se adhiere dicha parte amovible 2 a la subcapa de anclaje 3 que se colocó previamente sobre el suelo.

Además del hecho de que la solución para la decoración de superficie según la invención presenta la ventaja de permitir una colocación fácil, sin el empleo de cola, de uno o más elementos de un revestimiento de superficie, también presenta la ventaja de dejar una gran libertad en la elección de la decoración y de permitir la combinación de diferentes revestimientos decorativos amovibles de diferente naturaleza (resina polimérica, madera, caucho, metal, cerámica) y de permitir un reemplazo fácil de uno o varios elementos de la parte amovible 2 al tiempo que se preserva el poder adhesivo de la subcapa de anclaje 3.

El empleo de la subcapa de anclaje 3, que recubre previamente el suelo que se va a decorar, presenta la ventaja adicional de ofrecer una superficie plana incluso aunque la superficie que se va a recubrir presente asperezas.

Además, el revestimiento de superficie amovible 2 y/o la subcapa de anclaje 3 son regenerables y reutilizables indefinidamente, porque la subcapa de anclaje 3, una vez lavada, recupera su propiedad autoadhesiva o de pegajosidad.

La capa de anclaje 3 también presenta la ventaja de reducir la transmisión sonora entre la superficie externa del revestimiento de superficie y la superficie que se va a recubrir.

**Ejemplos:****Ejemplo 1:**

- 5 El revestimiento de superficie amovible es un panel a base de fibras de madera de densidad alta HDF (Smart original de Tarkett) de 7 mm de grosor que comprende un recubrimiento de pegajosidad de 0,5 mm de grosor que comprende un 17,6% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 62% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,37% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK). El recubrimiento de pegajosidad se deposita sobre el revestimiento amovible con la ayuda de un adhesivo TESA<sup>®</sup> 4970 y de un papel antiadhesivo (papel de desprendimiento Stipkote EHR.C1.S.EX flat de SAPPI Europe) cubierto con la composición a base de PVC fuertemente plastificado que se gelificó mediante un paso por un horno a 180°C.

**Ejemplo 2:**

- 15 El revestimiento de superficie amovible es un producto de múltiples capas de PVC de 2,5 mm de grosor que comprende un recubrimiento de pegajosidad de 0,5 mm de grosor, que comprende un 17,6% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 62% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,37% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK). El recubrimiento de pegajosidad se deposita sobre el revestimiento amovible en forma líquida y luego se gelifica mediante un paso por un horno a 155°C. El revestimiento amovible de múltiples capas a base de PVC (Tarkett Stone 370) comprende una espuma para el reverso, una subcapa calandrada de 600 g/m<sup>2</sup> a base de PVC reciclado que comprende una capa de saturación de velo de vidrio de 80 g/m<sup>2</sup>, una capa de espuma de cara vista, un barniz a base de poliuretano de 10 micrómetros.

**Ejemplo 3:**

- 25 El revestimiento de superficie amovible es el descrito en el ejemplo 2. El suelo se recubre con una subcapa de anclaje que comprende un velo de vidrio cubierto por sus dos caras con una composición que comprende un 17,6% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 62% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,37% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK), luego la composición se gelifica mediante un paso por un horno a 155°C. El revestimiento de superficie amovible se coloca sobre la subcapa de anclaje que se colocó previamente sobre el suelo.

**Ejemplo 4:**

- 35 El ejemplo 4 es idéntico al ejemplo 3, con la excepción de la gelificación de la subcapa de anclaje que recubre el suelo, y la gelificación del recubrimiento de pegajosidad, que se efectúa mediante un paso por un horno a 180°C.

**Ejemplo 5:**

- 40 El ejemplo 5 es idéntico al ejemplo 4, con la excepción de la subcapa de anclaje que se debe colocar sobre el suelo que comprende un 13,5% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 4,4% de Lacovyl<sup>®</sup> PA 1384 de Arkema, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 66% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,7% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK).

**Ejemplo 6:**

El ejemplo 6 es idéntico al ejemplo 5, con la excepción de la subcapa de anclaje cuyo grosor es de 0,25 mm.

**Ejemplo 7:**

- 50 El revestimiento de superficie amovible es el revestimiento según el ejemplo 2. El suelo se recubre con una subcapa de anclaje que comprende una capa compacta de PVC, que comprende un 12,4% de Jayflex<sup>®</sup> DINP de Exxon, un 12,9% de PVC Vinnolit<sup>®</sup> P 4472, un 16,1% de Vestolit<sup>®</sup> B 7021, un 47% de CaCO<sub>3</sub> OMYA BL 20, un 11,6% de benzoato de nonilo. La capa compacta de PVC se recubre, sobre la cara que entra en contacto con el revestimiento de superficie amovible, con una composición que comprende un 17,6% de PVC P1353K de Vestolit<sup>®</sup>, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 62% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,37% de un agente reológico Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK, depositado en forma líquida, y luego gelificado mediante un paso por un horno a 155°C.

**Ejemplo 8:**

- 60 El revestimiento de superficie amovible es un panel a base de fibras de madera de densidad alta HDF (Smart original de Tarkett) de 7 mm de grosor, sin recubrimiento de pegajosidad, y se coloca sobre la subcapa de anclaje previamente colocada sobre el suelo, comprendiendo dicha subcapa de anclaje un 13,5% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 4,4% de Lacovyl<sup>®</sup> PA 1384 de Arkema, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Durcal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 66% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,7% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK).

**Ejemplo 9:**

5 El revestimiento de superficie amovible es un producto de múltiples capas de PVC de 2,5 mm de grosor, sin recubrimiento de pegajosidad, y se coloca sobre la subcapa de anclaje previamente colocada sobre el suelo, comprendiendo dicha subcapa de anclaje un 13,5% de PVC P1353K Vestolit<sup>®</sup>, un 4,4% de Lacovyl<sup>®</sup> PA 1384 de Arkema, un 15,4% de cargas (CaCO<sub>3</sub> Ducal<sup>®</sup> 15 de OMYA), un 66% de DINP Jayflex<sup>®</sup> de Exxon y un 0,7% de un agente reológico (Aerosil<sup>®</sup> 200 de EVONIK).

**Leyenda:**

- 10
- 1: Kit de decoración  
2: revestimiento de superficie amovible  
3: subcapa de anclaje  
4: suelo
- 15
- 5: recubrimiento de pegajosidad  
6: capa de soporte  
7: capa de desgaste  
8: barniz de protección  
9: papel antiadherente.
- 20



## REIVINDICACIONES

- 5 1. Kit de decoración (1) de suelo que comprende dos elementos, por un lado un revestimiento de superficie amovible (2), y por otro lado una subcapa de anclaje (3), siendo la composición de dicha subcapa de anclaje (3) a base de PVC y comprendiendo por lo menos un 60% en peso de un plastificante.
- 10 2. Kit de decoración (1) según la reivindicación 1, en el que la subcapa de anclaje (3) se debe colocar sobre el suelo que se va a recubrir, colocándose el revestimiento de superficie amovible (2) sobre dicha subcapa de anclaje.
- 15 3. Kit de decoración (1) según la reivindicación 1 o 2, en el que el plastificante se selecciona de entre el grupo formado por los ftalatos, los adipatos, los trimelitados, los organofosfatos, los citratos, los aceites vegetales y los ésteres de polioles derivados del almidón, o su mezcla.
- 20 4. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el plastificante se selecciona de entre el grupo formado por el ftalato de di-isobutilo, el ftalato de di-isoheptilo, el ftalato de di-isononilo, o su mezcla.
- 25 5. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la subcapa de anclaje (3) comprende unas cargas y/o un velo de vidrio.
- 30 6. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que la subcapa de anclaje (3) tiene un grosor de por lo menos 0,25 mm.
- 35 7. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el revestimiento de superficie amovible (2) es a base de resina polimérica, de caucho, de madera, de textil, de vidrio, de metal o de cerámica.
- 40 8. Kit de decoración (1) según la reivindicación 6, en el que el revestimiento de superficie amovible (2) es a base de PVC o a base de fibras de madera de densidad media (MDF) o a base de fibras de madera de densidad alta (HDF).
- 45 9. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el revestimiento de superficie amovible (2) es un producto de múltiples capas de resina polimérica que comprende una capa de soporte (6) que es de espuma, compacta o textil, y que comprende una capa de desgaste (7).
- 50 10. Kit de decoración (1) según la reivindicación 9, en el que el revestimiento de superficie amovible comprende además una capa barrera dispuesta entre la capa de soporte (6) y la capa de desgaste (7).
- 55 11. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el revestimiento de superficie amovible (2) comprende además un barniz de protección (8) a base de poliuretano reticulable por rayos ultravioleta.
12. Kit de decoración (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el revestimiento de superficie amovible (2) comprende sobre la superficie que entra en contacto con la subcapa de anclaje (3) un recubrimiento de pegajosidad (5) a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.
13. Procedimiento de fijación de un revestimiento de superficie decorativo amovible (2), que comprende la utilización de una subcapa de anclaje (3), colocándose dicha subcapa (3) sobre el suelo que se va a recubrir, y que tiene una composición a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.
14. Procedimiento según la reivindicación 13, en el que la subcapa de anclaje (3) se coloca sobre el suelo antes de colocar el revestimiento de superficie decorativo amovible (2) sobre dicha subcapa de anclaje (3).
15. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones 13 o 14, en el que la subcapa de anclaje (3) recubre de manera continua el suelo que se va a recubrir.
16. Procedimiento según cualquiera de las reivindicaciones anteriores, en el que el revestimiento de superficie decorativo amovible (2) comprende, sobre la superficie que va entrar en contacto con la subcapa de anclaje (3), un recubrimiento de pegajosidad (5) a base de PVC que comprende por lo menos un 60% en peso de un plastificante.

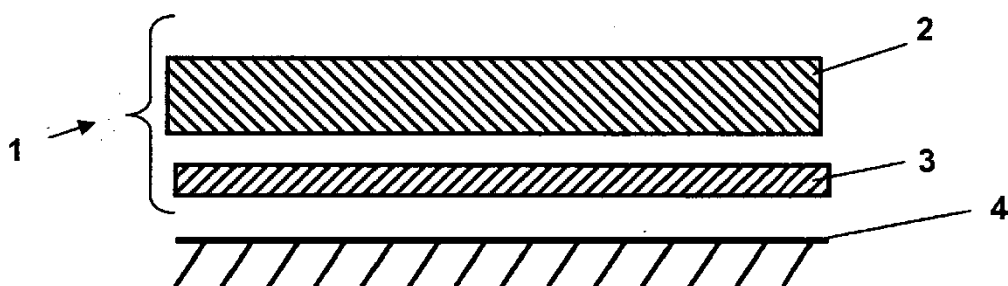


Fig. 1

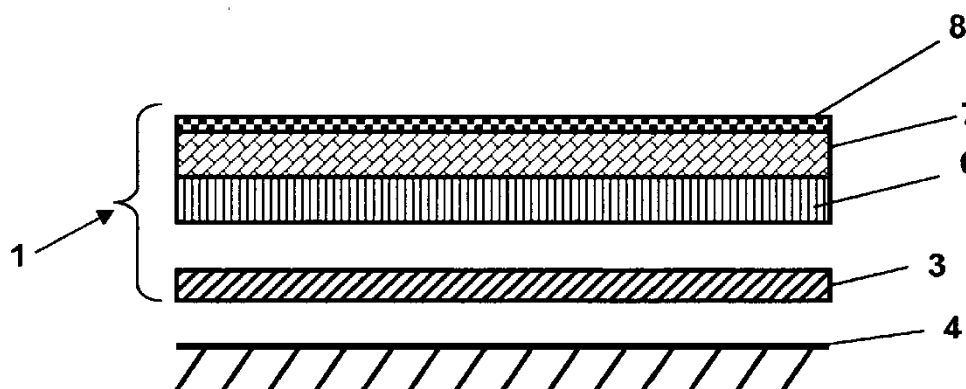


Fig. 2

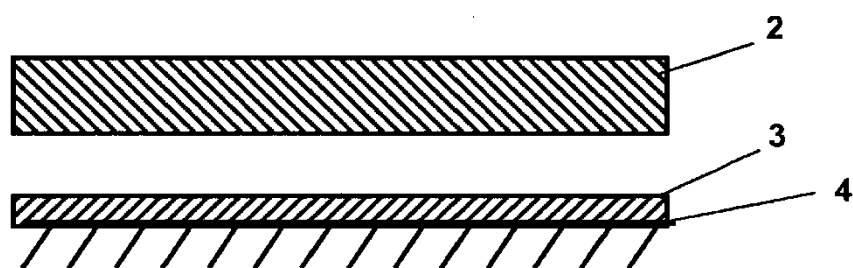


Fig. 3

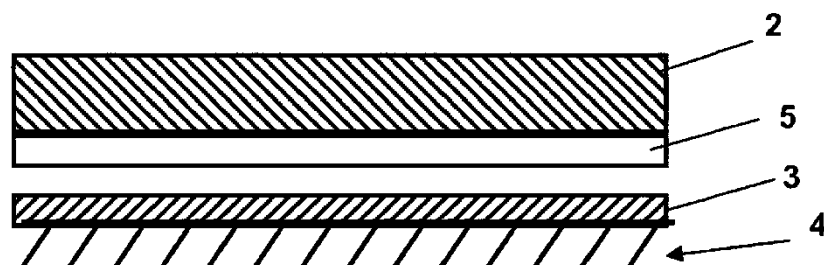


Fig. 4

